

厚生労働科学研究費補助金
分担研究報告書

労働安全衛生法第 55 条から 58 条の逐条解説

研究分担者 長谷川聡 専修大学教授

研究要旨

本研究は、危険物及び有害物に関する規制を定める安衛法第 55 条から第 58 条までの各条文の趣旨や内容、沿革、運用実態を整理し、これらの条文の意義やこれらが現実に果たしている役割を明らかにしようとするものである。

危険・有害な化学物質の製造販売を規制は古くから存在する。しかし現在の規制は、製造者から利用者までの流通過程を広く視野に入れて規制対象とし、その過程において化学物質の有害性・危険性に関する情報が適切に伝達される仕組みを構築し、新規の化学物質に対する対応や当該化学物質を利用する職場の状態に即した対応を事業主へのリスクアセスメント実施の義務づけによって可能にするという包括的かつ現場に即応した動的なものへと展開した。

この展開は、化学物質によって発生した重大事故や、国際的要請によって後押しされた。特に後者については、化学物質に対する規制が世界的に流通過程も視野に入れたことから、規制対象や表示方法を共通化する動きが見られる。

日々新たな化学物質が発見されるうえ、化学物質の製造・使用における危険性・有害性を低減させる方法も日々開発されることから、化学物質に対する規制は常に最新の知見から検討される必要がある。

A.研究目的

本研究事業全体の目的は、以下の3点にある。

①時代状況の変化に応じた法改正の方向性を展望すること。

②安衛法を関係技術者以外（文系学部出身の事務系社員等）に浸透させ、社会一般への普及を図ること。

③安衛法に関する学問体系、安衛法研究のための人と情報の交流のプラットフォームを形成すること。

そのため、条文の起源（立法趣旨、基礎となった災害例、前身）と運用（関係判例、適用の実際）、主な関係法令等（関係政省令、規則、通達等）を、できる限り図式化して示すと共に、現代的な課題や法解釈学的な論点に関する検討結果を記した体系書を発刊すること。

本分担研究の目的は、枝番号や附則を除き123条ある安衛法のうち第55条から58条について、その課題を果たすことにある。

B.研究方法

安全衛生に詳しい元労働基準監督官から、現行安衛法の体系に関する解説と安衛法本体の条文に紐づく政省令の選定を受けたうえで、法学・行政学を専門とする分担研究者が、各自、解説書、専門誌に掲載された学術論文や記事、政府発表資料等の第1次文献のレビューを行って執筆した文案を研究班会議で報告し、現行安衛法や改正法の起案に関わった畠中信夫元白鷗大学教授、唐澤正義氏ら班員らからの指摘やアドバイスを

得て洗練させた。

C.研究成果

第二節 危険物及び有害物に関する

規制

前注

化学物質は、業務の作業過程や製品の製造工程など様々な場面で活用され、社会や生活を成り立たせるために不可欠な要素の一つになっている。新たな製品を開発したり、より効率的な生産を可能にしたり、安全な作業を実現したりするために世界的に日々新たな化学物質が開発されている。ケミカルアブストラクツサービス（Chemical Abstracts Service: CAS）¹が管理するデータベース（CAS Registry）に登録されている化学物質の総数は2015年に1億件を超え、今日なお増え続けている。

こうした利便性の反面、化学物質の中には人体や環境に悪影響を及ぼすものがある。この悪影響は当該化学物質の開発過程で明らかになる場合もあるが、当該化学物質を利用する段階で労災事故が発生することを通じて初めて明らかになることもある。この悪影響の有無を発見するための検証を開発者に義務付ければこの課題が解決される場合もあるが、開発時の技術水準では悪影響の発見が困難である場合もあるうえ、この化学物質が経済的に必要とされている時期に検証が間に合わないなどの理由で検証そのものが十分に実施されない場合もある。しかもこの悪影響が及ぶ範囲は人体に止ま

らず、自然環境にも及ぶことも希ではない。化学物質に対する規制を構築する際には、こうした社会的必要性和リスクをいかに均衡させるかが問われる。本法第 5 章第 2 節「危険物及び有害物に関する規制」で扱う法第 55 条から第 58 条は、雇用の場を軸にその規制を具体化したものである。

本法において、危険物及び有害物に関する規制は各所に散在している。法第 3 条 2 項は、原材料を製造し、若しくは輸入する者は、その製造や輸入に際して、その物が使用されることによる労働災害の発生の防止に資するように努めなければならないことを定め、化学物質が利用される前段階から事業者の安全及び健康の確保に関する包括的な責務を定める。また、法第 20 条は化学物質との関係では主に爆発性の物、発火性の物、引火性の物等による危険（同条第 2 号）を防止するために必要な措置を講じることが事業者には義務付け、法第 22 条は化学物質との関係では主に原材料、ガス、蒸気、粉じん等による健康障害（同条第 1 号）を防止するため必要な措置を講じることが事業者には義務付けている。これらの規定の中で以下で扱う法第 5 章第 2 節の規定は、化学物質の使用段階ではなく、製造・流通規制を主体として化学物質に関するリスクを低減することに着目したものとなっている。換言すれば、設備や原材料、建設物の使用について広く労災防止を図る責務が設定される中で、危険物及び有害物を使用する段階に至る前に、災害発生を抑止するための様々な予防線を張る役割を担っている。

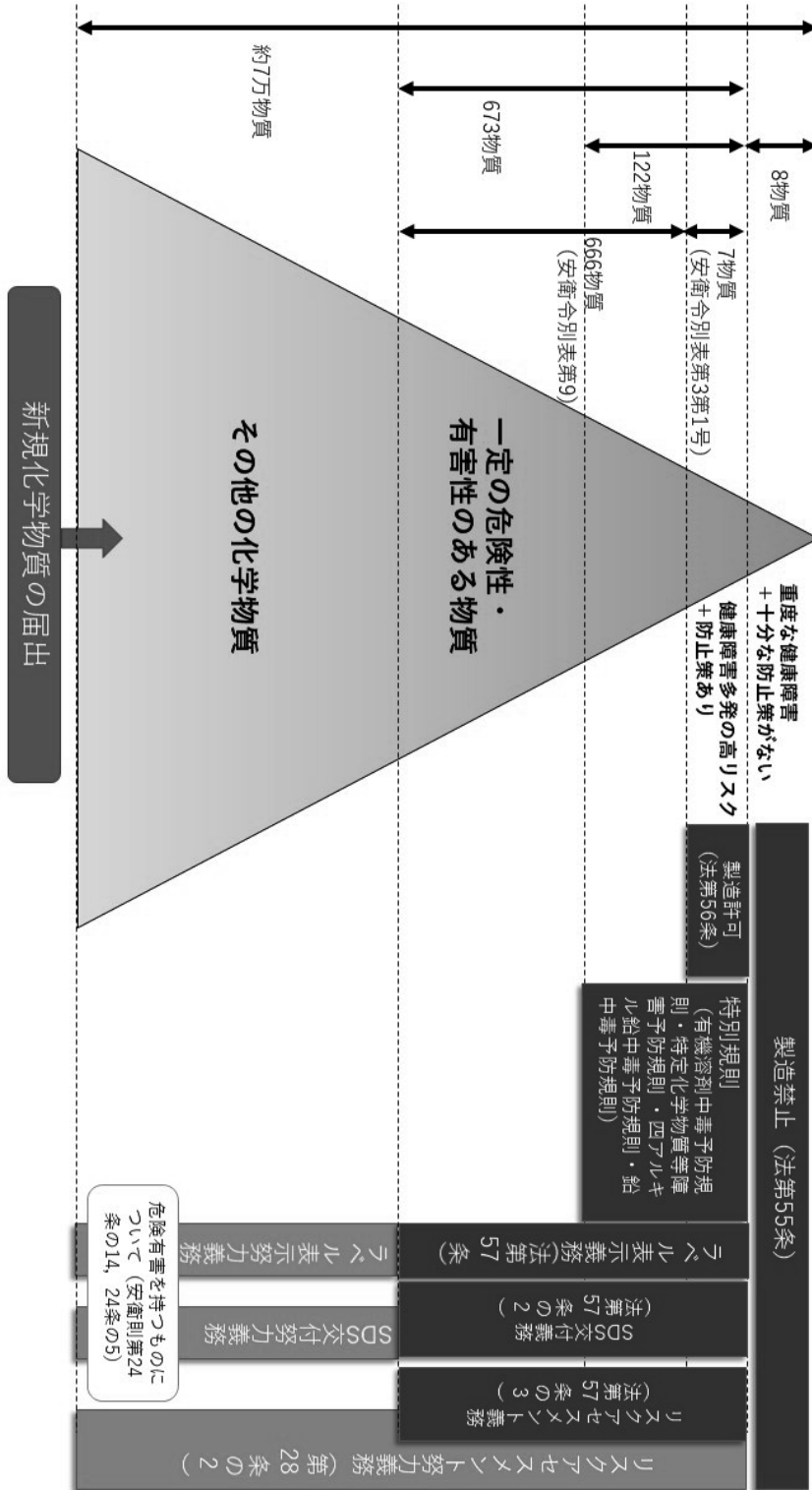
本法に基づく化学物質に対する規制の体系を示したのが次の図である（【前注・資料 1】労働安全衛生法に基づく化学物質に対す

る規制の体系）。

本節の規定は、まず、製造現場における必要性や有用性を考慮の上、重度な健康障害が発生しうる化学物質であって十分な防止策を講じることができないものについて製造等の禁止という最も重い規制の下に置く（法第 55 条）。次に、健康障害を多発させる特に高いリスクはあるもののこの具体化を防止する仕組みが存在する化学物質については、発散抑制措置や作業環境測定等のリスクの具体化を防止する特別規則を設けて許可制の下に置く（法第 56 条）。そのうえで、これよりも危険性・有害性のリスクが低い一定の化学物質とともに、当該化学物質の性質や取扱い上の注意を当該化学物質に表示させたり（法第 57 条）、文書交付させたり（法第 57 条の 2）することによって流過程を通じて使用の現場まで周知する。さらに事業者には一定の化学物質についてリスクアセスメントを実施することを義務付けて職場の実態に即した対応を講じることが求め（法第 57 条の 3）、製造・輸入者を含めた事業者には化学物質の有害性について調査する義務を課し（法第 57 条の 4、法第 57 条の 5）、新規化学物質の危険性や性質をいち早く確認させることによって次々と生み出される化学物質に即応する体制を整える。こうした取り組みは、国によって後押しされている（法第 58 条）。

なお、本節の名称は、当初は「有害物に関する規制」であったが、平成 17 年の改正において現在の「危険物及び有害物に関する規制」に改正された。

【前注・資料1】労働安全衛生法に基づく化学物質に対する規制の体系



1. 第 55 条（製造等の禁止）

1. 1 条文

第五十五条 黄りんマツチ、ベンジジン、ベンジジンを含む製剤その他の労働者に重度の健康障害を生ずる物で、政令で定めるものは、製造し、輸入し、譲渡し、提供し、又は使用してはならない。ただし、試験研究のため製造し、輸入し、又は使用する場合で、政令で定める要件に該当するときは、この限りでない。

1. 2 趣旨と内容

1. 2. 1 趣旨

本条は、製造または取扱いの過程において労働者に重度の健康障害を生ずる物で、現在の技術ではこの健康障害を防止する十分な手段がない物を製造し、輸入し、譲渡し、提供し、又は使用すること（以下、「製造等」という）を原則として禁止したものである。裁判例（東京高判平 29・10・27 判タ 1444 号 137 頁）によれば、本条の趣旨・目的は、「戦前の黄燐燐寸製造禁止法を吸収した旧労基法 48 条の規定を引き継ぎ、新たな化学物質による職業性疾病、特に職業がんへの対応を図り、作業過程において有害物に曝露することにより健康障害が生じることを防止するため、製造又は取扱いの過程において労働者に重度の健康障害を生ずる物質で、しかも現在の技術をもってしては、それによる健康障害を防止する十分な防護方法がない有害物について製造等を禁止すること」と整理されている。この判示を素直に読めば、本条に規定される製造禁止物質には、新規の有害な化学物質の発見や既存の化学物質の有害性の発見等により新たな化学物質が追加される可能性があるとともに

に、有害性を除去する技術革新により本条に規定される化学物質が削除される可能性も残されているといえる。製造以外の行為も禁止の対象としているのは、製造の禁止のみでは労働者の健康障害の防止という本条の趣旨を達成することができないと解されたことによる²。

但し、有害な化学物質の中には製品の製造工程に深く関わり、今後も試験研究のために製造、使用されることが見込まれるものもある。そこで、こうした有害な化学物質については、試験研究という目的からの限定と、製造、輸入、使用という場面の限定を付したうえで、一定の要件の下にこれらの行為を例外的に認めることとしている。

1. 2. 2 内容

1. 2. 2. 1 製造等が禁止される物（製造等禁止物質）

本条が製造等を禁止する物（以下、「製造等禁止物質」という）は、安衛令第 16 条第 1 項に次のように列挙されている。これらの中には、国際条約に基づいて製造、使用等が禁止されているものもある³。

- 一 黄りんマツチ
- 二 ベンジジン及びその塩
- 三 四—アミノジフェニル及びその塩
- 四 石綿（次に掲げる物で厚生労働省令で定めるものを除く。）
 - イ 石綿の分析のための試料の用に供される石綿
 - ロ 石綿の使用状況の調査に関する知識又は技能の習得のための教育の用に供される石綿
 - ハ イ又はロに掲げる物の原料又は材料として使用される石綿

- 五 四—ニトロジフェニル及びその塩
 六 ビス（クロロメチル）エーテル
 七 ベーターナフチルアミン及びその塩
 八 ベンゼンを含有するゴムのりで、その含有するベンゼンの容量が当該ゴムのりの溶剤（希釈剤を含む。）の5パーセントを超えるもの
 九 第2号、第3号若しくは第5号から第7号までに掲げる物をその重量の1%を超えて含有し、又は第4号に掲げる物をその重量の0.1%を超えて含有する製剤その他の物

「黄りんマッチ」（第1号）は、黄りんを用いたマッチであり1922年に世界的に生産禁止となっている。黄りんは、白～黄色の透明な結晶性個体であり、液状では空気に触れると自然発火し、有害なヒューム（物質の加熱等による粉じんや揮発性の粒子等のこと。ここではリン酸化物）を生じることがある。皮膚接触により熱傷を起こし、眼に触れることにより眼瞼痙攣等を生じさせるほか⁴、製造段階における顎の壊疽などが問題となった。

「ベンジジン」（第2号）は、従来染料中間体、例えば留袖などの「黒染め」に染料として用いられたり、合成ゴム硬化剤などに使用されたりする物質である。人血に反応することから、警察の科学捜査研究所や病院で所有された。赤灰色又は白色固体であり、皮膚吸収性がある。皮膚炎を起こすおそれや膀胱がんを発症するおそれ、吸入又は嚥下により急性膀胱炎を起こすおそれがある⁵。

「4—アミノジフェニル」（4—アミノビフェニル、第3号）は、特徴的な臭気のある、無色の様々な形状の固体であり、空気に曝

露すると紫色になる物質である。発がん性を有しており、長期又は反覆暴露により炎症が生じることがある⁶。

「石綿」（アスベスト、第4号）は、白色、灰色、緑色または帯黄色の繊維性固体であり、吸入を通じて体内に取り込まれる。反復または長期の吸入によりアスベスト症（肺線維症）、胸膜プラーク、肥厚、胸水を引き起こすことがあり⁷、がん、中皮腫の発症が問題となった。石綿は、耐火性や保温性に優れた物質として建材等に広く活用されてきたが、1995年（平成7年）に製造等禁止物質として追加された。

「4—ニトロジフェニル」（4—ニトロビフェニル、第5号）は、特徴的な臭気のある、白色～黄色の結晶であり、吸入、経皮および経口摂取により人体に摂取され、発がん性を有する⁸。

「ビス（クロロメチル）エーテル」（クロロメトキシメタン、第6号）は、刺激臭のある無色の液体であり、蒸気の吸入、経皮および経口摂取により実態に摂取される。発がん性を有しており、吸入により肺水腫の原因となる⁹。1973年（昭和48年）に染料及び顔料を製造する企業において、製造業務従事者から肺がんその他の呼吸器疾患による死亡者が発生し、これを受けて実施された調査結果や外国において強い発がん性が指摘されていたことを受けて本条の禁止物質に指定された¹⁰。

ベーターナフチルアミン（第7号）は、特徴的な臭気のある、白色～帯赤色の薄片であり、空気に曝露すると赤色になる。吸入、経皮および経口摂取により体内に入り、発がん性（膀胱がん）を有する。

「ベンゼン」（第8号）は、特徴的な臭気

を有し、広く有機合成や溶剤として使われる、高い揮発性、引火性、燃焼性を有する液体である。麻酔作用があり、慢性中毒では疲労、頭痛、めまい、興奮、酩酊、意識喪失、けいれんなどが起こる。皮膚吸収もあり、急性毒性、慢性毒性に加えて発がん性を有する¹¹。

1. 2. 2. 2 製剤

本条にいう「製剤」とは、その物の有用性を利用できるように物理的に加工された物を意味し、利用済みでその有用性を失ったものはこれに含まれない（昭和47年9月18日基発第602号）。

1. 2. 2. 3 譲渡・提供

本条にいう「譲渡」とは、有償・無償を問わず所有権の移転を伴う行為を意味する¹²。

本条にいう「提供」とは、所有権等を留保したまま相手に渡して利用させるというような場合の「渡す」という事実行為を意味する。「提供」の例としては、物品の塗装修理の場合に、その物品の所有者が修理工場に対して塗料を引き渡し、その塗料を修理に使用することを要請する場合の引渡し等がある¹³。

1. 2. 2. 4 試験研究のため製造し、輸入し、又は使用する場合で、政令で定める要件に該当するとき

本条の製造等の禁止は、「試験研究のため製造し、輸入し、又は使用する場合で、政令で定める要件に該当するとき」には例外的に適用されない（本条但書）。この「政令で定める要件に該当するとき」は、以下の2つの場合を意味する（安衛令第16条第2項）。

- 一 製造、輸入又は使用について、厚生労働省令で定めるところにより、あらかじめ、都道府県労働局長の許可を受けること。この場合において、輸入貿易管理令（昭和二十四年政令第四百十四号）第九条第一項の規定による輸入割当てを受けるべき物の輸入については、同項の輸入割当てを受けたことを証する書面を提出しなければならない。
- 二 厚生労働大臣が定める基準に従って製造し、又は使用すること。

以下、第1号と第2号に分けて概説する。

1. 2. 2. 4. 1 都道府県労働局長の許可（第1号）

本条第1号の許可を申請する際には、製造等禁止物質を①製造又は使用しようとする場合と、②輸入しようとする場合とで提出先となる労働基準監督署が異なる。①製造又は使用しようとする場合は、製造し又は使用する場所を管轄する労働基準監督署長を経由して所管の都道府県労働局長に提出し、②輸入しようとする場合は、輸入して使用する場所を管轄する労働基準監督署長を経由して所管の都道府県労働局長に提出するものとされている（特化則第46条第1項、石綿則第47条第1項）。ここで用いられる申請書の様式は、特化則様式第4号及び第4号の2、石綿則様式第4号及び第5号である。

1. 2. 2. 4. 2 厚生労働大臣が定める基準に従うこと（第2号）

安衛令第16条第2項第2号が定める「厚

生労働大臣が定める基準」は、特化則第 47 条及び石綿則第 48 条に規定されている。両者は、規制対象の特徴に応じて詳細は異なるものの、基本的に同じ規制の枠組みを用いている。

【特化則第 47 条】

- 一 製造等禁止物質を製造する設備は、密閉式の構造のものとすること。ただし、密閉式の構造とすることが作業の性質上著しく困難である場合において、ドラフトチェンバー内部に当該設備を設けるときは、この限りでない。
- 二 製造等禁止物質を製造する設備を設置する場所の床は、水洗によつて容易にそうじできる構造のものとすること。
- 三 製造等禁止物質を製造し、又は使用する者は、当該物質による健康障害の予防について、必要な知識を有する者であること。
- 四 製造等禁止物質を入れる容器については、当該物質が漏れ、こぼれる等のおそれがないように堅固なものとし、かつ、当該容器の見やすい箇所に、当該物質の成分を表示すること。
- 五 製造等禁止物質の保管については、一定の場所を定め、かつ、その旨を見やすい箇所に表示すること。
- 六 製造等禁止物質を製造し、又は使用する者は、不浸透性の保護前掛及び保護手袋を使用すること。
- 七 製造等禁止物質を製造する設備を設置する場所には、当該物質の製造作業中関係者以外の者が立ち入ることを禁止し、かつ、その旨を見やすい箇所に表示すること。

【石綿則第 48 条】

- 一 石綿等を製造する設備は、密閉式の構造のものとすること。ただし、密閉式の構造とすることが作業の性質上著しく困難である場合において、ドラフトチェンバー内部に当該設備を設けるときは、この限りでない。
- 二 石綿等を製造する設備を設置する場所の床は、水洗によつて容易に掃除できる構造のものとすること。
- 三 石綿等を製造し、又は使用する者は、当該石綿等による健康障害の予防について、必要な知識を有する者であること。
- 四 石綿等を入れる容器については、当該石綿等の粉じんが発散するおそれがないように堅固なものとし、かつ、当該容器の見やすい箇所に、当該石綿等が入っている旨を表示すること。
- 五 石綿等の保管については、一定の場所を定め、かつ、その旨を見やすい箇所に表示すること。
- 六 石綿等を製造し、又は使用する者は、保護前掛及び保護手袋を使用すること。
- 七 石綿等を製造する設備を設置する場所には、当該石綿等の製造作業中関係者以外の者が立ち入ることを禁止し、かつ、その旨を見やすい箇所に表示すること。

特化則第 47 条第 1 号及び石綿則第 48 条第 1 号に規定される「ドラフトチェンバー」（ドラフトチャンバー、ヒュームフードともいう）とは、試験室内で発生する有害ガス・蒸気・臭気や粉塵を、室内に分散しないように発生源で捕捉する、囲い式の局所排気装置である（【図 1】）。



《株式会社協立製作所 web ページより》

14

この特例（本条但書）が適用されるのは、試験研究者がみずから製造等を行なう場合に限られる。但し、輸入について、輸入割当てを受ける事務等輸入に係る事務を輸入業者に代行させることについては、輸入業者が輸入行為それ自体を行なうものではないと考えられることを理由に許容されている（昭和 47 年 9 月 18 日基発第 602 号）。逆に商社等が予め禁止物質を輸入しておき、試験研究者の要請によって提供することは認められず、輸入する場合も試験研究に必要な最小限度の量であることが必要である（昭和 47 年 9 月 18 日基発第 591 号）。

1. 3 関連規定

1. 3. 1 法条

本条は、化学物質の取扱いとして最も厳しい製造等禁止を定める。本条以下に、健康障害を多発させる特に高いリスクはあるもののこの具体化を防止する仕組みが存在する化学物質について許可制の下に置く仕組み（法第 56 条）、これよりも危険性・有害性のリスクが低い一定の化学物質について、当該化学物質の性質や取扱い上の注意を当該化学物質に表示させたり（法第 57 条）、

文書交付させたり（法第 57 条の 2）する仕組みが続いている。

1. 4 沿革

1. 4. 1 制度史

工場 法期	<p>○黄燐燐寸製造禁止法（大正 10 年 4 月 11 日法律第 61 号）</p> <p>黄燐燐寸製造禁止法は、「燐寸製造ニ於ケル黄燐使用のノ禁止ニ関スル条約」（1906 年、明治 39 年）の批准公布に先立って制定された法律である。同法は、マッチ製造における黄リン使用の禁止や工場への官吏の臨検権限等を規定していた（附則を除き、全 7 条）。</p> <p>第 2 条「黄燐ヲ使用シテ製造シタル燐寸ヲ販売シ、輸入若ハ移入シ又ハ販売ノ目的ヲ以テ所持スルコトヲ得ス」</p>
労働 基準 法	<p>○労働基準法（昭和 22 年 4 月 7 日法律第 49 号）</p> <p>労基法は、有害物の製造禁止について第 48 条において「黄りんマッチその他命令で定める有害物は、これを製造し、販売し、輸入し、又は販売の目的で所持してはならない」と規定していた。この規定は、黄燐燐寸製造禁止法第 2 条を踏襲したものである。この禁止の範囲は、使用者及び労働者ばかりではなく、これら以外の者にも及ぶ。禁止の対象が製造以外にも及んでいるのは、製造以外のプロセスにも禁止が及ばないと禁止の実効性が確保されないことにある¹⁵。</p>

	<p>○昭和 30 年代以降にベンジジンの製造作業員から膀胱腫瘍患者が発生したことから、1958 年（昭和 33 年）3 月にベンジジンの抑制濃度を 0.015mg/m³ とする作業環境改善の推進が通達された。</p> <p>○労働基準法第 48 条の有害物に指定する省令（昭和 34 年労働省令第 25 号）</p> <p>ベンゼンのり（ベンゼンを含有するゴムのり）によるベンゼン中毒が社会的な問題になったことを受けて示された省令である（現在は廃止されている）。製造等の禁止の対象にベンゼンのりを追加した。</p> <p>○昭和 40 年代に入ってベンジジン、ベーターナフチルアミンなどによる尿路障害が多発したことを受けて、1965 年（昭和 40 年）4 月 30 日に尿路障害予防対策要綱が定められ、1971 年（昭和 46 年）に特化則の第 1 類物質として規制し、設備等の密閉化等を規制した¹⁶。</p>
<p>安衛法</p>	<p>○労働安全衛生法</p> <p>黄りんマッチ及びベンゼンを含有するゴムのりについては、労基法に基づいて製造等が禁止されていたが、安衛法が制定されるにあたり、本条において、これらに加えて、ベンジジン、ベーターナフチルアミン、四-アミノジフェニル、四-ニトロジフェニル等の発がん性物質の製造、使用等が禁止された。</p>

1. 4. 2 背景になった災害等

1. 4. 2. 1 ベンゼン（ベンゾール）中毒事件（ヘップサンダル事件）

「労働基準法第 48 条の有害物に指定する省令」（昭和 34 年労働省令第 25 号）を通じてベンゼンのりを本条の製造等禁止物質に追加する契機となったのが 1950 年代頃から明らかになったベンゼンによるベンゼン中毒事件の多発である。当時、ベンゼン等による中毒症状の実態は専門家による小規模染料工場の実態調査（1952 年（昭和 27 年）8 月）や東京都墨田区のポリエチレンビニル印刷加工工場における貧血症患者の調査（1957 年（昭和 32 年）3 月）等によって明らかになりつつあり、予防対策の必要性は認識されてきたが、中でも「ヘップサンダル事件」は前述の動きを強く後押しする影響力を有した¹⁷。

ヘップサンダル（ミュール）は、映画「ローマの休日」でオードリー・ヘップバーンが履いたサンダルに似せたビニール製のサンダルであり、当時、非常に広く人気を博していた。ベンゼンは、このヘップサンダルの底を貼るための接着剤（ゴムのり）の溶剤として広く用いられており、製作過程で揮発したベンゼンを吸い込んだ作業員に再生不良性貧血や白血病を発生させる原因となった。1958 年（昭和 33 年）大阪でベンゼン中毒による死者が発生したうえ、翌年には東京においてもベンゼン中毒患者が確認されるなど全国的な問題となり、作業に従事していた者に労基法の保護を受けない家内労働者が多くいたことも受けて社会問題化した。これを受けて前述の省令が制定され、非労働者を含む全ての者に旧労基法 48 条が

適用されるとする内閣法制局見解が示されたほか、有機溶剤中毒防止規則の制定（1960年（昭和35年））、特化則による規制へと展開した。

1. 4. 2. 2 建設アスベスト訴訟

建設アスベスト訴訟については「関連判例」参照。

1. 5 運用

1. 5. 1 適用の実際

本条が製造を禁止する化学物質の今日的有用性は限定されていることから、秘密裏にこれらの化学物質を製造して指導の対象となるような例や、本条違反の有無を特に意識して監督を行う例は今日ほとんど見られない。製造禁止物質の取扱いに関する今日の主な問題は、なおこれを用いた建築物が数多く残る石綿の取扱いである。

石綿は、建築材料の中に混入させたり、鉄骨の耐火被覆のために吹付けたりするなどして広く利用されてきた。石綿の有害性は前述のように比較的早くから認識され、1971年（昭和46年）には特化則で規制の対象となったものの、その規制・監督は必ずしも当初から厳格に行われてきたわけではなかった。

その一つの要因は、石綿の化学物質としての有用性にある。石綿は、耐火性や防音性、断熱性、耐久性に優れ、しかも軽くて安価である。禁止対象となる石綿製品と評価される石綿含有率も段階的に引き下げる対応がとられ、その含有率に到達するまでは建材に石綿を混入させる取扱いがしばらく行われた。

また、規制を行うこと自体が困難である

という事情も存在した。建設現場では、石綿が含まれる建築材料を切断したり、穴をあけたり、加工したりすることによって労働者・就業者は常に石綿に暴露される危険性にさらされる。しかし、重層的で複雑な請負・下請関係を形成する建設業界において、何百万人にもなる建設業従事者の健康を守ることができるよう、特定化学物質等作業主任者の選任、特殊健康診断の実施、局排の設置、防じんマスクの使用といった規制を遵守させることは現実には非常に困難であった。

現在石綿を含む建築物の解体工事をするにあたっては届出を行うことが義務付けられている（石綿則第5条）。もっとも全ての届出が行われた場合、約200万件に及ぶといわれており、これらのすべてを臨検することは現状の監督体制において困難といわざるを得ない。石綿を含む建築物の解体を業とする事業者に許可制度を設けるなどの対応が求められる。

1. 5. 2 関連判例

○建設アスベスト訴訟

<概要>

アスベスト（石綿）は、従来防火や防音、断熱性能に優れる点から建築物や船舶など多くの場面で活用されてきた。しかしその有害性が徐々に認識されるようになり、2005年（平成17年）に機械メーカー・クボタの旧神崎工場の労働者がアスベスト関連疾患で多数死亡し、中皮腫を発症した同工場の周辺の住民に対して見舞金の支払いを検討している事実（「クボタ・ショック」と呼ばれる）が明らかになるなどしてその問題性は社会的に無視できない状態になっ

た。こうした動きを受けて、前述のように本条を基礎とする安衛令（第16条4号）に基づいて製造禁止の対象とされるに至った（平成18年9月1日施行）¹⁸。

このように禁止規定の整備以前からアスベストの有害性が認知可能であったことから、これに対する対策を国や建材メーカーが講じる余地があったことを手がかりに、アスベスト含有建材を使った建設作業に従事して中皮腫や肺がん等の疾患を発症した労働者・非労働者を含む建設作業従事者が、国とアスベストを含む建材を製作していたメーカーに対して損害賠償を請求する訴訟が日本各地で提起された¹⁹。特に2008年（平成20年）の東京地裁への提訴以降、全国8つの地方裁判所（札幌・仙台・埼玉・東京・神奈川・京都・大阪・福岡）で提起された集団訴訟は、総称して「建設アスベスト訴訟」と呼ばれる。本件訴訟の論点は多岐にわたるが、ここでは本法第55条、第57条に関連する判示部分に限定して整理をする。

<訴訟経過>

建設アスベスト訴訟は、東京、神奈川、北海道、京都、大阪、福岡の6つの地域で提起された。それぞれの審級・判決年月日等の基本情報は以下のとおりである。

○神奈川第1陣訴訟 横浜地判平24・5・25 訴月59巻5号1157頁 東京高判平29・10・27 判タ1444号137頁
○首都圏第1陣訴訟 東京地判平24・12・5 判時2183号94頁 東京高判平30・3・14 裁判所ウェブサイト

ト 最高裁第一小法廷令2・12・14 判例集未搭載
○九州第1陣訴訟 福岡地判平26・11・7westlaw_2014WLJPCA11076001 福岡高判令元・11・11westlaw_2019WLJPCA11116001
○大阪第1陣訴訟 大阪地判平28・1・22 判タ1426号49頁 大阪高判平30・9・20 判時2404号240頁
○京都第1陣訴訟 京都地判平28・1・29 判時2305号22頁 大阪高判平30・8・31 判時2404号4頁
○札幌第1陣訴訟 札幌地判平29・2・14 判時2347号18頁
○神奈川第2陣訴訟 横浜地判平29・10・24 裁判所ウェブサイト

<当事者・請求内容>

各事件の事実関係の詳細は異なるものの、当事者の属性及び請求内容はおおむね一致している。

本訴訟を提起した原告当事者は、建築物の建設、解体作業時にアスベストの粉じん暴露したことによって中皮腫や肺がん、石綿肺等の石綿関連疾患に罹患した者、及びその家族（相続人）である。アスベスト関連疾患に罹患した者には、左官や解体工等労基法上の労働者とみられる者が含まれる一方で、労基法上の労働者とは見られない一人親方や零細事業者も含まれている点に事案としての特徴がある。

本訴訟を提起された被告当事者は国とア

スベストを含む製品の製造に関わったメーカーである。

国に対しては、国家賠償法に基づく損害賠償が請求されている（国賠法第 1 条第 1 項）。その理由は、国が適切に規制権限を行使しなかったこと、すなわち本法に関しては、国がアスベストによる労働者等の健康被害を防止・軽減するためにアスベストに対する暴露を防止したり、警告表示を事業主に義務付けたりするよう本法を改正しなかったというものである。本訴訟の争点は、建築基準法に関する規制権限の不行使や一人親方等非労働者への賠償責任の有無等多岐にわたるが、ここでは本法に関連する部分に限って判決を整理することとする。

<判旨>

未了（令 2・12・14 の首都圏第 1 陣訴訟に関する最高裁決定において東京高裁が認めた国の責任を認容）。

1. 6 その他

1. 6. 1 罰則

本条に違反して、黄りんマッチ、ベンジジン、ベンジジンを含有する製剤その他の労働者に重度の健康障害を生ずる物で、政令で定めるものを、製造し、輸入し、譲渡し、提供し、又は使用した者は、3 年以下の懲役又は 300 万円以下の罰金に処せられる（労安衛第 116 条）。

この罰則については両罰規定の適用がある。法人の代表者又は法人若しくは人の代理人、使用人その他の従業者が、その法人又は人の業務に関して、これらの違反行為をしたときは、行為者を罰するほか、その法人又は人に対しても、各本条の罰金刑を科す

る（法第 122 条）。

1. 6. 2 民事上の効果

本条は、本条に違反した者がこの違反によって他人に損害を発生させた場合、その損害について民事責任を負うことを定めてはいない。但し、本条に規定された製造等禁止物質はその有害性が明確に認識されている化学物質であるから、本条違反の事実は、本条に違反した者がこの違反によって損害を被った者から民事責任を追及された場合、この責任を根拠付ける有力な事実として評価される。

1. 6. 3 関連資料

なし。

2. 第 56 条（製造の許可）

2. 1 条文

第五十六条 ジクロロベンジジン、ジクロロベンジジンを含む製剤その他の労働者に重度の健康障害を生ずるおそれのある物で、政令で定めるものを製造しようとする者は、厚生労働省令で定めるところにより、あらかじめ、厚生労働大臣の許可を受けなければならない。

2 厚生労働大臣は、前項の許可の申請があつた場合には、その申請を審査し、製造設備、作業方法等が厚生労働大臣の定める基準に適合していると認めるときでなければ、同項の許可をしてはならない。

3 第一項の許可を受けた者（以下「製造者」という。）は、その製造設備を、前項の基準に適合するように維持しなければならない。

4 製造者は、第二項の基準に適合する作業方法に従つて第一項の物を製造しなければならない。

5 厚生労働大臣は、製造者の製造設備又は作業方法が第二項の基準に適合していないと認めるときは、当該基準に適合するように製造設備を修理し、改造し、若しくは移転し、又は当該基準に適合する作業方法に従つて第一項の物を製造すべきことを命ずることができる。

6 厚生労働大臣は、製造者がこの法律若しくはこれに基づく命令の規定又はこれらの規定に基づく処分に違反したときは、第一項の許可を取り消すことができる。

2. 2 趣旨と内容

2. 2. 1 趣旨

労働者に重度の健康障害を生ずるおそれのある有害物ではあるものの、ある製品の製造や研究開発に不可欠・重要である等の理由で、その製造や利用を認める必要のある有害物もある。このような有害物については、法第 22 条に基づく健康障害防止措置によって健康障害の発生の予防が目指され、特化則で製造設備の仕組みや有害物の管理方法について厳格な規制が講じられている。本法は、その遵守の徹底を図るため、製造者に製造設備の設計や作業方法の決定等、有害物の利用に至る前段階で事前に達成すべき基準を設けて厚生労働大臣の審査による許可制とし、製造設備を許可基準に適合するよう維持することを義務付けたものである。

2. 2. 2 内容

2. 2. 2. 1 製造許可制の対象物質

本条第 1 項が許可制の対象とする物質は、安衛令別表第 3 第 1 号に掲げる特定化学物質の第一類物質及び石綿分析用試料等である（安衛令第 17 条）。同別表は、特定化学物質を第一類物質、第二類物質、第三類物質の 3 種類に分けて規定している。第一類物質及び第二類物質は微量でも有害な作用をする点で共通する。第一類物質は、がん等の慢性障害を引き起こす物質のうち、特に有害性が高く、製造工程で特に厳重な管理（製造許可）を必要とするものである。第二類物質はがん等の慢性障害を引き起こす物質のうち、第一類物質に該当しないものが分類されており、さらに特定第二類物質、特別有

機溶剤等、オーラミン等、管理第二類物質等に細分類されている。第三類物質には、大量漏洩した場合に有害作用のある物質が分類されている。

同別表第3第1号に掲げる第一類物質は以下のとおりである。

1	ジクロロベンジジン及びその塩
2	アルファーナフチルアミン及びその塩
3	塩素化ビフェニル（別名PCB）
4	オルトトリジン及びその塩
5	ジアニシジン及びその塩
6	ベリリウム及びその化合物
7	ベンゾトリクロリド ²⁰
8	1から6までに掲げる物をその重量のパーセントを超えて含有し、又は7に掲げる物をその重量の〇・五パーセントを超えて含有する製剤その他の物（合金にあつては、ベリリウムをその重量の三パーセントを超えて含有するものに限る。）

「ジクロロベンジジン」（ジクロロベンジジン、第1号）は、灰色～紫色の結晶、褐色針状結晶の形状をとり、加熱すると分解し、有毒で腐食性のヒューム（加熱等により固体が蒸発して粒子化したもので、酸化している場合が多く、粉塵、煙霧、蒸気、揮発性粒子であって、球状か結晶である場合が多い。ここでは窒素酸化物、塩化水素）を生じる。エアロゾル（気体中に固体や液体の微粒子が拡散したもの）の吸入、経皮および経口摂取により体内に入り、反復または長期の皮膚への接触により、皮膚炎を引き起こしたり、肝臓に影響を与えたりすることが

あるほか、発がん性を有する²¹。

「アルファーナフチルアミン」（ α -ナフチルアミン、第2号）は、特徴的な臭気のある白色の結晶で、空気、光および水分に曝露すると赤色になる特徴を持つ。体内への吸収経路は、吸入、経皮および経口摂取であり、眼および皮膚を軽度に刺激するほか、血管に影響を与えることがある²²。

「塩素化ビフェニル」（ポリ塩化ビフェニル、PCB、第3号）は、淡い黄色の粘稠液体であり、エアロゾルの吸入、経皮および経口によって体内に摂取される。塩素座瘡の発症可能性、肝臓への影響のほか、反復または長期の皮膚への接触により、皮膚炎を引き起こすおそれがある²³。絶縁性に優れることから、トランス（変圧器）やコンデンサーに使用された。「ポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する特別措置法」に基づき、事業者に所定の時期までに処分することが義務付けられている。

「オルトトリジン」（O-トリジン、第4号）は、無色の結晶、または赤色～茶色の薄片といった外観を有し、燃焼すると分解し、窒素酸化物などの有毒なヒュームを生じる。経皮・経口で摂取され、発がん性を有する²⁴。

「ジアニシジン」（第5号）は、無色の結晶であり、燃焼すると分解し、窒素酸化物などの有毒なヒュームを生じるほか、蒸気は空気より重く、地面に沿って移動して、遠距離発火の可能性も有する。吸入、経皮および経口によって身体に取り込まれ、発がん性を有する²⁵。

「ベリリウム」（第6号）は、合金材料や、電子管の製造などに使われる銀白色、灰色の様々な形状の固体であり、強酸および強塩基（酸と反応して塩を発生させる化合物）

と反応し、引火性/爆発性ガスを生じるほか、燃焼すると、有毒なヒューム（酸化ベリリウムなど）を生成する。エアロゾルの吸入および経口摂取により体内に吸収され、皮膚炎や結膜炎、肺炎や気管支炎を引き起こすおそれがある。反復または長期の吸入や皮膚接触による本物質への感作は、重度の肉芽腫性肺疾患（慢性ベリリウム疾患）を生じることがある。発がん性を有する²⁶。

「ベンゾトリクロリド」（第7号）は、刺激臭のある、無色～黄色、発煙性、油状液体の物理的特徴を有する。加熱や酸および水との接触により、分解し、塩化水素を含む、有毒で腐食性のヒュームを生じる。吸入、経皮および経口により身体に影響を与え、短期暴露により皮膚および気道、眼を刺激し、長期又は反復暴露により肺、肝臓、腎臓及び甲状腺に影響を与え、発がん性を有する²⁷。ベンゾトリクロリドは、1975年（昭和50年）に東京の化学工場従事者から肺がん患者が発生していることを受けて実施された実態調査、疫学調査の結果、ベンゾトリクロリドと肺がん発症との関係が認められたことから、本条の製造許可対象の特定化学物質等に追加された経緯がある²⁸

2. 2. 2. 2 製造しようとする者

本条の規制が及ぶ人的範囲は、「製造しようとする者」である。この文言は文字通り製造許可制の対象物質の製造者になる予定の者を意味し、この物質の販売者は規制の対象とならない。同様に、製造許可制の対象物質で容器に入れられたもの、又は大型包装されたものを他の製造業者から購入し、又は輸入し、これを小型の容器に詰め替え、当該容器に新たにその業者の証紙を貼付し荷

姿を整えるいわゆる小分けを行っても、本条の製造には該当しない²⁹。

2. 2. 2. 3 許可の単位

本条第1項が「厚生労働省令」の定めにより製造許可を受けるべきとする「厚生労働省令」には、特化則第48条が該当する。特化則第48条は、本項の許可は、安衛令別表第3号第1号に掲げる製造許可制の対象物質ごとに、かつ、当該物質を製造するプラントごとに行うものとする旨定めている。具体的には、事業場において、二種類の許可制対象物質を製造する場合には、それぞれについて許可が必要になり、さらにこれらがそれぞれ二系列で製造される場合は、それぞれの系列ごとに許可を受けなければならない（昭和47年9月18日基発第591号）。

2. 2. 2. 4 許可の申請手続と基準

本条第2項が定める厚生労働大臣に対する製造許可の申請は、この許可を受けようとする者が、特化則様式第5号による申請書（特定化学物質製造許可申請書）に生産計画等や事業場の概要、製造施設等について記載した特化則様式第6号による摘要書を添えて、当該許可に係る物を製造する場所を管轄する労働基準監督署長を経由して厚生労働大臣に提出する方法で行われる（特化則第49条第1項）。この申請を受け取った厚生労働大臣は、この申請を審査し、製造設備、作業方法等が本条第2項に規定される「厚生労働大臣の定める基準」に適合した判断したときは、許可を与える。厚生労働大臣は、この許可をしたときは、申請者に対

し、特化則様式第 7 号による許可証（特定化学物質製造許可証）を交付する（特化則第 49 条第 2 項）。この許可証の交付を受けた者は、これを滅失し、又は損傷したときは、特化則様式第 8 号による申請書（特定化学物質製造許可証再交付・書替申請書）を本条第 1 項の労働基準監督署長を経由して厚生労働大臣に提出し、許可証の再交付を受けなければならない（特化則第 49 条第 3 項）、氏名（法人にあつては、その名称）を変更したときは、特化則様式第 8 号による申請書を第 1 項の労働基準監督署長を経由して厚生労働大臣に提出し、許可証の書替を受けなければならない（特化則第 49 条第 4 項）。

法第 56 条第 1 項の製造の許可を受けた者がその工程について、設備等の一部を変更しようとする場合（主要構造部分について変更しようとする場合を除く。）または作業方法を変更しようとする場合には、あらかじめ、（イ）変更の目的、（ロ）変更しようとする機械等又は作業方法、（ハ）変更後の構造又は作業方法、を記載した書面を許可申請書を提出した労働基準監督署長に提出しなければならない。また、前述の許可を受けた者が、製造工程を変更しようとする場合、許可物質の生産量を増加しようとする場合等においては再び同項の許可を受けなければならない。前述の許可を受けた者が、設備等の主要構造部分を変更しようとする場合には、法第 88 条第 1 項の規定（厚生労働省令で定める危険有害作業等を伴う機械等の設置、移転、主要構造部分の変更につき監督署長に届け出るべき旨の定め）に基づく特化則第 52 条の特定化学設備等設置届を提出しなければならない（昭和 47 年 9 月

18 日基発第 591 号）。

厚生労働大臣が、製造許可申請を審査するときに用いる本条第 2 項に規定される「厚生労働大臣の定める基準」は、特化則において規制対象とする物質と製造目的に着目して区別して規定されている。

2. 2. 2. 4. 1 ジクロロベンジジン等の製造

まず、特化則第 50 条第 1 項は、安衛令別表第 3 第 1 号 1 から 5 まで及び 7 に掲げる物並びに同号 8 に掲げる物で同号 1 から 5 まで及び 7 に係るもの（以下「ジクロロベンジジン等」という。すなわち、ベリリウム及びその化合物以外のものを意味する）の製造（試験研究のためのジクロロベンジジン等の製造を除く。）に関する基準について次のように規定する。なお、本項は工場でジクロロベンジジン等を製造する際に関する定めであり、試験研究機関で製造しようとする場合については別に定めが置かれている（⇒2. 2. 2. 4. 3）。

- | |
|---|
| <p>一 ジクロロベンジジン等を製造する設備を設置し、又はその製造するジクロロベンジジン等を取り扱う作業場所は、それ以外の作業場所と隔離し、かつ、その場所の床及び壁は、<u>不浸透性の材料</u>で造ること。</p> <p>二 ジクロロベンジジン等を製造する設備は、<u>密閉式の構造</u>のものとし、原材料その他の物の<u>送給、移送又は運搬</u>は、当該作業を行う<u>労働者の身体に当該物が直接</u>接触しない方法により行うこと。</p> |
|---|

三 反応槽¹については、発熱反応又は加熱を伴う反応により、攪拌機²等のグランド部からガス又は蒸気が漏えいしないようガスケット³等により接合部を密接させ、かつ、異常反応により原材料、反応物等が溢さないようコンデンサー⁴に十分な冷却水を通しておくこと。

四 ふるい分け機又は真空ろ過機で、その稼動中その内部を点検する必要があるものについては、その覆いは、密閉の状態で内部を観察できる構造のものとし、必要がある場合以外は当該覆いが開放できないようにするための施錠等を設けること³⁰。

五 ジクロロベンジジン等を労働者に取り扱い扱わせるときは、隔離室での遠隔操作によること。ただし、粉状のジクロロベンジジン等を湿潤な状態にして取り扱わせるときは、この限りでない。

六 ジクロロベンジジン等を計量し、容器に入れ、又は袋詰めする作業を行う場合において、前号に定めるところによることが著しく困難であるときは、当該作業を作業中の労働者の身体に当該物が直接接触しない方法により行い、かつ、当該作業を行う場所に囲い式フードの局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けること³¹。

七 前号の局所排気装置については、次に定めるところによること。

イ フードは、ジクロロベンジジン等の

ガス、蒸気又は粉じんの発散源ごとに設けること。

ロ ダクトは、長さができるだけ短く、ベンドの数ができるだけ少なく、かつ、適当な箇所に掃除口が設けられている等掃除しやすい構造とすること。

ハ ジクロロベンジジン等の粉じんを含有する気体を排出する局所排気装置にあつては、第九条第一項の表の上欄に掲げる粉じんの粒径に応じ、同表の下欄に掲げるいずれかの除じん方式による除じん装置又はこれらと同等以上の性能を有する除じん装置を設けること。この場合において、当該除じん装置には、必要に応じて、粒径の大きい粉じんを除去するための前置き除じん装置を設けること。

ニ ハの除じん装置を付設する局所排気装置のファンは、除じんをした後の空気が通る位置に設けること。ただし、吸引された粉じんによる爆発のおそれがなく、かつ、ハの除じん装置を付設する局所排気装置のファンの腐食のおそれがないときは、この限りでない。

ホ 排気口は、屋外に設けること。

ヘ 厚生労働大臣が定める性能を有するものとする。

八 第六号のプッシュプル型換気装置については、次に定めるところによること。

イ ダクトは、長さができるだけ短く、ベンドの数ができるだけ少なく、かつ、適当な箇所に掃除口が設けられている等

¹ 微生物による有機物の分解など様々な化学反応を生じさせるタンク。

² ミキサー。

³ 部品をピッタリ接合するためのシール

材。

⁴ 蒸気機関の排気を冷却して水に戻す装置。

掃除しやすい構造とすること。

ロ ジクロロベンジジン等の粉じんを含有する気体を排出するプッシュプル型換気装置にあつては、第九条第一項の表の上欄に掲げる粉じんの粒径に応じ、同表の下欄に掲げるいずれかの除じん方式による除じん装置又はこれらと同等以上の性能を有する除じん装置を設けること。

この場合において、当該除じん装置には、必要に応じ、粒径の大きい粉じんを除去するための前置き除じん装置を設けること。

ハ ロの除じん装置を付設するプッシュプル型換気装置のファンは、除じんをした後の空気が通る位置に設けること。ただし、吸引された粉じんによる爆発のおそれがなく、かつ、ロの除じん装置を付設するプッシュプル型換気装置のファンの腐食のおそれがないときは、この限りでない。

ニ 排気口は、屋外に設けること。

ホ 厚生労働大臣が定める要件を具備するものとすること。

九 ジクロロベンジジン等の粉じんを含有する気体を排出する製造設備の排気筒には、第七号ハ又は前号ロの除じん装置を設けること。

十 第六号の局所排気装置及びプッシュプル型換気装置は、ジクロロベンジジン等に係る作業が行われている間、厚生労働大臣が定める要件を満たすように稼働させること。

十一 第七号ハ、第八号ロ及び第九号の除じん装置は、ジクロロベンジジン等に係る作業が行われている間、有効に稼働させること。

十二 ジクロロベンジジン等を製造する設備からの排液で、第十一条第一項の表の上欄に掲げる物を含有するものについては、同表の下欄に掲げるいずれかの処理方式による排液処理装置又はこれらと同等以上の性能を有する排液処理装置を設け、当該装置を有効に稼働させること³²。

十三 ジクロロベンジジン等を製造し、又は取り扱う作業に関する次の事項について、ジクロロベンジジン等の漏えい及び労働者の汚染を防止するため必要な作業規程を定め、これにより作業を行うこと。

イ バルブ、コック等（ジクロロベンジジン等を製造し、又は取り扱う設備に原材料を送給するとき、及び当該設備から製品等を取り出すときに使用されるものに限る。）の操作

ロ 冷却装置、加熱装置、攪拌装置及び圧縮装置の操作

ハ 計測装置及び制御装置の監視及び調整

ニ 安全弁、緊急しや断装置その他の安全装置及び自動警報装置の調整

ホ ふた板、フランジ、バルブ、コック等の接合部におけるジクロロベンジジン等の漏えいの有無の点検

ヘ 試料の採取及びそれに用いる器具の処理

ト 異常な事態が発生した場合における応急の措置

チ 保護具の装着、点検、保管及び手入れ

リ その他ジクロロベンジジン等の漏えいを防止するため必要な措置

十四 ジクロロベンジジン等を製造する設備から試料を採取するときは、次に定めるところによること。

イ 試料の採取に用いる容器等は、専用のものとする。

ロ 試料の採取は、あらかじめ指定された箇所において、試料が飛散しないように行うこと。

ハ 試料の採取に用いた容器等は、温水で十分洗浄した後、定められた場所に保管しておくこと。

十五 ジクロロベンジジン等を取り扱う作業に労働者を従事させるときは、当該労働者に作業衣並びに不浸透性の保護手袋及び保護長靴を着用させること。

第1号で求められている作業場所からの隔離は、許可物質の製造に係る作業が行われている作業場所とそれ以外の作業場所との建屋が別棟であるか、又は隔壁をもって区画されていることを意味する（昭和47年9月18日基発第591号）。

第2号で要請される「原材料その他の物の送給、移送又は運搬」については、これらの作業を各装置間の落差又はポンプ等により配管で行うなど、スクリーフイダー又はバケットコンベヤ等を用いて機械的に行わなければならない（昭和47年9月18日基発第591号）。原材料の投入や反応生成物を取り出す作業が人力で行われる場合はその暴露が避けられないので、こうしたプロセスは機械化されるべきである³³。

上記通達に規定されている「スクリーフイダー」（スクリーフイーター）とは、粉粒体原料をパイプ内に装着された螺旋型のスクリーを回転させることで送り出す

原料搬送の仕組みである。



《出典：株式会社セイワ技研 web ページ》

34

同じく上記通達に規定されている「バケットコンベヤ」は、バケツ（バケツ）をチェーンやベルトに取り付け、そのバケツの中に運搬物を投入し、チェーンやベルトを動作させることで運搬するコンベアである。



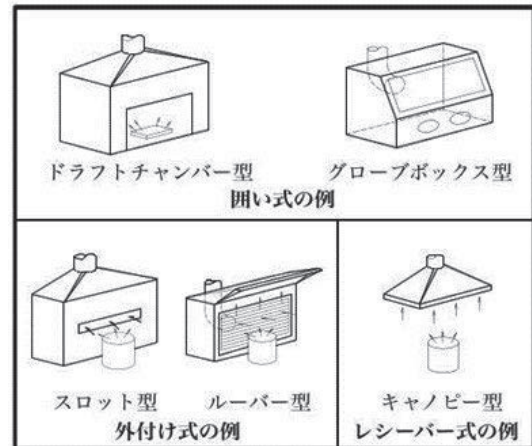
《出典：株式会社イシダ web ページ》³⁵

第3号に規定される「ガスケット」とは、部品や配管など、静止している場所の接続部分の密閉に使用されるシールの一種である。ガスケットを接続部の間に挟んでボルト等で固定し、接続部の隙間を塞ぐことで内部を通る流体の漏出や異物混入を防止する役割を担う。例えば、1つめの図のようなフランジ用ガスケットを、2つめの図のように接続部の間に挟んで固定して利用する。



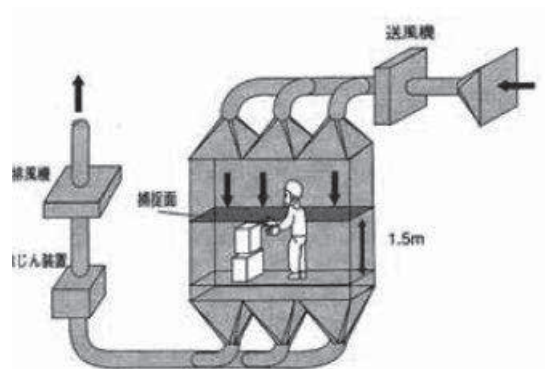
《出典：日東金属工業株式会社》³⁶

第6号「囲い式フードの局所排気装置」は、有害物の発生源の近くに空気の吸込み口を設けて常に吸引する気流を作り、有害物がまわりに拡散しないようにして作業者が汚染された気流に暴露されないようにする装置（局所排気装置）のうち、作業に必要な前面のみに開口がありその他の部分は囲まれている形状のものをいう³⁷。

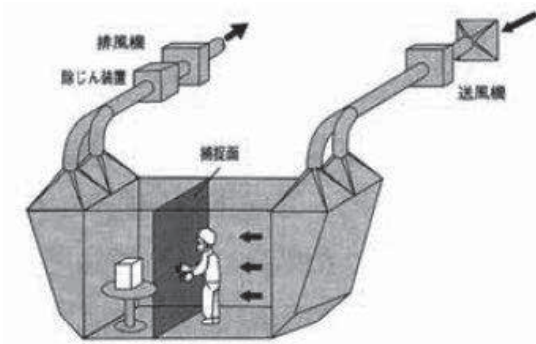


《株式会社サンキョウ・エンビックス web ページより》³⁸

第6号等に規定される「プッシュプル型換気装置」とは、一様な補足気流（ヒュームの発散源またはその付近を通り吸込み側フードに向かう気流であって、補足面での気流の方向及び風速が一様であるもの）を形成させ、当該気流によって発散源から発散するヒュームを捕捉し、吸込み側フードに取り込んで排出する装置である。天井、壁及び床が密閉されているブースを有する密閉式プッシュプル型換気装置と、それ以外の開放式プッシュプル型換気装置がある³⁹。



密閉式プッシュプル型換気装置
（下降流・送風機あり）



密閉式プッシュプル型換気装置
(水平流・送風機あり)

《厚労省 web ページより》⁴⁰

本条の基準は、製造設備および作業方法について規定したものであり、本条の基準に適合していないと認められるときは、法第 56 条第 5 項の適合命令がなされ、これを受けて基準に適合させる必要がある（(昭和 47 年 9 月 18 日基発第 591 号)。

2. 2. 2. 4. 2 ベリリウム等の製造

ベリリウム等の製造（試験研究のためのベリリウム等の製造を除く。）については、特化則第 50 条の 2 第 1 項において次のように規定されている。

一 ベリリウム等を焼結し、又は煨焼（かしょう）する設備（水酸化ベリリウムから高純度酸化ベリリウムを製造する工程における設備を除く。次号において同じ。）は他の作業場所と隔離された⁴¹屋内の場所に設置し、かつ、当該設備を設置した場所に局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けること。

二 ベリリウム等を製造する設備（ベリリウム等を焼結し、又は煨焼（かしょう）する設備、アーク炉等により溶融し

たベリリウム等からベリリウム合金を製造する工程における設備及び水酸化ベリリウムから高純度酸化ベリリウムを製造する工程における設備を除く。）は、密閉式の構造のものとし、又は上方、下方及び側方に覆い等を設けたものとすること。

三 前号の規定により密閉式の構造とし、又は上方、下方及び側方に覆い等を設けたベリリウム等を製造する設備で、その稼動中内部を点検する必要があるものについては、その設備又は覆い等は、密閉の状態又は上方、下方及び側方が覆われた状態で内部を観察できるようにすること。その設備の外板等又は覆い等には必要がある場合以外は開放できないようにするための施錠等を設けること。

四 ベリリウム等を製造し、又は取り扱う作業場の床及び壁は、不浸透性の材料で造ること。

五 アーク炉等により溶融したベリリウム等からベリリウム合金を製造する工程において次の作業を行う場所に、局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けること。

- イ アーク炉上等において行う作業
- ロ アーク炉等からの湯出しの作業
- ハ 溶融したベリリウム等のガス抜きの作業
- ニ 溶融したベリリウム等から浮渣を除去する作業
- ホ 溶融したベリリウム等の鑄込の作業
- 六 アーク炉については、電極を挿入する部分の間隙を小さくするため、サンドシール等を使用すること。

七 水酸化ベリリウムから高純度酸化ベリリウムを製造する工程における設備⁴²については、次に定めるところによること。

イ 熱分解炉は、他の作業場所と隔離された屋内の場所に設置すること。

ロ その他の設備は、密閉式の構造のものとし、上方、下方及び側方に覆いを設けたものとし、又はふたをすることができ形のものとする。

ハ 焼結、煨焼（かしょう）等を行つたベリリウム等は、吸引することにより匣鉢（さや）から取り出すこと。

ニ 焼結、煨焼（かしょう）等に使用した匣鉢（さや）の破砕は他の作業場所と隔離された屋内の場所で行い、かつ、当該破砕を行う場所に局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けること。

ヒ ベリリウム等の送給、移送又は運搬は、当該作業を行う労働者の身体にベリリウム等が直接接触しない方法により行うこと。

ヘ 粉状のベリリウム等を労働者に取り扱わせるとき（送給し、移送し、又は運搬するときを除く。）は、隔離室での遠隔操作によること。

ホ 粉状のベリリウム等を計量し、容器に入れ、容器から取り出し、又は袋詰めする作業を行う場合において、前号に定めるところによることが著しく困難であるときは、当該作業を行う労働者の身体にベリリウム等が直接接触しない方法により行い、かつ、当該作業を行う場所に囲い式フードの局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けること。

ト ベリリウム等を製造し、又は取

り扱う作業に関する次の事項について、ベリリウム等の粉じんの発散及び労働者の汚染を防止するために必要な作業規程を定め、これにより作業を行うこと。

イ 容器へのベリリウム等の出し入れ

ロ ベリリウム等を入れてある容器の運搬

ハ ベリリウム等の空気輸送装置の点検

ニ ろ過集じん方式の集じん装置（ろ過除じん方式の除じん装置を含む。）のろ材の取替え

ホ 試料の採取及びそれに用いる器具の処理

ヘ 異常な事態が発生した場合における応急の措置

ト 保護具の装着、点検、保管及び手入れ

チ その他ベリリウム等の粉じんの発散を防止するために必要な措置

十四 ベリリウム等を取り扱う作業に労働者を従事させるときは、当該労働者に作業衣及び保護手袋（湿潤な状態のベリリウム等を取り扱う作業に従事する労働者に着用させる保護手袋にあつては、不浸透性のもの）を着用させること。

第2号の「覆い等」は、本号のベリリウム等を製造する設備を包み込めるような天幕等を意味する（昭和50年10月1日基発573号）。

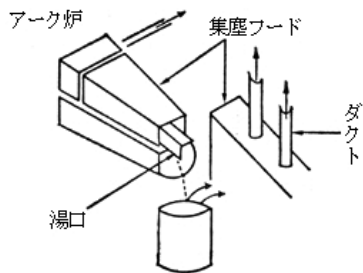
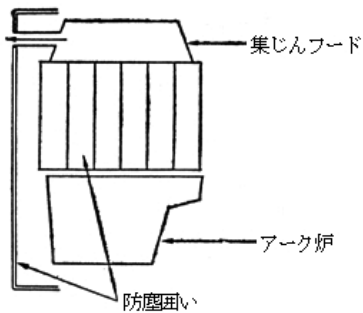
第3号の「内部を観察できる」状態とは、当該装置の覆いの一部をガラス又は透明なプラスチックで造り当該場所から内部を観察できることを意味する（昭和50年10月1日基発573号）。同号の「施錠等」の「等」



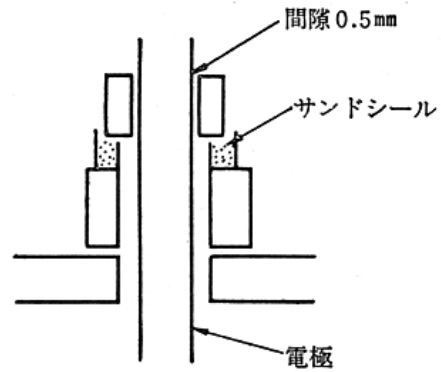
には、
当該
装置
の覆
いを
緊結
する

ことが含まれる（昭和 50 年 10 月 1 日基発 573 号）。

第 5 号のイからホまでの作業場所に設ける「局所排気装置」には、以下の図のようなものがある（昭和 50 年 10 月 1 日基発 573 号）。



第 6 号のサンドシール等の使用例としては、次の図のようなものがある。

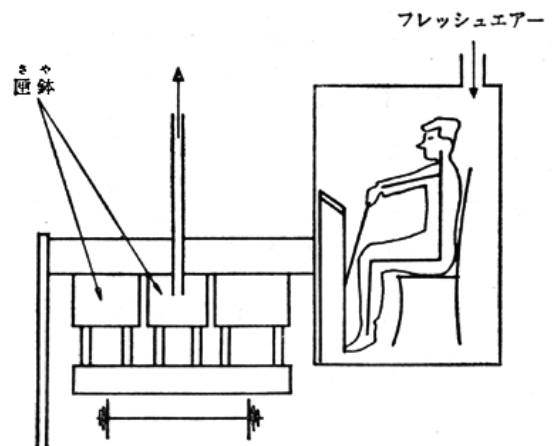


アーク炉

第 8 号、第 9 号に規定される「匣鉢（さや）」は、陶磁器を焼くとき、保護のために素地（きじ）を入れる耐火粘土製の容器である⁴³。

《余語株式会社 web ページより》⁴⁴

また、第 8 号の「吸引することにより匣鉢から取り出す」例としては次の図のようなものがある（昭和 50 年 10 月 1 日基発 573 号）。



また、ジクロロベンジジン等に関する前掲の特化則第 50 条第 1 項第 7 号から第 12 号まで及び第 14 号の規定は、本条第 1 項のベリリウム等の製造に関する法第 56 条第 2 項の厚生労働大臣の定める基準について準用する（特化則第 50 条の 2 第 2 項）。

2. 2. 2. 4. 3 試験研究 のための製造許可

試験研究を目的としてジクロロベンジジン等、ベリリウム等を製造する場合については、次の基準を満たさなければならない（特化則第 50 条第 2 項、第 50 条の 2 第 3 項）。

一 ジクロロベンジジン等を製造する設備は、密閉式の構造のものとすること。ただし、密閉式の構造とすることが作業の性質上著しく困難である場合において、ドラフトチェンバー内部に当該設備を設けるときは、この限りでない。

二 ジクロロベンジジン等を製造する装置を設置する場所の床は、水洗によって容易に掃除できる構造のものとすること。

三 ジクロロベンジジン等を製造する者は、ジクロロベンジジン等による健康障害の予防について、必要な知識を有する者であること。

四 ジクロロベンジジン等を製造する者は、不浸透性の保護前掛及び保護手袋を使用すること。

2. 2. 2. 4. 4 製造設備・ 作業方法を基準に適合す るよう維持する義務

許可基準を満たして許可を受けたとして

も、その許可基準を満たしている状態が実現され、維持されなければ本条の趣旨を実現することができない。そこで本条第 3 項は、本条第 1 項の許可を受けた者（製造者。前述の通り、譲渡者等は含まれない）に対して、その製造設備を、本条第 2 項の許可基準に適合するように維持する義務を課す。また本条第 4 項は、製造者が実際に第 1 項の物を製造するにあっても、本条第 2 項の基準に適合する作業方法を用いることを義務付ける。

2. 2. 2. 4. 5 行政による 命令・許可の取消

本条第 3 項及び第 4 項の義務の実効性を確保する役割を担う制度の一つが、本条第 5 項の厚生労働大臣による命令である。すなわち、厚生労働大臣は、製造者の製造設備又は作業方法が本条第 2 項の基準に適合していないと認めるときは、当該基準に適合するように製造設備を修理し、改造し、若しくは移転し、又は当該基準に適合する作業方法に従って本条第 1 項の物を製造すべきことを命ずることができる。この命令に従わない場合については、後述する罰則の適用がある（法第 119 条第 2 号）。

また、厚生労働大臣は、製造者がこの法律若しくはこれに基づく命令の規定又はこれらの規定に基づく処分に違反したときは、本条第 1 項の許可を取り消すことを認められている（本条第 6 項）。

2. 2. 2. 5 手数料

本条第 1 項の許可を得ようとする場合は、政令に定めるところにより国に対して手数

料を支払わなければならない（法第 112 条第 1 項第 8 号）。この政令である安全衛生法関係手数料令第 1 号第 4 号は、この許可の申請 1 件につき 19 万 7600 円、電子情報処理組織（申請者のコンピュータと被申請者のコンピュータを回線で接続したものを）を使用する場合にあっては 19 万 7000 円支払うものとする。

2. 3 関連規定

2. 3. 1 法条

本条が規律する製造許可物質は、安衛法内では、ラベル表示義務(法第 57 条)や SDS 交付義務 (法第 57 条の 2) の対象とされるほか、その製造や取扱いについて 作業主任者の選任を要し（法第 14 条）、その危険性について 雇入時の安全衛生教育において教育されるべきことになっている（法第 59 条、安衛則第 35 条第 1 号）。

本条の適用の詳細については、製造の許可の単位（特化則第 48 条）や許可を受けるための手続（特化則第 49 条）、製造許可の基準（特化則第 50 条、第 50 条の 2）等の定めが特化則に設けられている。

2. 4 沿革

2. 4. 1 制度史

本法制定後、大きな改正は行われていない（平成 11 年 12 月 22 日法律第 160 号により労働大臣、労働省令の名称を現行のものに修正）。

2. 4. 2 背景になった災害等
特になし。

2. 5 運用

2. 5. 1 適用の実際

本条が適用される場面は限定されており、本条違反が争点となる例は今日あまり見られない。

本条の許可を得て製造許可対象物質を製品の製造のために用いた例としては、例えばベリリウムについて、人造宝石（エメラルド）、コンビナートの施設の打音検査のハンマー用のベリリウム銅合金等がある。

2. 5. 2 関連判例

なし。

2. 6 その他

2. 6. 1 罰則

本条第 1 項の規定に違反して厚生労働大臣の許可を得ずに有害物を製造した者は、1 年以下の懲役又は 100 万円以下の罰金に処せられる（法第 117 条）。

厚生労働大臣の許可を得て有害物を製造する者が、本条第 3 項、第 4 項の規定に違反した場合には、6 ヶ月以下の懲役又は 50 万円以下の罰金に処せられる（法第 119 条第 1 号）。

厚生労働大臣の許可を受けて有害物を製造する者が、本条第 5 項に基づいて厚生労働大臣により発生される命令に従わない場合には、6 ヶ月以下の懲役又は 50 万円以下の罰金に処せられる（法第 119 条第 2 号）。

これらの罰則については両罰規定の適用がある。法人の代表者又は法人若しくは人の代理人、使用人その他の従業者が、その法人又は人の業務に関して、これらの違反行為をしたときは、行為者を罰するほか、その法人又は人に対しても、各本条の罰金刑を

科する（法第 122 条）。

2. 6. 2 民事上の効力

本条は、本条に違反した者がこの違反によって他人に損害を発生させた場合、その損害について民事責任を負うことを定めてはいない。但し、製造設備、作業方法等が厚生労働大臣の定める基準に適合している旨の認定（本条第 2 項）を受けていた場合には、これらの製造設備や作業方法等が関連して損害が発生した場合に、製造設備や作業方法等の準備の点について事業者に過失がなかったことを根拠付ける事実の一つとなりうる。製造許可を受けた後に製造設備を本条第 2 項の基準に適合するよう維持していなかった場合（本条 3 項違反）には、製造設備管理の点に関する事業者の過失を根拠付ける事実の一つとして考慮されうる。

2. 6. 3 資料

○特化則第 49 条第 1 項様式第 5～

8

(別添)

3. 第 57 条（表示等）

3. 1 条文

第五十七条 爆発性の物、発火性の物、引火性の物その他の労働者に危険を生ずるおそれのある物若しくはベンゼン、ベンゼンを含有する製剤その他の労働者に健康障害を生ずるおそれのある物で政令で定めるもの又は前条第一項の物を容器に入れ、又は包装して、譲渡し、又は提供する者は、厚生労働省令で定めるところにより、その容器又は包装（容器に入れ、かつ、包装して、譲渡し、又は提供するときにあつては、その容器）に次に掲げるものを表示しなければならない。ただし、その容器又は包装のうち、主として一般消費者の生活の用に供するためのものについては、この限りでない。

一 次に掲げる事項

イ 名称

ロ 人体に及ぼす作用

ハ 貯蔵又は取扱い上の注意

ニ イからハマまでに掲げるもののほか、厚生労働省令で定める事項

二 当該物を取り扱う労働者に注意を喚起するための標章で厚生労働大臣が定めるもの

2 前項の政令で定める物又は前条第一項の物を前項に規定する方法以外の方法により譲渡し、又は提供する者は、厚生労働省令で定めるところにより、同項各号の事項を記載した文書を、譲渡し、又は提供する相手方に交付しなければならない。

3. 2 趣旨と内容

3. 2. 1 趣旨

労働者が健康被害を受けることなく適切に有害物を取り扱うためには、当該労働者が当該有害物に関する情報を正しく認識する必要がある。機械についてはその危険性が外観から明らかであることも少なくない。しかし、有害物については一見してその有害性や身体への具体的作用が明らかでないことも少なくなく、さらに容器や包装により包まれていると匂いや刺激によって有害性の有無を感知することも難しくなる。

他方、化学物質を譲渡又は提供する者は当該化学物質の有害性、取扱い方法を認識していることが多く、当該化学物質の製造・流通段階においてその知りうる情報を表示させることが労働者の健康障害の回避に有効である。このような化学物質に関する情報を表示、周知し、労働者が認識することの重要性は、「職場における化学物質の使用の安全に関する条約（Chemicals Convention）」（ILO170 号条約、1990 年採択。日本未批准）や「職場における化学物質の使用の安全に関する勧告（Chemicals Recommendation）」（ILO177 号勧告、1990 年採択）といった形で国際的にも広く認知されるところとなっている。

そこで本条は、労働者が取り扱う物質の成分、その有害性、取扱い上注意すべき点等を事前に承知していなかったために生ずる職業性中毒を防止すること、有害物への暴露に対する手当が、有害物の人体に及ぼす影響や初期の症状が不明のために手遅れになることを防ぐこと等を目的として、爆発性の物、発火性の物、引火性の物その他の労働者に危険を生ずるおそれのある物若しく

はベンゼン、ベンゼンを含有する製剤等労働者に健康障害を生ずるおそれのあるものについて、容器や包装にその有害性を示す方法による表示制度を定めている⁴⁵。

本条と同様に化学物質等の情報の提供に関わる法制度として、化学物質等の譲渡・提供時に譲渡者・提供者に対して SDS (Safety Data Sheet: 安全データシート) の交付を義務付ける法 57 条の 2 がある。表示領域について制約が比較的少ない法 57 条の 2 の方がより表示内容が詳細なものになる一方で、本条は容器等に付随してより簡易・簡略に利用者に当該化学物質等の有害性を伝える役割を担っている。

3. 2. 2 内容

3. 2. 2. 1 表示対象とする物

3. 2. 2. 1. 1 原則的規定

本条が、譲渡又は提供の際に容器又は包装に名称等の表示を義務付ける物(以下「表示対象物」という)は、法第 56 条第 1 項に定める製造許可対象物のほか、次の物である(安衛令第 18 条)。

- 一 安衛令別表第 9 に掲げる物 (アルミニウム、イットリウム、インジウム、カドミウム、銀、クロム、コバルト、すず、タリウム、タングステン、タンタル、銅、鉛、ニッケル、白金、ハフニウム、フェロバナジウム、マンガン、モリブデン又はロジウムにあつては、粉状のものに限る。)
- 二 安衛令別表第 9 に掲げる物を含有する製剤その他の物で、安衛則第 30 条で定めるもの

- 三 安衛令別表第 3 第 1 号 1 から 7 までに掲げる物を含有する製剤その他の物 (同号 8 に掲げる物を除く。) で、安衛則第 31 条で定めるもの

前記安衛令第 18 条第 2 号に関わる安衛則第 30 条が規定する物は、安衛則別表第 2 の上欄に掲げる物を含有する製剤その他の物 (同欄に掲げる物の含有量が同表の中欄に定める値である物並びに四アルキル鉛を含有する製剤その他の物 (加鉛ガソリンに限る。)) 及びニトログリセリンを含有する製剤その他の物 (98 パーセント以上の不揮発性で水に溶けない鈍感剤で鈍性化した物であつて、ニトログリセリンの含有量が 1 パーセント未満のものに限る。) を除く。) とされる。ただし、運搬中及び貯蔵中において固体以外の状態にならず、かつ、粉状にならない物 (①危険物 (安衛令別表第一に掲げる危険物をいう。以下同じ。安衛則第 30 条但書第 1 号)、②危険物以外の可燃性の物等爆発又は火災の原因となるおそれのある物 (安衛則第 30 条但書第 2 号)、③酸化カルシウム、水酸化ナトリウム等を含有する製剤その他の物であつて皮膚に対して腐食の危険を生ずるもの (安衛則第 30 条但書第 3 号) のいずれかに該当するものを除く。) は除かれる。この但書部分については、後述する。

前記安衛令第 18 条第 3 号に関わる安衛則第 31 条が規定する物は、前記安衛則第 30 条但書に記載されるものを除き、次のような物である。

- 一 ジクロロベンジジン及びその塩を含有する製剤その他の物で、ジクロロベンジジン及びその塩の含有量が重量の

○・一パーセント以上一パーセント以下であるもの

二 アルファーナフチルアミン及びその塩を含有する製剤その他の物で、アルファーナフチルアミン及びその塩の含有量が重量の一パーセントであるもの

三 塩素化ビフェニル（別名PCB）を含有する製剤その他の物で、塩素化ビフェニルの含有量が重量の○・一パーセント以上一パーセント以下であるもの

四 オルトトリジン及びその塩を含有する製剤その他の物で、オルトトリジン及びその塩の含有量が重量の一パーセントであるもの

五 ジアニシジン及びその塩を含有する製剤その他の物で、ジアニシジン及びその塩の含有量が重量の一パーセントであるもの

六 ベリリウム及びその化合物を含有する製剤その他の物で、ベリリウム及びその化合物の含有量が重量の○・一パーセント以上一パーセント以下（合金にあつては、○・一パーセント以上三パーセント以下）であるもの

七 ベンゾトリクロリドを含有する製剤その他の物で、ベンゾトリクロリドの含有量が重量の○・一パーセント以上○・五パーセント以下であるもの

以上に該当する表示義務対象物質については、【資料1】「表示・通知義務対象物質」を参照。これに該当する物質の一覧は「職場のあんぜんサイト」において公開されている。

る⁴⁶。なお、本条のラベル表示義務の対象となる物質の裾切値（製剤(混合物)中の対象物質の含有量(重量%)がその値未満の場合、ラベル表示又はSDSの交付の対象とならない値⁵⁾と、法第57条の2に基づく文書交付制度(SDS)の義務的な対象となる物質の裾切値とが異なって設定されていることがある。

3. 2. 2. 1. 2 固形物に関する適用除外

3. 2. 2. 1. 2. 1 概要と趣旨

安衛則第30条及び同則第31条に規定される表示対象とする物については、安衛則第30条但書に基づいて、「運搬中及び貯蔵中において固体以外の状態にならず、かつ、粉状にならない物」に関する例外が設けられている。但、①危険物（安衛令別表第一に掲げる危険物をいう。安衛則第30条但書第1号）、②危険物以外の可燃性の物等爆発又は火災の原因となるおそれのある物（安衛則第30条但書第2号）、③酸化カルシウム、水酸化ナトリウム等を含有する製剤その他の物であつて皮膚に対して腐食の危険を生ずるもの（安衛則第30条但書第3号）のいずれかに該当するものについては除かれる。

この定めは、安衛令別表第9に掲げる物（純物質：1種類の物質（単体や化合物）だけでできているもの）及び安衛令別表第9又は別表第3第1号1から7までに掲げる物を含有する製剤その他の物（混合物：2種類以上の純物質の混合物）のうち、運搬中及

5

https://www.mhlw.go.jp/stf/newpage_112

37.html 最終閲覧日 2021年12月5日

び貯蔵中において、固体以外の状態にならず、かつ、粉状にならない物について、表示義務の適用を除外することとしたものである。この趣旨は、表示対象物を譲渡し、又は提供する時点において固体の物については、粉状でなければ吸入ばく露等のおそれがなく、健康障害の原因とならないものと考えられること、また、国際的にも、欧州の化学品規制である CLP（Contract Laboratory Program、委託試験機関プログラム）規則において、文書交付により情報伝達がなされている場合には、塊状の金属、合金、ポリマー（重合体）を含む混合物、エラストマー（ゴムのような弾性を有する材料）を含む混合物について表示が適用除外とされていることを踏まえたことによる（平成 27 年 8 月 3 日基発 0803 第 2 号）。但し、爆発性、引火性等の危険性や、皮膚腐食性を有する物については、譲渡・提供時において固形であっても当該危険性等が発現するおそれがあるため、適用除外の対象とはせず、引き続き、表示義務の対象としたものである。

3. 2. 2. 1. 2. 2 純物質の取扱い

安衛令第 18 条において適用除外とされる物は、純物質であって、譲渡・提供の過程において粉状にならず、危険性又は皮膚腐食性がないという上記要件を満たすことが明らかである、イットリウム、インジウム、カドミウム、銀、クロム、コバルト、すず、タリウム、タングステン、タンタル、銅、鉛、ニッケル、白金、ハフニウム、フェロバナジウム、マンガン、モリブデン及びロジウムである。なお、イットリウム化合物、インジウム化合物、カドミウム化合物、水溶性銀化合

物、クロム化合物、コバルト化合物、スズ化合物、水溶性タリウム化合物、水溶性タングステン化合物、タンタル酸化物、銅化合物、無機鉛化合物、ニッケル化合物、白金水溶性塩、ハフニウム化合物、無機マンガン化合物、モリブデン化合物及びロジウム化合物の純物質については、適用除外の対象とはされていないことに留意することとされる（平成 27 年 8 月 3 日基発 0803 第 2 号）。

3. 2. 2. 1. 2. 3 混合物の取扱い

安衛令別表第 9 又は別表第 3 第 1 号 1 から 7 までに掲げる物を含む製剤その他の物（混合物）については、その性質が様々であることから、運搬中及び貯蔵中において固体以外の状態にならず、かつ、粉状にならないものうち、以下の①から③までに掲げる危険性のある物又は皮膚腐食性のおそれのある物に該当しないものは適用除外とされている（安衛則第 30 条但書）。

① 危険物（安衛令別表第 1 に掲げる危険物をいう。）

② 危険物以外の可燃性の物等爆発又は火災の原因となるおそれのある物

③ 酸化カルシウム、水酸化ナトリウム等を含む製剤その他の物であって皮膚に対して腐食の危険を生ずるもの

「運搬中及び貯蔵中において固体以外の状態にならず、かつ、粉状にならないもの」は、当該物の譲渡・提供の過程において液体や気体になったり、粉状に変化したりしないものであって、当該物を取り扱う労働者が、当該物を吸入する等により当該物にばく露するおそれのないものを意味する。例えば、温度や気圧の変化により状態変化が

生じないこと、水と反応しないこと、物理的な衝撃により粉状に変化しないこと、昇華しないこと等を満たすものである必要があり、具体的には、鋼材、ワイヤ、プラスチックのペレット等は、原則として表示の対象外となる。「粉状」とはインハラブル（吸入性）粒子を有するものをいい、流体力学的粒子径が 0.1mm 以下の粒子を含むものでありとされ、顆粒状のものは、外力によって粉状になりやすいため、「粉状にならない」ものとはいえないとされる（以上について、（平成 27 年 8 月 3 日基発 0803 第 2 号）。

また、上記②又は③に掲げる物は、国連勧告の化学品の分類及び表示に関する世界調和システム（以下「GHS」という。）に準拠した日本工業規格 Z7253 の附属書 A の定めにより、物理化学的危険性及び皮膚腐食性／刺激性の危険有害性区分が定められているものを意味する（平成 27 年 8 月 3 日基発 0803 第 2 号）。

3. 2. 2. 1. 3 裾切り値の見直し

新たに表示対象物となる物、既存の表示対象物及び通知対象物の裾切り値については、原則として、以下の考え方により設定されている（平成 27 年 8 月 3 日基発 0803 第 2 号）。

ア GHS に基づき、濃度限界（検出され得る最低濃度）とされている値とする。ただし、それが 1 パーセントを超える場合は 1 パーセントとする。これにより、裾切り値は下表のとおりとなる。

HS の有害性クラス 区分 裾切り値(重量パーセント)

	表示(ラベル)	通知 (SDS)
急性毒性	1～5	
皮膚腐食性/刺激性	1～3	1.0 1.0
眼に対する重篤な損傷性/眼刺激性	1～2	
呼吸器感作性(固体/液体)	1	1.0 0.1
呼吸器感作性(気体)	1	0.2
皮膚感作性	1	1.0 0.1
生殖細胞変異原性	1 2	0.1 1.0 1.0
発がん性	1 2	0.1 1.0 0.1
生殖毒性	1 2	0.3 1.0 0.1
標的臓器毒性(単回ばく露)	1～2	
標的臓器毒性(反復ばく露)	1～2	1.0 1.0
吸引性呼吸器有害性	1～2	

イ 複数の有害性区分を有する物質については、アにより得られる数値のうち、最も低い数値を採用する。

ウ リスク評価結果など特別な事情がある場合は、上記によらず、専門家の意見を聴いて定める。

以上に基づき、安衛令別表第 9 に掲げる表示対象物及び通知対象物の裾切り値と CAS 番号は別紙 1（【資料 2】「令別表第 9 に定める表示義務及び通知義務の対象となる化学物質等とその裾切り値一覧」）のとおりとされる。

混合物については、裾切り値以上含有されている場合には、仮に GHS 分類による危険有害性分類がなされていない場合であっても、取扱い方法によっては危険有害性が生じるおそれがあることから、人体に及ぼす作用や取扱い上の注意に留意が必要であるため、表示義務の対象とされる。

3. 2. 2. 2 表示義務者

本条第 1 項は、「容器に入れ、又は包装して、譲渡し、又は提供する者」に本条が定める表示を行う義務を課す。このような立場にあることが客観的に認められれば表示義務者となり、製造者か、販売業者かなど、流通过程における立場等は条文上表示義務者該当性を判断するときの考慮の対象とされていない。

この定めによれば、同一の有害物の容器又は包装が流通するにあたり、2 以上の者が表示義務者となることがある。この場合は先次の表示義務者が所定の表示を行っているときは、後次の表示義務者が重ねて表示を行う必要が実質的になくなるため、第一次的には有害物質の製造業者が表示義務者となる⁴⁷。もっともこの場合も後次の表示義務者は依然として表示義務者であり、先次の表示義務者が存在することにより表示義務について免責されない。

本条にいう「譲渡」及び「提供」は法第 55 条のそれと同じと解されている⁴⁸。すなわ

ち「譲渡」は有償・無償を問わず所有権の移転を伴う行為、「提供」は所有権等を留保したまま相手に渡して利用させるというような場合の「渡す」という事実行為を意味する（昭和 47・9・18 基発第 602 号）。

3. 2. 2. 3 表示事項

本条第 1 項第 1 号は、表示を必要とする事柄として 5 つの事項を挙げる。再掲すると下記の通りである。

- イ 名称
- ロ 人体に及ぼす作用
- ハ 貯蔵又は取扱い上の注意
- ニ イからハマまでに掲げるもののほか、厚生労働省令で定める事項
- 二 当該物を取り扱う労働者に注意を喚起するための標章で厚生労働大臣が定めるもの

以下、各表示事項について概説する。

3. 2. 2. 3. 1 名称（第 1 項 1 号イ）

第 1 号イに規定される「名称」は、化学物質等の名称の表示を求めるものである。但し、製品名により含有する化学物質等が特定できる場合においては、当該製品名を記載することで足りる。また、化学物質等について表示される名称と、法第 57 条の 2 に基づく文書交付により通知される名称は一致させなければならない（以上について、平成 18 年 10 月 20 日基安化発第 1020001 号。以下 3. 2. 2. 3 内で「通達」と表記する）。

なおラベルに記載すべき情報については、JISZ7253 にも規定されている。

3. 2. 2. 3. 2 人体に及

ばす作用（第1項第1号ロ）

第1号ロに規定される「人体に及ばす作用」とは、化学物質等の有害性を意味する（通達）。ここでは、化学品の分類および表示に関する世界調和システム(以下「GHS⁶⁾」という)に従った分類に基づき決定された危険有害性クラス(可燃性固体等の物理化学的危険性、発がん性、急性毒性等の健康有害性及び水生環境有害性等の環境有害性の種類)及び危険有害性区分(危険有害性の強度)に対して GHS 附属書 3 又は日本産業規格 Z7253(GHS に基づく化学品の危険有害性情報の伝達方法—ラベル, 作業場内の表示及び安全データシート (SDS))(以下「JISZ7253」 という)附属書 A により割り当てられた「危険有害性情報」の欄に示されている文言を記載しなければならない（「通達」）。この JISZ7253 は一般に「合併 JIS」と呼ばれ、国連 GHS 文書改訂 4 版（2011 年）を基礎に作成されている。GHS 国連勧告と本法の記載項目との関係については、**【資料 3】「GHS 国連勧告と改正労働安全衛生法の記載項目の関係」**を参照。

なお、GHS に従った分類については、日本産業規格 Z7252(GHS に基づく化学品の分類方法)(以下「JISZ7252」 という)及び事業者向け GHS 分類ガイダンスを参考にすることが求められている。また、GHS に従った分類結果については、独立行政法人製

品評価技術基盤機構が公開している「NITE 化学物質総合情報提供システム (NITE—CHRIP)」⁴⁹⁾、厚生労働省が作成し「職場のあんぜんサイト」で公開している「GHS 対応モデルラベル・モデル SDS 情報」⁵⁰⁾等を参考にすることとされる（通達）。

混合物に関しては、混合物全体として有害性の分類がなされていない場合には、含有する表示対象物質の純物質としての有害性を、物質ごとに記載することで差し支えない（通達）。

また、GHS に従い分類した結果、危険有害性クラス及び危険有害性区分が決定されない場合は、記載を要しない（通達）。

3. 2. 2. 3. 3 貯蔵又は取扱い上の注意（第1項第1号ハ）

第1号ハに規定される「貯蔵又は取扱い上の注意」は、化学物質等のばく露又はその不適切な貯蔵若しくは取扱いから生じる被害を防止するために取るべき措置を記載することを求めるものである（通達）。

3. 2. 2. 3. 4 厚生労働省令で定める事項（第1項第1号ニ）

本条第1項第1号ニにおける「厚生労働省令で定める事項」は以下のとおりである（安衛則第33条）。

⁶⁾ 物質および混合物を、健康、環境、および物理化学的危険有害性に応じて分類するために調和された判定基準や、表示および安全データシート（SDS）の要求事項を含む、調和された危険有害性に関する情報の

伝達に関する事項を定めた文書（NITE の作成資料

(https://www.nite.go.jp/chem/ghs/pdf/ghs_training_content1.pdf 最終閲覧日 2021 年 12 月 9 日))。

一 表示をする者の氏名（法人にあつては、その名称）、住所及び電話番号

化学物質等を譲渡し又は提供する者の情報を記載することが求められる。また、当該化学品の国内製造・輸入業者の情報を、当該事業者の了解を得た上で追記することも認められている。緊急連絡電話番号等についても記載することが望ましい（通達）。

二 注意喚起語

ここでの「注意喚起語」としては、GHS に従った分類に基づき、決定された危険有害性クラス及び危険有害性区分に対して GHS 附属書 3 又は JISZ7253 附属書 A に割り当てられた「注意喚起語」の欄に示されている文言を記載することとされている（通達）。

なお、GHS に従った分類については、JISZ7252 及び事業者向け分類ガイダンスを参考にすること、GHS に従った分類結果については、独立行政法人製品評価技術基盤機構が公開している「NITE 化学物質総合情報提供システム(NITE-CHRIP)」や厚生労働省が作成し「職場のあんぜんサイト」で公開している「GHS 対応モデルラベル・モデル SDS 情報」等を参考にすることが求められている（通達）。

混合物において、混合物全体として危険性又は有害性の分類がなされていない場合には、含有する表示対象物質の純物質としての危険性又は有害性を表す注意喚起語を、物質ごとに記載することで差し支えない（通達）。

GHS に基づき分類した結果、危険有害性クラス及び危険有害性区分が決定されない場合、記載を要しない（通達）。

三 安定性及び反応性

「安定性及び反応性」は、化学物質等の危険性を示すことを意味する。GHS に従った分類に基づき、決定された危険有害性クラス及び危険有害性区分に対して GHS 附属書 3 又は JISZ7253 附属書 A に割り当てられた「危険有害性情報」の欄に示されている文言を記載する。「GHS に従った分類結果」については、独立行政法人製品評価技術基盤機構が公開している「NITE 化学物質総合情報提供システム(NITE-CHRIP)」、厚生労働省が作成し「職場のあんぜんサイト」で公開している「GHS 対応モデルラベル・モデル SDS 情報」等を参考にすることとされている（通達）。

混合物において、混合物全体として危険性の分類がなされていない場合には、含有する全ての表示対象物質の純物質としての危険性を、物質ごとに記載することで差し支えない。また、GHS に従い分類した結果、危険有害性クラス及び危険有害性区分が決定されない場合、記載を要しない（「通達」）。

3. 2. 2. 3. 5 当該物を取り扱う労働者に注意を喚起するための標章(第1項第2号)

本号における「当該物を取り扱う労働者に注意を喚起するための標章で厚生労働大臣が定めるもの」とは、日本産業規格 Z7253(GHS に基づく化学品の危険有害性情報の伝達方法—ラベル、作業場内の表示

及び安全データシート(SDS))に定める絵表示を意味する（平成 18 年 10 月 20 日厚労告 619 号。以下の説明も同厚労告による）。右「絵表示」については、**【資料 4】「絵表示について」**参照。但し、本条第 1 項の容器又は包装に次に掲げる標札若しくは標識又はラベルが付されている場合にあつては、当該標札若しくは標識又はラベルに示される記号とする。

- 一 船舶による危険物の運送基準等を定める告示(昭和 54 年運輸省告示第 549 号)第 1 号様式に掲げる標札又は標識
- 二 航空機による爆発物等の輸送基準等を定める告示(昭和 58 年運輸省告示第 572 号)第 2 号様式に掲げるラベル

混合物において、混合物全体として危険性又は有害性の分類がなされていない場合には、含有する表示対象物質の純物質としての危険性又は有害性を表す標章を、物質ごとに記載することで差し支えない。また、GHS に従い分類した結果、危険有害性クラス及び危険有害性区分が決定されない場合は、記載を要しない（通達）。

なお、JISZ7251 に準拠した記載を行えば、安衛法関係法令において規定する容器・包装等に表示しなければならない事項を満たすこととされる。JISZ7253:2019 については日本産業標準調査会ホームページにおいて検索及び閲覧が可能である（通達）。

3. 2. 2. 4 表示方法

3. 2. 2. 4. 1 容器又は包装を用いる場合

前述した表示事項は、当該容器又は包装

に表示事項を印刷する方法、又は表示事項等を印刷した票箋を貼り付けて表示される（安衛則第 32 条本文）。ただし、当該容器又は包装の形状、材質等により、当該容器又は包装に表示事項等の全てを印刷し、又は表示事項等の全てを印刷した票箋を貼り付けることが困難なときは、表示事項等のうち、人体に及ぼす作用、貯蔵又は取扱い上の注意、表示をする者の氏名、住所及び電話番号、注意喚起語、安定性及び反応性（以上、法第 57 条第 1 項第 1 号ロからニまで）及び、当該物を取り扱う労働者に注意を喚起するための標章で厚生労働大臣が定めるもの（法第 57 条第 1 項第 2 号）に掲げるものについては、これらを印刷した票箋を容器又は包装に結びつけることにより表示することができる（安衛則第 32 条但書）。

法第 57 条第 1 項第 2 号に規定される標章は、JIS 規格 Z7251（GHS に基づく化学品の危険有害性情報の伝達方法—ラベル、作業場内の表示及び安全データシート(SDS)) に定める絵表示とされる。ただし、法第 57 条第 1 項の容器又は包装に次に掲げる標札若しくは標識又はラベルが付されている場合にあつては、当該標札若しくは標識又はラベルに示される記号とされる。

- 一 船舶による危険物の運送基準等を定める告示(昭和五十四年運輸省告示第五百四十九号)第一号様式に掲げる標札又は標識
- 二 航空機による爆発物等の輸送基準等を定める告示(昭和五十八年運輸省告示第五百七十二号)第二号様式に掲げるラベル(平成 18 年 10 月 20 日厚労告第 619 号)。

3. 2. 2. 4. 2 容器又は包装を用いない場合

本条第1項の政令で定める物又は法第56条第1項の物を本条第1項に規定する方法（容器に入れ、又は包装してする方法）以外の方法により譲渡し、又は提供する者は、厚生労働省令で定めるところにより、名称や人体に及ぼす影響等、本条第1項各号の事項を記載した文書を、譲渡し、又は提供する相手方に交付しなければならない（本条第2項）。例えば、タンクローリーやパイプラインで輸送される場合がこのケースに該当する。この交付は、容器又は包装以外の方法により譲渡し、又は提供する際に行われなければならないが、継続的に又は反復して譲渡し、又は提供する場合において、既に当該文書の交付がなされているときはこの限りでない（安衛則34条）。もっとも通達（昭和53年2月10日基発第78号）は、このような場合でも、譲渡し、又は提供する相手方に文書の内容が的確に伝わるよう重ねて文書を交付することが望ましいとする。

3. 2. 2. 5 主として一般消費者の生活の用に供するためのもの

本条第1項に規定される「主として一般消費者の生活の用に供するためのもの」は、以下のとおりである（平成27年8月3日基発0803第2号）。

- ア 医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律（昭和35年法律第145号）に定められている医薬品、医薬部外品及び化粧品
- イ 農薬取締法（昭和23年法律第125

号）に定められている農薬

ウ 労働者による取扱いの過程において固体以外の状態にならず、かつ、粉状又は粒状にならない製品

エ 表示対象物が密封された状態で取り扱われる製品

オ 一般消費者のもとに提供される段階の食品。ただし、水酸化ナトリウム、硫酸、酸化チタン等が含まれた食品添加物、エタノール等が含まれた酒類など、表示対象物が含まれているものであって、譲渡・提供先において、労働者がこれらの食品添加物を添加し、又は酒類を希釈するなど、労働者が表示対象物にばく露するおそれのある作業が予定されるものについては、「主として一般消費者の生活の用に供するためのもの」には該当しないこと。

3. 3 関連規定

3. 3. 1 法条

3. 3. 1. 1 化管法

本条と同様に、化学物質の有害性や取扱い方法の表示を事業者に求める法として化管法（特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律、化学物質排出把握管理促進法）がある。化管法は、環境の保全上の支障を未然に防止することを目的とする点で、労働者の保護を主目的とする本法と異なる。

化管法のラベル表示義務者は、指定化学物質等取扱事業者であって他の事業者にそれを譲渡提供する者である。指定化学物質等取扱事業者とは、指定化学物質（第一種指定化学物質と第二種指定化学物質）の製造事業者や当該物質や特定の含有製品の取扱

い事業者等（輸入業者、販売業者、業務上取扱者も含むと解される）を指す（化管法第2条第5項、第6項）。適用事業者は、国内の他の事業者に右譲渡又は提供する時までに、ラベルによる表示を行う努力義務を負う。ラベルに記載する事項は、①指定化学物質等の物理化学的性状、安定性、反応性、有害性又は環境影響に対応する絵表示、②注意喚起語、③指定化学物質等の物理化学的性状、安定性、反応性、有害性及び環境影響、④指定化学物質等の貯蔵又は取扱い上の注意、⑤第一種指定化学物質又は第二種指定化学物質の名称・第一種指定化学物質又は第二種指定化学物質を含有する製品の名称、⑥表示をする者の氏名（法人にあっては、その名称）、住所及び電話番号である（指定化学物質等の性状及び取扱いに関する情報の提供の方法等を定める省令（通令401号平成12年12月22日、最新改正平成24年4月20日経産令36号）第5条など）。

3.3.1.2 毒劇法

本条と同様に、化学物質の有害性や取扱い方法の表示を事業者に求める法として、ほかに毒劇法（毒物及び劇物取締法）がある。毒劇法は、日常流通する有用な化学物質のうち、主として急性毒性による健康被害が発生するおそれが高い物質を毒物又は劇物に指定し、保健衛生上の見地から必要な規制を行うことを目的とする法であり、労働者の保護を主目的とする本法とは異なる。

容器等への表示義務を負うのは、毒物劇物の製造業者や輸入業者、販売業者、業務上取扱者である。表示義務が生じる毒物・劇物とは、それぞれ毒劇法別表第1、毒物及び劇物指定令第1条に記載されている物質、毒

劇法別表第2、毒物及び劇物指定令第2条に記載されている物質である。ラベルに記載しなければならないのは、①毒物又は劇物の名称、②毒物又は劇物の成分、③情報を提供する毒物劇物営業者の氏名及び住所（法人にあっては、その名称及び主たる事務所の所在地）、④「医薬用外毒物」「医薬用外劇物」の表示、⑤毒物又は劇物の含量、⑥厚生労働省令で定める毒物及び劇物について、その解毒剤の名称など、である。

3.4 沿革

3.4.1 制度史

安衛法	<p>○旧安衛則に、該当する条文は見当たらない。</p> <p>○昭和47年の現行安衛法の制定時には、ベンゼン等特定の有害物の譲渡提供者に容器や包装に有害性等の情報を表示すべき旨の規定が存在した。</p> <p>○「労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律」（昭和52年7月1日法律第76号）に基づいて、容器又は包装を用いないで表示対象有害物を譲渡し、又は提供する者は、その相手方に表示事項を記載した文章を交付しなければならないものとする改正がなされた（本条第1項の修正と、<u>第2項の追加</u>）。</p> <p>○「労働安全衛生法の一部を改正する法律」（平成17年11月2日法律第108号）に基づいて、本条について、①<u>危険を生ずるおそれのある物</u>で政令で定めるもの（化</p>
-----	---

学物質等の危険性)を、その譲渡又は提供に際して容器又は包装に名称等を表示しなければならない物に追加するとともに、②容器又は包装に表示しなければならないものとして、当該物を取り扱う労働者に注意を喚起するための標章で厚生労働大臣が定めるものを追加等する改正（「労働安全衛生法等の一部を改正する法律案要綱」）が行われた。①は、本条が規制対象とする事柄を、労働者に健康障害を生ずるおそれのある物から、危険を生ずる物に広げたことを意味する。②は、国連が2005年に取りまとめた「化学品の分類および表示に関する世界調和システム（GHS）」に対応して行われたものである（3.4.2.2参照）。

○「労働安全衛生法の一部を改正する法律」（平成26年6月25日法律第82号）により本条について、労働者に危険又は健康障害を生ずるおそれのある物を譲渡し、又は提供する際にその容器又は包装に表示しなければならないこととされているもののうち、成分を削除する改正（「労働安全衛生法の一部を改正する法律案要綱」）が行われた。また、同時に行われた安衛令第18条の改正により、表示対象物の範囲が法第57条の2の通知対象物全般に拡大された。

3.4.2 背景になった災害等

3.4.2.1 日本化学工業六価クロム事件（1975年）

1977年（昭和52年）の「労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律」（昭和52年7月1日法律第76号）による改正にあたっては、化学物質等により職業がん等の新しい型の疾病の発生が社会的に問題となったこと、ILOにおいて1974年（昭和49年）に職業がん条約（第139号条約、1977年（昭和52年）日本批准）、1977年（昭和52年）に作業環境条約（第148号条約）が採択されるなど、職業性疾病の問題が国際的にも重要視されてきていたことといった背景があった⁵¹。この時期に問題となった化学物質による職業性疾病の問題としては、日本化学工業の小松川工場の調査において労働者に鼻中隔穿孔や肺がんが多数発症していることが明らかになり、公害問題にもなった事件（日本化学工業六価クロム事件、1975年（昭和50年））などがある。こうした問題状況下において中央労働基準審議会の労働災害防止部会において検討がなされ、「労働安全衛生法の改正等に関する報告」が取りまとめられ、本改正の基礎となった。本改正にあたっては本法第57条の4、本法第57条の5（いずれも現行法の条文数）の追加等の改正が行われた。

3.4.2.2 化学品の分類および表示に関する世界調和システム（GHS）（2003年・平成15年）

「化学品の分類および表示に関する世界調和システム（The Globally Harmonized System of Classification and Labelling of

Chemicals: GHS」は、国連において 2003 年（平成 15 年）に策定された、各国間の化学物質の分類及び表示方法を調和させることを目的とするルールである。本稿執筆現在、改訂第 6 版（2015 年、平成 27 年）が策定されている。

当初危険有害物質に対する規制は各国において個別に講じられ、その結果、同一の化学品に対するラベルや SDS が国ごとに異なる、危険有害性の定義も国ごとに異なる、ラベルや SDS により情報提供を行う段階や方法も国ごとに異なるという状況が生じた。こうした状況を改善し、国際的に調和された分類及び表示方法を構築することが、化学品の国際貿易が広く行われる中で、その安全な使用や輸送、廃棄を確実にを行うための国内計画を策定すること、化学品への暴露を管理し、人々と環境を保護するための基盤を包括的に確立するために重要と考えられたことから本システムが策定された。本システムの策定と実施により、危険有害性の情報伝達に関する国際的に理解されやすいシステムの導入によって、人の健康と環境の保護が強化されること、既存のシステムを持たない国々に対し国際的に承認された枠組みが提供されること、化学品の試験および評価の必要性が減少すること、危険有害性が国際的に適正に評価され確認された化学品の国際取引が促進されることが期待されている（GHS1.1.1.1-1.1.1.4）。

本システムでは、化学品の危険性・有害性を物理化学的危険性、健康に対する有害性、環境に対する有害性という観点から整理・分類し、その危険性・有害性が明らかになるような標章の表示や注意事項等を記載した文書（化学物質等安全データシート）の作

成、交付等を求めている。GHS は、成形品を除く全ての危険有害な化学品を対象とする。危険性・有害性に関する情報提供の対象者は、化学物質を取り扱う全ての者であり、労働者、消費者等その立場を問わない。

3. 5 運用

3. 5. 1 適用の実際

3. 5. 1. 1 適用の動向とルール

ラベルの作成と貼付は一般的にこれを製造するメーカー等によって一括して行われるため、本条の履行の有無が争点となることは比較的少ない。特に法第 57 条の 2 の SDS 制度ができてからは、ラベルで示される危険有害性情報等は、より詳しく SDS で伝えられるため、相対的にその重要度を低下させている。

また、ラベル表示の義務づけ（努力義務を含む）は、本法だけでなく化管法や毒劇法によっても行われており、異なる機関がそれぞれ類似の事項についてチェックを入れることでそれぞれの実効性の確保の程度が高められている可能性がある。本条の適用対象となる化学物質は限定されている上、そもそも内容物の表示を行うことは、化学物質に限られず、食料品その他の製品も含めて社会一般において行われる取扱いとなっており、この意味でもラベル表示が問題となる場面は少なくなっている。

本条により義務付けられる表示をより容易に行うために、いくつかの行政文書がラベル表示の具体例を概説し、実務の用に供されている。

例えば、「労働安全衛生法第 57 条に基づく表示の具体的記載方法について」（昭和 47 年 9 月 29 日基発第 634 号）において表示の具体例が示されている。例えば、「ジクロロベンジジン及びその塩若しくはこれを含有する製剤その他の物」については、次のような例が示されている。

名称	
成分	ジクロロベンジジン
含有量	%
注意事項	<p>皮膚に付着したり又は吸入すると薬害の恐れがありますから下記の注意事項を守って下さい。</p> <p>1 容器が破損しないように丁寧に取扱って下さい。</p> <p>2 万一漏えいした場合には、必ず保護具（ゴム又はビニール手袋及び呼吸用保護具）を使用して処置して下さい。</p> <p>3 もし、皮膚、衣服に付着した場合、皮膚は直ちに石けん水でよく洗い流して衣服は取替えて下さい。</p>
表示者の氏名又は名称及び住所	

また、「化学物質の表示・文書交付制度のあらまし」（厚労省、都道府県労働局、労働基準監督署）は、「ラベル表示の例」及び「混合物のラベル表示方法」として、【資料 5】「ラベル表示の例・混合物のラベル表示方

法」にあるような図説を用意している。

また、厚労省による「職場のあんぜんサイト」では、GHS に対応したモデルラベルに関する情報を提供している。

本条に基づいて表示を義務付けられる化学物質の範囲は、危険性や有害性が認められた一定の化学物質に限定されているが、危険性や有害性が不明であることは当該化学物質が安全又は無害であることを意味しない。労働者等に対する健康被害の発生を予防するという本条の趣旨やあらゆる化学物質を対象とする GHS の趣旨からは、あらゆる化学物質が危険性や有害性を有する可能性があることを意識した表示義務範囲の設定が必要とされている。

また、本条は一般消費者向けの製品を本条の対象外とするが、業務用製品と一般消費者向け製品が混在して流通している実態がある中で、こうした区分けを維持すべきかが論点となっている。また、限られたスペースでも多くの情報を提供することができる QR コード等の活用や、これを用いた SDS との連携など、本条が担う新たな役割についても検討を進める必要がある。

3. 5. 1. 2 適用事例

「職場における化学物質等の管理のあり方に関する検討会」（座長・城内博日本大学理工学部特任教授）では、事業場内で小分けした容器の表示がないことによる災害事例として、次のような事例が紹介されている。

・硝酸、有機カルボン酸等を含有する洗剤の入った含有物の表示のない容器に、洗剤を追加していたところ、塩素ガス中毒となったもの。誤って、次亜塩素酸ナトリウム、水酸化ナトリウム等を含有する洗剤を移し

入れたため、塩素ガスが発生したことが原因（平成 29 年 7 月発生、休業 1 日（1 名））。

・清掃に使用する洗剤を持ち運ぶため、小分けの容器に移し替える作業を行っていたところ、表示のない次亜塩素酸ナトリウムが入った容器に、酸性の洗剤を誤って移し入れたため、塩素ガスが発生し、当該作業を行っていた労働者が急性呼吸不全となったもの（平成 29 年 11 月発生、休業 12 日（1 名））。

3. 5. 2 関連判例

建設アスベスト訴訟において、アスベストの危険性の表示を事業者等に義務付けなかったことが国家賠償の対象となる適切な規制権限の不行使に該当するかが争われた。この点については、法第 55 条の「関連判例」の項を参照。

3. 6 その他

3. 6. 1 罰則

特定の危険有害物を容器に入れるか包装して譲渡し、又は提供する者が、本条第 1 項の規定に違反して、その容器等に所定の表示をせず、若しくは虚偽の表示をし、又は本条第 2 項の文書を交付せず、若しくは虚偽の文書を交付した場合には、6 ヶ月以下の懲役又は 50 万円以下の罰金に処せられる（法第 119 条第 3 号）。

法人の代表者又は法人若しくは人の代理人、使用人その他の従業者が、その法人又は人の業務に関して、右の違反行為をしたときは、行為者を罰するほか、その法人又は人に対しても、各本条の罰金刑を科する（法第 122 条）。

3. 6. 2 民事上の効力

製品を製造・販売して流通に置く者は、これによって他人の生命・身体・財産を不当に侵害することのないように、製品が通常備えるべき安全性を確保する義務を負う。この義務を基礎に、有害物・危険物を製造・販売する者は、製品の安全性確保義務の一態様として、製品に内在する危険の内容及び回避手段について、利用者に警告する義務がある（建設アスベスト神奈川第 1 陣訴訟：東京高判平 29・10・27）。

本条の表示義務を果たしていることは、この民事的な義務を果たしていることを示す一つの指標となる。ラベルによる表示は労働者が自身の業務の危険性を理解するとともに、必要に応じたリスク回避行動を行うための基盤になり得る情報である。しかし本法第 57 条の義務を通達等に即して履行していたとしても、本条に基づく記載方法が不十分・不合理と判断された場合には、製造者等は前述の警告義務違反を免れない（建設アスベスト神奈川第 1 陣訴訟：東京高判平 29・10・27）。

3. 6. 3 資料

【資料1】表示・通知義務対象物質
(別ファイル)

【資料2】令別表第9に定める表示
義務及び通知義務の対象となる化
学物質等とその裾切り値一覧(別
ファイル)

【資料3】「GHS国連勧告と改正労
働安全衛生法の記載項目の関係」
(「化学物質の表示・文書交付制度
のあらまし」(厚労省、都道府県労
働局、労働基準監督署)より)(別
ファイル)

【資料4】絵表示について(別ファ
イル)

【資料5】「化学物質の表示・文書
交付制度のあらまし」「ラベル表示
の例」及び「混合物のラベル表示方
法」(別ファイル)

4. 第 57 条の 2（文書の交付等）

4. 1 条文

第五十七条の二 労働者に危険若しくは健康障害を生ずるおそれのある物で政令で定めるもの又は第五十六条第一項の物（以下この条及び次条第一項において「通知対象物」という。）を譲渡し、又は提供する者は、文書の交付その他厚生労働省令で定める方法により通知対象物に関する次の事項（前条第二項に規定する者にあつては、同項に規定する事項を除く。）を、譲渡し、又は提供する相手方に通知しなければならない。ただし、主として一般消費者の生活の用に供される製品として通知対象物を譲渡し、又は提供する場合については、この限りでない。

- 一 名称
 - 二 成分及びその含有量
 - 三 物理的及び化学的性質
 - 四 人体に及ぼす作用
 - 五 貯蔵又は取扱い上の注意
 - 六 流出その他の事故が発生した場合において講ずべき応急の措置
 - 七 前各号に掲げるもののほか、厚生労働省令で定める事項
- 2 通知対象物を譲渡し、又は提供する者は、前項の規定により通知した事項に変更を行う必要が生じたときは、文書の交付その他厚生労働省令で定める方法により、変更後の同項各号の事項を、速やかに、譲渡し、又は提供した相手方に通知するよう努めなければならない。
- 3 前二項に定めるもののほか、前二項の通知に関し必要な事項は、厚生労働省令で定める。

4. 2 趣旨と内容

4. 2. 1 趣旨

化学物質による健康障害リスクへの対策を講じるには、当該化学物質の有害性の質や内容とこれの利用過程における曝露の程度を正確に認識し、健康障害へのリスクを的確に把握することが必要になる。このプロセスで必要となる化学物質の有害性に関する情報はその製造者やそれに近い流通業者が保有していることが多いが、これが実際に当該化学物質を利用するユーザーに正しく伝わる仕組みを作ることが不可欠になる。化学物質の流通や利用手段のさらなる複雑化、多様化が進む今日、この仕組み作りをする必要性はより高まっている。

本条は、こうした要請に応え、化学物質等による労働者の健康障害リスクの低減に資するよう、化学物質等を譲渡し、又は提供するときに、その有害性等に関する情報を、譲渡し、又は提供する相手方に通知する義務を当該物質の譲渡者・提供者に課したものである（平成 12 年 3 月 24 日基発第 162 号）。この仕組みは、一般に SDS（Safety Data Sheet: 安全データシート）制度（旧、化学物質等安全データシート。Material Safety Data Sheet:MSDS）と呼ばれる。

化学物質に関する情報の提供を義務付ける本条は、化学物質の譲渡又は提供の際に容器又は包装に名称等の表示をすることを譲渡者・提供者に義務付ける法第 57 条と趣旨を共通する部分がある。しかし法 57 条の適用される場面が容器に入れ、又は包装して譲渡し、又は提供する場面に限定されるのに対し、本条はこれよりも対象が包括的で、情報を掲載することができるスペース

についても相対的に制約が少ないという特徴を有する。この点で、本条は簡易で一覧的な表示を行う第 57 条に対して、より詳細に当該化学物質に関する情報を伝え、関連する情報を補完する役割を担っている。

4. 2. 2 内容

4. 2. 2. 1 通知対象物

通知の対象とする物は、法第 56 条第 1 項の製造許可物質、及び「労働者に危険若しくは健康障害を生ずるおそれのある物で政令で定めるもの」すなわち、安衛令 18 条の 2 に規定される以下の物である。

- 一 安衛令別表第九に掲げる物
- 二 安衛令別表第九に掲げる物を含有する製剤その他の物で、厚生労働省令で定めるもの
- 三 安衛令別表第三第一号 1 から 7 までに掲げる物を含有する製剤その他の物（同号 8 に掲げる物を除く。）で、厚生労働省令で定めるもの。

なお、これらの物に加えて、安衛則第 24 条の 15 に基づいて、厚生労働大臣が指定した特定危険有害化学物質等に関しても同様の通知をする努力義務が設定されている。

4. 2. 2. 2 通知義務者

後述する通知対象者に対して通知義務を負う者は、通知対象物を「譲渡し、又は提供する者」である。通知対象物質が流通の過程で所定の表示がされた容器から他の容器に分割して譲渡又は提供される場合、この他の容器に分割して譲渡又は提供する者が通知義務者となる⁵²。

4. 2. 2. 3 通知すべき事項

通知すべき事項は、本条第 1 項に列挙された事項である。再掲すると下記のようになる。

- 一 名称
- 二 成分及びその含有量
- 三 物理的及び化学的性質
- 四 人体に及ぼす作用
- 五 貯蔵又は取扱い上の注意
- 六 流出その他の事故が発生した場合において講ずべき応急の措置
- 七 前各号に掲げるもののほか、厚生労働省令で定める事項

この点の詳細は通達（平成 18 年 10 月 20 日基安化発第 1020001 号、平成 22 年 12 月 16 日基安化発 1216 第 1 号改正）。以下、4. 2. 2. 3 において「通達」という）に規定されている。この通達を軸に、以下、各号の概要を整理する。

なお、GHS 国連勧告と本条の記載項目との関係については、**【資料 1】「GHS 国連勧告と改正労働安全衛生法の記載項目の関係」**参照。

4. 2. 2. 3. 1 名称（第 1 号）

「名称」は、化学物質等の名称を記載することを意味する。ただし、製品名により含有する化学物質等が特定できる場合においては、当該製品名を記載することで足りる（通達）。

4. 2. 2. 3. 2 成分及び

その含有量（第2号）

「成分及びその含有量」については、通知対象物質が裾切値以上含有される場合、当該通知対象物質の名称を列記するとともに、その含有量についても記載する。また、ケミカルアブストラクトサービス⁷登録番号（CAS番号）及び別名や、通知対象物質以外の化学物質の成分の名称及びその含有量についても、本項目に記載することが望ましい（通達）。

成分の含有量については、安衛令別表第3第1号1から7までに掲げる物及び令別表第9に掲げる物ごとに重量パーセントを通知しなければならない。この場合における重量パーセントの通知は、10パーセント未満の端数を切り捨てた数値と当該端数を切り上げた数値との範囲をもつて行うことができる（*1-9パーセントを10パーセントとする処理と0パーセントとする処理の双方が可能ということ）（安衛則第34条の2の6）。重量パーセント（ベンゼンにあっては、容量パーセント）以外の表記による含有量の表記がなされているものについては、重量パーセント（ベンゼンにあっては、容量パーセント）への換算方法を明記してい

ば重量パーセント（ベンゼンにあっては、容量パーセント）による表記を行ったものとみなされる（平成12年3月24日基発第162号）。

4. 2. 2. 3. 3 物理的及び化学的性質（第3号）

「物理的及び化学的性質」については、通達において、記載しなければならない情報と、記載することが望ましい情報に分けて規定されている。

記載しなければならない情報は以下のとおりである。

ア	化学物質等の外観（物理的状态、形状、色等）
イ	臭い
ウ	pH ⁸
エ	融点 ⁹ 及び凝固点 ¹⁰
オ	沸点、初留点 ¹¹ 及び沸騰範囲
カ	引火点
キ	燃焼又は爆発範囲の上限及び下限
ク	蒸気圧 ¹²
ケ	蒸気密度
コ	比重（相対密度）

⁷ アメリカ化学学会の一部門であり、物質に関する世界中の公開情報をすべて収集して組織化している（化学情報協会のウェブサイト（https://www.jaici.or.jp/annai/img/20150709_CAS_PressRelease.pdf 最終閲覧日 2021年12月17日））。

⁸ 溶液中の酸性・アルカリ性の程度。

⁹ 固体が液体になる温度。

¹⁰ 液体が固体になる温度。

¹¹ 液体を蒸留させた際、凝縮管の下端から留出液の最初の1滴が落下した時の温度（化学物質評価研究機構のウェブサイト（https://www.cerij.or.jp/service/14_JIS_certification/boiling_point.html 最終閲覧日 2021年12月18日））。沸点に等しい。

¹² 蒸気が示す圧力のこと。通常は飽和蒸気圧（ある物体の液体や固体がその気体と平衡状態にある場合のその気体の圧力）を指す。

サ 溶解度¹³
 シ n-オクタノール/水分配係数¹⁴
 ス 自然発火温度
 セ 分解温度

次に、記載することが望ましい情報は以下のとおりである。

ア 臭いのしきい（閾）値
 イ 蒸発速度
 ウ 燃焼性（固体又はガスのみ）
 ・放射性等、当該化学物質等の安全な使用に関係するその他のデータ・測定方法

なお、混合物において、混合物全体として危険性の試験がなされていない場合には、含有する通知対象物質の純物質としての情報を、物質ごとに記載することで差し支えないこととされる。

4. 2. 2. 3. 4 人体に及ぼす作用（第4号）

「人体に及ぼす作用」は、化学物質等の有害性を示すことを意味する。ここでは、取扱者が化学物質等に接触した場合に生じる健康への影響について、簡明かつ包括的な説明を記載することが求められる。

ここで記載する必要のある情報は、以下

¹³ 一定温度下で 100g の水に溶ける硝酸カリウムの質量限界（g）のように、ある溶質が一定量の溶媒に溶ける限界量。

¹⁴ オクタノール（無色透明の物質）と水の混合物に物質を溶解させたときのオクタノール中の物質濃度と水中の物質濃度の比をオクタノール/水分配係数といい、Kow

のとおりである（通達）。

ア 急性毒性
 イ 皮膚腐食性・刺激性
 ウ 眼に対する重篤な損傷・刺激性
 エ 呼吸器感作性又は皮膚感作性
 オ 生殖細胞変異原性
 カ 発がん性
 キ 生殖毒性
 ク 特定標的臓器毒性－単回ばく露
 ケ 特定標的臓器毒性－反復ばく露
 コ 吸引性呼吸器有害性

また、ばく露直後の影響と遅発性の影響とをばく露経路ごとに区別し、毒性の数値的尺度を含めることが望ましい。混合物において、混合物全体として有害性の試験がなされていない場合には、含有する通知対象物質の純物質としての有害性を、物質ごとに記載することで差し支えない（通達）。

GHS に従い分類した結果、分類の判断を行うのに十分な情報が得られなかった場合（以下「分類できない」という。）、GHS で規定する危険有害性クラスから外れている物理化学的危険性及び健康有害性のため当該クラスでの分類の対象となっていない場合（以下「分類対象外」という。例えば、「〇〇性固体」という危険有害性クラスは、常態

で表す。この値が大きいほど油脂に溶けやすく、水に溶けにくい。すなわち生物体内に蓄積しやすいことを示す（環境省のウェブサイトを

<https://www.env.go.jp/chemi/pops/pamph/pdf/p10.pdf> 最終閲覧日 2021 年 12 月 18 日))。

が液体や気体のものについては分類の対象とならない。)及び分類を行うのに十分な情報が得られているものの、分類を行った結果、GHSで規定する危険有害性クラスにおいて最も低い危険有害性区分とする十分な証拠が認められなかった場合（以下「区分外」という。）のいずれかに該当することにより、危険有害性クラス及び危険有害性区分が決定されない場合は、GHSでは当該危険有害性クラスの情報は、必ずしも記載は要しないとされているが、「分類できない」、「分類対象外」、「区分外」の旨を記載することが望ましい（通達）。

また、発がん性の分類にあたっては、発がん性が否定されること、又は発がん性が極めて低いことが明確な場合を除き、「区分外」の判定は慎重に行い、疑義があれば、「分類できない」とする（通達）。

なお、記載にあたっては、事業者向け分類ガイダンスを参考にすることが求められる（通達）。

4. 2. 2. 3. 5 貯蔵又は
取扱い上の注意（第5号）

「貯蔵又は取扱い上の注意」として、次の事項について記載する必要がある（通達）。

- (1) 適切な保管条件、避けるべき保管条件等
- (2) 混合接触させてはならない化学物質等（混触禁止物質）との分離を含めた取扱い上の注意
- (3) 管理濃度、許容濃度等
- (4) 密閉装置、局所排気装置等の設備対策
- (5) 保護具の使用

(6) 廃棄上の注意及び輸送上の注意

4. 2. 2. 3. 6 流出その
他の事故が発生した場合
において講ずべき応急の
措置（第6号）

「流出その他の事故が発生した場合において講ずべき応急の措置」として、次の事項について記載する必要がある。

- (1) 吸入した場合、皮膚に付着した場合、眼に入った場合又は飲み込んだ場合
に取るべき措置等
- (2) 火災の際に使用するのに適切な消火剤又は使用してはならない消火剤
- (3) 事故が発生した際の退避措置、立ち入り禁止措置、保護具の使用等
- (4) 漏出した化学物質等に係る回収、中和、封じ込め及び浄化の方法並びに使用する機材

4. 2. 2. 3. 7 厚生労働
省令で定める事項（第7
号）

「厚生労働省令で定める事項」は、以下のとおりであり（安衛則第34条の2の4）、それぞれ記載する必要がある。

一 法第57条の2第1項の規定による通知を行う者の氏名（法人にあつては、その名称）、住所及び電話番号

化学物質等を譲渡し又は提供する者の情報を記載するものであり、当該化学品の国内製造・輸入業者の情報を、当該事業者の了解を得た上で追記しても良いこと。また、緊急連絡電話番号、ファックス番号及び電子

メールアドレスも記載することが望ましい（通達）。

二 危険性又は有害性の要約

GHS に従った分類に基づき決定された危険有害性クラス、危険有害性区分、絵表示、注意喚起語、危険有害性情報及び注意書きに対して GHS 附属書 3 又は JISZ7253 附属書 A により割り当てられた絵表示と文言を記載する。なお、GHS に従った分類については、JISZ7252 及び事業者向け分類ガイダンスを参考にすること、また、GHS に従った分類結果については、独立行政法人製品評価技術基盤機構が公開している「NITE 化学物質総合情報提供システム (NITE-CHRIP)」、厚生労働省が作成し「職場のあんぜんサイト」で公開している「GHS 対応モデルラベル・モデル SDS 情報」等を参考にすることとされる（通達）。

混合物において、混合物全体として危険性又は有害性の分類がなされていない場合には、含有する通知対象物質の純物質としての危険性又は有害性を、物質ごとに記載することで差し支えない（通達）。

GHS に従い分類した結果、「分類できない」又は「区分に該当しない」のいずれかに該当することにより、危険有害性クラス及び危険有害性区分が決定されない場合は、GHS では当該危険有害性クラスの情報、必ずしも記載を要しないとされているが、「分類できない」、「区分に該当しない」の旨を記載することが望ましい。なお、記載にあたっては、事業者向け分類ガイダンスを参考にすることとされる（通達）。

標章は白黒の図で記載しても差し支えないこと。また、標章を構成する画像要素(シ

ンボル)の名称(「炎」、「どくろ」等)をもって当該標章に代えても差し支えない（通達）。

粉じん爆発危険性等の危険性又は有害性についても記載することが望ましいこと。

三 安定性及び反応性

この点については、下記の事項を記載することが求められている。

- (1) 避けるべき条件(静電放電、衝撃、振動等)
- (2) 混触危険物質
- (3) 通常発生する一酸化炭素、二酸化炭素及び水以外の予想される危険有害な分解生成物

四 適用される法令

化学物質等に適用される法令の名称を記載するとともに、当該法令に基づく規制に関する情報を記載することとされる（通達）。

五 その他参考となる事項

安全データシート(SDS)等を作成する際に参考とした出典を記載することが望ましい。また、環境影響情報については、本項目に記載することが望ましい（通達）。

4. 2. 2. 4 通知の方法・時期

本条の通知は、文書（本条第 1 項、第 2 項）のほか、磁気ディスクの交付、ファクシミリ装置を用いた送信その他の方法であって、その方法により通知することについて相手方が承諾したもの（安衛則第 34 条の 2 の 3）によって行わなければならない。

このうち「その他の方法」には、インターネットで閲覧できるホームページが含まれ

る。ホームページにより通知する場合においては、当該ホームページは、譲渡し、又は提供する者の管理下にある必要がある。また、通知に際しては、相手方の承諾を得るとともに、当該ホームページのアドレスを通知する必要がある（平成12年3月24日基発第162号）。

譲渡し、又は提供する者は、文書の交付以外の方法により情報の通知を行った場合は、相手方が情報を受け取ったことを確認することが望ましい（平成12年3月24日基発第162号）。

通知は、譲渡し、又は提供する物ごとに行わなければならない。ただし、譲渡し、又は提供する物が混合物の場合、その中に成分として1%を超えて含まれているすべての通知対象物個々について法第57条の2第1項第3号から第6号までの事項（第3号 物理的及び化学的性質、第4号 人体に及ぼす作用、第5号 貯蔵又は取扱い上の注意、第6号 流出その他の事故が発生した場合において講ずべき応急の措置）を通知し、全体について同項第1号、第2号及び第7号の事項（第1号 名称、第2号 成分及びその含有量、第7号 厚生労働省令で定める事項）を通知することにより、当該物に係る通知が行われたものとして取り扱ってよい（平成12年3月24日基発第162号）。

本条第1項の通知については、同項の通知対象物を譲渡し、又は提供する時までに行わなければならない。通知対象物を譲渡され、提供される者が、その時点までに当該通知対象物を受領するために必要な措置を講じる時間的猶予を確保する趣旨である。したがって、継続的に又は反復して譲渡し、

又は提供する場合において、既に当該通知が行われているときは、この限りでない（安衛則第34条の2の5）。

4. 2. 2. 5 主として一般消費者の生活の用に供される製品

本条の通知義務は、但書の「主として一般消費者の生活の用に供される製品として通知対象物を譲渡し、又は提供する場合」には生じない。「主として一般消費者の生活の用に供される製品」は、以下のとおりである（平成12年3月24日基発第162号）。

イ 薬事法(昭和35年法律第145号)に定められている医薬品、医薬部外品及び化粧品

ロ 農薬取締法(昭和23年法律第125号)に定められている農薬

ハ 労働者による取扱いの過程において固体以外の状態にならず、かつ、粉状又は粒状にならない製品

ニ 通知対象物が密封された状態で取り扱われる製品

4. 3 関連規定

4. 3. 1 法条

4. 3. 1. 1 厚生労働大臣が指定した特定危険有害化学物質等

本条の通知対象物以外の物であっても、厚生労働大臣が指定した特定危険有害化学

物質等¹⁵については、本条と同様の通知をする努力義務が譲渡者・提供者に課されている。

第二十四条の十五 特定危険有害化学物質等（化学物質、化学物質を含有する製剤その他の労働者に対する危険又は健康障害を生ずるおそれのある物で厚生労働大臣が定めるもの（法第五十七条の二第一項に規定する通知対象物を除く。）をいう。以下この条及び次条において同じ。）を譲渡し、又は提供する者は、文書の交付又は相手方の事業者が承諾した方法により特定危険有害化学物質等に関する次に掲げる事項（前条第二項に規定する者にあつては、同条第一項に規定する事項を除く。）を、譲渡し、又は提供する相手方の事業者へ通知するよう努めなければならない。

- 一 名称
 - 二 成分及びその含有量
 - 三 物理的及び化学的性質
 - 四 人体に及ぼす作用
 - 五 貯蔵又は取扱い上の注意
 - 六 流出その他の事故が発生した場合において講ずべき応急の措置
 - 七 通知を行う者の氏名（法人にあつては、その名称）、住所及び電話番号
 - 八 危険性又は有害性の要約
 - 九 安定性及び反応性
 - 十 適用される法令
 - 十一 その他参考となる事項
- 2 特定危険有害化学物質等を譲渡し、

又は提供する者は、前項の規定により通知した事項に変更を行う必要が生じたときは、文書の交付又は相手方の事業者が承諾した方法により、変更後の同項各号の事項を、速やかに、譲渡し、又は提供した相手方の事業者へ通知するよう努めなければならない。

4. 3. 1. 2 化管法

本条が導入された後、SDSの交付を事業者に求める法として化管法（特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律、化学物質排出把握管理促進法）が制定された。化管法は、環境の保全上の支障を未然に防止することを目的とする点で、労働者の保護を主目的とする本法と異なる。

化管法の SDS 交付義務者は、指定化学物質等取扱事業者であつて他の事業者にそれを譲渡提供する者である。指定化学物質等取扱事業者とは、指定化学物質（第一種指定化学物質と第二種指定化学物質）の製造事業者や当該物質や特定の含有製品の取扱い事業者等（輸入業者、販売業者、業務上取扱者も含むと解される）を指す（化管法第2条第5項、第6項）。適用事業者は、国内の他の事業者へ右譲渡又は提供する時までに、SDSを事前に提供することを義務付けられる。 SDSに記載する事項は、①指定化学物質又は製品の名称、指定化学物質等取扱事業者の氏名又は名称、住所及び連絡先、②危険有害性の要約、③製品が含有する第一種

¹⁵ GHS(JIS Z 7253)に従った化学物質の分類上、危険有害性を有するもののうち SDS 交付対象物質（政令指定物質と製造許可対

象物質）を除いたもので、特化則の規制対象となる特化物などとは異なる。

指定化学物質又は第二種指定化学物質の名称及びその含有率（有効数字2桁）、④指定化学物質等により被害を受けた者に対する応急措置、⑤指定化学物質等を取り扱う事業所において火災が発生した場合に必要な措置、⑥指定化学物質等が漏出した際に必要な措置、⑦指定化学物質等の取扱い上及び保管上の注意、⑧指定化学物質等を取り扱う事業所において人が当該指定化学物質等に暴露されることの防止に関する措置、⑨指定化学物質等の物理的・化学的性状、⑩指定化学物質等の安定性及び反応性項目、⑪指定化学物質等の有害性、⑫指定化学物質等の環境影響項目、⑬指定化学物質等の廃棄上の注意項目、⑭指定化学物質等の輸送上の注意、⑮指定化学物質等について適用される法令、⑯指定化学物質等取扱い事業者が必要と認める事項、である。

4. 3. 1. 3 毒劇法

事業者には SDS の提供を義務付ける法として、ほかに毒劇法（毒物及び劇物取締法）がある。毒劇法は、日常流通する有用な化学物質のうち、主として急性毒性による健康被害が発生するおそれが高い物質を毒物又は劇物に指定し、保健衛生上の見地から必要な規制を行うことを目的とする法であり、労働者の保護を主目的とする本法とは異なる。

SDS を提供する義務を負うのは、毒物・劇物の製造業者や輸入業者、販売業者、業務上取扱者である。SDS 提供義務が生じる毒物・劇物とは、それぞれ毒劇法別表第 1、毒物及

び劇物指定令第 1 条に記載されている物質、毒劇法別表第 2、毒物及び劇物指定令第 2 条に記載されている物質である。こうした毒物又は劇物を販売又は授与する場合に、SDS 提供義務が生じる。但し、一回につき 200 ミリグラム以下の劇物を販売し、又は授与する場合や、毒物及び劇物取締法施行令別表第一の上欄に掲げる物を主として生活の用に供する一般消費者に対して販売し、又は授与する場合には SDS 提供義務は生じない。

SDS に記載しなければならないのは、①情報を提供する毒物・劇物業者の氏名（名称）及び住所（所在地）、②名称並びに成分及びその含量、③応急措置、④火災時の措置、⑤漏出時の措置、⑥取扱い及び保管上の注意、⑦暴露の防止及び保護のための措置、⑧物理的及び化学的性質、⑨安定性及び反応性、⑩毒性に関する情報、⑪廃棄上の注意、⑫輸送上の注意、⑬毒物又は劇物の別

4. 4 沿革

4. 4. 1 制度史

安 衛 法	<p>○昭和 47 年の現行安衛法制定時に本条に相当する規定は存在しなかった。</p> <p>○「労働安全衛生法及び作業環境測定法の一部を改正する法律」（平成 11 年 5 月 21 日法律第 45 号）により、新規に追加された。</p> <p>○「労働安全衛生法の一部を改正する法律」（平成 17 年 11 月 2 日</p>
-------------	--

¹⁶ 一般的には、医薬品等であって毒性が強いものが毒物、医薬品等以外であって毒性

が若干弱いものを劇物と呼んでいる。

法律第 108 号) により本条について、危険を生ずるおそれのある物で政令で定めるものを、その譲渡又は提供に際して相手方にその名称等を文書の交付等の方法により通知しなければならない物に追加する改正（「労働安全衛生法等の一部を改正する法律案要綱」）が行われた。この改正は、「化学品の分類及び表示に関する世界調和システム（The Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals: GHS）」に関する国連勧告を受けて行われたものである。

○「労働安全衛生法の一部を改正する法律」（平成 26 年 6 月 25 日法律第 82 号）により、「この条」の下に「及び次条第一項」を加える改正が行われた。

4. 4. 2 背景になった災害等

「労働安全衛生法及び作業環境測定法の一部を改正する法律」（平成 11 年 5 月 21 日法律第 45 号）に基づく本条の制定にあたっては、化学物質による労働災害が依然として多く発生している実態の中で、化学物質の有害性の情報が伝達されていないことや化学物質管理の方法が確立していないことが主原因となって発生した労働災害があわせて半数以上を占めており、こうした労働災害を防止するためには、労働現場における化学物質の有害性の情報を確実に伝達し、この情報を元に労働現場において、化学物質を適正に管理することが重要であることが指摘されていた⁵³。

このように化学物質の供給者等が必要な情報をユーザーに提供することの重要性は、国際的には「職場における化学物質の使用の安全に関する条約」（1990 年、ILO 第 170 号条約。日本は未批准）等の形で広く認識され、当時 MSDS 制度の法制化が国際的に要請されつつある段階にあった。また、国内においては、1998 年（平成 10 年）10 月に、和歌山県において夏祭りで作られたカレーに亜ヒ酸を入れることで 4 人の死者を発生させた和歌山毒物カレー事件が発生し、毒物管理の重要性が社会的に強く認識される事態が生じていた。

「労働安全衛生法の一部を改正する法律」（平成 17 年 11 月 2 日法律第 108 号）による改正は、「化学品の分類及び表示に関する世界調和システム」に関する国連勧告を受けて行われた。この点については 3. 4. 4. 2 参照。

4. 5 運用

4. 5. 1 適用の実際

本条の適用に関しては、まず SDS を確実にユーザーに届ける体制の構築が課題となる。SDS を web で公開、交付することが認められるようになり、本条は徐々に社会に浸透しつつあるものの、事業者が法律を知らない、提供者から事業場に対して同通知文書が交付されていないといった理由で、SDS が備え付けられていない事業所がなお存在するのも事実である（本研究行政官向け調査）。

本条が SDS の交付を義務付ける化学物質（通知対象物）の範囲は、「労働者に危険若しくは健康障害を生ずるおそれのある物で政令で定めるもの」及び製造許可物質に

限定されているが、この範囲の適切さは常に検討課題となる。新たな化学物質が日々生まれるうえ、化学物質による健康障害が、特別規則に基づいて規制される化学物質やこれ以外の SDS 交付義務のある化学物質に該当しない化学物質からも数多く生じている実態があるためである⁵⁴。化学物質を利用する労働者には自身の身体健康を不当に侵襲されない権利があり、事業者はこうした権利を守るための安全衛生に係る措置を講じる義務があるが、これらを実現するには問題の化学物質の有害性に関する正確な情報が不可欠である。

また、化学物質の危険性が一定期間流通・利用された後に初めて明らかになる場合もある。本条第 2 項は、SDS の修正を要するような事態が生じた場合には、速やかに、譲渡先・提供先にその旨を通知することを譲渡者・提供者の努力義務としているが、この取扱いの適切さも課題となる。修正内容の通知が努力義務とされている理由の一つは譲渡・提供後に再通知することの困難にあると考えられるが、当該化学物質の有害性とこれがもたらす危険性という点では本来かならず伝えられなければならない情報である。SDS に関する情報の一括的な管理や ICT の活用等を通じた化学物質に関する SDS を最新のものに更新、共有する仕組み作りが課題となっている。現在、「GHS 対応モデルラベル・モデル SDS 情報」が「職場のあんぜんサイト⁵⁵」で公開され、GHS に基づく SDS 作成の際の参考情報として提供されて、有害性に関する情報提供とともに、SDS 作成に係る負担を一部軽減することが試みられている。

4. 5. 2 関連判例
なし。

4. 6 その他

4. 6. 1 罰則
なし。

4. 6. 2 民事上の効力

本条は、通知対象物の譲渡者・提供者に行政上の義務を課したものであり、本条に違反して SDS を提供しなかったことが直ちに譲渡者・提供者に民事上の責任を生じさせるものではない。しかし、譲渡者・提供者が化学物質の有害性等必要な情報を譲渡先・提供先に適切に伝えなかったことと関連して譲渡先・提供先に損害が発生した場合、この損害に関する譲渡者・提供者の責任を検討する際の判断要素の一つとして SDS の不提供が考慮される余地はある。

4. 6. 3 資料

【資料 1】「GHS 国連勧告と改正労働安全衛生法の記載項目の関係

5. 第 57 条の 3（第五十七条第一項の政令で定める物及び通知対象物について事業者が行うべき調査等）

5. 1 条文

第五十七条の三 事業者は、厚生労働省令で定めるところにより、第五十七条第一項の政令で定める物及び通知対象物による危険性又は有害性等を調査しなければならない。

2 事業者は、前項の調査の結果に基づいて、この法律又はこれに基づく命令の規定による措置を講ずるほか、労働者の危険又は健康障害を防止するため必要な措置を講ずるよう努めなければならない。

3 厚生労働大臣は、第二十八条第一項及び第三項に定めるもののほか、前二項の措置に関して、その適切かつ有効な実施を図るため必要な指針を公表するものとする。

4 厚生労働大臣は、前項の指針に従い、事業者又はその団体に対し、必要な指導、援助等を行うことができる。

5. 2 趣旨と内容

5. 2. 1 趣旨

化学物質には極めて多様な種類があり、危険・有害な物質に対する個別規制対象外の物質であっても、使用量や使用法によっては労働者の安全や健康に害を及ぼすおそれがある。また、化学物質による労働災害を防止するためには、その化学物質の危険性や有害性だけでなく、その物質の特徴に即

した管理措置を講じる必要がある。本条は、こうした問題状況に対処するために、事業者に化学物質に関するリスクアセスメントの実施を義務付けたものである⁵⁶。

本法には、リスクアセスメントに言及する規定として、ほかに法第 28 条の 2 がある。同条は、事業者に対し、危険有害性を有する全ての化学物質についてリスクアセスメントを実施する努力義務を課す。これに対し本条は、「第 57 条第 1 項の政令で定める物及び通知対象物」に該当する特定の化学物質について、事業者にリスクアセスメントの実施を義務付ける。法第 57 条に基づく表示等や法第 57 条の 2 に基づく文書交付等による事前対応をふまえて、危険物・有害物の利用段階において個別利用状況に即したアセスメントを義務付け、利用する化学物質等の危険性や有害性を予め把握した上でその取扱を確定していくことが期待されている。

5. 2. 2 内容

5. 2. 2. 1 調査対象物

本条に基づくリスクアセスメントの対象は、「第 57 条第 1 項の政令で定める物及び通知対象物」である。これは、具体的には、表示対象物及び通知対象物である物質を意味する（平成 27 年 8 月 3 日基発 0803 第 2 号。以下本項目の記述は同じ通達を基礎とする）。

これらの物質以外の物や表示対象物の裾切り値未満の物又は通知対象物の裾切り値未満の物については、同項に規定するリスクアセスメントの義務の対象とはならない。しかし、これらの物は、法第 28 条の 2 第 1 項のリスクアセスメントの努力義務の対象

となるものであるため、これらの物に係るリスクアセスメントについても引き続き実施するよう努める必要がある。

主として一般消費者の生活の用に供される製品については、法第 57 条第 1 項の表示義務及び法第 57 条の 2 第 1 項の文書交付義務の対象から除かれていることから、法第 57 条の 3 第 1 項に基づくリスクアセスメントの対象からも除くこととされた。なお、安衛則第 34 条の 2 の 7 第 1 項（本条所定のリスクアセスメントを実施する時期に関する定め）に適用除外として規定される「主として一般消費者の生活の用に供される製品」には、法第 57 条第 1 項但書及び法第 57 条の 2 第 1 項但書と同様のものが含まれる。

5. 2. 2. 2 調査の実施時期

本条に基づくリスクアセスメントは、「厚生労働省令で定めるところにより」行われる必要がある。これを受けて安衛則第 34 条の 2 の 7 が規定されている。

まず、リスクアセスメントは、以下に掲げる時期に行うものとされる（安衛則第 34 条の 2 の 7 第 1 項）。

一 安衛令第 18 条各号に掲げる物（表示対象物）及び法第 57 条の 2 第 1 項に規定する通知対象物（以下「調査対象物という。）を原材料等として新規に採用し、又は変更するとき。

二 調査対象物を製造し、又は取り扱う業務に係る作業の方法又は手順を新規に採用し、又は変更するとき。

三 前 2 号に掲げるもののほか、調査対象物による危険性又は有害性等につい

て変化が生じ、又は生ずるおそれがあるとき。

この規定（安衛則第 34 条の 2 の 7）から、従来から取り扱っている物質を、作業手順や使用する設備機器等を変更することなく、従来どおりの方法で取り扱う作業については、施行時点において本条第 1 項に規定するリスクアセスメントの義務の対象とはならない。しかし、過去にリスクアセスメントを行ったことがない場合等には、事業主は計画的にリスクアセスメントを行うことが望ましい（平成 27 年 8 月 3 日基発 0803 第 2 号）。職場環境が随時変化することをふまれば、定期的にリスクアセスメントを実施することが望ましい。

5. 2. 2. 3 調査の実施方法

本条第 1 項のリスクアセスメントは、調査対象物を製造し、又は取り扱う業務ごとに、次に掲げるいずれかの方法により、又はこれらの方法の併用により行わなければならない。ただし、リスクアセスメントのうち危険性に係るものについては、第 1 号又は第 3 号（第 1 号に係る部分に限る。）に掲げる方法に限られる（安衛則第 34 条の 2 の 7 第 2 項）。

一 当該調査対象物が当該業務に従事する労働者に危険を及ぼし、又は当該調査対象物により当該労働者の健康障害を生ずるおそれの程度及び当該危険又は健康障害の程度を考慮する方法

二 当該業務に従事する労働者が当該調査対象物にさらされる程度及び当該調査対象物の有害性の程度を考慮する方法

三 前二号に掲げる方法に準ずる方法

第1号の方法は、危険性又は有害性に応じて負傷又は疾病の生じる可能性の度合いと重篤度を見積もるもの、第2号の方法は、有害性に着目して実際の曝露量又は推定値と暴露限界（*管理濃度や許容濃度、ばく露限界値等）とを比較してリスクを見積もるもの、第3号は、リスクアセスメントの対象物質に特別規則によりすでに個別の措置が義務付けられている物質が含まれていることを考慮し、特別規則の規定の履行状況を確認することなどをもってリスクアセスメントを実施したこととするものである（平成27年8月3日基発0803第2号）。

本条に基づくリスクアセスメントは、条文上は「危険性又は有害性等の調査」とされているが、危険性又は有害性のいずれかについてのみリスクアセスメントを行うという趣旨ではなく、調査対象物の有する危険性又は有害性のクラス及び区分（日本工業規格 Z7253（GHS）に基づく化学品の危険有害性情報の伝達方法—ラベル、作業場内の表示及び安全データシート（SDS）（以下「JISZ7253」という。）の附属書 A（A.4 を除く。）の定めにより危険有害性クラス（引火性液体のような物理化学的危険性及び発がん性、急性毒性のような健康有害性の種類をいう。）、危険有害性区分（危険有害性の強度をいう。））に応じて、必要なリスクアセスメントを行うべきものであり、調査対象物によっては危険性と有害性の両方についてリスクアセスメントが必要な場合もあり得る（平成27年8月3日基発0803第2号）。

また、例えば、当該作業工程が密閉化、

自動化等されていることにより、労働者が調査対象物にばく露するおそれがない場合であっても、調査対象物が存在する以上は、リスクアセスメントを行う必要がある。その場合には、当該作業工程が、密閉化、自動化等されていることにより労働者が調査対象物にばく露するおそれがないことを確認すること自体が、リスクアセスメントに該当する（平成27年8月3日基発0803第2号）。

5. 2. 2. 4 調査結果の周知

事業者は、調査を行つたときは、次に掲げる事項を、調査対象物を製造し、又は取り扱う業務に従事する労働者に周知させなければならない（安衛則第34条の2の8第1項）。

- 一 当該調査対象物の名称
- 二 当該業務の内容
- 三 当該調査の結果
- 四 当該調査の結果に基づき事業者が講ずる労働者の危険又は健康障害を防止するため必要な措置の内容

また、この周知は、次に掲げるいずれかの方法により行うものとする（安衛則第34条の2の8第2項）。

- 一 当該調査対象物を製造し、又は取り扱う各作業場の見やすい場所に常時掲示し、又は備え付けること。
- 二 書面を、当該調査対象物を製造し、又は取り扱う業務に従事する労働者に交付すること。
- 三 磁気テープ、磁気ディスクその他こ

れらに準ずる物に記録し、かつ、当該調査対象物を製造し、又は取り扱う各作業場に、当該調査対象物を製造し、又は取り扱う業務に従事する労働者が当該記録の内容を常時確認できる機器を設置すること。

5. 2. 2. 5 指針の策定

リスクアセスメントの具体的な実施方法については、本条第 3 項に基づいて策定された「化学物質等による危険性又は有害性等の調査等に関する指針」（平成 27 年 9 月 18 日基発 0918 公示第 3 号）に規定されている。この指針は、同名の旧指針（平成 18 年 3 月 30 日公示第 2 号。平成 28 年 6 月 1 日廃止）が対象としていた全ての化学物質について準用される。

5. 3 関連規定

5. 3. 1 法条

安衛則 34 条の 2 の 7（調査対象物の危険性又は有害性等の調査の実施時期等）、安衛則 34 条の 2 の 8（調査の結果等の周知）、安衛則 34 条の 2 の 9（指針の公表）、「化学物質等による危険性又は有害性等の調査等に関する指針」（平成 27 年 9 月 18 日基発 0918 公示第 3 号）。

5. 4 沿革

4. 4. 1 制度史

安衛法	○「労働安全衛生法の一部を改正する法律」（平成 26 年 6 月 25 日法律第 82 号）により本条が追加された。本条の改正に関連して、参
-----	--

議院厚生労働委員会において、政府は「リスクアセスメントの義務化については、化学物質のリスクに対する事業者の認識を高めるよう制度の周知を図るとともに、事業者の取組状況を把握し、適宜、化学物質管理対策に活かすこと」との附帯決議がなされている。

特別規則対象外の物質による胆管がんの発症等の例を受け、厚生労働省の安全衛生行政としては、特に化学物質については、法第 28 条の 2 に定めるリスクアセスメントの努力義務規定を全て義務規定に改めたい意向だったが、内閣法制局等との調整の過程で、罪刑法定主義の要請からも、物質を特定しないままでの義務化は困難との事情から、先ずは表示・通知対象物質から義務化を図った経緯がある¹⁷。

4. 4. 2 背景になった災害等

本条の追加にあたっては、事業場で使用される化学物質の数が年々増加する中、その危険性又は有害性の調査等、事業者の化学物質管理が適切に行われていないことを原因とする労働災害が依然として多く発生しているとの問題認識があった⁵⁷。

中でも本条を整備する直接的な契機となったのが印刷事業場において洗浄作業等に従事する労働者が集団で胆管がんを発症した事案であった。この事案は、大阪労働局管内での印刷事業場で勤務する労働者等から、

¹⁷ 三柴委員による。

2012年（平成24年）3月30日以降、使用した有機溶剤等の化学物質が原因で胆管がんを発症したとして労災請求がなされたものであり、2012年（平成24年）12月末日時点で胆管がんを発症した者は16名、うち7名が死亡したというものである。

業務上疾病である「がん」については、労基法施行規則別表第1の2第7号及び同表第10号に基づく告示に列挙されているが、胆管がんはこれらの列挙疾病には当時は掲げられておらず、過去にも胆管がんを業務上疾病として認定した事例がなかったため、労働者が従事した業務と胆管がん発症との間の因果関係は明らかになっていなかった。そこで、「印刷事業場で発生した胆管がんの業務上外に関する検討会」（座長：櫻井治彦産業医学振興財団理事長）が同年に立ち上げられ、翌年2013年（平成25年）に提出された『印刷事業場で発生した胆管がんの業務上外に関する検討会』報告書「化学物質ばく露と胆管がん発症との因果関係について～大阪の印刷事業場の症例からの検討～」において、胆管がんは、ジクロロメタン又は1,2-ジクロロプロパンに長期間、高濃度ばく露することにより発症し得ると医学的に推定でき、本件事業場で発生した胆管がんは、1,2-ジクロロプロパンに長期間、高濃度ばく露したことが原因で発症した蓋然性が極めて高いことが報告された。

当時既に、特別規則（有機溶剤中毒予防規則、鉛中毒予防規則、四アルキル鉛中毒予防規則、特定化学物質障害予防規則及び石綿障害予防規則）による個別的規制が講じられ、この特別規則の対象となる化学物質について法第57条に基づく危険性・有害性等を記載したラベル表示が譲渡者・提供者に

義務付けられていたうえ、法第28条の2に基づき、全ての化学物質について新たに採用する場合などにリスクアセスメントを実施することが事業者の努力義務とされていた。しかし、本事案において胆管がんの発症要因となった1,2-ジクロロプロパンは、特別規則の規制対象となっておらず、本事案の事業場において、この化学物質を採用した際にリスクアセスメントが適切に実施されていなかった。

そこで労政審から2013年（平成15年）12月に「今後の労働安全衛生対策について」が建議され、「人に対する一定の危険性・有害性が明らかになっている化学物質については、起こりうる労働災害を未然に防ぐために、事業者及び労働者がその危険性や有害性を認識し、事業者がリスクに基づく必要な措置を検討・実施するような仕組みを設ける必要」が指摘された。この対策の方向性として、「日本産業衛生学会等が許容濃度等を勧告するなど人に対する一定の危険性・有害性が明らかになっている化学物質（例えば、労働安全衛生法第57条の2に基づき安全データシート（SDS）の交付が譲渡者又は提供者に義務づけられている化学物質）を事業者が新規に採用する場合等において、事業者にリスクアセスメントを実施させることが適当である」とされ、本条の成立に至った。

5. 5 運用

5. 5. 1 適用の実際

5. 5. 1. 1 化学物質等による危険性又は有害性等の調査等に関する指針

本条に基づくリスクアセスメントの実施

方針は、「化学物質等による危険性又は有害性等の調査等に関する指針」（平成 27 年 9 月 18 日基発 0918 公示第 3 号）に規定されている。この指針は、リスクアセスメントからリスク低減措置の実施までの一連の措置の基本的な考え方及び具体的な手順の例を示すとともに、これらの措置の実施上の留意事項を定めたものであり、「労働安全衛生マネジメントシステムに関する指針」（平成 11 年労働省告示第 53 号）¹⁸に定める危険性又は有害性等の調査及び実施事項の特定の具体的実施事項としても位置付けられるものでもある。

5. 5. 1. 2 リスクアセスメント 実施支援ツール

化学物質のリスクアセスメント支援のためのツールが厚生労働省ほかの機関によって作成され、活用されている。具体的には、ILO（国際労働機関）が中小企業向けに作成した作業者の安全管理のための簡易リスクアセスメントツールを日本で簡易的に利用できるように厚生労働省が Web システムとして改良、開発した「厚生労働省版コントロール・バンディング」、主に中小規模事業者など、リスクアセスメントを十分に実施することが難しい事業者を対象に、専門性よりも分かりやすさや簡潔さを優先させ、

チェックリスト、危険やその対策を記載した「作業別モデル対策シート」等がある。最近、厚生労働省がみずほ情報総研と共同で開発した、CREATE-SIMPLE というツールもある¹⁹。その他の支援ツールに関する情報が「職場のあんぜんサイト」（化学物質のリスクアセスメント実施支援）⁵⁸に整理されている。

また、厚生労働省によりラベル・SDS を活用したリスクアセスメントのセミナーが開かれたり、中小企業を対象として専門家を派遣してラベル・SDS を活用したリスクアセスメントの実施を支援したりする取り組みが行われている。

5. 5. 1. 3 リスクアセスメント 実施の実効性確保

法第 28 条の 2 によるものも含めたリスクアセスメントの実施は、全体としてみれば徐々に現場に浸透している。建設現場などでは、毎朝下請け業者にリスクアセスメント（法第 28 条の 2）を実施させ、これの結果を提出しないと作業に取りかかることを認めないなどの例を見ることができる。法第 60 条に基づく職長教育のカリキュラムにはリスクアセスメントが含まれる（安衛則第 40 条第 2 項）ほか、5 年ごとに能力向上教育も実施するよう厚生労働省から指

¹⁸ 安衛法第 28 条の 2 の制定前の平成 11 年に公表され（平成 11 年労働省告示第 53 号）、自主的な安全衛生管理システムの構築を促していたが、同条が制定され、あわせて「危険性又は有害性等の調査等に関する指針」（平成 18 年 3 月 10 日付け危険性又は有害性等の調査等に関する指針公示第

1 号）が公示されたため、これと整合性をとるために改正された（平成 18 年 3 月 10 日付け厚生労働省告示第 113 号）。

¹⁹ みずほ情報総研のウェブサイト（<https://www.mizuho-ir.co.jp/seminar/info/2021/riskassessment.html> 最終閲覧日 2021 年 12 月 26 日）。

導がなされ、そこで再教育が行われている。実施されたリスクアセスメントの内容を現場に掲示するなどの取組も行われている。

もっとも本項で扱っている法第57条の3に基づく化学物質に関するリスクアセスメントは、実施が義務付けられる場面は限定されるため日常的に意識に上るものとはいえず、機械設備などと比べると化学物質の有害性や危険性は可視化されにくい。限られた職長教育時間の中でこの教育に割かれる時間は必ずしも長くない。リスクアセスメントの実施の義務付けが実効的に機能するためには、これを適切に実施することができる人材とともに、ここで発見されたリスクを分析して順序立てて実際の労務管理に反映させることができる人材が必要であるが、こうした人材の手当を十分に行えない企業も中小企業を中心に少なくない。これらの人材の育成を公的に支援する仕組み作りが求められている。

5. 5. 1. 4 リスクアセスメント 未実施によるトラブルの具体例

「職場における化学物質等の管理のあり方に関する検討会」（座長・城内博日本大学理工学部特任教授）では、ラベル表示・SDS交付対象物質のリスクアセスメントが未実施であること等による災害事例として次のような事例が紹介されている。

・1-ブロモプロパンを含む溶剤で治具(物の加工に際して物を固定する器具等)や製品の洗浄作業をしていたところ、体調不良を訴え、急性薬物中毒と診断されたもの。少量生産部門であったため、防毒マスクの着用や局所排気装置の設置、リスクアセスメントが実施されていなかった(平成29年5月

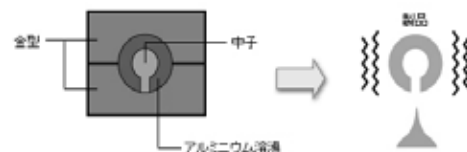
発生、休業14日(1名))。

・飼料の燻蒸作業を行ったところ発生したリン化水素によって気分が悪くなったもの。リスクアセスメントは実施されていなかった。また、作業員は防毒マスクをしておらず、換気も不十分であった(平成29年8月発生、休業10日(1名))。

・住宅新築工事現場において、床断熱材の隙間を埋めるため、ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネート、メチレンビス(4,1-フェニレン)＝ジイソシアネートを含有する断熱材をスプレーにて吹き付ける作業を行っていたところ、中毒を起こしたもの。リスクアセスメントは未実施であり、特段のばく露防止対策は講じていなかった(平成30年8月発生、休業1日(1名))。

なお、リスクアセスメント後の措置が不十分であること等による災害事例として、次のような例が紹介されている。

・鋳物製造工程において、中子(ほぼ密閉された中空の鋳物を作るために使用されるもの(図))を作る際に中子から木型が剥がれやすくするため、ノルマルヘプタンを主成分とする薬剤を木型の内部に入って塗布する作業を行っていたところ、急性中毒・意識消失となったもの。本作業について、リスクアセスメントは実施していたが、有機溶剤中毒予防規則等の特別規則の対象外であるとして、特段のばく露防止対策を実施していなかった(平成29年11月発生、休業1日(1名))。



（株式会社東京軽合金製作所のウェブサイト
ト （ [https://www.ryobi-
group.co.jp/tk/products05.html](https://www.ryobi-group.co.jp/tk/products05.html) 最終閲覧
日：2021年12月25日）より）

5. 5. 2 関連判例

なし。

5. 6 その他

5. 6. 1 罰則

なし。

5. 6. 2 民事上の効力

リスクアセスメントの義務は、事業者に化学物質の危険性を積極的に発見することを義務付けるものであり、これの未実施自体が直ちに事業者民事上の責任を生じさせる者ではない。もっとも、本法に基づいて実施が義務化されているリスクアセスメントを実施しないことは、予見・回避可能だった損害を見過ごすおそれを高める点で事業者民事上の責任があることを根拠付ける事実の一つとなる。

5. 6. 3 資料

なし。

6. 第 57 条の 4（化学物質の有害性の調査）

6. 1 条文

第五十七条の四 化学物質による労働者の健康障害を防止するため、既存の化学物質として政令で定める化学物質（第三項の規定によりその名称が公表された化学物質を含む。）以外の化学物質（以下この条において「新規化学物質」という。）を製造し、又は輸入しようとする事業者は、あらかじめ、厚生労働省令で定めるところにより、厚生労働大臣の定める基準に従つて有害性の調査（当該新規化学物質が労働者の健康に与える影響についての調査をいう。以下この条において同じ。）を行い、当該新規化学物質の名称、有害性の調査の結果その他の事項を厚生労働大臣に届け出なければならない。ただし、次の各号のいずれかに該当するときその他政令で定める場合は、この限りでない。

一 当該新規化学物質に関し、厚生労働省令で定めるところにより、当該新規化学物質について予定されている製造又は取扱いの方法等からみて労働者が当該新規化学物質にさらされるおそれがない旨の厚生労働大臣の確認を受けたとき。

二 当該新規化学物質に関し、厚生労働省令で定めるところにより、既に得られている知見等に基づき厚生労働省令で定める有害性がない旨の厚生労働大臣の確認を受けたとき。

三 当該新規化学物質を試験研究のため製造し、又は輸入しようとするとき。

四 当該新規化学物質が主として一般消費者の生活の用に供される製品（当該新規化学物質を含有する製品を含む。）として輸入される場合で、厚生労働省令で定めるとき。

2 有害性の調査を行つた事業者は、その結果に基づいて、当該新規化学物質による労働者の健康障害を防止するため必要な措置を速やかに講じなければならない。

3 厚生労働大臣は、第一項の規定による届出があつた場合（同項第二号の規定による確認をした場合を含む。）には、厚生労働省令で定めるところにより、当該新規化学物質の名称を公表するものとする。

4 厚生労働大臣は、第一項の規定による届出があつた場合には、厚生労働省令で定めるところにより、有害性の調査の結果について学識経験者の意見を聴き、当該届出に係る化学物質による労働者の健康障害を防止するため必要があると認めるときは、届出をした事業者に対し、施設又は設備の設置又は整備、保護具の備付けその他の措置を講ずべきことを勧告することができる。

5 前項の規定により有害性の調査の結果について意見を求められた学識経験者は、当該有害性の調査の結果に関して知り得た秘密を漏らしてはならない。ただし、労働者の健康障害を防止するためやむを得ないときは、この限りでない。

6. 2 趣旨と内容

6. 2. 1 趣旨

化学物質は日々新たに作り出されるため、

機動的に法令を改正することによってその危険性・有害性に対応する必要があるが、実際に法令が改正されるまでには一定の時間を必要とせざるを得ない。そのため本条は、健康障害の中でも特に重大な結果をもたらす「がん」に着目し、新規化学物質を製造・輸入しようとする者は、がん原性試験のスクリーニング（ふるいわけ）テストとしての意味を持つ変異原性試験、又は化学物質のがん原性に関し変異原性試験と同等以上の知見を得ることができる試験を行い（昭和54年3月23日基発第132号）、その結果を厚生労働大臣に届け出ることとしたものである⁵⁹。これにより、化学物質が職場に導入される以前に、一定の範囲に限られるもののその有害性を発見し、その有害性に対応した措置を予め講じることが可能にすることで、より早期の対応を可能にすることが目指されている。

6. 2. 2 内容

6. 2. 2. 1 新規化学物質

本条第1項が有害性の調査を必要とする新規化学物質は、以下に記載する化学物質（安衛令第18条の3）と本条第3項の規定

によりその名称が公表された化学物質以外の化学物質である。本条の化学物質には、製造中間体（製品の製造工程中において生成し、同一事業場内で他の化学物質に変化する化学物質をいう。以下同じ。）、副生成物（製造工程において意図せず生成してしまった化学物質）、廃棄物も含まれる。これは、製造中間体等であつても、労働者が当該製造中間体等にさらされるおそれがあるからである（昭和54年3月23日基発第132号）。

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 一 元素 二 天然に産出される化学物質 三 放射性物質 四 昭和五十四年二月二十八日までに製造され、又は輸入された化学物質（附則第九条の二）で、厚生労働大臣がその名称等を公表した化学物質 |
|--|

「元素²⁰」（第1号）は、一種類の原子（同位体の区別は問わない。）からなる物質のすべての状態（励起状態²¹、ラジカル等を含む。）をいい、単体²²を含む（昭和53年2

²⁰ 物質を構成している基本的な成分（宮本一弘「化学基礎：高校講座テレビ学習メモ」NHKのウェブサイト（https://www.nhk.or.jp/kokokoza/library/tv/kagakukiso/archive/kagakukiso_04.pdf 最終閲覧日2021年12月27日））。

²¹ 英語では excited state。量子力学的な系の状態のうち、エネルギー的に最も安定な状態（基底状態）以外のよりエネルギーの高い状態（日本光合成学会のウェブサイト

（<https://photosyn.jp/pwiki/index> 最終閲覧日2021年12月27日））。

²² 純物質を構成している元素の種類が1種類の物質を単体という。例えば、水素 H₂、酸素 O₂、アルゴン Ar、また金属のアルミニウム Al、銀 Ag、金 Au などがある。純物質を構成している元素の種類が2種類以上の物質を化合物といい、例えば水 H₂O、二酸化炭素 CO₂、塩化ナトリ

月 10 日基発第 77 号)。

「天然に産出される化学物質」(第 2 号) は、鉱石、原油、天然ガスその他天然に存在するそのままの状態を有する化学物質及び米、麦、牛肉その他動植物から得られる一次産品又はこの一次産品を利用して発酵等の方法により製造される化学物質であって分離精製が行われていないものを意味する(昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号)。

「放射性物質」(第 3 号) は、電離放射線障害防止規則(昭和 47 年 9 月 30 日労働省令第 41 号)第 2 条第 2 項の放射性物質を意味する(昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号)。

次のイからホまでに掲げる化学物質のように二以上の化学物質が集合し単一の化学構造を有する化学物質を形成しているとみなされる場合であって、その集合した個々の化学物質がすべて既存の化学物質であるときには、当該単一の化学構造を有する化学物質は、既存の化学物質とみなされる(昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号)。

- | | |
|---|----------------------|
| イ | 分子間化合物(水化物を含む。) |
| ロ | 包接化合物 |
| ハ | 有機酸又は有機塩基の塩(金属塩を除く。) |
| ニ | オニウム塩(正、負両イオンが既存 |

の化学物質から生成されるものである場合に限る。)

ホ 複塩

ブロック重合物(二種類以上のモノマー(高分子²³を構成する低分子²⁴の単位分子。単量体)を用いて行う重合²⁵により生じた物)及び**グラフト重合物**(ある高分子鎖に別の高分子鎖を結合することにより生じた物)であってその構成単位となる重合物がすべて既存の化学物質である場合は、当該ブロック重合物及びグラフト重合物は、既存の化学物質とみなされる(昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号)。また、既存の化学物質である単量体等から構成される高分子化合物であって、数平均分子量が 2,000 以上のものは、次のいずれかに該当するものを除き、既存の化学物質として取り扱う(昭和 61 年 8 月 27 日基発第 504 号)。

- | | |
|-----|---|
| (1) | 正電荷を有する高分子化合物 |
| (2) | 総重量中の炭素の重量の比率が 32 パーセント未満の高分子化合物 |
| (3) | 硫黄、ケイ素、酸素、水素、炭素又は窒素以外の元素が共有結合している高分子化合物 |
| (4) | アルミニウム、カリウム、カルシウム、ナトリウム又はマグネシウム以 |

ウム NaCl、炭酸水素ナトリウム NaHCO₃ などがある(宮本一弘「化学基礎：高校講座テレビ学習メモ」NHK のウェブサイトを

(https://www.nhk.or.jp/kokokoza/library/tv/kagakukiso/archive/kagakukiso_04.pdf 最終閲覧日 2021 年 12 月 27 日))。

²³ 一般に数千個以上の原子でできている分子。ポリマーともいう。

²⁴ 一般に数個から 100 個程度の原子でできている分子。

²⁵ 複数の分子が結合して、何倍かの分子量の新たな化合物となる反応。

外の金属イオン(錯体金属イオンを含む。)がイオン結合している高分子化合物

(5) 生物体から抽出し、分離した高分子化合物及び当該高分子化合物から化学反応により生成される高分子化合物並びにこれらの高分子化合物と類似した化学構造を有する高分子化合物

(6) ハロゲン基又はシアノ基を有する化合物から生成される高分子化合物

(7) 反応性官能基を有する高分子化合物であって、当該高分子化合物の数平均分子量を当該数平均分子量に対応する分子構造における反応性官能基の数で除した値が 10,000 以下のもの

(8) 常温、常圧で分解又は解重合するおそれのある高分子化合物

6. 2. 2. 2 調査実施義務者

新規化学物質の有害性の調査を実施する義務を負うのは、新規化学物質を製造し、又は輸入しようとする者である。この「輸入」については、①新規化学物質を密封した部品が含まれる機械等を輸入しようとする場合であって、本邦の地域内において当該新規化学物質が密封された状態のまま、当該機械等が使用される予定であるときは、当該機械等に密封された新規化学物質の輸入は、第一項の輸入には該当しない、②新規化学物質をサンプル(輸入貿易管理令(昭和 24 年政令第 414 号)の別表第 1 第 3 号の無償の商品見本又は宣伝用物品であって、通商産業大臣が告示で定めるものをいう。)として輸入しようとする場合は第一項の輸入として取り扱わないものとされている(昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号)。

新規化学物質を使用又は販売しようとする

事業者が、新規化学物質の輸入に係る事務を他の事業者¹に委託した場合には、その委託を行った事業者が本条第 1 項の「輸入しようとする事業者」に該当する。また、新規化学物質の輸入に伴う輸送の業務のみを行う事業者は、第 1 項の「輸入しようとする事業者」に該当しない(昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号)。

6. 2. 2. 3 調査の内容・実施施設・試験の基準

新規化学物質の有害性の調査は、変異原性試験、化学物質のがん原性に関し変異原性試験と同等以上の知見を得ることができる試験又はがん原性試験のうちいずれかの試験を用いて行うこととされている(安衛則第 34 条の 3 第 1 項第 1 号)。この調査は、原則として微生物を用いる変異原性試験によって行われる(昭和 54 年 3 月 23 日基発第 133 号)。

この試験は、組織、設備等に関し有害性の調査を適正に行うため必要な技術的基礎を有すると認められる試験施設等において行うこととされる(安衛則第 34 条の 3 第 1 項第 2 号)。この試験施設等が具備すべき組織、設備等に関する基準は、厚生労働大臣が定める(同条第 2 項)。この点について、「労働安全衛生規則第 34 条の 3 第 2 項の規定に基づき試験施設等が具備すべき基準」(昭和 63 年 9 月 1 日労告第 76 号)が整備されている。

試験を実施する基準については、「労働安全衛生法第 57 条の 4 第 1 項の規定に基づき厚生労働大臣の定める基準」(昭和 63 年 9 月 1 日労告 77 号)が整備されている。

6. 2. 2. 4 調査の届出

新規化学物質の有害性の調査を実施した事業者は、当該新規化学物質の名称、有害性の調査の結果その他の事項を厚生労働大臣に届け出なければならない。この届出は、新規化学物質製造（輸入）届書（様式第4号の3）を用いて、次の書面を添付して行われなければならない（安衛則第34条の4）。

- ・新規化学物質について行った有害性の調査の結果を示す書面
- ・当該有害性の調査が安衛則第34条の3条第2項の厚生労働大臣が定める基準（GLP）を具備している試験施設等において行われたことを証する書面
- ・当該新規化学物質について予定されている製造又は取扱いの方法を記載した書面

この調査の届出を行った事業者は、第3項の規定に基づく名称の公表前であっても、当該新規化学物質を製造し、又は輸入することができる（昭和54年3月23日基発第132号）。

上記のように本条の届出は、厚生労働大臣宛てになされ、本省の担当課で直接審査する仕組みが採用されている。この仕組みは、内容の専門性に加えて新規開発の化学物質の構造式、物性等のノウハウの保全という観点で産業界側からの強い要望があったことを受けて導入されたものである⁶⁰。

6. 2. 2. 5 調査を必要としない場合

新規化学物質を製造し、又は輸入しようとする事業者であっても、例外的に新規化

学物質の有害性の調査を必要としない場合として、本条1項但書は次のような4つのケース（第1号～第4号）を規定する。

- 一 当該新規化学物質に関し、厚生労働省令で定めるところにより、当該新規化学物質について予定されている製造又は取扱いの方法等からみて労働者が当該新規化学物質にさらされるおそれがない旨の厚生労働大臣の確認を受けたとき。
- 二 当該新規化学物質に関し、厚生労働省令で定めるところにより、既に得られている知見等に基づき厚生労働省令で定める有害性がない旨の厚生労働大臣の確認を受けたとき。
- 三 当該新規化学物質を試験研究のため製造し、又は輸入しようとするとき。
- 四 当該新規化学物質が主として一般消費者の生活の用に供される製品（当該新規化学物質を含有する製品を含む。）として輸入される場合で、厚生労働省令で定めるとき。

第1号の「新規化学物質にさらされるおそれがない」とは、当該新規物質が製造中間体等であって、その製造又は取扱いを行う場合において、次のイからハまでの条件をすべて満たすときを意味する（昭和54年3月23日基発第132号）。

- イ 新規化学物質を製造し、又は取り扱う作業（定常作業（サンプリング作業等の断続的な作業を含む。）のほか、製造又は取扱い設備等の清掃、改修等の非常作業が含まれること。）において、労働者が当該化学物質を開放して取り扱うこと

がないこと。

ロ 新規化学物質を製造し、又は取扱う設備等は、原料等の供給口、生成物等の取り出し口、フランジ（【図】参照）の部分等から当該新規化学物質が漏れないように十分な気密性を持った密閉式の構造のものであること。

ハ 設備等の気密性の低下による当該新規化学物質の漏えいを防止する措置が講じられているものであること。

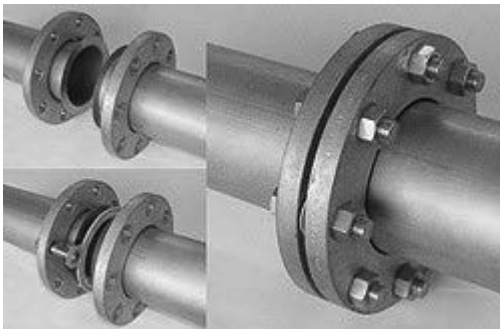
薬として製造し、若しくは輸入しようとするときを意味する。

イ 実験室的な規模で行われること。

ロ 新規化学物質にさらされるおそれのある作業に従事する者が、当該試験研究の担当者に限られること。

ハ 新規化学物質が当該試験研究を行う場所以外の場所に持ち出されることのないものであること。

【図】



（ケムファクのウェブサイト
（<https://chem-fac.com/flange/> 最終閲覧日 2021 年 12 月 27 日））

第 2 号の「既に得られている知見」は、新規化学物質の有害性の調査に関して学会誌等に公表されている報告であって信頼できる調査結果のほか、未公開であつても信頼できる調査結果を意味する（昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号）。「厚生労働省令で定める有害性」は、がん原性を意味する（安衛則第 34 条の 9）。

第 3 号の「試験研究のため製造し、又は輸入しようとするとき」は、新規化学物質の開発研究等を行う場合であつて次のイからハまでに掲げる基準のすべてに適合しているとき、又は当該新規化学物質の全量を試

第 4 号の「その他政令で定める場合」として、安衛令第 18 条の 4 において、一の事業場における一年間の製造量又は輸入量（当該新規化学物質を製造し、及び輸入しようとする事業者にあつては、これらを合計した量）が百キログラム以下である旨の厚生労働大臣の確認を受けた場合が規定されている。

6. 2. 2. 6 厚生労働大臣による新規化学物質の名称の公表

本条第 3 項は、厚生労働大臣は、第 1 項の規定による届出があつた場合（同項第 2 号の規定による確認をした場合を含む。）には、厚生労働省令で定めるところにより、当該新規化学物質の名称を公表するものとする。この公表は、本条第 1 項の規定による届出の受理又は同項第 2 号の確認をした後 1 年以内に（当該新規化学物質に関して特許法第 36 条第 1 項の規定による特許出願がなされている場合には、同法第 64 条第 1 項の規定による出願公開又は同法第 66 条第 3 項の規定による特許公報への掲載がなされた後速やかに）、3 月以内ごとに 1 回、定期的に、官報に掲載することにより行われ

る（安衛則第 34 条の 14）。

ここで名称を公表された新規化学物質は、既存の化学物質になり、事後、この化学物質を製造し、又は輸入する事業者は、有害性調査の実施義務を負わないことになる。

なお、新規化学物質の命名は IUPAC 命名法（国際純正及び応用化学連合（International Union of Pure and Applied Chemistry）が制定した命名法）に基づいて行われている。過去には、IUPAC 命名法において同一構造について複数の名称の付け方が存在する場合があることや、IUPAC 命名法で命名した名称を日本語表記にする方法が複数あることによって本法と化審法との間に命名法の一部差異があったが、「労働安全衛生法」及び「化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律」に基づく新規化学物質の名称の公示における命名法の共通化について」（平成 24 年 12 月 28 日、厚生労働省労働基準局安全衛生部化学物質対策課化学物質評価室、厚生労働省医薬食品局審査管理課化学物質安全対策室、経済産業省製造産業局化学物質管理課化学物質安全室、環境省総合環境政策局環境保健部企画課化学物質審査室）によって今日では両者の命名法は統一されている。IUPAC は、度々新たな命名規則を勧告している。現在、2013 年の勧告（Nomenclature of Organic Chemistry, IUPAC Recommendations and Preferred Names 2013）を基礎とした命名法が用いられている（「労働安全衛生法」及び「化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律」に基づく新規化学物質の名称の公示における命名法の変更について」（平成 29 年 7 月 11 日、厚生労働省労働基準局安全衛生部化学物質対策課化学物質評価室、

厚生労働省医薬・生活衛生局医薬品審査管理課化学物質安全対策室、経済産業省製造産業局化学物質管理課化学物質安全室、環境省総合環境政策局環境保健部環境保健企画管理課化学物質審査室）。

6. 2. 2. 7 調査の事後措置

本条第 2 項は、有害性の調査を行った事業者に対し、その結果に基づいて、当該新規化学物質による労働者の健康障害を防止するため必要な措置を速やかに講じることを義務付ける。

また、本条第 4 項に基づき、厚生労働大臣も、第 1 項の規定による届出があつた場合には、厚生労働省令で定めるところにより、有害性の調査の結果について学識経験者の意見を聴き、当該届出に係る化学物質による労働者の健康障害を防止するため必要があると認めるときは、届出をした事業者に対し、施設又は設備の設置又は整備、保護具の備付けその他の措置を講ずべきことを勧告することができる。この勧告の内容としては、施設・設備の設置又は整備、保護具の備え付け等の措置が予定されている⁶¹。厚生労働大臣は、この意見聴取の内容を、本条第 3 項の規定による当該新規化学物質の名称の公表後 1 年以内に、労働政策審議会に報告するものとする（安衛則第 34 条の 17）。

有害性の調査の結果について意見を求められた学識経験者は、労働者の健康障害を防止するためやむを得ない場合を除き、当該有害性の調査の結果に関して知り得た秘密を漏らすことを禁止されている（本条第 5 項）。これは、知り得た秘密の中には企業のノウハウにかかわるものもあり、これが

学識経験者から外部に漏れることとなると、有害性の有無を的確に評価するのに必要な資料を事業者から提出させることが不可能となり、この制度を維持することが困難となるためである⁶²。

なお、勧告した事業者に雇用される労働者以外の労働者で、同じ化学物質を取り扱うものに対する予防措置として、厚生労働大臣は、労働者の健康障害を防止するための指針を公表している⁽²⁶⁾。これは、勧告同様の効果を期待したものである⁶³。

本条に基づいて届け出られた化学物質のうち、強い変異原性が認められた化学物質は、既存の化学物質の中で国による試験等において強い変異原性が認められた化学物質とあわせて、「強い変異原性が認められた化学物質による健康障害を防止するための指針（平成5年5月17日付け基発第312号）」に沿って、ばく露を低減する措置、作業環境の測定、労働衛生教育、危険有害性等を表示するラベルの貼付・SDSの交付、変異原化学物質等の製造等に従事する労働者に関する記録の保存等の措置を講ずることとされている。

6. 3 関連規定

6. 3. 1 法条

○安衛令第18条の3（法第57条の4第1項の政令で定める化学物質）、附則9の2、

安衛令第18条の4（法第57条の4第1項ただし書の政令で定める場合）。

○安衛則第34条の3（有害性の調査）、安衛則第34条の4（新規化学物質の名称、有害性の調査の結果等の届出）、安衛則第34条の5～第34条の7（労働者が新規化学物質にさらされるおそれがない旨の厚生労働大臣の確認の申請等）、安衛則第34条の8（新規化学物質の有害性がない旨の厚生労働大臣の確認の申請）、安衛則第34条の9（法第57条の4第1項第2号の厚生労働省令で定める有害性）、安衛則第34条の10、第34条の11（少量新規化学物質の製造又は輸入に係る厚生労働大臣の確認の申請等）、安衛則第34条の12（通知）、安衛則第34条の13（法第57条の4第1項第4号の厚生労働省令で定めるとき）、安衛則第34条の14（新規化学物質の名称の公表）、安衛則第34条の15（学識経験者からの意見聴取）、安衛則第34条の16（変異原性試験等結果検討委員候補者名簿）、第34条の17（労働政策審議会への報告）。

○「労働安全衛生法第57条の4第1項の規定に基づき厚生労働大臣の定める基準」（昭和63年9月1日労告77号）。

○「労働安全衛生規則第34条の3第2項

²⁶ 労働安全衛生法第28条第3項の規定に基づき厚生労働大臣が定める化学物質による健康障害を防止するための指針（平成24年10月10日付け健康障害を防止するための指針公示第23号、最新改正：令和2年2月7日付け健康障害を防止するた

めの指針公示第27号）は、表示・通知対象物の製造・輸入業者の労働者に対象物を取り扱わせる場合にはSDSの交付、それ以外の労働者に対象物を取り扱わせる場合にもラベルの表示を求めるなどしている。

の規定に基づき試験施設等が具備すべき基準」(昭和 63 年 9 月 1 日労告第 76 号)。

法第 57 条の 4 第 1 項の規定による有害性の調査のうち、変異原性試験又はがん原性試験が行われる試験施設等について適用される基準（第 1 条第 1 項）。

○「労働安全衛生法第 57 条の 4 第 1 項の規定に基づき厚生労働大臣の定める基準」(昭和 63 年 9 月 1 日労告第 77 号)。

法 57 条の 4 第 1 項の規定による有害性の調査のうち、変異原性試験(微生物を用いるものに限る)による調査について適用される基準（第 1 条第 1 項）。

○化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律（昭和 48 年 10 月 16 日法律第 117 号）。

本法は、人の健康を損なうおそれ又は動植物の生息若しくは生育に支障を及ぼすおそれがある化学物質による環境の汚染を防止するため、新規の化学物質の製造又は輸入に際し事前にその化学物質の性状に関して行政が審査する制度を設けるとともに、その有する性状等に応じ、化学物質の製造、輸入、使用等について必要な規制を行うことを目的とする法律（化審法第 1 条）である。

本法は、大別して次の 3 部分から構成されている²⁷。

①新規化学物質の行政による事前審査

②上市後の化学物質の継続的な管理措置
上市後の届出による製造・輸入数量の把握、

有害性情報の報告等（一定の化学物質につき、製造・輸入業者による調査の結果、環境毒性等一定の性状が判明した場合に行政に対して行う報告等）に基づくリスク評価

③化学物質の性状等（分解性、蓄積性、毒性、環境中での残留状況）に応じた規制及び措置（製造・輸入数量の把握、有害性調査の指示、製造・輸入許可、使用制限等）
①新規化学物質の行政による事前審査

6. 4 沿革

6. 4. 1 制度史

安衛法	<p>○「労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律」(昭和 52 年 7 月 1 日法律第 76 号)に基づいて、<u>本法に新規に追加された(本法第 57 条の 2)。</u></p> <p>○「労働安全衛生法の一部を改正する法律案」(昭和 63 年 5 月 17 日法律第 37 号)に基づいて、本条が定める化学物質の<u>有害性の調査</u>については、<u>一定の技術的な基礎を有すると認められる機関において、労働大臣の定める基準に従って行わなければならないもの</u>とされた。この改正は、<u>OECD</u> が加盟各国に OECD テストガイドライン (The OECD Guidelines for the Testing of Chemicals) 及び OECD 優良試験所基準 (Good laboratory Practice: GLP) の採用を勧告し、右優良試験所基準に合致した施設</p>
-----	---

²⁷ 経済産業省の WEB サイト
(<https://www.meti.go.jp/policy/chemical>

[_management/kasinhou/about/about_index.html](https://www.meti.go.jp/policy/chemical_management/kasinhou/about/about_index.html) 最終閲覧日 2021 年 12 月 28 日)。

<p>において<u>テストガイドラインに従って得られた化学物質の安全性に関するデータを各国間で相互に受容すべきことを決定したことを背景に行われたものである</u>⁶⁴。</p> <p>○「労働安全衛生法及び作業環境測定法の一部を改正する法律」(平成 11 年 5 月 21 日法律第 45 号)に基づいて法第 57 条の 2 が新規に追加されたことに伴い、本条が法第 57 条の 3 に繰り下げられた。</p> <p>○「労働安全衛生法の一部を改正する法律」(平成 26 年 6 月 25 日法律第 82 号)に基づいて法第 57 条の 3 が新規に追加されたことに伴い、本条が法第 57 条の 4 (現行法) に繰り下げられた。</p>	
--	--

6. 4. 2 背景となった災害等

○「労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律」(昭和 52 年 7 月 1 日法律第 76 号)に基づく本条制定の背景については、本書の第 57 条「背景となった災害等」参照。

本条の制定に影響を与えた「化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律」(昭和 48 年 10 月 16 日法律第 117 号)は、カネミ油症事件 (PCB 事件) を契機として制定された。1968 年 (昭和 43 年) 10 月に北九州市で発生したこの事件は、食用油 (米ぬか油) を生産する過程で熱媒体として利用されていた PCB (ポリ塩素化ビフェニル) が、製造過程で食用油に混入し、これを食べた人々に難治性の皮膚障害、脳性麻痺、知的障

害等を発症させた事件である。発症者は 14320 人、死亡者は 50 人以上とされる⁶⁵。

○「労働安全衛生法の一部を改正する法律案」(昭和 63 年 5 月 17 日法律第 37 号)による改正においては、当時労働災害による死傷者数が長期的には減少していたものの、減少幅が鈍化する傾向が見られ、①中小規模事業場における労働災害の発生が多いこと、②高年齢労働者の労働災害が多いこと、③機械等による労働災害が多いこと、④労働者の健康保持増進への取り組みが重要な課題となっていたことが背景にあった⁶⁶。本条の改正は、このうち主に③の文脈において、「機械等及び化学物質に関する規制の充実」(「労働安全衛生法の一部を改正する法律案要綱」(昭和 63 年 2 月 10 日中央労働基準審議会諮問))の一環として行われた。

6. 5 運用

6. 5. 1 適用の実際

6. 5. 1. 1 有害性調査制度の仕組みと流れ

新規化学物質の有害性調査の実際や手続は、厚生労働省のウェブページに集約されている⁶⁷。以下の記述も同ウェブページによる。

新規化学物質の有害性調査制度は、おおむね【資料 1】「新規化学物質の有害性調査制度の仕組み」のような仕組みから成り立っている。

本法に基づく新規化学物質関連手続の方法については、【資料 2】(「新規化学物質関連手続のフローチャート」)のようなフローチャートが示されている。

新規化学物質に関連する手続については、

これを簡素化する通達が示されている。①労働安全衛生法に基づく新規化学物質の届出等の手続の一部変更について（平成23年12月28日基安化発1228第3号）、②労働安全衛生法に基づく新規化学物質の手続の簡素化について（平成24年11月12日基安化発1112第2号）、③バイオテクノロジー応用医薬品に係る有害性調査について（令和2年4月6日基安化発0406第3号）である。①は、新規化学物質製造・輸入届において従来、法定の届出書類と別に必要事項を記載して提出していたカード形式の調査票（定型的な質問内容が列挙された用紙）を廃止するとともに、少量新規化学物質確認申請においても一部申請を簡略化したもの、②は、化審法に基づく新規化学物質の届出書等の写しを添付することにより、安衛法の新規化学物質製造・輸入届等の記載事項の一部を要しないこと等を内容とする手続の簡素化に対応するもの、③は、バイオ医薬品に係る有害性調査においては、バイオ医薬品安全性評価通知の第2部の「6. がん原性」によるがん原性評価（以下「バイオ医

薬品がん原性評価」という。）の内容を参考にすることとし、対象のバイオ医薬品のがん原性に関し変異原性試験と同等以上の知見を得ることができる試験が実施されている場合には、当該試験の結果が確認できる書類を提出することにより、別途変異原性試験又はがん原性試験を実施せずともよいこととするものである。

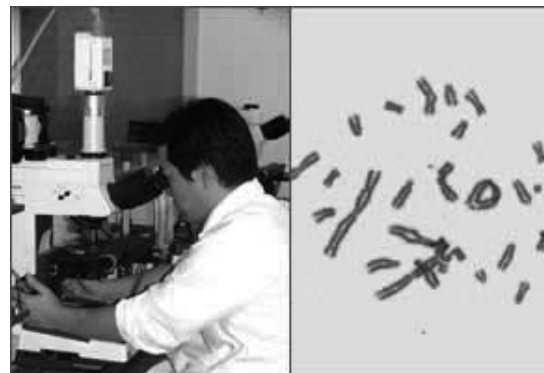
6. 5. 1. 2 新規化学物質の有害性の調査の具体的な方法等に関する Q&A

新規化学物質の有害性調査の具体的な方法について Q&A が作成され、実務の用に供されている（『新規化学物質の有害性の調査の具体的な方法等に関する Q&A』について」（令和2年4月6日基安化発0406第5号）。詳細については【資料3】参照。

6. 5. 1. 3 強度の変異原性が認められた化学物質への対応

微生物を用いる変異原性試験、哺乳類培養細胞を用いる染色体異常試験²⁸等の結

²⁸ チャイニーズハムスター肺細胞（CHL細胞）がよく使われる。染色体はDNAと蛋白質で構成され、細胞の分裂中期に顕微鏡下でその形を表す。細胞が有害因子に曝露されると、染色体を構成するDNAや蛋白質が障害を受け、細胞の分裂中期に染色体の異常として発現する。この現象を指標とした試験が染色体異常試験である（日本バイオアッセイセンターのWEBサイト（<https://www.johas.go.jp/Default.aspx?TabId=1061> 最終閲覧日2022年1月1日））。



（光学顕微鏡で染色体を観察し（写真左）、異常（写真右）を分類する（<https://www.johas.go.jp/Default.aspx?T>

果から強度の変異原性が認められた化学物質（以下「変異原化学物質」という。）又は変異原化学物質を含有するもの（変異原化学物質の含有量が重量の1パーセント以下のものを除く。）（以下「変異原化学物質等」という。）を製造し、又は取り扱う作業について、当該変異原化学物質への暴露による労働者の健康障害を未然に防止するため、その製造又は取扱いに関する留意事項について定めた「変異原性が認められた化学物質による健康障害を防止するための指針」（平成5年5月17日基発第312号の3の別添1）が策定されている。事業者は、この指針に定める措置を講ずるほか、労働者の健康障害を防止するための適切な措置を講ずるよう努めるものとされている。

6. 5. 2 関連判例

特になし。

6. 6 その他

6. 6. 1 罰則

新規化学物質を製造し、又は輸入しようとする事業者が、本条1項の規定に反する場合には、50万円以下の罰金に処せられる（法第120条第1号）。

有害性の調査の結果について意見を求められた学識経験者が、本条第5項に違反し

て、当該有害性の調査の結果に関して知り得た秘密を漏らした場合、6ヶ月以下の懲役、又は50万円以下の罰金に処せられる（法第119条第1号）。

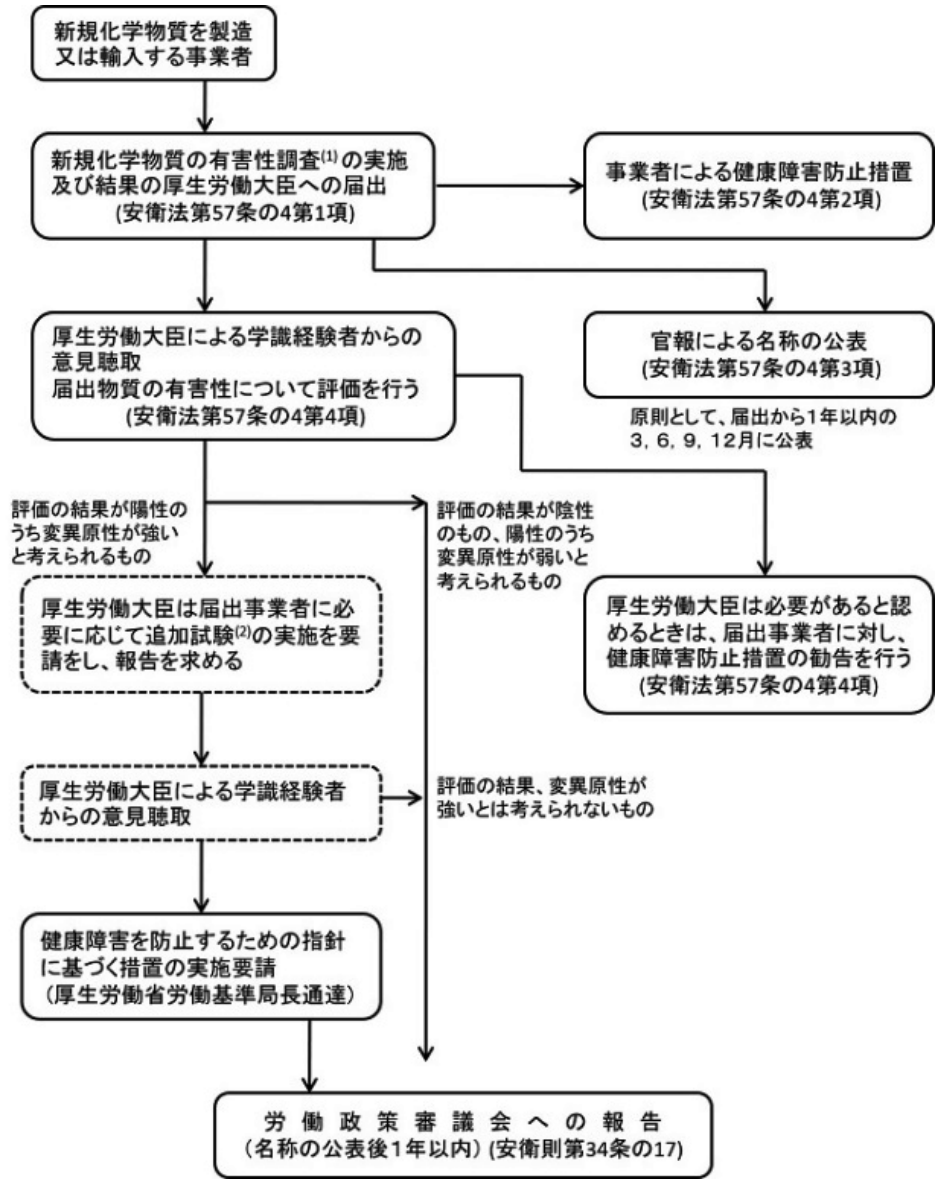
これらについては両罰規定の適用がある（法第122条）。

6. 6. 2 民事上の効力

本条は、一定の化学物質の製造・輸入に関わる事業者¹に当該化学物質の有害性を調査する行政上の義務を課すこと等を目的とするものであり、本条に違反したことが、直ちに当該事業者等に民事上の責任を生じさせるものではない。しかし、本条第1項の有害性の調査は対象となる事業者に一般的に義務付けられて実施されることが期待されているもので、これを実施しないことがこれと関連する労災の発生に対する使用者の過失の存在を示す証拠の一つになりうる。また、有害性の調査結果に基づいて、当該新規化学物質による労働者の健康障害を防止するため必要な措置を速やかに講じることが求められる本条第2項の定めは、事業者が労働者に対して負う安全配慮義務の内容と実質的に重複する部分があることから、同項違反の事実が安全配慮義務違反を根拠付ける事実の一つとして評価される余地がある。

6. 6. 3 資料

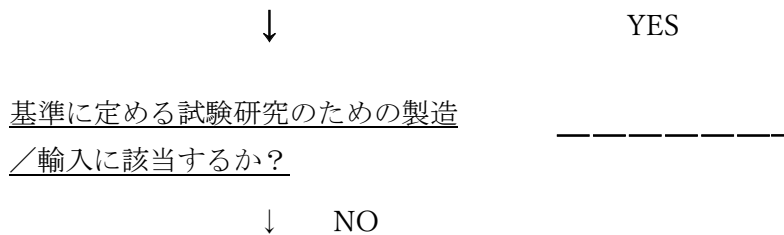
【資料 1】新規化学物質の有害性調査制度の仕組み

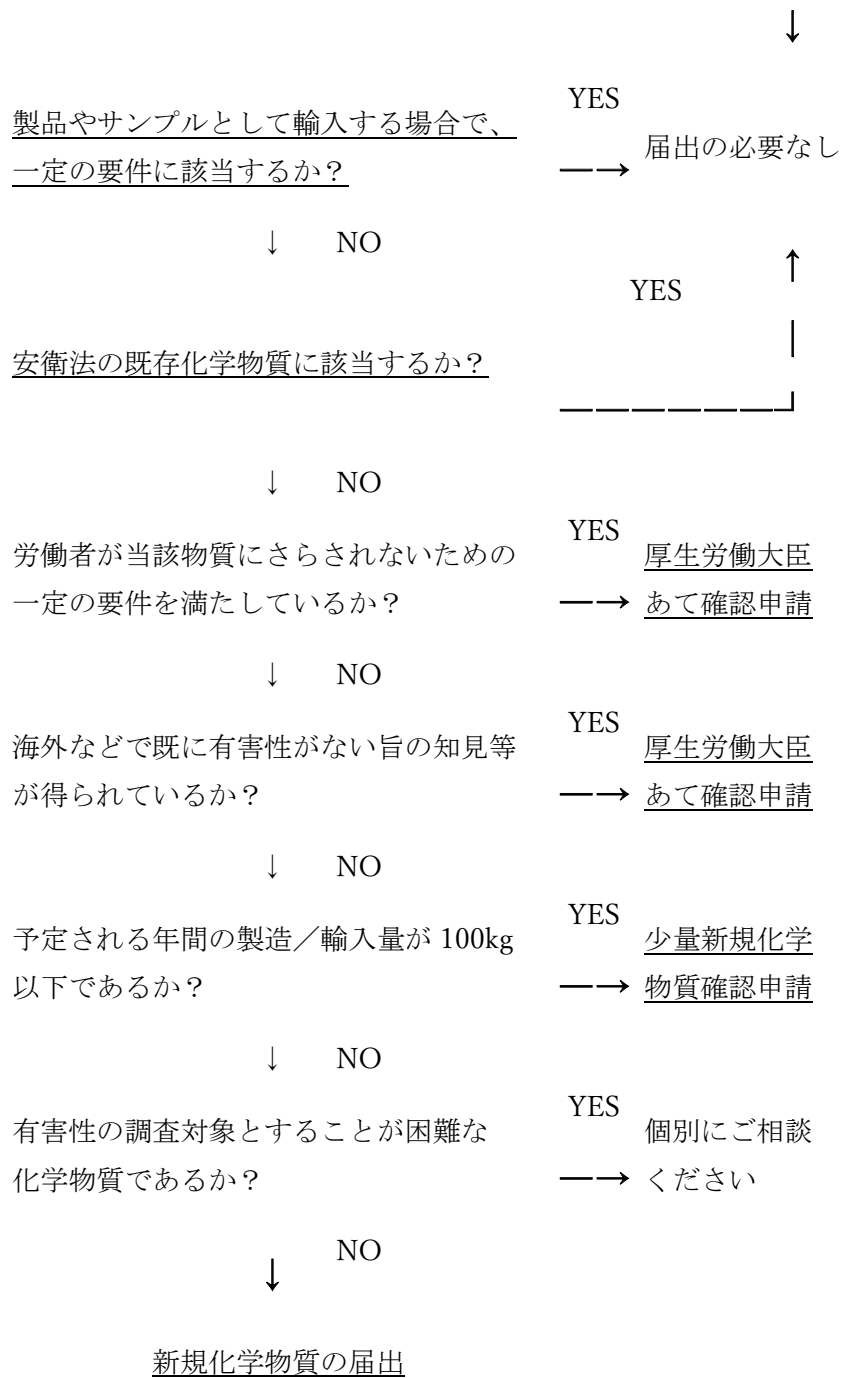


《厚労省ウェブページ、新規化学物質の有害性調査制度の概要》

【資料 2】新規化学物質関連手続のフローチャート

新規化学物質を製造／輸入する計画がある





【資料 3】 新規化学物質の有害性の調査の具体的な方法等に関する Q&A（別添）

7. 第 57 条の 5

7. 1 条文

第五十七条の五 厚生労働大臣は、化学物質で、がんその他の重度の健康障害を労働者に生ずるおそれのあるものについて、当該化学物質による労働者の健康障害を防止するため必要があると認めるときは、厚生労働省令で定めるところにより、当該化学物質を製造し、輸入し、又は使用している事業者その他厚生労働省令で定める事業者に対し、政令で定める有害性の調査（当該化学物質が労働者の健康障害に及ぼす影響についての調査をいう。）を行い、その結果を報告すべきことを指示することができる。

2 前項の規定による指示は、化学物質についての有害性の調査に関する技術水準、調査を実施する機関の整備状況、当該事業者の調査の能力等を総合的に考慮し、厚生労働大臣の定める基準に従つて行うものとする。

3 厚生労働大臣は、第一項の規定による指示を行おうとするときは、あらかじめ、厚生労働省令で定めるところにより、学識経験者の意見を聴かなければならない。

4 第一項の規定による有害性の調査を行つた事業者は、その結果に基づいて、当該化学物質による労働者の健康障害を防止するため必要な措置を速やかに講じなければならない。

5 第三項の規定により第一項の規定による指示について意見を求められた学識経験者は、当該指示に関して知り得た秘密を漏らしてはならない。ただし、労働

者の健康障害を防止するためやむを得ないときは、この限りでない。

7. 2 趣旨と内容

7. 2. 1 趣旨

本条は、がん原性が疑われているが、がん原性物質と確定するにはいまだデータ不足である化学物質について、これを製造し、輸入し、又は使用している事業者に対して、厚生労働大臣が、一定の基準を満たした有害性の調査を行い、その結果の報告を指示することができることを趣旨とする（昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号）。

7. 2. 2 内容

7. 2. 2. 1 その他の重度の健康障害

本条第 1 項に規定される「その他の重度の健康障害」は、がん同様の重篤な障害をいい、多くの場合、死亡するか又は不治の病で労働能力を永久に喪失させる程度の疾病をいう⁶⁸。

7. 2. 2. 2 輸入に係る取扱い

化学物質を密封した部品が含まれる機械等を輸入する場合であつて、本邦の地域内において当該化学物質が密封された状態のまま、当該機械等が使用されるときは、当該機械等に密封された化学物質の輸入は、第 1 項の輸入には該当しない。また、化学物質を使用又は販売する事業者が、当該化学物質の輸入に係る事務を他の事業者に委託した場合には、当該委託を行つた事業者が第 1 項の「輸入している事業者」に該当し、化学物質の輸入に伴う輸送の業務のみを行う事業者は、第一項の「輸入している事業者」

に該当しない（昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号）。

7. 2. 2. 3 有害性の調査

本条第 1 項に規定される「有害性の調査」は、実験動物を用いて吸入投与、経口投与等の方法により行うがん原性の調査を意味する（安衛令第 18 条の 5）。この「吸入投与、経口投与等」の「等」には、実験動物の皮膚に塗付することによる投与が含まれる（昭和 54 年 3 月 23 日基発第 132 号）。

7. 2. 2. 4 厚生労働大臣の指示

本条第 1 項に規定される調査の指示は、変異原性があると判断された化学物質のうち暴露される労働者が多く、かつ、暴露量も多いこと、外国から入手した情報等からみてがん原性の疑いがあると思われること等の要件に該当するものについて行われる⁶⁹。

本条第 2 項に規定される「厚生労働大臣が定める指示の基準」とは、化学物質による疾病の死生の態様、化学物質の取扱量、関係労働者数等からみて、調査を指示することが社会的に最も妥当である事業者を確定するための基準である⁷⁰。

本条第 5 項の指示について意見を求められた学識経験者に課される守秘義務は、知り得た秘密の中には企業のノウハウや個人のプライバシーにかかわるものもあり、これが学識経験者から外部に漏れることとなると、調査を的確に実施するために必要な資料を事業者から提出させることが不可能となり、この制度を維持することが困難となるために設けられたものである⁷¹。この趣旨は、法第 57 条の 4 第 5 項と類似する。

7. 3 関連規定

7. 3. 1 法条

安衛令 18 の 5（法第 57 条の 5 第 1 項の政令で定める有害性の調査）、安衛則 34 条の 18（化学物質の有害性の調査の指示）、安衛則 34 条の 19（法第 57 条の 5 第 1 項の厚生労働省令で定める事業者）、安衛則 34 条の 20（準用）、安衛則 34 条の 21（労働政策審議会への報告）。

7. 4 沿革

7. 4. 1 制度史

安衛法	<p>○「労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律」（昭和 52 年 7 月 1 日法律第 76 号）により、本法に新規に追加（本法第 57 条の 3）。</p> <p>○「労働安全衛生法及び作業環境測定法の一部を改正する法律」（平成 11 年 5 月 21 日法律第 45 号）に基づいて法第 57 条の 2 が新規に挿入されたことに伴い、本条が法第 57 条の 4 に繰り下げられた。</p> <p>○「労働安全衛生法の一部を改正する法律」（平成 26 年 6 月 25 日法律第 82 号）に基づいて法第 57 条の 3 が新規に追加されたことに伴い、本条が法第 57 条の 5（現行法）に繰り下げられた。</p>
-----	---

7. 4. 2 背景となった災害等

「労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律」（昭和 52 年 7 月 1 日法律第 76 号）に基づく本条制定の背景については、

本書の第 57 条「背景となった災害等」参照。

の責任を検討する際に考慮される余地はあ
る。

7. 5 運用

7. 5. 1 適用の実際

なし。

7. 6. 3 資料

なし。

7. 5. 2 関連判例

なし。

7. 6 その他

7. 6. 1 罰則

化学物質を製造し、輸入し、又は使用して
いる事業者等が、本条第 1 項の規定に違反
して厚生労働大臣が指示した有害性の調査
を行わない場合や、その結果を報告しない
場合は、50 万円以下の罰金に処せられる
(法第 120 条第 2 項)。

厚生労働大臣による指示について意見を
求められた学識経験者が、本条第 5 項の規
定に違反して、当該指示に関して知り得た
秘密を漏らした場合は、6 ヶ月以下の懲役
又は 50 万円以下の罰金に処せられる(法第
119 条第 1 号)。

これらの違反については両罰規定の適用
がある(法第 122 条)。

7. 6. 2 民事上の効力

本条第 1 項の規定による有害性の調査を
行った事業者は、その結果に基づいて、当該
化学物質による労働者の健康障害を防止す
るため必要な措置を速やかに講じなければ
ならない(本条第 4 項)。この定めは直接的
には行政に対する公法上の義務を事業主に
課しているが、この義務に反して適切な措
置を講じなかったことが、この不作為と関
連して生じた労災に関する事業主の民事上

8. 第 58 条（国の援助等）

8. 1 条文

第五十八条 国は、前二条の規定による有害性の調査の適切な実施に資するため、化学物質について、有害性の調査を実施する施設の整備、資料の提供その他必要な援助に努めるほか、自ら有害性の調査を実施するよう努めるものとする。

8. 2 趣旨と内容

8. 2. 1 趣旨

本条は、有害性の調査を実施する施設が必ずしも十分でない現状に鑑み、国が施設整備を行う努力義務を負うことを明らかにしたものである⁷²。

8. 2. 2 内容

国は、法第 57 条の 4 及び法第 57 条の 5 に基づく有害性調査の適切な実施を支援するために、化学物質について必要な援助をする努力義務、及び自ら有害性の調査を行う努力義務を負う。具体的な援助の例は、「8. 5. 1 運用の実際」参照。

8. 3 関連規定

8. 3. 1 法条

○国の援助に関する本法の規定として、法第 19 条の 3、第 63 条、第 71 条、第 71 条の 4、第 106 条。

8. 4 沿革

8. 4. 1 制度史

なし。

8. 4. 2 背景となった災害等
なし。

8. 5 運用

8. 5. 1 適用の実際

本条において努力義務とされている、国が有害性の調査を実施することに対応する施設として、国によって日本バイオアッセイ研究センターが設立（昭和 57 年（1982 年））されている。同センターは中央労働災害防止協会の附属機関であり、現在独立行政法人労働者健康安全機構に統合されている。同センターでは、呼吸器を介した吸入暴露を模した吸入試験を行うことができる毒性試験施設が設置され、長期吸入がん原性試験や遺伝子改変動物（外部から特定の遺伝子を導入するなど、人為的に遺伝子に操作を加えた動物。遺伝子の機能を調べたり、遺伝に関わる疾患を確認する等の目的で作出する）を用いた発がん性試験等が実施されている⁷³。

また、既存の化学物質で多数の事業者が製造しているもの等、法第 57 条の 5 の指示をすることが困難なものについては、国自体で計画的に有害性の調査を実施することとしている⁷⁴。

8. 5. 2 関連判例

なし。

8. 6 その他

8. 6. 1 罰則

なし。

8. 6. 2 民事上の効力

なし。

8. 6. 3 資料

なし。

D. 考察及びE. 結論

化学物質に関する規制は、徐々にその内容を充実させつつある。シンプルな製造、使用制限から始まった規制は流通過程も対象とした包括的な規制に展開し、日々新規の化学物質が生まれるという課題の特徴に対しては新規化学物質について有害性の調査を事業主等に義務付ける等の動的な対応を講じる仕組みが設けられた。一定範囲の化学物質に対してはリスクアセスメントの実施が義務化され、その職場に即した危険防止措置を講じることが期待されている。化学物質に関する規制は、徐々に充実の程度を高めてきたと評価することができる。

こうした動きの原動力には、化学物質に起因する国内の事故のほか、労働者や環境の保護、化学物質の効率的な取引等の実現を目指す国際的な動きが存在した。化学物質を原因とする重大事故の発生は、当該化学物質の有害性や危険性を認識する契機になるとともに、立法措置を講じるための有力な政治的原動力になる。しかしこれにより健康や命が奪われる労働者等がいることには変わりはなく、リスクアセスメントや新規化学物質の調査義務が創設された今日においては、このような方法によって法制度の展開が促される場面は極小化すべきである。他方、国際的要請を受けて化学物質に関する法規制を修正、展開する場面は、今後一層増加する。流通規制の共通化は、これに付随する諸規制を新たに検討するにあたり、

比較法的分析の有用性を示唆している。

また、徐々に充実しつつある現在の制度になお課題が残ることも確かである。開発の速度がますます上がり、種類が多様化する化学物質について限定列举方式で有害性・危険性の表示やSDSの交付を義務付ける仕組みには限界が見え始めている。個別事業者にリスクアセスメントの実施を義務付けて当該職場に応じた個別的な健康・安全管理を実現する制度の趣旨は望ましい一方で、リスクアセスメントを正しく実施し、雇用管理に反映するために必要な、SDSの整備と適切な伝達、リスクアセスメントを実施するための専門家を育成するための仕組みの整備、中小企業を中心としたリスクアセスメントを実施するための経済的基盤の整備等はまだ十分とはいえない。これらが保護しようとする労働者の心身の健康・生命は、もっとも高い価値を与えられるべき基本的価値の一つであり、課題の早急な解決が求められている。

F. 研究発表

1. 論文発表

なし。

2. 学会発表

なし。

G. 知的所有権の取得状況

1. 特許取得

該当せず。

2. 実用新案登録

該当せず。

3. その他

該当せず。

H. 引用文献

脚注を参照されたい。

関連図表

¹ 「ケミカルアブストラクツサービス」は、1907年にアメリカ化学会（American Chemical Society）の一部門に設立された組織である。世界中の化学文献を収集し、書誌事項、抄録、索引などを作成して「ケミカル・アブストラクツ（Chemical Abstracts: CA）」を刊行している。この組織が管理する化学物質に関する登録システム、CAS Registry は、世界最大の化学物質データベースである。

² 労働調査会『労働安全衛生法の詳解〔改訂5版〕－労働安全衛生法の逐条解説－』（労働調査会出版局、2020年）654頁。

³ 黄りんマッチについて、「燐寸製造ニ於ケル黄燐使用ノ禁止ニ関スルベルヌ国際条約（1906年制定、1926（昭和元）年日本批准）、クロシドライト（青石綿）について、石綿の使用における安全に関する条約（1986年制定、2005（平成17）年日本批准）。

⁴ 「職場の安全サイト」
(<https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen/gmsds/0571.html>、2020年10月6日確認)。

⁵ 環境・安全管理用語編集委員会編『化学物質 環境・安全管理用語事典〔改訂第3版〕』（化学工業日報社、2005年）288頁。

⁶ 「ICSC データベース」
(<https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard>.

[display?p_card_id=0759&p_version=1&p_lang=ja](https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_card_id=0759&p_version=1&p_lang=ja)、2020年10月6日確認)。

⁷ 「ICSC データベース」
(https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=0014&p_version=2、2020年10月6日確認)。

⁸ 「ICSC データベース」
(https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=1395&p_version=2、2020年10月6日確認)、「職場の安全サイト」

(https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pg/GHS_MSD_DET.aspx、2020年10月6日確認)。

⁹ 「ICSC データベース」
(https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=0237&p_version=2、2020年10月6日確認)、「職場の安全サイト」

(https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pg/GHS_MSD_DET.aspx、2020年10月6日確認)。

¹⁰ 松尾幸夫・片岡輝男・木村嘉勝『政策担当者が語る 労働衛生施策の歩み』（労働調査会、2012年）160頁。

¹¹ 環境・安全管理用語編集委員会編『化学物質 環境・安全管理用語事典〔改訂第3版〕』（化学工業日報社、2005年）288。

- 12 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）502頁。
- 13 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）502頁。
- 14 <http://www.kyoritsu-yes.co.jp/product/kyokuhai/draftchamber.html>（2020年10月7日確認）。
- 15 松岡三郎『条解労働基準法〔新版〕下』（弘文堂、1959年）647頁。
- 16 松尾幸夫・片岡輝男・木村嘉勝『政策担当者が語る 労働衛生施策の歩み』（労働調査会、2012年）29頁。
- 17 以下のベンゼン中毒事件の展開について、松尾幸夫・片岡輝男・木村嘉勝『政策担当者が語る 労働衛生施策の歩み』（労働調査会、2012年）37頁。
- 18 こうしたアスベストをめぐる当事者や労働組合の動き、環境影響に対する対応策等については、例えば「労働の科学」労働の科学第70巻第9号（2015年）収録の特集参照。
- 19 大阪・泉南アスベスト訴訟（第一陣訴訟：最一小判平26・10・9判時2241号3頁、第二陣訴訟：最一小判平26・10・9民集68巻8号799頁）はその代表例の一つである。これらの最高裁判決は、労働大臣の省令制定権限の不行使を違法として、局所排気装置設置の義務付けを労働大臣に求めるものであるが、使用者に対して労働者に防塵マスクの着用の義務付けを求めることまでは指摘していない。
- 20 ベンゾトリクロリドは、1975年（昭和50年）に東京の化学工場従事者から肺がん患者が発生していることを受けて実施された実態調査、疫学調査の結果、ベンゾトリクロリドとの肺がん発症との関係が認められたことから、本条の製造許可対象の特

定化学物質等に追加された（松尾幸夫・片岡輝男・木村嘉勝『政策担当者が語る 労働衛生施策の歩み』（労働調査会、2012年）160頁）。

21 「ICSC データベース」
 (https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=0481&p_version=2、2020年10月11日確認)、「職場の安全サイト」
 (https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pg/GHS_MSD_DET.aspx、2020年10月11日確認)。

22 「ICSC データベース」
 (https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=0518&p_version=2、2020年10月11日確認)。

23 「ICSC データベース」
 (https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=0939&p_version=2、2020年10月11日確認)。

24 「ICSC データベース」
 (https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=0960&p_version=2、2020年10月11日確認)。

25 「ICSC データベース」
 (https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=1582&p_version=2、2020年10月11日確認)。

26 「ICSC データベース」
 (https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=0226&p_version=2、2020年10月11日確認)、環境・安全管理用語編集委員会編『化学物質 環境・安全管理用語事典〔改訂第3版〕』（化学工業日報社、2005年）286頁。

27 「ICSC データベース」

https://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.display?p_lang=ja&p_card_id=0105&p_version=2、2020年10月11日確認）。

²⁸ 松尾幸夫・片岡輝男・木村嘉勝『政策担当者が語る 労働衛生施策の歩み』（労働調査会、2012年）160頁。

²⁹ 労働調査会『労働安全衛生法の詳解〔改訂5版〕－労働安全衛生法の逐条解説－』（労働調査会出版局、2020年）659

³⁰ この定めは、許可物質の製造工程において、許可物質の発散が多いふるい分け機又は真空ろ過機について設ける覆いの構造について規定したものであり、同号の「内部を観察できる構造」とは、当該装置の覆いの一部をガラス又は透明なプラスチックをもって造り、当該場所から内部を観察できるような構造をいうこと。また、同号の施設等の「等」には、当該装置の覆いを緊結すること等をいう（昭和47年9月18日基発第591号）。

³¹ この定めは、許可物質を製造する事業場において、製品を容器詰めする作業等、許可物質を取り扱う場合で、湿潤な状態のものとし又は隔離室での遠隔操作によることが著しく困難である場合の措置について規定したものである。「湿潤な状態」とは、当該物質をスラリー化したもの又は溶媒に溶解させたものを意味し、「粉状のもの」とは、当該物質をスラリー化したもの又は溶媒に溶解させたもの以外のものを意味する（昭和47年9月18日基発第591号）。

³² この定めは、製造設備からサンプリングする場合の措置について規定したものである。サンプリングは、所定位置において、できるだけ風上に位置し、あらかじめ定められた量以上は採取してはならない（昭和47年9月18日基発第591号）。

³³ 労働調査会『労働安全衛生法の詳解〔改訂5版〕－労働安全衛生法の逐条解説－』（労働調査会出版局、2020年）660頁。

³⁴ <https://www.jyuuten-ki.com/screw.html>（2020年10月11日確認）。

³⁵ <https://www.ishida.co.jp/ww/jp/products/conveying/productfeeding/bucket-conveyor.cfm>（2020年10月11日確認）。

³⁶ <https://www.nitto-kinzoku.jp/archives/glossary/gasket/>（2020年10月11日確認）。

³⁷ 研究実験施設・環境安全教育協会 web ページ
（http://rehse2007.com/hoodya_sample/1-1.html）。

³⁸ https://sankyo-ltd.co.jp/service_qa/3053.html（2020年11月11日確認）。

³⁹ 厚生労働省 web ページ
（https://www.mhlw.go.jp/new-info/kobetu/roudou/gyousei/anzen/dl/0602-1_006.pdf）。

⁴⁰ 厚生労働省 web ページ
（https://www.mhlw.go.jp/new-info/kobetu/roudou/gyousei/anzen/dl/0602-1_006.pdf）。

⁴¹ ベリリウム等を焼結し、又は煅焼する設備を設置する作業場所とそれ以外の作業場所とが別の建屋であるか、又は隔壁をもって全面的に区画することを意味する（昭和50年10月1日基発573号）。

⁴² この設備については、当該設備にふたをすることができる形のものでよいとされる（昭和50年10月1日基発573号）。

⁴³ 『大辞林』（三省堂、第3版、2006

年)。

⁴⁴ <https://www.yogo-sagger.co.jp/%E8%A3%BD%E5%93%81%E7%B4%B9%E4%BB%8B/%E5%8C%A3%E9%89%A2-%E7%AE%B1%E3%82%B5%E3%83%A4/>

⁴⁵ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）515頁。

⁴⁶ <https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen/gmsds/gmsds640.html>（2020年10月15日確認）。

⁴⁷ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）517頁。

⁴⁸ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）517頁、労働調査会『労働安全衛生法の詳解〔改訂5版〕－労働安全衛生法の逐条解説－』（労働調査会出版局、2020年）666頁。

⁴⁹ https://www.nite.go.jp/chem/chrip/chrip_search/systemTop

⁵⁰ http://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pg/GHS_MSD_FND.aspx

⁵¹ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）58頁。

⁵² 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）527頁。

⁵³ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）87頁。

⁵⁴ 例えば「職場における化学物質等の管理のあり方に関する検討会」（座長・城内博 日本大学理工学部特任教授）では、注文者から請負人への情報提供等が不十分であること等による災害事例として、次の例が紹介され、一定の危険性や有害性が認められ

た化学物質に SDS 交付義務の範囲を限定する現行制度の課題が示されている。

・GHS 分類では自己発熱性の危険性があるが SDS 交付等の規制のない硫化鉄を含むスラッジが堆積したタンクの清掃を請負い、作業を行っていたが、当該清掃中に硫化鉄が空気に触れ酸化、発熱・発火したもの。注文者と請負業者の作業要領には、スラッジを湿潤に保つとの記載はあったが、請負業者は硫化鉄の危険性、湿潤化の目的等を認識していなかった（平成 29 年 1 月発生、休業なし）。

⁵⁵ <https://anzeninfo.mhlw.go.jp/>

⁵⁶ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）532頁。

⁵⁷ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）104頁。

⁵⁸ <https://anzeninfo.mhlw.go.jp/user/anzen/kag/ankgc07.htm>（2020年10月15日確認）。

⁵⁹ 畠中信夫『労働安全衛生法のはなし』（中央労働災害防止協会、第3版、2016年）287頁。

⁶⁰ 松尾幸夫・片岡輝男・木村嘉勝『政策担当者が語る 労働衛生施策の歩み』（労働調査会、2012年）177頁。

⁶¹ 労働調査会『労働安全衛生法の詳解〔改訂5版〕－労働安全衛生法の逐条解説－』（労働調査会出版局、2020年）694頁。

⁶² 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）543頁。

⁶³ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）542頁。

⁶⁴ 労働調査会『労働安全衛生法の詳解〔改訂5版〕－労働安全衛生法の逐条解説－』

（労働調査会出版局、2020年）685頁。

⁶⁵ 山本健治『戦後70年労働災害と職業病の年表』（第三書館、2015年）109頁。

⁶⁶ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）71頁。

⁶⁷ 「労働安全衛生法に基づく新規化学物質関連手続きについて」

（https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/roudoukijun/anz/en/anzeneisei06/index.html、2020年10月16日確認）。

⁶⁸ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）545頁。

⁶⁹ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）545頁

⁷⁰ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』

（労務行政、2017年）545頁、労働調査会『労働安全衛生法の詳解〔改訂5版〕－労働安全衛生法の逐条解説－』（労働調査会出版局、2020年）697頁。

⁷¹ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）545頁。

⁷² 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年）547頁。

⁷³

（<https://www.johas.go.jp/jbrc/about/tabid/1041/Default.aspx>（2020年8月22日確認））。

⁷⁴ 労働調査会『労働安全衛生法の詳解〔改訂5版〕－労働安全衛生法の逐条解説－』（労働調査会出版局、2020年）698頁。

特定化学物質製造許可申請書

製造許可を受けようとする物質の名称	
製造しようとする事業場等の名称及び所在地	
製造しようとする事業場等の代表者の職氏名	

年 月 日

収 入 印 紙

住 所
氏 名



厚生労働大臣 殿

備考

- 1 製造しようとする事業場等の所在地を管轄する労働基準監督署長を経由して提出すること。
- 2 収入印紙は、申請者において消印しないこと。
- 3 住所は、申請者が法人である場合にあつては、主たる事務所の所在地を記入すること。
- 4 氏名は、申請者が法人である場合にあつては、名称及び代表者の氏名を記入すること。
- 5 氏名を記載し、押印することに代えて、署名することができる。

摘 要 書

事業の種類		事業の概要		
事業場の労働者数				
第1類物質製造業務従事労働者数		物質名()	労働者数 名	
生産計画等	当該物質の生産計画	年間を通して生産 特定時期(月)に生産	生産予定量 (/月)	
	当該物質の最大生産能力	(/月)		
	当該物質の自家消費量	年間を通して消費 特定時期(月)に消費	消費量 (/月)	
概要 事業場の	敷地総面積	m ²		
	建家等の配置状況	別添図面のとおり		
製 造 施 設 等	建家の概要	延床面積	m ²	
		構造(床・壁を含む。)		
		建家内の他の作業場所との隔離状況	別添図面のとおり	
	製造設備の概要		別添図面のとおり	
	粉状の物を取り扱う場所の概要及び発じん防止措置			
	除じん装置	除じん対象物質名		
		処理方式及びその能力		
		主要構造部分の設計図		別添図面のとおり
	排ガス処理装置	処理対象物質名		
		処理方式及びその能力		
		主要構造部分の設計図		別添図面のとおり
	排液処理装置	処理対象物質名		
		処理方式及びその能力		
主要構造部分の設計図		別添図面のとおり		

清潔	休憩室の概要		
	洗浄設備の概要		
作業方法	製造工程	作業手順	操作上の注意事項
保護具等	呼吸用保護具の種類別個数		
	その他の保護具の種類別個数		
	塗布剤の備付け量		
選任状況	特定化学物質作業主任者の作業場別選任(予定)数		
	衛生管理者数		
	産業医の氏名		
衛生に関する規定の内容		別添のとおり	

備考

- 「事業の種類」の欄は、日本標準産業分類の中分類により記入すること。
- 「事業の概要」の欄は、具体的に記入すること。
- 「建家等の配置状況」の欄は、図面上に当該物質の製造設備及び用後処理設備を明示すること。
- 「構造」の欄は、建築物ごとに、その構造及び材質を記入すること。
- 「製造設備の概要」の欄は、プラント並びに主要な製造設備ごとの密閉状況及び配管の接続部を示す図面を添附すること。
- 「粉状の物を取り扱う場所の概要及び発じん防止措置」の欄は、図面のほか、局所排気装置がある場合には、局所排気装置摘要書(労働安全衛生規則様式第25号)を、プッシュプル型換気装置がある場合には、プッシュプル型換気装置摘要書(労働安全衛生規則様式第26号)を添附すること。
この場合において、同摘要書の記載事項のうち、空気清浄装置の欄の記載は要しない。
- 「休憩室の概要」の欄は、その面積及び備品を記入し、室の図面を添附すること。
- 「洗浄設備の概要」の欄は、その内容を具体的に記入すること。
- 「作業手順」及び「操作上の注意事項」の欄は、製造工程における各装置ごとに記入すること。
- この摘要書に記載しきれない事項については、別紙に記載して添附すること。

様式第7号(第49条関係)

製造許可番号 第 号

特定化学物質製造許可証

物 質 の 名 称	
申 請 者 の 住 所	
申 請 者 の 氏 名	
製造を行う事業場等の所在地	
製造を行う事業場等の名称	

労働安全衛生法第56条第1項の規定により、申請のあつた上記物質の製造(申請に係るプラントにおける製造に限る。)を許可する。

年 月 日

厚生労働大臣



様式第8号(第49条関係)

特定化学物質製造許可証^{再交付}_{書替}申請書

製造許可番号及び許可年月日	
製造を行う事業場等の所在地及び名称	
再交付又は書替えの理由	

年 月 日

住 所

氏 名



厚生労働大臣 殿

備考

- 1 住所は、申請者が法人である場合にあつては、主たる事務所の所在地を記入すること。
- 2 氏名は、申請者が法人である場合にあつては、名称及び代表者の氏名を記入すること。
- 3 申請書は、製造を行う事業場等の所在地を管轄する労働基準監督署長を經由して提出すること。
- 4 氏名を記載し、押印することに代えて、署名することができる。

表示・通知義務対象物質(1)

物質名の欄に記載された化学物質及びその物質を右欄の範囲で含有する製剤その他の物が表示及び文書交付義務対象となります。

- ・その物質名で総称される異性体がある場合にはすべての異性体を含みます。
- ・ラベル裾切値、SDS裾切値は、当該物質の含有量（重量%）がその値未満の場合、ラベル・SDSの義務の対象とならない値です。

(令和2年1月1日現在)

番号	物質名	CAS番号	ラベル裾切値	SDS裾切値	番号	物質名	CAS番号	ラベル裾切値	SDS裾切値
労働安全衛生法施行令別表第3第1号(製造許可物質、特定化学物質第一類物質)					39	アンモニア	7664-41-7	0.2%	0.1%
1	ジクロロベンジジン及びその塩	91-94-1他	0.1%	0.1%	39-2	石綿分析用試料等 ※ 1	*	0.1%	0.1%
2	アルファ-ナフチルアミン及びその塩	134-32-7他	1%	1%	40	3-イソシアナトメチル-3, 5, 5-トリメチルシクロヘキシルイソシアネート	4098-71-9	1%	0.1%
3	塩素化ビフェニル(別名PCB)	*	0.1%	0.1%	41	イソシアン酸メチル	624-83-9	0.3%	0.1%
4	オルト-トリジン及びその塩	119-93-7他	1%	0.1%	42	イソブレン	78-79-5	1%	0.1%
5	ジアニシジン及びその塩	119-90-4他	1%	0.1%	43	N-イソプロピルアニリン	768-52-5	1%	0.1%
6	ベリリウム及びその化合物	*	0.1%	0.1%	44	N-イソプロピルアミノホスホン酸O-エチル-O-(3-メチル-4-メチルチオフェニル)(別名フェナミホス)	22224-92-6	1%	0.1%
7	ベンゾトリクロロド	98-07-7	0.1%	0.1%	45	イソプロピルアミン	75-31-0	1%	1%
労働安全衛生法施行令別表第9					46	イソプロピルエーテル	108-20-3	1%	0.1%
1	アクリルアミド	79-06-1	0.1%	0.1%	47	3'-イソプロポキシ-2-トリフルオロメチルベンズアニリド(別名フルトラニル)	66332-96-5	1%	1%
2	アクリル酸	79-10-7	1%	1%	48	イソペンチルアルコール(別名イソアミルアルコール)	123-51-3	1%	1%
3	アクリル酸エチル	140-88-5	1%	0.1%	49	イソホロン	78-59-1	1%	0.1%
4	アクリル酸ノルマルブチル	141-32-2	1%	0.1%	50	一塩化硫黄	10025-67-9	1%	1%
5	アクリル酸2-ヒドロキシプロピル	999-61-1	1%	0.1%	51	一酸化炭素	630-08-0	0.3%	0.1%
6	アクリル酸メチル	96-33-3	1%	0.1%	52	一酸化窒素	10102-43-9	1%	1%
7	アクリロニトリル	107-13-1	1%	0.1%	53	一酸化二窒素	10024-97-2	0.3%	0.1%
8	アクrolein	107-02-8	1%	1%	54	イットリウム及びその化合物	*	1%	1%
9	アジ化ナトリウム	26628-22-8	1%	1%	55	イブシロン-カプロラクタム	105-60-2	1%	1%
10	アジピン酸	124-04-9	1%	1%	56	2-イミダゾリジンチオン	96-45-7	0.3%	0.1%
11	アジポニトリル	111-69-3	1%	1%	57	4, 4'-(4-イミノシクロヘキサ-2, 5-ジエニリデンメチル)ジアニリン塩酸塩(別名Oベイシックレッド9)	569-61-9	1%	0.1%
11-2	亜硝酸イソブチル	542-56-3	1%	0.1%	58	インジウム	7440-74-6	1%	1%
11-3	アスファルト	8052-42-4	1%	0.1%		インジウム化合物	*	0.1%	0.1%
11-4	アセチルアセトン	123-54-6	1%	1%	59	インデン	95-13-6	1%	1%
12	アセチルサリチル酸(別名アスピリン)	50-78-2	0.3%	0.1%	60	ウレタン	51-79-6	0.1%	0.1%
13	アセトアミド	60-35-5	1%	0.1%	61	エタノール	64-17-5	0.1%	0.1%
14	アセトアルデヒド	75-07-0	1%	0.1%	62	エタンチオール	75-08-1	1%	1%
15	アセトニトリル	75-05-8	1%	1%	63	エチリデンノルボルネン	16219-75-3	1%	0.1%
16	アセトフェノン	98-86-2	1%	1%	64	エチルアミン	75-04-7	1%	1%
17	アセトン	67-64-1	1%	0.1%	65	エチルエーテル	60-29-7	1%	0.1%
18	アセトキシアノドリン	75-86-5	1%	1%	66	エチルセカンダリーベンチルケトン	541-85-5	1%	1%
19	アニリン	62-53-3	1%	0.1%	67	エチル-パラ-ニトロフェニルチオベンゼンホスホネイト(別名EPN)	2104-64-5	1%	0.1%
20	アミド硫酸アンモニウム	7773-06-0	1%	1%	68	O-エチル-S-フェニル=エチルホスホチオロチオナート(別名ホノホス)	944-22-9	1%	0.1%
21	2-アミノエタノール	141-43-5	1%	0.1%	69	2-エチルヘキサ酸	149-57-5	0.3%	0.1%
22	4-アミノ-6-ターシャリーブチル-3-メチルチオ-1, 2, 4-トリアジン-5(4H)-オン(別名メトリブジン)	21087-64-9	1%	1%	70	エチルベンゼン	100-41-4	0.1%	0.1%
23	3-アミノ-1H-1, 2, 4-トリアゾール(別名アミトロール)	61-82-5	1%	0.1%	71	エチルメチルケトンペルオキシド	1338-23-4	1%	1%
24	4-アミノ-3, 5, 6-トリクロロピリジン-2-カルボン酸(別名ピクロラム)	1918-02-1	1%	1%	72	N-エチルモルホリン	100-74-3	1%	1%
25	2-アミノピリジン	504-29-0	1%	1%	72-2	エチレン	74-85-1	1%	1%
26	亜硫酸水素ナトリウム	7631-90-5	1%	1%	73	エチレンジイミン	151-56-4	0.1%	0.1%
27	アリルアルコール	107-18-6	1%	1%	74	エチレンジオキシド	75-21-8	0.1%	0.1%
28	1-アリルオキシ-2, 3-エポキシプロパン	106-92-3	1%	0.1%	75	エチレンジオキソール	107-21-1	1%	1%
29	アリル水銀化合物	*	1%	0.1%	76	エチレンジオキソールモノイソプロピルエーテル	109-59-1	1%	1%
30	アリル-ノルマル-プロピルジスルフィド	2179-59-1	1%	0.1%	77	エチレンジオキソールモノエチルエーテル(別名セロソルブ)	110-80-5	0.3%	0.1%
31	亜りん酸トリメチル	121-45-9	1%	1%	78	エチレンジオキソールモノエチルエーテルアセテート(別名セロソルブアセテート)	111-15-9	0.3%	0.1%
32	アルキルアルミニウム化合物	*	1%	1%	79	エチレンジオキソールモノノルマル-ブチルエーテル(別名ブチルセロソルブ)	111-76-2	1%	0.1%
33	アルキル水銀化合物	*	0.3%	0.1%	79-2	エチレンジオキソールモノブチルエーテルアセテート	112-07-2	1%	0.1%
34	3-(アルファ-アセチルベンジル)-4-ヒドロキシクマリン(別名ワルファリン)	81-81-2	0.3%	0.1%	80	エチレンジオキソールモノメチルエーテル(別名メチルセロソルブ)	109-86-4	0.3%	0.1%
35	アルファ, アルファ-ジクロロトルエン	98-87-3	0.1%	0.1%	81	エチレンジオキソールモノメチルエーテルアセテート	110-49-6	0.3%	0.1%
36	アルファ-メチルスチレン	98-83-9	1%	0.1%	82	エチレンジオキソールモノメチルエーテルアセテート	107-07-3	0.1%	0.1%
37	アルミニウム	7429-90-5	1%	1%					
	アルミニウム水溶性塩	*	1%	0.1%					
38	アンチモン及びその化合物(三酸化二アンチモンを除く。)	*	1%	0.1%					
	三酸化二アンチモン	1309-64-4	0.1%	0.1%					

表示・通知義務対象物質(2)

番号	物質名	CAS番号	ラベル 標切値	SDS 標切値	番号	物質名	CAS番号	ラベル 標切値	SDS 標切値
83	エチレンジアミン	107-15-3	1%	0.1%		キシレン	1330-20-7		
84	1, 1' -エチレン-2, 2' -ビピリジニウム=ジプロミド (別名ジクアット)	85-00-7	1%	0.1%	136	o-キシレン	95-47-6	0.3%	0.1%
85	2-エトキシ-2, 2-ジメチルエタン	637-92-3	1%	1%		m-キシレン	108-38-3		
86	2-(4-エトキシフェニル)-2-メチルプロピル=3-フェ ノキシベンジルエーテル(別名エトフェンブックス)	80844-07-1	1%	1%		p-キシレン	106-42-3		
87	エピクロヒドリン	106-89-8	0.1%	0.1%	137	銀及びその水溶性化合物	*	1%	0.1%
88	1, 2-エポキシ-3-イソプロポキシプロパン	4016-14-2	1%	1%	138	クメン	98-82-8	1%	0.1%
89	2, 3-エポキシ-1-プロパノール	765-34-4	1%	0.1%	139	グルタルアルデヒド	111-30-8	1%	0.1%
90	2, 3-エポキシ-1-プロパノール	556-52-5	0.1%	0.1%	140	クレオソート油	61789-28-4	0.1%	0.1%
91	2, 3-エポキシプロピル=フェニルエーテル	122-60-1	1%	0.1%		クレゾール	1319-77-3	1%	0.1%
92	エメリー	1302-74-5	1%	1%	141	o-クレゾール	95-48-7		
93	エリオナイト	12510-42-8	0.1%	0.1%		m-クレゾール	108-39-4	1%	0.1%
94	塩化亜鉛	7646-85-7	1%	0.1%		p-クレゾール	106-44-5		
95	塩化アリル	107-05-1	1%	0.1%	142	クロム及びその化合物(クロム酸及びクロム酸塩並びに重 クロム酸及び重クロム酸塩を除く。)	*	1%	0.1%
96	塩化アンモニウム	12125-02-9	1%	1%		クロム酸及びクロム酸塩	*	0.1%	0.1%
97	塩化シアン	506-77-4	1%	1%		重クロム酸及び重クロム酸塩	*	0.1%	0.1%
98	塩化水素	7647-01-0	0.2%	0.1%	143	クロアセチルニクロリド	79-04-9	1%	1%
99	塩化チオニル	7719-09-7	1%	1%	144	クロアセトアルデヒド	107-20-0	1%	0.1%
100	塩化ビニル	75-01-4	0.1%	0.1%	145	クロアセトン	78-95-5	1%	1%
101	塩化ベンジル	100-44-7	1%	0.1%	146	クロロエタン(別名塩化エチル)	75-00-3	1%	0.1%
102	塩化ベンゾイル	98-88-4	1%	1%	147	2-クロロ-4-エチルアミノ-6-イソプロピルアミノ-1, 3, 5-トリアジン(別名アトラジン)	1912-24-9	1%	0.1%
103	塩化ホスホリル	10025-87-3	1%	1%	148	4-クロロ-オルト-フェニレンジアミン	95-83-0	1%	0.1%
104	塩素	7782-50-5	1%	1%	148-2	クロ酢酸	79-11-8	1%	1%
105	塩素化カンフェン(別名トキサフェン)	8001-35-2	1%	0.1%	149	クロジフルオロメタン(別名HCFC-22)	75-45-6	1%	0.1%
106	塩素化ジフェニルオキシド	31242-93-0	1%	1%	150	2-クロロ-6-トリクロロメチルピリジン(別名ニトラピリン)	1929-82-4	1%	1%
107	黄りん	12185-10-3	1%	0.1%	151	2-クロロ-1, 1, 2-トリフルオロエチルジフルオロメチル エーテル(別名エンフルラン)	13838-16-9	1%	0.1%
108	4, 4' -オキシビス(2-クロロアニリン)	28434-86-8	1%	0.1%	152	1-クロロ-1-ニトロプロパン	600-25-9	1%	1%
109	オキシビス(チオホスホン酸)O, O, O', O' -テトラエチ ル(別名スルホテップ)	3689-24-5	1%	0.1%	153	クロロピクリン	76-06-2	1%	1%
110	4, 4' -オキシビスベンゼンスルホニルヒドrazilド	80-51-3	1%	1%		クロロフェノール	25167-80-0		
111	オキシビスホスホン酸四ナトリウム	7722-88-5	1%	1%	154	o-クロロフェノール	95-57-8	1%	0.1%
112	オクタクロロナフタレン	2234-13-1	1%	1%		m-クロロフェノール	108-43-0		
113	1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 8-オクタクロロ-2, 3, 3a, 4, 7, 7a-ヘ キサヒドロ-4, 7-メタノ-1H-インデン(別名クロルデン)	57-74-9	1%	0.1%		p-クロロフェノール	106-48-9		
114	2-オクタノール	123-96-6	1%	1%	155	2-クロロ-1, 3-ブタジエン	126-99-8	1%	0.1%
115	オクタン	111-65-9他	1%	1%	155-2	1-クロロ-2プロパノール	127-00-4	1%	1%
116	オゾン	10028-15-6	1%	0.1%	155-3	2-クロロ-1プロパノール	78-89-7	1%	1%
117	オメガ-クロロアセトフェノン	532-27-4	1%	0.1%	156	2-クロロプロピオン酸	598-78-7	1%	1%
118	オーラミン	492-80-8	1%	0.1%	157	2-クロロベンジリデンマロニトリル	2698-41-1	1%	1%
119	オルト-アニシジン	90-04-0	1%	0.1%	158	クロロベンゼン	108-90-7	1%	0.1%
120	オルト-クロロステレン	2039-87-4	1%	1%	159	クロロベンタフルオロエタン(別名CFC-115)	76-15-3	1%	1%
121	オルト-クロロトルエン	95-49-8	1%	1%	160	クロホルム	67-66-3	1%	0.1%
122	オルト-ジクロロベンゼン	95-50-1	1%	1%	161	クロロメタン(別名塩化メチル)	74-87-3	0.3%	0.1%
123	オルト-セカンダリーブチルフェノール	89-72-5	1%	1%	162	4-クロロ-2-メチルアニリン及びその塩酸塩	95-69-2 3165-93-3	0.1%	0.1%
124	オルト-ニトロアニソール	91-23-6	1%	0.1%	162	O-3-クロロ-4-メチル-2-オキシ-2H-クロメン -7-イル=O' O' ' -ジエチル=ホスホロチオアート	56-72-4	1%	1%
125	オルト-フタロジニトリル	91-15-6	1%	1%	163	クロロメチルメチルエーテル	107-30-2	0.1%	0.1%
126	過酸化水素	7722-84-1	1%	0.1%	164	軽油	64741-44-2	1%	0.1%
127	ガソリン	8006-61-9	1%	0.1%	165	けつ岩油	68308-34-9	0.1%	0.1%
128	カテコール	120-80-9	1%	0.1%	165-2	結晶質シリカ	14808-60-7 他	0.1%	0.1%
129	カドミウム及びその化合物	*	0.1%	0.1%	166	ケテン	463-51-4	1%	1%
130	カーボンブラック	1333-86-4	1%	0.1%	167	ゲルマン	7782-65-2	1%	1%
131	カルシウムシアナミド	156-62-7	1%	1%	168	鉱油	*	1%	0.1%
132	ぎ酸	64-18-6	1%	1%	169	五塩化りん	10026-13-8	1%	1%
133	ぎ酸エチル	109-94-4	1%	1%	170	固形パラフィン	8002-74-2	1%	1%
134	ぎ酸メチル	107-31-3	1%	1%	171	五酸化バナジウム	1314-62-1	0.1%	0.1%
135	キシリジン	1300-73-8	1%	0.1%	172	コバルト及びその化合物	*	0.1%	0.1%
	2, 3-キシリジン	87-59-2			173	五弗化臭素	7789-30-2	1%	1%
	2, 4-キシリジン	95-68-1			174	コールタール	*	0.1%	0.1%
	2, 5-キシリジン	95-78-3			175	コールタールナフサ	*	1%	1%
	2, 6-キシリジン	87-62-7			176	酢酸	64-19-7	1%	1%
	3, 4-キシリジン	95-64-7							
	3, 5-キシリジン	108-69-0							

表示・通知義務対象物質(3)

番号	物質名	CAS番号	ラベル 標切値	SDS 標切値	番号	物質名	CAS番号	ラベル 標切値	SDS 標切値
177	酢酸エチル	141-78-6	1%	1%	227	1, 4-ジオキサン	123-91-1	1%	0.1%
178	酢酸1, 3-ジメチルブチル	108-84-9	1%	1%	228	1, 4-ジオキサン-2, 3-ジイルジチオビス(チオホスホン酸)O, O', O' - テトラエチル(別名ジオキサチオン)	78-34-2	1%	1%
179	酢酸鉛	301-04-2	0.3%	0.1%	229	1, 3-ジオキサラン	646-06-0	1%	0.1%
180	酢酸ビニル	108-05-4	1%	0.1%	230	シクロヘキサノール	108-93-0	1%	0.1%
181	酢酸ブチル	下記	1%	1%	231	シクロヘキサノール	108-94-1	1%	0.1%
	酢酸n-ブチル	123-86-4			232	シクロヘキサノール	110-82-7	1%	1%
	酢酸イソブチル	110-19-0			233	シクロヘキシルアミン	108-91-8	0.1%	0.1%
	酢酸tert-ブチル	540-88-5			234	2-シクロヘキシルピフェニル	10470-01-6	1%	0.1%
	酢酸sec-ブチル	105-46-4			235	シクロヘキセン	110-83-8	1%	1%
182	酢酸プロピル	下記	1%	1%	236	シクロペンタジエニルトリカルボニルマンガン	12079-65-1	1%	1%
	酢酸n-プロピル	109-60-4			237	シクロペンタジエン	542-92-7	1%	1%
	酢酸イソプロピル	108-21-4			238	シクロペンタン	287-92-3	1%	1%
183	酢酸ベンジル	140-11-4	1%	1%	239	ジクロロアセチレン	7572-29-4	1%	1%
184	酢酸ベンチル(別名酢酸アミル)	628-63-7他	1%	0.1%	ジクロロエタン	下記	1%	0.1%	
	酢酸n-ベンチル(別名酢酸n-アミル)	628-63-7			240	1, 1-ジクロロエタン			75-34-3
	酢酸イソベンチル(別名酢酸イソアミル)	123-92-2			1, 2-ジクロロエタン	107-06-2			
185	酢酸メチル	79-20-9	1%	1%	ジクロロエチレン	下記	1%	0.1%	
186	サチライシン	9014-01-1	1%	0.1%	241	1, 1-ジクロロエチレン			75-35-4
187	三塩化りん	7719-12-2	1%	1%	1, 2-ジクロロエチレン	540-59-0			
188	酸化亜鉛	1314-13-2	1%	0.1%	241-2	ジクロロ酢酸	79-43-6	1%	0.1%
189	酸化アルミニウム	1344-28-1	1%	1%	242	3, 3'-ジクロロ-4, 4'-ジアミノジフェニルメタン	101-14-4	0.1%	0.1%
190	酸化カルシウム	1305-78-8	1%	1%	243	ジクロロジフルオロメタン(別名CFC-12)	75-71-8	1%	1%
191	酸化チタン(IV)	13463-67-7	1%	0.1%	244	1, 3-ジクロロ-5, 5-ジメチルイミダゾリジン-2, 4-ジオン	118-52-5	1%	1%
192	酸化鉄	1309-37-1	1%	1%	245	3, 5-ジクロロ-2, 6-ジメチル-4-ピリジノール(別名クロピドール)	2971-90-6	1%	1%
193	1, 2-酸化ブチレン	106-88-7	1%	0.1%	246	ジクロロテトラフルオロエタン(別名CFC-114)	76-14-2	1%	1%
194	酸化プロピレン	75-56-9	0.1%	0.1%	247	2, 2-ジクロロ-1, 1, 1-トリフルオロエタン(別名HCFC-123)	306-83-2	1%	1%
195	酸化メシチル	141-79-7	1%	0.1%	248	1, 1-ジクロロ-1-ニトロエタン	594-72-9	1%	1%
196	三酸化二ほう素	1303-86-2	1%	1%	249	3-(3, 4-ジクロロフェニル)-1, 1-ジメチル尿素(別名ジウロン)	330-54-1	1%	1%
197	三臭化ほう素	10294-33-4	1%	1%	250	2, 4-ジクロロフェノキシエチル硫酸ナトリウム	136-78-7	1%	1%
197-2	三弗化アルミニウム	7784-18-1	1%	0.1%	251	2, 4-ジクロロフェノキシ酢酸	94-75-7	1%	0.1%
198	三弗化塩素	7790-91-2	1%	1%	252	1, 4-ジクロロ-2-ブテン	764-41-0	0.1%	0.1%
199	三弗化ほう素	7637-07-2	1%	1%	253	ジクロロフルオロメタン(別名HCFC-21)	75-43-4	1%	0.1%
200	次亜塩素酸カルシウム	7778-54-3	1%	0.1%	254	1, 2-ジクロロプロパン	78-87-5	0.1%	0.1%
201	N, N'-ジアセチルベンジジン	613-35-4	1%	0.1%	255	2, 2-ジクロロプロピオン酸	75-99-0	1%	1%
202	ジアセトンアルコール	123-42-2	1%	0.1%	256	1, 3-ジクロロプロペン	542-75-6	1%	0.1%
203	ジアゾメタン	334-88-3	0.2%	0.1%	257	ジクロロメタン(別名二塩化メチレン)	75-09-2	1%	0.1%
204	シアナミド	420-04-2	1%	0.1%	258	四酸化オスミウム	20816-12-0	1%	1%
205	2-シアノアクリル酸エチル	7085-85-0	1%	0.1%	259	ジシアン	460-19-5	1%	1%
206	2-シアノアクリル酸メチル	137-05-3	1%	0.1%	260	ジシクロペンタジエニル鉄	102-54-5	1%	1%
207	2, 4-ジアミノアニソール	615-05-4	1%	0.1%	261	ジシクロペンタジエン	77-73-6	1%	1%
208	4, 4'-ジアミノジフェニルエーテル	101-80-4	1%	0.1%	262	2, 6-ジ-ターシャリーブチル-4-クレゾール	128-37-0	1%	0.1%
209	4, 4'-ジアミノジフェニルスルフィド	139-65-1	1%	0.1%	263	1, 3-ジチオラン-2-イリデンマロン酸ジイソプロピル(別名イソプロチオラン)	50512-35-1	1%	1%
210	4, 4'-ジアミノ-3, 3'-ジメチルジフェニルメタン	838-88-0	1%	0.1%	264	ジチオリン酸O-エチル-O-(4-メチルチオフェニル)-S-ノルマル-プロピル(別名スルプロボス)	35400-43-2	1%	1%
211	2, 4-ジアミトルエン	95-80-7	1%	0.1%	265	ジチオリン酸O, O-ジエチル-S-(2-エチルチオエチル)(別名ジスルホトン)	298-04-4	1%	0.1%
212	四アルキル鉛	*	-	0.1%	266	ジチオリン酸O, O-ジエチル-S-エチルチオメチル(別名ホレート)	298-02-2	1%	0.1%
213	シアン化カリウム	151-50-8	1%	1%	266-2	ジチオリン酸O, O-ジエチル-S-(ターシャリーブチルチオメチル)(別名テルボス)	13071-79-9	1%	0.1%
214	シアン化カルシウム	592-01-8	1%	1%	267	ジチオリン酸O, O-ジメチル-S-[[4-オキソ-1, 2, 3-ベンゾリアジン-3(4H)-イル]メチル](別名アジンホスメチル)	86-50-0	1%	0.1%
215	シアン化水素	74-90-8	1%	1%	268	ジチオリン酸O, O-ジメチル-S-1, 2-ビス(エトキシカルボニル)エチル(別名マラチオン)	121-75-5	1%	0.1%
216	シアン化ナトリウム	143-33-9	1%	0.1%	269	ジナトリウム=4-[(2, 4-ジメチルフェニル)アゾ]-3-ヒドロキシ-2, 7-ナフタレンジスルホナート(別名ボンソー-MX)	3761-53-3	1%	0.1%
217	ジイソブチルケトン	108-83-8	1%	1%	270	ジナトリウム=8-[[[3, 3'-ジメチル-4'-[[[4-[[[4-メチルフェニル]スルホニル]オキシ]フェニル]アゾ][1, 1'-ビフェニル]-4-イル]アゾ]-7-ヒドロキシ-1, 3-ナフタレンジスルホナート(別名Cisシットレッド114)	6459-94-5	1%	0.1%
218	ジイソプロピルアミン	108-18-9	1%	1%	271	ジナトリウム=3-ヒドロキシ-4-[[[2, 4, 5-トリメチルフェニル]アゾ]-2, 7-ナフタレンジスルホナート(別名ボンソー-3R)	3564-09-8	1%	0.1%
219	ジエタノールアミン	111-42-2	1%	0.1%	272	2, 4-ジニトトルエン	121-14-2	1%	0.1%
220	2-(ジエチルアミノ)エタノール	100-37-8	1%	1%					
221	ジエチルアミン	109-89-7	1%	1%					
222	ジエチルケトン	96-22-0	1%	1%					
223	ジエチル-β-ニトロフェニルチオホスフェイト(別名パラチオン)	56-38-2	1%	0.1%					
224	1, 2-ジエチルヒドラジン	1615-80-1	1%	0.1%					
224-2	N, N'-ジエチルヒドロキシルアミン	3710-84-7	1%	1%					
224-3	ジエチルグリコールモノブチルエーテル	112-34-5	1%	1%					
225	ジエチレントリアミン	111-40-0	0.3%	0.1%					
226	四塩化炭素	56-23-5	1%	0.1%					

表示・通知義務対象物質(4)

番号	物質名	CAS番号	ラベル 裾切値	SDS 裾切値	番号	物質名	CAS番号	ラベル 裾切値	SDS 裾切値
273	ジニトロベンゼン	25154-54-5	1%	0.1%	323	スチレン	100-42-5	0.3%	0.1%
274	2-(ジ-ノルマル-ブチルアミノ)エタノール	102-81-8	1%	1%	324	ステアリン酸亜鉛	557-05-1	1%	1%
275	ジ-ノルマル-プロピルケトン	123-19-3	1%	1%	325	ステアリン酸ナトリウム	822-16-2	1%	1%
276	ジピニルベンゼン	1321-74-0	1%	0.1%	326	ステアリン酸鉛	1072-35-1	0.1%	0.1%
277	ジフェニルアミン	122-39-4	1%	0.1%	327	ステアリン酸マグネシウム	557-04-0	1%	1%
278	ジフェニルエーテル	101-84-8	1%	1%	328	ストリキニーネ	57-24-9	1%	1%
279	1, 2-ジプロモエタン(別名EDB)	106-93-4	0.1%	0.1%	329	石油エーテル	*	1%	1%
280	1, 2-ジプロモ-3-クロロプロパン	96-12-8	0.1%	0.1%	330	石油ナフサ	*	1%	1%
281	ジプロモジフルオロメタン	75-61-6	1%	1%	331	石油ベンジン	*	1%	1%
282	ジベンゾイルペルオキシド	94-36-0	1%	0.1%	332	セスキ炭酸ナトリウム	533-96-0	1%	1%
283	ジボラン	19287-45-7	1%	1%	333	セレン及びその化合物	*	1%	0.1%
284	N, N-ジメチルアセトアミド	127-19-5	1%	0.1%	334	2-ターシャリーブチルイミノ-3-イソプロピル-5-フェニルテトラヒドロ-4H-1, 3, 5-チアジアジン-4-オン(別名プロフェジン)	69327-76-0	1%	1%
285	N, N-ジメチルアニリン	121-69-7	1%	1%	335	タウム及びその水溶性化合物	*	0.1%	0.1%
286	[4-[[4-(ジメチルアミノ)フェニル][4-[[エチル(3-スルホベンジル)アミノ]フェニル]メチリデン]シクロヘキサ-2, 5-ジエン-1-イリデン](エチル)(3-スルホナトベンジル)アンモニウムナトリウム塩(別名ベンジルバイオレット4B)	1694-09-3	1%	0.1%	336	炭化けい素	409-21-2	0.1%	0.1%
287	ジメチルアミン	124-40-3	1%	0.1%	337	タングステン及びその水溶性化合物	*	1%	1%
288	ジメチルエチルメルカプトエチルチオホスフェイト(別名メチルジメトン)	8022-00-2	1%	0.1%	338	タンタル及びその酸化物	*	1%	1%
289	ジメチルエトキシシラン	14857-34-2	1%	0.1%	339	チオジ(パラ-フェニレン)-ジオキシ-ビス(チオホスホン酸)O, O, O', O' -テトラメチル(別名テメホス)	3383-96-8	1%	1%
290	ジメチルカルバモイルニクロリド	79-44-7	0.1%	0.1%	340	チオ尿素	62-56-6	1%	0.1%
291	ジメチル-2, 2-ジクロロピニルホスフェイト(別名DDVP)	62-73-7	1%	0.1%	341	4, 4' -チオビス(6-ターシャリーブチル-3-メチルフェノール)	96-69-5	1%	1%
292	ジメチルジスルフィド	624-92-0	1%	0.1%	342	チオフェノール	108-98-5	1%	0.1%
292	ジメチル=2, 2, 2-トリクロロ-1-ヒドロキシエチルホスホナート(別名DEP)	52-68-6	1%	0.1%	343	チオリン酸O, O-ジエチル-O-(2-イソプロピル-6-メチル-4-ピリミジニル)(別名ダイアジノン)	333-41-5	1%	0.1%
293	N, N-ジメチルニトロソアミン	62-75-9	0.1%	0.1%	344	チオリン酸O, O-ジエチル-エチルチオエチル(別名ジメトン)	8065-48-3	1%	0.1%
294	ジメチル-パラ-ニトロフェニルチオホスフェイト(別名メチルパラチオン)	298-00-0	1%	0.1%	345	チオリン酸O, O-ジエチル-O-(6-オキソ-1-フェニル-1, 6-ジヒドロ-3-ピリダジニル)(別名ピリダフェンチオン)	119-12-0	1%	1%
295	ジメチルヒドラジン	下記			346	チオリン酸O, O-ジエチル-O-(3, 5, 6-トリクロロ-2-ピリジニル)(別名クロルピリホス)	2921-88-2	1%	1%
295	1, 1-ジメチルヒドラジン	57-14-7	0.1%	0.1%	347	チオリン酸O, O-ジエチル-O-[4-(メチルスルフィニル)フェニル](別名フェンスルホチオン)	115-90-2	1%	1%
295	1, 2-ジメチルヒドラジン	540-73-8			348	チオリン酸O, O-ジメチル-O-(2, 4, 5-トリクロロフェニル)(別名ロンネル)	299-84-3	1%	0.1%
296	1, 1' -ジメチル-4, 4' -ビピリジニウム=ジクロリド(別名パラコート)	1910-42-5	1%	1%	349	チオリン酸O, O-ジメチル-O-(3-メチル-4-ニトロフェニル)(別名フェニトロチオン)	122-14-5	1%	1%
297	1, 1' -ジメチル-4, 4' -ビピリジニウム2メタンスルホン酸塩	2074-50-2	1%	1%	350	チオリン酸O, O-ジメチル-O-(3-メチル-4-メチルチオフェニル)(別名フェンチオン)	55-38-9	1%	0.1%
298	2-(4, 6-ジメチル-2-ピリミジニルアミノ)カルボニルアミノスルフォニル)安息香酸メチル(別名スルホメチルメチル)	74222-97-2	1%	0.1%	351	デカボラン	17702-41-9	1%	1%
299	N, N-ジメチルホルムアミド	68-12-2	0.3%	0.1%	352	鉄水溶性塩	*	1%	1%
300	1-[(2, 5-ジメトキシフェニル)アゾ]-2-ナフトール(別名シトラスレッドナンバー2)	6358-53-8	1%	0.1%	353	1, 4, 7, 8-テトラアミノアントラキノン(別名ジスバースブルー1)	2475-45-8	1%	0.1%
301	臭化エチル	74-96-4	1%	0.1%	354	テトラエチルチウラムジスルフィド(別名ジスルフィラム)	97-77-8	1%	0.1%
302	臭化水素	10035-10-6	1%	1%	355	テトラエチルピロホスフェイト(別名TEPP)	107-49-3	1%	1%
303	臭化メチル	74-83-9	1%	0.1%	356	テトラエトキシシラン	78-10-4	1%	1%
304	しゅう酸	144-62-7	1%	0.1%	357	1, 1, 2, 2-テトラクロロエタン(別名四塩化アセチレン)	79-34-5	1%	0.1%
305	臭素	7726-95-6	1%	1%	358	N-(1, 1, 2, 2-テトラクロロエチルチオ)-1, 2, 3, 6-テトラヒドロフタルイミド(別名キャプタフォル)	2425-06-1	0.1%	0.1%
306	臭素化ビフェニル	*	1%	0.1%	359	テトラクロロエチレン(別名パークロルエチレン)	127-18-4	0.1%	0.1%
307	硝酸	7697-37-2	1%	1%	360	4, 5, 6, 7-テトラクロロ-1, 3-ジヒドロベンゾ[c]フラン-2-オン(別名フサライド)	27355-22-2	1%	1%
308	硝酸アンモニウム	6484-52-2	—	—	361	テトラクロロジフルオロエタン(別名CFC-112)	76-12-0	1%	1%
309	硝酸ノルマル-プロピル	627-13-4	1%	1%	362	2, 3, 7, 8-テトラクロロジベンゾ-1, 4-ジオキシン	1746-01-6	0.1%	0.1%
310	しょう脳	76-22-2	1%	1%	363	テトラクロロナフタレン	1335-88-2	1%	1%
311	シラン	7803-62-5	1%	1%	364	テトラナトリウム=3, 3' -[[[3, 3' -ジメチル-4, 4' -ビフェニル]ビス(アノ)]ビス[5-アミノ-4-ヒドロキシ-2, 7-ナフタレンジスルホナート](別名トリランブルー)	72-57-1	1%	0.1%
313	ジルコニウム化合物	*	1%	1%	365	テトラナトリウム=3, 3' -[[[3, 3' -ジメトキシ-4, 4' -ビフェニル]ビス(アノ)]ビス[5-アミノ-4-ヒドロキシ-2, 7-ナフタレンジスルホナート](別名Cダイレクトブルー-15)	2429-74-5	1%	0.1%
314	人造鉱物繊維(リフラクトリーセラミックファイバーを除く。)	*	1%	1%	366	テトラニトロメタン	509-14-8	1%	0.1%
314	リフラクトリーセラミックファイバー	142844-00-6	1%	0.1%	367	テトラヒドロフラン	109-99-9	1%	0.1%
315	水銀及びその無機化合物	*	0.3%	0.1%	367-2	テトラヒドロメチル無水フタル酸	11070-44-3	1%	0.1%
316	水酸化カリウム	1310-58-3	1%	1%	368	テトラフルオロエチレン	116-14-3	1%	0.1%
317	水酸化カルシウム	1305-62-0	1%	1%					
318	水酸化セシウム	21351-79-1	1%	1%					
319	水酸化ナトリウム	1310-73-2	1%	1%					
320	水酸化リチウム	1310-65-2	0.3%	0.1%					
320-2	水素化ビス(2-メトキシエトキシ)アルミニウムナトリウム	22722-98-1	1%	1%					
321	水素化リチウム	7580-67-8	0.3%	0.1%					
322	すず及びその化合物	*	1%	0.1%					

表示・通知義務対象物質(5)

番号	物質名	CAS番号	ラベル 据切値	SDS 据切値	番号	物質名	CAS番号	ラベル 据切値	SDS 据切値
369	1, 1, 2, 2-テトラプロモエタン	79-27-6	1%	1%	420	5-ニトロアセナフテン	602-87-9	1%	0.1%
370	テトラプロモメタン	558-13-4	1%	1%	421	ニトロエタン	79-24-3	1%	1%
371	テトラメチルこはく酸ニトリル	3333-52-6	1%	1%	422	ニトログリコール	628-96-6	1%	1%
372	テトラメチルチウラムジスルフィド(別名チウラム)	137-26-8	0.1%	0.1%	423	ニトログリセリン	55-63-0	—	—
373	テトラメチルシラン	681-84-5	1%	1%	424	ニトロセルローズ	9004-70-0	—	—
374	テトリル	479-45-8	1%	0.1%	425	N-ニトロソモルホリン	59-89-2	1%	0.1%
375	テルフェニル	26140-60-3	1%	1%	426	ニトロトルエン	1321-12-6	0.1%	0.1%
376	テルル及びその化合物	*	1%	0.1%		o-ニトロトルエン	88-72-2		
377	テレピン油	8006-64-2	1%	0.1%		m-ニトロトルエン	99-08-1		
378	テレフタル酸	100-21-0	1%	1%		p-ニトロトルエン	99-99-0		
379	銅及びその化合物	*	1%	0.1%	427	ニトロプロパン	下記	1%	0.1%
380	灯油	8008-20-6	1%	0.1%	1-ニトロプロパン	108-03-2			
381	ドリエタノールアミン	102-71-6	1%	0.1%	2-ニトロプロパン	79-46-9			
382	ドリエチルアミン	121-44-8	1%	1%	428	ニトロベンゼン	98-95-3	1%	0.1%
383	トリクロロエタン	下記	1%	0.1%	429	ニトロメタン	75-52-5	1%	0.1%
	1, 1, 1-トリクロロエタン	71-55-6			430	乳酸ノルマループチル	138-22-7	1%	1%
	1, 1, 2-トリクロロエタン	79-00-5			431	二硫化炭素	75-15-0	0.3%	0.1%
384	トリクロロエチレン	79-01-6	0.1%	0.1%	432	ノナン	111-84-2他	1%	1%
385	トリクロロ酢酸	76-03-9	1%	0.1%	433	ノルマループチルアミン	109-73-9	1%	1%
386	1, 1, 2-トリクロロ-1, 2, 2-トリフルオロエタン	76-13-1	1%	1%	434	ノルマループチルエチルケトン	106-35-4	1%	1%
387	トリクロロナフタレン	1321-65-9	1%	1%	435	ノルマループチル-2, 3-エポキシプロピルエーテル	2426-08-6	1%	0.1%
388	1, 1, 1-トリクロロ-2, 2-ビス(4-クロロフェニル)エタン(別名DDT)	50-29-3	0.1%	0.1%	436	N-[1-(N-ノルマループチルカルバモイル)-1H-2-ベンゾイミダゾリル]カルバミン酸メチル(別名ベノミル)	17804-35-2	0.1%	0.1%
389	1, 1, 1-トリクロロ-2, 2-ビス(4-メチルフェニル)エタン(別名メキシクロ)	72-43-5	1%	0.1%	437	白金及びその水溶性塩	*	1%	0.1%
390	2, 4, 5-トリクロロフェノキシ酢酸	93-76-5	0.3%	0.1%	438	ハフニウム及びその化合物	*	1%	1%
391	トリクロロフルオロメタン(別名CFC-11)	75-69-4	1%	0.1%	439	パラ-アニジジン	104-94-9	1%	1%
392	1, 2, 3-トリクロロプロパン	96-18-4	0.1%	0.1%	440	パラ-クロロアニリン	106-47-8	1%	0.1%
393	1, 2, 4-トリクロロベンゼン	120-82-1	1%	1%	441	パラ-ジクロロベンゼン	106-46-7	0.3%	0.1%
394	トリクロロメチルスルフェニルクロリド	594-42-3	1%	1%	442	パラ-ジメチルアミノアソベンゼン	60-11-7	1%	0.1%
395	N-(トリクロロメチルチオ)-1, 2, 3, 6-テトラドロフタルイミド(別名キャプタン)	133-06-2	1%	0.1%	443	パラ-ターシャリ-ブチルトルエン	98-51-1	0.3%	0.1%
396	トリシクロヘキシルすず=ヒドロキシド	13121-70-5	1%	1%	444	パラ-ニトロアニリン	100-01-6	1%	0.1%
397	1, 3, 5-トリス(2, 3-エポキシプロピル)-1, 3, 5-トリアジン-2, 4, 6(1H, 3H, 5H)-トリオン	2451-62-9	0.1%	0.1%	445	パラ-ニトロクロロベンゼン	100-00-5	1%	0.1%
398	トリス(N, N-ジメチルジチオカルバメート)鉄(別名ファーバム)	14484-64-1	1%	0.1%	446	パラ-フェルアソアニリン	60-09-3	1%	0.1%
399	トリニトロトルエン	118-96-7	1%	0.1%	447	パラ-ベンゾキノ	106-51-4	1%	1%
400	トリフェニルアミン	603-34-9	1%	1%	448	パラ-メチルフェノール	150-76-5	1%	1%
401	トリプロモメタン	75-25-2	1%	0.1%	449	バリウム及びその水溶性化合物	*	1%	1%
402	2-トリメチルアセチル-1, 3-インダンジオン	83-26-1	1%	1%	450	ピクリン酸	88-89-1	—	—
403	トリメチルアミン	75-50-3	1%	1%	451	ビス(2, 3-エポキシプロピル)エーテル	2238-07-5	1%	1%
404	トリメチルベンゼン	25551-13-7	1%	1%	452	1, 3-ビス[(2, 3-エポキシプロピル)オキシ]ベンゼン	101-90-6	1%	0.1%
405	トルンジソシアネート	26471-62-5他	1%	0.1%	453	ビス(2-クロロエチル)エーテル	111-44-4	1%	1%
406	トルイジン	26915-12-8	0.1%	0.1%	454	ビス(2-クロロエチル)スルフィド(別名マスタードガス)	505-60-2	0.1%	0.1%
	o-トルイジン	95-53-4			455	N, N-ビス(2-クロロエチル)メチルアミン-N-オキシド	126-85-2	0.1%	0.1%
	m-トルイジン	108-44-1			456	ビス(ジチオリン酸)S, S'-メチレン-O, O, O', O'-テトラエチル(別名エチオン)	563-12-2	1%	1%
	p-トルイジン	106-49-0			457	ビス(2-ジメチルアミノエチル)エーテル	3033-62-3	1%	1%
407	トルエン	108-88-3	0.3%	0.1%	458	砒素及びその化合物	*	0.1%	0.1%
408	ナフタレン	91-20-3	1%	0.1%	459	ヒドラジン	302-01-2	1%	0.1%
409	1-ナフチルチオ尿素	86-88-4	1%	1%	460	ヒドラジン-水和物	7803-57-8	1%	0.1%
410	1-ナフチル-N-メチルカルバメート(別名カルバリル)	63-25-2	1%	1%	461	ヒドロキノ	123-31-9	0.1%	0.1%
411	鉛及びその無機化合物	*	0.1%	0.1%	462	4-ピニル-1-シクロヘキセン	100-40-3	1%	0.1%
412	二亜硫酸ナトリウム	7681-57-4	1%	1%	463	4-ピニルシクロヘキセンジオキシド	106-87-6	1%	0.1%
413	ニコチン	54-11-5	1%	0.1%	464	ピニルトルエン	25013-15-4	1%	1%
414	二酸化硫黄	7446-09-5	1%	1%	464-2	N-ピニル-2-ピロリドン	88-12-0	1%	0.1%
415	二酸化塩素	10049-04-4	1%	1%	465	ピフェニル	92-52-4	1%	0.1%
416	二酸化窒素	10102-44-0	1%	0.1%	466	ピペラジン二塩酸塩	142-64-3	1%	1%
417	二硝酸プロピレン	6423-43-4	1%	1%	467	ピリジン	110-86-1	1%	0.1%
418	ニッケル	7440-02-0	1%	0.1%	468	ピレトラム	8003-34-7	1%	0.1%
	ニッケル化合物	*	0.1%	0.1%	468-2	フェニルイソシアネート	103-71-9	1%	0.1%
	ニッケルカルボニル	13463-39-3			469	フェニルオキシラン	96-09-3	0.1%	0.1%
419	ニトロ三酢酸	139-13-9	1%	0.1%	470	フェニルヒドラジン	100-63-0	1%	0.1%
					471	フェニルホスフィン	638-21-1	1%	0.1%

表示・通知義務対象物質(6)

番号	物質名	CAS番号	ラベル 標切値	SDS 標切値
472	フェニレンジアミン	25265-76-3	1%	0.1%
	o-フェニレンジアミン	95-54-5		
	m-フェニレンジアミン	108-45-2		
	p-フェニレンジアミン	106-50-3		
473	フェノチアジン	92-84-2	1%	1%
474	フェノール	108-95-2	0.1%	0.1%
475	フェロバナジウム	12604-58-9	1%	1%
476	1, 3-ブタジエン	106-99-0	0.1%	0.1%
477	ブタノール	下記	1%	0.1%
	1-ブタノール	71-36-3		
	2-ブタノール	78-92-2		
	イソブタノール(イソブチルアルコール)	78-83-1		
	tert-ブタノール	75-65-0		
478	フタル酸ジエチル	84-66-2	1%	0.1%
479	フタル酸ジ-n-ブチル	84-74-2	0.3%	0.1%
480	フタル酸ジメチル	131-11-3	1%	1%
481	フタル酸ビス(2-エチルヘキシル)(別名DEHP)	117-81-7	0.3%	0.1%
482	ブタン	106-97-8他	1%	1%
482-2	2, 3-ブタンジオン(別名ジアセチル)	431-03-8	1%	0.1%
483	1-ブタンチオール	109-79-5	1%	1%
484	弗化カルボニル	353-50-4	1%	1%
485	弗化ビニリデン	75-38-7	1%	1%
486	弗化ビニル	75-02-5	0.1%	0.1%
487	弗素及びその水溶性無機化合物	*	1%	0.1%
	弗化水素	7664-39-3		
488	2-ブテナール	123-73-9	0.1%	0.1%
488-2	ブテン	25167-67-3	1%	1%
	1-ブテン	106-98-9		
	2-ブテン	107-01-7		
	イソブテン	115-11-7		
489	フルオロ酢酸ナトリウム	62-74-8	1%	1%
490	フルフラール	98-01-1	1%	0.1%
491	フルフリルアルコール	98-00-0	1%	1%
492	1, 3-プロパンスルホン	1120-71-4	0.1%	0.1%
492-2	プロピオンアルデヒド	123-38-6	1%	1%
493	プロピオン酸	79-09-4	1%	1%
494	プロピルアルコール	下記	1%	0.1%
	n-プロピルアルコール	71-23-8		
	イソプロピルアルコール	67-63-0		
495	プロピレンイミン	75-55-8	1%	0.1%
496	プロピレングリコールモノメチルエーテル	107-98-2	1%	1%
497	2-プロピノー1-オール	107-19-7	1%	1%
497-2	プロペン	115-07-1	1%	1%
498	プロモエチレン	593-60-2	0.1%	0.1%
499	2-プロモ-2-クロロ-1, 1, 1-トリフルオロエタン(別名ハロタン)	151-67-7	1%	0.1%
500	プロモクロロメタン	74-97-5	1%	1%
501	プロモジクロロメタン	75-27-4	1%	0.1%
502	5-プロモ-3-セカンダリーブチル-6-メチル-1, 2, 3, 4-テトラヒドロピリミジン-2, 4-ジオン(別名プロマシル)	314-40-9	1%	0.1%
503	プロモトリフルオロメタン	75-63-8	1%	1%
503-2	1-プロモプロパン	106-94-5	1%	0.1%
504	2-プロモプロパン	75-26-3	0.3%	0.1%
504-2	3-プロモ-1-プロペン(別名臭化アリル)	106-95-6	1%	1%
505	ヘキサクロロエタン	67-72-1	1%	0.1%
506	1, 2, 3, 4, 10, 10-ヘキサクロロ-6, 7-エポキシ-1, 4-4a, 5, 6, 7, 8, 8a-オクタヒドロ-エキソ-1, 4-エンド-5, 8-ジメタノナフタレン(別名デイルドリン)	60-57-1	0.3%	0.1%
	1, 2, 3, 4, 10, 10-ヘキサクロロ-6, 7-エポキシ-1, 4, 4a, 5, 6, 7, 8, 8a-オクタヒドロ-エンド-1, 4-エンド-5, 8-ジメタノナフタレン(別名エンドリン)	72-20-8	1%	1%

番号	物質名	CAS番号	ラベル 標切値	SDS 標切値
508	1, 2, 3, 4, 5, 6-ヘキサクロロシクロヘキサン(別名リンデン)	608-73-1 58-89-9	1%	0.1%
509	ヘキサクロロシクロペンタジエン	77-47-4	1%	0.1%
510	ヘキサクロロナフタレン	1335-87-1	1%	1%
511	1, 4, 5, 6, 7, 7-ヘキサクロロピシロ[2, 2, 1]-5-ヘプテン-2, 3-ジカルボン酸(別名クロレンド酸)	115-28-6	1%	0.1%
512	1, 2, 3, 4, 10, 10-ヘキサクロロ-1, 4, 4a, 5, 8, 8a-ヘキサヒドロ-エキソ-1, 4-エンド-5, 8-ジメタノナフタレン(別名アルドリル)	309-00-2	1%	0.1%
513	ヘキサクロロヘキサヒドロメタノベンゾジオキサチエピンオキサイド(別名ベンゾエピン)	115-29-7	1%	1%
514	ヘキサクロロベンゼン	118-74-1	0.3%	0.1%
515	ヘキサヒドロ-1, 3, 5-トリニトロ-1, 3, 5-トリアジン(別名シクロナイト)	121-82-4	1%	1%
516	ヘキサフルオロアセトン	684-16-2	1%	0.1%
516-2	ヘキサフルオロアルミン酸三ナトリウム	13775-53-6	1%	1%
516-3	ヘキサフルオロプロペン	116-15-4	1%	1%
517	ヘキサメチルホスホリックリアミド	680-31-9	0.1%	0.1%
518	ヘキサメチレンジアミン	124-09-4	1%	0.1%
519	ヘキサメチレン=ジイソシアネート	822-06-0	1%	0.1%
520	ヘキサン	110-54-3他	1%	0.1%
	n-ヘキサン	110-54-3		
521	1-ヘキセン	592-41-6	1%	1%
522	ペーターブチロラクトン	3068-88-0 36536-46-6	1%	0.1%
523	ペータープロピオラクトン	57-57-8	0.1%	0.1%
524	1, 4, 5, 6, 7, 8, 8-ヘプタクロロ-2, 3-エポキシ-3a, 4, 7, 7a-テトラヒドロ-4, 7-メタノー1H-インデン(別名ヘプタクロルエポキシド)	1024-57-3	0.3%	0.1%
525	1, 4, 5, 6, 7, 8, 8-ヘプタクロロ-3a, 4, 7, 7a-テトラヒドロ-4, 7-メタノー1H-インデン(別名ヘプタクロル)	76-44-8	0.3%	0.1%
526	ヘプタン	142-82-5他	1%	1%
527	ペルオキシ二硫酸アンモニウム	7727-54-0	1%	0.1%
528	ペルオキシ二硫酸カリウム	7727-21-1	1%	0.1%
529	ペルオキシ二硫酸ナトリウム	7775-27-1	1%	0.1%
530	ペルフルオロオクタジエン酸	335-67-1	0.3%	0.1%
	ペルフルオロオクタジエン酸アンモニウム塩	3825-26-1	1%	0.1%
531	ベンゼン	71-43-2	0.1%	0.1%
532	1, 2, 4-ベンゼントリカルボン酸1, 2-無水物	552-30-7	1%	0.1%
533	ベンゾ[a]アントラセン	56-55-3	1%	0.1%
534	ベンゾ[a]ピレン	50-32-8	0.1%	0.1%
535	ベンゾフラン	271-89-6	1%	0.1%
536	ベンゾ[e]フルオラセン	205-99-2	0.1%	0.1%
537	ベンタクロロナフタレン	1321-64-8	1%	1%
538	ベンタクロロニトロベンゼン	82-68-8	1%	0.1%
539	ベンタクロロフェノール(別名PCP)及びそのナトリウム塩	87-86-5 131-52-2	0.3%	0.1%
540	1-ペンタナール	110-62-3	1%	1%
541	1, 1, 3, 3, 3-ペンタフルオロ-2-(トリフルオロメチル)-1-プロペン(別名PFIB)	382-21-8	1%	1%
542	ペンタボラン	19624-22-7	1%	1%
543	ペンタン	109-66-0他	1%	1%
544	ほう酸	10043-35-3	0.3%	0.1%
	ほう酸ナトリウム	1303-96-4	1%	0.1%
545	ホスゲン	75-44-5	1%	1%
545-2	ポルトランドセメント	65997-15-1	1%	1%
546	(2-ホルミルヒドrazil)-4-(5-ニトロ-2-フリル)チアゾール	3570-75-0	1%	0.1%
547	ホルムアミド	75-12-7	0.3%	0.1%
548	ホルムアルデヒド	50-00-0	0.1%	0.1%
549	マゼンタ	632-99-5	1%	0.1%
550	マンガン	7439-96-5	0.3%	0.1%
	無機マンガン化合物	*	1%	0.1%
551	ミネラルスピリット(ミネラルシンナー、ペトリウムスピリット、ホワイトスピリット及びミネラルターベンを含む。)	64742-47-8	1%	1%

表示・通知義務対象物質(7)

番号	物質名	CAS番号	ラベル 裾切値	SDS 裾切値
552	無水酢酸	108-24-7	1%	1%
553	無水フタル酸	85-44-9	1%	0.1%
554	無水マレイン酸	108-31-6	1%	0.1%
555	メタ-キシレンジアミン	1477-55-0	1%	0.1%
556	メタクリル酸	79-41-4	1%	1%
557	メタクリル酸メチル	80-62-6	1%	0.1%
558	メタクロロトリル	126-98-7	0.3%	0.1%
559	メタ-ジシアノベンゼン	626-17-5	1%	1%
560	メタノール	67-56-1	0.3%	0.1%
561	メタンスルホン酸エチル	62-50-0	0.1%	0.1%
562	メタンスルホン酸メチル	66-27-3	0.1%	0.1%
563	メチラール	109-87-5	1%	1%
564	メチルアセチレン	74-99-7	1%	1%
565	N-メチルアニリン	100-61-8	1%	1%
566	2, 2' -[[4-(メチルアミノ)-3-ニトロフェニル]アミノ]ジエタノール(別名HCブルーナンバー1)	2784-94-3	1%	0.1%
567	N-メチルアミノホスホン酸O-(4-ターシャリーブチル-2-クロロフェニル)-O-メチル(別名クルホメート)	299-86-5	1%	1%
568	メチルアミン	74-89-5	0.1%	0.1%
569	メチルイソブチルケトン	108-10-1	1%	0.1%
570	メチルエチルケトン	78-93-3	1%	1%
571	N-メチルカルバミン酸2-イソプロピルオキシフェニル(別名プロボキシル)	114-26-1	0.1%	0.1%
572	N-メチルカルバミン酸2, 3-ジヒドロ-2, 2-ジメチル-7-ベンゾ[b]フラニル(別名カルボフラン)	1563-66-2	1%	1%
573	N-メチルカルバミン酸2-セカンダリーブチルフェニル(別名フェノブカルブ)	3766-81-2	1%	1%
574	メチルシクロヘキサノール	25639-42-3他	1%	1%
575	メチルシクロヘキサノン	1331-22-2他	1%	1%
576	メチルシクロヘキサン	108-87-2	1%	1%
577	2-メチルシクロペンタジエニルトリカルボニルマンガン	12108-13-3	1%	1%
578	2-メチル-4, 6-ジニトロフェノール	534-52-1	0.1%	0.1%
579	2-メチル-3, 5-ジニトロベンズアミド(別名ジニトロミド)	148-01-6	1%	1%
580	メチル-ターシャリーブチルエーテル(別名MTBE)	1634-04-4	1%	0.1%
581	5-メチル-1, 2, 4-トリアゾロ[3, 4-b]ベンゾチアゾール(別名トジクラゾール)	41814-78-2	1%	1%
582	2-メチル-4-(2-トリルアゾ)アニリン	97-56-3	0.1%	0.1%
582-2	メチルナフタレン	下記		
	1-メチルナフタレン	90-12-0	1%	1%
	2-メチルナフタレン	91-57-6		
582-3	2-メチル-5-ニトロアニリン	99-55-8	1%	0.1%
583	2-メチル-1-ニトロアントラキノン	129-15-7	1%	0.1%
584	N-メチル-N-ニトロカルバミン酸エチル	615-53-2	1%	0.1%
585	メチル-ノルマル-ブチルケトン	591-78-6	1%	1%
586	メチル-ノルマル-ペンチルケトン	110-43-0	1%	1%
587	メチルヒドラジン	60-34-4	1%	0.1%
588	メチルピニルケトン	78-94-4	1%	0.1%
588-2	N-メチル-2-ピロリドン	872-50-4	1%	0.1%
589	1-[(2-メチルフェニル)アゾ]-2-ナフトール(別名オイルオレンジSS)	2646-17-5	1%	0.1%
590	メチルプロピルケトン	107-87-9	1%	1%
591	5-メチル-2-ヘキサノン	110-12-3	1%	1%
592	4-メチル-2-ペンタノール	108-11-2	1%	1%
593	2-メチル-2, 4-ペンタンジオール	107-41-5	1%	1%
594	2-メチル-N-[3-(1-メチルエトキシ)フェニル]ベンズアミド(別名メプロニル)	55814-41-0	1%	1%
595	S-メチル-N-(メチルカルバモイルオキシ)チオアセチミデート(別名メソミル)	16752-77-5	1%	1%
596	メチルメルカプタン	74-93-1	1%	1%
597	4, 4' -メチレンジアニリン	101-77-9	1%	0.1%
598	メチレンビス(4, 1-シクロヘキシル) = ジイソシアネート	5124-30-1	1%	0.1%
599	メチレンビス(4, 1-フェニル) = ジイソシアネート(別名MDI) ※2	101-68-8	1%	0.1%

番号	物質名	CAS番号	ラベル 裾切値	SDS 裾切値
600	2-メトキシ-5-メチルアニリン	120-71-8	1%	0.1%
601	1-(2-メトキシ-2-メチルエトキシ)-2-プロパノール	34590-94-8	1%	1%
601-2	2-メトキシ-2-メチルブタン(別名ターシャリーアミルメチルエーテル)	994-05-8	1%	0.1%
602	メルカプ酢酸	68-11-1	1%	0.1%
603	モリブデン及びその化合物	*	1%	0.1%
	酸化モリブデン(VI)(別名 三酸化モリブデン)	1313-27-5	1%	0.1%
604	モルホリン	110-91-8	1%	1%
606	沃素	7553-56-2	1%	0.1%
	沃素化合物(沃化物)	*	1%	1%
607	ヨードホルム	75-47-8	1%	1%
607-2	硫化カルボニル	463-58-1	1%	1%
608	硫化ジメチル	75-18-3	1%	1%
609	硫化水素	7783-06-4	1%	1%
610	硫化水素ナトリウム	16721-80-5	1%	1%
611	硫化ナトリウム	1313-82-2	1%	1%
612	硫化りん	1314-80-3 1314-85-8	1%	1%
613	硫酸	7664-93-9	1%	1%
614	硫酸ジイソプロピル	2973-10-6	1%	0.1%
615	硫酸ジエチル	64-67-5	0.1%	0.1%
616	硫酸ジメチル	77-78-1	0.1%	0.1%
617	りん化水素	7803-51-2	1%	1%
618	りん酸	7664-38-2	1%	1%
619	りん酸ジ-ノルマル-ブチル	107-66-4	1%	1%
620	りん酸ジ-ノルマル-ブチル=フェニル	2528-36-1	1%	1%
621	りん酸1, 2-ジプロモ-2, 2-ジクロロエチル=ジメチル(別名ナレド)	300-76-5	1%	0.1%
622	りん酸ジメチル=(E)-1-(N, N-ジメチルカルバモイル)-1-プロペン-2-イル(別名ジクロホス)	141-66-2	1%	1%
623	りん酸ジメチル=(E)-1-(N-メチルカルバモイル)-1-プロペン-2-イル(別名モノクロホス)	6923-22-4	1%	1%
624	りん酸ジメチル=1-メトキシカルボニル-1-プロペン-2-イル(別名メピンホス)	7786-34-7	1%	1%
625	りん酸トリ(オルト-トリル)	78-30-8	1%	1%
626	りん酸トリス(2, 3-ジプロモプロピル)	126-72-7	0.1%	0.1%
627	りん酸トリ-ノルマル-ブチル	126-73-8	1%	1%
628	りん酸トリフェニル	115-86-6	1%	1%
629	レソルシノール	108-46-3	1%	0.1%
630	六塩化ブタジエン	87-68-3	1%	0.1%
631	ロジウム及びその化合物	*	1%	0.1%
632	ロジン	8050-09-7	1%	0.1%
633	ロテノン	83-79-4	1%	1%

※1 番号39-2の「石綿分析用試料等」とは、石綿のうち労働安全衛生法施行令第16条第1項第4号イから八までに掲げる物で同号の厚生労働省令で定めるものに限りま

※2 番号599の「MDI」は「4,4'-MDI」のみを指します。

※ 番号312、605は欠番です。

※ 「-」は裾切値の設定がないことを示します。

なお、ニトログリセリンを含有する製剤その他の物については、98%以上の不揮発性で水に溶けない鈍感剤で鈍性化したもので、かつ、ニトログリセリンの含有量が0.1%未満のものは除きます。

※ CAS番号は参考として示したものです。構造異性体等が存在する場合異なるCAS番号が割り振られることがありますが、対象物質の当否の判断は物質名で行うものとします。

※ CAS 番号欄の「*」は、該当物質が多数あるなどにより特定できないことを示します。

● 職場のあんぜんサイトもご利用ください。

職場のあんぜんサイト SDS

検索

別紙 1

令別表第 9 に定める表示義務及び通知義務の対象となる化学物質等とその裾切り値一覧

物質名	CAS 番号	表示対象 裾切り値 (重量%) (安衛則第 30 条関係)	通知対象 裾切り値 (重量%) (安衛則第 34 条の 2)	備考
アクリルアミド	79-06-1	0.1%未満	0.1%未満	
アクリル酸	79-10-7	1%未満	1%未満	
アクリル酸エチル	140-88-5	1%未満	0.1%未満	
アクリル酸ノルマルブチル	141-32-2	1%未満	0.1%未満	
アクリル酸 2-ヒドロキシプロピル	999-61-1	1%未満	0.1%未満	
アクリル酸メチル	96-33-3	1%未満	0.1%未満	
アクリロニトリル	107-13-1	1%未満	0.1%未満	
アクロレイン	107-02-8	1%未満	1%未満	
アジ化ナトリウム	26628-22-8	1%未満	1%未満	
アジピン酸	124-04-9	1%未満	1%未満	
アジポニトリル	111-69-3	1%未満	1%未満	
アセチルサリチル酸 (別名アスピリン)	50-78-2	0.3%未満	0.1%未満	
アセトアミド	60-35-5	1%未満	0.1%未満	
アセトアルデヒド	75-07-0	1%未満	0.1%未満	
アセトニトリル	75-05-8	1%未満	1%未満	
アセトフェノン	98-86-2	1%未満	1%未満	
アセトン	67-64-1	1%未満	0.1%未満	
アセトンシアノヒドリン	75-86-5	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
アニリン	62-53-3	1%未満	0.1%未満	
アミド硫酸アンモニウム	7773-06-0	1%未満	1%未満	
2-アミノエタノール	141-43-5	1%未満	0.1%未満	
4-アミノ-6-ターシャリーブチル-3-メチルチオ-1, 2, 4-トリアジン-5 (4H)-オン (別名メトリブジン)	21087-64-9	1%未満	1%未満	
3-アミノ-1H-1, 2, 4-トリアゾール (別名アミトロール)	61-82-5	1%未満	0.1%未満	

4-アミノ-3, 5, 6-トリクロロピリジン-2-カルボン酸 (別名ピクロラム)		1918-02-1	1%未満	1%未満	
2-アミノピリジン		504-29-0	1%未満	1%未満	
亜硫酸水素ナトリウム		7631-90-5	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
アリルアルコール		107-18-6	1%未満	1%未満	
1-アリルオキシ-2, 3-エポキシプロパン		106-92-3	1%未満	0.1%未満	
アリル水銀化合物		特定されず	1%未満	0.1%未満	※Aryl-基
アリル-ノルマル-プロピルジスルフィド		2179-59-1	1%未満	0.1%未満	
亜りん酸トリメチル		121-45-9	1%未満	1%未満	
アルキルアルミニウム化合物		特定されず	1%未満	1%未満	
アルキル水銀化合物		特定されず	0.3%未満*	0.1%未満	
例	ジエチル水銀	627-44-1			*施行前 1%
	ジメチル水銀	593-74-8			
3- (アルファーアセトニルベンジル) -4-ヒドロキシマリン (別名ワルファリン)		81-81-2	0.3%未満	0.1%未満	
アルファ, アルファージクロロトルエン		98-87-3	0.1%未満	0.1%未満	
アルファ-メチルスチレン		98-83-9	1%未満	0.1%未満	
アルミニウム水溶性塩		特定されず	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
アンチモン及びその化合物 (三酸化ニアンチモンを除く。)		特定されず	1%未満	0.1%未満	
アンモニア		7664-41-7	0.2%未満	0.1%未満	
3-イソシアナトメチル-3, 5, 5-トリメチルシクロヘキシル=イソシアネート		4098-71-9	1%未満	0.1%未満	
イソシアン酸メチル		624-83-9	0.3%未満	0.1%未満	
イソプレン		78-79-5	1%未満	0.1%未満	
N-イソプロピルアニリン		768-52-5	1%未満	0.1%未満	
N-イソプロピルアミノホスホン酸O-エチル-O- (3-メチル-4-メチルチオフェニル) (別名フェナミホス)		22224-92-6	1%未満	0.1%未満	
イソプロピルアミン		75-31-0	1%未満	1%未満	
イソプロピルエーテル		108-20-3	1%未満	0.1%未満	
3'-イソプロポキシ-2-トリフルオロメチルベンズアニリド (別名フルトラニル)		66332-96-5	1%未満	1%未満	

イソペンチルアルコール (別名イソアミルアルコール)	123-51-3	1%未満	1%未満	
イソホロン	78-59-1	1%未満	0.1%未満	
一塩化硫黄	10025-67-9	1%未満	1%未満	
一酸化炭素	630-08-0	0.3%未満	0.1%未満	
一酸化窒素	10102-43-9	1%未満	1%未満	
一酸化二窒素	10024-97-2	0.3%未満	0.1%未満	
イットリウム及びその化合物	特定されず	1%未満	1%未満	
イプシロン-カプロラクタム	105-60-2	1%未満	1%未満	
2-イミダゾリジンチオン	96-45-7	0.3%未満	0.1%未満	
4, 4' - (4-イミノシクロヘキサ-2, 5-ジエニリデンメチル) ジアニリン塩酸塩 (別名C I ベイシックレッド9)	569-61-9	1%未満	0.1%未満	
インジウム	7440-74-6	1%未満	1%未満	
インジウム化合物	特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
インデン	95-13-6	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
ウレタン	51-79-6	0.1%未満	0.1%未満	
エタノール	64-17-5	0.1%未満	0.1%未満	
エタンチオール	75-08-1	1%未満	1%未満	
エチリデンノルボルネン	16219-75-3	1%未満	0.1%未満	
エチルアミン	75-04-7	1%未満	1%未満	
エチルエーテル	60-29-7	1%未満	0.1%未満	
エチル-セカンダリー-ペンチルケトン	541-85-5	1%未満	1%未満	
エチル-パラ-ニトロフェニルチオノベンゼンホスホネイト (別名E P N)	2104-64-5	1%未満	0.1%未満	
O-エチル-S-フェニル=エチルホスホチオロチオナート (別名ホノホス)	944-22-9	1%未満	0.1%未満	
2-エチルヘキサ酸	149-57-5	0.3%未満	0.1%未満	
エチルベンゼン	100-41-4	0.1%未満	0.1%未満	
エチルメチルケトンペルオキシド	1338-23-4	1%未満	1%未満	
N-エチルモルホリン	100-74-3	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
エチレンイミン	151-56-4	0.1%未満	0.1%未満	
エチレンオキシド	75-21-8	0.1%未満	0.1%未満	
エチレングリコール	107-21-1	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
エチレングリコールモノイソプロピルエー	109-59-1	1%未満	1%未満	

テル				
エチレングリコールモノエチルエーテル (別名セロソルブ)	110-80-5	0.3%未満	0.1%未満	
エチレングリコールモノエチルエーテルア セテート (別名セロソルブアセテート)	111-15-9	0.3%未満	0.1%未満	
エチレングリコールモノーノルマルーブチ ルエーテル (別名ブチルセロソルブ)	111-76-2	1%未満	0.1%未満	
エチレングリコールモノメチルエーテル (別名メチルセロソルブ)	109-86-4	0.3%未満	0.1%未満	
エチレングリコールモノメチルエーテルア セテート	110-49-6	0.3%未満	0.1%未満	
エチレンクロロヒドリン	107-07-3	0.1%未満	0.1%未満	
エチレンジアミン	107-15-3	1%未満	0.1%未満	
1, 1' -エチレン-2, 2' -ビピリジ ニウム=ジブロミド (別名ジクアット)	85-00-7	1%未満	0.1%未満	
2-エトキシ-2, 2-ジメチルエタン	637-92-3	1%未満	1%未満	
2-(4-エトキシフェニル)-2-メチ ルプロピル=3-フェノキシベンジルエー テル (別名エトフェンプロックス)	80844-07-1	1%未満	1%未満	
エピクロロヒドリン	106-89-8	0.1%未満	0.1%未満	
1, 2-エポキシ-3-イソプロポキシプ ロパン	4016-14-2	1%未満	1%未満	
2, 3-エポキシ-1-プロパナール	765-34-4	1%未満	0.1%未満	
2, 3-エポキシ-1-プロパノール	556-52-5	0.1%未満	0.1%未満	
2, 3-エポキシプロピル=フェニルエー テル	122-60-1	1%未満	0.1%未満	
エメリー	1302-74-5	1%未満	1%未満	
エリオナイト	12510-42-8	0.1%未満	0.1%未満	
塩化亜鉛	7646-85-7	1%未満	0.1%未満	
塩化アリル	107-05-1	1%未満	0.1%未満	
塩化アンモニウム	12125-02-9	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
塩化シアン	506-77-4	1%未満	1%未満	
塩化水素	7647-01-0	0.2%未満	0.1%未満	
塩化チオニル	7719-09-7	1%未満	1%未満	
塩化ビニル	75-01-4	0.1%未満	0.1%未満	

塩化ベンジル	100-44-7	1%未満	0.1%未満	
塩化ベンゾイル	98-88-4	1%未満	1%未満	
塩化ホスホリル	10025-87-3	1%未満	1%未満	
塩素	7782-50-5	1%未満	1%未満	
塩素化カンフェン (別名トキサフェン)	8001-35-2	1%未満	0.1%未満	
塩素化ジフェニルオキシド	31242-93-0	1%未満	1%未満	
黄りん	12185-10-3	1%未満	0.1%未満	
4, 4' -オキシビス (2-クロロアニリン)	28434-86-8	1%未満	0.1%未満	
オキシビス (チオホスホン酸) O, O, O', O' -テトラエチル (別名スルホテップ)	3689-24-5	1%未満	0.1%未満	
4, 4' -オキシビスベンゼンスルホニルヒドラジド	80-51-3	1%未満	1%未満	
オキシビスホスホン酸四ナトリウム	7722-88-5	1%未満	1%未満	
オクタクロロナフタレン	2234-13-1	1%未満	1%未満	
1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 8-オクタクロロ-2, 3, 3a, 4, 7, 7a-ヘキサヒドロ-4, 7-メタノ-1H-インデン (別名クロルデン)	57-74-9	1%未満	0.1%未満	
2-オクタノール	123-96-6	1%未満	1%未満	
オクタン	異性体あり	1%未満	1%未満	
例 n-オクタン	111-65-9			
オゾン	10028-15-6	1%未満	0.1%未満	
オメガクロロアセトフェノン	532-27-4	1%未満	0.1%未満	
オーラミン	492-80-8	1%未満	0.1%未満	
オルト-アニシジン	90-04-0	1%未満	0.1%未満	
オルト-クロロスチレン	2039-87-4	1%未満	1%未満	
オルト-クロロトルエン	95-49-8	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
オルト-ジクロロベンゼン	95-50-1	1%未満	1%未満	
オルト-セカンダリーブチルフェノール	89-72-5	1%未満	1%未満	
オルト-ニトロアニソール	91-23-6	1%未満	0.1%未満	
オルト-フタロジニトリル	91-15-6	1%未満	1%未満	
過酸化水素	7722-84-1	1%未満	0.1%未満	
ガソリン	8006-61-9	1%未満	0.1%未満	
カテコール	120-80-9	1%未満	0.1%未満	

カドミウム及びその化合物	7440-43-9	0.1%未満	0.1%未満	
カーボンブラック	1333-86-4	1%未満	0.1%未満	
カルシウムシアナミド	156-62-7	1%未満	1%未満	
ぎ酸	64-18-6	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
ぎ酸エチル	109-94-4	1%未満	1%未満	
ぎ酸メチル	107-31-3	1%未満	1%未満	
キシリジン	1300-73-8	1%未満	0.1%未満	
2, 3-キシリジン	87-59-2			
2, 4-キシリジン	95-68-1			
2, 5-キシリジン	95-78-3			
2, 6-キシリジン	87-62-7			
3, 4-キシリジン	95-64-7			
3, 5-キシリジン	108-69-0			
キシレン	1330-20-7	0.3%未満	0.1%未満	
o-キシレン	95-47-6			
m-キシレン	108-38-3			
p-キシレン	106-42-3			
銀及びその水溶性化合物	特定されず	1%未満	0.1%未満	
クメン	98-82-8	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
グルタルアルデヒド	111-30-8	1%未満	0.1%未満	
クレオソート油	61789-28-4	0.1%未満	0.1%未満	
クレゾール	1319-77-3	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
o-クレゾール	95-48-7			
m-クレゾール	108-39-4			
p-クレゾール	106-44-5			
クロム及びその化合物（クロム酸及びクロム酸塩並びに重クロム酸及び重クロム酸塩を除く。）	特定されず	1%未満	0.1%未満	
クロム酸及びクロム酸塩	特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
クロロアセチル＝クロリド	79-04-9	1%未満	1%未満	
クロロアセトアルデヒド	107-20-0	1%未満	0.1%未満	
クロロアセトン	78-95-5	1%未満	1%未満	
2-クロロ-4-エチルアミノ-6-イソプロピルアミノ-1, 3, 5-トリアジン（別名アトラジン）	1912-24-9	1%未満	0.1%未満	

4-クロロ-オルト-フェニレンジアミン	95-83-0	1%未満	0.1%未満	
クロロジフルオロメタン (別名HCFC-22)	75-45-6	1%未満	0.1%未満	
2-クロロ-6-トリクロロメチルピリジン (別名ニトラピリン)	1929-82-4	1%未満	1%未満	
2-クロロ-1,1,2-トリフルオロエチルジフルオロメチルエーテル (別名エンフルラン)	13838-16-9	1%未満	0.1%未満	
1-クロロ-1-ニトロプロパン	600-25-9	1%未満	1%未満	
クロロピクリン	76-06-2	1%未満	1%未満	
クロロフェノール	25167-80-0	1%未満	0.1%未満	
2-クロロ-1,3-ブタジエン	126-99-8	1%未満	0.1%未満	
2-クロロプロピオン酸	598-78-7	1%未満	1%未満	
2-クロロベンジリデンマロノニトリル	2698-41-1	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
クロロベンゼン	108-90-7	1%未満	0.1%未満	
クロロペンタフルオロエタン (別名CFC-115)	76-15-3	1%未満	1%未満	
クロロホルム	67-66-3	1%未満	0.1%未満	
クロロメタン (別名塩化メチル)	74-87-3	0.3%未満	0.1%未満	
4-クロロ-2-メチルアニリン及びその塩酸塩	95-69-2 3165-93-3	0.1%未満	0.1%未満	
クロロメチルメチルエーテル	107-30-2	0.1%未満	0.1%未満	
軽油	64741-44-2	1%未満	0.1%未満	
けつ岩油	68308-34-9	0.1%未満	0.1%未満	
ケテン	463-51-4	1%未満	1%未満	
ゲルマン	7782-65-2	1%未満	1%未満	
鉍油	特定されず	1%未満	0.1%未満	
五塩化りん	10026-13-8	1%未満	1%未満	
固形パラフィン	8002-74-2	1%未満	1%未満	
五酸化バナジウム	1314-62-1	0.1%未満	0.1%未満	
コバルト及びその化合物	特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
五 ^{ふつ} 弗化臭素	7789-30-2	1%未満	1%未満	
コールタール	特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
コールタールナフサ	特定されず	1%未満	1%未満	
酢酸	64-19-7	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%

酢酸エチル		141-78-6	1%未満	1%未満	
酢酸 1, 3-ジメチルブチル		108-84-9	1%未満	1%未満	
酢酸鉛		301-04-2	0.3%未満*	0.1%未満	*施行前 0.1%
酢酸ビニル		108-05-4	1%未満	0.1%未満	
酢酸ブチル		下記	1%未満	1%未満	
酢酸 n-ブチル		123-86-4			
酢酸イソブチル		110-19-0			
酢酸 tert-ブチル		540-88-5			
酢酸 sec-ブチル		105-46-4			
酢酸プロピル		下記	1%未満	1%未満	
酢酸 n-プロピル		109-60-4			
酢酸イソプロピル		108-21-4			
酢酸ベンジル		140-11-4	1%未満	1%未満	
酢酸ペンチル (別名酢酸アミル)		異性体あり	1%未満	0.1%未満	
酢酸 n-ペンチル		628-63-7			
酢酸イソペンチル		123-92-2			
酢酸 sec-ペンチル		626-38-0			
酢酸 3-ペンチル		620-11-1			
酢酸メチル		79-20-9	1%未満	1%未満	
サチライシン		9014-01-1	1%未満	0.1%未満	
三塩化りん		7719-12-2	1%未満	1%未満	
酸化亜鉛		1314-13-2	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
酸化アルミニウム		1344-28-1	1%未満	1%未満	
酸化カルシウム		1305-78-8	1%未満	1%未満	
酸化チタン (IV)		13463-67-7	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
酸化鉄		1309-37-1	1%未満	1%未満	
1, 2-酸化ブチレン		106-88-7	1%未満	0.1%未満	
酸化プロピレン		75-56-9	0.1%未満	0.1%未満	
酸化メシチル		141-79-7	1%未満	0.1%未満	
三酸化ニアンチモン		1309-64-4	0.1%未満	0.1%未満	
三酸化二ほう素		1303-86-2	1%未満	1%未満	
三臭化ほう素		10294-33-4	1%未満	1%未満	
三 ^{ふっ} 弗化塩素		7790-91-2	1%未満	1%未満	
三 ^{ふっ} 弗化ほう素		7637-07-2	1%未満	1%未満	
次亜塩素酸カルシウム		7778-54-3	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%

N, N' -ジアセチルベンジジン		613-35-4	1%未満	0.1%未満	
ジアセトンアルコール		123-42-2	1%未満	0.1%未満	
ジアゾメタン		334-88-3	0.2%未満	0.1%未満	
シアナミド		420-04-2	1%未満	0.1%未満	
2-シアノアクリル酸エチル		7085-85-0	1%未満	0.1%未満	
2-シアノアクリル酸メチル		137-05-3	1%未満	0.1%未満	
2, 4-ジアミノアニソール		615-05-4	1%未満	0.1%未満	
4, 4' -ジアミノジフェニルエーテル		101-80-4	1%未満	0.1%未満	
4, 4' -ジアミノジフェニルスルフィド		139-65-1	1%未満	0.1%未満	
4, 4' -ジアミノ-3, 3' -ジメチルジフェニルメタン		838-88-0	1%未満	0.1%未満	
2, 4-ジアミノトルエン		95-80-7	1%未満	0.1%未満	
四アルキル鉛		特定されず			
例	テトラエチル鉛	78-00-2	—	0.1%未満	
	テトラメチル鉛	75-74-1			
シアン化カリウム		151-50-8	1%未満	1%未満	
シアン化カルシウム		592-01-8	1%未満	1%未満	
シアン化水素		74-90-8	1%未満	1%未満	
シアン化ナトリウム		143-33-9	1%未満	0.1%未満	
ジイソブチルケトン		108-83-8	1%未満	1%未満	
ジイソプロピルアミン		108-18-9	1%未満	1%未満	
ジエタノールアミン		111-42-2	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
2- (ジエチルアミノ) エタノール		100-37-8	1%未満	1%未満	
ジエチルアミン		109-89-7	1%未満	1%未満	
ジエチルケトン		96-22-0	1%未満	1%未満	
ジエチル-パラ-ニトロフェニルチオホスフェイト (別名パラチオン)		56-38-2	1%未満	0.1%未満	
1, 2-ジエチルヒドラジン		1615-80-1	1%未満	0.1%未満	
ジエチレントリアミン		111-40-0	0.3%未満	0.1%未満	
四塩化炭素		56-23-5	1%未満	0.1%未満	
1, 4-ジオキササン		123-91-1	1%未満	0.1%未満	
1, 4-ジオキササン-2, 3-ジイルジチオビス (チオホスホン酸) O, O, O', O' -テトラエチル (別名ジオキサチオン)		78-34-2	1%未満	1%未満	
1, 3-ジオキサラン		646-06-0	1%未満	0.1%未満	

シクロヘキサノール	108-93-0	1%未満	0.1%未満	
シクロヘキサノン	108-94-1	1%未満	0.1%未満	
シクロヘキサン	110-82-7	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
シクロヘキシルアミン	108-91-8	0.1%未満	0.1%未満	
2-シクロヘキシルビフェニル	10470-01-6	1%未満	0.1%未満	
シクロヘキセン	110-83-8	1%未満	1%未満	
シクロペンタジエニルトリカルボニルマンガン	12079-65-1	1%未満	1%未満	
シクロペンタジエン	542-92-7	1%未満	1%未満	
シクロペンタン	287-92-3	1%未満	1%未満	
ジクロロアセチレン	7572-29-4	1%未満	1%未満	
ジクロロエタン	下記			
1, 1-ジクロロエタン	75-34-3	1%未満	0.1%未満	
1, 2-ジクロロエタン	107-06-2			
ジクロロエチレン	下記			
1, 1-ジクロロエチレン	75-35-4	1%未満	0.1%未満	
1, 2-ジクロロエチレン	540-59-0			
3, 3'-ジクロロ-4, 4'-ジアミノジフェニルメタン	101-14-4	0.1%未満	0.1%未満	
ジクロロジフルオロメタン (別名CFC-12)	75-71-8	1%未満	1%未満	
1, 3-ジクロロ-5, 5-ジメチルイミダゾリジン-2, 4-ジオン	118-52-5	1%未満	1%未満	
3, 5-ジクロロ-2, 6-ジメチル-4-ピリジノール (別名クロピドール)	2971-90-6	1%未満	1%未満	
ジクロロテトラフルオロエタン (別名CFC-114)	76-14-2	1%未満	1%未満	
2, 2-ジクロロ-1, 1, 1-トリフルオロエタン (別名HCFC-123)	306-83-2	1%未満	1%未満	
1, 1-ジクロロ-1-ニトロエタン	594-72-9	1%未満	1%未満	
3-(3, 4-ジクロロフェニル)-1, 1-ジメチル尿素 (別名ジウロン)	330-54-1	1%未満	1%未満	
2, 4-ジクロロフェノキシエチル硫酸ナトリウム	136-78-7	1%未満	1%未満	
2, 4-ジクロロフェノキシ酢酸	94-75-7	1%未満	0.1%未満	

1, 4-ジクロロ-2-ブテン	764-41-0	0.1%未満	0.1%未満	
ジクロロフルオロメタン (別名HCFC-21)	75-43-4	1%未満	0.1%未満	
1, 2-ジクロロプロパン	78-87-5	0.1%未満	0.1%未満	
2, 2-ジクロロプロピオン酸	75-79-0	1%未満	1%未満	
1, 3-ジクロロプロペン	542-75-6	1%未満	0.1%未満	
ジクロロメタン (別名二塩化メチレン)	75-09-2	1%未満	0.1%未満	
四酸化オスミウム	20816-12-0	1%未満	1%未満	
ジシアン	460-19-5	1%未満	1%未満	
ジシクロペンタジエニル鉄	102-54-5	1%未満	1%未満	
ジシクロペンタジエン	77-73-6	1%未満	1%未満	
2, 6-ジターシャリーブチル-4-クレゾール	128-37-0	1%未満	0.1%未満	
1, 3-ジチオラン-2-イリデンマロン酸ジイソプロピル (別名イソプロチオラン)	50512-35-1	1%未満	1%未満	
ジチオリン酸O-エチル-O-(4-メチルチオフェニル)-S-ノルマル-プロピル (別名スルプロホス)	35400-43-2	1%未満	1%未満	
ジチオリン酸O, O-ジエチル-S-(2-エチルチオエチル) (別名ジスルホトン)	298-04-4	1%未満	0.1%未満	
ジチオリン酸O, O-ジエチル-S-エチルチオメチル (別名ホレート)	298-02-2	1%未満	0.1%未満	
ジチオリン酸O, O-ジメチル-S-[(4-オキソ-1, 2, 3-ベンゾトリアジン-3 (4H)-イル) メチル] (別名アジンホスメチル)	86-50-0	1%未満	0.1%未満	
ジチオリン酸O, O-ジメチル-S-1, 2-ビス(エトキシカルボニル)エチル (別名マラチオン)	121-75-5	1%未満	0.1%未満	
ジナトリウム=4-[(2, 4-ジメチルフェニル) アゾ]-3-ヒドロキシ-2, 7-ナフタレンジスルホナート (別名ポンソーMX)	3761-53-3	1%未満	0.1%未満	

ジナトリウム=8-[[3, 3'-ジメチル-4'-[[4-[[(4-メチルフェニル) スルホニル] オキシ] フェニル] アゾ] [1, 1'-ビフェニル]-4-イル] アゾ]-7-ヒドロキシ-1, 3-ナフタレンジスルホナート (別名C Iアシッドレッド114)	6459-94-5	1%未満	0.1%未満	
ジナトリウム=3-ヒドロキシ-4-[(2, 4, 5-トリメチルフェニル) アゾ]-2, 7-ナフタレンジスルホナート (別名ポンソー3R)	3564-09-8	1%未満	0.1%未満	
2, 4-ジニトロトルエン	121-14-2	1%未満	0.1%未満	
ジニトロベンゼン	25154-54-5	1%未満	0.1%未満	
2-(ジーノルマル-ブチルアミノ) エタノール	102-81-8	1%未満	1%未満	
ジーノルマル-プロピルケトン	123-19-3	1%未満	1%未満	
ジビニルベンゼン	1321-74-0	1%未満	0.1%未満	
ジフェニルアミン	122-39-4	1%未満	0.1%未満	
ジフェニルエーテル	101-84-8	1%未満	1%未満	
1, 2-ジブロモエタン (別名EDB)	106-93-4	0.1%未満	0.1%未満	
1, 2-ジブromo-3-クロロプロパン	96-12-8	0.1%未満	0.1%未満	
ジブromジフルオロメタン	75-61-6	1%未満	1%未満	
ジベンゾイルペルオキシド	94-36-0	1%未満	0.1%未満	
ジボラン	19287-45-7	1%未満	1%未満	
N, N-ジメチルアセトアミド	127-19-5	1%未満	0.1%未満	
N, N-ジメチルアニリン	121-69-7	1%未満	1%未満	
[4-[[4-(ジメチルアミノ) フェニル] [4-[エチル(3-スルホベンジル) アミノ] フェニル] メチリデン] シクロヘキサン-2, 5-ジエン-1-イリデン] (エチル) (3-スルホナトベンジル) アンモニウムナトリウム塩 (別名ベンジルバイオレット4B)	1694-09-3	1%未満	0.1%未満	
ジメチルアミン	124-40-3	1%未満	0.1%未満	
ジメチルエチルメルカプトエチルチオホス	8022-00-2	1%未満	0.1%未満	

フェイト (別名メチルジメトン)				
ジメチルエトキシシラン	14857-34-2	1%未満	0.1%未満	
ジメチルカルバモイル=クロリド	79-44-7	0.1%未満	0.1%未満	
ジメチルー2, 2-ジクロロビニルホスフェイト (別名DDVP)	62-73-7	1%未満	0.1%未満	
ジメチルジスルフィド	624-92-0	1%未満	0.1%未満	
N, N-ジメチルニトロソアミン	62-75-9	0.1%未満	0.1%未満	
ジメチルーパラ-ニトロフェニルチオホスフェイト (別名メチルパラチオン)	298-00-0	1%未満	0.1%未満	
ジメチルヒドラジン	下記			
1, 1-ジメチルヒドラジン	57-14-7	0.1%未満	0.1%未満	
1, 2-ジメチルヒドラジン	540-73-8			
1, 1'-ジメチルー4, 4'-ビピリジニウム=ジクロリド (別名パラコート)	1910-42-5	1%未満	1%未満	
1, 1'-ジメチルー4, 4'-ビピリジニウム2メタンスルホン酸塩	2074-50-2	1%未満	1%未満	
2-(4, 6-ジメチルー2-ピリミジニルアミノカルボニルアミノスルフォニル)安息香酸メチル (別名スルホメチロンメチル)	74222-97-2	1%未満	0.1%未満	
N, N-ジメチルホルムアミド	68-12-2	0.3%未満	0.1%未満	
1-[(2, 5-ジメトキシフェニル)アゾ]-2-ナフトール (別名シトラスレッドナンバー2)	6358-53-8	1%未満	0.1%未満	
臭化エチル	74-96-4	1%未満	0.1%未満	
臭化水素	10035-10-6	1%未満	1%未満	
臭化メチル	74-83-9	1%未満	0.1%未満	
重クロム酸及び重クロム酸塩	特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
しゅう酸	144-62-7	1%未満	0.1%未満	
臭素	7726-95-6	1%未満	1%未満	
臭素化ビフェニル	特定されず	1%未満	0.1%未満	
硝酸	7697-37-2	1%未満	1%未満	
硝酸アンモニウム	6484-52-2	—	—	
硝酸ノルマル-プロピル	627-13-4	1%未満	1%未満	

しょう脳		76-22-2	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
シラン		7803-62-5	1%未満	1%未満	
シリカ		特定されず			
例	石英	14808-60-7	0.1%未満	0.1%未満	
	クリストバライト	14464-64-1			
ジルコニウム化合物		特定されず	1%未満	1%未満	
人造鉱物繊維（リフラクトリーセラミックファイバーを除く。）		特定されず	1%未満	1%未満	
水銀及びその無機化合物		特定されず	0.3%未満	0.1%未満	
水酸化カリウム		1310-58-3	1%未満	1%未満	
水酸化カルシウム		1305-62-0	1%未満	1%未満	
水酸化セシウム		21351-79-1	1%未満	1%未満	
水酸化ナトリウム		1310-73-2	1%未満	1%未満	
水酸化リチウム		1310-65-2	0.3%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
水素化リチウム		7580-67-8	0.3%未満	0.1%未満	
すず及びその化合物		特定されず	1%未満	0.1%未満	
スチレン		100-42-5	0.3%未満	0.1%未満	
ステアリン酸亜鉛		557-05-1	1%未満	1%未満	
ステアリン酸ナトリウム		822-16-2	1%未満	1%未満	
ステアリン酸鉛		1072-35-1	0.1%未満	0.1%未満	
ステアリン酸マグネシウム		557-04-0	1%未満	1%未満	
ストリキニーネ		57-24-9	1%未満	1%未満	
石油エーテル		特定されず	1%未満	1%未満	
石油ナフサ		特定されず	1%未満	1%未満	
石油ベンジン		特定されず	1%未満	1%未満	
セスキ炭酸ナトリウム		533-96-0	1%未満	1%未満	
セレン及びその化合物		特定されず	1%未満	0.1%未満	
2-ターシャリーブチルイミノ-3-イソプロピル-5-フェニルテトラヒドロ-4H-1, 3, 5-チアジアジン-4-オン (別名ブプロフェジン)		69327-76-0	1%未満	1%未満	
タリウム及びその水溶性化合物		特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
炭化けい素		409-21-2	0.1%未満	0.1%未満	
タングステン及びその水溶性化合物		特定されず	1%未満	1%未満	
タンタル及びその酸化物		特定されず	1%未満	1%未満	

チオジ (パラフェニレン) ジオキシビス (チオホスホン酸) O, O, O', O' -テトラメチル (別名テメホス)	3383-96-8	1%未満	1%未満	
チオ尿素	62-56-6	1%未満	0.1%未満	
4, 4' -チオビス (6-ターシャリーブチル-3-メチルフェノール)	96-69-5	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
チオフェノール	108-98-5	1%未満	0.1%未満	
チオリン酸O, O-ジエチル-O- (2-イソプロピル-6-メチル-4-ピリミジニル) (別名ダイアジノン)	333-41-5	1%未満	0.1%未満	
チオリン酸O, O-ジエチル-エチルチオエチル (別名ジメトン)	8065-48-3	1%未満	0.1%未満	
チオリン酸O, O-ジエチル-O- (6-オキソ-1-フェニル-1, 6-ジヒドロ-3-ピリダジニル) (別名ピリダフェンチオン)	119-12-0	1%未満	1%未満	
チオリン酸O, O-ジエチル-O- (3, 5, 6-トリクロロ-2-ピリジル) (別名クロルピリホス)	2921-88-2	1%未満	1%未満	
チオリン酸O, O-ジエチル-O- [4-(メチルスルフィニル) フェニル] (別名フェンスルホチオン)	115-90-2	1%未満	1%未満	
チオリン酸O, O-ジメチル-O- (2, 4, 5-トリクロロフェニル) (別名ロンネル)	299-84-3	1%未満	0.1%未満	
チオリン酸O, O-ジメチル-O- (3-メチル-4-ニトロフェニル) (別名フェニトロチオン)	122-14-5	1%未満	1%未満	
チオリン酸O, O-ジメチル-O- (3-メチル-4-メチルチオフェニル) (別名フェンチオン)	55-38-9	1%未満	0.1%未満	
デカボラン	17702-41-9	1%未満	1%未満	
鉄水溶性塩	特定されず	1%未満	1%未満	
1, 4, 7, 8-テトラアミノアントラキノン (別名ジスパースブルー1)	2475-45-8	1%未満	0.1%未満	

テトラエチルチウラムジスルフィド (別名ジスルフィラム)	97-77-8	1%未満	0.1%未満	
テトラエチルピロホスフェイト (別名TEPP)	107-49-3	1%未満	1%未満	
テトラエトキシシラン	78-10-4	1%未満	1%未満	
1, 1, 2, 2-テトラクロロエタン (別名4塩化アセチレン)	79-34-5	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
N-(1, 1, 2, 2-テトラクロロエチルチオ)-1, 2, 3, 6-テトラヒドロフタルイミド (別名キャプタフォル)	2545-06-1	0.1%未満	0.1%未満	
テトラクロロエチレン (別名パークロルエチレン)	127-18-4	0.1%未満	0.1%未満	
4, 5, 6, 7-テトラクロロ-1, 3-ジヒドロベンゾ [c] フラン-2-オン (別名フサライド)	27355-22-2	1%未満	1%未満	
テトラクロロジフルオロエタン (別名CF ₂ Cl ₂)	76-12-0	1%未満	1%未満	
2, 3, 7, 8-テトラクロロジベンゾ-1, 4-ジオキシン	1746-01-6	0.1%未満	0.1%未満	
テトラクロロナフタレン	1335-88-2	1%未満	1%未満	
テトラナトリウム=3, 3'-[(3, 3'-ジメチル-4, 4'-ビフェニレン)ビス(アゾ)]ビス[5-アミノ-4-ヒドロキシ-2, 7-ナフタレンジスルホナート] (別名トリパンブルー)	72-57-1	1%未満	0.1%未満	
テトラナトリウム=3, 3'-[(3, 3'-ジメトキシ-4, 4'-ビフェニレン)ビス(アゾ)]ビス[5-アミノ-4-ヒドロキシ-2, 7-ナフタレンジスルホナート] (別名CIダイレクトブルー+5)	2429-74-5	1%未満	0.1%未満	
テトラニトロメタン	509-14-8	1%未満	0.1%未満	
テトラヒドロフラン	109-99-9	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
テトラフルオロエチレン	116-14-3	1%未満	0.1%未満	
1, 1, 2, 2-テトラブロモエタン	79-27-6	1%未満	1%未満	
テトラブロモメタン	558-13-4	1%未満	1%未満	

テトラメチルこはく酸ニトリル	3333-52-6	1%未満	1%未満	
テトラメチルチウラムジスルフィド (別名チウラム)	137-26-8	0.1%未満	0.1%未満	
テトラメトキシシラン	681-84-5	1%未満	1%未満	
テトリル	479-45-8	1%未満	0.1%未満	
テルフェニル	26140-60-3	1%未満	1%未満	
テルル及びその化合物	特定されず	1%未満	0.1%未満	
テレピン油	8006-64-2	1%未満	0.1%未満	
テレフタル酸	100-21-0	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
銅及びその化合物	特定されず	1%未満	0.1%未満	
灯油	8008-20-6	1%未満	0.1%未満	
トリエタノールアミン	102-71-6	1%未満	0.1%未満	
トリエチルアミン	121-44-8	1%未満	1%未満	
トリクロロエタン	下記			
1, 1, 1-トリクロロエタン	71-55-6	1%未満	0.1%未満	
1, 1, 2-トリクロロエタン	79-00-5			
トリクロロエチレン	79-01-6	0.1%未満	0.1%未満	
トリクロロ酢酸	76-03-9	1%未満	0.1%未満	
1, 1, 2-トリクロロ-1, 2, 2-トリフルオロエタン	76-13-1	1%未満	1%未満	
トリクロロナフタレン	1321-65-9	1%未満	1%未満	
1, 1, 1-トリクロロ-2, 2-ビス(4-クロロフェニル)エタン (別名DDT)	50-29-3	0.1%未満	0.1%未満	
1, 1, 1-トリクロロ-2, 2-ビス(4-メトキシフェニル)エタン (別名メトキシクロル)	72-43-5	1%未満	0.1%未満	
2, 4, 5-トリクロロフェノキシ酢酸	93-76-5	0.3%未満	0.1%未満	
トリクロロフルオロメタン (別名CFC-11)	75-69-4	1%未満	0.1%未満	
1, 2, 3-トリクロロプロパン	96-18-4	0.1%未満	0.1%未満	
1, 2, 4-トリクロロベンゼン	120-82-1	1%未満	1%未満	
トリクロロメチルスルフェニル=クロリド	594-42-3	1%未満	1%未満	
N-(トリクロロメチルチオ)-1, 2, 3, 6-テトラヒドロフタルイミド (別名キャプタン)	133-06-2	1%未満	0.1%未満	

トリシクロヘキシルすず=ヒドロキシド		13121-70-5	1%未満	1%未満	
1, 3, 5-トリス (2, 3-エポキシプロピル) -1, 3, 5-トリアジン-2, 4, 6 (1H, 3H, 5H) -トリオン		2451-62-9	0.1%未満	0.1%未満	
トリス (N, N-ジメチルジチオカルバメート) 鉄 (別号ファーバム)		14484-64-1	1%未満	0.1%未満	
トリニトロトルエン		118-96-7	1%未満	0.1%未満	
トリフェニルアミン		603-34-9	1%未満	1%未満	
トリブロモメタン		75-25-2	1%未満	0.1%未満	
2-トリメチルアセチル-1, 3-インダンジオン		83-26-1	1%未満	1%未満	
トリメチルアミン		75-50-3	1%未満	1%未満	
トリメチルベンゼン		25551-13-7	1%未満	1%未満	
トリレンジイソシアネート		異性体あり			
例	2, 4-トリレンジイソシアネート	584-84-9	1%未満	0.1%未満	
	2, 6-トリレンジイソシアネート	91-08-7			
トルイジン		26915-12-8	0.1%未満	0.1%未満	
	o-トルイジン	95-53-4			
	m-トルイジン	108-44-1			
	p-トルイジン	106-49-0			
トルエン		108-88-3	0.3%未満	0.1%未満	
ナフタレン		91-20-3	1%未満	0.1%未満	
1-ナフチルチオ尿素		86-88-4	1%未満	1%未満	
1-ナフチル-N-メチルカルバメート (別号カルバリル)		63-25-2	1%未満	1%未満	
鉛及びその無機化合物		特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
二亜硫酸ナトリウム		7681-57-4	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
ニコチン		54-11-5	1%未満	0.1%未満	
二酸化硫黄		7446-09-5	1%未満	1%未満	
二酸化塩素		10049-04-4	1%未満	1%未満	
二酸化窒素		10102-44-0	1%未満	0.1%未満	
二硝酸プロピレン		6423-43-4	1%未満	1%未満	
ニッケル		7440-02-0	1%未満	0.1%未満	
ニッケル化合物		特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
例	ニッケルカルボニル	13463-39-3			

ニトリロ三酢酸		139-13-9	1%未満	0.1%未満	
5-ニトロアセナフテン		602-87-9	1%未満	0.1%未満	
ニトロエタン		79-24-3	1%未満	1%未満	
ニトログリコール		628-96-6	1%未満	1%未満	
ニトログリセリン		55-63-0	—	—	
ニトロセルローズ		9004-70-0	—	—	
N-ニトロソモルホリン		59-89-2	1%未満	0.1%未満	
ニトロトルエン		1321-12-6	0.1%未満	0.1%未満	
	o-ニトロトルエン	88-72-2			
	m-ニトロトルエン	99-08-1			
	p-ニトロトルエン	99-99-0			
ニトロプロパン		下記	1%未満	0.1%未満	
	1-ニトロプロパン	108-03-2			
	2-ニトロプロパン	79-46-9			
ニトロベンゼン		98-95-3	1%未満	0.1%未満	
ニトロメタン		75-52-5	1%未満	0.1%未満	
乳酸ノルマルブチル		138-22-7	1%未満	1%未満	
二硫化炭素		75-15-0	0.3%未満	0.1%未満	
ノナン		異性体あり	1%未満	1%未満	
例	n-ノナン	111-84-2			
ノルマルブチルアミン		109-73-9	1%未満	1%未満	
ノルマルブチルエチルケトン		106-35-4	1%未満	1%未満	
ノルマルブチル-2, 3-エポキシプロピルエーテル		2426-08-6	1%未満	0.1%未満	
N-[1-(N-ノルマルブチルカルバモイル)-1H-2-ベンゾイミダゾリル]カルバミン酸メチル (別名ベノミル)		17804-35-2	0.1%未満	0.1%未満	
白金及びその水溶性塩		特定されず	1%未満	0.1%未満	
ハフニウム及びその化合物		特定されず	1%未満	1%未満	
パラ-アニシジン		104-94-9	1%未満	1%未満	
パラ-クロロアニリン		106-47-8	1%未満	0.1%未満	
パラ-ジクロロベンゼン		106-46-7	0.3%未満	0.1%未満	
パラ-ジメチルアミノアゾベンゼン		60-11-7	1%未満	0.1%未満	
パラ-ターシャリーブチルトルエン		98-51-1	0.3%未満	0.1%未満	
パラ-ニトロアニリン		100-01-6	1%未満	0.1%未満	

パラニトロクロロベンゼン	100-00-5	1%未満	0.1%未満	
パラフェニルアゾアニリン	60-09-3	1%未満	0.1%未満	
パラベンゾキノン	106-51-4	1%未満	1%未満	
パラメトキシフェノール	150-76-5	1%未満	1%未満	
バリウム及びその水溶性化合物	特定されず	1%未満	1%未満	
ピクリン酸	88-89-1	—	—	
ビス(2,3-エポキシプロピル)エーテル	2238-07-5	1%未満	1%未満	
1,3-ビス[(2,3-エポキシプロピル)オキシ]ベンゼン	101-90-6	1%未満	0.1%未満	
ビス(2-クロロエチル)エーテル	111-44-4	1%未満	1%未満	
ビス(2-クロロエチル)スルフィド(別名マスタードガス)	505-60-2	0.1%未満	0.1%未満	
N,N-ビス(2-クロロエチル)メチルアミン-N-オキシド	126-85-2	0.1%未満	0.1%未満	
ビス(ジチオリン酸)S, S'-メチレン-O, O, O', O'-テトラエチル(別名エチオン)	563-12-2	1%未満	1%未満	
ビス(2-ジメチルアミノエチル)エーテル	3033-62-3	1%未満	1%未満	
砒素及びその化合物	特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
ヒドラジン	302-01-2	1%未満	0.1%未満	
ヒドラジン-水和物	7803-57-8	1%未満	0.1%未満	
ヒドロキノン	123-31-9	0.1%未満	0.1%未満	
4-ビニル-1-シクロヘキセン	100-40-3	1%未満	0.1%未満	
4-ビニルシクロヘキセンジオキシド	106-87-6	1%未満	0.1%未満	
ビニルトルエン	25013-15-4	1%未満	1%未満	
ビフェニル	92-52-4	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
ピペラジン二塩酸塩	142-64-3	1%未満	1%未満	
ピリジン	110-86-1	1%未満	0.1%未満	
ピレトラム	8003-34-7	1%未満	0.1%未満	
フェニルオキシラン	96-09-3	0.1%未満	0.1%未満	
フェニルヒドラジン	100-63-0	1%未満	0.1%未満	
フェニルホスフィン	638-21-1	1%未満	0.1%未満	
フェニレンジアミン	25256-76-3	1%未満	0.1%未満	

	o-フェニレンジアミン	95-54-5			
	m-フェニレンジアミン	108-45-2			
	p-フェニレンジアミン	106-50-3			
フェノチアジン		92-84-2	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
フェノール		108-95-2	0.1%未満	0.1%未満	
フェロバナジウム		12604-58-9	1%未満	1%未満	
1, 3-ブタジエン		106-99-0	0.1%未満	0.1%未満	
ブタノール		下記			
	1-ブタノール	71-36-3	1%未満	0.1%未満	
	2-ブタノール	78-92-2			
	イソブタノール	78-83-1			
	tert-ブタノール	75-65-0			
フタル酸ジエチル		84-66-2	1%未満	0.1%未満	
フタル酸ジ-n-ノルマル-ブチル		84-74-2	0.3%未満	0.1%未満	
フタル酸ジメチル		131-11-3	1%未満	1%未満	
フタル酸ビス(2-エチルヘキシル) (別名DEHP)		117-81-7	0.3%未満	0.1%未満	
ブタン		下記			
	n-ブタン	106-97-8	1%未満	1%未満	
	イソブタン	75-28-5			
1-ブタンチオール		109-79-5	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
^{ふっ} 弗化カルボニル		353-50-4	1%未満	1%未満	
^{ふっ} 弗化ビニリデン		75-38-7	1%未満	1%未満	
^{ふっ} 弗化ビニル		75-02-5	0.1%未満	0.1%未満	
^{ふっ} 弗素及びその水溶性無機化合物		特定されず	1%未満	0.1%未満	
例	弗化水素	7664-39-3			
2-ブテナール		123-73-9	0.1%未満	0.1%未満	
フルオロ酢酸ナトリウム		62-74-8	1%未満	1%未満	
フルフラール		98-01-1	1%未満	0.1%未満	
フルフリルアルコール		98-00-0	1%未満	1%未満	
1, 3-プロパンスルトン		1120-71-4	0.1%未満	0.1%未満	
プロピオン酸		79-09-4	1%未満	1%未満	
プロピルアルコール		下記			
	n-プロピルアルコール	71-23-8	1%未満	0.1%未満	
	イソプロピルアルコール	67-63-0			

プロピレンイミン	75-55-8	1%未満	0.1%未満	
プロピレングリコールモノメチルエーテル	107-98-2	1%未満	1%未満	
2-プロピン-1-オール	107-19-7	1%未満	1%未満	
ブロモエチレン	593-60-2	0.1%未満	0.1%未満	
2-ブロモ-2-クロロ-1, 1, 1-トリフルオロエタン (別名ハロタン)	151-67-7	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
ブロモクロロメタン	74-97-5	1%未満	1%未満	
ブロモジクロロメタン	75-27-4	1%未満	0.1%未満	
5-ブロモ-3-セカンダリーブチル-6-メチル-1, 2, 3, 4-テトラヒドロピリミジン-2, 4-ジオン (別名ブロマシル)	314-40-9	1%未満	0.1%未満	
プロモトリフルオロメタン	75-63-8	1%未満	1%未満	
2-ブロモプロパン	75-26-3	0.3%未満	0.1%未満	
ヘキサクロロエタン	67-72-1	1%未満	0.1%未満	
1, 2, 3, 4, 十, 十一ヘキサクロロ-6, 7-エポキシ-1, 4, 4a, 5, 6, 7, 8, 8a-オクタヒドロ-エキソ-1, 4-エンド-5, 8-ジメタノナフタレン (別名ディルドリン)	60-57-1	0.3%未満	0.1%未満	
1, 2, 3, 4, 十, 十一ヘキサクロロ-6, 7-エポキシ-1, 4, 4a, 5, 6, 7, 8, 8a-オクタヒドロ-エンド-1, 4-エンド-5, 8-ジメタノナフタレン (別名エンドリン)	72-20-8	1%未満	1%未満	
1, 2, 3, 4, 5, 6-ヘキサクロロシクロヘキサン (別名リンデン)	608-73-1	1%未満	0.1%未満	
ヘキサクロロシクロペンタジエン	77-47-4	1%未満	0.1%未満	
ヘキサクロロナフタレン	1335-87-1	1%未満	1%未満	
1, 4, 5, 6, 7, 7-ヘキサクロロビシクロ [2, 2, 1] -5-ヘプテン-2, 3-ジカルボン酸 (別名クロレンド酸)	115-28-6	1%未満	0.1%未満	
1, 2, 3, 4, 十, 十一ヘキサクロロ-1, 4, 4a, 5, 8, 8a-ヘキサヒドロ-エキソ-1, 4-エンド-5, 8-ジ	309-00-2	1%未満	0.1%未満	

メタノナフタレン (別名アルドリン)				
ヘキサクロロヘキサヒドロメタノベンゾジ オキサチエピンオキサイド (別名ベンゾエ ピン)	115-29-7	1%未満	1%未満	
ヘキサクロロベンゼン	118-74-1	0.3%未満	0.1%未満	
ヘキサヒドロ-1, 3, 5-トリニトロ- 1, 3, 5-トリアジン (別名シクロナイト ト)	121-82-4	1%未満	1%未満	
ヘキサフルオロアセトン	684-16-2	1%未満	0.1%未満	
ヘキサメチルホスホリックトリアミド	680-31-9	0.1%未満	0.1%未満	
ヘキサメチレンジアミン	124-09-4	1%未満	0.1%未満	
ヘキサメチレン=ジイソシアネート	822-06-0	1%未満	0.1%未満	
ヘキサン	異性体あり	1%未満	0.1%未満	
例 n-ヘキサン	110-54-3			
1-ヘキセン	592-41-6	1%未満	1%未満	
ベータ-ブチロラクトン	3068-88-0, 36536-46-6	1%未満	0.1%未満	
ベータ-プロピオラクトン	57-57-8	0.1%未満	0.1%未満	
1, 4, 5, 6, 7, 8, 8-ヘプタクロ ロ-2, 3-エポキシ-3 a, 4, 7, 7 a-テトラヒドロ-4, 7-メタノ-1 H -インデン (別名ヘプタクロルエポキシド)	1024-57-3	0.3%未満	0.1%未満	
1, 4, 5, 6, 7, 8, 8-ヘプタクロ ロ-3 a, 4, 7, 7 a-テトラヒドロ- 4, 7-メタノ-1 H-インデン (別名ヘ プタクロル)	76-44-8	0.3%未満	0.1%未満	
ヘプタン	異性体あり	1%未満	1%未満	
例 n-ヘプタン	142-82-5			
ペルオキシ二硫酸アンモニウム	7727-54-0	1%未満	0.1%未満	
ペルオキシ二硫酸カリウム	7727-21-1	1%未満	0.1%未満	
ペルオキシ二硫酸ナトリウム	7775-27-1	1%未満	0.1%未満	
ペルフルオロオクタン酸アンモニウム塩	3825-26-1	1%未満	0.1%未満	
ベンゼン	71-43-2	0.1%未満	0.1%未満	
1, 2, 4-ベンゼントリカルボン酸 1,	552-30-7	1%未満	0.1%未満	

2—無水物				
ベンゾ [a] アントラセン	56-55-3	1%未満	0.1%未満	
ベンゾ [a] ピレン	50-32-8	0.1%未満	0.1%未満	
ベンゾフラン	271-89-6	1%未満	0.1%未満	
ベンゾ [e] フルオラセン	205-99-2	0.1%未満	0.1%未満	
ペンタクロロナフタレン	1321-64-8	1%未満	1%未満	
ペンタクロロニトロベンゼン	82-68-8	1%未満	0.1%未満	
ペンタクロロフェノール (別名PCP) 及びそのナトリウム塩	87-86-5 131-52-2	0.3%未満	0.1%未満	
1—ペンタナール	110-62-3	1%未満	1%未満	
1, 1, 3, 3, 3—ペンタフルオロ—2— (トリフルオロメチル) —1—プロペン (別名PFIB)	382-21-8	1%未満	1%未満	
ペンタボラン	19624-22-7	1%未満	1%未満	
ペンタン	下記			
n—ペンタン	109-66-0	1%未満	1%未満	
イソペンタン	78-78-4			
ネオペンタン	463-82-1			
ほう酸ナトリウム	1303-96-4	1%未満	0.1%未満	
ホスゲン	75-44-5	1%未満	1%未満	
(2—ホルミルヒドラジノ) —4— (5—ニトロ—2—フリル) チアゾール	3570-75-0	1%未満	0.1%未満	
ホルムアミド	75-12-7	0.3%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
ホルムアルデヒド	50-00-0	0.1%未満	0.1%未満	
マゼンタ	632-99-5	1%未満*	0.1%未満	*施行前 0.1%
マンガン	7439-96-5	0.3%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
無機マンガン化合物	特定できず	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
ミネラルスピリット (ミネラルシンナー、ペトロリウムスピリット、ホワイトスピリット及びミネラルターペンを含む。)	64742-47-8	1%未満	1%未満	
無水酢酸	108-24-7	1%未満	1%未満	
無水フタル酸	85-44-9	1%未満	0.1%未満	
無水マレイン酸	108-31-6	1%未満	0.1%未満	
メターキシリレンジアミン	1477-55-0	1%未満	0.1%未満	
メタクリル酸	79-41-4	1%未満	1%未満	

メタクリル酸メチル	80-62-6	1%未満	0.1%未満	
メタクリロニトリル	126-98-7	0.3%未満	0.1%未満	
メタジシアノベンゼン	626-17-5	1%未満	1%未満	
メタノール	67-56-1	0.3%未満	0.1%未満	
メタンスルホン酸エチル	62-50-0	0.1%未満	0.1%未満	
メタンスルホン酸メチル	66-27-3	0.1%未満	0.1%未満	
メチラール	109-87-5	1%未満	1%未満*	*施行前 0.1%
メチルアセチレン	74-99-7	1%未満	1%未満	
N-メチルアニリン	100-61-8	1%未満	1%未満	
2, 2' - [[4 - (メチルアミノ) - 3 - ニトロフェニル] アミノ] ジエタノール (別名HCブルーナンバー1)	2784-94-3	1%未満	0.1%未満	
N-メチルアミノホスホン酸O- (4-ターシャリーブチル-2-クロロフェニル) -O-メチル (別名クルホメート)	299-86-5	1%未満	1%未満	
メチルアミン	74-89-5	0.1%未満	0.1%未満	
メチルイソブチルケトン	108-10-1	1%未満	0.1%未満	
メチルエチルケトン	78-93-3	1%未満	1%未満	
N-メチルカルバミン酸2-イソプロピルオキシフェニル (別名プロポキスル)	114-26-1	0.1%未満	0.1%未満	
N-メチルカルバミン酸2, 3-ジヒドロ-2, 2-ジメチル-7-ベンゾ [b] フラニル (別名カルボフラン)	1563-66-2	1%未満	1%未満	
N-メチルカルバミン酸2-セカンダリーブチルフェニル (別名フェノブカルブ)	3766-81-2	1%未満	1%未満	
メチルシクロヘキサノール	25639-42-3	1%未満	1%未満	異性体あり
メチルシクロヘキサノン	1331-22-2	1%未満	1%未満	異性体あり
メチルシクロヘキサン	108-87-2	1%未満	1%未満	
2-メチルシクロペンタジエニルトリカルボニルマンガン	12108-13-3	1%未満	1%未満	
2-メチル-4, 6-ジニトロフェノール	534-52-1	0.1%未満	0.1%未満	
2-メチル-3, 5-ジニトロベンズアミド (別名ジニトルミド)	148-01-6	1%未満	1%未満	
メチル-ターシャリーブチルエーテル (別名MTBE)	1634-04-4	1%未満	0.1%未満	

5-メチル-1, 2, 4-トリアゾロ [3, 4-b] ベンゾチアゾール (別名トリシクラゾール)	41814-78-2	1%未満	1%未満	
2-メチル-4-(2-トリルアゾ) アニリン	97-56-3	0.1%未満	0.1%未満	
2-メチル-1-ニトロアントラキノン	129-15-7	1%未満	0.1%未満	
N-メチル-N-ニトロソカルバミン酸エチル	615-53-2	1%未満	0.1%未満	
メチル-ノルマル-ブチルケトン	591-78-6	1%未満	1%未満	
メチル-ノルマル-ペンチルケトン	110-43-0	1%未満	1%未満	
メチルヒドラジン	60-34-4	1%未満	0.1%未満	
メチルビニルケトン	78-94-4	1%未満	0.1%未満	
1-[(2-メチルフェニル)アゾ]-2-ナフトール (別名オイルオレンジSS)	2646-17-5	1%未満	0.1%未満	
メチルプロピルケトン	107-87-9	1%未満	1%未満	
5-メチル-2-ヘキサノン	110-12-3	1%未満	1%未満	
4-メチル-2-ペンタノール	108-11-2	1%未満	1%未満	
2-メチル-2, 4-ペンタンジオール	107-41-5	1%未満	1%未満	
2-メチル-N-[3-(1-メチルエトキシ)フェニル]ベンズアミド (別名メプロニル)	55814-41-0	1%未満	1%未満	
S-メチル-N-(メチルカルバモイルオキシ)チオアセチミデート (別名メソミル)	16752-77-5	1%未満	1%未満	
メチルメルカプタン	74-93-1	1%未満	1%未満	
4, 4'-メチレンジアニリン	101-77-9	1%未満	0.1%未満	
メチレンビス(4, 1-シクロヘキシレン) = ジイソシアネート	5124-30-1	1%未満	0.1%未満	
メチレンビス(4, 1-フェニレン) = ジイソシアネート (別名MDI)	101-68-8	1%未満	0.1%未満	
2-メトキシ-5-メチルアニリン	120-71-8	1%未満	0.1%未満	
1-(2-メトキシ-2-メチルエトキシ)-2-プロパノール	34590-94-8	1%未満	1%未満	
メルカプト酢酸	68-11-1	1%未満	0.1%未満	
モリブデン及びその化合物	特定されず	1%未満	0.1%未満*	*施行前 1%
モルホリン	110-91-8	1%未満	1%未満	

よう 沃化メチル	74-88-4	1%未満	1%未満	
よう 沃素	7553-56-2	1%未満	0.1%未満	
ヨードホルム	75-47-8	1%未満	1%未満	
リフラクトリーセラミックファイバー	142844-00-6	1%未満	0.1%未満	
硫化ジメチル	75-18-3	1%未満	1%未満	
硫化水素	7783-06-4	1%未満	1%未満	
硫化水素ナトリウム	16721-80-5	1%未満	1%未満	
硫化ナトリウム	1313-82-2	1%未満	1%未満	
硫化りん	下記			
	五硫化りん	1314-80-3	1%未満	1%未満
	三硫化四りん	1314-85-8		
硫酸	7664-93-9	1%未満	1%未満	
硫酸ジイソプロピル	2973-10-6	1%未満	0.1%未満	
硫酸ジエチル	64-67-5	0.1%未満	0.1%未満	
硫酸ジメチル	77-78-1	0.1%未満	0.1%未満	
りん化水素	7803-51-2	1%未満	1%未満	
りん酸	7664-38-2	1%未満	1%未満	
りん酸ジーノルマルーブチル	107-66-4	1%未満	1%未満	
りん酸ジーノルマルーブチル＝フェニル	2528-36-1	1%未満	1%未満	
りん酸1, 2-ジブロモ-2, 2-ジクロ ロエチル＝ジメチル (別名ナレド)	300-76-5	1%未満	0.1%未満	
りん酸ジメチル＝(E)-1-(N, N- ジメチルカルバモイル)-1-プロペン- 2-イル (別名ジクロトホス)	141-66-2	1%未満	1%未満	
りん酸ジメチル＝(E)-1-(N-メチ ルカルバモイル)-1-プロペン-2-イ ル (別名モノクロトホス)	6923-22-4	1%未満	1%未満	
りん酸ジメチル＝1-メトキシカルボニル -1-プロペン-2-イル (別名メビンホ ス)	7786-34-7	1%未満	1%未満	
りん酸トリ (オルト-トリル)	78-30-8	1%未満	1%未満	
りん酸トリス (2, 3-ジブロモプロピル)	126-72-7	0.1%未満	0.1%未満	
りん酸トリノルマルーブチル	126-73-8	1%未満	1%未満	
りん酸トリフェニル	115-86-6	1%未満	1%未満	
レソルシノール	108-46-3	1%未満	0.1%未満	
六塩化ブタジエン	87-68-3	1%未満	0.1%未満	

ロジウム及びその化合物	特定されず	1%未満	0.1%未満	
ロジン	8050-09-7	1%未満	0.1%未満	
ロテノン	83-79-4	1%未満	1%未満	

※「－」は裾切り値の設定がないことを示す

※CAS 番号は参考として示したものであり、構造異性体等が存在する場合に異なる CAS 番号が割り振られることがあるが、対象物質の当否の判断は物質名で行うものとする。

令別表第3第1号に定める表示義務及び通知義務の対象となる化学物質等とその裾切り値一覧

物質名	CAS 番号	表示対象 裾切り値 (重量%) (安衛則 第31条関 係)	通知対象 裾切り値 (重量%) (安衛則 第34条の 2の2)	備考
ジクロルベンジジン及びその塩	特定されず	0.1%未満*	0.1%未満	*施行前1%
例 3, 3' -ジクロルベンジジン	91-94-1			
アルファーナフチルアミン及びその塩	特定されず	1%未満	1%未満	
例 アルファーナフチルアミン	134-32-7			
塩素化ビフェニル (別名PCB)	特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
オルトトリジン及びその塩	特定されず	1%未満	0.1%未満	
例 3, 3' -オルトトリジン	119-93-7			
ジアニシジン及びその塩	特定されず	1%未満	0.1%未満	
例 3, 3' -ジアニシジン	119-90-4			
ベリリウム及びその化合物	特定されず	0.1%未満	0.1%未満	
ベンゾトリクロリド	98-07-7	0.1%未満	0.1%未満	

9 GHS国連勧告と改正労働安全衛生法の記載項目の関係

1 表示

	GHS国連勧告	改正労働安全衛生法第57条	改正労働安全衛生規則第33条・告示
1	注意喚起語		第2号「注意喚起語」
2	危険有害性情報(危険性情報)		第3号「安定性及び反応性」
	危険有害性情報(有害性情報)	第1号ハ「人体に及ぼす作用」	
3	注意書き	第1号ニ「貯蔵又は取扱い上の注意」	
4	絵表示	第2号「当該物を取り扱う労働者に注意を喚起するための標章で厚生労働大臣が定めるもの」	【法第五十七条第一項第二号の規定に基づき厚生労働大臣が定める標章を定める告示】
5	製品特定名(製品の特定名)	第1号イ「名称」	
	製品特定名(物質の化学的特定名)	第1号ロ「成分」	
6	供給者の特定		第1号「法第五十七条第一項の規定による表示をする者の氏名(法人にあつては、その名称)、住所及び電話番号」

2 文書交付

	GHS国連勧告	改正労働安全衛生法第57条の2	改正労働安全衛生規則第34条の2の4
1	化学物質等及び会社情報(GHSの製品特定手段)	第1号「名称」	
	化学物質等及び会社情報(供給者名の氏名、住所及び電話番号)		第1号「法第五十七条の二第一項の規定による通知を行う者の氏名(法人にあつては、その名称)、住所及び電話番号」
2	危険有害性の要約(GHS分類、注意書きを含むGHSラベル要素、分類に関係しない他の危険有害性)		第2号「危険性又は有害性の要約」
3	組成、成分情報	第2号「成分及びその含有量」	
4	応急措置	第6号「流出その他の事故が発生した場合において講ずべき応急の措置」	
5	火災時の措置		
6	漏出時の措置		
7	取扱い及び保管上の注意	第5号「貯蔵又は取扱い上の注意」	
8	ばく露防止及び人に対する保護措置		
9	物理的及び化学的性質	第3号「物理的及び化学的性質」	
10	安定性及び反応性		第3号「安定性及び反応性」
11	有害性情報	第4号「人体に及ぼす作用」	
12	環境影響情報		第5号「その他参考となる事項」
13	廃棄上の注意	第5号「貯蔵又は取扱い上の注意」	
14	輸送上の注意		
15	適用法令		第4号「適用される法令」
16	SDSの作成と改訂に関する情報を含むその他の情報		第5号「その他参考となる事項」

表示による情報伝達

絵表示について

GHSでは、9種類の絵表示（Pictograms）が決められており、危険有害性区分に応じ表示することとなっています。

【爆弾の爆発】



爆発物(不安定爆発物、等級1.1~1.4)
自己反応性化学品(タイプA、B)
有機過酸化物(タイプA、B)

【炎】



可燃性(区分1)
自然発火性ガス
エアゾール(区分1、区分2)
引火性液体(区分1~3)
可燃性固体
自己反応性化学品(タイプB~F)
自然発火性液体
自然発火性固体
自己発熱性化学品
水反応可燃性化学品
有機過酸化物(タイプB~F)
鈍性化爆発物

【円上の炎】



酸化性ガス
酸化性液体
酸化性固体

【ガスボンベ】



高压ガス

【腐食性】



金属腐食性化学品
皮膚腐食性
眼に対する重篤な損傷性

【どくろ】



急性毒性
(区分1~区分3)

【感嘆符】



急性毒性(区分4)
皮膚刺激性(区分2)
眼刺激性(区分2/2A)
皮膚感作性
特定標的臓器毒性(単回ばく露)(区分3)
オゾン層への有害性

【健康有害性】



呼吸器感作性
生殖細胞変異原性
発がん性
生殖毒性(区分1、区分2)
特定標的臓器毒性(単回ばく露)(区分1、区分2)
特定標的臓器毒性(反復ばく露)(区分1、区分2)
誤えん有害性

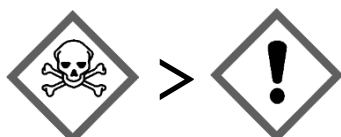
【環境】







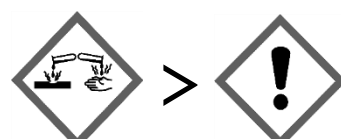
水生環境有害性
(短期(急性)区分1、
長期(慢性)区分1、
長期(慢性)区分2)





絵表示の優先順位

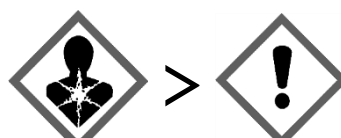
複数の危険有害性を持つ化学品の場合、複数の絵表示を表示することが原則ですが、健康有害性の絵表示には優先順位があります。







 の絵表示は全ての  より優先
=  の絵表示が付いた場合、 は付かない



 の絵表示は  より優先
=  の絵表示が付いた場合、
皮膚・眼刺激性に関する  は付かない



 の絵表示は  より優先
= 呼吸器感作性に関する  の絵表示が付いた場合、
皮膚感作性と皮膚・眼刺激性に関する  は付かない

3 ラベル表示の例

●ラベルには標章(絵表示)および以下の事項を明記してください。

〔 名称/成分/人体に及ぼす作用/貯蔵または取り扱い上の注意/表示する者の氏名、住所、電話番号/注意喚起語/安定性および反応性〕



(ラベルの記載例)

<p>エチレンイミン Ethyleneimine (成分：エチレンイミン)</p>	●	-----	名称
<p>●</p>	●	-----	成分 (含有量は不要)
<p>●</p>	●	-----	標章(絵表示)
<p>危険</p>	●	-----	注意喚起語
<p><危険有害性情報></p> <ul style="list-style-type: none"> ・引火性の高い液体および蒸気 ・飲み込むと生命に危険(経口) ・皮膚に接触すると生命に危険(経皮) ・吸入すると生命に危険(蒸気) ・重篤な皮膚の薬傷・眼の損傷 ・アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ ・遺伝性疾患のおそれ ・発がんのおそれの疑い ・生殖能または胎児への悪影響のおそれの疑い ・中枢神経系、腎臓、肝臓、肺の障害 ・呼吸器への刺激のおそれ ・長期または反復ばく露による腎臓、肝臓、呼吸器系の障害 ・水生生物に有害 ・長期的影響により水生生物に有害 	●	-----	安定性および反応性
<p><注意書き></p> <p>【安全対策】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。 ・使用前に取扱説明書を入手すること。 ・この製品を使用する時に、飲食または喫煙をしないこと。 ・熱、火花、裸火、高温のもののような着火源から遠ざけること。一禁煙。 ・防爆型の電気機器、換気装置、照明機器を使用すること。 ・静電気放電や火花による引火を防止すること。 ・個人用保護具や換気装置を使用し、ばく露を避けること。 ・呼吸用保護具、保護手袋、保護衣、保護眼鏡、保護面を着用すること。 ・屋外または換気の良い区域でのみ使用すること。 ・眼、皮膚または衣類に付けないこと。 ・ミスト、蒸気、スプレーを吸入しないこと。 ・取り扱い後はよく手を洗うこと。 ・汚染された作業衣を作業場から出さないこと。 ・環境への放出を避けること。 <p>【救急処置】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災の場合には適切な消火方法をとること。 ・吸入した場合、空気の新鮮な場所に移動し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。 ・飲み込んだ場合、口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。 ・汚染された保護衣を再使用する場合には洗濯すること。 ・ばく露またはその懸念がある場合、医師の診断、手当てを受けること。 ・飲み込んだ場合、直ちに医師の診断、手当てを受けること。口をすすぐこと。 ・眼に入った場合、直ちに医師の診断、手当てを受けること。 ・気分が悪い時は、医師の診断、手当てを受けること。 ・吸入した場合、直ちに医師の診断、手当てを受けること。 ・皮膚に付着した場合、直ちに医師の診断、手当てを受けること。 ・皮膚刺激または発疹がおきた場合は、医師の診断、手当てを受けること。 <p>【保管】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・容器を密閉して涼しく換気の良いところで施錠して保管すること。 <p>【廃棄】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・内容物や容器を、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に業務委託すること。 	●	-----	人体に及ぼす作用
<p>●</p>	●	-----	貯蔵または 取り扱い上の 注意
<p>●</p>	●	-----	氏名(法人名) 住所(所在地) 電話番号

4 混合物のラベル表示方法

表示義務対象物質である原料A、Bと表示義務対象でない原料Cを混合して、製品Dを製造する場合の製品Dのラベル表示方法を示します。

<名称> 製品名などを記載してください。

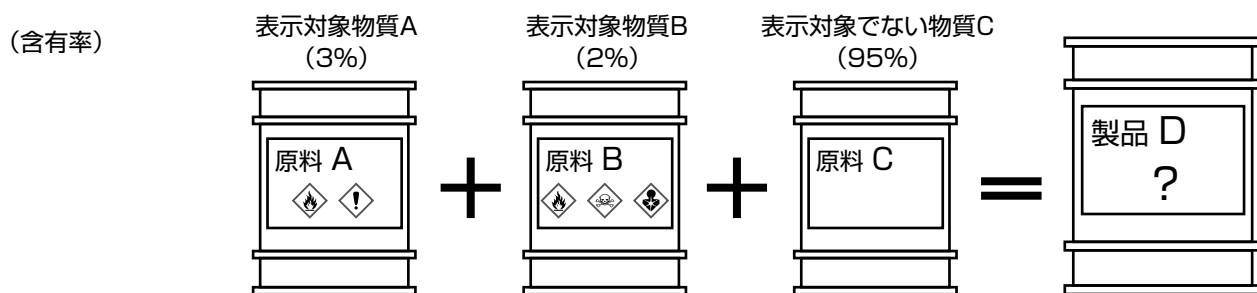
<成分> 含有する表示義務対象物質の名称を記載してください。なお、表示義務対象物質以外の成分についても、できる限り記載してください。

<注意喚起語>、<人体に及ぼす作用>、<安定性および反応性>

原則として、以下の①のように、製品DについてGHS分類に従って表示しますが、製品DとしてGHS分類がなされていない場合には、②のように、含有する表示義務対象物質の純物質としての情報を物質ごとに記載してください。

<貯蔵または取り扱い上の注意>

化学物質へのばく露またはその不適切な貯蔵もしくは取り扱いから生じる被害を防止するため取るべき措置を記述した文言を記載してください。



危険有害性の クラス・区分	引火性液体	3	1	—	—
	急性毒性	4	1	—	1
	皮膚感作性	—	—	1	1
	発がん性	—	1	—	1

※数字が小さいほど危険有害性が高い

①製品Dの分類で表示する場合

製品D (成分：A、B、C)

危険

危険有害性情報

1. 飲み込むと生命に危険（経口）
2. アレルギー性皮膚反応を引き起こすおそれ
3. 発がんのおそれ

注意書き

1. xxxxxxxxxxxx
2. xxxxxxxxxxxx
3. xxxxxxxxxxxx
4. xxxxxxxxxxxx
5. xxxxxxxxxxxx
6. xxxxxxxxxxxx
7. xxxxxxxxxxxx
8. xxxxxxxxxxxx

氏名（法人名）、住所および電話番号

②成分ごとに表示する場合

製品D (成分：A、B、C)

A

警告

危険有害性情報

1. 引火性液体
2. 飲み込むと有害（経口）

B

危険

危険有害性情報

1. 極めて引火性の高い液体
2. 飲み込むと生命に危険（経口）
3. 発がんのおそれ

注意書き

1. xxxxxxxxxxxx
2. xxxxxxxxxxxx
3. xxxxxxxxxxxx
4. xxxxxxxxxxxx
5. xxxxxxxxxxxx
6. xxxxxxxxxxxx
7. xxxxxxxxxxxx
8. xxxxxxxxxxxx

氏名（法人名）、住所および電話番号

9 GHS国連勧告と改正労働安全衛生法の記載項目の関係

1 表示

	GHS国連勧告	改正労働安全衛生法第57条	改正労働安全衛生規則第33条・告示
1	注意喚起語		第2号「注意喚起語」
2	危険有害性情報(危険性情報)		第3号「安定性及び反応性」
	危険有害性情報(有害性情報)	第1号ハ「人体に及ぼす作用」	
3	注意書き	第1号ニ「貯蔵又は取扱い上の注意」	
4	絵表示	第2号「当該物を取り扱う労働者に注意を喚起するための標章で厚生労働大臣が定めるもの」	【法第五十七条第一項第二号の規定に基づき厚生労働大臣が定める標章を定める告示】
5	製品特定名(製品の特定名)	第1号イ「名称」	
	製品特定名(物質の化学的特定名)	第1号ロ「成分」	
6	供給者の特定		第1号「法第五十七条第一項の規定による表示をする者の氏名(法人にあつては、その名称)、住所及び電話番号」

2 文書交付

	GHS国連勧告	改正労働安全衛生法第57条の2	改正労働安全衛生規則第34条の2の4
1	化学物質等及び会社情報(GHSの製品特定手段)	第1号「名称」	
	化学物質等及び会社情報(供給者名の氏名、住所及び電話番号)		第1号「法第五十七条の二第一項の規定による通知を行う者の氏名(法人にあつては、その名称)、住所及び電話番号」
2	危険有害性の要約(GHS分類、注意書きを含むGHSラベル要素、分類に関係しない他の危険有害性)		第2号「危険性又は有害性の要約」
3	組成、成分情報	第2号「成分及びその含有量」	
4	応急措置	第6号「流出その他の事故が発生した場合において講ずべき応急の措置」	
5	火災時の措置		
6	漏出時の措置		
7	取扱い及び保管上の注意	第5号「貯蔵又は取扱い上の注意」	
8	ばく露防止及び人に対する保護措置		
9	物理的及び化学的性質	第3号「物理的及び化学的性質」	
10	安定性及び反応性		第3号「安定性及び反応性」
11	有害性情報	第4号「人体に及ぼす作用」	
12	環境影響情報		第5号「その他参考となる事項」
13	廃棄上の注意	第5号「貯蔵又は取扱い上の注意」	
14	輸送上の注意		
15	適用法令		第4号「適用される法令」
16	SDSの作成と改訂に関する情報を含むその他の情報		第5号「その他参考となる事項」

新規化学物質の有害性の調査の具体的な方法等に関する Q&A

目次

- Q1 新規化学物質が空気中で発火する場合や、水との接触により発火する場合（水との接触により可燃性ガスを生じる場合を含む。）について、変異原性試験の具体的な方法及び届出時の提出書類を教えてください。
- Q2 新規化学物質が常温常圧で容易に他の物質に変化（分解、重合等）する場合について、変異原性試験の具体的な方法及び届出時の提出書類を教えてください。
- Q3 新規化学物質が常温常圧で様々な試験溶媒と容易に反応し、他の物質に変化する場合について、変異原性試験の具体的な方法及び届出時の提出書類を教えてください。
- Q4 医薬品、食品添加物、農薬等については、医薬品医療機器等法など他の法令に基づいて安全性の審査が行われていますが、労働安全衛生法の新規化学物質の審査の際、これらの審査結果も考慮するのでしょうか。
- Q5 「被験物質が気体又は試験管若しくはプレートからの散出のおそれのある揮発性の液体であって、プレート法又はプレインキュベーション法による試験が困難である場合」の具体的な試験手法にはどのようなものがあるか教えてください。

Q1 新規化学物質が空気中で発火する場合や、水との接触により発火する場合（水との接触により可燃性ガスを生じる場合を含む。）について、変異原性試験の具体的な方法及び届出時の提出書類を教えてください。

A1 試験方法と提出書類に分けて回答します。

1 具体的な試験方法について

次の（１）の試験を実施して「自然発火性物質」又は「禁水性物質」と判断された場合に、（２）の試験を実施してください。

（１）新規化学物質の発火性に関する試験

次のア又はイのいずれかの方法により実施すること。

なお、ア及びイの試験は、変異原性試験の前に新規化学物質の物性を調べる予備的な試験であることから、GLP 対応で実施する必要はありません。

ア 空気中での発火性については、「危険物の規制に関する政令」（昭和 34 年政令第 306 号。以下「危険物政令」という。抜粋を【参考】に示す。）

第 1 条の 5 第 1 項の「自然発火性試験」を同条第 2 項の規定に基づき実施するとともに、発火によって生じる化学物質の組成を明らかにすること。

なお、同条第 3 項に規定する性質を有する場合に、「自然発火性物質」に該当すると判断されます。

イ 水との接触による発火性については、危険物政令第 1 条の 5 第 4 項の「水との反応性試験」を同条第 5 項の規定に基づき実施するとともに、発火によって生じる化学物質又は水との接触により発生する可燃性ガスの組成を明らかにすること。

なお、同条第 6 項に規定する性質を有する場合に、「禁水性物質」に該当すると判断されます。

（２）新規化学物質の発火等によって生じる化学物質の変異原性試験

厚生労働大臣の定める基準に従って実施すること。

なお、発火等によって生じる化学物質が複数の化学物質の混合物として得られる場合には、成分ごとに分離して試験を行っても、混合状態のまま試験を行っても差し支えありません。

2 届出時に「有害性の調査の結果を示す書面」として提出すべき書類について

上記 1 の（１）及び（２）により試験を実施した場合、下記の（１）の書面に加えて、（２）及び（３）の書面を参考資料として提出してください。

(1) 新規化学物質の発火等によって生じる化学物質の変異原性試験の結果報告書

ただし、発火等によって生じる化学物質について、厚生労働大臣が定める基準に従って有害性の調査が行われ、その内容が文献等としてまとめられている場合には、当該文献等の写しに代えることができます。

(2) 新規化学物質の発火性に関する試験（新規化学物質の発火等によって生じる化学物質の組成を確認する試験を含む。）の結果報告書

なお、これに記載すべき事項は次のとおりです。

① 標題

② 試験施設等の名称及び所在地

③ 試験の責任者の職名及び氏名

④ 試験の開始日及び終了日

⑤ 被験物質の名称、純度、組成及び物理化学的性質

⑥ 試験の方法（観察、測定、検査及び分析の方法を含む。）

⑦ 試験の結果及び考察

(3) 新規化学物質の発火又は新規化学物質と水との接触による可燃性ガス発生に関する化学反応式を示した書面

【参考】危険物の規制に関する政令（昭和 34 年政令第 306 号）（抜粋）

第一条の五 法別表第一備考第八号の空気中での発火の危険性を判断するための政令で定める試験は、**自然発火性試験**とする。

2 前項の自然発火性試験とは、固体の試験物品にあつてはろ紙の上で発火するか否かを観察する試験（粉末の試験物品を落下させ、発火するか否かを観察する試験を含む。）をいい、液体の試験物品にあつては磁器の中で発火するか否かを観察する試験（試験物品がろ紙の上で発火するか否か、又はろ紙を焦がすか否かを観察する試験を含む。）をいう。

3 法別表第一備考第八号の空気中での発火の危険性に係る政令で定める性状は、前項の自然発火性試験において試験物品が発火すること又はろ紙を焦がすこととする。

4 法別表第一備考第八号の水と接触して発火し、又は可燃性ガスを発生する危険性を断するための政令で定める試験は、**水との反応性試験**とする。

5 前項の水との反応性試験とは、純水に浮かべたる紙の上で試験物品が純水と反応し発生するガスが発火するか否か、若しくは発生するガスに火炎を近づけた場合に着火するか否かを観察し、又は試験物品に純水を加え、発生するガスの量を測定するとともに発生するガスの成分を分析する試験をいう。

6 法別表第一備考第八号の水と接触して発火し、又は可燃性ガスを発生する危険性に係る政令で定める性状は、前項の水との反応性試験において発生するガスが発火し、若しくは着火すること又は発生するガスの量が試験物品一キログラムにつき一時間当たり二百リットル以上であり、かつ、発生するガスが可燃性の成分を含有することとする。

Q2 新規化学物質が常温常圧で容易に他の物質に変化（分解、重合等）する場合について、変異原性試験の具体的な方法及び届出時の提出書類を教えてください。

A2 試験方法と提出書類に分けて回答します。

1 具体的な試験方法について

次の（１）の試験を実施して「常温常圧で容易に他の物質に変化する場合」に該当する場合、（２）の試験を実施してください。

ただし、新規化学物質が常温常圧で容易に他の物質に変化する場合であっても、窒素雰囲気下では安定であることがわかっている場合には、被験物質の保存、秤量及び被験物質溶液の調製を窒素雰囲気下で行った上で、厚生労働大臣の定める基準に基づいて変異原性試験を実施してください。

また、新規化学物質が常温常圧で容易に他の物質に変化する場合であっても、特定の溶媒（変異原性試験に使用可能なものが望ましい。）の中では安定であることがわかっている場合には、最初に当該溶媒を用いて適当な濃度の溶液を調製してこれを試料とし、厚生労働大臣の定める基準に基づいて変異原性試験を実施してください。なお、この場合には、試料中の新規化学物質の濃度を基に純度換算をした上で、被験物質溶液を調製する必要があります。

（１）新規化学物質の常温常圧下の変化に関する試験

当該物質を常温常圧下に置いた際及びその後 1 時間経過後の性状を、目視又は機器分析により確認することにより実施すること。また、1 時間経過後の新規化学物質の純度を確認すること。

この試験により、1 時間経過後において、新規化学物質の純度が当初の 80% 未満になっている場合に「常温常圧で容易に他の物質に変化する場合」に該当すると判断されます。

なお、この試験は、変異原性試験の前に新規化学物質の物性を調べる予備的な試験であることから、GLP 対応で実施する必要はありません。

（２）新規化学物質の常温常圧下の変化によって生じる化学物質等について行う変異原性試験

（１）の試験結果に応じて次のとおり試験対象物質を決定し、厚生労働大臣の定める基準に従って実施すること。

ア 1 時間経過後の新規化学物質の純度が 50% 以上 80% 未満の場合

1 時間経過後のもの（新規化学物質とその変化後の物質の混合物）を試料とする。

イ 1時間経過後の新規化学物質の純度が50%未満の場合

十分に時間を経過したもの（新規化学物質の変化後の物質）を試料とする。

なお、ア、イのいずれにおいても、変化によって生じる化学物質が複数の化学物質の混合物として得られる場合には、成分ごとに分離して行う試験、混合状態のまま行う試験のいずれでも差し支えありません。

2 届出時に「有害性の調査の結果を示す書面」として提出すべき書類について上記1の（1）及び（2）により試験を実施した場合、下記の（1）の書面に加えて、（2）及び（3）の書面を参考資料として提出してください。

（1）新規化学物質の常温常圧下の変化によって生じる化学物質等について行う変異原性試験の結果報告書

ただし、常温常圧下の変化によって生じる化学物質について、厚生労働大臣が定める基準に従って有害性の調査が行われ、その内容が文献等としてまとめられている場合には、当該文献等の写しに代えることができます。

（2）新規化学物質の常温常圧下の変化に関する試験（1時間経過後の新規化学物質の純度を確認する試験を含む。）の結果報告書

なお、これに記載すべき事項は次のとおりです。

① 標題

② 試験施設等の名称及び所在地

③ 試験の責任者の職名及び氏名

④ 試験の開始日及び終了日

⑤ 被験物質の名称、純度、組成及び物理化学的性質

⑥ 試験の方法（観察、測定、検査及び分析の方法を含む。）

⑦ 試験の結果及び考察

（3）新規化学物質の常温常圧下の変化に関する化学反応式を示した書面

Q3 新規化学物質が常温常圧で様々な試験溶媒と容易に反応し、他の物質に変化する場合について、変異原性試験の具体的な方法及び届出時の提出書類を教えてください。

A3 試験方法と提出書類に分けて回答します。

1 具体的な試験方法について

次の(1)の試験を実施して「常温常圧で試験溶媒のいずれとも容易に反応し、他の物質に変化する場合」に該当する場合、(2)の試験を実施してください。

ただし、新規化学物質が、(1)に掲げる13種類の溶媒以外の溶媒(変異原性試験に使用可能なものに限る。)中で安定に存在することがわかっている場合には、新規化学物質について当該溶媒を用いて厚生労働大臣の定める基準に従って試験を実施してください。この場合、当該溶媒が試験菌株及びS9に影響を与えないことを、文献又はデータにより示す必要があります。

(1) 新規化学物質の試験溶媒との反応性に関する試験

常温常圧下で、次に掲げる13種類の溶媒に溶解させ(その際の濃度は、試験に使用する最高濃度(例:水、ジメチルスルホキシドの場合には50mg/ml、アセトンの場合には100mg/ml。))とする。)、溶解させた際及び1時間経過後の溶液の性状を、目視又は機器分析により確認することにより実施すること。また、1時間経過後の溶液中の新規化学物質の濃度を確認すること。

また、13種類のいずれの試験溶媒に対しても、1時間経過後において、溶液中の新規化学物質の濃度が、溶解させた際の80%未満になっている場合に、「常温常圧で試験溶媒のいずれとも容易に反応し、他の物質に変化する場合」に該当すると判断されます。

なお、この試験は、変異原性試験の前に新規化学物質の物性を調べる予備的な試験であることから、GLP対応で実施する必要はありません。

- ①水
- ②ジメチルスルホキシド(別名:DMSO)
- ③アセトン
- ④1,3-ジオキサン-5-オール(別名:グリセロールホルマー)
- ⑤ジメチルホルムアミド
- ⑥ホルムアミド
- ⑦アセトニトリル
- ⑧エタノール

- ⑨エチレングリコールジメチルエーテル
- ⑩1-メチル-2-ピロリドン
- ⑪1,4-ジオキサン
- ⑫テトラヒドロフルフリルアルコール
- ⑬テトラヒドロフラン

- (2) 新規化学物質が水と反応して生じる化学物質について行う変異原性試験
水と反応して生じる化学物質について水への溶解性を確認した上で、「微生物を用いる変異原性試験の具体的手法及び試験結果の評価方法」(令和2年4月6日付け基安化発0406第1号の別添)の「I 試験の手法」のうち1(3)被験物質で示した優先順位に即して適切な溶媒を選択し、厚生労働大臣の定める基準に従って試験を実施すること。

なお、水と反応して生じる化学物質が複数の化学物質の混合物として得られる場合には、成分ごとに分離して試験を行っても、混合状態のまま試験を行っても差し支えありません。

- 2 届出時に「有害性の調査の結果を示す書面」として提出すべき書類について上記1の(1)及び(2)により試験を実施した場合、下記の(1)の書面に加えて、(2)及び(3)の書面を参考資料として提出してください。

- (1) 新規化学物質が水と反応して生じる化学物質について行う変異原性試験の結果報告書

ただし、水と反応して生じる化学物質について、厚生労働大臣が定める基準に従って有害性の調査が行われ、その内容が文献等としてまとめられている場合には、当該文献等の写しに代えることができます。

- (2) 新規化学物質について行う試験溶媒との反応性に関する試験(1時間経過後の溶液中の新規化学物質の濃度を確認する試験を含む。)の結果報告書
なお、これに記載すべき事項は次のとおりです。

- ① 標題
- ② 試験施設等の名称及び所在地
- ③ 試験の責任者の職名及び氏名
- ③ 試験の開始日及び終了日
- ④ 被験物質の名称、純度、組成及び物理化学的性質
- ⑤ 試験の方法(観察、測定、検査及び分析の方法を含む。)
- ⑥ 試験の結果及び考察

- (3) 新規化学物質と水との反応に関する化学反応式を示した書面

Q4 医薬品、食品添加物、農薬等については、医薬品医療機器等法など他の法令に基づいて安全性の審査が行われていますが、労働安全衛生法の新規化学物質の審査の際、これらの審査結果も考慮するのでしょうか。

A4 他法令に基づく安全性審査の結果については、届出事業者から提出があれば、それを参考にして労働安全衛生法の新規化学物質の審査を行います。特に、変異原性試験の結果が強い陽性である場合や、がん原性試験の結果が陽性である場合であって、他法令に基づく安全性審査が既に行われている場合には、安衛法の新規化学物質の届出の際、その報告書の写しを参考資料としてできるだけ提出してください。

Q5 「被験物質が気体又は試験管若しくはプレートからの散出のおそれのある揮発性の液体であって、プレート法又はプレインキュベーション法による試験が困難である場合」の具体的な試験手法にはどのようなものがあるか教えてください。

A5 被験物質が気体又は試験管若しくはプレートからの散出のおそれのある揮発性の液体であって、プレート法又はプレインキュベーション法による試験が困難である場合、ガスばく露法を採用することが考えられます。ガスばく露法については、「微生物を用いる変異原性試験の具体的手法及び試験結果の評価方法」を基本としつつ、以下の各点を反映するようにしてください。

I 試験の手法

1 試験に用いる器具、試薬等

被験物質は、その性状に応じて下記のとおり調製したものをを用いる。

- ① 被験物質が気体又は揮発性で、空气中で安定である場合
…空気を用いて被験物質を希釈又は空气中で気化
- ② 被験物質が気体又は揮発性で、空气中の酸素と反応し不安定な場合
…窒素、ヘリウム等の不活性な気体を用いて被験物質希釈又はこれらの不活性な気体中で気化

2 試験の流れ

試験における標準最高用量は、ガスばく露法の場合は 50%（体積%）又は調整可能な最大濃度とする。

3 具体的な試験の方法

試験は、以下の流れにより実施する。

① 【代謝活性化系を用いない場合】

滅菌された試験管に 0.1M ナトリウム-リン酸緩衝液 (pH7.4) を 0.5 ml 添加し、続いて前培養液を 0.1ml 加えてよく混合する。

【代謝活性化系を用いる場合】

滅菌された試験管に S9 mix を 0.5ml 添加し、続いて前培養液を 0.1ml 加えてよく混合する。

- ② ①にトップアガーを 2ml 加えてよく混合する。
- ③ ②をプレートの上に注ぎ一様に広げる。
- ④ ③のプレートの蓋を外し、上下転倒させてプレートホルダーに固定し、適当な容器に用量別に入れる。
- ⑤ ④の容器を密封した後、プレート当たり 500ml の濃度に調整した被験物質ガスを充填し、ばく露させる。
- ⑥ ⑤の容器を恒温培養器に入れ、37℃で 24 時間（窒素、ヘリウム等を希釈気体として使用した場合には、2～12 時間程度）ばく露させる。
- ⑦ ⑥の容器についてばく露気体を空気で置換した後、プレートホルダーを取り出し、蓋をした後、用量別にビニル袋に上下を転倒して収容し、37℃で 24 時間以上培養する。
- ⑧ 全てのプレートについてテスト菌株の生育阻害の有無を実体顕微鏡を用いて調べる。
- ⑨ 復帰突然変異により生じたコロニー数を数える。

4 報告書

(1) 最終報告書

最終報告書における記載項目のうち溶媒に係るものについては、希釈用ガスに置き換えて記載する。

II 結果の評価

被験物質の変異原性の強さについては、陽性を示す最小用量（体積%）により相対的比較を行う。

厚生労働科学研究費補助金

分担研究報告書

労働安全衛生法第 59 条から第 63 条の逐条解説

分担研究者 阿部 理香 九州国際大学法学部法律学科

研究要旨

労働安全衛生法第 6 章（第 59 条から第 63 条）は、労働災害の防止を目的として労働者の就業にあたっての措置について規定する。

労働災害は機械等の不備に起因する事故（物的要因）だけでなく、知識・経験の不足、スキルの未熟さ、コミュニケーション不足等に起因するヒューマンエラー（人的要因）によっても発生する。そこで、本章では、事業者に対し、新規雇入れ時や作業内容変更時、危険有害業務に労働者を従事させる際に安全衛生教育を実施することを義務づけ、重大な事故を招来しうる特定業務については就労制限を課し、中高年齢者等に対してはその心身の条件に配慮した配置をするよう事業者に求めている。

これらの規定は、安全衛生教育を労働災害防止の要と位置づけ、人的措置（ソフト面）により実効性を確保しようとするものである。とりわけ、労働力不足に伴い高年齢者の雇用促進が労働政策上の課題となっているわが国においては、中高年齢者等の安全衛生上の適正配置は、労働安全衛生行政上の具体的戦略として、今後さらに重要性を増していくものと思われる。もっとも、安全衛生上の配慮がとくに必要な労働者は、中高年齢者にとどまらない。中高年齢者「等」に該当するものとして、通達では身体障害者および出かせぎ労働者が挙げられているが、その範囲には検討の余地があると思われる。また、安全衛生教育が必要だとしても、その実効性をいかにして高めていくべきかについては、今後も検討すべき課題である。

A. 研究目的

本研究事業全体の目的は、以下の 3 点にある。

①時代状況の変化に応じた法改正の方向性を展望すること。

②安衛法を関係技術者以外（文系学部出身の事務系社員等）に浸透させ、社会一般への普及を図ること。

③安衛法に関する学問体系、安衛法研究のための人と情報の交流のプラットフォームを形成すること。

そのため、条文の起源（立法趣旨、基礎となった災害例、前身）と運用（関係判例、適用の実際）、主な関係法令（関係政省令、規則、通達等）を、できる限り図式化して示すと共に、現代的な課題や法解釈学的な論点に関する検討結果を記した体系書を発刊すること。

本分担研究の目的は、枝番号や附則を除き 123 条ある安衛法のうち第 59 条から第 63 条について、その課題を果たすことにある。

B. 研究方法

安全衛生に詳しい元労働基準監督官から、現行安衛法の体系に関する解説と安衛法本体の条文に紐付く政省令の選定を受けたうえで、法学・行政学を専門とする分担研究者が、各自、解説書、専門誌に掲載された学術論文や記事、政府発表資料等の第 1 次文献のレビューを行って執筆した文案を研究班会議で報告し、現行安衛法や改正法の起案に関わった畠中信夫元白鷗大学教授、唐澤正義氏ら班員らからの指摘やアドバイ

スを得て洗練させた。

C. 研究結果

1 第 59 条

1. 1 条文

（安全衛生教育）

第五十九条 事業者は、労働者を雇い入れたときは、当該労働者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、その従事する業務に関する安全又は衛生のための教育を行わなければならない。

2 前項の規定は、労働者の作業内容を変更したときについて準用する。

3 事業者は、危険又は有害な業務で、厚生労働省令で定めるものに労働者をつかせるときは、厚生労働省令で定めるところにより、当該業務に関する安全又は衛生のための特別の教育を行わなければならない。

1. 2 趣旨と内容

1. 2. 1 第 59 条

1. 2. 1. 1 趣旨

安全衛生教育及び研修は、労働者の就業に当たって必要な安全衛生に関する知識等を付与するために実施されるものであり、教育機会を提供することにより、我が国の安全衛生水準の向上に大きく寄与することが期待されている¹。

このうち、安衛法第 59 条は、事業者に対し、労働者を新たに雇い入れたとき、または作業内容を変更したときには安全衛生教育の実施を、そして、労働者を一定の危険または有害な業務に従事させるときには特別教育の実施を義務づけている。その趣旨

は、事業場で取り扱われる機械・設備や原材料、作業環境の危険および有害性を労働者自身が認識したうえで、適切に作業を行えるために必要な安全衛生教育を施すことにより、労働災害の人的な要因を除去することである。

1. 2. 1. 2 内容

1. 2. 1. 2. 1 雇入れ時・作業内容変更時の安全衛生教育の内容

労働者を新たに雇い入れた場合に事業者が行うべき安全衛生教育は、安衛則第 35 条に定められている。すなわち、①機械等、原材料等の危険性又は有害性及びこれらの取扱い方法に関する事、②安全装置、有害物抑制装置又は保護具の性能及びこれらの取扱い方法に関する事、③作業手順に関する事、④作業開始時の点検に関する事、⑤当該業務に関して発生するおそれのある疾病の原因及び予防に関する事、⑥整理、整頓及び清潔の保持に関する事、⑦事故時等における応急措置及び退避に関する事、⑧その他、当該業務に関する安全又は衛生のために必要な事項に関する事である。ただし、安衛令第 2 条第 3 号に掲げる業種の事業場の労働者については、①～④を省略することができる（安衛則第 35 条 2 項）。もっとも、一部の項目について省略ができる場合であっても、⑧で「当該業務に関する安全又は衛生のために必要な事項」については実施しなければならないため、教育対象から必要事項が漏れることはないとされる²。また、③作業手順に関する事については、現場に配属された後、作業見習いの過程において教えることが原則とされる³。

安衛則に列挙する事項については、作業内容を変更するときも同様に実施しなければならないところ、「作業内容を変更したとき」とは、異なる作業に転換したときや作業設備、作業方法等について大きな変更があったときなど、労働者の安全を確保するために教育が必要と考えられる場合をいう⁴。作業内容変更時の安全衛生教育義務が追加されたのは、安全衛生教育の必要性の観点からは、雇入れ時の状況と実質的に異なるからである。そのため、軽易な変更については含まれない⁵。

安全衛生教育は、教育にあてるべき時間数については法令上の規定はないが、当該業務に伴う労働災害防止のために行われるものであり、事業者の責任において実施されなければならないものであるから、所定労働時間内に行われるのが原則である⁶。法定労働時間外に実施する場合は、労基法第 37 条に定める割増賃金の支払義務が発生する。

現行法上、安衛法第 59 条に基づく安全衛生教育について、安全衛生教育計画を策定する義務があるのは、指定事業場または都道府県労働局長が労働災害の発生率を考慮して指定する事業場等であり、それ以外の事業場では義務づけがない。もっとも、安全衛生教育計画の策定義務がない事業場であっても、「安全教育に関する計画」及び「衛生教育に関する教育」は、安全・衛生委員会の調査審議事項になっているため（安衛則第 21 条第 4 号、第 22 条第 4 号）、同委員会の設置義務がある事業場では、教育内容の実施計画が作成されていると考えられることが指摘されている⁷。

1. 2. 1. 2. 2 適用対象者

安全衛生教育を受ける労働者の範囲は、安衛法第 66 条に基づく定期健康診断の対象労働者について、安衛則第 43 条および第 44 条が、「常時使用する」労働者と定めているのに対し、安衛法第 59 条関連規定には、「常時」の限定がないため、事業者は、短時間労働者や臨時に雇い入れた労働者についても、安全衛生教育を実施しなければならないとされ、雇用期間が 1 日であっても本条にもとづく安全衛生教育を省略することはできないとされる⁸⁹。

また、派遣労働者については、雇入れ時の安全衛生教育の実施責任は、雇用関係のある派遣元事業者が負う。もっとも、特殊な機械・設備を使用する場合など派遣元事業者による安全衛生教育の実施に限界がある場合がある。そのため、派遣先事業主は、派遣元事業主が派遣労働者に対する雇入れ時および作業内容変更時の安全衛生教育を適切に行えるよう、当該派遣労働者が従事する業務に係る情報を派遣元事業主に対して積極的に提供するとともに、派遣元事業主から雇入れ時及び作業内容変更時の安全衛生教育の委託の申入れがあった場合には可能な限りこれに応じるよう努めることとされている¹⁰。

また、派遣労働者に対する作業内容変更時の安全衛生教育については、派遣元事業者および派遣先事業者が実施責任を負う（労働者派遣法第 45 条）。したがって、同一の派遣先事業者のもとで派遣労働者の作業内容が変更された場合の安全衛生教育は派遣先事業主が、従前の作業内容が異なる派遣先に労働者を派遣する場合は、派遣元

事業者が作業内容変更時の安全衛生教育を実施することとなる。

派遣労働者が被災した場合で、雇入れ時または作業内容変更時の安全衛生教育について派遣元事業者と派遣先事業者との間で委託契約が締結されていた等の事情があった場合、安全衛生教育の実施主体である派遣先事業者は、当該委託契約にもとづき労働災害にかかる民事責任を負う可能性がある。

1. 2. 1. 2. 3 危険有害な業務に対する特別教育

特別教育を実施すべき「危険または有害な業務」については、安衛則第 36 条において、研削砥石の取替の業務、小型ボイラーの取扱いの業務、動力プレス機械の金型の調整など 57 業務が定められている。

特別教育の実施に必要な事項や教育時間は、それぞれ関係法令および労働省令告示等で示されている（安衛則第 39 条、安全衛生特別教育規程¹¹、クレーン等安全規則第 21 条¹²、第 67 条¹³、第 107 条¹⁴、第 183 条¹⁵、第 222 条¹⁶、クレーン取扱い業務等特別教育規定¹⁷、ボイラー及び圧力容器安全規則第 92 条、ゴンドラ安全規則第 12 条、四アルキル鉛中毒予防規則第 21 条、高気圧作業安全衛生規則第 11 条、電離放射線障害防止規則第 52 条の 5 から第 52 条の 9、酸素欠乏症等防止規則第 12 条、粉じん障害防止規則第 22 条、石綿障害予防規則第 27 条、除染電離則¹⁸第 19 条）。

安衛法第 59 条第 3 項の特別教育の一部は、旧労基法の就業制限に沿革があり、危険度に応じて、就業要件を免許取得者、技能講習修了者、特別教育修了者と段階的に置い

ている¹⁹。そのため、安衛法第59条第3項および安衛則第36条に定める業務について、上級の資格（免許取得または技能講習修了）を有する者については、特別教育の科目の全部または一部について十分な知識および技能を有していると認められるため、当該科目にかかる特別教育を省略することができる（安衛則第37条）。

特別教育科目を省略することのできる者としては、上級資格の取得者のほかに、他の事業場あるいは外部の機関において当該業務に関してすでに特別教育を受けた者等も該当する。特別教育を行った事業者は、当該特別教育の受講者、科目等の記録を作成して、3年間保存しておかなければならない（安衛則第38条）。

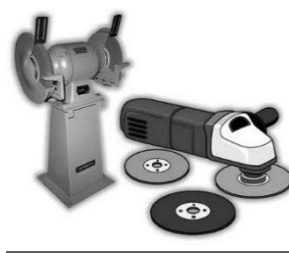
なお、安衛法第59条第3項違反については、6カ月以下の懲役または50万円以下の罰金に処せられる（安衛法第119条第1号）。

派遣労働者に対する特別教育については、派遣中は派遣先事業者で使用されているとみなされ、派遣先事業者が特別教育を実施しなければならず、特別教育にかかる記録・保存も派遣先事業者が行わなければならない（労働者派遣法第45条第3項）。

1. 2. 1. 2. 4 特別教育の内容及び教育時間等

安衛法第59条第3項に定める「厚生労働省令で定める危険又は有害な業務」には、以下の59業務が該当する（安衛則第36条）。特別教育の科目と時間数

（1）研削といしの取替え又は取替え時の試運転の業務（第1号）



研削といし 20

研削「といし」部分は誤った取扱いをすると破壊することがあり、重大な災害につながる恐れがある。そこで、研削といしを取替えたり、その際に試運転を行う業務に従事する労働者には研削といしの危険性および安全な取扱いについて必要な知識・技術を身に付けさせることを事業者に求めたものである。

・ 機械研削用といしの取替え又は取替え時の試運転の業務

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>機械研削用研削盤、機械研削用といし、取付け具等に関する知識</u>	<u>機械研削用研削盤の種類及び構造並びにその取扱い方法 機械研削用といしの種類、構成、表示及び安全度並びにその取扱い方法 取付け具</u>	<u>4時間</u>

	<u>覆い 保護具</u> <u>研削液</u>	
<u>機械研削用とい</u> <u>しの取付け方法</u> <u>及び試運転の方</u> <u>法に関する知識</u>	<u>機械研削用研削</u> <u>盤と機械研削用</u> <u>といしとの適合</u> <u>確認 機械研削</u> <u>用といしの外観</u> <u>検査及び打音検</u> <u>査 取付け具の</u> <u>締付け方法及び</u> <u>締付け力 バラ</u> <u>ンスの取り方</u> <u>試運転の方法</u>	<u>2時</u> <u>間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則</u> <u>中の関係条項</u>	<u>1時</u> <u>間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>機械研削用とい</u> <u>しの取付け方法及</u> <u>び試運転の方法</u>		<u>3時</u> <u>間</u>

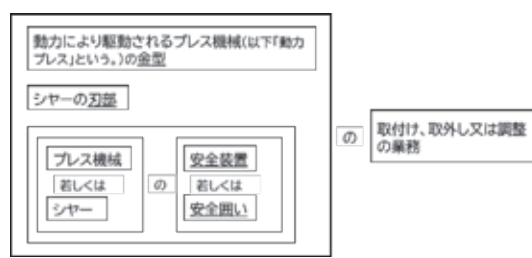
- ・ 自由研削用といしの取替え又は取替え時
の試運転の業務

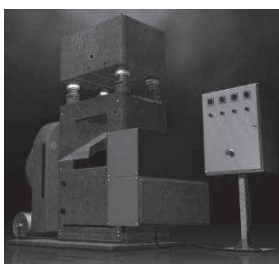
教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>自由研削用研削</u> <u>盤、自由研削用</u> <u>といし、取付け</u> <u>具等に関する知</u> <u>識</u>	<u>自由研削用研削</u> <u>盤の種類及び構</u> <u>造並びにその取</u> <u>扱い方法 自由</u> <u>研削用といしの</u> <u>種類、構成、表示</u> <u>及び安全度並び</u> <u>にその取扱い方</u> <u>法 取付け具</u>	<u>2時</u> <u>間</u>

	<u>覆い 保護具</u>	
<u>自由研削用とい</u> <u>しの取付け方法</u> <u>及び試運転の方</u> <u>法に関する知識</u>	<u>自由研削用研削</u> <u>盤と自由研削用</u> <u>といしとの適合</u> <u>確認 自由研削</u> <u>用といしの外観</u> <u>検査及び打音検</u> <u>査 取付け具の</u> <u>締付け方法及び</u> <u>締付け力 バラ</u> <u>ンスの取り方</u> <u>試運転の方法</u>	<u>1時</u> <u>間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則</u> <u>中の関係条項</u>	<u>1時</u> <u>間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>自由研削用とい</u> <u>しの取付け方法及</u> <u>び試運転の方法</u>		<u>2時</u> <u>間</u>

(2) 動力により駆動されるプレス機械
(以下「動力プレス」という。)の^{かながた}金型、シヤーの刃部又はプレス機械若しくはシ
ヤーの安全装置若しくは安全囲いの取付
け、取外し又は調整の業務 (第2号)





プレス機 2 1



シヤ- 2 2：剪断作用によって金属板金を切断する工具

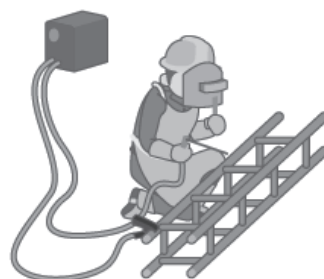
本業務の特別教育は、学科教育及び実技教育によって行われる。学科教育において必要な科目および範囲・教育時間は、以下の表のとおりである。また、実技教育は、プレス機械の金型、シヤ-の刃部又はプレス機械若しくはシヤ-の安全装置若しくは安全囲いの点検、取付け、取外し及び調整について、2 時間以上行うものとされる。

教育科目と時間

科目	範囲	教育時間
プレス機械又はシヤ-及びこれらの安全装置又は安全囲いに関する知識	プレス機械又はシヤ-及びこれらの安全装置又は安全囲いの種類、構造及び点検	2 時間
プレス機械又は	材料の送給及び	2 時

シヤ-による作業に関する知識	製品の取出し プレス機械の金型、シヤ-の刃部 又はプレス機械若しくはシヤ-の安全装置若しくは安全囲いの異常及びその処理	間
プレス機械の金型、シヤ-の刃部又はプレス機械若しくはシヤ-の安全装置若しくは安全囲いの点検、取付け、調整等に関する知識	プレス機械の金型、シヤ-の刃部 又はプレス機械若しくはシヤ-の安全装置若しくは安全囲いの点検、取付け、取外し及び調整	3 時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1 時間

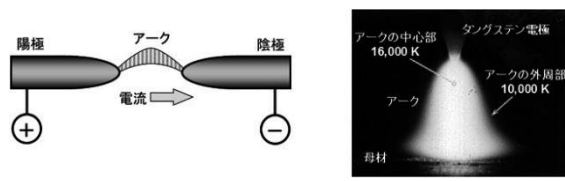
(3) アーク溶接機を用いて行う金属の溶接、溶断等（以下「アーク溶接等」という。）の業務（3号）



アーク溶接 2 3

アークとは、高温で強い光を発する気体放電現象の一種である。炭素やタングステンなどの電極を接触させ、電流を流している状態で電極を引き離すと電極間にアークが発生する（左図参照）。身近なアークの例として、通電中のプラグをコンセントから引き抜いたときに発生するスパークが挙げられる。

アーク溶接は、金属の電極と溶接する対象物の間で火花を起し、溶接を施す作業をいう。溶接で使用するアークは、一般的に電極から母材に向かって広がり、ベル型状に発生する（右図参照）。アーク放電は不安定な現象で維持・安定が困難であるところ、アーク溶接機はアークを安定化させることにより溶接を可能にしている。



アーク 2 4

アーク溶接装置に不備等があったり、不適切な方法で溶接作業がなされると、作業者の感電あるいは高所からの転落につながる。また、溶接中のアークによる火災・爆発等の重大災害も発生しうる 2 5。

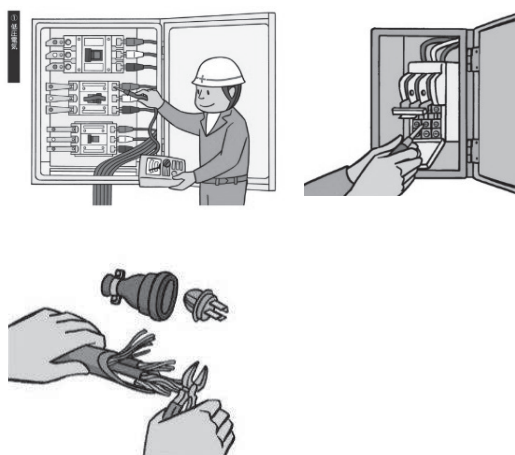
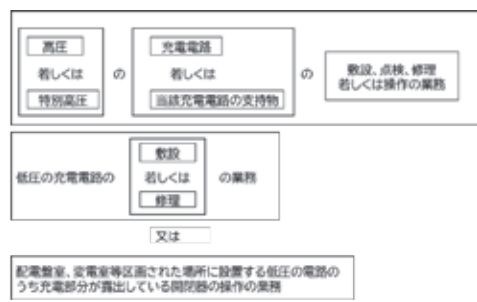
そこで、こうした事故を防止するため、学科教育及び実技教育により特別教育を行うものとした。教育内容は以下の表のとおりである。また、実技教育は、アーク溶接装置の取扱い及びアーク溶接等の作業の方法について、10 時間以上行うものとする。

教育科目と時間

科目	範囲	教育時間
アーク溶接等に関する知識	アーク溶接等の基礎理論 電気に関する基礎知識	1 時間
アーク溶接装置に関する基礎知識	直流アーク溶接機 交流アーク溶接機 交流アーク溶接機用自動電撃防止装置 溶接棒等及び溶接棒等のホルダー 配線	3 時間
アーク溶接等の作業の方法に関する知識	作業前の点検整備 溶接、溶断等の方法 溶接部の点検 作業後の処置 災害防止	6 時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1 時間

(4) 高压（直流にあつては 750 ボルトを、交流にあつては 600 ボルトを超え、7000 ボルト以下である電圧をいう。以下同じ。）若しくは特別高压（7000 ボルトを超える電圧をいう。以下同じ。）の充電電路若しくは当該充電電路の支持物の敷設、点検、修理若しくは操作の業務、低圧（直流にあつては 750 ボルト以下、交流にあつては 600 ボルト以下である電圧をいう。以下同じ。）の充電電路（対地電圧が 50 ボルト以下であるもの及び電信用のもの、電話用のもの等で感電による危害を生ずるおそれのないものを除く。）の敷設若しくは修理の業務（次号に掲げる業務を除く。）又は配電盤室、変電室等区画された場所に設置する低圧の電路（対地電圧が 50 ボルト以下であるもの及び電信用のもの、電話用のもの等で感電による危害を生ずるおそれのないものを除く。）のうち充電部分が露出し

ている開閉器の操作の業務（4号）



キャタピラー教習所 HP 2 6

充電電路とは、裸線（露出部分等）に触れれば感電する通電の状態をいう。「充電電路の敷設若しくは修理の業務」とは、充電電路の状態で、電動工具のコードが破線している場合に絶縁テープを巻いて修理することなどが含まれる 27。

事業者は、充電電路等の敷設または修理等の業務、あるいは、充電部分が露出している開閉器の操作の業務を行う場合、労働者が感電することのないよう、電気取扱業務に係る特別教育の実施が義務づけられている。

特別教育に必要な学科教育は、以下の表のとおりである。また、実技教育は、高圧

又は特別高圧の活線作業及び活線近接作業の方法について、15時間以上（充電電路の操作の業務のみを行なう者については、1時間以上）行なうものとする。

教育科目と時間

科目	範囲	教育時間
低圧の電気に関する基礎知識	低圧の電気の危険性 短絡 漏電 接地 電気絶縁	1時間
低圧の電気設備に関する基礎知識	配電設備 変電設備 配線 電気使用設備 保守及び点検	2時間
低圧用の安全作業用具に関する基礎知識	絶縁用保護具 絶縁用具 活線作業用具 検電器 その他の安全作業用具 管理	1時間
低圧の活線作業及び活線近接作業の方法	充電電路の防護 作業者の絶縁保護 停電電路に対する措置 作業管理 救急処置 災害防止	2時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間

（5）対地電圧が50ボルトを超える低圧の蓄電池を内蔵する自動車の整備の業務（4の2号）

本業務は、いわゆる電気自動車またはハイブリッド自動車等の整備業務を内容とするものであり、低圧電気取扱業務の特別教育から分離する形で、令和元年に新たに追

加されたものである（厚労告 83）。学科教育の科目および内容・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。実技教育は、安衛則第 36 条第 4 号の 2 の自動車の整備作業の方法について、1 時間以上行うものとする。もっとも、改正前に低圧電気取扱業務の特別教育を修了された労働者については、電気自動車整備の業務等に係る特別教育を新たに修了する必要は必ずしもない 28。

なお、対地電圧とは、接地式電路においては電線と大地との間の電圧、非接地式電路においては電線間の電圧のことである 29。対地電圧が 50V を超える低圧の蓄電池を内蔵する自動車としては、ハイブリッド自動車、プラグインハイブリッド自動車、電気自動車（内燃機関を有さないもの）、燃料電池自動車、バッテリー式のフォークリフト等の車両系荷役運搬機械およびバッテリー式のドラグ・ショベル等の車両系建設機械が含まれる 30。

教育科目と時間

科目	範囲	教育時間
低圧の電気に関する基礎知識	低圧の電気の危険性 短絡 漏電 接地 電気絶縁	1 時間
低圧の電気装置に関する基礎知識	安衛則第 36 条第 4 号の 2 の自動車の仕組みと種類 コンバータ及びインバータ 配線 駆動用蓄電池及び充電器 駆動用原動機及び発電機 電気使用機器 保守及	2.5 時間

	び点検	
低圧用の安全作業用具に関する基礎知識	絶縁用保護具、絶縁工具及び絶縁テープ 検電器 その他の安全作業用具管理	0.5 時間
自動車の整備作業の方法	充電電路の防護 作業者の絶縁保護 サービスプラグの取扱いの方法 停電電路に対する措置 作業管理 救急処置 災害防止	1 時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1 時間

（6）最大荷重 1 トン未満のフォークリフトの運転（道路交通法（昭和 35 年法律第 105 号）第 2 条第 1 項第 1 号の道路（以下「道路」という。）上を走行させる運転を除く。）の業務（5 号）



フォークリフト 31

フォークリフトとフォークローダーの違いは？

特別教育に必要な学科教育および実技教

育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>フォークリフトの走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</u>	<u>フォークリフトの原動機、動力伝達装置、走行装置、かじ取り装置、制動装置及び走行に関する附属装置の構造並びにこれらの取扱い方法</u>	<u>2時間</u>
<u>フォークリフトの荷役に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</u>	<u>フォークリフトの荷役装置、油圧装置（安全弁を含む。）、ヘッドガード、バックレスト及び荷役に関する附属装置の構造並びにこれらの取扱い方法</u>	<u>2時間</u>
<u>フォークリフトの運転に必要な力学に関する知識</u>	<u>力（合成、分解、つり合い及びモーメント）重量 重心及び物の安定 速度及び加速度 荷重 応力 材料の強さ</u>	<u>1時間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中の関係条項</u>	<u>1時間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>フォークリフトの走行</u>	<u>基本走行及び応用走行</u>	<u>4時間</u>

<u>の操作</u>		
<u>フォークリフトの荷役の操作</u>	<u>基本操作 フォークの抜き差し 荷の配列及び積重ね</u>	<u>2時間</u>

（7）最大荷重 1 トン未満のショベルローダー又はフォークローダーの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（5の2号）



ショベルローダー



フォークローダー

ショベルローダーは、原則として車体前方のショベル（バケット）をリフトアームで上下させて主にバラ物の荷役を行う車両

を指し、フォークローダーは、原則として車体前方のフォークをリフトアームで上下させて材木などの荷役を行う車両をいう32。

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>シヨベルローダー等の走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</u>	<u>シヨベルローダー等（安衛則第36条第5号の2の機械をいう。以下同じ。）の原動機、動力伝達装置、走行装置、操縦装置、制動装置、電気装置、警報装置及び走行に関する附属装置の構造及び取扱い方法</u>	<u>2時間</u>
<u>シヨベルローダー等の荷役に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</u>	<u>シヨベルローダー等の荷役装置、油圧装置、ヘッドガード及び荷役に関する附属装置の構造及び取扱い方法</u>	<u>2時間</u>
<u>シヨベルローダー等の運転に必要な力学に関する知識</u>	<u>力（合成、分解、つり合い及びモーメント）重量 重心及び物の安定 速度及び加速度 荷重 応力 材料の強さ</u>	<u>1時間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中</u>	<u>1時間</u>

<u>の関係条項</u>		<u>間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>シヨベルローダー等の走行の操作</u>	<u>基本操作 定められたコースによる基本走行及び応用走行</u>	<u>4時間</u>
<u>シヨベルローダー等の荷役の操作</u>	<u>基本操作 定められた方法による荷の移動及び積重ね</u>	<u>2時間</u>

（8）最大積載量が1トン未満の不整地運搬車の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（5の3号）



ゴムクローラ式不整地運搬車 33



ホイール式不整地運搬車 34

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
不整地運搬車の走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識	不整地運搬車（安衛則第36条第5号の3の機械をいう。以下同じ。）の原動機、動力伝達装置、走行装置、操縦装置、制動装置、電気装置、警報装置及び走行に関する附属装置の構造及び取扱いの方法	2時間
不整地運搬車の荷の運搬に関する知識	不整地運搬車の荷役装置及び油圧装置の構造及び取扱いの方法並びに荷の積卸し及び運搬の方法	2時間
不整地運搬車の運転に必要な力学に関する知識	力（合成、分解、つり合い及びモーメント） 重量 重心及び物の安定 速度及び加速度 荷重	1時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
不整地運搬車の走行の操作	基本操作 定められたコースによる基本走行及び応用走行	4時間
不整地運搬車の荷の運搬	基本操作 定められた方法による荷の運搬	2時間

(9) 制限荷重 5 トン未満の揚貨装置の

運転の業務（6号）

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
揚貨装置に関する知識	デリックブーム、デリックポスト、ガイその他の主要構造部分 巻上げ装置 制動装置 揚貨装置の機能及び取扱い方法	4時間
原動機及び電気に関する知識	蒸気機関 内燃機関 電動機 電流 電圧及び抵抗 電力及び電力量 電力計 制御装置その他の揚貨装置に関する電気機械器具 感電による危険性	2時間
揚貨装置の運転のために必要な力学に関する知識	力（合成、分解、つり合い及びモーメント） 重心 重量 速度 荷重（静荷重及び動荷重） 応力 材料の強さ ワイヤロープ フック及びスリングの強さ ワイヤロープの掛け方	4時間

	<u>と荷重との関係</u>	
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中の関係条項</u>	<u>1時間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>揚貨装置の運転</u>	<u>重量の確認 荷の巻上げ 定められた経路による荷の運搬 定められた位置への荷卸し</u>	<u>3時間</u>
<u>揚貨装置の運転のための合図</u>	<u>手、小旗等を用いて行なう合図</u>	<u>1時間</u>

(10) 伐木等機械（伐木、造材又は原木若しくは薪炭材の集積を行うための機械であつて、動力を用い、かつ、不特定の場所に自走できるものをいう。以下同じ。）の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（6の2号）

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>伐木等機械に関する知識</u>	<u>伐木等機械の種類及び用途</u>	<u>1時間</u>
<u>伐木等機械の走行及び作業に関する</u>	<u>伐木等機械の原動機、動力伝達装置、走行装置、操縦装置、</u>	<u>1時間</u>

<u>る装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</u>	<u>制動装置、作業装置、油圧装置、電気装置及び附属装置の構造及び取扱いの方法</u>	
<u>伐木等機械の作業に関する知識</u>	<u>伐木等機械による一般的な作業方法</u>	<u>2時間</u>
<u>伐木等機械の運転に必要な一般的な事項に関する知識</u>	<u>伐木等機械の運転に必要な力学 電気に関する基礎知識</u>	<u>1時間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中の関係条項</u>	<u>1時間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>伐木等機械の走行の操作</u>	<u>基本操作 定められたコースによる基本走行及び応用走行</u>	<u>2時間</u>
<u>伐木等機械の作業のための装置の操作</u>	<u>基本操作 定められた方法による伐木、造材及び原木の集積</u>	<u>4時間</u>

(11) 走行集材機械（車両の走行により集材を行うための機械であつて、動力を用い、かつ、不特定の場所に自走できるものをいう。以下同じ。）の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（6の3号）

平二五厚労告三六三・追加

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
走行集材機械に関する知識	走行集材機械の種類及び用途	1時間
走行集材機械の走行及び作業に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識	走行集材機械の原動機、動力伝達装置、走行装置、操縦装置、制動装置、作業装置、油圧装置、電気装置及び附属装置の構造及び取扱いの方法	1時間
走行集材機械の作業に関する知識	走行集材機械による一般的作業方法	2時間
走行集材機械の運転に必要な一般的事項に関する知識	走行集材機械の運転に必要な力学 電気に関する基礎知識 ワイヤロープの種類及び取扱いの方法	1時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
走行集材機械の走行の操作	基本操作 定められたコースによる基本走行及び応用走行	3時間
走行集材機械の作業のための装置の操作	基本操作 定められた方法による原木の運搬	3時間

(12) 機械集材装置（集材機、架線、搬器、支柱及びこれらに附属する物により構成され、動力を用いて、原木又は薪炭材（以下「原木等」という。）を巻き上げ、かつ、空中において運搬する設備をいう。以下同じ。）の運転の業務（7号）

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
機械集材装置に関する知識	機械集材装置の集材機の種類、構造及び取扱いの方法 機械集材装置の索張り方式 集材方法	3時間
ワイヤロープに関する知識	ワイヤロープの種類 ワイヤロープの止め方及び継ぎ方の種類	2時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
機械集材装置の集材機の運転	基本操作 応用運転	4時間
ワイヤロープの取扱い	ワイヤロープの止め方、継ぎ方及び点検方法	4時間

(13) 簡易架線集材装置（集材機、架線、搬器、支柱及びこれらに附属する物により構成され、動力を用いて、原木等を巻き上げ、かつ、原木等の一部が地面に接した状態で運搬する設備をいう。以下同じ。）の運転又は架線集材機械（動力を用いて原木等を巻き上げるにより当該原木等を運搬するための機械であつて、動力を用い、かつ、不特定の場所に自走できるものをいう。以下同じ。）の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（7号の2）

(平二五厚労告三六三・追加)

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>簡易架線集材装置の集材機及び架線集材機械に関する知識</u>	<u>簡易架線集材装置の集材機の種類及び用途 架線集材機械の種類及び用途</u>	<u>1時間</u>
<u>架線集材機械の走行及び作業に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</u>	<u>架線集材機械の原動機、動力伝達装置、走行装置、操縦装置、制動装置、作業装置、油圧装置、電気装置及び附属装置の構造及び取扱いの方法</u>	<u>1時間</u>

<u>簡易架線集材装置及び架線集材機械の作業に関する知識</u>	<u>簡易架線集材装置及び架線集材機械による集材の方法 簡易架線集材装置の索張りの方法</u>	<u>2時間</u>
<u>簡易架線集材装置及び架線集材機械の運転に必要な一般的事項に関する知識</u>	<u>簡易架線集材装置及び架線集材機械の運転に必要な力学 電気に関する基礎知識 ワイヤロープの種類 ワイヤロープの止め方及び継ぎ方の種類</u>	<u>1時間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中の関係条項</u>	<u>1時間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>架線集材機械の走行の操作</u>	<u>基本操作 定められたコースによる基本走行及び応用走行</u>	<u>1時間</u>
<u>簡易架線集材装置の集材機の運転及び架線集材機械の作業のための装置の操作</u>	<u>基本操作 定められた方法による原木の運搬</u>	<u>3時間</u>
<u>ワイヤロープの取扱い</u>	<u>ワイヤロープの止め方、継ぎ方及び点検方法</u>	<u>4時間</u>

(14) チェーンソーを用いて行う立木の伐木、かかり木の処理又は造材の業務（8号）

(昭五二労告一〇〇・平三一厚労告三二・

一部改正)

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

一の操作		間
チェーンソーの点検及び整備	チェーンソーの点検及び整備の方法 ソーチェーンの目立ての方法	2時間

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
伐木等作業に関する知識	伐倒の方法 伐倒の合図 退避の方法 かかり木の種類及びその処理 造材の方法 下肢の切創防止用保護衣等の着用	4時間
チェーンソーに関する知識	チェーンソーの種類、構造及び取扱い方法 チェーンソーの点検及び整備の方法 ソーチェーンの目立ての方法	2時間
振動障害及びその予防に関する知識	振動障害の原因及び症状 振動障害の予防措置	2時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
伐木等の方法	伐木の方法 かかり木の処理方法 造材の方法 下肢の切創防止用保護衣等の着用	5時間
チェーンソー	基本操作 応用操作	2時間

(15) 機体重量が3トン未満の令別表第7第1号、第2号、第3号又は第6号に掲げる機械で、動力を用い、かつ、不特定の場所に自走できるものの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（9号）

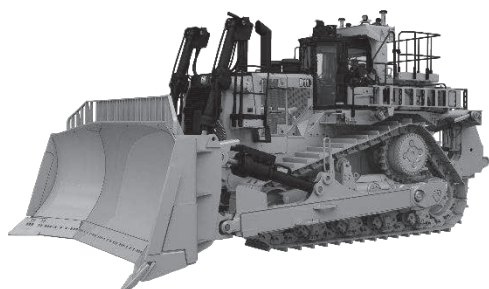
小型車両系建設機械(整地・運搬・積込み用及び掘削用)の運転の業務に係る特別教育

(昭52労告117・一部改正)

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

令別表第7の1号または2号（小型車両系建設機械(整地・運搬・積込み用及び掘削用)）に定める以下の機械の運転業務に必要な学科教育および実技教育は以下のとおりである。

- 1号（整地・運搬・積込み用機械）
1. ブル・ドーザー 35

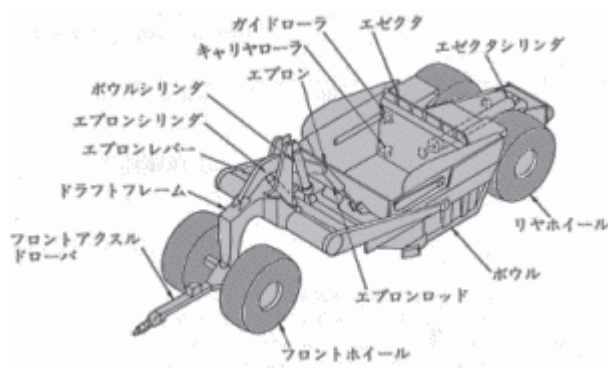


トンネル掘削において、掘り出されたずりを運搬車両等に積み込む目的で作られた機械 39

2. モーター・グレーダー 36



5. スクレーパー 40



3. トラクター・ショベル 37



6. スクレープ・ドーザー 41



4. ずり積機 38



7. 1 から 6 までに掲げる機械に類するものとして厚生労働省令で定める機械

2号（掘削用機械）

1. パワー・ショベル 42

動させずに広範囲の掘削ができる 4 4。

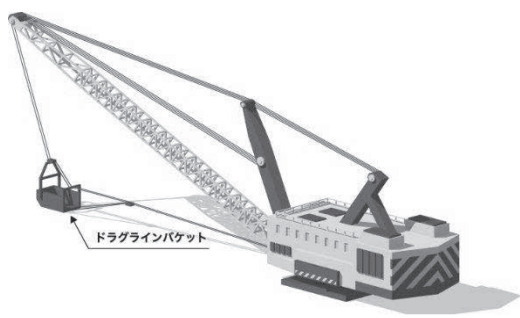


2. ドラグ・ショベル（油圧ショベル）



パワー・ショベルとの違い

3. ドラグライン 4 3



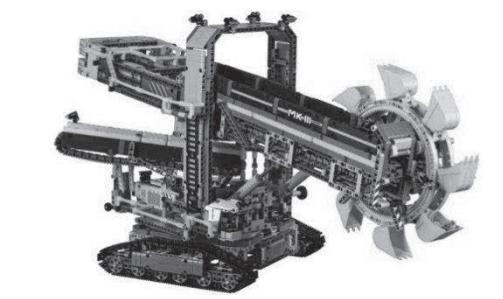
土工事用掘削機の一つで、機体から伸ばしたブームの先に吊るしたバケットを振り子のように前方に投げ、引き寄せながら土砂をすくう仕組みとなっており、機械を移

4. クラムシエル 4 5



クラムシエルとは、ブームの先端にワイヤロープで吊られたクラムシエルバケットから、二枚貝のように土砂をつかんで掘削する掘削機をいう。

5. バケット掘削機 4 6



6. トレンチャー



ホイールトレンチャー 47



チェーントレンチャー 48

7. 1 から 6 までに掲げる機械に類するものとして厚生労働省令で定める機械

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
小型車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）の走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識	小型車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）（安衛則第 36 条第 9 号の機械のうち令別表第 7 第 1 号又は第 2 号に掲げる機械をいう。以下同じ。）の原動機、動力伝達装	3 時間

する知識	置、走行装置、操縦装置、ブレーキ、電気装置、警報装置及び走行に関する附属装置の構造及び取扱い方法	
小型車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）の作業に関する装置の構造、取扱い及び作業方法に関する知識	小型車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）の作業装置及び作業に関する附属装置の構造及び取扱い方法 小型車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）による一般的作業方法	2 時間
小型車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）の運転に必要な力学及び土質工学 土木施工の方法	小型車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）の運転に必要な力学及び土質工学 土木施工の方法	1 時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1 時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
小型車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）の基本操作	定められたコースによる基本操作	4 時間

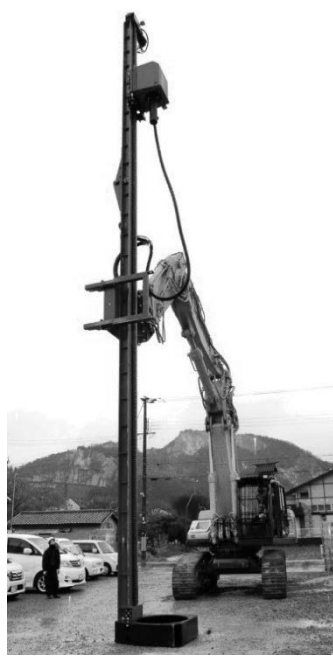
地・運搬・積込み用及び掘削用)の走行の操作	走行及び応用走行	
小型車両系建設機械(整地・運搬・積込み用及び掘削用)の作業のための装置の操作	基本操作 定められた方法による基本施工及び応用施工	2時間

令別表第7の3号(基礎工用機械)に定める以下の1~8の運転業務に必要な学科教育および実技教育は以下のとおりである。

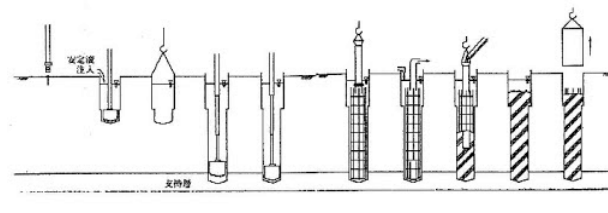
1. くい打機 49



2. くい抜機 50

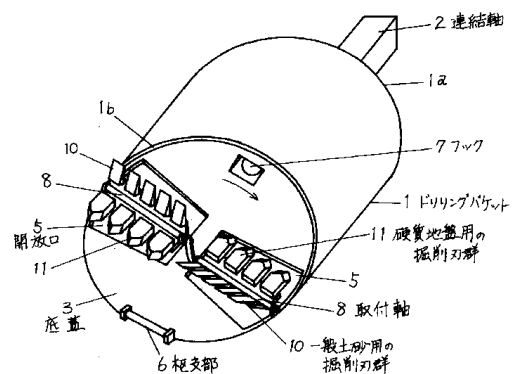


3. アース・ドリル



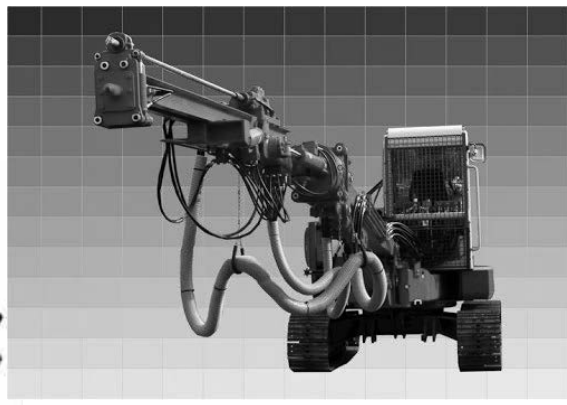
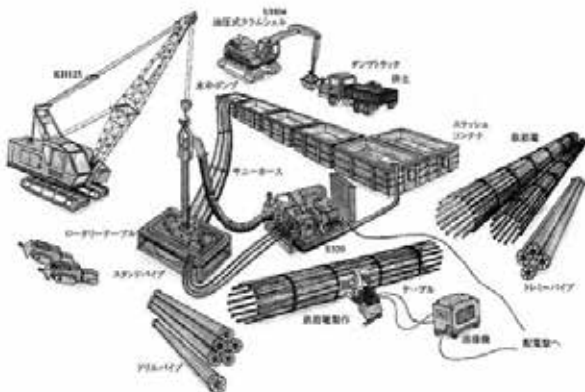
アースドリル工法 51

ドリリングバケットを回転させて地盤を掘削し、バケット内部に収納された土砂を地上に排土する工法 52。



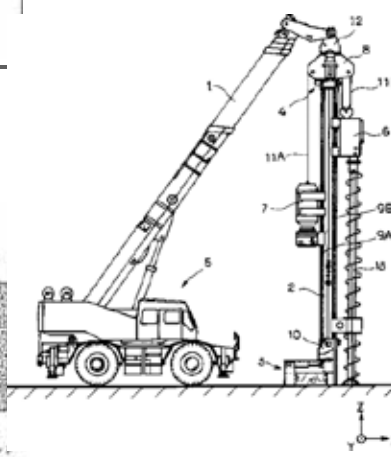
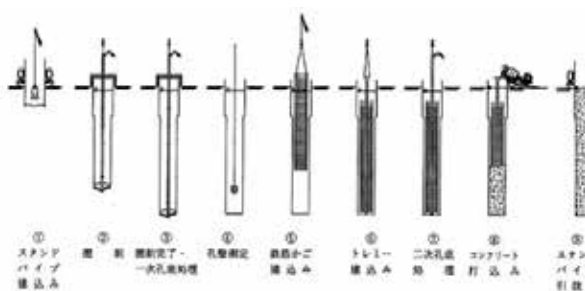
ドリリングバケットの掘削刃装置 53

4. リバース・サーキュレーション・ドリル



6. アース・オーガー

リバース・サーキュレーション・ドリル工法 5 4



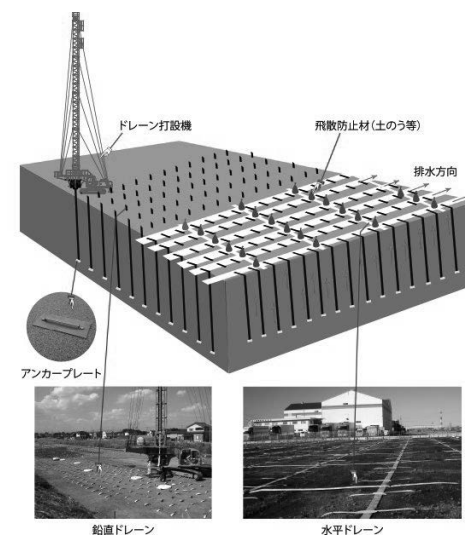
アース・オーガー杭打機 5 7

施工手順 5 5

アース・ドリル工法、リバース・サーキュレーション・ドリル工法は、いずれも場所打ち杭による基礎工事の工法を指し、地盤によって用いる工法が異なる。リバース・サーキュレーション・ドリル工法は、掘り進めたときに穴壁が崩れ落ちる場合に用いられるもので、掘り進める際に泥水を入れたり（これにより穴壁を固める）、泥水を排することを繰り返して行う。

5. せん孔機 5 6（チュービングマシンを有するものに限る。）

7. ペーパー・ドレーン・マシン 5 8



ペーパー・ドレーン・マシーンとは、基礎工事の機械の1つである。埋立地等の地盤改良を目的とする。紙状のシートを少し地上に出るようにして埋立地に埋める。シートが地中の水分を吸い、それを蒸発させ水分を飛ばすことによって地盤を改良する工法。紙状のシートの代わりに砂を用いる場合は、サンド・ドレーン工法という。ドレーンは排水を意味する。

8. 1から7までに掲げる機械に類するものとして厚生労働省令で定める機械

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
小型車両系建設機械（基礎工事用）の走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識	小型車両系建設機械（基礎工事用）（安衛則第36条第9号の機械のうち令別表第7第3号に掲げる建設機械をいう。以下同じ。）の原動機、動力伝達装置、走行装置、操縦装置、ブレーキ、電気装置、警報装置及び走行に関する附属装置の構造及び取扱い方法	2時間
小型車両系建設機械（基礎工事用）の作業に関する	小型車両系建設機械（基礎工事用）の種類及び用途 作業装置及び作業に関する	3時間

る装置の構造、取扱い及び作業方法に関する知識	附属装置の構造及び取扱い方法 小型車両系建設機械（基礎工事用）による一般的作業方法	
小型車両系建設機械（基礎工事用）の運転に必要な一般的事項に関する知識	小型車両系建設機械（基礎工事用）の運転に必要な力学及び土質工学 土木施工の方法 ワイヤロープ及び補助具	1時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
小型車両系建設機械（基礎工事用）の走行の操作	基本操作 定められたコースによる基本走行及び応用走行	3時間
小型車両系建設機械（基礎工事用）の作業のための装置の操作及び合図	基本操作 定められた方法による基本施工及び応用施工 手、小旗等を用いて行う合図	3時間

令別表第7の6号（解体用機械）に定める以下の1, 2の運転業務に必要な学科教育および実技教育は以下のとおりである。

1. ブレーカ
2. 1に掲げる機械に類するものとして厚生労働省令で定める機械



ブレーカ 59

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
小型車両系建設機械(解体用)の走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識	小型車両系建設機械(解体用)(安衛則第三十六条第九号の機械のうち令別表第七第六号に掲げる機械をいう。以下同じ。)の原動機、動力伝達装置、走行装置、かじ取り装置、ブレーキ、電気装置、警報装置及び走行に関する附属装置の構造及び取扱いの方法	2時間
小型車両系建設機械(解体用)の作業に関する装置の構造、取扱い及び作業方法に関する知識	小型車両系建設機械(解体用)の種類及び用途 作業装置及び作業に関する附属装置の構造及び取扱いの方法 小型車両系建設機械(解体用)による	2.5時間

実技教育		
科目	範囲	教育時間
小型車両系建設機械(解体用)の運転に必要な一般的な事項に関する知識	一般的作業方法 小型車両系建設機械(解体用)の運転に必要な力学 コンクリート造、鉄骨造又は木造の工作物等の種類及び構造 建設施工の方法	1.5時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
小型車両系建設機械(解体用)の走行の操作	基本操作 定められたコースによる基本走行及び応用走行	4時間
小型車両系建設機械(解体用)の作業のための装置の操作	基本操作 定められた方法による基本施工及び応用施工	3時間

(16) 令別表第7第3号に掲げる機械で、動力を用い、かつ、不特定の場所に自走できるもの以外のものの運転の業務(9号の2)

(昭52 労告117・追加、平2 労告54・旧第11条の3 繰下)

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
基礎工事に 建設機械に 関する知識	基礎工事に建設機械 (安衛則第36条第9 号の2の機械をいう。 以下同じ。)の種類 及び用途 基礎工事 用建設機械の原動 機、動力伝達装置、 作業装置、巻上げ装 置、ブレーキ、電気 装置、警報装置及び 附属装置の構造及び 取扱い方法	4時 間
基礎工事に 建設機械の 運転に必要 な一般的事 項に関する 知識	基礎工事に建設機械 の運転に必要な力学 及び土質工学 土木 施工の方法 ワイヤ ロープ及び補助具	2時 間
関係法令	法、令及び安衛則中 の関係条項	1時 間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
基礎工事に 建設機械の 運転	基本操作 定められ た方法による基本施 工及び応用施工	4時 間
基礎工事に 建設機械の 運転のため の合図	手、小旗等を用いて 行う合図	1時 間

(17) 令別表第7第3号に掲げる機械で、

動力を用い、かつ、不特定の場所に自走で
きるものの作業装置の操作（車体上の運転
者席における操作を除く。）の業務（9号
の3）

昭52労告117・追加、平2労告54・旧
第11条の4線下

特別教育に必要な学科教育および実技教
育の科目および範囲・時間は、それぞれ以
下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
車両系建設 機械（基礎工 事用）の作業 装置に関する 知識	車両系建設機械（基 礎工事に用）（安衛則 第36条第9号の3 の機械をいう。以下 同じ。）の作業装置 の種類及び用途 作 業装置の構造及び取 扱い方法	3時 間
車両系建設 機械（基礎工 事用）の作業 装置の操作 のために必要 な一般的 事項に関する 知識	車両系建設機械（基 礎工事に用）の作業装 置の操作のために必 要な力学及び土質工 学 土木施工の方法 ワイヤロープ及び補 助具	1時 間
関係法令	法、令及び安衛則中 の関係条項	1時 間
実技教育		
科目	範囲	教育時間

車両系建設機械（基礎工事用）の作業装置の操作	基本操作 定められた方法による基本施工及び応用施工	3時間
車両系建設機械（基礎工事用）の運転のための合図	手、小旗等を用いて行う合図	1時間

(18) 令別表第7第4号に掲げる機械で、動力を用い、かつ、不特定の場所に自走できるものの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（10号）

令別表第7の4号（締固め用機械）に定める以下の1，2の運転業務に必要な学科教育および実技教育は以下のとおりである。

1. ローラー
2. 1に掲げる機械に類するものとして厚生労働省令で定める機械



ローラー60

特別教育に必要な学科教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおり

である。また、実技教育は、ローラーの運転方法について4時間以上行なうものとする。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
ローラー（安衛則第36条第10号の機械をいう。以下同じ。）に関する知識	ローラーの種類及び用途 ローラーの動力伝達装置、作業装置、かじ取り装置、ブレーキ、電気装置、警報装置及び附属装置の構造及び取扱いの方法	4時間
ローラーの運転に必要な一般的な事項に関する知識	運転に必要な力学 ローラーによる施工方法	1時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間

(19) 表第7第5号に掲げる機械の作業装置の操作の業務（10号の2）

令別表第7の5号（コンクリート打設用機械）に定める以下の1，2の運転業務に必要な学科教育および実技教育は以下のとおりである。

1. コンクリートポンプ車
2. 1に掲げる機械に類するものとして厚生労働省令で定める機械



コンクリートポンプ車 61

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
車両系建設機械（コンクリート打設用）の作業装置に関する知識	車両系建設機械（コンクリート打設用）（安衛則第36条第10号の2の機械をいう。以下同じ。）の作業装置の種類及び用途作業装置の構造及び取扱いの方法	4時間
車両系建設機械（コンクリート打設用）の作業装置の操作のために必要な一般的事項に関する	車両系建設機械（コンクリート打設用）の作業装置の操作のために必要な力学コンクリートの種類及び性質 コンクリート打設の方法	2時間

知識		
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
車両系建設機械（コンクリート打設用）の作業装置の操作	基本操作 応用操作	4時間
車両系建設機械（コンクリート打設用）の運転のための合図	手、小旗等を用いて行う合図	1時間

(20) ボーリングマシンの運転の業務（10号の3）

（平二労告五四・追加）

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
ボーリングマシンに関する知識	ボーリングマシンの種類及び用途 ボーリングマシンの原動機、動力伝達装置、作業装置、巻上げ装置及び附属装置の構造及び取扱いの方法	4時間

ボーリングマシンの運転に必要な一般的な事項に関する知識	ボーリングマシンの運転に必要な力学及び土質工学 土木施工の方法 ワイヤロープ及び補助具	2時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
<u>実技教育</u>		
科目	範囲	教育時間
ボーリングマシンの運転	基本操作 定められた方法による基本施工及び応用施工	4時間
ボーリングマシンの運転のための合図	手、小旗等を用いて行う合図	1時間

(21) 建設工事の作業を行う場合における、ジャッキ式つり上げ機械（複数の保持機構（ワイヤロープ等を締め付けること等によって保持する機構をいう。以下同じ。）を有し、当該保持機構を交互に開閉し、保持機構間を動力を用いて伸縮させることにより荷のつり上げ、つり下げ等の作業をワイヤロープ等を介して行う機械をいう。以下同じ。）の調整又は運転の業務（10の4号）

（平一―労告一三六・追加）

特別教育に必要な学科教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。また、実技教育は、ジャッキ式つり上げ機械の調整及び運転の方法について

4時間以上行うものとする。

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
科目	範囲	教育時間
ジャッキ式つり上げ機械に関する知識	ジャッキ式つり上げ機械（安衛則第三十六条第十号の四の機械をいう。以下同じ。）の種類及び用途、保持機構、ワイヤロープ等、作動装置、制御装置、同時開放防止機構等の安全装置の構造及び取扱いの方法 ジャッキ式つり上げ機械の据付け方法	3時間
ジャッキ式つり上げ機械の調整又は運転に必要な一般的な事項に関する知識	ジャッキ式つり上げ機械の調整又は運転に必要な力学 調整方法 合図方法	2時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間

（22）作業床の高さ（令第十条第四号の作業床の高さをいう。）が十メートル未満の高所作業車（令第十条第四号の高所作業車をいう。以下同じ。）の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（10の5号）

平二労告五四・全改、平一一労告一三六・一部改正

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>高所作業車の作業に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</u>	<u>高所作業車（安衛則第三十六条第十号の五の機械をいう。以下同じ。）の種類及び用途 作業装置及び作業に関する附属装置の構造及び取扱いの方法</u>	<u>3時間</u>
<u>原動機に関する知識</u>	<u>内燃機関の構造及び取扱いの方法 動力伝達装置及び走行装置の種類</u>	<u>1時間</u>
<u>高所作業車の運転に必要な一般的な事項に関する知識</u>	<u>高所作業車の運転に必要な力学 感電による危険性</u>	<u>1時間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中の関係条項</u>	<u>1時間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>高所作業車の作業のための装置の操作</u>	<u>高所作業車の作業のための装置の操作</u>	<u>3時間</u>

(23) 動力により駆動される巻上げ機（電気ホイスト、エヤーホイスト及びこれら以外の巻上げ機でゴンドラに係るものを除く。）の運転の業務（11号）

平二労告五四・全改
特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>巻上げ機に関する知識</u>	<u>巻上げ機（安衛則第三十六条第十一号の機械をいう。以下同じ。）の原動機、ブレーキ、クラッチ、巻胴、逆転防止装置、動力伝達装置、電気装置、信号装置、連結器材、安全装置、各種計器及び巻上用ワイヤロープの構造及び取扱いの方法 巻上げ機の据付方法</u>	<u>3時間</u>
<u>巻上げ機の運転に必要な一般的な事項に関する知識</u>	<u>合図方法、荷掛方法、連結方法、点検方法</u>	<u>2時間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中</u>	<u>1時間</u>

の関係条項		間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
巻上げ機の運転	巻上げ機の運転	3時間
荷掛け及び合図	荷掛け及び合図	1時間

(24) 削除 (12号)

(25) 令第15条第1項第8号（動力車及び動力により駆動される巻上げ装置で、軌条により人又は荷を運搬する用に供されるもの）に掲げる機械等（巻上げ装置を除く。）の運転の業務 (13号)

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
動力車(安衛則第三十六条第十三号の機械等をいう。以下同じ。)の構造に関する知識	動力車の種類及び用途 動力車の原動機、動力伝達装置、制御装置、ブレーキ、台車、連結装置、電気装置、逸走防止装置、安全装置及び計器の構造及び取扱いの	3時間

方法		
軌道に関する知識	軌条 まくら木 道床 分岐及びてっさ 逸走防止装置	1時間
動力車の運転に関する知識	信号装置 合図及び誘導の方法 車両の連結の方法	1時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
動力車の運転	動力車の運転	3時間
車両の連結及び合図	車両の連結及び合図	1時間

(26) 小型ボイラー（令第1条第4号の小型ボイラーをいう。以下同じ。）の取扱いの業務 (14号)

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
ボイラーの構造に関する知識	熱及び蒸気 小型ボイラーの種類 主要部分の構造	2時間
ボイラーの付属品に関する知識	安全装置 圧力計 水面測定装置 給水	2時間

する知識	装置 吹出装置 自動制御装置	
燃料及び燃焼に関する知識	燃料の種類 燃焼方法及び燃焼装置 通風装置	2時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
<u>実技教育</u>		
科目	範囲	教育時間
小型ボイラーの運転及び保守	点火及び燃焼の調整 運転中の留意事項 吹出し 運転の停止及び停止後の処置	3時間
小型ボイラーの点検	運転開始前の点検 使用中における異常状態及びこれに対する処置の方法 清掃の方法	1時間

(27) 次に掲げるクレーン（移動式クレーン（令第一条第八号の移動式クレーンをいう。以下同じ。）を除く。以下同じ。）の運転の業務（15号）

イ つり上げ荷重が五トン未満のクレーン
ロ つり上げ荷重が五トン以上の跨こ線テ
ルハ

特別教育に必要な学科教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育

		時間
移動式クレーンに関する知識	種類及び型式主要構造部分 作動装置 安全装置 ブレーキ機能 取扱い方法	3時間
原動機及び電気に関する知識	内燃機関 蒸気機関 油圧駆動装置 感電による危険性	3時間
移動式クレーンの運転のために必要な力学に関する知識	力（合成、分解、つり合い及びモーメント） 重心 荷重 ワイヤロープ、フック及びつり具の強さ ワイヤロープの掛け方との関係	2時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
<u>実技教育</u>		
科目	範囲	教育時間
クレーンの運転	重量の確認 荷のつり上げ 定められた経路による運搬 荷の卸し	3時間
クレーンの運転のための合図	合図の方法	1時間

(28) つり上げ荷重が一トン未満の移動式クレーンの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務（16号）

(29) つり上げ荷重が五トン未満のデリックの運転の業務（17号）

(30) 建設用リフトの運転の業務 (18号)

(31) つり上げ荷重が一トン未満のクレーン、移動式クレーン又はデリックの玉掛けの業務 (19号)

(32) ゴンドラの操作の業務 (20号)

(33) 作業室及び気こう室へ送気するための空気圧縮機を運転する業務 (20の2号)

(34) 高压室内作業に係る作業室への送気の調節を行うためのバルブ又はコックを操作する業務 (21号)

(35) 気こう室への送気又は気こう室からの排気の調整を行うためのバルブ又はコックを操作する業務 (22号)

(36) 潜水作業者への送気の調節を行うためのバルブ又はコックを操作する業務 (23号)

(37) 再圧室を操作する業務 (24号)

(38) 高压室内作業に係る業務 (24の2号)

(39) 令別表第五に掲げる四アルキル鉛等業務 (25号)

(40) 令別表第六に掲げる酸素欠乏危険場所における作業に係る業務 (26号)

(41) 特殊化学設備の取扱い、整備及び修理の業務(令第20条第5号に規定する第一種圧力容器の整備の業務を除く。)(27号)

昭四九労告三七・追加

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
危険物及び化学反応に関する知識	危険物の種類、性状及び危険性 化学反応の概要 発熱反応等の危険性	3時間
特殊化学設備、特殊化学設備の配管及び特殊化学設備の附属設備(以下「特殊化学設備等」という。)の構造に関する知識	特殊化学設備の種類及び構造 計測装置、制御装置、安全装置等の構造 特殊化学設備用材料	3時間
特殊化学設備等の取扱いの方法に関する知識	使用開始時の取扱い方法 使用中の取扱い方法 使用休止時の取扱い方法 点検及び検査の方法 停電時等の異常時における応急の処置	3時間
特殊化学設備等の整備及び修理の方法に関する知識	整備及び修理の手順 通風及び換気 保護具の着用 ガス検知	3時間
関係法令	法、令、安衛則及	1時間

	びボイラー及び圧力容器安全規則（昭和四十七年労働省令第三十三号）中の関係条項	間
実技教育		
科目	備考	教育時間
特殊化学設備等の取扱い	特殊化学設備の整備又は修理の業務のみを行う者は本科目の教育を行わなくてもよい。	10時間
特殊化学設備等の整備及び修理		5時間

(42) エックス線装置又はガンマ線照射装置を用いて行う透過写真の撮影の業務（28号）

(43) 加工施設（核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律（昭和三十二年法律第百六十六号）第十三条第二項第二号に規定する加工施設をいう。）、再処理施設（同法第四十四条第二項第二号に規定する再処理施設をいう。）又は使用施設等（同法第五十二条第二項第十号に規定する使用施設等（核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律施行令（昭和三十二年政令第三百二十四号）第四十一条に規定する核燃料物質の使用施設等に限る。）をいう。）の管理区域（電離放射線障害防止規則（昭和四十七年労働省令第四十一号。以下「電離則」という。）第三条

第一項に規定する管理区域をいう。次号において同じ。）内において核燃料物質（原子力基本法（昭和三十年法律第百八十六号）第三条第二号に規定する核燃料物質をいう。次号において同じ。）若しくは使用済燃料（核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第二条第十項に規定する使用済燃料をいう。次号において同じ。）又はこれらによつて汚染された物（原子核分裂生成物を含む。次号において同じ。）を取り扱う業務（28の2号）

(44) 原子炉施設（核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第二十三条第二項第五号に規定する試験研究用等原子炉施設及び同法第四十三条の三の五第二項第五号に規定する発電用原子炉施設をいう。）の管理区域内において、核燃料物質若しくは使用済燃料又はこれらによつて汚染された物を取り扱う業務（28の3号）

(45) 東日本大震災により生じた放射性物質により汚染された土壌等を除染するための業務等に係る電離放射線障害防止規則（平成二十三年厚生労働省令第百五十二号。以下「除染則」という。）第二条第七項第二号イ又はロに掲げる物その他の事故由来放射性物質（平成二十三年三月十一日に発生した東北地方太平洋沖地震に伴う原子力発電所の事故により当該原子力発電所から放出された放射性物質をいう。）により汚染された物であつて、電離則第二条第二項に規定するものの処分の業務（28の4号）

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以

下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
電離放射線の生命に与える影響及び被ばく線量の管理の方法に関する知識	除染等業務を行う者(除染則第二条第八項に規定する平均空間線量率が二.五マイクロシーベルト毎時以下の場所においてのみ同条第七項第三号に規定する特定汚染土壌等取扱業務(以下単に「特定汚染土壌等取扱業務」という。)を行う者(以下「線量管理外特定汚染土壌等取扱事業者」という。)を除く。)にあっては、次に掲げるもの 電離放射線の種類及び性質 電離放射線が生体の細胞、組織、器官及び全身に与える影響 被ばく線量測定の方法 被ばく線量測定の結果の確認及び記録等の方法	1時間
	線量管理外特定汚	1時間

	染土壌等取扱事業者にあっては、次に掲げるもの 電離放射線の種類及び性質 電離放射線が生体の細胞、組織、器官及び全身に与える影響 被ばく限度	間
除染等作業の方法に関する知識	土壌等の除染等の業務を行う者においては、次に掲げるもの 土壌等の除染等の業務に係る作業の方法及び順序 放射線測定の方法 外部放射線による線量当量率の監視の方法 汚染防止措置の方法 身体等の汚染の状態の検査及び汚染の除去の方法 保護具の性能及び使用方法 異常な事態が発生した場合における応急の措置の方法	1時間
	除去土壌の収集、運搬又は保管に係る業務(以下「除去土壌の収集等に係る業務」という。)を行う者においては、次に掲げるもの	1時間

	<p><u>除去土壌の収集等に 係る業務に係る 作業の方法及び順 序 放射線測定 の方法 外部放射線 による線量当量率 の監視の方法 汚 染防止措置の方法 身体等の汚染の状 態の検査及び汚染 の除去の方法 保 護具の性能及び使 用方法 異常な事 態が発生した場合 における応急の方 法</u></p>			<p><u>事態が発生した場 合における応急の 措置の方法</u></p>	
	<p><u>汚染廃棄物の収集、 運搬又は保管に係 る業務（以下「汚染 廃棄物の収集等に 係る業務」という。） を行う者において は、次に掲げるもの 汚染廃棄物の収集 等に係る業務に係 る作業の方法及び 順序 放射線測定 の方法 外部放射 線による線量当量 率の監視の方法 汚染防止措置の方 法 身体等の汚染 の状態の検査及び 汚染の除去の方法 保護具の性能及び 使用方法 異常な</u></p>	<p><u>1 時 間</u></p>		<p><u>特定汚染土壌等取 扱業務を行う者（線 量管理外特定汚染 土壌等取扱事業者 を除く。）にあって は、次に掲げるもの 特定汚染土壌等取 扱業務に係る作業 の方法及び順序 放射線測定の方法 外部放射線による 線量当量率の監視 の方法 汚染防止 措置の方法 身体 等の汚染の状態の 検査及び汚染の除 去の方法 保護具 の性能及び使用方 法 異常な事態が 発生した場合にお ける応急の措置の 方法</u></p>	<p><u>1 時 間</u></p>
	<p><u>汚染廃棄物の収集、 運搬又は保管に係 る業務（以下「汚染 廃棄物の収集等に 係る業務」という。） を行う者において は、次に掲げるもの 汚染廃棄物の収集 等に係る業務に係 る作業の方法及び 順序 放射線測定 の方法 外部放射 線による線量当量 率の監視の方法 汚染防止措置の方 法 身体等の汚染 の状態の検査及び 汚染の除去の方法 保護具の性能及び 使用方法 異常な</u></p>			<p><u>線量管理外特定汚 染土壌等取扱事業 者においては、次に 掲げるもの 特定汚染土壌等取 扱業務に係る作業 の方法及び順序 放射線測定の方法 汚染防止措置の方</u></p>	<p><u>1 時 間</u></p>

	<u>法 身体等の汚染の状態の検査及び汚染の除去の方法 保護具の性能及び使用方法 異常な事態が発生した場合における応急の措置の方法</u>			<u>特定汚染土壌等取扱業務を行う者にあつては、当該業務に係る作業に使用する機械等の名称及び用途</u>	<u>30分</u>
			<u>関係法令</u>	<u>法、令、安衛則及びボイラー及び圧力容器安全規則(昭和四十七年労働省令第第三十三号)中の関係条項</u>	<u>1時間</u>
<u>除染等作業に使用する機械等の構造及び取扱いの方法に関する知識(特定汚染土壌等取扱業務に労働者を就かせるときは、特定汚染土壌等取扱業務に使用する機械等の名称及び用途に関する知識に限る。)</u>	<u>土壌等の除染等の業務を行う者にあつては、次に掲げるもの</u> <u>土壌等の除染等の業務に係る作業に使用する機械等の構造及び取扱いの方法</u>	<u>1時間</u>	<u>実技教育</u>		
			<u>科目</u>	<u>備考</u>	<u>教育時間</u>
			<u>除染等作業の方法及び使用する機械等の取扱い(特定汚染土壌等取扱業務に労働者を就かせるときは、特定汚染土壌等取扱業務の方法に限る。)</u>	<u>土壌等の除染の業務を行う者にあつては、次に掲げるもの</u> <u>土壌等の除染等の業務に係る作業放射線測定器の取扱い 外部放射線による線量当量率の監視 汚染防止措置 身体等の汚染の状態の検査及び汚染の除去 保護具の取扱い 土壌等の除去等の業務に係る作業に使用する機械等の取扱い</u>	<u>1時間30分</u>
	<u>除去土壌の収集等に係る業務を行う者にあつては、次に掲げるもの</u> <u>除去土壌の収集等に係る業務に係る作業に使用する機械等の構造及び取扱いの方法</u>	<u>1時間</u>		<u>除去土壌の収集等に係る業務を行う者にあつては、次に</u>	<u>1時間30分</u>
	<u>汚染廃棄物の収集等に係る業務を行う者にあつては、次に掲げるもの</u> <u>汚染廃棄物の収集等に係る業務に係る作業に使用する機械等の構造及び取扱いの方法</u>	<u>1時間</u>			

	<p><u>掲げるもの</u> <u>除去土壌の収集等に</u> <u>係る業務に係る</u> <u>作業 放射線測定</u> <u>器の取扱い 外部</u> <u>放射線による線量</u> <u>当量率の監視 汚</u> <u>染防止措置 身体</u> <u>等の汚染の状態の</u> <u>検査及び汚染の除</u> <u>去 保護具の取扱</u> <u>い 除去土壌の収</u> <u>集等に係る業務に</u> <u>係る作業に使用す</u> <u>る機械等の取扱い</u></p>	<p><u>分</u></p>		<p><u>量管理外特定汚染</u> <u>土壌等取扱事業者</u> <u>を除く。）にあって</u> <u>は、次に掲げるもの</u> <u>特定汚染土壌等取</u> <u>扱業務に係る作業</u> <u>放射線測定器の取</u> <u>扱い 外部放射線</u> <u>による線量当量率</u> <u>の監視 汚染防止</u> <u>措置 身体等の汚</u> <u>染の状態の検査及</u> <u>び汚染の除去 保</u> <u>護具の取扱い</u></p>	
	<p><u>汚染廃棄物の収集</u> <u>等に係る業務を行</u> <u>う者にとっては、次</u> <u>に掲げるもの</u> <u>汚染廃棄物の収集</u> <u>等に係る業務に係</u> <u>る作業 放射線測</u> <u>定器の取扱い 外</u> <u>部放射線による線</u> <u>量当量率の監視</u> <u>汚染防止措置 身</u> <u>体等の汚染の状態</u> <u>の検査及び汚染の</u> <u>除去 保護具の取</u> <u>扱い 汚染廃棄物</u> <u>の収集等に係る業</u> <u>務に係る作業に使</u> <u>用する機械等の取</u> <u>扱い</u></p>	<p><u>1時</u> <u>間</u> <u>30</u> <u>分</u></p>		<p><u>線量管理外特定汚</u> <u>染土壌等取扱事業</u> <u>者にとっては、次に</u> <u>掲げるもの</u> <u>特定汚染土壌等取</u> <u>扱業務に係る作業</u> <u>放射線測定器の取</u> <u>扱い 汚染防止措</u> <u>置 身体等の汚染</u> <u>の状態の検査及び</u> <u>汚染の除去 保護</u> <u>具の取扱い</u></p>	<p><u>1時</u> <u>間</u></p>
	<p><u>特定汚染土壌等取</u> <u>扱業務を行う者（線</u></p>	<p><u>1時</u> <u>間</u></p>	<p><u>(46) 電離則第七条の二第三項の特例緊急</u> <u>作業に係る業務（28の5号）</u></p> <p><u>(47) 粉じん障害防止規則（昭和五十四年</u> <u>労働省令第十八号。以下「粉じん則」とい</u> <u>う。）第二条第一項第三号の特定粉じん作</u> <u>業（設備による注水又は注油をしながら行</u></p>		

う粉じん則第三条各号に掲げる作業に該当するものを除く。)に係る業務(29号)

(48) ずい道等の掘削の作業又はこれに伴うずり、資材等の運搬、覆工のコンクリートの打設等の作業(当該ずい道等の内部において行われるものに限る。)に係る業務(30号)

昭五六労告三六・追加

特別教育に必要な学科教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。なお、本業務は学科教育のみで実技教育はない。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
掘削、覆工等に関する知識	掘削工法の概要 坑内における作業の種類 地質の種類及び性質	1.5時間
工事用設備に関する知識	掘削設備 ずり積み設備 運搬設備 覆工設備	1.5時間
労働災害の防止に関する知識	落盤又は肌 ^{はだ} 落ちの防止のための措置 爆発又は火災の防止のための措置 工事用設備による労働災害の防止のための措置 作業環境改善の方法 事故発生時の措置	3時間

	保護具の使用法	
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間

(49) マニプレータ及び記憶装置(可変シーケンス制御装置及び固定シーケンス制御装置を含む。以下この号において同じ。)を有し、記憶装置の情報に基づきマニプレータの伸縮、屈伸、上下移動、左右移動若しくは旋回の動作又はこれらの複合動作を自動的に行うことができる機械(研究開発中のものその他厚生労働大臣が定めるものを除く。以下「産業用ロボット」という。)の可動範囲(記憶装置の情報に基づきマニプレータその他の産業用ロボットの各部の動くことができる最大の範囲をいう。以下同じ。)内において当該産業用ロボットについて行うマニプレータの動作の順序、位置若しくは速度の設定、変更若しくは確認(以下「教示等」という。)(産業用ロボットの駆動源を遮断して行うものを除く。以下この号において同じ。)又は産業用ロボットの可動範囲内において当該産業用ロボットについて教示等を行う労働者と共同して当該産業用ロボットの可動範囲外において行う当該教示等に係る機器の操作の業務(31号)

昭五八労告四九・追加

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育

		<u>時間</u>
<u>産業用ロボットに関する知識</u>	<u>産業用ロボットの種類、各部の機能及び取扱いの方法</u>	<u>2時間</u>
<u>産業用ロボットの教示等の作業に関する知識</u>	<u>教示等の作業の方法 教示等の作業の危険性 関連する機械等との連動の方法</u>	<u>4時間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中の関係条項</u>	<u>1時間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>科目</u>		<u>教育時間</u>
<u>産業用ロボットの操作の方法</u>		<u>1時間</u>
<u>産業用ロボットの教示等の作業の方法</u>		<u>2時間</u>

(50) 産業用ロボットの可動範囲内において行う当該産業用ロボットの検査、修理若しくは調整（教示等に該当するものを除く。）若しくはこれらの結果の確認（以下この号において「検査等」という。）（産業用ロボットの運転中に行うものに限る。以下この号において同じ。）又は産業用ロボットの可動範囲内において当該産業用ロボットの検査等を行う労働者と共同して当該産業用ロボットの可動範囲外において行う当該検査等に係る機器の操作の業務（32号）

昭五八労告四九・追加

産業用ロボットの検査等の業務に係る特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

<u>学科教育</u>		
<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>
<u>産業用ロボットに関する知識</u>	<u>産業用ロボットの種類、制御方式、駆動方式、各部の構造及び機能並びに取扱いの方法 制御部品の種類及び特性</u>	<u>4時間</u>
<u>産業用ロボットの検査等の作業に関する知識</u>	<u>検査等の作業の方法 検査等の作業の危険性 関連する機械等との連動の方法</u>	<u>4時間</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則中の関係条項</u>	<u>1時間</u>
<u>実技教育</u>		
<u>科目</u>		<u>教育時間</u>
<u>産業用ロボットの操作の方法</u>		<u>1時間</u>
<u>産業用ロボットの検査等の作業の方法</u>		<u>3時間</u>

(51) 自動車（二輪自動車を除く。）用タイヤの組立てに係る業務のうち、空気圧縮機を用いて当該タイヤに空気を充てんする業務（33号）

平二労告五四・追加

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
タイヤ及びその組込みに関する知識	自動車（二輪自動車を除く。）用タイヤ（以下「タイヤ」という。）の種類及び構造 タイヤのリムへの組込み及びその状況の点検の方法	2時間
タイヤの空気充てん作業に関する知識	圧力調節装置の種類、構造及び取扱いの方法 空気圧縮機を用いてタイヤに空気を充てんする方法 安全囲い等の使用方法	2時間
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間

実技教育		
科目	範囲	教育時間
タイヤの組込み	タイヤのリムへの組込み及びその状況の点検	2時間
タイヤの空気充てん	圧力調節装置の操作 空気圧縮機を用いたタイヤへの空気の充てん	2時間

(52) ダイオキシン類対策特別措置法施行令（平成十一年政令第四百三十三号）別表第一第五号に掲げる廃棄物焼却炉を有する廃棄物の焼却施設（第九十条第五号の四を除き、以下「廃棄物の焼却施設」という。）

においてばいじん及び焼却灰その他の燃え殻を取り扱う業務（第三十六号に掲げる業務を除く。）（34号）

(53) 廃棄物の焼却施設に設置された廃棄物焼却炉、集じん機等の設備の保守点検等の業務（35号）

(54) 廃棄物の焼却施設に設置された廃棄物焼却炉、集じん機等の設備の解体等の業務及びこれに伴うばいじん及び焼却灰その他の燃え殻を取り扱う業務（36号）

平一三厚労告一八八・追加

52～54（34～36号）の業務に必要な特別教育は学科教育により実施され、当該教育の科目および範囲・時間は、以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
ダイオキシン類の有害性	ダイオキシン類の性状	0.5時間
作業の方法及び事故の場合の措置	作業の手順 ダイオキシン類のばく露を低減させるための措置 作業環境改善の方法 洗身及び身体等の清潔の保持の方法 事故時の措置	1.5時間
作業開始時の設備の点	ダイオキシン類のばく露を低減させ	0.5時間

検	るための設備につ いての作業開始時 の点検	
保護具の使 用方法	保護具の種類、性 能、洗浄方法、使用 方法及び保守点検 の方法	1時 間
その他ダイ オキシン類 のばく露の 防止に関し 必要な事項	法、令及び安衛則中 の関係条項 ダイ オキシン類のばく 露を防止するため 当該業務について 必要な事項	0.5時 間

(55) 石綿障害予防規則（平成十七年厚生労働省令第二十一号。以下「石綿則」という。）第四条第一項に掲げる作業に係る業務（37号）

(56) 除染則第二条第七項の除染等業務及び同条第八項の特定線量下業務（38号）

(57) 足場の組立て、解体又は変更の作業に係る業務（地上又は堅固な床上における補助作業の業務を除く。）（39号）

平二七厚労告一一四・追加

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間

足場及び作業の方法に関する知識	足場の種類、材料、構造及び組立図 足場の組立て、解体及び変更の作業の方法 点検及び補修 登り栈橋、朝顔等の構造並びにこれらの組立て、解体及び変更の作業の方法	3時 間
工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識	工事用設備及び機械の取扱い 器具及び工具 悪天候時における作業の方法	0.5 時間
労働災害の防止に関する知識	墜落防止のための設備 落下物による危険防止のための措置 保護具の使用方法及び保守点検の方法 感電防止のための措置 その他作業に伴う災害及びその防止方法	1.5 時間
関係法令	法、令及び安衛則中 の関係条項	1時 間

(58) 高さが二メートル以上の箇所であつて作業床を設けることが困難なところにおいて、昇降器具（労働者自らの操作により上昇し、又は下降するための器具であつて、作業箇所の上方にある支持物にロープを緊結してつり下げ、当該ロープに労働者の身体を保持するための器具（第五百三十九条の二及び第五百三十九条の三において「身

体保持器具」という。)を取り付けたものをいう。)を用いて、労働者が当該昇降器具により身体を保持しつつ行う作業（四十度未満の斜面における作業を除く。以下「ロープ高所作業」という。）に係る業務（40号）

平二七厚労告三四二・追加、平三〇厚労告二四九・一部改正

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
科目	範囲	教育時間
ロープ高所作業に関する知識	ロープ高所作業(安衛則第三十六条第四十号に規定するロープ高所作業をいう。以下同じ。)の方法	1時間
メインロープ等に関する知識	メインロープ等(安衛則第五百三十九条の三第一項に規定するメインロープ等をいう。以下同じ。)の種類、構造、強度及び取扱い方法 メインロープ等の点検及び整備の方法	1時間
労働災害の防止に関する知識	墜落による労働災害の防止のための措置 墜落制止用	1時間

	器具及び保護帽の使用 方法並びに保守点検の方法	
関係法令	法、令及び安衛則中の関係条項	1時間
実技教育		
科目	範囲	教育時間
ロープ高所作業の方法、墜落による労働災害の防止のための措置並びに墜落制止用器具及び保護帽の取扱い	ロープ高所作業の方法 墜落による労働災害の防止のための措置 墜落制止用器具及び保護帽の取扱い	2時間
メインロープ等の点検	メインロープ等の点検及び整備の方法	1時間

(59) 高さが2メートル以上の箇所であつて作業床を設けることが困難なところにおいて、墜落制止用器具（令第十三条第三項第二十八号の墜落制止用器具をいう。第一百三十条の五第一項において同じ。）のうちフルハーネス型のものを用いて行う作業に係る業務（前号に掲げる業務を除く。）（41号）

特別教育に必要な学科教育および実技教育の科目および範囲・時間は、それぞれ以下の表のとおりである。

教育科目と時間

学科教育		
------	--	--

<u>科目</u>	<u>範囲</u>	<u>教育時間</u>	<u>中の関係条項</u>	<u>時間</u>
<u>作業に関する知識</u>	<u>作業に用いる設備の種類、構造及び取扱い方法</u> <u>作業に用いる設備の点検及び整備の方法</u> <u>作業の方法</u>	<u>1時間</u>	<u>実技教育</u>	
<u>墜落制止用器具（フルハーネス型のものに限る。以下この条において同じ。）に関する知識</u>	<u>墜落制止用器具のフルハーネス及びランヤードの種類及び構造</u> <u>墜落制止用器具のフルハーネスの装着の方法</u> <u>墜落制止用器具のランヤードの取付け設備等への取付け方法及び選定方法</u> <u>墜落制止用器具の点検及び整備の方法</u> <u>墜落制止用器具の関連器具の使用法</u>	<u>2時間</u>	<u>科目</u>	<u>範囲</u>
<u>労働災害の防止に関する知識</u>	<u>墜落による労働災害の防止のための措置</u> <u>落下物による危険防止のための措置</u> <u>感電防止のための措置</u> <u>保護帽の使用方法及び保守点検の方法</u> <u>事故発生時の措置</u> <u>その他作業に伴う災害及びその防止方法</u>	<u>1時間</u>	<u>墜落制止用器具の使用法等</u>	<u>墜落制止用器具のフルハーネスの装着の方法</u> <u>墜落制止用器具のランヤードの取付け設備等への取付け方法</u> <u>墜落による労働災害防止のための措置</u> <u>墜落制止用器具の点検及び整備の方法</u>
<u>関係法令</u>	<u>法、令及び安衛則</u>	<u>0.5</u>		

1. 3 関連規定	1. 3. 1 法条 <u>安衛法第 60 条の 2</u>
1. 4 沿革	1. 4. 1 制度史
工場法	○工場法(明治 44 年 3 月 29 日法律第 46 号)には、安全(衛生)教育等の規制はない。
労働基準法	○労働基準法(昭和 22 年 4 月 7 日法律第 49 号)は、制定当初、第 5 章に「安全及び衛生」を設け、第 50 条に「使用者は、労働者を雇い入れた場合においては、その労働者に対して、当該業務に関し必要な安全及び衛生のための教育を施さなければならない

	<p>い。」と規定していた。</p> <p>これは、労働災害における人的要因の排除を目的に、使用者を名宛人として、労働安全衛生教育の実施を義務づけた規定である。</p> <p>○旧労働安全衛生規則(昭和22年10月31日労働省令第9号)は、第5条において、「使用者は、安全管理者に對し、安全に關する措置をなし得る権限を與えなければならない。」と定めたうえ、安全管理者が行うべき業務を定める第6条第3号に「安全作業に關する教育及び訓練」が列挙されていた。</p> <p>安全教育の具体的内容は、実際に当該事業場で使用される機械・設備の安全な使用法等が中心となることから、使用者の実施責任のもと、安全管理者に安全教育および訓練の権限を付与したものである。</p>		<p>イ <u>新技術導入時、職種転換時などにおける教育の実施</u></p> <p>ロ 教育内容の明確化</p> <p>ハ 職長教育などの明確化</p>
<p>労働基準法研究会第3小委員会報告書</p>	<p>労働基準法研究会内の第3小委員会が、昭和46年7月13日に労働省に提出した報告書には、今後の労働安全衛生対策の具体的な方向性として、「(2)安全衛生教育の充実強化」が挙げられており、その具体的内容として、次の3点が列挙されていた。</p>	<p>労働者を雇入れたときの事業者の安全衛生教育義務については、旧労働基準法第50条に定めがあったが、雇入れ時以外の場合については規定がなく⁶²、安全衛生規則にも事業者が行うべき具体的な教育内容について詳細は定められていなかった。</p> <p>わが国の安全衛生規制は、明治以後、労働者一般を対象に体系化されたものにはなっておらず、工場法制定後も、鉱業法や商店法など職域別に成立した制定法の中に保護規定がばらばらに存在している状況であった⁶³。</p> <p>戦後になって、各法の労働者保護規定が労働基準法の中に取り込まれたが、第5章「安全及び衛生」に整理・統合された後も、安全衛生教育について定めた第50条は、上記のとおり簡素な規定にとどまっていた。これは、労働者の心身の安全を確保するための労働災害防止措置は、業界・業種で異なり、教育内容も個別性の高いものにならざるを得ないためと考えられる。そのため、労働者一般については、雇入れ時の安全衛生教育が必要であるとの包括的な規定のみが置かれ、それを受けての詳細な規則は定められなかったのではないかと推測される。事実、たとえば、鉱山保安法第6条(現・第10条第2項)に基づく保安教育には、石炭鉱山保安規則等において、教育内容および教育にあてるべき時間等が詳細に</p>	

定められている（規則第 30 条）。

これに対して、旧労基法第 50 条の規定は、すでに述べたように、雇入れ時教育を事業者に義務づけるのみであったから、安全衛生教育の規定として不十分さが残っていた。

そこで、安衛法制定にあたって、安全衛生教育を行うべき場面として、雇入れ時と実質的に状況が異ならない程度に作業内容が変更される場合にも安全衛生教育（安衛法第 59 条第 2 項）を行うこととし、また危険有害業務の新規従事者に対する特別教育（同第 3 項）を追加し、さらに安衛則に教育内容や教育時間等に関する詳細な規定を設けることで、その強化が図られたのである。

安全衛生教育が法体系化されることになった背景には、昭和 45 年当時、高度経済成長期を背景に日本各地で頻発していた労働災害がある。厚生労働省の調べによると、昭和 35 年～45 年の期間における労働災害の死亡者数は、毎年 6000 人を超える高い水準で推移していた⁶⁴。

とりわけ、1963（昭和 38）年 11 月 9 日に起きた国鉄東海道線の鶴見駅での衝突事故では 161 名の死亡者を出し、同日、福岡県の三井三池炭鉱では、炭じん爆発事故により 458 名の死者を出しており、これら 2 つの大規模災害が、安衛法制定の決定的な役割を果たしたとされる（詳細は同報告書〇〇参照）。

まず、1969（昭和 44）年 9 月 30 日に労働基準法研究会が発足し、さらに、1970（昭和 45）年 7 月 3 日に同研究会内に安全衛生小委員会（第 3 小委員会）が発足した。

第 3 小委員会が 1971（昭和 46）年 7 月

13 日に労働省に提出した報告書には、今後の労働安全衛生対策の具体的方向性として、「（2）安全衛生教育の充実強化」が挙げられており、その具体的内容として、次の 3 点が列挙されていた。

- イ 新技術導入時、職種転換時などにおける教育の実施
- ロ 教育内容の明確化
- ハ 職長教育などの明確化

安衛法第 59 条、60 条は、上記の報告書の内容を反映したものである。

以上のとおり、旧労基法時代から法定されていた雇入れ時教育に加えて、作業内容変更時の安全衛生教育の実施が義務づけられたことにより、全業種・全規模の事業場で就労する全ての労働者が、必要な安全衛生教育を受けられるための法的基盤が整えられたといえる。

その後、平成 11 年の改正安衛法では、第 59 条第 3 項に基づく特別教育の対象に、核燃料物質の加工施設、使用済燃料の再処理施設若しくは一定規模以上の核燃料物質の使用施設等（以下「加工施設等」という）又は原子炉施設の管理区域内における、核燃料物質若しくは使用済燃料又はこれらによって汚染された物を取り扱う業務が追加された（第 36 条第 28 号の 2、同条第 28 号の 3 関係）。

1. 4. 2 背景となった災害等

安全衛生教育の重要性は言うまでもなく、先に述べたように、雇入れ時の安全衛生教育義務は、早い段階から法令上の義務として事業者課せられていた。しかし、実際の労働現場では、人員不足や予算の都合により十分な教育が行われず、かつ安全性

が確保されないまま就労させる等の取扱いが常態化したことにより、重大な労働災害が発生していた。とりわけ、旧労基法時代は、事業者が労働者に対して実施すべき安全教育の具体的内容に関する規定が不十分であったため、何をもって安全教育を実施したといえるかが裁判で争われることとなった。材木運搬に伴う事故で被災した年少労働者に対する安全教育の義務履行が問題となった事案では、当該年少者に対して災害予防上必要な具体的指示を与えていなかったことを認定しながら、「事業の大小、労働者側の事情、業務の種類等の諸般の事情に応じて、その教育方法と共に適当に決められるものと解するのが相当」（良工社女子年少者就業制限等違反被告事件・名古屋地判昭 26・9・19）であるとし、作業人員が4名の小規模事業場であること、30 疋（kg）以上の材木を運搬させないような雰囲気が一応醸成されていたこと等を考慮し、安全教育の内容として一応相当であると判断されている⁶⁵。

また、高炉建設事件⁶⁶では、下請労働者に対して十分な教育をせず、かつ命綱を使用させずに就労させた結果、1年2カ月の間に死亡者数35人、失明等の重傷を含む休業災害515件という甚大な労働災害を引き起こしたとされる⁶⁷。

安全教育義務の懈怠は時として労働者以外の第三者にも被害が及ぼしうる。昭和48（1973）年11月に起きた熊本市のデパート火災では、従業員に対する緊急時の避難、誘導などの安全教育を実施していなかったこと、そして、避難時の安全保持のための階段通路の幅においても義務の懈怠があり、従業員50名、客54名の計104名が死亡し

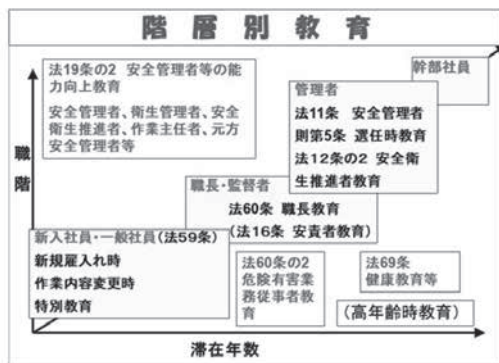
ている⁶⁸。上記2つの事案は、いずれも高度経済成長期の生産性優位の企業体制が労働災害発生に影響を及ぼしていたと解され、労働災害による死亡者数が高止まりしていた時期と重なる。

なお、平成11年改正の背景となった災害は、同年9月30日に発生した茨城県東海村の核燃料加工施設の臨界事故である。同事故は、労働者が臨界に関する知識を有していなかったこと、適切な作業方法により作業を行わなかったことが発生原因と指摘されたことから、同種災害の再発防止を図るため、労働者の知識の不足又は不適切な方法により労働者が相当程度の放射線に被ばくするおそれのある原子力施設における核燃料物質等の取扱い業務について規定の整備が図られたものである⁶⁹。

1. 5 運用

1. 5. 1 適用の実際

事業場において教育体系を整備することは、安全衛生管理組織(体制)の活性化を図り、事業者の安全衛生管理上の責任を果たす上で必須要件である。とりわけ、職場の安全衛生教育は、学校教育と比べて、①職階別(階層別)教育および②社員の養成(人材養成教育)という2つの視点から考える必要がある、安全衛生教育機関(法63条)である東京安全衛生教育センターでは、この点が強調されている。



(図) 藤森先生作成

特別教育については、現在 51 業務が対象となっている(安衛則 36 条)。過去の災害事例に照らして相対的に危険・有害と考えられるものを罰則付きで対象としたもので、新しい機械、設備、化学物質の開発・使用に伴い、安衛則制定以来、対象業務は増加傾向にある。

労働現場で行われる業務には、いずれも一定の危険性または有害性を有するといえるが、そのうちの特定業務が特別教育の対象とされる理由は、安衛法が刑罰法規であり、最低基準を定める同法の相対性によるところが大きい。過去に災害事例が多く看過できないものが法定されている。

また、同じく第 6 章に規定される就業制限(61 条)との違い又は関係については、就業制限業務については免許または技能講習を修了した者でなければ事業者はつかせてはならない。59 条 3 項は「つかせるときは」特別の教育をしなければならぬ。

たとえば、最大荷重 1t 未満のフォークリフトであれば、59 条 3 項の特別教育の実施で足りるが、最大荷重が 1t 以上となる場合は、同じフォークリフトの運転業務であるとしても、最大荷重が大きければ、それだ

け災害が生じた場合の結果はより重大となるため、特別教育だけでは足りず、61 条が適用となり、フォークリフト運転技能講習修了者または職業能力開発法に定める揚重運搬機械運転系港湾荷科の訓練を修了した者でフォークリフトについての訓練を受けた者等でなければ就業すること・させることができない。

特別教育の科目、範囲及び時間については、安衛則 39 条に基づき告示レベルでその細目が規定されている。

安全および衛生のうち、安全関係は、安衛則で規定されている機械等に係る業務の特別教育については一括して「安全衛生特別教育規程」(昭 47・9・30 労働省告示 92 号)により、安衛則以外の規則で規定されている機械等(ボイラー、クレーン、ゴンドラ)については、それぞれ独立した教育規程により、有害物に係る衛生関係の業務については、それぞれ独立した規定により定められている(例えば、粉じん則については「粉じん作業特別教育規程」(昭 54・7・23 労働省告示 68 号)など)。ボイラーをめぐる災害としては破裂、クレーンについては転倒・崩壊、ゴンドラ等の場合は転落等、危険が現実化した場合、人の死に直結する重大性の高いものであるため、同じ安全関係であるが、「安全衛生特別教育規程」とは独立して教育規程を設けている。

また、衛生関係については「安全衛生特別教育規程」ではなく独立した教育規程があり、科目、範囲、時間について規定がされている。規範レベルは同じ告示である。

危険又は有害業務は、刑務所または少年院といった労働関係がない場所にも存在する。刑務所等に収容されている者が刑務作業の過程でプレス、ボール盤等の機械や有機溶剤等の化学物質を使用する場合には、同様に一定の危険性又は有害性がある。そのため、当該施設からの要請にもとづいて、一般の監督指導と同様に現場作業を見て、「助言指導」を行うことがある。当然ながら、この場合、使用停止等命令書や是正勧告書は交付しない。

また、安衛法の適用がない場面として、家内労働がある。業務委託の場合、労働監督署は基本的に介入しないが、危険有害業務が委託される場合があり、かつ、実態として労働関係の下で行う業務と同視しうる場合がある。そのため、家内労働法は、第4章「安全及び衛生」において一定の規制をかけている。実際にあった災害事例として、自宅の室内で家内労働(接着剤を使用して委託を受けた品物を加工する仕事)をしていたところ、使用していた石油ストーブに引火して火災になり、一緒に部屋で遊んでいた子供が被災した事故がある。

業務を委託する者は、委託に係る業務に関し、機械、器具その他の設備又は原材料その他の物品を家内労働者に譲渡し、貸与し、又は提供するときは、これらによる危害を防止するために必要な措置を講じなければならない（家内労働法17条1項）、家内労働者も同様に危害防止のための措置を講じることが義務づけられている（同条第2項）。また、都道府県労働局長または労働基準監督署長は、委託者又は家内労働者が、危害防止のための必要な措置を講じない場

合は、委託または受託を禁止し、または機械、器具その他の設備若しくは原材料その他の物品の全部若しくは一部の使用の停止その他必要な措置を執ることを命ずることができる（同18条）。

また、労働基準監督官は、委託者の営業所または家内労働者が業務に従事する場所に立ち入り、帳簿、書類その他の物件を検査し、若しくは関係者に質問し、又は試験のため必要な最少限度の分量に限り、家内労働者及び補助者に危害を与える物若しくはその疑いのあるものを収去することができることが定められており（同法30条）、監督業務を行い、勧告書を交付することができる。

1. 5. 2 関係判例

山崎工業事件（静岡地裁沼津支判令2・2・25労判1244号94頁）

<事実の概要>

原告Xは、平成18年12月1日、金属熱処理及び鋳物製造並びにその加工等を業とする被告Y

と雇用契約を締結し、Yが運営する鋳造工場で鋳物仕上げ等の業務に従事していた。

Xは、平成25年1月8日、エアブロー作業をしていたところ、その後方から走行してきたクレーンのフックがXの左肩背部に当たり、その衝撃によってXは右足第4指骨折及び右足関節捻挫の傷害を負った。本件事故を発生させたクレーン運転手は、Yに雇用される以前はG社からYに派遣されており、G社作成の「クレーン運転安全マニュアル」に基づく安全教育を一応受けた

ことがうかがわれるが、Yの「安全重点職場 ハツリ場 安全巡察」と題するY代表者らが巡回中に気づいたことを記載する書面には、当該運転手がクレーン運転業務について安全意識や能力に著しく欠ける者であったと認められる記載が複数あった。

沼津労働基準監督署長は、本件事故によるXの負傷を業務災害と認定し、Xは労災保険法に基づき、治療費および一時金を支給した。

<判旨>

「使用者の安全配慮義務の具体的内容は、労働者の職種、労務内容、労務提供場所等の安全配慮義務が問題となる具体的状況等によって異なるべきものであることはいうまでもないが、これを本件に即してみれば、Yは、クレーン等安全規則の規定を踏まえ、クレーンを用いて作業を行うときは、クレーンの運転について一定の合図を定め、合図を行う者を指名して、その者に合図を行わせること（同規則 25 条 1 項本文）及びクレーンの運転の業務に労働者を就かせるときは、その労働者に対し、当該業務に関する安全のための特別教育を行うこと（同規則 21 条 1 項）などが求められているものと解される」。クレーン運転手の技能が著しく劣ることは、「遅くとも平成 22 年 11 月 30 日頃から明らかであったにもかかわらず、Yは、…〔本件事故〕発生までの 2 年余りにわたり、同運転手をクレーン運転手として稼働させ、クレーンの運転業務の安全に関する特別の教育を行ったり、その成果が得られない場合に同運転手を配置換えするなどクレーン運転手として適任の人員を配置したりといった方策を検討した形跡は見

当たらない。そうすると、Yは安全配慮義務に違反するというべきであり、Yがかかる義務を尽くしていれば、Xが〔本件事故〕により負傷することはなかったものというべきであるから、Yは、Xに生じた損害を賠償すべき義務を負う。「これに対して、Yは、〔本件事故〕の発生前から、これを生じさせた運転手に対し、安全な作業をするよう注意していた」と主張するが、「これらの注意、指導はいずれもその場限りのものにとどまっており、クレーンの運転業務の安全に関する体系的な教育を実施したものではないし、同運転手がその後も複数回の注意、指導を受け続けていることに鑑みれば、〔本件事故〕までの間にこれらの注意、指導が奏功していないことは明らかであった」。

<判決から汲み取り得る示唆>

判旨は、Yが本件でなすべき安全配慮義務の具体的内容として、クレーン等安全規則に基づく特別教育の実施を挙げる。

クレーンを用いた作業は、その危険有害性に鑑み、特別教育を行うことが事業者に義務づけられているところ（安衛法 59 条 3 項、安衛則 36 条、クレーン則 21 条 1 項）、本件事故を起こしたクレーン運転手は、かつてはYに派遣されていた者であり、派遣元企業が作成した「クレーン運転安全マニュアル」に基づき、安全のための教育を受けていることが認定されているものの、Yに直接雇用されて以降については、特別教育を実施した事実は窺われない。

もっとも、特別教育を省略することができる場合として、特別教育よりも上級の資格（免許取得または技能講習修了）を有す

る者については、十分な知識および技能を有していると認められるため、特別教育の全部または一部を省略することができる（安衛則第37条）。それ以外でも、他の事業場あるいは外部の機関で当該業務に関してすでに特別教育を受けた者等も省略は可能とされている。そのため、Yが当該運転手に特別教育を実施していないことが、ただちに法令違反になるわけではない。しかし、安衛法違反にならない場合であっても、安全配慮義務違反を免れるわけではない。

本件についていえば、Y代表者らは、クレーン運転手が危険な態様で作業をしていたことを認識し、記録までしていた事情があり、結論として本件事故に対する予見可能性が肯定され、同義務違反が認定されている。

1. 6 その他

1. 1 民事上の効果

安衛法第59条第1項および第2項は、罰則付きで事業者に義務づけられたものである。労働者は、雇入れられたとき又は作業内容がこれと同視しうる程度に変更されたときは、事業者から安全衛生教育を受けることが労働条件（労働契約内容）として法定されており、直接的な私法効果を有すると考えられる。事業者が、雇入れ時教育および作業内容変更時に必要な教育を十分に行わなかった場合、労働者は使用者に対して教育義務の履行を請求することができると考えられる。

行われた安全衛生教育が内容・時間数ともに適切だったことの立証責任は労働者が負うと考えられるが、不十分な安全衛生教育に起因して損害が発生した場合は、労働

者は事業者に対し損害賠償を請求しうる。

1. 7 改正提案

すでに述べたように、雇入れ時および作業内容変更時に実施される安全衛生教育は、1. 2. 1. 2 内容で述べた通り、教育にかけるべき具体的時間数が法定されていない⁷⁰。これは、本条第1項、2項所定の安全衛生教育の対象が、事業者が使用するすべての労働者であり、全業種が適用対象となっているがために、対象労働者の業務内容および範囲が区々とならざるを得ず、当該教育に要すべき時間を一律に規定することが困難なためである⁷¹。

また、安全衛生教育の実施・講師についても、職長教育および特別教育は、教育機関が開講するセミナー等を対象労働者が受講することが可能であるのに対して、雇入れ時および作業内容変更時の安全衛生教育は、各事業場または個別の業務に即した内容で実施することが求められることから、教育内容を一律に設定しづらく、外部機関に委託するのが困難であるとの事情がある⁷²。

本来的には、事業者は、当該労働者が従事する業務に関する安全または衛生を確保するために必要な内容および時間をもって安全衛生教育を実施することが必要である⁷³。また、安全衛生教育の実施方法も一方的かつ形式的に行うだけでは不十分であり、実施後にその理解度を確認したり、定期的に教育を繰り返し実施したりする等の安全に係る知識を定着させることが求められる⁷⁴。そのため、安全衛生教育の実効性を高めるためには、具体的な教育内容や教育時間等を含めて事業場ごとに実施計画を体系

的に策定することが望ましい⁷⁵。

しかしながら、教育時間や教育を担う講師、安全衛生教育の実施計画にかかる定めがないために、入社後のオリエンテーションの一環として 1～2 時間程度の講義で終えるなど、十分な質・量を満たす雇い入れ時の安全衛生教育が実施できていないケースがあることが指摘されている⁷⁶。本条が罰則付きですべての労働者に安全衛生教育実施を求めている趣旨に照らすと、最低時間の設定について改正に向けた検討をすべきものと思われる。

2 第 60 条

2. 1 条文

第六十条 事業者は、その事業場の業種が政令で定めるものに該当するときは、新たに職務につくこととなった職長その他の作業中の労働者を直接指導又は監督する者（作業主任者を除く。）に対し、次の事項について、厚生労働省令で定めるところにより、安全又は衛生のための教育を行わなければならない。

- 一 作業方法の決定及び労働者の配置に関すること。
- 二 労働者に対する指導又は監督の方法に関すること。
- 三 前二号に掲げるもののほか、労働災害を防止するため必要な事項で、厚生労働省令で定めるもの

2. 2 趣旨と内容

2. 2. 1 第 60 条

2. 2. 1. 1 趣旨

労働災害を防止するためには、労働者

個々人が当該業務に関連する知識や作業環境の安全性を把握するだけでなく、これらの者を指導・監督する立場にある者が「適切な監督の仕方」を熟知している必要がある。とりわけ、現場の仕事は、作業者 (MAN)、設備・材料・環境 (MACHINE)、作業方法・手順 (MEDIA)、管理 (MANAGEMENT) の 4 要素で構成され (4M)、いわゆる「3 現主義」すなわち現場・現物・現状をよく知ることは、職場の安全衛生を確保するうえで基本であり、職長が果たす役割は非常に重要なものである。その意味で、職長等への教育は、労働者の安全・衛生を確保する「扇の要⁷⁷」と位置づけることができる。そこで、安衛法第 60 条は、新たに職務につくこととなった職長その他の作業中の労働者を直接指導又は監督する者（作業主任者を除く）に対して、指導・監督のための教育を実施すべきことを定めている。

2. 2. 1. 2 内容

2. 2. 1. 2. 1 対象となる業種

職長等に対し教育を実施しなければならない対象業種は、以下の 6 業種である（安衛令第 19 条）。

① 建設業（第 1 号）

② 製造業（第 2 号）

ただし、以下のイ）～ハ）は除く。

- イ）食料品・たばこ製造業（うま味調味料製造業及び動植物油脂製造業を除く。）、ロ）繊維工業（紡績業及び染色整理業を除く。）、ハ）衣服その他の繊維製品製造業、ニ）紙加工品製造業（セロファン製造業を除く。）、ホ）新聞業、出版業、製本業及び印刷物加工業

- ③ 電気業
- ④ ガス業
- ⑤ 自動車整備業
- ⑥ 機械修理業

職長教育をすべき対象業種として、なぜ上記 6 業種が対象となっているのか、安衛法の第 3 章「安全衛生管理体制」に直接規定のない職長の位置づけ、法的責任の問題、両罰規定（第 122 条）など、明らかでない点が残る。

2. 2. 1. 2. 2 教育内容

事業者は、新たに職長としての職務に就くことになった者や、労働者を直接指導または監督する者に対して、①作業方法の決定及び労働者の配置に関すること、②労働者に対する指導または監督の方法に関すること、③その他、労働災害を防止するために必要な事項について、教育を行わなければならない。③の事項には、以下の 3 つが定められている（安衛則第 40 条）

- (1) 安衛法第 28 条の 2 第 1 項または安衛法第 57 条の 3 第 1 項及び第 2 項の危険性又は有害性等の調査及びその結果に基づき講ずる措置に関すること
- (2) 異常時等における措置に関すること
- (3) その他現場監督者として行うべき労働災害防止活動に関すること

2. 2. 1. 2. 3 教育時間

職長教育にあてるべき時間数は法定されている。事業者は、作業方法の決定及び労働者の配置に関すること（第 1 号）は 2 時

間以上、労働者に対する指導又は監督の方法に関すること（第 2 号）は 2.5 時間以上の教育時間を確保しなければならない（同条第 2 項）。もっとも、これらの全部または一部について、十分な知識及び技能を有していると認められる者については、その事項に関する教育を省略してもよいとされている（安衛則第 40 条第 3 項）。

職長教育の一部を省略することができる研修には、労働安全衛生マネジメント研修⁷⁸およびリスクアセスメント担当者（製造業等）研修⁷⁹が挙げられる⁸⁰。

また、職長教育も業務の一部であり、事業者の実施責任のもとで実施されるものであるため、職長教育に要する時間は所定労働時間内に行われるのが原則である。法定労働時間外に実施する場合は労基法第 37 条にもとづく割増賃金の支払い義務が生じる⁸¹。そして、職長教育を企業外で行う場合は、講習会費、講習旅費等は、事業者が負担する⁸²。

職長教育については、雇入れ時・作業内容変更時の安全衛生教育および特別教育とは異なり、罰則は付されていない。

「職長その他の作業中の労働者を直接指導又は監督する者」について法律上の定義はないが、いわゆる現場監督者や、班長、組長等が該当する場合が多いと理解されている⁸³。なお、作業主任者が本条から除かれているのは、作業主任者が、安衛法第 14 条に定める資格要件（免許または技能講習の修了）を満たす者に認められているためである。

2. 3 関連規定

（未了）

2. 4 沿革

2. 4. 1 制度史

工場法	○工場法(明治44年3月29日法律第46号)に、職長教育等の規制はない。
労働基準法	○労働基準法(昭和22年4月7日法律第49号)および旧労働安全衛生規則(昭和22年10月31日労働省令第9号)に、職長教育等の規制はない。
労働基準法研究会第3小委員会報告書	労働基準法研究会内の第3小委員会が、昭和46年7月13日に労働省に提出した報告書には、今後の労働安全衛生対策の具体的な方向性として、「(2)安全衛生教育の充実強化」が挙げられており、その具体的内容として、次の3点が列挙されていた。 イ 新技術導入時、職種転換時などにおける教育の実施 ロ 教育内容の明確化 ハ <u>職長教育などの明確化</u>

同規定は、工場法および旧労基法の時代にはなく、安衛法の成立の際に新たに導入されたものである。職長教育について初めて国会で言及されたのは、職業安定法の一部を改正する法律案について審議された、昭和24年4月27日の第5回国会衆議院労働委員会第10号においてである。齋藤邦吉（職業安定局長）は、次のように発言し

ている。

「この職場補導は日本には今まであまりなかつたものでございまして、これは一種の職長教育であるのでございます、すなわち工場事業者の職長が、ふだん労働者を使いますときの労働者の使い方、あるいは作業の仕方、そういうものについて職長を教育する。その職長の教え方を教育しようというのでございます。すなわち政府はこの補導員を養成いたしまして、その補導員が工場事業場の職長を集めまして、その職長が労働者を教えるときのいろいろな注意、これを教えるわけでございます。すなわち職長が労働者を使いますときに、やはり労働者をどういうふうに使った方が一番効率を上げ得るだろうか、あるいは教える仕方にいたしましても、たとえば右から教えるよりも、左の方から教えた方がいいのじやないかというような、いろいろな教え方があるのであります。そういう職長が労働者を使って、その労働力を十分有効に発揮させる。そのために指導をひとつやろう、そういうわけでございますが、これはイギリス、あるいはアメリカ等におきましてもトレーニング・イン・インダストリーといわれまして、非常に成績を収めておるものでありますので、日本におきましても、労働力を最も有効に発揮させるための一つの職長の教育、これをやろうというのが、この三十條の規定でありまして、これは普通の補導所のいわゆる補導というものとは違うわけでございます。」

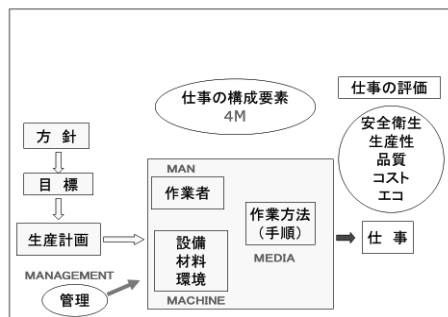
これ以降、職長教育について言及される

のは、昭和 46 年以降になってである。この段階では、職長教育を法定の制度として労働安全衛生法に盛り込む目的を労働災害防止と明確に位置付けている。これは、昭和 30 年代以降、技術革新が進み、新たな製造方法や工法、化学物質が使用されるようになり、従来では想定されなかった大規模災害や職業病が問題視されるようになったためである。労働災害防止対策として、労働基準法研究会第 3 小委員会が昭和 46 年 7 月 13 日に労働省に提出した報告書には「安全衛生教育の充実強化」の具体化の 1 つとして職長教育が挙げられており、これが本条に規定された。

2. 4. 2 背景となった災害等
(未了)

2. 5 運用

2. 5. 1 適用の実際



※藤森先生作成

2. 5. 2 関係判例

綿半ソリューションズ（綿半鋼機訴訟承継人）事件（長野地裁松本支判平 30・3・28（判例集未搭載）LEX/DB 25560025）

<事実の概要>

原告 X は内装工事 A を営む個人事業主であり、被告 Y は、建築工事等の設計、請負及び施工等を営む会社である。Y1 は Y の支店長、Y2 は Y の従業員で本件工事の現場管理担当、Y3 内装工事を営む訴外会社 B の代表兼作業員である。

X は、2 階建て託児所の新築工事において、天井及び内壁の完成後に、床工事（本件工事）にコルクタイル裏面に接着剤（有機溶剤含有）を塗布する作業の応援を Y2 から依頼され、引き受けた。Y3 も床作業の応援を依頼されており、平成 21 年 3 月 4 日の午後から作業に入ることとなっていた。Y2 は、C を床工事の職長に指名し、A と Y3 は、C の下請けとして現場に入った。X と X の息子 D は、本件事故当日の午前中、本件工事現場の 2 階でコルクタイル裏面に接着剤を塗布する作業を行い、午後 1 時頃から 1 回保育室で同じ作業を始めた。

本件事故当日の午後 5 時頃に、Y3 が本件現場に到着し、C と共に北側トイレの床に長尺シートを張る作業を始めた。午後 6 時頃、Y3 は、立ち上げ作業をしており、長尺シートを温めて曲げやすくする目的でガストーチを使用した。一方、午後 6 時過ぎ頃、X が保育室で一人で作業をしていたところ、気化した有機溶剤に何らかの火気が引火し、保育室の床に火が走った（本件事故）。X は、一旦、保育室の西側出入口から出たが、すぐに消火器を持って保育室に戻り、同室内に消火剤を噴霧した。

X は、同年 8 月 3 日、本件事故が原因で外傷性ストレス障害（PTSD）を発症したと診断され、同月 9 日、労働者災害補償保

険に基づく障害補償給付等の支給請求を行い、同月 24 日に業務起因性が認定されている（もっとも、症状固定がないとして、障害補償給付は不支給決定となり、療養補償給付及び休業補償給付が支給されることとなった）。

X は、本件事故の原因は、Y3 のガストーチによるものであるとして、Y らが安全配慮義務を怠ったとして、不法行為にもとづき、連帯して、損害賠償等を求めた。争点は、Y3 の注意義務違反の有無、Y2 の注意義務違反の有無、Y1 の注意義務違反の有無、Y の責任（使用者責任及び安全配慮義務違反の有無）である。

<判旨>一部認容・一部棄却（確定）

Y2 の注意義務違反の有無（争点 2）について「Y2 は、本件工事の具体的な安全管理は職長に任せていた旨供述するが、C に安全管理に関する指示をしておらず、…Y3 や X らに本件工事の応援を依頼して増員を手配したのは Y2 であり、X らに対して、事前に又は本件事故当日に具体的な作業内容の説明や作業場所の打合わせを行ったのも Y2 であることからすれば、Y2 には、本件工事の各作業の安全を管理監督すべき義務があったと認められる」。「Y2 は、本件工事には北側トイレで長尺シートを張る作業とコルクタイルを張る作業等が含まれ、両作業は「引火性の高いおよび蒸気」である有機溶剤を使用し、長尺シート張りには着火源となるガストーチの使用工程が含まれること、……本件工事の進ちょく状況を認識していたと認められる」。「本件事故の火元は、Y3 のガストーチであったが、夕方に南側突き出し窓の開口幅を狭めたことや北

側トイレのドアを閉めたことにより、気化した有機溶剤が滞留したことも本件事故発生の一因であったといえる。…Y2 の認識に照らせば、各作業の進ちょく状況によっては、長尺シート張りとはコルクタイル張りの準備作業（本件塗布作業）が、間仕切りのない隣り合った空間で異なる作業員によってそれぞれ同時に進められ、そのような場合には、換気状況等によっては、引火性の高い液体又は気体が生じる空間の隣で着火源を使用したことにより、気化した有機溶剤に引火する事故が発生する可能性があることも予見可能であったといえる」。「そうであるとすれば、Y2 としては、そもそも火元となり得るガストーチを使用する作業と有機溶剤を使用する作業を間仕切りのない隣り合った空間で同時に進めないか、これらを同時に進める場合には、換気装置を準備したり、自然換気状況を作業員と確認するなどして、ガストーチを使用しても引火しないよう作業環境を整えるべき義務があったといえる」。「本件では、Y2 は、本件事故当日午後 1 時頃に X らが保育室で本件塗布作業をしていることや、本件工事の進ちょく状況を確認した以上、北側トイレでガストーチが使われる可能性を認識したはずであるのに、換気装置を手配したり、C や X、…に対して、ガストーチを使用する予定を踏まえ換気をするよう具体的に注意しなかったのであるから、…ガストーチを使用しても引火しないよう作業環境を整えるべき義務に違反したと認められる。」

<判決から汲み取り得る示唆>

本件は、作業中の事故につき監督責任を負う者として、形式的に指名されていた「職

長」ではなく、実質的に監督・指導を行っていた者の（職長としての）注意義務違反を認めた事案である。とりわけ、本件では、「職長」に指名されたCは、本条に定める職長教育を受けておらず、Xは、職長教育を受けていない者を職長に選任したことに對するYの安全配慮義務違反を主張していた。判旨はこの点について判断をしていないが、実態に照らして職長としての義務を果たすべき者を認定し、責任を認めている点が本判決の特徴といえる。「職長」という用語については、法律上の定義がないため、名称に関わらず、作業主任者を除く「作業中の労働者を直接指導又は監督する者」がその義務を負うことを本判決は確認したといえるだろう。

2. 6 その他

2. 1 民事上の効果

労働災害が発生した場合、自然人の行為に着目するため、当該労働災害の民事上の責任は、事業者と一体の立場で当該現場で指導監督の職務にあっていた職長が負い、事業者には事業者責任が問われうる。職長教育を実施する義務は事業者にあるが、事業者がこれを怠っていた場合であっても、労働災害発生における職長の民事上の責任は免れない。

本条は、罰則付きで教育の実施を事業者に求めているものではないが、安衛法が、現場の要である職長に職階に即した教育を特に規定している趣旨に照らせば、職長教育の不実施という事情が、職長の責任を縮減する考慮要素にはなりうる」と解される。

2. 7 改正提案

職長教育を実施すべき対象業種は、現行法では、2. 2. 1. 2 内容に記載したとおり、建設業や製造業が中心となっている。

しかし、実際の労働現場では、安衛法第60条に基づく職長教育を受ける者のほかに、作業従事者を管理監督する事務系・技術系の課長または部長などの管理職が存在する。事業者は、これらの者に対して、本条所定の職長教育を実施すべき法的義務はないが、これらの者の中には、雇入れ時に安衛法第59条所定の安全衛生教育を受けたきり、その後は一度も安全衛生教育を受けないまま管理職になる者がいることが指摘されている⁸⁴。

現行法上、管理職の安全衛生教育は、法定外教育の一つとして実施が求められているが⁸⁵、事務系の管理職に就く者も、求められる職責に照らせば、安衛則第40条第2項に定める教育事項を熟知しておくべきといえ、職長教育を実施すべき範囲については、改正の方向性として検討の余地があるのではないかと考えられる。

2022年1月8日

3 第60条の2

3. 1 条文

第六十条の二 事業者は、前二条に定めるもののほか、その事業場における安全衛生の水準の向上を図るため、危険又は有害な業務に現に就いている者に対し、その従事する業務に関する安全又は衛生のための教育を行うように努めなければならない。

2 厚生労働大臣は、前項の教育の適切かつ有効な実施を図るため必要な指針を公表するものとする。

3 厚生労働大臣は、前項の指針に従い、事業者又はその団体に対し、必要な指導等を行うことができる。

指針に従い、事業者又はその団体に対し、必要な指導等を行うとされる（第3項）。

3. 2 趣旨と内容

3. 2. 1 第60条の2

3. 2. 1. 1 趣旨

第60条の2は、第59条および第60条にもとづく安全衛生教育に加えて、現に危険有害な業務に就いている労働者に対し、その従事する業務に関して、安全衛生水準のさらなる向上を図るための安全衛生教育を行うよう努めることを求めている。すなわち、安衛法第59条は第1項・2項では、雇い入れ時および作業内容変更時の安全衛生教育、第3項では特別教育の実施を義務づけ、第60条は新たに職長の職務に就くこととなった者に対する教育の実施を義務づけている。これらは、いずれも各職務に従事する際に入口として行う教育である。また、第61条に定める就労制限業務は、所定の資格を有していれば、法定の義務違反に問われることはない。しかし、これらの教育効果を持続させるためには、新しい機械または技術の導入等に応じた継続的な・一定期間ごとの教育が必要不可欠である。そこで、本条では、技術革新の進展に伴う新規の機械等の導入や作業態様の変化等に対応して、危険又は有害な業務に現に就いている者が、特別教育に限らず新たな知識・技能を取得できるように必要な教育を行うことを求めている⁸⁶。

危険有害業務に関する安全衛生教育については、その適切かつ有効な実施を図るため、厚生労働大臣が必要な指針を公表する（第2項）。また、厚生労働大臣は、当該

3. 2. 1. 2 内容

本条第2項及び第3項にもとづき、「危険又は有害な業務に現に就いている者に対する安全衛生教育に関する指針」が公表され、以下の通り、教育の対象者、教育事項、教育時間等が示されている。

3. 2. 1. 2. 1 対象

教育を受けるべき対象者は、①就業制限に係る業務に従事する者、②特別教育を必要とする業務に従事する者、③①又は②に準ずる危険有害な業務に従事する者とされている。したがって、本条にいう危険有害業務の対象となる労働者の範囲は、安衛法第59条3項および第61条の範囲よりも広範に及ぶ。

3. 2. 1. 2. 2 教育内容及び時間

教育内容は、労働災害の動向や技術革新の進展等に対応した事項、時間は原則として1日程度と示されているが、具体的には別表で示された安全衛生教育カリキュラムによって実施されることが示されている。同カリキュラムに示された教育内容は、以下の15種類であり、それぞれ必要な教育時間が示されている。

事業者は、事業場の実態を踏まえたうえで、本条および指針に基づいた安全衛生教育を原則として就業時間内に実施するよう努めなければならない。

①揚貨装置運転士安全衛生教育

②ボイラー取扱業務従事者安全衛生教育

- ③ ボイラー溶接業務従事者安全衛生教育
- ④ ボイラー整備士安全衛生教育
- ⑤ クレーン運転士安全衛生教育
- ⑥ 移動式クレーン運転士安全衛生教育
- ⑦ ガス溶接業務従事者安全衛生教育
- ⑧ フォークリフト運転業務従事者安全衛生教育（就業制限に係るもの及び特別教育に係るもの）
- ⑨ 車両系建設機械（整地・運搬・積み込み用及び掘削用）運転業務従事者安全衛生教育
- ⑩ 車両系建設機械（基礎工事用）運転業務従事者安全衛生教育
- ⑪ 機械集材装置運転業務従事者安全衛生教育
- ⑫ ローラー運転業務従事者安全衛生教育
- ⑬ 有機溶剤業務従事者安全衛生教育
- ⑭ チェーンソーを用いて伐木等の業務従事者安全衛生教育
- ⑮ 玉掛け業務従事者安全衛生教育

3. 3 関連規定

3. 3. 1 法条

安衛法第 59 条 3 項、安衛法第 61 条。

本条は、安衛法第 59 条 3 項、安衛法第 61 条のアフターフォローのための教育としての性格を有するため。

3. 4 沿革

3. 4. 1 制度史

改正労働安全衛生法	○改正労働安全衛生法（昭和 63 年 5 月 17 日法律第 37 号）は、第 60 条の 2 を新設し、技術革新の進展に伴う作業態様に対応すべく、事業者に対し、現に危険有害業務に従事する労働者に対する安全衛生教育を行うよう努力義務を定める。
-----------	---

3. 2. 1. 2. 3 定時教育および随時教育

指針（危険又は有害な業務に現に就いている者に対する安全衛生教育に関する指針）によると、本条にもとづいて実施される教育には、定期教育および随時教育の 2 つが予定されている。定期教育は、教育対象者が当該業務に従事することになった後、一定期間ごとに実施されるもので、随時教育は、取り扱う機械設備等が新たなものに変わる場合等に実施されるものである。随時教育で実施される教育事項には、運転操作方法のほか点検整備等の実技に関する事項を加えたものがある。

3. 4. 2 背景となった災害等

本条は、昭和 63 年の法改正の際に追加された規定である。法案審議では、産業構造の変化や技術革新の進展による様々な労働安全衛生上の問題が生じてきており、それへの対応の必要性が議論されている。とくに、「自動化、OA 化、ME 機器の導入ということに伴ってのいろんな特徴、単純、監視、反復労働の増加というものが身体的肉体的な疾病と同時に精神的神経的ないろんな疲労、疾病を醸し出している。これは今社会問題になってきております。この対策が今の労働省の最大の問題の一つだろうと私は思うんですね。」（第 112 回国会 参議院 社会労働委員会 第 8 号 昭和 63 年

4月14日、237 内藤功の発言）にあるように、VDT作業による健康障害やメンタルヘルスの問題が出てきており、それへの対応の一環として本条が導入されたものである。

3. 5 運用

3. 5. 1 適用の実際

(未了)

3. 5. 2 関係判例

本条を直接の根拠とする関係判例は見当たらない。これは、本条の適用対象となる者が、上記の通り、特別教育を必要とする業務および就業制限にかかる業務に従事する者であり、これら危険有害業務に従事することとなった者の「その後の」教育という位置づけであり、法的拘束力のない努力義務規定であるためと思われる。したがって、本条に違反すると推察される事案においても、結局のところ、問題となるのは安衛法第59条第3項または第61条に対する違反の有無が中心となるのではないだろうか。

もっとも、本条は特別教育および就業制限業務よりも対象範囲が広く、これらに該当しないが、少なくとも準ずる危険有害業務については本条が根拠となり得る。

3. 6 その他

3. 1 民事上の効果

本条は、努力義務規定にとどまるものであり、労働者が本条に基づく教育の実施を事業者に対して請求したり、不実施を理由とする民事上の責任を追及したりすることについて、直ちに認められると

はいいがたい。

もっとも、本条は、安衛法第59条第3項の特別教育の対象となる業務に従事する者及び第61条の就業制限にかかる業務に従事する者が対象となっている。そして、本条がこれらの規定を設けた趣旨がより効果的に・継続的に確保されることを目的としていることに照らせば、労働者が本条に基づく教育を求めていたにも関わらず、それを実施しなかった等の事情がある場合は、それが考慮要素として判断に影響を与える可能性はあると思われる。

4 第61条

4. 1 条文

(就業制限)

第六十一条 事業者は、クレーンの運転その他の業務で、政令で定めるものについては、都道府県労働局長の当該業務に係る免許を受けた者又は都道府県労働局長の登録を受けた者が行う当該業務に係る技能講習を修了した者その他厚生労働省令で定める資格を有する者でなければ、当該業務に就かせてはならない。

2 前項の規定により当該業務につくことができる者以外の者は、当該業務を行なつてはならない。

3 第一項の規定により当該業務につくことができる者は、当該業務に従事するときは、これに係る免許証その他その資格を証する書面を携帯していなければならない。

4 職業能力開発促進法（昭和四十四年法律第六十四号）第二十四条第一項（同法第二十七条の二第二項において準用する場合

を含む。)の認定に係る職業訓練を受ける労働者について必要がある場合においては、その必要の限度で、前三項の規定について、厚生労働省令で別段の定めをすることができる。

4. 2 趣旨と内容

4. 2. 1 第 61 条

4. 2. 1. 1 趣旨

労働者が従事する業務の中には重大な事故を引き起こす危険性の高いものがある。そこで、本条では、一定の危険有害業務について、当該業務に従事できるためには、免許等の資格を要することを求め、就業を制限する旨を定めている。

4. 2. 1. 2 内容

4. 2. 1. 2. 1 対象業務

本条所定の就業制限の対象となる危険有害業務には、クレーンやフォークリフトの運転業務、ボイラーを取り扱う業務など、以下 16 の業務がある（安衛令第 20 条）。

事業者は、都道府県労働局長の免許を受けた者あるいは技能講習を修了した者などの資格を有する者に対してのみ、当該業務に従事させることができる（安衛則第 41 条別表第三）。なお、これらの資格を有する者は、当該業務に従事する際は、免許証その他その資格を証する書面を携帯していなければならない（安衛法第 61 条第 3 項）。

①発破の場合におけるせん孔、装てん、結線、点火並びに不発の装薬又は残薬の点検及び処理の業務

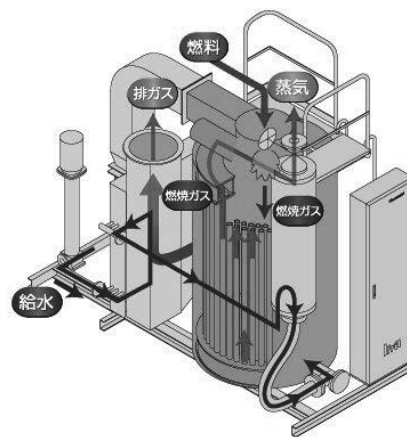
②制限荷重が五トン以上の揚貨装置（船舶に取り付けられたデリックやクレーンの設備）の運転の業務



shi-tsu-gyo.com

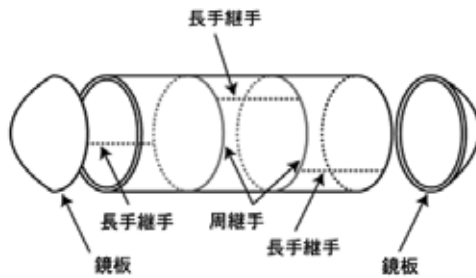
<https://shi-tsu-gyo.com/youkasouchi/>

③ボイラー（小型ボイラーを除く。）の取扱いの業務



④前号のボイラー又は第一種圧力容器（小型圧力容器を除く。）の溶接（自動溶接機による溶接、管（ボイラーにあつては、主蒸気管及び給水管を除く。）の周継手（ボ

イラーの主要部分の胴またはドラムは、通常、円筒形になっており、円筒状に巻かれた鋼板の両端を鏡板でふさいだ接続部分（＝継手）の周方向を溶接したもの（の溶接及び圧縮応力以外の応力を生じない部分の溶接を除く。）の業務



WEB 無料資格講座 二級ボイラー資格講座
<http://boiler.shichihuku.com/kakubu.html>

⑤ボイラー（小型ボイラー及び次に掲げるボイラーを除く。）又は第六条第十七号の第一種圧力容器の整備の業務

イ）胴の内径が七百五十ミリメートル以下で、かつ、その長さが千三百ミリメートル以下の蒸気ボイラー

ロ）伝熱面積が三平方メートル以下の蒸気ボイラー

ハ）伝熱面積が十四平方メートル以下の温水ボイラー

ニ）伝熱面積が三十平方メートル以下の貫流ボイラー（気水分離器を有するものにあつては、当該気水分離器の内径が四百ミリメートル以下で、かつ、その内容積が〇・四立方メートル以下のものに限る。）

⑥つり上げ荷重が五トン以上のクレーン（^ま跨線テルハを除く。）の運転の業務



跨線テルハ

岡山市 国富 973 赤木幸茂氏 HP

http://www.lok.jp/prototyp/mahoroba/61_9_9_d.htm

⑦つり上げ荷重が一トン以上の移動式クレーンの運転（道路交通法（昭和三十五年法律第百五号）第二条第一項第一号に規定する道路（以下この条において「道路」という。）上を走行させる運転を除く。）の業務

⑧つり上げ荷重が五トン以上のデリックの運転の業務

⑨潜水器を用い、かつ、空気圧縮機若しくは手押しポンプによる送気又はボンベからの給気を受けて、水中において行う業務

⑩可燃性ガス及び酸素を用いて行なう金属の溶接、溶断又は加熱の業務

⑪最大荷重（フォークリフトの構造及び材

料に応じて基準荷重中心に負荷させることができる最大の荷重をいう。)が一トン以上のフォークリフトの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務

⑫機体重量が三トン以上の別表第七第一号、第二号、第三号又は第六号に掲げる建設機械で、動力を用い、かつ、不特定の場所に自走することができるものの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務

⑬最大荷重（ショベルローダー又はフォークローダーの構造及び材料に応じて負荷させることができる最大の荷重をいう。)が一トン以上のショベルローダー又はフォークローダーの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務

⑭最大積載量が一トン以上の不整地運搬車の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務

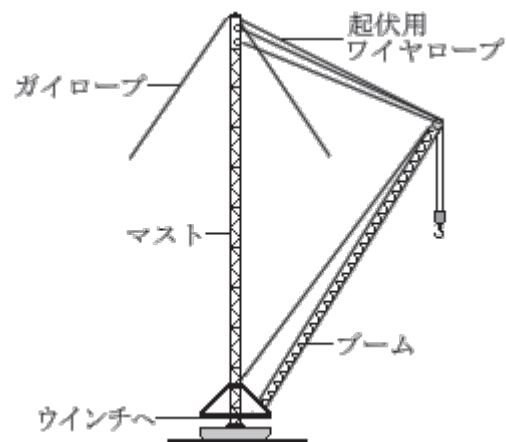
⑮作業床の高さが十メートル以上の高所作業車の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務



株式会社カネコ・コーポレーション HP

<https://www.kaneko.ne.jp/product/%E9%AB%98%E6%89%80%E4%BD%9C%E6%A5%AD%E8%BB%8A/>

⑯制限荷重が1トン以上の揚貨装置又はつり上げ荷重が1トン以上のクレーン、移動式クレーン若しくはデリック（貨物を吊り上げることを目的とするクレーン）の玉掛け（デリックやクレーンのフックに貨物等を掛けること）の業務



デリック

デリックの定義と種類 (crane-club.com)

<http://www.crane-club.com/study/derrick/definition.html>

4. 2. 1. 2. 2 罰則

事業者は、本条第1項に違反して政令で定める業務に所定の資格を有しない者を本条で禁止される業務に就かせた場合、6カ月以下の懲役または50万円以下の罰金に処せられる（安衛法第119条第1号）。また、所定の資格を有さない者が、同第2項に違反して政令で定める禁止業務を行った

場合は、当該業務を行った者が 50 万円以下の罰金に処せられることとなる（安衛法第 120 条第 1 号）。さらに、事業者は、同第 4 項の厚生労働省令に違反した場合、6 カ月以下の懲役または 50 万円以下の罰金に処せられる（安衛法第 119 条第 4 号）。

4. 2. 1. 2. 3 特別教育と就業制限

安衛法第 59 条第 3 項が定める特別教育は、その名宛人が事業者になっており、第 59 条第 3 項に違反する事業者は、6 カ月以下の懲役または 50 万円以下の罰金に処せられる（安衛法第 119 条第 1 号）。特別教育の実施は事業者の義務であるから、これを受けずに当該業務に就いた労働者が罰せられることはない。

これに対して、法第 61 条第 1 項は、事業者が、資格を有さない者に対して、安衛令第 20 条に定める 16 業務に就かせることを禁じている。「資格を有する者でなければ」とは、事業主、法人の役員等であっても当該業務を行うためには資格を要することを意味する。

また、同条第 2 項は「前項の規定により当該業務につくことができる者以外の者は、当該業務を行なつてはならない」と定めており、制限業務に労働者を就労させた事業者のみならず、制限業務に従事した当人も処罰の対象となることを定めている。すなわち、本条の適用対象となる者の範囲は、法第 59 条第 3 項より広範なものとなっている。これは、安衛則 36 条で定める特別教育を要する業務よりも、安衛令第 20 条に定める就業制限にかかる業務の危険・有害性がより高いことを示している。

実際の適用事例としては、法令で定める

資格を有しないにも関わらず、最大荷重 1 トン以上のフォークリフトを運転した事業者 A の代表取締役 B が労働基準監督署から指導を受けた例がある。

4. 3 関連規定
法第 59 条第 3 項

4. 4 沿革
4. 4. 1 制度史

労働基準法	<p>○労働基準法（昭和 22 年 4 月 7 日法律第 49 号）は、制定当初、第 5 章に「安全及び衛生」を設け、第 49 条に「使用者は、経験のない労働者に、運転中の機械又は動力伝導装置の危険な部分の掃除、注油、検査又は修繕をさせ、運転中の機械又は動力伝導装置に調帯又は調索の取付又は取外をさせ、動力による起重機の運転をさせその他危険な業務に就かせてはならない。</p> <p>使用者は、必要な技能を有しない者を特に危険な業務に就かせてはならない。</p> <p>前二項の業務の範囲、経験及び技能は、命令で定める。」と規定する。</p> <p>○旧労働安全衛生規則（昭和 22 年 10 月 31 日労働省令第 9 号）は、第 44 条において「使用者は、第四十九条第二</p>
-------	--

	<p>項の規定により、都道府県労働基準局長の行う技能試験に合格し免許を受けた者でなければ、左の各号の一に該当する業務に就かせてはならない。</p> <p>一 汽缶のふん火その他取扱の業務</p> <p>二 溶接による汽缶の製造若しくは改造又は修繕の業務</p> <p>三 巻上能力五トン以上の起重機運轉の業務</p> <p>四 アセチレン溶接装置の作業主任の業務</p> <p>五 映寫機による上映操作の業務</p> <p>前項の規定による免許を受けたものでなければ、当該業務についてはならない。</p> <p>第一項の試験及び免許に関する規定は、第四編各章に定めるところによる。」</p>
<p>労働安全衛生法</p>	<p>○労働安全衛生規則（昭和47年労働省令第32号）は、第42条に、</p>

危険有害業務に対する就業制限は、かつては、女性や年少者、

4. 4. 2 背景となった災害等
(未了)

4. 5 運用

4. 5. 1 適用の実際

4. 5. 1. 1 指導・送検事例

危険・有害業務については、安全衛生教育(法59条1項および2項)、特別教育(法第59条3項)または本条の就業制限が、危険・有害の程度に応じて段階的に分類される。

例えば、フォークリフトの運轉業務の場合、最大荷重1t未満であれば特別教育を修了することで行うことができるが、最大荷重(基準荷重中心に負荷させることのできる最大の荷重)1t以上のフォークリフトの運轉(道路上を走行させる運轉を除く。)の業務は、フォークリフト運轉技能講習修了者または職業能力開発法に定める^{ようじゅう}揚重運搬機械運轉系港湾荷科の訓練(通信の方法によるものは除く。)を修了した者でフォークリフトについての訓練を受けた者等でなければ実施できない。

実際の適用では、フォークリフト運轉技能講習を修了していない労働者に最大荷重が1t以上のフォークリフトの運轉業務を行わせていたことから、有資格者に当該業務を行わせるよう指導されている。

本条違反で送検されるケースも、例えば、無資格の労働者にフォークリフトの運轉業務や移動式クレーンの玉掛け業務などを行わせるものが多い。

4. 5. 1. 2 適用対象者

資格を有さない者が就業制限にかかる業務を行った場合、実務上は、無資格者を就労させた事業者に対して法第61条第1項が

適用され、監督行政が指導・処分を行うケースが圧倒的に多い。

しかし、法第 61 条は、無資格者に就労させた事業者のみならず、無資格のまま就労した本人についても処分の対象としている（同条 2 項）。ここでは、当該事業者との雇用関係または指揮命令関係、本人の労働法上の地位等は問題とならず、事業の代表者や法人の役員、個人事業主（一人親方）等も含まれる。実務上は、事業者の指揮監督権が及ばない状況下、すなわち、労働者が無資格のまま就労しており、当該事実を事業者が関知していない場合などがある。

この場合、無資格で就労している主体が一人親方等である場合、法第 61 条第 2 項が適用され、無資格で就労した本人が処分の対象となる。

4. 5. 1. 3 法第 61 条第 1 項の範囲

法第 61 条第 1 項は、「事業者は、……(略)……、当該業務に就かせてはならない。」と規定しており、事業者自身が無資格で制限業務を行った場合に、本人に同規定が及ぶかが必ずしも明らかではない。

事実、監督官を対象に行ったアンケート調査では、略式ではあるが、起訴例においても、その根拠を第 1 項あるいは第 2 項に拠るべきかで適用の判断が分かれているとの回答がみられる。

仮に、事業者自身が制限業務に無資格のまま就労した場合の解釈として、第 1 項は及ばないとする場合、第 1 項違反に比べて法定刑の軽い第 2 項を根拠に処分されることになる。他方、事業者が事業者自身を制限業務に就かせた事業者としての責任として第 1 項が及ぶとも解し得る。

しかし、第 1 項は、無資格者を就労させることによって、当該他人を危険にさらした使用者責任を事業者に課すものであると解せば、雇用関係または指揮命令関係等に照らして、危険な業務命令に従わざるを得ない労働者と違い、事業者本人が無資格のまま就労した場合に、第 1 項に比べて法定刑の軽い第 2 項が適用されることは妥当であると考えられる。

4. 5. 2 関係判例

(1) 旧労基法第 49 条第 2 項にもとづく就労制限の対象となるのは、無資格者を有資格者の補助者として就労制限された業務に就かせる場合にも及びうることを示した例（岡部組事件人吉簡判昭和 45 年 2 月 20 日判時第 602 号 105 頁、注解 4101 頁）

<事実の概要>

被告人 Y1 は、土木建築工事を営む有限会社岡部組の代表取締役であり、熊本県知事から火薬類消費の許可を受け、建設省から請負った球磨郡五木村上荒地の五木ダムサイド試掘横坑工事（以下、「本件ダム工事」という。）において火薬類を消費し、かつ労働者を使用していた。

Y1 は、昭和 44 年 2 月 1 日頃から同年 5 月 6 日までの間、本件ダム工事の現場において、火薬類を消費する場所に火薬類取扱所を設けていなかった。また、導火線発破の業務は、本件ダム工事の現場代理人である Y2 が行ったが、Y2 は導火線発破の業務に就く資格を有していなかった。

<判旨>

弁護人は、「Y2 は有資格者である H の補

助者として判示業務に従事したのであり、Y1 も Y2 にその旨命じたに過ぎないから、Y1 の行為は労働基準法四九条二項、一一九条一号、労働安全衛生規則四四条の二の二の一項には該当しないと主張するけれども、右法令は労働者の安全を保障するため使用者が必要な技能を有しない者を特に危険な業務に就かせることを禁止しているのであり、他方その唯一の例外として同法七〇条、七一条は必要な技能を有しない者であつても技能養成の場合にはその必要の限度で危険業務の就業制限に関する規定について命令で別段の定をすることができる旨規定しているのであるから、右例外事由に該当しない本件においては、労働者を独立して右業務に就かせると、或いは有資格者の指揮命令に従い手足のように使用される補助者として右業務に就かせるとにかかわりなく、必要な技能を有しない労働者を特に危険な業務に就かせることによつて労働基準法一一九条一号（四九条二項）は充足されるものといわなければならないばかりでなく、・・・Y2 は独立して判示業務に従事し、かつ Y1 はこれを認容したものであることが認められる」。

<判決から汲み取り得る示唆>

労基法や安衛法において、一部の業務に就業制限が課されている趣旨は、災害が生じたときに労働者が被り得る危険が大きいと考えられるものについて、特に労働者の安全を保障することにある。

旧労基法でも例外的に無資格者に対して「長期の教習を必要とする技能者を労働の過程において養成するために必要がある場合」は、当該業務に就くことが認められて

いたが（旧労基法第 70 条、第 71 条）、そのためには、予め、対象となる人数、教習方法、契約期間、労働時間、賃金の基準および支払い等を定め、たうえで「行政官廳の認可を受けなければならない」（旧労基法第 71 条）とされていた。

そのため、有資格者以外の従事が禁止される業務には、「有資格者の指揮命令に従い手足のように使用される補助者」としてであっても、従事させてはならないことが示唆される。

4. 6 その他

4. 1 民事上の効果

無資格の労働者を制限業務に就かせた結果、労働災害が発生した場合、事業者は債務不履行または不法行為に基づく安全配慮義務違反に問われ、損害賠償を請求される。また、本条は労働者が制限業務を行うことも罰則付きで禁止しており、事業者に対する安全配慮義務違反が認められる場合であっても、過失相殺の対象となりうる（福岡高判平 13・7・31 判時 1806 号 50 頁）。

4. 7 改正提案

（未了）

5 第 62 条

5. 1 条文

（中高年齢者等についての配慮）

第六十二条 事業者は、中高年齢者その他労働災害の防止上その就業に当たつて特に配慮を必要とする者については、これらの者の心身の条件に応じて適正な配置を行なうように努めなければならない。

5. 2 趣旨と内容

5. 2. 1 第 62 条

5. 2. 1. 1 趣旨

年齢が高くなると、一般に身体的機能等が低下し、それにより労働災害発生のリスクが高まることがある。また、法案審議においても、中高年齢層は、急激に変化する生産方式や工法等について若年層に比して適応力が乏しいために労働災害を被る比率が高いとの認識が持たれていた⁸⁷。そこで、安衛法第 62 条は、事業者が中高年齢者その他労働災害の防止のために、とくに就業上の配慮が必要な者について、心身の条件に応じた適正配置をするよう努めるべきことを定め、労働災害発生のリスクが特に高く配慮が必要な労働者の保護を図っている。なお、本条に法的拘束力はない。

5. 2. 1. 2 内容

5. 2. 1. 2. 1 中高年齢者

労働災害による休業 4 日以上死傷者数のうち、60 歳以上の労働者が占める割合は、2019 年は 27%であり、若年層に比べて中高年齢層で労働災害発生率が高いことが統計上示されている⁸⁸。しかし、他方で、中高年齢の労働者には、若年労働者にはない、長年の経験・研鑽で培われた技能や精神的な安定がある。したがって、年齢を理由に危険を伴う業務から画一的に中高年齢者を排除するのは労使双方にとって望ましいとはいえず、各労働者の心身の機能・状態に応じた適正配置をし、必要があれば就業上の配慮をすることが求められる。

心身の条件に応じた適正配置の具体例として、例えば、ハンマーやシャベル作業等の重激な筋労働、脚力や反応の敏捷さが求

められる高所作業等が挙げられる。事業者は、作業の性格と従事させようとする労働者の心身の条件が作業の安全な遂行上、問題がないかを個別具体的に考慮することになる⁸⁹。

5. 2. 1. 2. 2 その他労働災害の防止上その就業に当たって特に配慮を必要とする者

本条の「その他労働災害の防止上その就業に当たって特に配慮を必要とする者」に含まれる者としては、通達では高年齢者のほかに身体障害者および出稼労働者が例示されている⁹⁰。

身体障害者が含まれているのは、当時の雇用情勢において就職が困難な年齢階層としてその雇用促進を目的に、昭和 46 年 9 月 17 日に成立した中高年齢者等の雇用の促進に関する特別措置法と身障者雇用促進法の両法が深い関係にあることがある⁹¹。

5. 3 関連規定

5. 3. 1 法条

5. 3. 1. 1 第 59 条

第 62 条は、労働災害を防止するうえで、とくに就業上の措置が必要な者について適正配置に努めることを使用者に求めている。本条に基づく措置の具体的内容は、労働者の心身の条件に応じて個別に対応されるべきものであるが、そこには安全衛生教育も含まれうる。

5. 4 沿革

5. 4. 1 制度史

本条は、旧労基法にはなく労働安全衛生法制定時に規定されたものである。労働力

人口の高齢化や人手不足を背景とする高年齢者の雇用促進等の労働政策上の要請にも合致する。

5. 4. 2 背景となった災害等

直接的な関係性は明らかではないが、昭和44（1969）年4月1日に東京の荒川放水路における第二新四ツ木橋の建設現場で橋脚の基礎工事を行っていた作業員8名の死亡事故がある。また、同年11月25日には、大阪の尻無川大水門工事の現場で、作業員11名が死亡する事故が起きている。同事故は、中央ケーソンのロックシャフト連結部の取り付けボルトが破損したことで、1.8mのケーソン沈下を引き起こしたとされる。

これらの事故で犠牲となった作業員の中には出かせぎ労働者も一定数いたとされ、第63回国会衆議院（昭和45年3月31日）では、出かせぎ労働者の就労環境、労働条件の対策の不備が原因ではないかとの指摘がなされている。

5. 5 運用

5. 5. 1 適用の実際

本条は、教育に特化したものではないが、監督指導の場面においては、特に中高年齢者の転倒災害について重点が置かれ、それ以外については踏み込んだ指導を行っていないのが実態のようである。また、教育という形で指導していないが、エイジフレンドリーや通達を用いたソフトな指導を行っている。

なお、安衛法において、「中高年齢」、「高年齢」等の定義・範囲は定めていない。

5. 5. 2 関係判例

本条が直接の根拠とされていないが、社会通念上高齢者である労働者にとって危険性が高いと認められるプレスブレーキの作業を提供した結果生じた事故に対し、高齢者事業団の信義則上の保護義務違反を認めたとして、綾瀬市シルバー人材センター（I工業所）事件（横浜地判平15・5・13労判850号12頁）がある。

5. 6 その他

5. 6. 1 民事上の効果

本条は、事業者が労働者の心身の条件に応じた適正配置を求めており、雇用継続支援の性格を有するといえる。本条については、事業者が本条の趣旨に合う適正配置を行わず、当該労働者に対し解雇その他不利益取り扱いを行った場合にどのような法的効果が生じるかが問題となりうる。なお、事業者が必要な配慮措置を講じなかった結果、労働災害が発生した場合には、民事上の損害賠償責任が問われうる。もっとも、本条は努力義務規定であり、法的拘束力を有さない。そのため、直接的な私法上の効果は生じないが、考慮要素の一つにはなりうると思われる。

5. 7 改正提案

5. 7. 1 要配慮者の範囲

本条は中高年齢労働者のほか身体障害者、出稼ぎ労働者が適用の対象となっている。しかし、労働災害防止の観点から配慮を要する者は、上記に限定されるものではない。制定当初において、身体障害者のみに範囲が限定されていたのは、当時、事業者に雇

用義務が課せられていたのが身体障害者であったことに起因すると思われる。障害者雇用促進法の改正により、雇用義務の対象となる障害者に知的障害者が加えられたのは1998年、精神障害者が加えられたのは2018年である。しかしながら、配慮を要する障害者を身体障害者に限定することは、今日においては理由がなく、知的障害者、精神障害者、発達障害者等も含まれるとすべきである。

また、外国人労働者⁹²についても、熟練度や言語能力に応じた適正配置につき配慮を要する場合があると考えられることから、本条の適用範囲に含めることを検討する余地があると思われる。もっとも、外国人労働者に射程を拡げる場合、外国人労働者は労働災害発生のリスクが高い属性であるとの差別的メッセージを発することにもなりかねない。そのため、改正の方向性として外国人労働者を適用範囲とすべきかを検討するに際しては、この点を慎重に議論する必要がある。しかし、安全衛生教育推進要綱（基初1012第1号・平成28・10・12）では、「5. 教育等の推進に当たって留意すべき事項」として、とくに高年齢労働者および外国人労働者が挙げられていることに照らすと、労働災害防止上の今日的課題として、高年齢労働者および外国人労働者への配慮が認識されているとみることができる。その具体化する一つの手段として、これらの者に対する法定外の安全衛生教育の実施を通達で求める趣旨と考えられるため、本条適用の要配慮者としても外国人労働者を含める方向で議論されるべきものと思われる。

なお、日本にルーツを持たない外国人労働者

は、母国に家族または親戚等がいる中で、日本に就労に来ているともいえるため、出かせぎ労働者に準ずる者として解することも可能と思われる。

6 第63条

6. 1 条文

（国の援助）

第六十三条 国は、事業者が行なう安全又は衛生のための教育の効果的实施を図るため、指導員の養成及び資質の向上のための措置、教育指導方法の整備及び普及、教育資料の提供その他必要な施策の充実に努めるものとする。

6. 2 趣旨と内容

6. 2. 1 第63条

6. 2. 1. 1 趣旨

安全衛生教育が、業種・事業規模に関わらず効果的に実施されるためには、教育を行う指導員を養成したり、教育のための教材資料の提供その他、安全衛生教育全般の整備普及について国の支援が必要である。

本条は、この旨を明記するものである。

6. 2. 1. 2 内容

本条に基づき設置されたものとして、安全衛生教育センターがある。同教育センターは、教育等の水準の向上を図ることを目的としている⁹³。同センターは、本条に基づく国の援助措置の一環として設けられたものであり、ここで実施される安全衛生教育は、その全体系のなかの中核的推進者となる指導者の養育を目的としている。基発

第 525 号通達では、「名実ともにわが国における安全衛生教育のメッカとすべきもの」とされており、安全衛生教育が労働災害防止のうえで特に重視され、国の支援措置として重視されていたことがわかる。

同教育センターは、中央労働災害防止協会及び建設業労働災害防止協会に運営を委託しており、教育等の講師となる人材養成の講座を開設している。

6. 3 関連規定

(未了)

6. 4 沿革

6. 4. 1 制度史

昭和 48 年に東京安全衛生教育センターが設立された。

6. 4. 2 背景となった災害等

安全衛生教育は、工場法時代より、労働災害を防止するために重要な役割を果たすものと位置づけられ、労働基準法では、雇入れ時の安全衛生教育が義務づけられていた。その後、労働安全衛生法の制定により、それまで行政指導として進められていた、作業内容変更時の安全衛生教育、危険有害業務に対する特別教育、職長教育の実施が事業者に義務づけられ、とくに危険有害な業務については就労制限が設けられることとなった。

本条は、事業者が各種教育を義務づけると同時に、事業者が行う安全衛生教育を効果的なものにするために国が施策の充実を図ることが必要との認識から設けられたものである。そのため、特定の災害がきっかけとなって、本条の制定につながったわけ

ではない。

6. 5 運用

6. 5. 1 適用の実際

条文の性質上、本条が実務で適用される場面はほとんど想定されない。

6. 5. 2 関係判例

(未了)

6. 6 その他

6. 6. 1 民事上の効果

本条は国の支援措置について定める努力義務規定であり、民事上の効果はないと思われる。

D. 考察

① 安全衛生教育を実施すべき対象者

すでに述べたとおり、安衛法第 59 条第 1 項・第 2 項の安全衛生教育の対象者には「使用する」すべての者が含まれる。すなわち、短時間労働者や有期契約労働者、日日雇入れられる者も安全衛生教育の対象となる。

これに対して、雇入れ時の健康診断、定期健康診断は「常時」使用する労働者に対して実施するようことが求められている。これは、「点」で発生する事故とは異なり、健康状態の悪化が時間的経過（＝「線」）により段階的に進行するものであるからであろう。

また、派遣労働者の場合は、雇用関係のある派遣元事業者が実施責任を負うが、就労形態の特性に照らし、安衛法の適用について特例が設けられている。すなわち、派遣労働者は、派遣先事業者の指揮命令下で

派遣先事業者の機械または設備を使用して作業に従事するため、派遣先事業者は、派遣元事業者に対して積極的に情報を提供することが求められるほか、派遣元事業者から安全衛生教育の委託の申入れがあった場合は、可能な限り応じるよう努めなければならない。しかし、安全衛生教育を実施すべき法令上の義務を負うのは、派遣労働者の特例を除けば、雇用関係のある者に限られている。現行法上、一人親方は、労働安全衛生法上の労働者ではなく、安衛法第 59 条の安全衛生教育を受けられる対象とはなっていない。もっとも、実際の労働現場では、一人親方も他の労働者と変わらない作業に従事しており、業務災害も多数発生している。そこで、平成 28 年に成立した建設工事従事者の安全及び健康の確保の推進に関する法律にもとづき、平成 29 年に「建設工事従事者の安全及び健康の確保に関する基本的な計画」が策定された。これにより、一人親方労働者も、業務の特性や作業実態に応じた安全衛生に関する知識習得のための支援を受けられることになった⁹⁴。安全衛生教育の対象者として残る課題としては、一人親方のように、雇用関係はないが労働実態は安衛法上の労働者と変わらないプラットフォーム労働に従事する者が考えられる。想定されうる安全衛生上のリスクとしては、長時間労働や過大なノルマ等による心理的負荷（ストレス）、生活習慣の乱れ、VDT 作業による視力の低下、就労場所・設備の安全衛生上の問題などが考えられる。

② 就業上の要配慮者の範囲

安衛法第 62 条は、中高年齢者その他労働災害の防止のために、事業者が、就業上の

配慮が必要な者に対して、心身の条件に応じた適正配置をするよう求めている。中高年齢者は、個人差はあるものの、加齢に伴い、脚力や反応の敏しょう性などの機能低下がみられるため、高所作業や重大事故つながりうる機械等を使用する作業など、その「配置」に留意しなければならないとの趣旨である。

中高年齢者以外で本条に該当し得るものとして、通達では、身体障害者および出かせぎ労働者が挙げられているが、以下の者についても、本条の射程に入りうる。

第 1 に、障害を抱える者全般である。通達では、身体障害者のみに限定しているが、それ以外の障害を有する者を排除する理由はない。どの労働者をどの作業に従事させるのかという「配置」だけを問題とするならば、身体的な機能に問題のある者は、事務系の職場などに配置すれば足りることとなる。しかし、中高年齢者の労働力を活用する背景には、労働力不足や高齢社会に伴う社会保障制度における財政上の問題の解消といった消極的な政策的側面だけでなく、知識と経験の豊富な中高年齢者の活用が企業活動に資すると考えられるからであろう。そうすると、本条の適用範囲を考える場合、「適正な配置」とは何か、その具体的内容としていかなる措置がありうるかは解釈上問題になるとしても、就業上の措置を講じたうえで配置することが本条の趣旨に合う「適正な配置」といえるのではないだろうか。

たとえば、平成 28 年改正障害者雇用促進法にもとづいて策定された合理的配慮指針別表によると、知的障害者については、「図等を活用した業務マニュアルを作成」し、

「業務指示は内容を明確にし、一つずつ行う等作業手順を分かりやすく示す」ことが必要であるという。また、精神障害者に対しては、「できるだけ静かな場所で休憩できるように」し、「本人の状況を見ながら業務量を調整すること」が求められるとする。そして、発達障害者に対しては「感覚過敏を緩和するため、サングラスの着用や耳栓の使用を認める等の対応を行う」こと等が合理的配慮に該当するとされる⁹⁵。もっとも、上記の配慮内容は、障害者雇用促進法第36条の5第1項の規定にもとづき、同法第36条の2から4までの規定にもとづき事業主が講じるべき措置（合理的配慮）に関する指針として例示されたものであり、安衛法第60条との関係で直接の根拠となるものではないことに留意する必要がある。

また、障害者雇用促進法第36条の2から4が、雇用の分野における障害者の機会・待遇の確保または能力の発揮を目的としているの対し、安衛法第62条は、特別の配慮がなければ労働災害発生のリスクが上がると考えられる者に対して、事業者が就業上の配慮を求めるものであるから、規定の趣旨・目的も異なる。しかし、労働者が能力を発揮できるためには、労働災害の発生を防止し、安全な作業環境を維持することが前提であるから、事業者求められる措置としては共通するものが多いと考えられる。そのため、就業上の事業者の措置または配置について定める諸規定の関係については、今後、検討の余地があると考えられる。

第2に、外国人労働者である。本条に出かせぎ労働者が含まれることになった背景として、農村等からの出かせぎ労働者が製造業や建設業等に従事し、労働災害に巻き

込まれる事件が多発していたことにあると思われる。当時、出かせぎ労働者の賃金その他の労働条件は相当に低く、法的地位および権利保障は不十分であった。これは、出かせぎ労働者に農村出身が多く、主管官庁が農林省および労働省のいずれであるかが曖昧であったことにも起因していたようである⁹⁶。そして、出かせぎ労働者のような労働者が不慣れな業務を行う場合、労働災害の発生リスクは高まる。そのため、出かせぎ労働者の全体的な地位改善の一環としてこれを保護するために本条の適用対象に含まれたと考えられる。

出かせぎ労働者が直面する状況は外国人労働者についても同様のことがいえる。当時の議論でも、出かせぎ労働者の定義について、「ある一定の期間、現在住んでおるところを離れて就労する、こんなのが出かせぎの定義などと言ったら、これは船に乗っているいわゆる船員は出かせぎか。あるいは外国官庁、公館につとめておる外国勤務の人たちは出かせぎか。それは出かせぎという広義の解釈も成り立つ⁹⁷」との発言もある。出かせぎ労働者に含むものとしてどこまで射程を拡げられるかは検討の余地があるが、外国人労働者をこれに準ずる者として、理解する余地はあるのではないだろうか。

なお、事業者が外国人労働者に対して講じうる措置（配置）としては、日本語能力が労働災害を防止する観点から不十分であると考えられる者に対し、母国語で書かれた安全マニュアルの配布や作業上の注意事項を母国語で掲示するなどの措置を講じたうえで配置すること等が考えられる。

E. 結論

今年度の研究においては、安全衛生教育をめぐる法的問題について逐条ごとに検討し、若干の解説を加えた。平成26年度～平成28年度に検討された「リスクアセスメントを核とした諸外国の労働安全衛生制度の背景・特徴・効果とわが国への適応可能性に関する調査研究」によると、(a) 組織の責任者による真摯で具体的な関与、(b) 構造的で計画的な取り組み、(c) 適切な人的・物的資源が利用できる条件の整備、(d) 全ての管理者による安全衛生の重視、(e) 直面課題に応じた柔軟な対応、(f) 安全衛生と組織の生産性や競争力との一体視、の6要素を各事業場で展開させることが必要であるとされ、そのために、多面的で専門的かつ柔軟な労働安全衛生行政の推進が求められるとしている⁹⁸。

分担者の担当する安衛法第6章は、労働現場における安全衛生教育の徹底を目的としており、上記の6要素すべてが複合的に関連しうるが、なかでも(a) 組織の責任者による真摯で具体的な関与が重要であると考えられる。労働災害が発生する背景には、生産性や利益を重視する経営側の姿勢があり、これが安全衛生上の教育その他の措置の不実施や長時間労働などの労働条件悪化につながっているといえるからである。

しかし、現行法上、安全衛生教育が法制度化されているのは、安衛法第6章所定の上記に列挙した法定の各種教育のほかに、作業主任者への技能講習があるのみである。そこで、上記報告書では、これらのさらなる充実とともに、依然として法制度化にいたっていない経営のトップ層（総括安全衛生管理者等）、一般従業員層への一般的な

安全衛生教育の実施を図るべきことが提案されている⁹⁹。

経営のトップ層による関与については、教育の法制度化のみならず、安衛法違反に対する刑事制裁も論点になる。この点、報告書では、事業体の役員の業務が労働安全衛生に及ぼす影響の大きさや、現にそれゆえに企業の取締役個人の民事責任を認める判例が複数登場して来ていること、イギリスでは既にそうした法制度が採用され、実際に運用されていること、何より事業体ごとの安全衛生文化の醸成には、トップ層による安全衛生への責任的関与を図る必要があること等に基づき、現行法上の違反者への刑事制裁規定とは別に、安全衛生の運営を担う事業体の役員が、内部統制システムの管理を怠ったことにより重大な労働災害を発生させた場合、それゆえに刑事制裁を科す旨の規定の新設に関する検討可能性が指摘されている¹⁰⁰。

労働安全衛生法の制定によって、旧労基法時代には不十分であった法定の安全衛生教育制度は強化され、体系化された。しかし、安全衛生教育を実施すべき条件・対象者・内容は広範にわたるため、多様な要請に的確に応じた実施が必要である。とりわけ、雇用関係はないが、雇用されている労働者と実態が異なる者に対する労安衛法上の対応が、今後の検討課題として求められると考えられる。

また、安衛法第62条にいう「特に配慮を必要とする者」の範囲については、通達では、身体障害者および出かせぎ労働者等が列挙されるが、身体障害者以外の障害者や外国人労働者についても含めるべきと考えられる。また、「適正な配置」の具体的な内

容についても検討すべきと考えられる。「適正な配置」を就業上の措置を講じたうえで配置することを含むものと解せば、本条の射程は拡がりうるし、そのように解した方が、本条の目的にも合致する。

たとえば、安衛法第 59 条所定の安全衛生教育を実施する場合、外国人労働者や知的障害者や発達障害者などでは、必要な配慮や支援が異なるため、これらの者の心身の条件に応じた教育を実施することが求められるし、それを行うことは、本条が「適正な」配置と定めた趣旨に適う配慮義務の履行となろう。本条は努力規定であるため法的拘束力はなく、また、本条を受けて具体的な規則が置かれているわけではないが、より広がりのある規定として位置づけていく必要があるのではないだろうか。

F. 研究発表

1. 論文発表

該当なし。

2. 学会発表

該当なし。

G. 知的所有権の取得状況

1. 特許取得

該当なし。

2. 実用新案登録

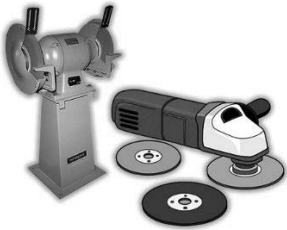
該当なし。

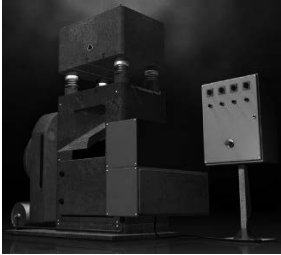

3. その他

該当なし。


H. 引用文献

図表がある場合は、これ以降に番号順に貼り付け（1段組）

特別教育（第 59 条第 3 項）		就業制限（第 61 条）	制限業務に就労することができる者
		発破の場合におけるせん孔、装てん、結線、点火、不発の装薬、残薬の点検・処理	ア 発破技師免許を受けた者 イ 火薬類取締法による火薬取扱保安責任者免状を有する者 ウ 保安技術職員国家試験規則による a 上級保安技術職員試験合格者（甲種、乙種、丁種） b 発破係員試験合格者（甲種、乙種） c 坑外保安係員試験合格者（甲種、乙種） d 坑内保安係員試験合格者（甲種、乙種、丁種）
研削 砥石 ^{といし}	 <p>那加クレーンセンターHP http://nakacc.co.jp/course/sp_red/kensaku.php</p>		

<p>プレス又はシャ ー</p>	 <p>労働安全衛生推進協会 HP http://www.axtu.org/douryoku-press-tokubetsukyokuiku.html</p>		
<p>アーク溶接機</p>	<p>アーク溶接</p>  <p>コベルコ教習所 新潟教習センター https://www.kobelco-kyoshu.com/niigata/licenses/ アーク溶接等特別教育/</p>	<p>可燃性ガス及び酸素を用いて行う金属の溶接、溶断又は加熱の業務</p>	<p>ア ガス溶接作業主任者免許を受けた者 イ ガス溶接技能講習を修了した者 ウ 職業能力開発法に定める塑性加工科、構造物鉄工科、配管科の職種に係る職業訓練指導員の免許を受けた者 エ 保安技術職員国家試験規則 5 条の溶接係員試験に合格した者 オ 歯科医師の免許を受けた者 カ 歯科技工士の免許を受けた者</p>

電気取扱い			
電気取扱い			
最大荷重 1t 未満のフォークリフト	 <p>公益社団法人 福岡県労働基準協会連合会 HP https://www.f-roukijunren.or.jp/フォークリフト運転技能講習%EF%BC%88 最大荷重%EF%BC%91 トン以上%EF%BC%89-《登録第11号》.html</p>	最大荷重（基準荷重中心に負荷させることのできる最大の荷重）1t以上のフォークリフトの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務	ア フォークリフト運転技能講習修了者 イ 職業能力開発法に定める揚重運搬機械運転系港湾荷科の訓練（通信の方法によるものは除く。）を修了した者でフォークリフトについての訓練を受けた者等
最大荷重 1t 未満のショベルローダー、フォークローダー	 <p>TOYOTA L&F http://www.toyota-lf.com/products/detail/shovel/</p>	最大荷重（負荷させることのできる最大の荷重）が1t以上のショベルローダー、フォークローダーの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務	ア ショベルローダー等運転技能講習修了者 イ 職業能力開発法に定める揚重運搬機械運転系港湾荷役科の訓練（通信の方法によって行うものを除く。）を修了した者でショベルローダー等についての訓練を受けた者等

最大積載量 1t 未満の不整地運搬車		最大積載量 1t 以上の不整地運搬車の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務	<p>ア 不整地運搬車運転技能講習修了者</p> <p>イ 建設業の建設機械施工技術検定（1級は実地試験でトラクター系機械操作施工法を選択しなかった者、2級は第二種から第六種を除く。）に合格した者</p> <p>ウ 旧職業能力開発法による養成訓練で建設機械整備科、建設機械運転科の訓練（厚生労働省労働基準局長が指定するものに限る。）の修了者等</p>
制限荷重 5t 未満の揚貨装置		制限荷重 5t 以上の揚貨装置の運転	揚貨装置運転士免許を受けた者
伐木等機械 （伐木、造材又は原木若しくは薪炭材の集積を行うための機械で動力を用い、			

かつ、不特定の場所に自走するもの)			
走行集材機械 (車両の走行により集材を行うための機械で、動力を用い、かつ、不特定の場所に自走するもの)			
機械集材装置 (集材機、架線、搬器、支柱等により構成され、動力を用い、原木等を巻き上げ、かつ、空中において運搬する設備)			
簡易架線集材装置 (集材機、架線、搬器、支柱等により構成され、動力を用い、原木等の一部が地面に接した状態で運搬する設備)			
伐木等			
チェーンソー			
機体重量が 3t 未満の整地・運搬・積込、掘削用の小型車両系		機体重量が 3t 以上の建設機械(整地・運搬・積込み用機械、掘削用機	ア 車両系建設機械(整地・運搬・積込み用機械、掘削用機械) 運転技能講習修

<p>建設機械</p>		<p>械)で動力を用い 不特定の場所を 自走できるもの の運転(道路上を 走行させる運転 を除く。)の業務</p>	<p>了者 イ 建設業の建設機 械施工技術検定(1 級は実地試験でトラ クター系建設機械操 作施工法、ショベル 系建設機械操作施工 法を選択した者、2 級は第四種から第六 種を除く。)に合格 した者 ウ 職業能力開発法 に定める養成訓練で 建設機械運転科の訓 練(通信の方法によ るものは除く。)の 修了者等</p>
<p>機体重量が 3t 未満の基礎工事 用の小型車両系 建設機械</p>		<p>機体重量が 3t 以 上の建設機械(基 礎工事用機械)で 動力を用い不特 定の場所を自走 できるものの運 転(道路上を走行 させる運転を除 く。)の業務</p>	<p>ア 車両系建設機械 (基礎工事用機械) 運転技能講習修了者 イ 建設業の建設機 械施工技術検定(1 級は実地試験で基礎 工事用機械操作施工 法を選択した者。2 級は第一種から第五 種を除く。)に合格 した者</p>
<p></p>	<p></p>	<p>機体重量が 3t 以 上の建設機械(解 体用機械)で動力 を用い不特定の 場所を自走でき るものの運転(道 路上を走行させ る運転を除く。)</p>	<p>ア 車両系建設機械 (解体用機械)運転 技能講習修了者 イ 建設業の建設機 械施工技術検定(1 級は実地試験でショ ベル系建設機械操作 施工法を選択した</p>

		の業務	者。2級は第一種、第三種から第六種を除く。）に合格した者 ウ 職業能力開発法に定める養成訓練で建設機械整備科、建設機械運転科の訓練（厚生労働省労働基準局長が指定するものに限る。）の修了者等
車両系(自走式)以外の基礎工事用建設機械			
基礎工事用車両系建設機械			
ローラー（諦固め用建設機械）			
コンクリート打設用車両系建設機械			
ボーリングマシン			
ジャッキ式つり上げ機械			
作業床の高さが10m未満の高所作業車		作業床の高さが10m以上の高所作業車の運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務	高所作業車運転技能講習修了者
巻上げ機			
軌道装置の動力車			
小型ボイラー		ボイラー（小型ボ	ア 特級ボイラー技

		イラーを除く。)の取扱い	士免許を受けた者 イ 1級ボイラー技士免許を受けた者 ウ 2級ボイラー技士免許を受けた者 エ 一定のボイラー取扱業務はボイラー取扱技能講習修了者
		上覧のボイラー又は第一種圧力容器(小型圧力容器を除く。)の溶接(自動溶接機による溶接、管(ボイラーは主蒸気管、給水管を除く。)の周継手の溶接及び圧縮応力以外の応力を生じない部分の溶接の業務を除く。)の業務	特別ボイラー溶接技師免許を受けた者
		ボイラー(小型ボイラーを除く。)、第一種圧力容器(小型圧力容器を除く。)の整備の業務	ボイラー整備士免許を受けた者
つり上げ荷重5t未満のクレーン及びつり上げ荷重が5t未以上の跨線テルハ		つり上げ荷重5t以上のクレーン(跨線テルハを除く。)の運転の業務	ア クレーン・デリック運転士免許を受けた者 イ 運転手が荷とともに移動する方式あつては床上操作式クレーン運転技能講習修了者

つり上げ荷重 1t 未満の移動式クレーン		つり上げ荷重 1t 以上の移動式クレーンの運転（道路交通法の道路を走行させる運転を除く。）の業務	ア 移動式クレーン運転士免許を受けた者 イ 小型移動式クレーン運転技能講習を修了した者
つり上げ荷重 5t 未満のデリック		つり上げ荷重 5t 以上のデリックの運転の業務	クレーン・デリック運転士免許を受けた者
建設用リフト			
玉掛け		制限荷重が 1t 以上の揚貨装置又はつり上げ荷重が 1t 以上のクレーン、移動式クレーン若しくはデリックの玉掛け業務	ア 玉掛け技能講習修了者 イ 職業能力開発法に定める玉掛け科の訓練（通信の方法によって行うものを除く。）の修了者等
ゴンドラ			
高気圧作業室及び気こう室へ送気するための空気圧縮機			
高圧室内作業に係る作業室への送気の調節を行うためのバルブ又はコック			
高気圧気こう室への送気又は気こう室からの排気の調節を行うためのバルブ又はコック			
潜水作業への		潜水器を用いて	潜水土士免許を受けた

送気の調節を行うためのバルブ 又はコック		空気圧縮機若しくは手押しポンプによる送気又はポンベからの給気を受けて、水中において行う業務	者
再圧室			
高圧室			
四アルキル鉛等			
酸素欠乏危険作業			
特殊化学設備			
透過写真			
核燃料物質等			
原子炉施設における核燃料物質等			
放射線の事故由来廃棄物等の処分			
電離放射線特例緊急作業			
特定粉じん作業			
ずい道等			
産業用ロボット			
自動車用タイヤ			
廃棄物の焼却施設			
石綿が使用されている建築物、 工作物又は鋼製の船舶			
除染等業務及び 特定線量下業務			

ロープ高所作業			

- 1 「安全衛生教育及び研修の推進について」平成3年1月21日基発第39号、改正平成28年10月12日基発1012第1号。
- 2 畠中信夫『労働安全衛生法のはなし』中央労働災害防止協会（2019年（平成31年・令和元年））270-271頁。
- 3 昭和47・9・18基発第601号の1。
- 4 労働調査会出版局編『労働安全衛生法の詳解—労働安全衛生法の逐条解説—〔改定4版〕』（労働調査会、2015年（平成27年））692頁。
- 5 昭和47・9・18基発第602号。
- 6 昭和47・9・18基発第602号。
- 7 畠中・前掲註4（2019年（平成31年・令和元年））268頁。
- 8 山本和義「連載 働く人の安全と健康の確保は企業の礎 安全管理者・衛生管理者・安全衛生推進者等の実務必携 第22回 安全衛生業務をどのように進めるか（安全衛生教育と資格①）労働安全衛生広報1216号（2019年（平成31年・令和元年））32頁。
- 9 山本和義「特集 新入社員の暗然衛生教育の進め方 事業場の実態に即した効果的な安全衛生教育の実施を！」労働安全衛生広報（2014年（平成26年））9頁。
- 10 「派遣労働者が講ずべき措置に関する指針」（平成11年11月17日労働省告示第138号、平成30年12月19日厚生労働省告示第417号）
- 11 昭和47年労働省告示第92号。
- 12 クレーン運転
- 13 移動式クレーン運転
- 14 デリック運転
- 15 建設用リフト運転の特別の教育
- 16 玉掛け業務
- 17 昭和47年労働省告示第118号。
- 18 東日本大震災により生じた放射性物質により汚染された土壌等を除染する ための業務等に係る電離放射線障害防止規則
- 19 畠中・前掲註4（2019年（平成31年・令和元年））275-276頁。
- 20 那加クレーンセンター（http://nakacc.co.jp/course/sp_red/kensaku.php）
- 21 労働安全衛生推進協会（<http://www.axtu.org/douryoku-press-tokubetsukyoku.html>）
- 22 工具通販ビルデイ

(<https://www.bildy.jp/power/shear-nibbler-model-js161d/15621>)

23 コベルコ 教習所 新潟 教習センター
(<https://www.kobelco-kyoshu.com/niigata/licenses/アーク溶接等特別教育/>)

24 ダイヘン (<https://www.daihen.co.jp/products/welder/faq/basic/q2.html>)

25 SAT 株式会社 (<https://www.sat-co.info/blog/arcwelding200001/#i-2>)

26 キャタピラー教習所 (知っていますか？低圧電気取扱いの資格について | キャタピラー教習所 (jpncat.com))

27 キャタピラー教習所 (知っていますか？低圧電気取扱いの資格について | キャタピラー教習所 (jpncat.com))

28 コベルコ 教習所 新潟 センター
(<https://www.kobelco-kyoshu.com/niigata/licenses/>)

29 E&M JOBS (<https://em.ten-navi.com/dictionary/3155/>)

30 コベルコ 教習所 新潟 センター
(<https://www.kobelco-kyoshu.com/niigata/licenses/>)

31 公益社団法人 福岡県労働基準協会連合会 (<https://www.f-roukijunren.or.jp/フォークリフト運転技能講習%EF%BC%88 最大荷重%EF%BC%91 トン以上%EF%BC%89-《登録第 11 号》.html>)

32 コベルコ 教習所
(<https://www.kobelco-kyoshu.com/licenses/%E3%82%B7%E3%83%A7%E3%83%99%E3%83%AB%E3%83%AD%E3%83%BC%E3%83%80%E3%83%BC%E7%AD%89%E9%81%8B%E8%BB%A2%E6%8A%80%E8%83%BD%E8%AC%9B%E7%BF%92/>)

33 コマツ 教習所
(<https://www.komatsu-kyoshujo.co.jp/KkjReservation/Subjects/CourseListSkillDumpTruck.aspx>)

34 コマツ 教習所
(<https://www.komatsu-kyoshujo.co.jp/KkjReservation/Subjects/CourseListSkillDumpTruck.aspx>)

35 日本キャタピラー (<https://www.nipponcat.co.jp/products/dozers/>)

36 コマツ
(https://kcsj.komatsu/products/construction_machine/motor_grader.html)

37 自衛隊 図鑑
(<http://rightwing.sakura.ne.jp/equipment/jmsdf/other/tractor-shovel/tractor-shovel.html>)

38 コトブキ 技研工業株式会社
(https://www.kemco.co.jp/pro_kenki/kenki_schaeffloader_k141.html)

-
- 3 9 電設資材・電線・ケーブル ネット通販 Watanabe ホームページ
 (<https://www.fuku-watanabe.com/ec/glossary/tunnel/006zurishori/038.html>)
- 4 0 EarthMover ホームページ (<http://hw001.spaaqs.ne.jp/geomover/equip/scrpr.htm>)
- 4 1 モデルトラックファクトリー (<https://www.mt-factory.jp/nzg/models/398.htm>)
- 4 2 コマツ (https://kcsj.komatsu/products/construction_machine/)
- 4 3 アールアイ (https://r-i.jp/glossary/kana_ta/to/002231.html)
- 4 4 アールアイ (https://r-i.jp/glossary/kana_ta/to/002231.html)
- 4 5 東北リース (http://www.tohokulease.com/equipment_list/shovel/)
- 4 6 GIZMODE (https://www.gizmodo.jp/2016/07/post_664834.html)
- 4 7 Direct INDUSTRY
 (<https://www.directindustry.com/ja/prod/the-charles-machine-works-inc/product-41264-795553.html>)
- 4 8 Direct INDUSTRY
 (<https://www.directindustry.com/ja/prod/the-charles-machine-works-inc/product-41264-1893989.html>)
- 4 9 日本車両製造株式会社
 HP (<https://www.n-sharyo.co.jp/business/kiden/earthdril/dhj60-3.html>)
- 5 0 株式会社エス・スタイル HP (https://economy-blade.com/info/2020_03_04/)
- 5 1 東開クレテック株式会社
 (<http://www.tokai-cretec-presents.jp/presents-0019.html>)
- 5 2 東開クレテック株式会社
 (<http://www.tokai-cretec-presents.jp/presents-0019.html>)
- 5 3 アスタミューゼ (astamuse) HP (1994-173566 号 アースドリル工法に使用されるドリリングバケットの掘削刃装置 - astamuse)
- 5 4 一般社団法人 日本基礎建設協会 (<http://www.kisokyo.or.jp/stake03.htm>)
- 5 5 一般社団法人 日本基礎建設協会 (<http://www.kisokyo.or.jp/stake03.htm>)
- 5 6 ヤマモトロックマシン株式会社 (http://www.yrm.co.jp/?page_id=16)
- 5 7 tokkyoj.com (<http://tokkyoj.com/data/tk1993-132936.shtml>)
- 5 8 ジオドレーン協会 (<https://www.geo-drain.com/method.html>)
- 5 9 コマツ 教 習 所
 (<https://www.komatsu-kyoshujo.co.jp/KkjReservation/Subjects/special/CourseDetailsSpecialSmallVehiclesBreaker.aspx>)
- 6 0 酒井重工業株式会社
 (https://www.sakainet.co.jp/products/asphalt_roller/sw654.html)
- 6 1 レスポンス (<https://response.jp/article/2019/10/08/327366.html>)
- 6 2 井上浩『労働安全衛生法』（北樹出版、1978年（昭和53年））147頁。

- 6³ 寺西輝泰『労働安全衛生法違反の刑事責任—総論—』（日労研、2004年（平成16年））23頁。
- 6⁴ 厚生労働省「平成18年における死亡災害・重大災害発生状況の概要」（2007年5月11日）3頁。
(<https://www.mhlw.go.jp/houdou/2007/05/d1/h0511-2a.pdf>)（2020年2月13日最終閲覧）
- 6⁵ 井上・前掲註25（北樹出版、1978年（昭和53年））145-146頁。
- 6⁶ 判例集未搭載。前掲註8・松岡の論稿の中で紹介されている。
- 6⁷ 松岡・前掲註29（1974年（昭和49年））4頁。
- 6⁸ 松岡・前掲註29（1974年（昭和49年））5頁。
- 6⁹ 厚生労働省・法令改正一覧
(https://anzeninfo.mhlw.go.jp/information/horei_h11.html)（2020年2月13日最終閲覧）
- 7⁰ 昭和47・9・18基発第602号。
- 7¹ 山本・前掲註1（2019年（平成31年・令和元年））32頁。
- 7² 山本・前掲註1（2019年（平成31年・令和元年））35頁。
- 7³ 昭和47・9・18基発第601の1号。
- 7⁴
- 7⁵ 基発1012第1号・平成28・10・12
- 7⁶ 「特集 ポイント解説 新入社員の安全衛生教育」労働安全衛生広報981号（2010年（平成22年））8頁。
- 7⁷ 畠中・前掲註4（2019年（平成31年・令和元年））276頁。
- 7⁸ 基発第372号・平成11・6・11。
- 7⁹ 基発第577号・平成12・9・14。
- 8⁰ 基安安発0614第1号・平成25・6・14。
- 8¹ 基発第602号・昭和47・9・18。
- 8² 基発第602号・昭和47・9・18。
- 8³ 井上・前掲註25（北樹出版、1978年（昭和53年））150頁。
- 8⁴ 小出勲夫「安全衛生のカギは『階層別教育』にあり！」シリーズ これからの安全衛生教育のあり方を考える〔其の一〕—総論（インタビュー）労働安全衛生広報1032号（2012年（平成24年））13頁。
- 8⁵ 基発1012第1号・平成28・10・12
- 8⁶ 発基第84号・昭和63・9・16。
- 8⁷ 第68回国会衆議院社会労働委員会第5号・昭和47年3月10日（渡邊（健）発言）
- 8⁸ 厚生労働省「高年齢労働者の安全と健康確保のためのガイドライン」パンフレット（4頁版）
- 8⁹ コンメンタール・574頁。
- 9⁰ 昭和47・9・18基発第602号。
- 9¹ 第65回国会衆議院社会労働委員会第5号・昭和46年2月23日（田畑金光発言）
- 9² 畠中・前掲註4（2019年（平成31年・令和元年））281頁。
- 9³ 「安全衛生教育及び研修の推進について」平成3年1月21日基発第39号、改正平成28年10月12日基発1012第1号。
- 9⁴ 「建設工事従事者の安全及び健康の確保に関する基本的な計画」（2017年（平成29年））5頁。
- 9⁵ 「合理的配慮指針」はインターネットから入手可能である。
<https://www.mhlw.go.jp/stf/houdou/0000078980.html>（2020年2月14日最終閲覧）
- 9⁶ 第63回国会衆議院社会労働委員会第7号・昭和45年3月31日12頁（小林進発言）
- 9⁷ 前掲註50・8頁（小林進発言）

⁹⁸ 三柴丈典ほか「厚生労働省厚生労働科学研究費補助金労働安全衛生総合研究事業 リスクアセスメントを核とした諸外国の労働安全衛生制度の背景・特徴・効果とわが国への適応可能性に関する調査研究」〔三柴丈典〕（2014年度（平成26年度）～2016年度（平成28年度））1頁。

⁹⁹ 三柴・前掲註50（2014年度（平成26年度）～2016年度（平成28年度））9頁。

¹⁰⁰ 三柴・前掲註50（2014年度（平成26年度）～2016年度（平成28年度））5頁。

厚生労働科学研究費補助金
分担研究報告書

労働安全衛生法第 64 条から第 68 条の 2 の逐条解説（未完）

分担研究者 石崎 由希子 横浜国立大学国際社会科学研究院

研究要旨

作業環境測定・評価は「労働衛生の三管理」の 1 つである「作業環境管理」の基盤をなし、その後必要な場合に行われる労働環境の改善措置の契機となるものである。もともと、作業環境管理を適切に行ったとしても、作業環境が十分に良好な環境にならないことや作業自体から健康への悪影響を労働者が受けることがありうることから、「作業管理」もまた重要となる。さらに、適切な作業管理の下でもなお生じうる健康障害防止のため、あるいは、作業環境管理や作業管理における課題を明らかにするという点において、「健康管理」も重要となる。健康診断は「健康管理」の基盤をなすものであり、その後の労働者個人に対する就業上の措置の他、場合によっては、労働環境改善のための措置の契機となるものである。以上のように、三管理は相互に関連するものであり、また、関連させることにより、労働者の健康障害防止を図っていくことが望まれるものである。作業環境測定及び健康診断のいずれにおいても、専門的知見を持つ専門家（作業環境測定士・医師等）の参与や労働者へのフィードバックが必要とされる。

当初、「労働衛生の三管理」は、有害業務特有の健康障害リスクに対処するものとして発展してきたが、近時、どの業務においても生じうる長時間労働による心身への負荷やその他の精神的ストレスによる健康障害リスクへの対処が重要な課題とされてきている。こうした健康障害リスクはより個別性が高いという特徴があるものの、健康管理に必要となるデータを集め、その結果に応じて、必要な就業上の措置を行う点、場合によっては、労働環境改善の契機となるという点には違いはないというべきであろう。

「労働衛生の三管理」に係る様々な規制は、作業環境測定技術や労働環境改善技術等の工学的技術や医学的知見の進展や新たな疾病の発生、疾病構造の変化等を背景として段階的に発展してきたものである。また、法令ではなく各種の通達やガイドラインにおいて具体化されている行為規範が多数存在する点も指摘できる。作業環境管理・作業管理・健康管理の対象は徐々に広がりを見せているが、今後も技術の発展や社会の変化等を見据えながら見直しが続けられていく必要がある。

A. 研究目的

本研究事業全体の目的は、以下の3点にある。

①時代状況の変化に応じた法改正の方向性を展望すること。

②安衛法を関係技術者以外（文系学部出身の事務系社員等）に浸透させ、社会一般への普及を図ること。

③安衛法に関する学問体系、安衛法研究のための人と情報の交流のプラットフォームを形成すること。

そのため、条文の起源（立法趣旨、基礎となった災害例、前身）と運用（関係判例、適用の実際）、主な関係法令（関係政省令、規則、通達等）を、できる限り図式化して示すと共に、現代的な課題や法解釈学的な論点に関する検討結果を記した体系書を発刊すること。

本分担研究の目的は、附則を除き123条（枝番号を除く）ある安衛法のうち第64条から第68条について、その課題を果たすことにある。

B. 研究方法

安全衛生に詳しい元労働基準監督官から、現行安衛法の体系に関する解説と安衛法本体の条文に紐づく政省令の選定を受けたうえで、法学・行政学を専門とする分担研究者が、各自、解説書、専門誌に掲載された学術論文や記事、政府発表資料等の第1次文献のレビューを行って執筆した文案を研究班会議で報告し、現行安衛法や改正法の起案に関わった畠中信夫元白鷗大学教授、唐澤正義氏ら班員らからの指摘やアドバイスを得て洗練させた。

C. 研究結果

いわゆる「労働衛生の三管理」とは、①作業環境管理、②作業管理、③健康管理を内容とする。①「作業環境管理」は、労働者の健康に影響を与える有害因子（有害物質・物理的条件）を工学的対策により除去・減少させることによって、その場所で働く労働者が有害因子にばく露する機会を減少させるなど、作業環境を良好な状態に維持管理し、これを目的として作業環境の実態を把握することを指す。また、②「作業管理」は、作業のやり方を適切に管理し、作業環境の悪化や作業員への有害要因へのばく露の防止を図ること、あるいは、作業環境が良好であっても、個々の労働者には作業に伴い疲労やストレスが生ずるおそれがあるので、これらが過度にならないよう作業を適切に管理すること、③「健康管理」は、個々の労働者の健康状態を把握し、必要な措置を実施したり、さらには日常生活指導を行ったりするなど労働者の健康確保を行うことを内容とする¹。なお、化学物質を対象とする労働衛生三管理の管理状況を把握するためには、測定や検査が必要となるが、それぞれの評価手法や管理の内容等は下記及び後掲図表0のとおりである²。

	評価手法 (項目)	評価 基準	評価内容
作業環境管理	作業環境測定(個人サンプリング法によるものを含む)	管理濃度	作業場への飛散の程度
作業管理	作業方法の適切な	ばく露限	作業員のばく露の

	管理 個人サン プリング 法による ばく露濃 度測定	界値	程度
健康管 理	健康診断	生理 値等 の正 常値	作業者の 健康影響 の程度

※上記表のうち、個人サンプリング法によるばく露濃度測定は、作業方法等によって高濃度ばく露のおそれがある場合やばく露限界値が極めて低い有害な物質によるばく露を低減させる等のためのものである。

労働者の健康影響の予防という観点からは、作業環境管理が特に重要である。平成26年度～平成28年度に検討された「リスクアセスメントを核とした諸外国の労働安全衛生制度の背景・特徴・効果とわが国への適応可能性に関する調査研究」においても、現行安衛法から示唆される予防政策のエッセンスとして、予防政策は1次予防から3次予防まで包括的に形成されるべきことを前提としつつも、このうち、作業環境管理などの1次予防を優先すべきことが指摘されていた³。以下で検討する作業環境測定・作業環境評価はその管理の状況を把握するための重要な手段となるものである⁴。

もともと、作業環境管理を適切に行ったとしても、作業環境が十分に良好な環境にならないことや作業自体から健康への悪影響を労働者が受けることはありうる。そのため、作業管理が重要となる。

さらに、作業管理がなされているとして

も、なお生じることになる健康障害を早期に把握し、必要な措置をとるためには健康管理も重要となる。また、場合によっては、健康障害の発生状況を踏まえて、作業環境管理・作業管理を見直すことも必要になる。

以上のように、労働衛生の三管理はそれぞれが独立したものではなく、相互に関連しあうことで、労働者の健康確保という目的を達成するものといえる。

0 第64条

0.1 条文

第六十四条 削除

0.2 沿革

1972（昭和47）年の安衛法制定当時、本条は、「事業者は、事業場における衛生の水準の向上を図るため、作業環境を快適な状態に維持管理するように努めなければならない」と規定しており、施行通達（昭和47・9・18基発第602号）において、「作業環境を快適な状態に維持管理する」とは、「作業環境における温度、湿度、気流、照明、音響その他の条件が、健康障害防止上の最低の基準にとどまらず、より快適な状態に保持されることをいうものであること」と説明されていた。もともと、本条は、「第7章の2 快適な職場環境の形成のための措置（第71条の2—第71条の4）」が新設された1992（平成4）年の安衛法改正により削除された。同改正は、快適な作業環境の管理だけでなく、より広い職場環境を快適にすることが事業者に求められるようになったことを示すものといえる（同改正の経緯や背景については、第71条の2参照）。

1 第65条

1. 1 条文

第六十五条 事業者は、有害な業務を行う屋内作業場その他の作業場で、政令で定めるものについて、厚生労働省令で定めるところにより、必要な作業環境測定を行い、及びその結果を記録しておかなければならない。

2 前項の規定による作業環境測定は、厚生労働大臣の定める作業環境測定基準に従って行わなければならない。

3 厚生労働大臣は、第一項の規定による作業環境測定の適切かつ有効な実施を図るため必要な作業環境測定指針を公表するものとする。

4 厚生労働大臣は、前項の作業環境測定指針を公表した場合において必要があると認めるときは、事業者若しくは作業環境測定機関又はこれらの団体に対し、当該作業環境測定指針に関し必要な指導等を行うことができる。

5 都道府県労働局長は、作業環境の改善により労働者の健康を保持する必要があると認めるときは、労働衛生指導医の意見に基づき、厚生労働省令で定めるところにより、事業者に対し、作業環境測定の実施その他必要な事項を指示することができる。

1. 2 趣旨及び内容

1. 2. 1 趣旨

作業環境の実態を正確に把握することは、「良好な作業環境の維持」、「作業管理」や「健康管理」を有効に行うための基礎となるものである。本条は、こうした観点か

ら、作業環境管理を実施する必要性が高い有害な業務を行う屋内作業場等一定の作業場について、作業環境測定の実施並びにその結果の記録について義務付けたものである⁵。なお、この規定は、労働者の健康診断等、労働者の健康管理に関する規定よりも前に置かれているが、このことも、作業環境の客観的把握が労働者の健康確保の第一歩として欠かせないものであることを示すものといえる⁶。なお、安衛法において、作業環境測定とは、「作業環境の実態を把握するため、空気環境その他の作業環境について行う、デザイン、サンプリング及び分析（解析を含む。）」と広く定義されており（安衛法第2条第4号）、本条に基づく作業環境測定に留まらない。

本条第1項違反に対しては、6月以下の懲役又は50万円以下の罰金が（安衛法第119条第1号）、本条第5項における都道府県労働局長の指示への違反に対しては、50万円以下の罰金が科されうる（安衛法第120条第2号）。

本条は作業環境測定実施の履行請求権を労働者に認めるものではないが、本条違反の結果、労働者が職業病に罹患した場合には安全配慮義務（注意義務）違反に基づく損害賠償請求が認められる場合がある（1.4参照）。

1. 2. 2 内容

1. 2. 2. 1 作業環境測定を行うべき作業場

本条に基づく作業環境測定を行うべき作業場は労働安全衛生法施行令第21条において列挙されている。

①土石、岩石、鉱物、金属又は炭素の粉じ

んを著しく発散する所定の屋内作業場（同条第1号）

②暑熱、寒冷又は多湿の所定の屋内作業場（同条第2号）

③著しい騒音を発する所定の屋内作業場（同条第3号）

④所定の坑内作業場（同条第4号）

⑤中央管理方式の空気調和設備（空気を浄化し、その温度、湿度及び流量を調節して供給することができる設備をいう。）を設けている建築物の一室が事務所とされている場合（同条第5号）

⑥別表第2掲載の放射線業務を行う所定の作業場（同条第6号）

⑦別表第3第1号又は第2号掲載の特定化学物質を製造・取り扱う屋内作業場（同条第7号）

⑧石綿等を取り扱い、若しくは試験研究のため製造する屋内作業場若しくは石綿分析用試料等を製造する屋内作業場又はコークス炉上において若しくはコークス炉に接してコークス製造の作業を行う場合の当該作業場（同条第7号）

⑨別表第4第1号から第8号まで、第10号又は第16号の鉛業務（遠隔操作によつて行う隔離室におけるものを除く。）を行う屋内作業場（同条第8号）

⑩別表第6掲載の酸素欠乏危険場所において作業を行う場合の当該作業場（同条第9号）

⑪別表第6の2掲載の有機溶剤を製造し、又は取り扱う業務で所定の屋内作業場（同条第10号）

作業場の中には、空気中にばく露を控えるべき有害物質が存在又はこれを取り扱う、酸素が欠乏している等、化学的に有害な環

境の作業場と作業環境自体に物理的因子による危険が内在している作業場がある。

なお、それぞれの作業場における有害要因と障害の形態、対象作業等は後掲図表 1-1 のとおりである⁷。

1. 2. 2. 1. 1 粉じんを著しく発散する屋内作業場

上記作業場のうち、「土石、岩石、鉱物、金属又は炭素の粉じん（鉱物性粉じん、無機粉じん）を著しく発散する所定の屋内作業場」（安衛法施行令第21条第1号）は、粉じん則において「常時特定粉じん作業が行われる屋内作業場」と定義されている（粉じん則第25条）。粉じん作業には、①ふるい分け、混合、袋詰め等、粉末を原材料として取り扱う作業の他、②坑内又は道内における掘削、鉱物等の破砕、粉砕、鉱物又は金属等の裁断、研磨、陶磁器、耐火物、炭素製品等の仕上げ等の作業、③製品もしくは半製品又は設備に付着した物質を取り除く作業、④粉体の運搬、積卸しの作業等、原材料、製品若しくは半製品又は設備を取り扱うことに伴い、これらに付着した粉じんが飛散する作業、⑤金属又は非金属の精錬、溶解、湯出し、又は鑄込み、あるいは、金属の溶接、溶断、熱処理又は溶射の作業、⑥金属をアーク溶接する作業等多様な形態が含まれるが、粉じん作業のうち粉じん発生源が「特定粉じん発生源」であるもの、言い換えれば、粉じんを著しく発散する場所で行われる作業が、以下のように、特定粉じん作業に当たり、作業環境測定の対象となる（粉じん則第2条第2号、同第3号、別表第2）。

①坑内作業又は道（トンネル）内の

建設作業における鉋物等の掘削作業や坑内又は屋内の破砕、粉碎、ふるい分け作業のうち、動力によりこれを行う箇所（別表第2第1号、同第2号、同第8号）

②坑内作業やトンネル建設作業において、鉋物等をずり積機等車両系建設機械により、あるいは、コンベヤーに積み込み、又は積み卸す箇所（同第3号、同第4号）

③岩石又は鉋物を動力により裁断、彫り、仕上げたり、岩石、鉋物、若しくは金属を研磨材の吹き付けにより又は動力により研磨したりする作業（同第5号乃至第7号）

④セメント、フライアッシュ又は粉状の鉋石、炭素原料、炭素製品、粉状のアルミニウム若しくは酸化チタンを袋詰めする作業（同第9号）

⑤粉状の鉋石、炭素原料又はこれらを含む物を混合し、混入し、又は散布する作業やガラス、ほうろう、陶磁器、耐火物、炭素製品等を生産する過程で原料を混合する作業（同第10号、同第11号）

⑥耐火レンガ又はタイルの製造工程で原料を動力により成形する作業や炭素製品等の半製品又は製品を動力により仕上げる作業（同第12号、同第13号）

上記のうち、鉋物等の破砕、裁断、研磨、仕上げについては、手持式動力工具ではない固定的な設備（動力）による作業が「常時」行われている場合にのみ作業環境測定の対象となる。こうした作業では、作業者のばく露量が多くなりやすく、ひいては、じん肺（合併症として、肺結核、結核性胸膜炎、続発性気胸、続発性気管支炎、続発性気管支拡張症、原発性肺がん）を発生させるおそれが高くなるため、特に作業環境測定の対象とされているといえる（じん肺

の原因別疾患名については下記表参照⁸⁾。反対に、手持式動力工具である手持式グラインダーを使用して行う金属研磨作業では、粉じんが発生する場所が特定の場所とは限らないため、特定粉じん作業に当たらず、作業環境測定の対象とはされていない。金属アークを溶接する作業が特定粉じん作業とされていないのも同様の理由からである。

原因物質	疾患名	職種・職場
石炭	炭坑夫じん肺	炭鉋
遊離珪酸	珪肺	鉋山、隧道工事、窯業
炭素	炭素肺	炭素製造工場
	黒鉛肺	黒鉛、電極工場
珪酸化合物	石綿肺	建設業、石綿鉋山、自動車工場
	滑石肺	採石、ゴム工場
	珪藻土肺	珪藻土工場
	セメント肺	建設業
酸化鉄	溶接工肺	建設業、造船業
アルミニウム	アルミニウム肺	金箔製造工場
ベリリウム	ベリリウム肺	ベリリウム精錬

1. 2. 2. 1. 2 暑熱・多湿の屋内作業場

熱中症の発症のおそれのある暑熱の屋内作業場（安衛法施行令第21条第2号）としては、以下のとおり、主に製鉄・製鋼業や金属・ガラス加工業、窯業関係の作業場が挙げられている（労働安全衛生規則第587条）。

①溶鉋炉、平炉（※長方形の平たい炉床をもつ製鋼用炉）、転炉（※銑鉄を鋼に転

換するつぼ型の炉) 又は電気炉により鋳物又は金属を製錬し、又は精錬する業務を行なう屋内作業場（※製鋼方法については、後掲図表 1-2-1。電気炉・転炉・加熱炉については、図表 1-2-2 参照。なお、製鋼には、二種類の方法があり、(a) 鉄スクラップ（鉄くず）を電気炉に投入することでコークス等を投入し、鉄鉱石から溶けだした銑鉄を転炉もしくは平炉（現在は転炉が一般的）で精錬する方法の二種類がある⁹⁾。）

②キユボラ（※鉄を溶かして鋳物の溶湯を得るための溶解炉）、るつぼ等により鋳物、金属又はガラスを溶解する業務を行なう屋内作業場

③焼鈍炉（※組織を軟化させ、加工しやすくするために鋼を適当な温度に加熱し、その温度に一定時間保持した後に徐冷していく処理（焼きなまし）を行う炉）、均熱炉（※鋼塊内外部が同じ温度になる処理をする炉）、焼入炉、加熱炉等により鋳物、金属又はガラスを加熱する業務を行なう屋内作業場

④陶磁器、レンガ等を焼成する業務を行なう屋内作業場

⑤鋳物の焙焼（※空気の存在下で硫化鋳等を高温に加熱する工程）又は焼結（※金型などで固体粉末を所定の形状に成形し、融点よりも低い温度まで加熱して焼き固める技術）の業務を行なう屋内作業場

⑥加熱された金属の運搬又は圧延、鍛造、焼入、伸線等の加工の業務を行なう屋内作業場

⑦溶融金属の運搬又は鋳込みの業務を行なう屋内作業場

⑧溶融ガラスからガラス製品を成型する

業務を行なう屋内作業場

⑨加硫がまによりゴムを加硫する業務を行なう屋内作業場

⑩熱源を用いる乾燥室により物を乾燥する業務を行なう屋内作業場

同様に熱中症のおそれのある多湿の屋内作業場としては、①多量の蒸気を使用する染色槽により染色する業務を行なう屋内作業場、②多量の蒸気を使用する金属又は非金属の洗浄又はめつきの業務を行なう屋内作業場、③紡績又は織布の業務を行なう屋内作業場で、給湿を行なうものが、他方、凍傷の発症のおそれのある寒冷の屋内作業場（安衛法施行令第21条第2号）としては、①多量の液体空気、ドライアイス等を取り扱う業務を行なう屋内作業場、②冷蔵庫、製氷庫、貯氷庫又は冷凍庫等で、労働者がその内部で作業を行なうものが挙げられている（労働安全衛生規則第587条）。

1. 2. 2. 1. 3 著しい騒音を発する屋内作業場

難聴等を発症するおそれのある著しい騒音を発する屋内作業場（安衛法施行令第21条第3号）としては、鋳物・金属加工業や林業、製糸業等における一定の作業場が挙げられている（労働安全衛生規則第588条）。

①鋳打ち機、はつり機（※電動ハンマー）、鋳物の型込機等圧縮空気により駆動される機械又は器具を取り扱う業務を行なう屋内作業場

②ロール機、圧延機等による金属の圧延、伸線、ひずみ取り又は板曲げの業務（液体プレスによるひずみ取り及び板曲げ並びにダイスによる線引きの業務を除く。）を行なう屋内作業場

③動力により駆動されるハンマーを用いる金属の鍛造又は成型の業務を行なう屋内作業場

④タンブラー（※鋳造品の中に入れて多角形の鉄片と一緒に回転させることにより砂落としとしゃび取りを行う機械で通称ガラ箱と呼ばれる）による金属製品の研ま又は砂落としの業務を行なう屋内作業場

⑤動力によりチェーン等を用いてドラムかんを洗浄する業務を行なう屋内作業場（図表 1-3-1 参照）

⑥ドラムバーカー（※ドラム上の管体の回転により内側についた刃で樹皮を削ぐ機械）により、木材を削皮する業務を行なう屋内作業場（図表 1-3-2 参照）

⑦チツパー（※丸太をチップ状にカットする機械）によりチップする業務を行なう屋内作業場（図表 1-3-2 参照）

⑧多筒抄紙機により紙を抄く業務を行なう屋内作業場（※多筒式抄紙機においては、抄紙の脱水・圧搾（搾水）・乾燥という過程のうち、乾燥過程において、数十本のドライヤー（直径 1.2～1.8m の鋳鉄製シリンダー）表面に接触させる仕組みがとられている¹⁰。図表 1-3-3 参照）

1. 2. 2. 1. 4 坑内の作業場

坑内の作業場（安衛法施行令第 21 条第 4 号）としては、①炭酸ガスが停滞し、又は停滞するおそれのある坑内の作業場、②気温が 28 度をこえ、又はこえるおそれのある坑内の作業場、③通気設備が設けられている坑内の作業場が挙げられている（労働安全衛生規則第 589 条）。

なお、①坑内作業場における炭酸ガスの濃度は 1.5%以下としなければならないこ

と（安衛則第 583 条）、②坑内の気温は 37 度以下としなければならないこと（安衛則第 611 条）、③坑内において衛生上必要な分量の空気を坑内に送給するための通期設備を設けなければならないこと（安衛則第 602 条）が定められている（安衛法第 22 条）。それぞれ、炭酸ガス中毒、熱中症、酸欠のリスクを踏まえたものといえる。

1. 2. 2. 1. 5 中央管理方式の空気調和設備を設けている建築物の室

中央管理方式の空気調和設備（空気を浄化し、その温度、湿度及び流量を調節して供給することができる設備をいう。）を設けている建築物の室で、事務所の用に供されるものについても、作業環境測定の対象とされている（安衛法施行令第 21 条第 5 号）。なお、事務所衛生基準規則においては、安衛法第 22 条を根拠として、室における一酸化炭素濃度を 50ppm 以下、二酸化炭素濃度を 5000ppm 以下としなければならないこと（事務所衛生基準規則第 3 条）、安衛法第 23 条を根拠として、室の温度が 10 度以下の場合には暖房するなど適当な温度調節の措置を講じなければならないこと（事務所衛生基準規則第 4 条）、また、室の気温が 17 度以上 28 度以下になるよう努めなければならないことが規定されている（同第 5 条）。

1. 2. 2. 1. 6 放射線業務を行う作業場

放射線業務には、原子炉の運転業務や医療現場における診断・治療、産業現場における非破壊検査等におけるエックス線装置等、電離放射線の発生を伴う装置等の使用や検査が含まれるが（⇒第 22 条参照）、作業環境測定の対象となる放射線業務を行う

作業場（安衛法施行令第 21 条第 6 号）としては、①管理区域に該当する部分、②放射性物質取扱作業室、③事故由来廃棄物等取扱施設といった屋内作業場の他、④坑内における核原料物質の掘採の業務を行う作業場が挙げられている（電離則第 53 条）。

管理区域とは、①外部放射線による実効線量と空気中の放射性物質による実効線量との合計が 3 か月間につき 1.3mSv(ミリシーベルト)を超えるおそれのある区域及び放射性物質の表面密度が所定の表面汚染限度の 10 分の 1 を超えるおそれのある区域を指し、標識等による明示が必要とされる区域である（電離則第 3 条）。また、事故由来廃棄物等取扱施設とは、2011（平成 23）年 3 月 11 日に発生した東北地方太平洋沖地震に伴う原子力発電所の事故により放出された放射性物質（事故由来放射性物質）により汚染された廃棄物及び土壌（事故由来廃棄物等）を取り扱う作業室をいう（電離則第 41 条の 3、第 41 条の 4）。この規定は、電離放射線障害防止規則の一部を改正する省令（平成 25 年厚生労働省令第 57 号）により追加され、2013（平成 25）年 7 月 1 日に施行されたものである¹¹。事故由来放射性物質により汚染された土壌等の除染等の業務などに従事する労働者の放射線障害防止については、放射線源が点在している上に、主として労働者が屋外で作業を行うことから、「東日本大震災により生じた放射性物質により汚染された土壌等を除染するための業務等に係る電離放射線障害防止規則」（平成 23 年厚生労働省令第 152 号）により規定されているが、事故由来廃棄物等の処分の業務については、放射線源が一定の場所に管理可能な状態で存在し、かつ、

主として屋内で作業が行われることから、電離則が適用されている（平成 25・4・12 基発第 0412 第 1 号）。

なお、放射線とは、通常電離放射線を指し¹²、粒子線（アルファ線、ベータ線、重陽子線、陽子線、中性子線）と電磁波（ガンマ線、エックス線）に分類される（図表 1-4）¹³。このうち、アルファ線とは原子核から飛び出る原子核であり、空気中でも数センチしか到達できない。ベータ線は原子核から飛び出る電子であるが、アクリル板により遮蔽できる。他方、原子核から放出されるガンマ線や原子核の外で発生するエックス線は透過力が大きく、遮蔽にはコンクリート・鉄・鉛など高密度の物質が必要となる¹⁴。

電離放射線による生体影響は放射線の種類、エネルギー、内部照射か外部照射かにより異なるが、早期障害として全身被ばくでは、造血器障害が主として現れ、局所被ばくでは、皮膚、粘膜、生殖腺、眼に障害がおこる。晩発性障害（長期の潜伏期間を経て発症する障害）としては悪性腫瘍（白血病など）の誘発や遺伝的影響が起きる¹⁵。

1. 2. 2. 1. 7 特定化学物質を製造し、若しくは取り扱う屋内作業場

作業環境測定が義務付けられる特定化学物質を製造し、若しくは取り扱う屋内作業場（安衛法施行令第 21 条第 7 号）は、一定の特定化学物質を扱う作業場である（特化則第 36 条、施行令別表第 3 第 1 号、同第 2 号）。特定化学物質は、がん等の慢性障害を引き起こす物質のうち、特に有害性が高く、製造工程で特に厳重な管理（製造許可）を必要とする第 1 類物質とがん等の慢性障

害を引き起こす物質のうち、第1類物質に該当しないものとしての第2類物質、大量漏えいにより急性中毒を引き起こす第3類物質に分類されるが、作業環境測定の対象とされているのは、第1類物質及び一定の第2類物質である。第2類物質は、以下のとおり分類される。

①特に漏えいに留意すべき物質である特定第2類物質

②発がん性のおそれが指摘される物で有機溶剤と同様に作用し、蒸気による中毒を発生させるおそれのあるクロロホルム等の特別有機溶剤等（特別有機溶剤（純物質）及びこれらを単独で重量濃度1%を超えて含有する製剤その他の物（混合物））

③尿路系器官にがん等の腫瘍を発生させるおそれのあるオーラミン等

④上記以外の管理第2類物質

このうち、②特別有機溶剤等は、有機則における有機溶剤等のうち発がん性が認められるものを特化則に移して規定し直したものである。また、②もそうであるが、第1類物質・第2類物質のうち、がん原性物質またはその疑いがある物質は、特別管理物質に該当する。

なお、特化則第36条に基づく作業環境測定の対象から外れるものとして、第2類物質のうち、①製造炉等に付着した三酸化二アンチモン（管理第2類物質）等のかき落とし又は製造炉等からの三酸化二アンチモン等の湯出し（溶かして除去する）の作業（第38条の8）や②その他特化則の適用対象外（特化則第2条の2）とされている場合、③有機溶剤の使用量が一定の範囲を超えず、労働基準監督署長の認定を受けた場合が規定されている（安衛法施行令第22条

第7号、特化則第36条第4項、第2条の2、第38条の8）。

特別有機溶剤又は有機溶剤を含有する製剤その他の物（特別有機溶剤を含まないものを除く）でその含有率が重量の5%を超えるものについては、特定有機溶剤混合物として、特化則第36条の5に基づく作業環境測定の対象とされ、有機則の規定が準用されている。ここには、1%以下の特別有機溶剤を含有する製剤その他の物として、特化則36条に基づき、作業環境測定の対象から外されていたものも含まれる（特化則36条、別表第1第37号）。また、特別有機溶剤をおよそ含まないものは除かれるが、有機溶剤を含有する製剤その他の物でその含有率が重量の5%を超えるものは、有機則の規制を受けるためである（有機則と特化則の適用関係を整理したものとして、後掲図表1-4）。

なお、作業環境測定の対象となる業務は多くの場合、特殊健診の対象となる業務と一致する。ただし、エチレンオキシドやホルムアルデヒドを製造する業務については、作業環境測定の対象となっているが、特殊健診の対象となっていない。

1. 2. 2. 1. 8 石綿等を取扱い、製造する屋内作業場

安衛法施行令第21条第7号は、石綿等を取り扱い、若しくは試験研究のため製造する屋内作業場若しくは石綿分析用試料等を製造する屋内作業場も作業環境測定の対象となる作業場に当たるとする。元々、石綿は、特定化学物質の1つとして特化則の規制対象とされていたが、石綿による発がん性リスクの重要性を踏まえ、「石綿則障害

予防規則」（平成 17・2・24 厚生労働省令第 21 号）が「特定化学物質障害予防規則」から分離し、単独規則として制定されている。

施行令第 21 条第 7 号の後半では、コークス炉に接してコークス製造の作業を行う場合の当該作業場も作業環境測定の対象とされている¹⁶。コークス炉においては、石炭を蒸し焼きにして不純物を取り除き、高純度の炭素の塊であるコークスを製造するが、その過程で石炭燃焼時に発生したコールターを含む蒸気（タール蒸気）が発生し、この蒸気が肺がんの原因となりうることが知られている¹⁷。

なお、特殊健診の対象は、石綿等の取扱い若しくは試験研究のための製造若しくは石綿分析用試料等の製造に伴い石綿の粉じんを発生する場所における業務（安衛法施行令第 22 条第 3 号）とされており、屋内作業場に限られていない。

1. 2. 2. 1. 9 鉛業務を行う屋内作業場

鉛業務を行う屋内作業場も作業環境測定の対象となるが、遠隔操作によって行う隔離室におけるものは除かれる（安衛法施行令第 21 条第 8 号）。また、ここで対象となる鉛業務としては、①鉛・銅又は亜鉛の製錬又は精錬を行う工程における溶鋳等の取扱い業務、②鉛蓄電池、電線・ケーブル、鉛合金や鉛化合物の製造過程における溶融、加工、溶接、溶断、運搬、ふるい分け等の業務、③鉛ライニング（※耐食性を高め、腐食を避けるため、物体の表面を鉛の被膜で覆うこと）の業務、④鉛塗料を塗布した物や鉛装置の破砕、溶接、溶断又は切断の業務、⑤溶融した鉛を用いて行なう金属の

焼入れ若しくは焼戻し等が含まれる（安衛法施行令別表第 4 第 1 号乃至第 8 号、同第 10 号、同第 16 号）。これに対し、鉛装置の内部における業務（同第 9 号）や自然換気が不十分な場所におけるはんだ付けの業務（同第 13 号）、鉛化合物を含有する絵具・釉薬（うわぐすり；素焼き段階の陶器などに塗ると、焼成によりガラス質となる）を用いて行う絵付け・施釉業務やその焼成業務（同第 14 号、同第 15 号）、ゴム若しくは合成樹脂の製品、含鉛塗料又は鉛化合物を含有する絵具、釉薬、農薬、ガラス、接着剤等を製造する工程における鉛等の溶融、鑄込、粉砕、混合若しくはふるい分け又は被鉛若しくは剥鉛の業務（同第 12 号）は含まれない。これらの業務については、鉛の飛散が多くないと考えられることから作業環境測定の対象外とされたと考えられる¹⁸。ただし、これらの業務に従事する者についても、特殊健康診断の対象となっている。なお、鉛中毒症は、全身症状として諸症状が現れ、慢性症状のときは、それが長期にわたって継続すること、また、鉛中毒症に特有の症状を有していないという特徴がある¹⁹。

1. 2. 2. 1. 10 酸素欠乏危険場所

酸素欠乏危険場所において作業を行う場合の作業場（安衛法施行令第 21 条第 9 号）の酸素欠乏の原因に応じて、様々な作業場が列挙されている²⁰。

①物の酸化（サビ）に対応するものとして、相当期間密閉されていた鋼製のボイラー、タンク（安衛法施行令別表第 6 第 4 号）、くず鉄等酸素を吸収する物質を入れてあるタンク、貯蔵施設等（同第 5 号）、乾性油

を含む塗料で塗装され、その塗料が乾燥する前の通風が不十分な施設の内部（同第 6 号）、土中の鉄分がさびることが想定される長期間使用されていない井戸等（同第 2 号）、

②穀物、果菜、木材等の呼吸に対応するものとして、穀物、飼料や原木、チップが入れてある貯蔵庫・貯蔵施設内部、果実の熟成・きのこの栽培場所（同第 5 号、同第 7 号）、

③有機物の腐敗・発酵等、微生物の呼吸による酸素消費に対応するものとして、し尿、汚水などのタンク（同第 9 号）、雨水や海水等が滞留している暗きょ、マンホール、ピット等（同第 3 の 2、第 3 の 3）、醤油、酒など発酵物質を入れたことのあるタンク（同第 8 号）

④人の呼吸による酸素消費に対応するものとして、内部から開けることのできない冷蔵庫、タンク

⑤不活性ガスの流入に対応するものとして、爆発・酸化防止のために封入された窒素等が封入されたタンクや貯蔵施設、アルゴンガス等の滞留に繋がる溶接作業の行われているピットやタンクの内部（同第 11 号）

⑥冷媒に使用されるガス（ドライアイス等）の滞留に対応するものとして、冷凍機室、冷凍倉庫、冷凍食品輸送トラックなどの内部（同第 10 号）

⑦酸素欠乏空気などの噴出に対応するものとして、(a) 埋立地、トンネル、ガス田地帯の建物基礎坑の内部（メタンガスの噴出）(b) 地下プロパン配管の付近（配管かえの際のガスの噴出）(c) 船室、地下駐車場、可燃物取扱場所（炭酸ガス消火装置の

誤作動、故障）、(d) 石油タンカーの油槽内、精油所のタンク内（石油ガスの遊離、低沸点溶剤の気化）（同第 1 号、同第 3 号）

なお、③のうち、特に汚水等、微生物が発生する場所（同第 3 の 3、同第 9 号）においては硫化水素が発生するおそれがある。酸素欠乏症及び硫化水素中毒はいずれも死に至るおそれのある危険な疾病であり、酸素欠乏等防止規則第 5 条においては、酸素濃度を 18% 以上に保つよう換気しなければならないこと（安衛法第 22 条）、硫化水素濃度については、10ppm 以下に保つようしなければならないことを定めている。

1. 2. 2. 1. 11 有機溶剤を製造し、又は取り扱う業務を行う屋内作業場

有機溶剤を製造し、又は取り扱う業務を行う屋内作業場（安衛法施行令第 21 条第 10 号）としては、所定の有機溶剤に係る有機溶剤業務のうち、消費する有機溶剤の量が許容消費量を常態として超えず、労働基準監督署長の認定を受けた場合は除外される（有機則第 28 条第 1 項、第 3 条 1 項）。

有機溶剤としては、安衛法施行令別表第 6 の 2 においては、54 種類の有機溶剤及び列挙された物のみから成る混合物が挙げられているが、作業環境測定の対象となるのは、計 47 種類の第 1 種・第 2 種有機溶剤等である。このうち、第 1 種は有機溶剤のうち有害性の程度が高く、しかも蒸気圧（空气中に飛び出す分子の運動量）が高いため、時間的に早く作業環境中の空気を汚染するものが選ばれている。作業環境の対象とならない第 3 種有機溶剤等は、多くの炭化水素（炭素と水素から成る有機化合物であり、水に溶けにくく、有機溶剤に溶けるものが

多い)が混合状態となっているガソリン等の石油系溶剤及び植物系溶剤である。

有機溶剤含有物に第1種の有機溶剤が重量5%を超えて含まれているものは第1種有機溶剤等として区分されるが、第1種・第2種の有機溶剤がそれぞれ5%以下であっても、それらの含有率の合計が5%超であるものは第2種有機溶剤等として区分される。有機溶剤業務としては、①有機溶剤等や染料・医薬品・農薬・化学繊維等を製造する工程における有機溶剤等のろ過、混合、攪拌(かくはん)、加熱、②有機溶剤含有物を用いて行う印刷、描画、③有機溶剤等を用いて行うつや出し・防水等の加工、洗浄、塗装、④接着のための有機溶剤等の塗布や付着している物の乾燥、⑤有機溶剤等を用いて行う試験・研究、⑥有機溶剤等を入れたことのあるタンク内部での業務が挙げられている(有機則第1条第6号)。

~~なお、特化則における特別有機溶剤とは、がん原性が認められる有機溶剤であり、有機則における有機溶剤等と重なり合うものもあるが、包含関係にある訳ではない。~~

1. 2. 2. 1. 12 屋外作業場

作業環境測定が義務付けられていない屋外作業場についても、屋内作業場等と同様に有害物質等へのばく露による健康障害の発生は認められているため、作業環境測定及びそれに基づく作業環境管理のニーズはあるといえる。しかし、屋外作業場等については、自然環境の影響を受けやすいため作業環境が時々刻々変化することが多く、また、作業に移動を伴うことや、作業が比較的短時間であることも多いことから、屋内作業場等で行われている定点測定を前提

とした作業環境測定を用いることは困難であるとされてきた。こうしたなかで、「屋外作業場等における測定手法に関する調査研究委員会報告書」の提言に基づき、個人サンプラー(個人に装着することができる試料採取機器)を用いて作業環境の測定を行い、その結果を管理濃度の値を用いて評価する手法による作業環境測定及び作業環境管理の実施を望ましいとする「屋外作業場等における作業環境管理に関するガイドライン」がまとめられている(平成17・3・31基発第0331017号、最終改正:平成26・9・30基発0930第3号)。また、その他にも、特定の作業場における作業環境測定として、廃棄物焼却施設におけるダイオキシン類濃度の測定(「廃棄物焼却施設内作業におけるダイオキシン類ばく露防止対策要綱」(平成13・4・25基安発第20号))、~~ずい道等建設工事における粉じん濃度の測定(「ずい道等建設工事における粉じん対策に関するガイドライン」(平成12・12・26基発第768号の2、最終改正:平成29・6・21基発第0621第32号))~~等がある。

1. 2. 2. 2 作業環境測定の頻度・対象

作業環境測定は、作業場ごとにその測定の対象及び頻度が定められている(後掲図表1-6参照)。なお、後掲図表のうち、粉じん作業を行う坑内作業場は、本条に基づき作業環境測定の実施が義務付けられている作業場ではなく、粉じん則第6条の3に基づいて特別に測定が求められている作業場である(2.4参照)。

作業環境測定が義務付けられている作業場のうち、①特定粉じんを著しく発散する屋内作業場、②放射線物質取扱作業室及び

事故由来廃棄物等取扱施設、③特定化学物質等を製造又は取り扱う屋内作業場、④鉛業務を行う屋内作業場、⑤有機溶剤を製造又は取り扱う屋内作業場については指定作業場として（作業環境測定法第2条第3号、作業環境測定法施行令第1条）、作業環境測定士又は作業環境測定機関等に委託してこれを実施することとされている（作業環境測定法第3条）。これらの作業場においては、作業環境の測定について相当高度の知識、技術を要するほか、これらの作業場において従事する労働者には重篤な健康障害を生ずるおそれが非常に強いため、作業環境測定士等による測定が求められている²¹。

指定作業場のうち、①特定粉じんを著しく発散する屋内作業場、③特定化学物質等を製造し、又は取り扱う作業場、④鉛業務を行う屋内作業場、⑤有機溶剤を製造し、又は取り扱う屋内作業場については、次条（第65条の2）に規定される作業環境評価基準に基づき、作業環境測定結果の評価を行わなければならない。

なお、著しい騒音を発する屋内作業場は、指定作業場ではないが、1992（平成4）年9月2日以降、指定作業場と同様の作業環境測定方法（A測定及びB測定）が採用されている（作業環境測定基準第4条）。測定対象となる等価騒音とは、作業場内の騒音は時間とともに変動することを前提に、変動する騒音レベルを一定時間の中で測定しその時間平均値を算出したものである。「騒音障害防止のためのガイドライン」（平成4・10・1基発第546号）においては、こうした測定方法の他、作業環境評価基準が示されている。

また、酸素欠乏危険場所は「見えざるハンマーの一撃」と言われるように一呼吸で生命の危険が生じるため（図表1-6-2）、毎日作業開始前（酸欠則第3条1項）に、法定の技能講習を修了した作業主任者による作業環境測定を実施することが義務付けられている（酸欠則第3条第1項、第11条第2項第2号）。また、日々現場で測定するため、測定機器が備えられ、容易に利用できるようなっている必要がある（同第4条）。

1. 2. 2. 3 作業環境測定基準・作業環境測定指針

作業環境測定は、厚生労働大臣が定める作業環境測定基準（昭和51・4・22労働省告示第46号）に従って行わなければならない。作業環境測定基準は、作業環境測定の客観性と正確性を担保するために、測定物質ごとにサンプリング及び分析方法等の基本事項について定めたものである（昭和47・9・18基発第602号、昭和50・8・1基発第448号）。すなわち、作業環境測定基準は、粉じん濃度、気温・湿度等、騒音、坑内作業場における炭酸ガス濃度及び気温、建築物の室について一酸化炭素及び炭酸ガスの含有率等、外部放射線による線量等量率等、特定化学物質の濃度、石綿の濃度、鉛の濃度、酸素欠乏場所における酸素及び硫化水素の濃度、有機溶剤等の濃度について、その測定方法や測定機器について規定する。作業環境測定がこの基準に従わずに実施された場合には、本条にいう作業環境測定を行ったことにはならない²²。ただし、作業環境測定基準において規定される測定方法には、①粉じん濃度の測定や石綿の濃

度の測定のように、測定方法（測定機器や分析方法）が一意的に指定されるものと、②特定化学物質、鉛、有機溶剤の測定のように、測定方法が条文中又は別表に示されてはいるが、同時に「これと同等以上の性能を有しているもの」の利用が許容されるものの2種類ある。「同等以上」の測定方法については、通達において示される場合もあるが、基本的には関連学会などにおいて検出限度や精度など、同等性が認められていけば足りると解される。ただし、「同等以上」の測定方法を作業環境測定士が用いるには、「同等以上」であることの論拠を示せるようにする必要がある²³。公益社団法人日本作業環境測定協会により発刊されている『作業環境測定ガイドブック』は、作業環境測定基準に則した測定手法の1例を示すことにより、作業環境測定の技術水準の向上および測定結果の正確性の確保を図るものである。なお、本条3項に基づく作業環境測定指針は公表されていない。したがって、本条第4項に基づく指導も行われていない。さらに、本条第5項は、特殊健診に関する規定（第66条第4項）に合わせる形で規定されたものであるが、実際には運用されていない²⁴。

1. 2. 2. 3. 1 デザインについて

作業環境測定における「デザイン」とは、測定対象作業場の作業環境の実態を明らかにするために、当該作業場の諸条件に即した測定計画を立てることをいう（昭和50・8・1基発第448号）。すなわち、デザインでは生産工程、作業方法、発散する有害物質の性状、その他作業環境を左右する諸因子を検討して、①測定対象物質、②測定及

び作業環境管理の対象となる範囲、③測定点、④サンプリング時間、⑤測定の実施方法、⑥測定日、⑦測定時間帯、⑦サンプリング及び分析方法などについて決定する²⁵。

作業環境測定士による作業環境測定が求められる指定作業場のうち、粉じん、特定化学物質（石綿）、鉛、有機溶剤の4つの指定作業場においては、「定常的な作業を行っているとき」の環境空気中の有害物質濃度を把握することが求められる（作業環境測定基準第2条第1項第2号）。環境空気中の濃度測定はばく露濃度の測定とは異なるが、「定常的な作業を行っているとき」の環境状態を把握すれば、健康への影響を推測できると考えられるためである²⁶。また、上記指定作業場での測定については「単位作業場所」という概念が用いられている。

「単位作業場所」とは、有害物質が関与する作業が行われる作業場の区域のうち、労働者の作業中の行動範囲、有害物の分布等の状況等を考慮して定められる作業環境測定のために必要な区域をいう（作業環境測定基準第2条第1項第1号）。作業場の中に、他の場所として比較して、常に有害物質濃度の高い場所（有害物質の発生源付近や風下にあたる場所）がある場合や1日の作業のうち有害物質の発散が特定の時間に限られているような作業場については、他の場所・他の時間帯とは区別（層別化）して、すなわち、特定の場所・時間帯については、別の単位作業場所として測定する必要がある²⁷。

作業環境測定には、①単位作業場所内の平均的な有害物質の濃度の分布を調べるための測定を行うA測定、②発散源の近くで作業する作業員が高い濃度にばく露する危

険があるかないかを調べるための B 測定という 2 種類の測定方法がある（作業環境評価基準第 2 条、昭和 59・2・13 基発第 69 号）。2021（令和 3）年 4 月 1 日以降はこれに加えて、一定の作業を対象として、作業をする労働者の身体に装着する試料採取機器等を用いる方法（個人サンプリング方法）による測定（C 測定・D 測定）を事業者が任意に選択することが認められている（令和 2・1・27 厚生労働省告示第 18 号による改正、後掲図表 1-8 参照）。

A 測定は、作為的な測定を避けるため原則として 6m 以下の等間隔で無作為に選んだ 5 点以上の測定点で行われる（後掲図表 1-7 参照）。B 測定は、A 測定を補完するための測定であり、作業方法、作業姿勢、有害物質等の発散状況等から判断して、濃度が最大になると考えられる位置で行われる。B 測定は、①発生源とともに労働者が移動しながら行う作業（移動作業）、②原材料の投入、設備の点検等、間けつ的に有害物の発散を伴う作業（間けつ作業）、③有害物を発散するおそれのある装置、設備等の近くで行う作業（近接作業）の 3 作業のうち、いずれかの作業が行われる単位作業場所で行われる（昭和 59・4・13 基発第 182 号）。

測定点の高さは、作業中の労働者の呼吸域における環境空气中濃度を把握することを考慮して、床上 50 cm 以上 1.5m 以下である。また、測定は、定常的な作業が行われている時間帯に実施されることが求められる。測定は、単位作業場ごとに 1 作業日中に測定点を全て測定し、測定日の違いによる環境空气中の有害物質濃度の変動を加味した結果を得るために、連続する 2 作業日

に同じ測定を繰り返して行うことが望ましい（昭和 59・2・13 基発第 69 号）。また、測定時間帯は、定常的な作業を行っている時間帯に実施する必要がある、始業後 1 時間の時間帯や休憩時間等を含めるべきでない。また、有害物質の発散が特定の作業に付随することが明らかな場合、その作業の行われる時間を測定時間帯に含めるものとされる²⁸。その際、サンプリング時間は、有害物質の気中濃度の時間的変動や空間変動を考慮すると、短すぎるのも長すぎるのも問題があり²⁹、原則として 10 分間以上である（作業環境測定基準第 2 条第 1 項第 3 号）。

C 測定とは、単位作業場所において、労働者にばく露される低管理濃度特定化学物質（主に発がん性を理由に特化則の対象とされ、第 1 類から第 3 類に分類して規制されている物質のうち、健康障害のリスクが高いため低い管理濃度（0.05 mg/m³（相当））を設定されているもの）の量がほぼ均一であると見込まれる作業ごとに、それぞれ、原則 5 人以上の適切な数の労働者に対して行う測定をいい、D 測定とは、低管理濃度特定化学物質の発散源に近接する場所において作業が行われる単位作業場所において、当該作業が行われる時間のうち、空気中の低管理濃度特定化学物質の濃度が最も高くなると思われる時間に、試料空気の採取等を行うもので、C 測定に加えて実施するものである。C 測定における試料空気の採取時間は、1 の作業日のうち単位作業場所において作業に従事する全時間であるが、同一作業を反復する等、労働者がばく露する有害物質の濃度がほぼ均一であることが明らかな場合は時間を短縮することができる

が、2時間を下回ることはできない。また、作業に従事する労働者の数が5人を下回る場合、1人の労働者が作業に従事する時間を分割し、5以上の試料空気を採取することも認められる。他方、D測定に際し必要とされる試料採取時間は15分間である（作業環境測定基準第10条第5項参照。第11条第3項、第13条第5項において準用、作業環境評価基準第4条）。

C測定・D測定の対象となるのは、①管理濃度（2.2.2参照）が低い（0.05 mg/m³）特定化学物質及び鉛の測定のほか、②有機溶剤業務のうち、塗装作業等有機溶剤等の発散源の場所が一定しない作業が行われる単位作業場所である（作業環境測定基準第10条第5項参照。第11条第3項、第13条第5項）。①については、有害性が高く管理濃度が低い物質を取り扱う作業であって、作業者の動きにより呼吸域付近の評価結果がその他の作業に比べて相対的に大きく変動すると考えられるものであり、②については、発散源が作業者とともに移動し、発散源と作業者との間に定置式の試料採取器等を置くことが困難な作業が含まれる（個人サンプリング法による作業環境測定及びその結果の評価に関するガイドライン（令和2・2・17基発0217第1号）及び下記図表1-9参照）。これらについては、A測定・B測定では、適切な作業環境の評価とならない場合があることから、個人サンプリングによる測定方法が先行的に導入されたものである³⁰。

1. 2. 2. 3. 2 サンプリング及び分析

「サンプリング」とは、測定しようとする物の捕集等に適したサンプリング機器を

その用法に従って適正に使用し、デザインにおいて定められたところにより試料を採取し、必要に応じて分析を行うための前処理、例えば、凍結処理、酸処理等を行うことをいい、「分析」とは、サンプリングした試料に種々の理化学的操作を加えて、測定しようとする物を分離し、定量し、又は解析することをいう（昭和50・8・1基発第448号）。

有害物質の濃度は、補集した有害物質の量を補集した空気の体積で徐すことにより求められる。このうち、有害物質の捕集量は分析により求められるが、空気の体積は、サンプリング流量とサンプリング時間を乗じることで求められる。そのため、正確な測定値を得るためには、サンプリングの精度が重要となる³¹。サンプリングの基本は、環境中の空気を所定量、正確に捕集することであるが、捕集方法としては、①ろ過捕集方法、②直接捕集方法、③固体捕集方法、④液体捕集方法、⑤冷却凝縮捕集方法がある。また、一定の場合には、検知管や粉じん計等の簡易測定機器による測定が認められている。

①のろ過捕集方法とは、試料空気をフィルター等のろ過材（0.3の粒子を95%以上捕集する性能を有するものに限る。）を通して吸引することにより当該ろ過材に測定しようとする物を捕集する方法をいう（作業環境測定基準第1条第5号）。②直接捕集方法とは、試料空気を溶解、反応、吸着等をさせないで、直接、捕集袋、捕集びん等に捕集する方法をいう（同第3号）。③固体捕集方法とは、試料空気をシリカゲルや活性炭、ポーラスポリマービーズ（多孔性プラスチック）等の固体の粒子の層を通

して吸引すること等により吸着等をさせて、当該固体の粒子に測定しようとする物を捕集する方法をいう（同第2号）。④液体捕集方法とは、試料空気を液体に通し、又は液体の表面と接触させることにより溶解、反応等をさせて、当該液体に測定しようとする物を捕集する方法をいう（同第1号）。⑤冷却凝縮捕集方法とは、試料空気を冷却した管等と接触させることにより凝縮をさせて測定しようとする物を捕集する方法をいう（同第4号）（後掲図表1-10参照）。

1. 2. 2. 3. 2. 1 粉じん濃度の測定

粉じん濃度の測定は分粒装置を用いるろ過捕集方法及び重量分析方法によって測定される（作業環境測定基準第2条第1項第4号イ）。分粒装置とは、捕集装置の上流側に設置する装置であり、肺胞のガス交換部に沈着した場合に有害作用を発揮する粒径の粉じん（10 μm 以下の粉じん）のみを通過させる装置をいう³²。重量分析方法とは、ろ過材に捕集された粉じん（分粒装置を通過したもの）の重量を天秤などで秤量する方法であり、当該粉じんを捕集するのに要した吸引試料空気量から、環境空气中の粉じん濃度の質量濃度（ mg/m^3 ）が求められる（後掲図表1-11参照）。この方法による場合、吸引時間が数時間にわたることが多く、測定に熟練を要するという難点がある。

そのため、単位作業場のうち1以上の測定点で上記の方法による併行測定を行うことを条件として、より簡易な相対濃度指示方法による測定を行うことも認められている（同第2条第1項第4号ロ）。さらに、作業環境評価において、2年間、第1管理区分、すなわち、適切な作業環境管理がさ

れているとの評価がされた場合、労働基準監督署長の許可により、相対濃度指示方法のみによる測定が可能となる（粉じん則第26条3項、作業環境測定基準第2条第3項）。

相対濃度計（粉じん計）には、光散乱式のもの、圧電天秤方式（ピエゾバランス方式）のもの等があるが、光散乱式粉じん計は、空気中に浮遊する粒子に光を照射することにより生じる散乱光の強さを測定し、粉じんの相対濃度を求めるもの、圧電天秤方式の粉じん計は、振動している圧電結晶板に静電気で粉じんを集め、粉じんの付着に伴う周波数の変動を測定することにより、粉じんの相対濃度を求めるものである（後掲図表1-12参照）。この相対濃度は、粉じんの絶対濃度（質量濃度や個数濃度）と比例し、1分間あたりのカウント数（cpm）として求められる。そこで、この相対濃度（cpm）に質量濃度変換係数（K値）を乗じることにより、粉じんの質量濃度を求めることができることになる。質量濃度変換係数は併行測定を行う場合には、ろ過捕集方法及び重量分析方法から得られた質量濃度（ mg/m^3 ）を相対濃度（cpm）で徐すことにより求められる。他方、併行測定を必要としない場合については、直近の測定からさかのぼる連続した測定において求めた4つの質量濃度変換係数からもとめた数値から導かれる。なお、粉じん計は、長期間使用することにより、正確な測定ができない可能性があることから、一定期間使用したものにつき、分解・クリーニング等較正を行うことで、機器の精度を確保することが求められる（粉じん則第26条第3項）³³。

なお、粉じん中の遊離けい酸の含有率の測定は、エックス線回折分析方法又は重量

分析方法によらなければならない（作業環境測定基準第2条の2）。遊離けい酸とは、石英、クリストパライト、トリジマイトなど、けい肺の原因となりうるものである。エックス線回析装置では、どのような遊離けい酸が含まれているかを明らかにした上で（定性分析）、それぞれ定量分析を行うこととなる³⁴。

1. 2. 2. 3. 2. 2 石綿の測定方法

石綿はろ過捕集方法及び計数方法によらなければならない（同第10条の2第1項）。具体的には、試料を採取し、分析標本を製作した後、位相差顕微鏡（※無色透明な標本を可視化できる顕微鏡）により石綿繊維の数を数えることにより測定を行うこととなる。

1. 2. 2. 3. 2. 3 鉛の測定方法

鉛はろ過捕集方法又はこれと同等以上の性能を有する試料採取方法によって捕集され、吸光光度分析方法又は原子吸光光度分析方法又はこれらと同等以上の性能を有する分析方法により分析される（同第11条第1項）。吸光光度分析方法とは、特定の波長の光を試料液に当てた際、試料が吸収した光の度合い（吸光度）を測定することにより、濃度を分析するものであり³⁵、多量の光が吸収されるほど、試料中に対象物質が多いということになる（後掲図表 1-13 参照）。原子吸光光度分析方法も、吸光度を測定する点では同様であるが、被測定物質をバーナーなどで燃焼させることにより原子化し、この原子による光の吸収を利用する点で異なる³⁶。

1. 2. 2. 3. 2. 4 特定化学物質・有機溶剤の測定方法

特定化学物質のうち、（a）オーラミン、マゼンタ等、常温（25℃）、常圧（1気圧＝1013hPa）で固体である物質は、ろ過捕集又は液体捕集方法が使用される場合が多い。液体捕集の対象となるのは、常温、常圧で固体であるが、昇華性が高く（固体が液体を経ることなく気体となる）、広く産業現場においてペースト状あるいは溶液として使用される場合が多い物質のうち、ミスト等の比較的大きい粒子として発散するような物質（シアン化カリウム、シアン化ナトリウム）である³⁷。（b）常温、常圧で液体である特定化学物質は、蒸気として発生する場合が多いため、その多くについては液体捕集方法が利用されるが、直接捕集方法、固体捕集方法が利用される物質もある。また、粉じんに吸着して存在するコールタールについてはろ過捕集方法が用いられる³⁸。

（c）常温、常圧で気体である特定化学物質（塩素、塩化ビニル、シアン化水素、弗化水素）は、液体捕集又は直接捕集方法が用いられる³⁹。ただし、エチレンオキシド、ホルムアルデヒドについては固体捕集方法が用いられる。また、分析方法としては、物質ごとに異なるが、吸光光度分析方法、原子吸光光度分析方法、ガスクロマトグラフ分析方法、高速液体クロマトグラフ法等が用いられる（同第10条第1項）。

クロマトグラフとは、試料をカラムに注入し、カラム内で成分を分離し、検出器で定量する方法である。対象とされる試料は移動相と呼ばれるキャリアーガス又は高圧の液体に注入され、運ばれた後、カラムと呼ばれる管の中に保持された固定相の中で、

相互作用の大小によって分離される。すなわち、固定相との相互作用が弱い成分はすぐに固定相から溶出し、固定相との相互作用が強い成分は固定相に長い時間保持されるなど、相互作用の大きさの違いによって、試料導入点からの距離の違い（固定相からの溶出時間の違い）となって各成分が分離される（後掲図表 1-14 参照）。分離部で分離された各成分は、検出部に設置された「検出器」でその濃度に対応した信号として検出される。ガスクロマトグラフと高速液体クロマトグラフは移動相がガスか液体かという点で違いがある⁴⁰。

有機溶剤の常温、常圧における状態は液体であり、作業環境中にはガス状物質として存在している。有機溶剤の捕集方法としては、液体捕集方法、固体捕集方法、直接捕集方法があり、分析方法としては、吸光度分析方法、ガスクロマトグラフ分析方法が用いられる⁴¹。

1. 2. 2. 3. 2. 5 検知管方式

所定の特定化学物質又は有機溶剤については、より簡易な検知管方式等（後掲図表 1-15 参照）による測定が可能である（同第 10 条第 2 項、同第 13 条第 2 項）。さらに、第 1 管理区分が 2 年間継続した単位作業場については、所定の特定化学物質又は有機溶剤につき、一定の条件下で検知管方式による測定が可能である（同第 10 条第 3 項、同第 13 条第 3 項）。検知管においては、内径 2～6 mm ガラス管に検知材を充てんしており、吸引された資料空気との化学反応によって変色した層の長さから濃度を測定できるようになっている⁴²。

1. 2. 2. 3. 2. 6 線量当量（率）及び放射線濃度の測定

放射線被ばくによる人体への影響を表す概念として、等価線量・実効線量という概念がある。等価線量（単位は Sv）とは、人の臓器や組織が個々に受けた影響を、放射線の種類によって重み付けしたものであり、計測された吸収線量（※物質 1 kg 当りに吸収されるエネルギー）に放射線過重係数を乗じることにより算出する。実効線量（単位は Sv）とは、臓器や組織が受けた影響を総合して、全身への影響を示すものであり、臓器ごとに受けた等価線量の単純平均ではなく、臓器ごとの放射線の感受性の違いにより重み付けをしている。すなわち、人体の各臓器と組織の等価線量に組織荷重係数を乗じたものを合計して算出する⁴³。

直接計測可能な吸収線量 (Gy) や 1 秒間に変革する原子核の数に表される放射能の強さ (Bq) と異なり、等価線量や実効線量は、直接測定することはできない。被ばく管理においては、人体への影響を表すために定義された「実用量」、すなわち、実効線量とほぼ同じ値を示すものとして、線量当量（単位は Sv）という概念が用いられている。線量当量には、作業環境などの空間の線量を評価する周辺線量当量、個人の被ばくを評価する個人線量当量があり⁴⁴、周辺線量当量は、人の身体を模した 30 cm の球の 1 cm の深さにおける線量当量として、個人線量当量では、人体のある指定された点における深さ 1 cm の線量当量として表され、いずれも 1 cm 線量当量と呼ばれることがある。これは、人の臓器の多くは人体の表面から 1 cm より深い場所にあるためである。なお、個人線量当量は人体の体幹部に小型

の個人線量計を装着して測定されるため、背面からの被ばくがある場合、周辺線量当量よりも低い数値が出ることになる⁴⁵。なお、線量当量率は、その場所における単位時間あたりの線量当量（sV/h）を示すものである。

管理区域においては、外部放射線による線量当量率又は線量当量の測定をすることが求められるが（電離則第54条第1項）、ここでいう線量当量率、線量当量は、原則として、この1cm線量当量（率）について行うものとする。ただし、ベータ線やエネルギーの小さいガンマ線による被ばくなど、末端での影響が最大となる場合（70μm線量当量（率）が1cm線量当量（率）の10倍を超えるおそれがある場所）については、皮膚への影響を及ぼすことが考えられるため、70μm線量当量⁴⁶を算出することが求められている（電離則第54条第3項）。

なお、原子力規制委員会の許可を受けて、あるいは、同委員会に届出をして、放射線同位元素を使用する者、放射線発生装置を使用する者、放射性同位元素又は放射性汚染物を業として廃棄しようとする者は、放射線障害のおそれのある場所（使用施設、廃棄施設、管理区域の境界、事業所等内において人が居住する区域、事業所等の境界等）において、原則毎月1回、1cm線量当量（率）の測定をすることを放射線障害防止法（放射性同位元素等の規制に関する法律（昭和32年法律第167号））において義務付けられている（放射線障害防止法第20条、同法施行規則第20条第1項）。ただし、同法では、放射線測定器を用いて測定することが著しく困難である場合には、計算によつてこれらの値を算出することも認めら

れているのに対し（同法施行規則第20条第1項第2号）、電離則に基づく測定では、実際に測定することが義務付けられている。

管理区域における外部放射線による線量当量率又は線量当量の測定に際しては、電離作用、発光作用、その他の作用を利用して、次のような測定機器が用いられてきた（後掲図表1-16、1-17も参照）⁴⁷。

線量当量率計に用いられる検出機器のうち、電離作用を利用するものとしては、①電離箱式照射線量当量率計（※放射線の電離によって生じた正孔（陽イオン）と電子（負イオン）が検出器の反対極性の電極に移動する際に生じる電気信号を利用して、濃度を測定するもの）、②比例計数管（※電離箱式よりもバイアス電圧を高め、加速された電子が内部ガスを新たに電離し（2次的電離）、この電子がさらに次の電離を引き起こすという電子なだれを生じさせることにより、出力信号を大きくしたもの）、③ガイガー・ミュラー計数管（※電圧を更に高めることにより生じた大量の電子なだれにより励起した多数のガス分子が発した紫外線が光電子を放出させ、この電子が次の電子なだれへと発展した状態（ガイガー放電）を起こすことで出力を高めたもの）、④半導体検出器（※ダイオードに、バイアス電圧として逆方向電圧を印加することで、電子-正孔の極端に少ない空乏層が形成され、その中に放射線が入るとここで吸収されたエネルギーに比例して電子-正孔対が生成され、これらを電気信号化することにより検出するもの）がある。また、発光作用を利用するものとして、⑤シンチレーション検出器（※シンチレータ（蛍光体）に放射線が当たると蛍光を発する性質を利

用し、この光を増倍管で捉え計数するものがある。

線量当量計に用いられる検出機器としては、⑦熱ルミネセンス線量計（※蛍光物質に熱を加えると吸収された放射線量に比例して発光することを利用した線量計）や⑧フィルムバッジ（※放射線によるフィルムの感光作用を利用した放射線測定）、⑨蛍光ガラス線量計（※放射線を照射したのち紫外線を当てると、放射線の照射量に比例した蛍光を発する性質をもつ特殊なガラスを用いた線量計）、⑩光刺激ルミネセンス線量計（※放射線を受けると発光する蛍光体を利用し、発光量に応じて検出する線量計）がある。なお、中性子線の測定には、⑪固体飛跡検出器（※通過した陽子や重荷電粒子の飛跡を記録することができる性質を持つ絶縁性固体を検出素子として利用し、入射した放射線量を測定するもの）も用いられる。これらの検出器はリアルタイムでの計測が困難であり、照射後の処理によりはじめて測定値が得られる⁴⁸。

作業環境測定基準第8条では、従前、測定対象となる放射線（γ線・X線と中性子線）について使用すべき測定機器が定められていた。

線		率計
	線量当量計	電離箱式照射線量計 熱ルミネセンス線量計 フィルムバッジ 蛍光ガラス線量計

しかし、2011（平成23）年を最後に日本国内でのフィルムバッジの取扱いがなくなり、フィルムバッジに関連する日本産業規格（JIS）も廃止されていること、ガンマ線又はエックス線測定用の測定機器として規定されていた電離箱式照射線量計もすでに使用されていないと見込まれること、JISにおいて、電離箱式、GM計数管式、シンチレーション式、半導体式といった測定器の種類別の規定が2014（平成26）年以降削除されていること、半導体式線量計や中性子を測定する固体飛跡検出器、ベータ線を測定するための機器が規定されていないことなどから令和2年厚生労働省告示第18号（2020（令和2）年1月27日告示、2021（令和3）年4月1日施行）により、下記図のように規定されるに至っている（改正後の作業環境測定基準第8条及び令和2・1・27基発0127第12号）⁴⁹。

中性子線	線量当量率計	計数管式中性子測定器 シンチレーション式中性子測定器
	線量当量計	熱ルミネセンス線量計 フィルムバッジ
ガンマ線 エックス線	線量当量率計	電離箱式照射線量率計 ガイガ・ミュラー計数管式線量率計 シンチレーション式線量

β線	70 μm線量当量（率）を適切に測定できるもの	
	JIS Z4333（X線、γ線及びβ線用線量当量（率）サーベイメータ）に適合するサーベイメータ又はJIS Z4345（X・γ線及びβ線用受動形個人線量計測装置並びに環境線量計測装置）に	

	適合する受動形放射線測定器線量計であって、70 μm 線量当量（率）（方向性線量当量（率））を測定できるもの
中性子線	1 cm線量当量（率）を適切に測定できるもの
	JIS Z4341（中性子用線量当量（率）サーベイメータ）に適合するサーベイメータ、JIS Z4416（中性子用固体飛跡個人線量計）に適合する受動形放射線測定器又はJIS Z4416（中性子用固体飛跡個人線量計）の応答特性に適合することが認められた受動型放射線測定器であって、1 cm線量当量（率）（周辺線量当量（率））を測定できるものが含まれること。
γ 線 X線	1 cm線量当量（率）又は70 μm 線量当量（率）を適切に測定できるもの
	JIS Z4333（X線、 γ 線及び β 線用線量当量（率）サーベイメータ）に適合するサーベイメータ又はJIS Z4345（X・ γ 線及び β 線用受動形個人線量計測装置並びに環境線量計測装置）に適合する受動形放射線測定器であって、1 cm線量当量（率）（周辺線量当量（率））又は70 μm 線量当量（率）（方向性線量当量（率））を測定できるものが含まれること。

サーベイメータは、放射性物質または放

射線に関する情報を簡便に得ることを目的とした、小型で可搬形の放射線測定器を指す（ γ 線・X線用の電離箱式、シンチレーション式、半導体式の各検出器については後掲図表 1-16）⁵⁰。個人線量計測装置は、個人の被ばく管理に使用されるもので、受動型（パッシブ型）は、常時装着し、定期的（1 か月毎）に指示値の読み取りを行うもので、ガラス線量計、熱ルミネセンス線量計（TLD）等がある（後掲図表 1-17）。なお、検出器、測定回路、表示回路が一つになり、電池で動作するアクティブ型もある⁵¹。

放射性物質取扱作業室、事故由来廃棄物等取扱施設においては、その空気中の放射性物質の濃度を作業環境測定士により測定させることが求められる（電離則第 55 条）。

放射性物質の濃度の測定とは、放射能測定のことであり、放射性物質が放射性を放出する能力及びその量を示すものである（単位はベクレル（Bq））。放射性物質のサンプリングに際しては放射性物質の状態が粒子状である場合はろ過捕集方法又は液体捕集方法、ガス状である場合には、液体捕集方法、固体捕集方法、直接捕集方法又は冷却凝縮捕集方法が用いられる。

放射性物質の分析方法⁵²は、①全アルファ、全ベータ、全ガンマ放射能計測方法（※試料から放出される特定の種類の放射線を、そのエネルギーで区別することなく全体として計測する方法）又はアルファ・ベータ・ガンマ線スペクトル分析方法（※いずれかの放射線について、そのエネルギー分布を計測する方法⁵³）、②放射化学分析方法（※化学的手法を用いて測定対象核種を濃縮、分離し、全放射能計測方法又はスペクトル

分析方法と組み合わせて定量する方法）、
 ③ウラン濃度を測定する場合は、蛍光光度
 分析方法（※採取試料を化学処理した後に
 紫外線を照射して得られるけい光を蛍光光
 度計などにより測定することによって、試
 料中の対象物質を定量する方法）による（作
 業環境測定基準第9条第1項）。ただし、
 空気中のガス状の放射性物質の濃度の測定
 は、直接濃度指示方法によることができる
 （同条第2項）。

なお、作業環境測定基準第7条において
 は、外部放射線による線量当量率、線量当
 量及び空気中の放射性物質の濃度の測定に
 ついて、単位作業場所について行わなけれ
 ばならないことが規定されているが、A 測
 定のように等間隔で無作為に抽出した複数
 の測定点の平均的濃度を算出することは求
 められていない。

目的に応じて次のようなサンプリング方
 法がとられている⁵⁴。

	目的	試料採取箇所
①ゼネラルサンプリング	作業室全体の空気汚染の検出	空気汚染の発生を確実に検出できる位置(換気用排気口付近・作業場所の風下)
②セントラルサンプリング	取扱室が複数あるときに、各取扱室に空気汚染がないことを確認	同上
③ローカルサンプリング	局所的に発生する空気汚染の検出及び室内の空气中放射性物質	空気汚染の発生する可能性のある複数箇所

	の濃度の分布の把握	
④スポットサンプリング	空気汚染の発生するおそれのある特定の作業（空気汚染の発生源）における空気汚染の状況把握	作業方法や作業場の風向きを考慮
⑤パーソナルサンプリング	濃度限度異常の空気汚染を伴う作業など作業者が吸入する空気中の放射性物質濃度の把握	携帯用個人サンプラーによって、作業者の呼吸域から採取

なお、②のセントラルサンプリングで測定した測定値から有意の汚染が認められた場合には、当該室について改めて試料を採取し、測定を実施しなければならないとされる（昭和51・6・14基発第454号）。

なお、算出された値については、電離放射線障害防止規則第三条第三項並びに第八条第五項及び第九条第二項の規定に基づく厚生労働大臣が定める限度及び方法（昭和63・10・1労働省告示第93号、最終改正：令和2・4・1厚生労働省告示第169号）に定めのある濃度限度（作業室内の1日の平均濃度（8時間）を超えてはならない空気中の放射性物質の濃度）の10分の1を超えていないかを確認し、超えている場合には、原因を調査し、作業環境の改善を行うことになる⁵⁵。放射線濃度の測定については、以上のような形で行われるため、安衛法第65条の2で規定される作業環境評価基準に基づく評価は行われない。

	以上
--	----

1. 2. 2. 3. 2. 7 指定作業場以外の作業場の測定

指定作業場以外の作業場については下記の測定点が定められている。なお、著しい騒音を発する屋内作業場における測定では、10分以上の継続した時間により測定することが求められている。

暑熱、寒冷または多湿の屋内作業場	単位作業場所について、当該単位作業場所の中央部の床上 50 cm以上 150 cm以下の位置に、1 以上（ふく射熱の測定のための測定点は、熱源ごとに、作業場所で熱源に最も近い位置）
著しい騒音を発する屋内作業場	単位作業場所の床面上に 6m 以下の等間隔で引いた縦の線と横の線との交点の床上 120 cm以上 150 cm以下の位置（音源に近接する場所において作業が行われる単位作業場所では、騒音レベルが最大となると思われる時間に当該作業位置）
坑内作業場	坑内における切羽（※掘削作業が行われている箇所）と坑口（切羽と坑口との間に坑の分岐点がある場合には、当該切羽に最も近い坑の分岐点）との中間の位置及び切羽に、それぞれ 1 以上
空気調和設備のある建築物の室	建築物の室の中央部の床上 75 センチメートル以上 120 センチメートル以下の位置に、1 以上
酸素欠乏場所	当該作業における空気中の酸素及び硫化水素の濃度の分布の状況を知るために適当な位置に、5

1. 2. 2. 3. 4 作業環境測定士・作業環境測定機関

作業環境測定士は、第一種作業環境測定士及び第二種作業環境測定士に分けられる（作業環境測定法第 2 条第 4 号）。いずれも厚生労働大臣の登録を受けて、指定作業場及びその他の事業場における作業環境測定の業務を行う。デザイン及びサンプリングは、第 1 種・第 2 種作業環境測定士のいずれも行えるが、第 2 種作業環境測定士が行える分析（解析を含む）業務は、検知管方式によりガス若しくは蒸気の濃度を測定する機器や所定の浮遊粉じんの重量を測定する機器など、簡易測定機器を用いて行うものに限られる。第一種作業環境測定士が行える分析業務はこれに限られないが、鉱物性粉じん、放射性物質、特定化学物質、金属類、有機溶剤の 5 種類の登録区分に応じた分析（解析）業務が行える（作業環境測定法第 2 条第 5 号、同第 6 号、同施行規則第 2 条、同第 3 条）。また、個人サンプリング法による作業環境測定の先行導入に伴い、これを実施できるのは、個人サンプリング法に係る講習を修了し、個人サンプリング法ができることを登録した第 1 種・第 2 種作業環境測定士に限られる（令和 2・1・27 厚生労働省令第 8 号による改正）。

指定作業場における作業環境測定は作業環境測定士の独占業務であり（作業環境測定法第 3 条）、作業環境測定士でない者は、その名称中に作業環境測定士という文字を用いてはならない（作業環境測定法第 18 条）。業務独占と名称独占の双方が規定されている資格は、労働安全衛生関係法令で

定められている 50 種以上の資格のうち、作業環境測定士のみである。

作業環境測定機関とは、厚生労働大臣又は都道府県労働局長の登録を受け、他人の求めに応じて、事業場における作業環境測定を行うことを業とする者をいう（作業環境測定法第 2 条第 7 号）。作業環境測定士を自社内で養成することが困難である中小企業等など、事業者自らが作業環境測定士に指定作業場における作業環境測定を実施させることができない場合にはこれを委託して実施させることが義務付けられており（作業環境測定法第 3 条、作業環境測定法施行規則第 3 条）、作業環境測定機関はその委託先となるものである⁵⁶。作業環境測定機関が登録を受けるためには、①作業環境測定機関が作業環境測定できる作業場の種類について登録を受けている第一種作業環境測定士が置かれること（個人サンプリング法を実施しようとする場合には、これについて登録を受けている作業環境測定士が置かれること）、②作業環境測定に使用する機器及び設備が厚生労働大臣の定める基準に適合するものであること、③作業環境測定の業務を行うために必要な事務所を有することが求められる（作業環境測定法施行規則第 54 条）。作業環境測定機関もまた、名称を独占している（作業環境測定法第 37 条）。

作業環境測定法はまた、全国の作業環境測定士の品位の保持並びに作業環境測定士及び作業環境測定機関の業務の進歩改善に資するため、社員の指導及び連絡に関する事務を全国的に行うことを目的とするものとして、作業環境測定士及び作業環境測定機関を社員とする日本作業環境測定協会と

いう一般社団法人を設立することができる旨を定めると共に、その名称の独占を認めている（作業環境測定法第 36 条、第 37 条第 2 項）。作業環境測定については新たな対象物質の登場や新たな技術の開発が予想される中で、作業環境測定士が測定技術を研鑽し合うことを効率的に行うことを企図して設けられたものである⁵⁷。なお、一般社団法人日本作業環境測定協会は、1979（昭和 54）年に設立され、2013（平成 25）年 4 月以降、公益社団法人に移行している⁵⁸。

作業環境測定士としての資格を得るためには、国家試験に合格し、登録講習を修了する必要がある（作業環境測定法第 5 条）。すなわち、指定試験機関である公益財団法人安全衛生技術試験協会によって実施される作業環境測定士試験（筆記試験）に合格し（作業環境測定法施行規則第 14 条）、登録講習機関（公益社団法人日本作業環境測定協会ほか）が実施する登録講習を受講し、筆記試験と実技試験からなる修了試験に合格することが必要である。ただし、空気環境その他環境の測定に関する科目を担当する教授・准教授やこれに関する研究業務を研究機関において行う者のうち、作業環境測定に関し高度の知識及び技能を有すると厚生労働大臣が認定したものについても資格が認められる（作業環境測定法第 5 条、同施行規則第 5 条第 2 号）。

試験の受験資格は、①大学又は高等専門学校において理科系統の正規の課程を修めて卒業した者については、その後 1 年以上労働衛生実務に従事した経験を有するもの、それ以外の課程を修めて卒業した者については、その後 3 年以上の実務経験を有するもの、②高等学校又は中等教育学校におい

て理科系統の正規の学科を修めて卒業した者については、その後3年以上の実務経験を有するもの、それ以外の学科を納めて卒業した者については、その後5年以上の実務経験を有するもの、あるいは、上記のような学歴がない場合であっても、③8年以上労働衛生の実務に従事した経験を有するもの、④技術士法の第二次試験に合格した者、⑤産業安全専門官、労働衛生専門官、労働基準監督官及びその経験者等に認められる（作業環境測定法第15条、同施行規則第15条、作業環境測定士規程（昭和51年労働省告示第16号）第1条）。

第一種・第二種に共通の試験科目は、労働衛生一般、労働衛生関係法令、作業環境について行うデザイン及びサンプリング、作業環境について行う分析に関する概論である。第一種についてのみ、①石綿等を含む鉱物性粉じん、②放射性物質、③所定の特定化学物質（金属である物を除く）、④鉛及び金属である特定化学物質、⑤有機溶剤の分析の技術に関する選択科目がある（作業環境測定法第16条）。選択科目は、1～5科目を選択することができ、当該種別について、作業環境測定士として登録を受けることになる（作業環境測定法第7条、同施行規則第6条）。

ただし、一定の資格又は実務経験を有する場合には上記のうち、全部または一部の科目が免除となる（施行規則第17条）。医師・歯科医師・薬剤師については全科目が、環境計量士（濃度関係）で免除講習を受けた者は、選択科目②以外の全科目が、核燃料取扱主任者・原子炉主任技術者・第1種放射線取扱主任者として選任されている者又は過去3年以上の経験のある者や診療放

射線技師については、共通科目及び選択科目②が、臨床検査技師で3年以上空気環境測定の実務経験を有する者は共通科目が、技術士（化学・金属・応用理学・衛生工学）、衛生検査技師、公害防止管理者・公害防止主任管理者、その他の環境計量士、その他の臨床検査技師、職業訓練指導員（化学分析科）、高度職業訓練（科学システム系環境科学科）修了後、技能照査に合格した者、技能検定合格者（化学分析1・2級）は一部の科目が免除となる。また、労働衛生コンサルタントや労働衛生専門官や労働基準監督官として3年以上の実務経験を有する者、第一種衛生管理者免許又は衛生工学衛生管理者免許を受けた者で前者につき5年、後者につき3年以上労働衛生における実務経験を有し、免除講習を受けた者については、労働衛生一般、労働衛生関係法令の試験科目が免除となる。

登録講習機関における講習科目及び講習時間は、下記図表のとおりである。また、講習においては修了試験が行われる（作業環境測定法別表第1、作業環境測定士規程第3条）。なお、個人サンプリング方法の先行導入に伴い、作業環境について行うデザイン及びサンプリングの実務のうち個人サンプリング法に係るものとして、8時間（告示の際に既に試験に合格しており、試験科目である労働衛生関係法令に個人サンプリング法が入っていなかった者については9時間）の講習が追加されている（令和2・1・27厚生労働省告示第18号による）。

講習	講習科目
第一種作業環境測定士	①労働衛生管理の実務（6時間）、②作業環境について

講習	行うデザイン及びサンプリングの実務（12 時間）、③指定作業場の作業環境について行う分析（解析を含む）の実務（12 時間）
第二種作業環境測定士講習	①労働衛生管理の実務（6 時間）、②作業環境について行うデザイン及びサンプリングの実務（12 時間）

講習は、試料採取器、分粒装置、相対濃度測定器及び検知管式ガス測定器等の機械器具（後掲図表 1-18 参照）を用いて行うこと、第一種作業環境測定士講習では、さらに、①エックス線回折装置、位相差顕微鏡及び重量分析法による結晶質シリカ含有率測定器、②放射能測定器及び放射線スペクトロメータ、③分光光度計、ガスクロマトグラフ及び原子吸光光度計を利用してこれを行うことが予定されている（作業環境測定法別表第 2）。

上記の他、都道府県労働局長は、作業環境測定に適正な実施を確保するため必要があると認めるときは、作業環境測定士に対し、期間を定めて、厚生労働大臣又は都道府県労働局長の登録を受けた者が行う研修を受けるよう指示することができる（作業環境測定法第 44 条第 1 項）。具体的には、測定に関する新たな技術が開発された場合等に、作業環境測定全体を対象としてこうした指示を出すことが想定されており⁵⁹、ごく例外的に資質に問題のある個々の測定士に指示を出すこともありうる⁶⁰とされる。なお、前者について、立法制定当初は、まず、一定期間内に指定講習機関において研修を受講すべきことを官報で公示し、その後、測定機関又は測定士に指示書を送付す

ることが想定されていたが、行政簡素化の一環として、作業環境測定士の住所は作業環境測定士名簿における登録事項（同第 7 条）から削除されており、指示書を現住所に送付することは困難となっている⁶¹。

作業環境測定士が作業環境測定基準に従って作業環境測定を実施しない場合、上記研修の指示に従わない場合、虚偽の測定結果を表示したとき、作業環境測定の業務に関し不正の行為があった場合には、登録取消や業務停止、名称使用停止処分の対象となる（作業環境測定法第 12 条第 2 項第 2 号、同第 3 号、同第 5 号）。

1. 2. 2. 3. 5 測定結果等の記録とその保存

作業環境測定を行ったときは、測定結果の他、誰が（測定実施者の氏名）、いつ（測定日時）、どのように（測定方法）、どこを（測定箇所）、いかなる条件下で測定したか（測定条件）と、測定結果に基づく予防改善措置の内容を記録し、記録を 3 年間保存しなければならない（有機則第 28 条第 3 項、鉛則第 52 条第 2 項、特化則第 36 条第 2 項、酸欠則第 3 条第 2 項、事務所衛生基準規則第 7 条第 2 項、安衛則第 590 条第 2 項、第 592 条第 2 項）。

このうち、放射線作業における測定については、測定器の種類、型式及び性能も記録の対象となるほか、記録の保存期間は 5 年間となる（電離則第 54 条第 1 項）。また、土石等の粉じんの測定については 7 年間（粉じん則第 26 条第 8 項）、ベンジジン、塩化ビニル、クロム酸等のがん原性物質（特別管理物質）を取り扱う作業場について行った測定記録は 30 年間（特化則第 36 条第

3項）、石綿の測定については40年間（石綿則第36条第2項）と長期の保存が求められている。これらは、ばく露によって生じうる遅発性疾病に対応するものである（第67条（健康管理手帳）参照）。

なお、作業環境測定の結果及びその結果の評価に基づく対策の樹立に関することは、「労働者の健康障害の防止に関する重要事項」（安衛法第18条第1項4号）の1つとして、衛生委員会の付議事項とされている（安衛則第22条第6号）。

1. 3 沿革

1. 3. 1 制度史

本条が規定されたのは、1972（昭和47）年に制定された安衛法においてである。ただし、それ以前の時期においても、作業環境測定に向けた試行錯誤がなされていた⁶²。

1. 3. 1. 1 1945～1954（昭和20）年代—科学的基準の設定に向けて

昭和20年代の労働衛生行政において、作業環境管理の拠り所とされたのは、いわゆる1178通達、「労働基準法施行規則18条、女子年少者労働基準規則第13条及び労働安全衛生規則第48条の衛生上有害な業務の取り扱い基準について」（昭和23・8・12基発第1178号）である。同通達は、2時間以上の法定時間外労働の制限（労基法第36条）、女子年少者の就業禁止（労基法第63条、第49条）、雇入れ時健診（特殊健診）の対象となる有害業務の基準を明らかにするものである。このうち、時間外労働の制限対象となる有害業務との関係では、著しく暑熱又は寒冷な場所における業務、有害放射線にさらされる業務、じん埃又は

粉末を著しく飛散する場所における業務、異常気圧下における業務、著しい振動を与える業務、重量物を取り扱う業務、強烈な騒音を発する場所における業務、有害物の粉じん、蒸気又はガスを発散する場所における業務についての基準が示されたが、女子年少者の就業が禁止される危険有害業務といわゆる特殊健診の対象業務については、差し当たり、有害物の粉じん、蒸気又はガスを発散する場所における業務についてのみ基準が示された。例えば、有害物の粉じん、蒸気又はガスを発散する場所における業務としては、作業場の空気がこれらの物質のガス、蒸気又は粉じんを一定の限度以上に含有される場所とされ、鉛（0.5 mg/m³）、水銀（0.1 mg/m³）、クローム（0.5 mg/m³）、砒素（1）、硫黄（2）、弗素（3）、塩素（1）、塩酸（10）、硝酸（40）、亜硫酸（10）、硫酸（5 mg/m³）、一酸化炭素（100）、二酸化炭素（20）、青酸（20）、ベンゼン（100）、アニリン（7）（単位の特記しないものについては、100万分の1単位とする。）とそれぞれの限度が定められている。こうした基準は、労働衛生を推進する上で、当面妥当と考えられる基準値（恕限度）⁶³とされるものであったが、昭和20年代においては、1178通達で示す濃度基準に適合しているか否かを判断するための作業環境測定技術が確立していなかったため、この通達で示す有害な業務の法令適用の判定は困難であった。加えて、1178通達で示す基準は、1951（昭和26）年以降に、アメリカの労働衛生専門官会議（ACGIH）が示した有害な化学物質についてのThreshold Limit Values（恕限度：抑制限度値）と乖離していることも多かった。なお、アメリカにおける恕限度は、

成年男子による週6日、1日8時間労働（現在では1日8時間、週40時間労働）において中毒が発生するおそれが少ない濃度とされていた。なお、時間外労働制限の対象となる有害業務については、「有害業務の範囲について」（昭和43・7・24基発第472号）により、作業列举方式に改められている。

労働省では、1951（昭和26）年から労働衛生試験研究費補助金交付規程を公布し、職業病の発生予防や健康診断の方法、作業環境改善のための労働衛生工学的（作業環境管理）技術、医学的又は工学技術的研究に対する助成を開始していた。1952（昭和27）年度には「有害ガスについての作業環境測定方法に関する研究」等がテーマとして取り上げられた。また、1954（昭和29）年度には、「局所排気措置の設計基準研究委員会」、「有害物の空気中の濃度の測定研究委員会」が設置された。

昭和20年代の労働衛生行政における大きな課題は、じん肺患者の救済であった。昭和21年6月8日に栃木県足尾町の鉦山復興町民大会において、けい肺撲滅のための全国的運動を展開することが決議されたことを契機として、けい肺が社会問題となっていた。労働省はじん肺巡回健診を全国的に行い、その結果は、1955（昭和30）年のけい肺等特別保護法制定に繋がっている。もともと、当時の粉じん予防対策は、専ら保護具（粉じんマスク）の着用に頼っており、予防の基準となるべき濃度についても学問的検討を要する段階であった。そこで、けい肺等特別保護法では、健康管理と補償をその内容とし、粉じん予防対策は専ら安衛則の一般規制に委ねられることになった。

このとき、健康管理（特殊健診）の対象については、1178通達における恕限度方式ではなく、作業列举方式で規定された。作業の列举に際しては、けい肺等健診を通じてけい肺に罹患のおそれがあると思われる作業場所における粉じん発散量の調査結果と健診結果が参照された⁶⁴。作業列举方式をとることにより、専門家でなくとも適用対象が認識できるようになるほか、粉じんの測定方法が確立されていないなかで、濃度にかかわらず行政による監督指導ができることとなった。その後1960（昭和35）年に制定されたじん肺法では、けい肺等特別保護法の下で対象とされる「遊離けい酸じん又は遊離けい酸を含む粉じん」に限らず広く「鉱物性粉じん」に起因するじん肺等を対象とした。また、その目的規定において、「じん肺の適正な予防」を挙げ、労使の努力義務として、粉じんの発散の抑制、保護具の使用その他について適切な措置を講ずること（じん肺法5条）、政府の努力義務として、粉じんの測定、粉じんの発散の抑制等に関し技術的援助を行うことを規定した。なお、作業環境測定の実施を義務付ける粉じん則が制定されるのは1979（昭和54）年のことであるが、後述する他の有害物質と比べて制定時期が遅れているのは、粉じんの発生形態は産業ごとに異なりその防止対策が複雑であること、粉じんの種類及び発生原因が多様で作業環境改善対策の検討が困難であったためである⁶⁵。

1. 3. 1. 2 1955～1964（昭和30）年代—作業環境測定と労働環境改善

じん肺に対する取り組みと前後して、労働省は、過去の試験研究及び実態調査の資

料を収集し、これを踏まえて「特殊健康診断指針について」（昭和 31・5・18 基発第 308 号）を発出し、衛生管理者を選任する事業場に対して特殊健康診断の自主的実施を勧奨した。同通達では、1178 通達で示す基準に頼ることなく、差し当たり有害な又は有害のおそれのある主要 23 業務の範囲が定められた。特殊健康診断の推進により、有害業務従事者の中かなりの異常所見者がいることが明らかとなり、労働環境改善の重要性が強く認識されるに至った。

こうした中で発出された「労働環境における有害なガス、蒸気又は粉じんの測定方法について」（昭和 33・4・17 基発第 238 号）においては、当時問題となっていた鉛、四エチル鉛、クロム等およそ 20 種類の気中有害物質を検知管⁶⁶を使用して測定する方法を示し、作業環境改善の前後においてこの測定を実施すべきとした。ただし、この通達では、空気中からのサンプリング方法や評価については触れられていなかった。

上記通達に引き続いて発出された「職業病予防のための労働環境改善の促進について」（昭和 33・5・26 基発第 38 号）では、別紙として「労働環境における職業病予防に関する技術指針」が添付されており、そこでは、局所排気措置、保護具の着用等及びその他の作業環境改善措置や発散有害物の抑制目標限度が示されるとともに、報告事項として改善対象となった作業内容、測定位置、測定結果等が掲げられている。このとき示された抑制目標濃度は、有害物を完全になくすことは技術上、経済上困難であるとの前提の下、有害物の発生源に対する改善措置による効果について当面定められた目標⁶⁷であり、恕限度や昭和 36 年に日

本産業衛生学会が示した許容濃度（労働者が有害物に連続ばく露する場合に、有害物の空气中濃度が当該値以下であれば、ほとんど全ての労働者に悪影響がみられない濃度）の考えとは異なる。また、基準とされる数値も 1178 通達で示された数値とは異なっている。

作業環境測定について初めての法令上の根拠となるのは、1960（昭和 35）年制定の有機則（昭和 35・10・13 労働省令第 24 号）である。有機則の施行通達（昭和 35・10・31 基発第 929 号）では、こうした規則制定の背景には、有機溶剤中毒、特に、ベンゼンを含有するゴムのりによる中毒が社会的問題化したことがある（1. 3. 2 参照）。有機則においては、作業環境測定その他、じん肺法施行規則には盛り込まれなかった局所排出装置や全体換気装置の設置義務も盛り込まれた。また、規制対象については、作業列举方式がとられた。

1. 3. 1. 3 1965～74（昭和 40）年代—特別則における規定と本条の制定

昭和 40 年代になると、労働衛生管理とも密接に関連を持つ公害問題が顕在化し、職業がん等、有害物質による職業性疾病の認定をめぐる争いも社会問題となるなかで（1. 3. 2 参照）、科学的基準策定の必要性が緊急の課題となった。1967（昭和 42）年に鉛則（昭和 42・3・6 労働省令第 24 号）、1971（昭和 46）年に特化則（昭和 46・4・28 労働省令第 11 号）が制定され、また、1963（昭和 38）年には電離則の全面改正（昭和 38・12・28 労働省令第 21 号）がなされたが、これらの特別規則においては、工場換気、作業環境測定、特殊健康診断等の新し

い知見を導入し、「労働衛生の三管理」について規定が設けられた。このように、作業環境測定については、各特別則（省令）において根拠規定を有することとなったが、明確な法律上の根拠に基づくものではなく、強いて言えば使用者の危害防止措置について定める労基法第 42 条（現安衛法 22 条に相当）がこれに該当するという程度であった。

こうしたなかで、1972（昭和 47）年の安衛法において本条が規定されることとなり、作業環境測定に法律上の根拠が与えられた。制定当時の本条では、現行法の下での本条第 1 項に該当する内容のみが規定されており、「有害な業務を行なう屋内作業場その他の作業場で、政令で定めるもの」について、「労働省令で定めるところにより」、「空気環境その他の作業環境について必要な測定をし、及びその結果を記録」することを事業者に義務付けていた。

このことにより、従来は、測定結果が基準値を充たしていない場合、理論的には労基法 42 条違反に該当しうる反面、測定を行わなければ、違反はあり得ないという構造となっていたのに対し、本条制定により、測定自体が義務付けられるようになる一方、測定の結果得られる数値は法違反の対象とはならないこととなった⁶⁸。言い換えれば、測定結果が悪かったとしても、そのこと自体を取締の対象としないことにより、測定結果を操作したり、測定をしないことにより悪い労働環境から目を逸らそうという事業主の意欲を抑えつつ、作業環境測定自体は罰則付きで履行を確保することにより、測定結果を前提とした労働環境改善に向けた行政指導を行うことを可能にしようとし

たものといえる。

ところで、特化則においては規制対象となる化学物質（特定化学物質）が多種多様であり、規制対象の作業を列挙することが困難であったことから、対象となる化学物質を列挙する方式が採用されている。その背景には、1970 年代にカリフォルニア大学のブルース・N・エイムス（Bruce N. Ames）教授（当時）により比較的簡易な変異原性試験が開発され、発がん性のリスクのある物質を特定することが容易になったことのほか、職業病が発症してから規制対象とする後追い行政のあり方を改めたいとの行政担当者の思いがあったとされる。なお、有害物質を包括的に規制するとの考え方からは、有機則や鉛則を特化則に統合することも考えられるところであるが、全てを新たな規制方法によることとすると、現場においてかえって混乱が生じることから、既存の規制についてはそのまま生かすこととされた⁶⁹。このようにして、特化則は、対象物質を列挙し、当該物質の気中濃度による規制を導入することとなった。このことは正確な作業環境測定の実施に対する要請を増すこととなり、後述のように、昭和 50 年代における作業環境測定法制定へと結びついていく。

また、特定化学物質の作業環境測定は従前のような検知管のみで実施できるものは少なく、空気中の微量な測定対象物質をサンプリングし、化学分析しなければならないものが多くなった。そこで、規制対象物質の作業環境測定手法を検討するため、1970（昭和 45 年）に「作業環境における有害物の測定方法に関する研究会」が設置された。研究会では、特化則の測定対象物質

の作業環境測定指針について検討がなされ、1972（昭和47）年7月に「特定化学物質に係る作業環境測定指針」が公表された。1973（昭和48）年、同研究会は「作業環境測定制度専門検討委員会」に改組され、同委員会では各種の作業環境測定指針の作成を行い、これらの成果を作業環境測定を実施する際の技術的な参考書の性格を持つ作業環境測定ガイドブックとして再編、公表した。これは、これらの指針が安衛法第65条第3項にいう労働大臣が公表する指針と混同されないようにとの考えに基づくものである。なお、このときの作業環境測定ガイドブックは、公益社団法人日本作業環境測定協会が現在も発刊している『作業環境測定ガイドブック』の元となっている⁷⁰。

さらに、濃度規制方式では規制濃度の値についても課題となったため、労働省は、「特定化学物質等障害予防規則の規定に基づき労働大臣が定める性能を定める件」（昭和46・4・28労働省告示第57号）を特化則の施行と同時に告示した。告示で示された濃度は、局所排出装置周辺の空気を測定することによって、局所排気装置の性能評価を行おうとするものであり、一般の作業環境濃度に対応するものではなかった⁷¹。しかし、その後、便宜的に「抑制濃度」と呼ばれるようになり、気中濃度に対する規制値であるような誤った受け取られ方をした面もあった⁷²。

1. 3. 1. 4 1975～1984（昭和50）年代—作業環境測定法の制定

特化則制定にあたり1970（昭和45）年に設けられた「労働環境技術基準委員会」においては、特化則の規制にあたり、測定が

必須条件となることから、作業環境測定の適正かつ円滑な実施を担保する測定技士（仮称）制度の創設についての提案がなされていた。またこの頃、通商産業省において、公害問題を背景として、計量法を改正し、濃度の計量証明をする環境計量士制度を創設する動きが開始された。しかし、公害測定と作業環境測定とは、デザイン、サンプリングの手法が大きく異なっており、作業環境測定におけるデザイン、サンプリングの手法を熟知していなければ、分析の際にも適切な値を求めることは困難であることから、環境計量士とは別にデザイン、サンプリング、分析を一貫して実施できる資格の創設が求められることとなった。こうしたなかで、1973（昭和48）年に、「作業環境測定制度専門検討委員会」が設置され、同委員会の報告書「作業環境測定士制度のあり方について」（1973（昭和48）年12月28日）では、作業環境測定士制度や作業環境測定機関の導入、作業環境測定方法の統一化の必要性が示された。その後、労働省と通商産業省の折衝を経て、1974（昭和49）年4月2日、第72回通常国会に作業環境測定法案が提出され、衆議院では全会一致で可決されたが、同時期に提出された雇用保険法の制定をめぐる議論等もあり、参議院では審議未了で廃案となった。1975（昭和50）年2月13日に同法案は再提出され、同年4月18日全会一致で可決され、同年5月1日に公布されている。

なお、国会審議においては、主に、単独立法とすることや既存の制度との関係、作業環境測定の適正性の担保についての質問がなされた⁷³。単独立法とすることについては、作業環境測定法の内容が技術的、手

続的事項を含んでいること、また、これに関する条文が多数にわたっており、作業環境測定というまとまった分野を含んでいること、さらに、作業環境測定の重要性に対する社会の認識を喚起するという点でメリットがあること等が政府委員により説明されている。また、衛生管理者や労働衛生コンサルタント等既存の制度との関係性については、これらの者が併せて作業環境測定士の資格を取得することは推奨されるべきとしつつ、作業環境測定士は、作業環境測定に伴う特別な測定機器の操作技術やこれに関する知識、経験を要するものである点で他とは異なることが確認されている。この他、作業環境測定の適正性の担保に関しては、作業環境測定結果は事業場において保存され、労働基準監督官による臨検監督の際には測定結果もチェックされること、仮に作業環境測定士又は作業環境測定機関が虚偽の測定結果を表示したことが明らかになった場合には、登録を取り消されること等により担保されるとしている⁷⁴。

作業環境測定士による測定を義務付ける規定の施行は、1977（昭和 52）年 4 月 30 日とされたため、このときまでに作業環境測定士と作業環境測定機関が十分な数存在している必要があった⁷⁵。ところで、作業環境測定法制定当時、労働安全衛生法に基づく免許試験は、都道府県労働基準局（当時）が行っていたが、ただでさえ前年に制定された労働安全衛生法の定着のために苦勞しているなかで、地方局に新たに作業環境測定士試験の事務を付加していくのは困難であった。そこで、作業環境測定法においては、試験の実施事務を厚生労働大臣が指定する者に行わせることとした（作業環

境測定法第 20 条第 1 項）⁷⁶。当時、国家試験の事務を民間の外部機関に委託する例は、旅行業法や船舶職員法に基づき運輸大臣が行うことになっている旅行業務取扱主任者試験や小型船舶操縦士の資格試験などにおいてみられるに留まっていたが、これらを参考としつつ、制度が形作られた。労働省関係の団体には国に代わってこのような作業環境測定士試験の事務を代行できるようなどはなかったため、1976（昭和 51）年 4 月、新たに財団法人作業環境測定士試験協会（1978（昭和 53）年 4 月に財団法人安全衛生技術試験協会に改称）が設立された⁷⁷。

作業環境測定法の制定に併せて、同法の附則により安衛法についても改正がなされ、作業環境測定の結果が労働衛生管理に反映されるようにするために、本条第 2 項乃至第 5 項の定めが設けられている。また、このときの改正により、「作業環境測定」とは、「作業環境の実態を把握するため空気環境その他の作業環境について行うデザイン、サンプリング及び分析（解析を含む。）」と定義されることが明らかにされた（安衛法第 2 条第 4 号）。定義規定において、作業環境測定の中に、サンプリングと分析だけでなく、作業環境についてのデザインが含まれることが明確化されている。さらに、本条第 1 項について、「空気環境その他の作業環境について必要な測定をし」との文言が「必要な作業環境測定を行い」に改められている。

1. 3. 1. 5 昭和 50 年代以降

作業環境測定士や作業環境測定機関が作業環境測定を実施した場合にはその結果を

事業者に報告することとなるが、当初その報告様式は作業環境測定機関等に委ねられていた。しかし、それでは作業環境測定とその評価の品質確保が図れないことから、労働省では、「作業環境測定の記録のモデル様式について」（昭和 57・2・4 基発第 85 号）を通達した。もっとも、このモデル様式は、作業環境測定値の数字や評価のための計算式をそのまま記載することになっていたため、事業者が一読してもその職場が良好であるか否かが分かりにくいものとなっていた。そこで、労働省は、事業場の担当者が良く理解でき、作業環境の改善に結びつけられるものにするべくモデル様式を改正した（平成 8・2・20 基発第 72 号）。このときの改正では、測定条件の相違を踏まえて、過去 4 年分の測定結果を記載することとしたほか、衛生委員会又は安全衛生委員会又はこれに準ずる組織の意見、産業医又は労働衛生コンサルタントの意見、作業環境改善措置の内容等も記録することとし、作業環境測定結果とその評価が作業環境改善に有効活用されるようにした。その後、モデル様式は、ホルムアルデヒドに係る測定基準の改正に伴って一部改正されている（平成 20・2・29 基発第 0229003 号）。

1. 3. 2 背景になった災害等

1972（昭和 47）年安衛法制定に向けて開催された 1971（昭和 46）年 7 月 13 日の労働基準法研究会報告書（座長：石井照久）においては、業務上疾病のうち、化学的障害によるものが目立ってきていること、特に有機溶剤による中毒の増加が注目されること、また、新たな機械や化学物質の採用により、新たな疾病が増加していることが

指摘されている。本条は、上述のとおり、広範な有害業務を対象として、その作業環境の改善を図る過程を経て設けられたものであるが、以下では、同報告書において指摘されており、かつ、有機則制定の背景にも存在していた有機溶剤中毒をまず取り上げる⁷⁸。その上で、公害問題と労働衛生管理の関連性を示す六価クロム中毒⁷⁹、四エチル鉛中毒⁸⁰を取り上げる。

1. 3. 2. 1 有機溶剤中毒

1957（昭和 32）年、ポリエチレンビニル印刷物加工（ニスびき）工場で作業者が貧血症状を起こした。印刷物インキの中にベンゼンが含まれていることが明らかとなり、作業環境改善の行政指導を受けたが、加工過程で発生するベンゼン蒸気を局所排出装置で吸引すると製品に皺が寄るなどの事情により、十分な予防対策はなされなかった。1958（昭和 33）年、オードリー・ヘップバーン主演の映画がきっかけとなり流行したヘップサンダルを製造していた家内労働者にベンゼン中毒による再生不良性貧血が多発し、翌年には死亡者が発生した。サンダルの裏底を接着するゴムのりに有害性の高いベンゼン（ベンゾール）が含有されており、家内労働者は、締め切った狭い部屋の中で高濃度のベンゼン蒸気を毎日吸い続けていた。なお、1958（昭和 33）年 11 月にはベンゼンの中毒予防のための抑制目標を 25ppm 以下（1178 通達では 100ppm）とする予防対策及び実態把握のための監督指導がされていたが、室内の濃度は 400～500ppm にまで達していた。

労働省はこの事態を重くみて、労災認定基準として、「労働基準法施行規則第 35 条

第 27 号に掲げる疾病のうち『ニトロベンゼン』、『クロールニトロベンゼン』及び『アニリン』に因る中毒の認定について」（昭和 34 年 8 月 20 日付け基発第 576 号）を発出したほか、1959（昭和 34）年 11 月にベンゼンを含有するゴムのりを労基法第 48 条の有害物に指定し、これの製造、販売、輸入、使用を禁止する省令を公布した⁸¹。他方、労働省は、代替溶剤としてトルエンへの切り替えを誘導したが、その後、トルエンによる中毒症状が新たに問題となった⁸²。このことは、ベンゼン等 51 種類を規制対象とする有機則制定の背景にもなっている。

1960 年代に入ると、石油へのエネルギー転換に伴い、石油精製過程でノルマルヘキサンが大量生産されるようになり、ベンゼンに代わって用いられるようになったが、多発神経症や末しょう神経障害を発症するケースがみられるようになっていた⁸³。例えば、1963（昭和 38）年には、名古屋などのポリエチレン印刷加工（ラミネート加工）職場や製薬会社などでノルマルヘキサン中毒が発生し始めた⁸⁴。さらに、1964（昭和 39）年には、三重県桑名市のビニールサンダル製造業者においてノルマルヘキサン大量中毒が発生している。

この他、ノルマルヘキサンの吸引による多発神経炎への罹患が問題となった例としては、みくに工業事件・長野地判平成 3・3・7 労判 588 号 64 頁がある。このケースでは、原告を含む従業員が多発神経炎に罹患したことが主たる誘因となって、下請企業は事実上倒産しているため、元請企業に対する請求がなされている。元請企業は、ノルマルヘキサンを使用する腕時計針の印刷業務を発注するに際し、これまで同業務を受注

してこなかった下請企業に対して、業務の作業手順を研修指導したが、ノルマルヘキサンの有毒性について認識しておらず、使用有機溶剤の取扱上の注意事項や人体に対する影響については指導してこなかった。そのため、下請企業も印刷作業台毎に設けるべき局所排気装置を全く設置せず、気積は、1 人につき 5.94 m³しか確保しないなど本来必要とされる 10 m³を充たさず、特殊健診を受診させることや作業環境測定も行わなかった。

裁判所は、ノルマルヘキサンの有害性及びその対策の必要性について十分認識し、本件印刷業務に従事する下請企業の従業員が中毒症状を起こすことのないよう、下請企業に対し、作業環境測定の実施とその結果の記録の他、局所排気装置の設置や十分な気積の確保、特殊健診の実施、有機溶剤作業主任者の選任等の措置を講ずるように指示ないし指導をなすべき注意義務を負っていたとして、元請企業の不法行為責任（民法第 709 条）を肯定している。同事案は、いわゆる構内下請けの事案ではないが、元請企業が、自社工場内で下請企業従業員に対し、業務の作業手順を研修指導していること、元請企業の担当者は、発注後約 1 か月は毎日、その後は週 1～2 日程度、日程管理・品質管理の指導のために、下請企業に赴いていること、元請企業が下請企業に対し、印刷業務に必要な機械器具等を無償貸与し、ノルマルヘキサンを含む有機溶剤を支給したこと、元請企業が 18 年間にわたり腕時計針の印刷業務を遂行してきたのに対し、下請企業はそのときまで当該業務は勿論、第二種有機溶剤を使用する業務を行った経験がないこと等を踏まえ、元請企業と

下請企業が、委託業務につき、「実質的な使用関係にあるものと同視し得る関係」にあったとして、元請企業の責任を肯定している。

1. 3. 2. 2 六価クロム

金属防錆処理剤として使用される六価クロムには、自己修復機能やコストの面のメリットがあるものの 0.5～1 グラムで致死量となり、皮膚や粘膜に付着すると皮膚炎や腫瘍になるほか、粉じんを吸い込むと鼻中隔穿孔を引き起こすという特徴を持つ。また、発がん性物質であり、肺がんや消化器系がんの原因ともなりうるものである。

昭和 40 年代後半から 50 年代前半にかけて、日本化学工業株式会社小松川工場から排出された大量の六価クロム鉱さい（スラグともいい、高炉、電炉などで鉱石から金属を製錬する際などに発生する不純物で、鉱石母岩の鉱物成分などを含む）による土壌汚染が江東区大島地区等や江戸川区内で確認されて大きな社会問題となった。江東区は、1973（昭和 46）年に日本化学工業グランド跡地に野積みされていたクロム鉱さいから六価クロムが検出されたことを受け、同社や東京都に対して対策を要請した。なお、1971 年（昭和 46）における小松川工場の調査では、従業員 461 人のうち 62 人に鼻中隔穿孔が認められたほか、肺がんなどで 50 人以上の犠牲者が出ていた。これに先立つ 1957（昭和 32）年には、国立公衆衛生院が小松川南工場を調査し、環境改善措置の勧告をしたにもかかわらず、現実には、一向に作業環境が改善されなかったために、障害の発症に至ったものである。戦前からクロム職場の労働者は、「鼻に穴があかな

ければ一人前の工員といえない」などと上司から言われて、右障害の発生を当然視していた。

地域住民からは六価クロムの処理に公費が支出されたことを理由として、会社に対し処理費返還請求がなされたが、時効の問題もあり和解となっている。他方、職業病を理由とする損害賠償請求訴訟（日本化学工業事件・東京地判昭和 56・9・28 判時 1017 号 34 頁）においては、労働者 102 人に対し合計 10 億 5000 万円の賠償金の支払いが命じられた。同事件において、被告会社は 1178 通達においてクロムについては、1 m³あたり 0.5mg という基準が定められていたことを主張したが、裁判所は、ACGIH が示した許容濃度は 0.1mg であったこと、昭和 32 年当時、既に労働衛生学会及びクロム取扱企業においては、英米各国で 0.1mg / m³の環境基準を採択していることは周知の事実であったことなどを踏まえ、被告会社において、当時の行政上の取扱い基準を遵守しておればよい、と考えていたとすれば、認識不足も甚だしいと判示するとともに、こうした主張自体、被告会社が劣悪な作業環境を放置していたことを窺わせるものとした。この判決からは、技術の進歩や研究の進展により更新される安全衛生領域の知見が広く共有されている場合には、後手に回らざるを得ない行政上の基準よりも優先することが伺われる。

なお、東京都では、1975（昭和 50）年 9 月に設置した「六価クロムによる土壌汚染対策専門委員会」が 1977（昭和 52）年 10 月にした報告を受けて基本方針を決定し、日本化学工業に対し恒久処理の実施を要請している。また、東京都は日本化学工業と

協議を重ね、1979（昭和 54）年 3 月に「鉱さい土壌の処理等に関する協定」を締結し、1980（昭和 55）年から都の指導のもとに、日本化学工業の費用と責任において恒久処理事業が進められ、2000（平成 12）年 5 月に処理は完了している。ただし、東京都はその後毎年、江東区と江戸川区内の処理地で、定期的に大気（9 地点）と水質（5 地点）について六価クロム等のモニタリング調査を行っているほか、区民からの健康相談に応じている⁸⁵。

1. 3. 2. 3 四エチル鉛中毒

四エチル鉛とは、ガソリンエンジンのノッキング（異常燃焼）を防止するために、ガソリンに添加される化合物をいう。わが国初の四エチル鉛中毒例は、1937（昭和 12）年、日本石油精製横浜製油所において、石油会社の工員（32 歳）が、大ドラム缶から小ドラム缶に小分け作業をする際に、忙しさと暑さを理由に防毒マスクを着けず、四エチル鉛を手や衣類に着けたまま帰宅したため、幻視・幻聴を起こしたというものである⁸⁶。

第二次世界大戦後、GHQ は石油精製事業場の再開許可の前提として、猛毒性のある四エチル鉛対策を求めたことから、1951（昭和 26）年 5 月に四エチル鉛則が制定され、四エチル鉛をガソリンに混入する作業従事者の疾病予防が行われていた。

1958（昭和 33）年 7 月に横浜市小柴にある航空機用石油貯蔵タンクの清掃作業をしていた者 29 名が四エチル鉛中毒様の症状を呈し、うち 8 名が死亡した。タンク内に堆積していたスラッジ（汚泥）に含有されていた四エチル鉛によるものであった。

1960（昭和 35）年 3 月の四エチル鉛危害予防規則改正では、これを受けて、石油タンク内における健康障害予防措置について規定した。その後、四エチル鉛危害予防規則は、同年 5 月 1 日に四メチル鉛を規制対象に含めることとし、四エチル鉛等危害予防規則に改称された。

1967（昭和 42）年 9 月 21 日、サンフランシスコから横浜に向かう途中の日本郵船ぼすとん丸（9214 トン）において、高いうねりによりラッシング（貨物を固縛するベルト）が切られ、甲板上に積まれていた 38 本の四エチル鉛入りドラム缶がころげ回り、船体と衝突してエアパイプを破損した。ドラム缶内の四エチル鉛は甲板に広がるほか、パイプから燃料タンク、船倉へと流れこみ、10 月 16 日から 19 日にかけて船倉と燃料タンクを清掃した労働者の中から、死者 8 名及び中毒者 20 名を出した。なお、事件 2 週間後の兵庫労基局調べでは、タンク内の鉛量は 15～20 mg/m³で許容量の 200 倍以上となっていたとされる⁸⁷。

1968（昭和 43）年 3 月 28 日の改正では、四エチル鉛、四メチル鉛のほか、一メチル・三エチル鉛、二メチル・二エチル鉛、三メチル・一エチル鉛を含むアンチノック材を四アルキル鉛と呼び、規制対象とする形で四アルキル鉛中毒予防規則に改称されたが、その際、四エチル鉛を入れたドラム缶取扱い業務の規制や加鉛ガソリンを内燃機関以外の用途に使用する場合の中毒予防措置について規制された。その後、1970（昭和 45）年頃、新宿区柳町交差点付近で排気ガス中の鉛による大気汚染が社会問題化したことから、ガソリンは無鉛化されるに至っている。ただし、無鉛化対策の結果、別の方法

によりノッキングを起こりにくくする（オクタン値を高める）必要が生じ、芳香族化合物の混入量を増加させたため、これにより新たな問題が発生することとなった⁸⁸。

また、1974（昭和49）年12月9日、厚木航空基地で航空燃料タンクの清掃作業をしていた日本人従業員2名が四エチル鉛中毒に罹患し内1名が幻覚、興奮状態の末に、意識朦朧状態となり18日後に死亡、他の1名は入院2か月後に退院するという事件が発生している⁸⁹。

1. 4 関係判例

内外ゴム事件・神戸地判平成2・12・27 労判596号69頁は、業務中の有機溶剤ばく露により有機溶剤中毒症状に罹患したとして使用者の安全配慮義務違反が問われた事案につき、労働安全衛生法・同規則・有機溶剤中毒予防規則に定める使用者の国に対する公法上の義務は、使用者の被用者に対する私法上の安全配慮義務の内容ともなり得ると解するのが相当であると判断し、有機規則第28条に基づく必要な作業環境測定を行うこと及びその結果を記録することについてもこの義務に含まれると判示している。

有機溶剤を取り扱う業務については、6か月以内毎に1回、定期的に有機溶剤の濃度を測定し、測定に基づく結果の評価を行ない、それに基づいて、作業方法の改善、その他作業環境を改善するための必要な措置を講ずる必要がある（安衛法第65条、同法施行令第21条、有機規則第28条）、同測定は、作業場所について垂直方向及び水平方向にそれぞれ三点以上の測定地点で行わなければならないとされている。

しかし、本件において、被告会社は、環境測定を行っており、その結果はいずれも、単一の有機溶剤に限ってみる限り許容濃度の範囲内の数値を示しているものの、環境測定に際して、①定点測定であるにもかかわらず、測定点の位置や作業場の大きさを明らかにしていないこと、また、②有機溶剤の発生場所において作業をしている者のばく露濃度を正確に調べるためには、個人サンプラーを用い、単位作業毎に作業位置の気中濃度を測定して、ばく露時間との関係から平均ばく露濃度を測定する必要があるところ、被告会社はこれを怠っていること、③相加作用を有するいくつかの有機溶剤が混在する場合のばく露評価がなされていないことの認定がされており、こうした点を踏まえた上で安全配慮義務違反が認定されている。本判決からは、適切に作業環境測定を実施したことを客観性に担保する必要があることその他、形式的に作業環境測定基準に即した測定を行うだけでは安全配慮義務を果たしたことにならないこと、また、安全配慮義務の具体的内容としては、本条において求められる作業環境測定基準に則した作業環境測定の実施だけでなく、具体的事情の下で広い意味での作業環境測定（本件では個人サンプラーによる平均ばく露濃度の測定）の実施が求められていることが示唆される。すなわち、本条及び本条が要請する作業環境測定基準に基づく作業環境測定の実施は安全配慮義務違反の一内容として参酌されうるが、安全配慮義務の内容はこれに留まるものではないといえる⁹⁰。

1. 5 適用の実際

1. 5. 1 労働基準関係法令違反に係る公表事案

厚生労働省労働基準局監督課が各都道府県労働局が公表した際の内容を集約した「労働基準関係法令違反に係る公表事案」（2020（令和2）年1月～同年12月31日公表分）（2021（令和3）年1月29日掲載）によれば、本条違反による送検事例は1件であり、「建設現場の地下ピット内で作業を開始する前に、ピット内の酸素濃度を測定しなかった」事案が本条及び酸欠則第3条違反で送検されたことが明らかとなっている（和歌山労働局）。酸素濃度の測定を怠ることは、労働者の命の危険に直結するものであり、その重大性から送検に至ったと解される（なお、本条に関する適用の実際については、2. 4も参照）。

1. 5. 2 監督の実際

監督実務の経験者によれば⁹¹、作業環境測定の実施それ自体の有無の確認を目的として監督が行われることは稀であり、通常は、各監督署が定めた年間の監督計画に基づき実施される定期監督や労働災害が発生した事業場において、災害原因調査・再発防止の目的で行われる臨検監督の際に、局所排気装置の設置状況、作業主任者の選任、表示・掲示の有無・状況、健康診断の実施等、労働衛生管理の状況全般にわたって調査・確認がなされる中で、作業環境測定の実施状況についても確認がなされる。なお、死亡災害の場合、災害調査と呼ばれる緊急の臨検監督が行われるが、重大な法違反が認められる場合には、労働安全衛生法違反被疑事件として、刑事訴訟法に基づく捜査手続に移行することになる。

作業環境測定の実施の有無の確認という点で、監督機関側が特に注目しているのは、指定作業場における作業環境測定である。作業環境測定が作業環境測定機関により実施されているケースでは、作業環境測定結果については信頼の置けるものとみられている。

酸素欠乏危険場所における測定の有無の確認は、測定が適切に行われなければ、労働者の命に直結することもあり、重要視されている。具体的には、測定結果が記載された記録表の確認の他、酸欠作業主任者が測定しているか、当日その酸欠作業主任者が現場に居るか、測定器具が備えられ利用できるようになっているか等が確認される。

指定作業場・酸素欠乏危険場所以外の作業環境測定については、それほど重視されておらず、測定基準に従って定期的に測定しているところは少数であるものの、是正勧告はあまりされていない。これは、状況の変化があまり想定されにくいことや健康障害に直ちに繋がるものではないとの考えからくるものといえる⁹²。

2 第 65 条の 2

2. 1 条文

第六十五条の二 事業者は、前条第一項又は第五項の規定による作業環境測定の結果の評価に基づいて、労働者の健康を保持するため必要があると認められるときは、厚生労働省令で定めるところにより、施設又は設備の設置又は整備、健康診断の実施その他の適切な措置を講じなければならない。

2 事業者は、前項の評価を行うに当たっては、厚生労働省令で定めるところにより、厚生労働大臣の定める作業環境評価基準に従って行わなければならない。

3 事業者は、前項の規定による作業環境測定の結果の評価を行ったときは、厚生労働省令で定めるところにより、その結果を記録しておかなければならない。

2. 2 趣旨及び内容

2. 2. 1 趣旨

作業環境測定は、良好な作業環境を実施するために実現するものであることから、単に作業環境測定を実施するだけでは意味はなく、作業環境の結果、当該作業場において十分な作業環境管理が行われていないと判断される場合には、原因を究明した上で、設備、作業方法の改善等の必要な措置が講じられることが必要である⁹³。こうしたことから、本条は、前条による作業環境測定の結果の評価及びその評価に基づく適切な事後措置の実施について定めたものである。また、適切な作業環境管理を行うためには、測定結果を客観的な基準に基づいて適正に評価する必要があることから、事業者は、厚生労働大臣の定める作業環境評

価基準（昭和 63 年労働省告示第 79 号）に従って作業環境測定の結果の評価を行わなければならない、評価日時、評価箇所、評価結果、評価を実施した者の氏名を記録し、保存しなければならない（本条第 2 項、第 3 項、第 103 条第 1 項）。なお、本条第 1 項の「労働者の健康を保持するため必要があると認められるとき」に該当するか否かは、作業環境評価基準に従った作業環境測定結果の評価により定まるものである（昭和 63・9・16 基発第 601 号の 1）。本条違反に対する罰則の規定はない。

2. 2. 2 内容

2. 2. 2. 1 対象作業場

評価対象となる作業場は以下のとおりである（作業環境評価基準第 1 条）。非密封の放射性物質取扱作業室、事故由来廃棄物等取扱施設については、作業環境測定士による放射線の濃度の測定が義務付けられているが、等間隔で無作為に抽出した複数の測定点の平均的濃度を算出する A 測定の考え方はとられておらず、以下で述べる作業環境評価基準に基づく評価は義務付けられていない（この点につき、1.2.2.3.2.6 参照）。

①土石、岩石、鉱物、金属又は炭素の粉じんを著しく発散する屋内作業場で、厚生労働省令で定めるもの（安衛法施行令第 21 条第 1 号）、

②一定の特定化学物質を製造し、若しくは取り扱う屋内作業場（安衛法施行令第 21 条第 7 号）

③鉛業務のうち一定のものを行う屋内作業場（安衛法施行令第 21 条第 8 号）。

④有機溶剤のうち、一定のものを製造し、

又は取り扱う屋内作業場（安衛法施行令第21条第10号）。

なお、②に関して、作業環境測定の対象となっている特定化学物質のうち一定の物質については作業環境評価基準に基づく作業環境評価の対象外となる。対象外となっているのは、①第1類物質（7種類）のうち、ジクロロベンジン及びその塩、アルファーナフチルアミン及びその塩、オルトトリジン及びその塩、ジアニシジン及びその塩（反対に、塩素化ビフェニル・ベリリウム及びその化合物・ベンゾトリクロリドの3種類は評価の対象となる）、②特定第2類物質のうち、クロロメチルメチルエーテル・パラメチルアミノアゾベンゼン、③オーラミン等、④管理第2類物質のうち、インジウム化合物である（特化則第36条の2第1項）。

2. 2. 2. 2 作業環境評価基準

作業環境測定の結果の評価方法は作業環境評価基準（労働省告示第79号）において定められる。作業環境測定結果の評価は、単位作業場所について、測定値を統計処理して評価値を算出し、これと測定対象物質ごとに定められている管理濃度（後述）とを比較して行う。

作業環境測定の大気中における有害物質の濃度は一般に低濃度であるため、測定値は、空気100万体积中に有害物質がどれだけの体积を占めるかを示すppm (parts per million) または単位体积空气中に存在する有害物質の質量 (mg/m^3) で示される。「気体の種類によらず、同じ温度・同じ圧力において、同じ体积の気体の中には同じ数の分子が含まれる（＝同じ数の分子の気体は

同じ体积である」(アボガドロの法則) が、ここでいう「同じ数」は1モル (6.0×10^{23} 個) と定義されており、ガス又は蒸気の1モルの体积は、常温 (25°C) ・常圧 (1気圧 1013hPa) において通常 24.47ℓとなる。そこで、ある気体の物質量 (mol) が分かれば、常温・常圧下における気体の体积が算出できることになる。すなわち、サンプリングした有害物質の物質量 (mol) が分かれば、これに24.47ℓを乗じたものを吸引試料空気量の体积 (一定時間あたりの吸引量×時間数) で割ることで、気中有害物質の体積 (ppm) を算出することができる。また、物質量 (mol) に物質ごとに異なる分子量 M (g/mol) を乗じれば、質量 (g) を算出することができるが、反対に、質量 (g) を分子量 M (g/mol) で除せば、物質量が明らかになるため、これに24.47ℓを乗じ、これを吸引試料空気量の体積で除せば、同様に気中有害物質の体積を算出することができる (ppm と mg/m^3 の換算式は、 $\text{ppm} = \text{mg}/\text{m}^3 \times 24.47/M$ となる) ⁹⁴。

管理濃度とは、作業環境評価のために用いられる行政的規制のための濃度であり、ばく露限界とは異なる。例えば、ばく露限界は1日8時間の平均濃度に対する値として設定されるのに対し、管理濃度には時間の概念は入っていない。作業環境管理においては、短い時間であっても、濃度が高い状態があれば対策が必要であるという考え方がとられているためである⁹⁵。管理濃度の数値の設定に際しては、学会等の示すばく露限界及び各国のばく露の規制のための基準の動向は参照されているが、その時点における作業環境管理技術による測定や作業環境改善の可能性、国際的な動向なども

踏まえて設定されている（昭和 63・9・16 基発第 605 号、2. 3. 2 参照）。なお、有害物質の作用が迅速で、瞬間といえども超えてはならない濃度（天井値）が設定されている物質については、測定日以外のときも天井値を超える確率を小さくするため、測定値の平均値と同時に変動の大きさを併せて考慮した基準となっている⁹⁶。

作業環境測定の評価結果は、第 1 評価値と第 2 評価値という 2 つの値を管理濃度と比較して、作業環境管理が適切であると判断される第 1 管理区分、作業環境管理になお改善の余地がある場合である第 2 管理区分、作業環境管理が適切でないと判断される状態である第 3 管理区分という 3 つの管理区分で表される（作業環境評価基準第 2 条、昭和 63・9・16 基発第 605 号）。

A 測定のみ実施する場合、考えられるすべての測定点の作業時間における気中有害物質の濃度の実現値（実際に測定された値）のうち、高濃度側から 5% に相当する濃度（第 1 評価値）が管理濃度にもたない場合が第 1 管理区分、第 1 評価値は管理濃度以上であるが、気中有害物質の平均濃度は管理濃度以下である場合が第 2 管理区分、平均濃度（第 2 評価値）が管理濃度を超える場合が第 3 管理区分である。それぞれの意味するところは次のとおりとなる。

第 1 評価値は、単位作業場所において考えうるすべての測定点の作業時間における環境空気中有害物質の濃度実現値のうち、高濃度側から 5% に相当する濃度の推定値である。したがって、第 1 評価値が管理濃度より低いという第 1 管理区分の場合、当該単位作業場所のほとんど（95% 以上）の場所で気中有害物質の濃度が管理濃度を超

えない状態であるということができる。言い換えれば、第 1 管理区分にあたる作業場で働く労働者のうち、管理濃度を上回るばく露を受ける労働者が 5% 以下であることを意味する。第 2 評価値は、単位作業場所における環境空気中の有害物質の算術平均値の推定値である。したがって、第 2 評価値と管理濃度が一致する場合、その単位作業場所の中に考えられるすべての測定点の濃度の平均値が管理濃度と等しいということになる。第 2 評価値が管理濃度を超える第 3 管理区分では、半数以上の労働者が管理濃度を超えるばく露を受けることになるであろうことを意味するものである。

第 1 評価値である EA1 の対数 (logEA1) は $\log M + 1.645 \log \sigma$ で表され、第 2 評価値である EA2 の対数 (logEA2) は $\log M + 1.151 \log^2 \sigma$ で表される⁹⁷。ここで、M は幾何平均、 σ は幾何標準偏差を意味する。

連続する 2 作業日に測定が行われた場合、評価値は、下記の算定式により計算される（作業環境評価基準第 3 条第 2 項）。

$$\log EA_1 = \frac{1}{2} (\log M_1 + \log M_2) + 1.645 \sqrt{\frac{1}{2} (\log^2 \sigma_1 + \log^2 \sigma_2) + \frac{1}{2} (\log M_1 - \log M_2)^2}$$

$$\log EA_2 = \frac{1}{2} (\log M_1 + \log M_2) + 1.151 \sqrt{\frac{1}{2} (\log^2 \sigma_1 + \log^2 \sigma_2) + \frac{1}{2} (\log M_1 - \log M_2)^2}$$

1 作業日のみ測定が行われた場合は、下記の算定式による（作業環境評価基準第 3 条第 1 項）。

$$\log EA_1 = \log M_1 + 1.645 \sqrt{\log^2 \sigma_1 + 0.084}$$

$$\log EA_2 = \log M_1 + 1.151 (\log^2 \sigma_1 + 0.084)$$

測定値を単純平均するのではなく、平均・標準偏差をそれぞれ対数化した幾何平均・幾何標準偏差が用いられる理由としては以下の点が指摘されている⁹⁸。

まず、標準偏差（ばらつき）も考慮する背景には、気中有害物質の濃度の分布が場所的にも時間的にも変動しているという事

情がある（後掲図表 2-1 参照）。こうした中で単純平均した測定値のみに着目すると、平均濃度は低いが、変動が大きく、著しく濃度が高い場所・時間の存在を見過ごすことになる。そのため、作業環境評価に際して、平均濃度だけでなく、標準偏差（ばらつき）も考慮する必要があるといえる。

次に、標準偏差を対数化し、幾何標準偏差を用いる理由について述べる。上述のとおり、有害物質の濃度は時間的・空間的に変動するが、これにより、濃度の分布は正規分布（平均値と最頻値と中央値が一致する、左右対称の釣鐘型のグラフ）ではなく、正規分布よりも左側（低濃度側）に偏った形になることが多いことが知られている。

こうしたなかでは、測定値自体が大きくなるとばらつきも大きくなることになるが、測定値の大きさは物質ごとに様々であり、例えば、管理濃度が高く設定されており、こうした高濃度の測定が通常となる物質の方が必要以上に標準偏差が大きく出る可能性があり、同一の基準で評価を行うことが困難となる。そこで、測定値の大きさに関わらず、比によってばらつきを表す尺度として幾何標準偏差が用いられているといえる。

これに加えて、平均値及び標準偏差を対数化した場合には、対数の分布が正規分布の形になるため、変動のある状態に対して、平均値と標準偏差から母集団の特性を推定するという統計的な評価が容易となるという利点もある（後掲図表 2-2 参照）。

B 測定においては、平均濃度や標準偏差を求めるのではなく、1 つの測定値、複数個所で測定を行う場合はその最大値と基準値を比較することになる。すなわち、B 測

定も併せて実施する場合、第 1 評価値及び B 測定の測定値（2 か所以上で実施した場合は最大値）が管理濃度に満たない場合が第 1 管理区分、第 2 評価値が管理濃度以下であり、B 測定の測定値が管理濃度の 1.5 倍以下である場合が第 2 管理区分、第 2 評価値が管理濃度を超える場合又は B 測定の測定値が管理濃度の 1.5 倍を超える場合が第 3 管理区分である。

管理区分	A 測定（平均的環境状態）	B 測定（高濃度ばく露の危険）
第 1 管理区分	管理濃度を超える危険率が 5% より小さい	（かつ）発散源に近い作業位置の最高濃度が管理濃度より低い
第 2 管理区分	平均濃度が管理濃度以下	（かつ）発散源に近い作業位置の最大濃度が管理濃度の 1.5 倍以下
第 3 管理区分	平均濃度が管理濃度を超える	（又は）発散源に近い作業位置の最大濃度が管理濃度の 1.5 倍を超える

なお、個人サンプリング方法による測定がなされた場合、C 測定は A 測定として、D 測定は B 測定に読み替えて評価が行われる（令和 2・1・27 厚生労働省告示第 18 号による改正）。

第 2 管理区分及び第 3 管理区分については、評価結果に基づく措置が特別則に定められており、それぞれ以下のとおりである（有機則第 28 条の 3、第 28 条の 4、鉛則第

52条の3、第52条の4、特化則第36条の3、第36条の4、粉じん則第26条3、第26条の4、石綿則第38条、39条）。

管理区分	講ずべき措置
第一管理区分	現状の管理状態の継続的維持に努める
第二管理区分	施設、設備、作業工程または作業方法の点検を行い、その結果に基づき、作業環境を改善するために必要な措置を講ずるよう努める
第三管理区分	①直ちに、施設、設備、作業工程または作業方法の点検を行い、その結果に基づき、作業環境を改善するために必要な措置を講ずる ②作業者に有効な呼吸用保護具を使用させる ③産業医が必要と認めた場合には、健康診断の実施その他労働者の健康の保持を図るために必要な措置を講ずる ④環境改善の措置を講じた後、再度作業環境測定を行い、第一または第二管理区分になったことを確認する。

第3管理区分において講ずべき措置①にある「直ちに」とは、施設、設備、作業工程または作業方法の点検及び点検結果に基づく改善措置を直ちに行うとの趣旨であるが、改善措置については、これに要する合理的な期間は認められる。また、講ずべき措置②は、①の措置を講ずるまでの応急的なものであり、②により①の措置を実施したことにはならない（昭和63年基発第602号）。

なお、第3管理区分になったからといって、罰則の適用はないが、改正女性労働基準規則（平成26・8・25厚生労働省令第101号）により、平成24年10月1日以降、妊娠や出産・授乳機能に影響のある25の化学物質を取り扱う作業場が第3管理区分となった場合には、妊娠の有無や年齢にかかわらず、女性労働者の就業は禁止されている（労基法64条の3第2項、女性則第2条第1項第18号、同条第3項）⁹⁹¹⁰⁰。

所定の有機溶剤、特定化学物質について、作業環境測定が2年以上行われ、その間、当該評価の結果、第1管理区分に区分されることが継続した単位作業場所については、当該単位作業場所に係る所轄の労働基準監督署長の許可を受けた場合には、当該特定化学物質の濃度の測定は、検知管方式による測定機器又はこれと同等以上の性能を有する測定機器を用いる方法によることができる（作業環境測定基準第10条第4項、第13条第4項）。粉じんについても、2年間、第1管理区分に区分された単位作業場については、労働基準監督署長の許可により、相対濃度指示方法による測定が可能となる（粉じん則第26条第3項、作業環境測定基準第2条第3項）。ただし、①許可を受けた単位作業場所で使用される測定対象物が他の物質に変わったり（特定化学物質）、物質の基準値が変わったとき（有機溶剤）、②許可を受けた単位作業場所で行われる作業が、別の区分の作業に変わったり（粉じん）、作業や業務の種類が変わったとき（特定化学物質・有機溶剤）、③許可を受けた単位作業場所について、許可申請に係る2年間に行われた測定のうち直近の測定の際に設定した単位作業場所と比較して、その

共通部分の面積が双方の単位作業場所から見ても2分の1未満となったときについては、許可の効力は及ばない（「作業環境測定特例許可及び当該許可の後における測定の具体的方法について」平成26・10・23基安労発第1023第1号、基安化発1023第1号別添3「作業環境測定の特例許可に係る留意事項」）。

作業環境測定結果の評価を行った場合には、評価結果の他、いつ（評価日時）、どこで（評価箇所）、誰が（評価を実施した者）評価をしたかを記録しなければならない。保存期間は原則3年（有機則第28条の2第2項、鉛則第52条の2第2項、特化則第36条の2第2項）であるが、粉じんについては7年（粉じん則第26条の2第2項）、特定化学物質のうちベリリウム及びその化合物や塩化ビニル、クロム酸等については、30年間（特化則第36条の2第3項）、石綿については40年間（石綿則第37条第2項）の保存が求められる。

作業環境測定の結果及びその結果の評価に基づく対策の樹立に関することは、「労働者の健康障害の防止に関する重要事項」（安衛法第18条第1項4号）の1つとして、衛生委員会の付議事項とされている（安衛則第22条第6号）。また、有機則・鉛則・特化則においては、評価結果・改善措置・改善後の評価結果について、①常時各作業場の見やすい場所に掲示し又は備え付けること、②書面を労働者に交付すること、③磁器テープ、磁器ディスクその他これらに準ずる物に記録し、かつ、各作業場に労働者が当該記録の内容を常時確認できる機器を設置することのいずれかの方法により、労働者に周知しなければならないことが定

められている。また、周知に際しては、可能な限り作業環境の評価結果の周知と同じ時期に労働者に作業環境を改善するための必要な措置について説明を行うことが望ましいとされている（平成24年基発0517第2号）。

2. 3 沿革

2. 3. 1 制度史

作業環境測定士制度導入の必要性を主張した作業環境測定制度専門検討委員会の報告書では、作業環境測定結果をいかに評価し、作業環境改善につなげるかということについて提言がなされていた（1. 3. 1 参照）。本条第1項は、作業環境測定の重要性が認識される中で、1977（昭和52）年の安衛法改正により規定されたものである（安衛法第65条第6項（当時）¹⁰¹）。なお、こうした改正の背景には、六価クロム、塩化ビニル等の新たな化学物質の採用により、職業がん等の新たな疾病の発生がみられたことがある（第65条の2. 2. 3. 2 参照）¹⁰²。また、この時期、ILOにおいても、1974（昭和49）年に職業がん条約（139号）、1977（昭和52）年に作業環境条約（148号）が採択されている。

ところで、本条第1項は、「労働者の健康を保持するため必要があると認めるとき」に事業者に必要な措置を講じることを義務付けている。ここでいう「必要があると認めるとき」に関し、行政上の判断基準が必要になった。そこで、労働省は1977（昭和52）年、作業場の気中有害物質の濃度管理基準に関する専門家会議を設置、諮問し、専門家会議は、作業環境測定から得られた測定値の取扱いについて、1980（昭和55）

年「作業場における気中有害物質の規制のあり方に関する検討結果第一次報告書」をまとめ答申した。

安全衛生の分野では、量—影響、量—反応（：同じ有害物質の濃度であれば、同じ身体への反応が生じる）の概念に基づくばく露限界の考え方が一般的であり、ばく露限界の数値もばく露濃度との対比を前提としている。アメリカ産業衛生専門官会議（ACGIH）は、1950（昭和 25）年、ほとんど全ての労働者が毎日繰り返しばく露されても、有害な影響を受けることはない信じられる条件を示すものとして有害物質の濃度の TLV（Threshold Limit value）を示しており、1970（昭和 45）年には、TLV 勧告値がアメリカの全ての作業場に適用されるようになっていた。日本産業衛生学会においても、ACGIH の考えを取り入れ、1960（昭和 35）年、労働者が連続ばく露する場合でも、空气中濃度が当該濃度以下であれば、ほとんど全ての労働者に悪影響が見られない濃度としての許容濃度を勧告していた。1977（昭和 52）年に、ILO は各国で使用されてきた「許容濃度」、「最大許容濃度」、「閾値」等の概念を包括して「ばく露限界」という呼び方に統一しており、TLV も許容濃度もばく露限界のうちの 1 つと位置付けられる¹⁰³。

他方、安衛法第 65 条第 1 項で義務付けられているのは、「作業環境管理の一環としての場の測定」であって「個々の労働者のばく露濃度」ではない。そのため、ばく露限界をそのまま使用することはできない。そこで、第一次報告書では、「行政的規制のための濃度」として、ばく露限界と区別される「管理濃度」という概念を示すこと

とした。その際、作業環境空気中の有害物質の濃度は時間的にも空間的にも変動するほか、大部分の測定の義務付けは年 2 回だけであることから、測定濃度と管理濃度とを直接比較する方法では、安定した判断を得ることは困難であるとし、管理区分の評価に際しては統計的な考え方を取り入れることとした（2. 2. 2 参照）。他方、管理濃度の具体的な数値は挙げられなかったが、一部を除きばく露限界の数値を利用することが妥当であるとした。平均作業環境濃度と時間過重平均ばく露濃度は一致する場合もそうでない場合もあるが、広い範囲にわたって得られた平均作業環境濃度とばく露濃度はよく対応しているためである。なお、「管理濃度」という考え方の原点は、「塩化ビニル障害の予防について」（昭和 50・6・20 基発第 348 号）においてみられていた（2. 3. 2 参照）。

上記に挙げた第一次報告書の評価方法は、その後作業環境測定機関等で試行され、労働省安全衛生部環境改善室が作業環境測定機関を対象に行ったアンケート調査では、第一次報告書の基本的な考え方についてはおよそ 95%の支持が得られた。第一次報告書の全文は日本作業環境測定協会の機関誌「作業環境」別冊として公表され、作業環境測定士等に周知され、浸透していった。もともと、このときには、管理区分の決定に必要な対象物質ごとの管理濃度の値が与えられていなかったため、労働省は、第一次報告の考え方に従った評価方法と管理濃度、それぞれの管理区分に応じて採るべき措置について示し、「作業環境の評価に基づく作業環境管理の推進について」（昭和 59・2・13 基発第 69 号）を通達した。昭和

63年に告示された作業環境評価基準は、上記通達の内容を踏襲したものである。なお、第一次報告では、従来のA測定だけでなく、B測定を追加すべきことも提案されており、これを受けて、同年7月、作業環境測定基準(告示)の改正が行われている。

1988（昭和63）年を初年度とする「第7次労働災害防止計画」においては、作業環境の測定、評価から作業環境の改善に至る一貫した作業環境管理を推進することとされていた。1988（昭和63）年改正により、安衛法第65条第6項は削除され、現在の条文番号（法第65条の2）になるとともに、適切な措置について労働省令（平成11年改正以降は厚生労働省令）で定めるところにより講ずべきことが明らかにされた。また、労働大臣（平成11年改正以降は厚生労働大臣）が客観的な測定結果の評価基準を定めることとし、事業者は当該基準に従って測定結果を適正に評価し、適切な措置を講じなければならないこととされ、「作業環境評価基準」が同時に告示された。改正内容自体は上記の通達で普及されているものであり、国会審議等でも特に異論はなかった。同改正時まで、第7章の標題は「健康管理」であり、作業環境測定が作業環境管理の一環としてのものであるとの位置づけは必ずしも明文上明らかではなかったが、標題が現行のものに改められ、本条が規定されることで、作業環境管理が健康管理より先に実施されるべき措置であることとともに作業環境測定が作業環境管理のためのものであることが明らかになったといえる¹⁰⁴。

2. 3. 2 背景になった災害等

塩化ビニルによる健康障害¹⁰⁵については、

麻酔作用（めまい、悪心、意識喪失等の症状）、肝機能変化、皮膚障害、レイノー様症状（※手指などの皮膚の色調変化を指し、典型的には蒼白、紫色、発赤の順に3相性の色調変化を伴う。）及び骨端溶解等が知られていた。日本における塩化ビニルの生産は昭和25年に開始されていたが、昭和27年、山形県酒田市において、塩化ビニル工場の労働者が指端骨溶解症を発症したことが同工場の嘱託医によって確認され、労働科学研究所に報告されている。昭和44年9月に開催された国際労働衛生会議でこのことが報告されると、労働省は、1974（昭和45）年11月11日、「塩化ビニル障害の予防について」を通達した。

しかし、その後、塩化ビニルが肝血管肉腫を引き起こす可能性があることが明らかになった。1974（昭和45）年1月米国ケンタッキー州、ルイスビルのグッドリッチ社化学工場の塩ビ重合工程で働いていた3名の労働者が、一般人口では極めて稀な肝血管肉腫で死亡し、業務起因性が疑われることとなった。当時、ACGIHは、1971（昭和42）年時点において、塩化ビニルモノマーのTLVを200ppmに設定しており（それ以前は500ppm）、塩化ビニルは比較的高い濃度のときに有害性を示す物質であると考えられていたが、必ずしもそうではないことを示すものといえた。このことは、昭和49年4月にアメリカで開催された「塩化ビニルの毒性に関する会合」において報告されたが、その事実を知った労働省は、「塩化ビニル障害予防についての緊急措置について」（昭和49・6・24基発第325号）を通達し、作業場の気中濃度を50ppmを大幅に下回る濃度に維持するよう指示し、職業が

ん専門家会議に行政対応を諮問した。また、イタリアのマルトーニらは、1974（昭和49）年10月、吸入実験により50ppmの濃度で肝肉血管腫の発生を確認した。こうしたなかで、ACGIH はじめ各国における塩化ビニルのばく露限界として提案されていた数値は、事実の重大性からすべて消去されるか、あるいは検討中とされ、専門家会議は討議の拠り所を失うこととなった。

そこで、専門家会議は、1974（昭和49）年から1975（昭和50）年にかけて、塩化ビニルモノマーの重合作業を行っている事業場のすべてを対象とし、工学的な対策により塩化ビニルをどこまで低下させられるかを調査した。その結果を踏まえて出された1975（昭和50）年6月2日の報告においては、可能な限りの工学的対策を実施することにより、気中濃度の幾何平均を2ppmまで低下させることが可能である、ただし、作業場内における濃度の変動が大きいと一時的にせよ高濃度ばく露の危険がありうるため、濃度の幾何標準偏差の対数を0.4以下にする必要がある（幾何標準偏差が0.4をこえている大部分の作業場の環気中塩化ビニル濃度は、5～10ppmをこえる測定値を有している）との結論が示された。これを踏まえて、労働省は「塩化ビニル障害の予防について」（昭50・6・20 基発第348号）を通知したが、ここには「管理濃度」の原点となる考え方がみられる。

なお、日本においては、1975（昭和50）年10月、三井東圧化学名古屋工業所の下請従業員が我が国で初めての肝血管肉腫で死亡した。死亡した者は、長年にわたり重合缶の清掃に従事してきた者であり、1974（昭和49）年の上記調査の過程で、肝血管

肉腫の前段階である門脈圧亢進症に罹患していることが判明していた¹⁰⁶。

その後、「塩化ビニルによる障害の防止及び労災補償の取扱いについて」（昭和50・9・11 基発第534号）を改正する形で「塩化ビニルばく露作業従事労働者に生じた疾病の業務上外の認定について」（昭和51・7・29 基発第556号）が示され、肝血管肉腫については、労働基準法施行規則別表第1の2第7号9、肝血管肉腫以外の疾病については同別表第4号の規定に基づく労働省告示第36号表中に掲げる塩化ビニルによる疾病に該当するものとして取り扱われることとなっている。

2.4 適用の実際

厚生労働省が事業所を対象に実施している労働環境調査の結果によれば（図表2-3）¹⁰⁷、作業環境測定を行うべき作業場がある事業所における作業環境測定の実施率は約8割であり、実施した事業所のうち、第1管理区分と評価された作業場のところが9割近い。他方、第2管理区分・第3管理区分と評価された作業場がある事業所も合計で2割弱になる。多くの事業所が第1管理区分であるという点については、監督実務経験者の認識と一致する点といえる¹⁰⁸。

また、作業環境測定を行うべき作業場がある事業所で、過去1年間に作業場の環境改善を実施した割合は4割程度に上っており、第1管理区分と評価されても環境改善を実施した例があることが伺われる。環境改善方法としては、局所排気装置の能力アップや作業方法の変更の割合が比較的高く、3～4割程度となっている。なお、監督実務経験者によれば、窓を開放し自然換気によ

り管理区分を変えようとした例があったと
のことであり、その際は、通常作業してい
る環境下で、局所排気装置のフードの改善
や風量の増強（フィルターの目詰まりを解
消することにより改善する場合もある）と
いった工学的対策によることを指導したと
のことである¹⁰⁹。

本プロジェクトで労働基準監督官・技官の現役及び経験者を対象として、2020年に行ったアンケート調査の結果（以下、「令和2年度本研究プロジェクトによる行政官・元行政官向け法令運用実態調査（三柴丈典担当）」という）によれば、大手ガラス製造業系列企業の事業場において、特定の特別有機溶剤及び特定粉じん作業について、作業環境測定評価結果第1管理区分（かつ、特殊健康診断・じん肺健康診断結果有所見者なし、呼吸用保護具着用等衛生管理に問題なし）であるが、取扱量が多く移動の多い作業形態であることや、がん・じん肺等の長期的な健康障害のリスクを下げる観点から、個人ばく露測定を行い、「産衛学科のガイドライン」（※日本産業衛生学会産業衛生技術部会「化学物質の個人ばく露測定のガイドライン」を指していると思われる）に基づき、一定の評価を行い、良評価（6段階評価中3番目）¹¹⁰等であったものについても、具体的な改善措置を取っているとの情報が寄せられている。

厚生労働省からの受託で中央労働災害防止協会労働衛生調査分析センターが実施した「作業環境における個人ばく露測定に関する実証的検証事業」（2010（平成22）年度～2013（平成25）年度）では、作業環境測定結果と個人ばく露測定結果が基本的にはよく相関しているとしつつも、一定の場

合にはずれが生じる可能性があること（2.5参照）¹¹¹、公益社団法人日本作業環境測定協会が実施した「平成28年度健康診断・作業環境測定結果相関調査業務報告書」では、作業環境評価の結果が良好であったとしても、特殊健康診断結果や生物学的モニタリング結果に有所見者が発現するケースがあることが指摘されている（2.6参照）¹¹²。

2.5 視点・論点

粉じん作業を行う坑内作業場につき空气中の粉じん濃度の測定が義務付けられたのは、2008（平成20）年以降であり、粉じん則の改正（平成19・12・4厚生労働省令第143号）による。同改正は、技術進歩や作業方法の変化により、粉じんの発生量が増加し、従来の粉じん発生源対策では十分な対応ができなくなってきたことを背景とするものである。この測定は、安衛法第2条4号にいう作業環境測定に該当するものであるが、安衛法第65条に基づくものではない。

粉じん作業を行う坑内作業場の代表例として、トンネル建設工事現場等が挙げられるが、こうした作業場においては、掘り進むにつれて作業場所が移動していくという特徴（特殊性）があるため、作業環境測定の枠組みをそのままあてはめることが困難となっている。具体的には、トンネル工事は、削孔・装薬→発破・退避→ずりだし・支保工建込→コンクリート吹付→削孔・装薬というサイクルを4～6時間程度で繰り返すが、作業ごとに粉じん濃度は大きく異なる。このため、粉じん濃度が時間的に対数正規分布しているという作業環境測定の評価値の算定の前提は成り立たない。また、

切羽の土質が前日とは異なる可能性が高い上、仮に同じ土質であったとしても、土中の水分量の変動により、測定日の単位作業場と測定日の翌日の単位作業場の粉じんの発生しやすさには、連続性があるとはいえない。また、「土石、岩石、鉱物、金属又は炭素の粉じん」の管理濃度に関する式 $3.0/(1.19Q+1)$ を前提とすると、トンネルを掘削した時の岩石の遊離けい酸含有率をおよそ 20% とすると、管理濃度は $E = 0.121\text{mg}/\text{m}^3$ となるが、このような管理濃度を現状のトンネル建設工事で実現するのは困難であるとされる¹¹³。

もっとも、トンネル建設工事における新たな工法の普及、機械の大型化などにより、粉じんの発生の態様が多様化し、状況に応じた的確な対策の推進が引き続き求められている。また、粉じん濃度測定技術においても、装置の小型化や精度の向上などにより、採用し得る技術的な選択肢が広がっている¹¹⁴。そこで、最新の技術的な知見等に基づいて、簡便かつ負担の少ない正確なトンネル切羽付近の粉じん濃度測定・評価方法について検討し、作業環境を把握するためのより適切な手法の選択肢を広げ、確立をすることを目的として、厚生労働省労働基準局安全衛生部化学物質対策課環境改善室内に 2016（平成 28）年に「トンネル建設工事の切羽付近における作業環境等の改善のための技術的事項に関する検討会」が設置された¹¹⁵。

同研究会の報告書においては、作業環境測定・評価方法が示されており、これを受けて粉じん則や告示（2021（令和 3）年 4 月 1 日施行予定）やガイドラインの改正が予定されている。提案内容は下記のとおり

である。

まず、試料採取に際しては、①定点測定（切羽から 10m～50m の範囲（発破、機械掘削、ずり出し中は 20～50m）の範囲の両端と中間におけるトンネルの両側に計 6 点）の他、② 2 人以上の作業従事者を対象とする個人サンプリングによる測定、③掘削作業中に切羽で使用する 2 台以上の車両系機械を用いた測定のいずれか又は複数を行うこととされた（図表 2-4 参照）。①に関して、「ずい道等建設工事における粉じん対策に関するガイドライン」においては、切羽から坑口に向かって 50m ほど離れた位置における断面において、それぞれの側壁から 1m 以上離れた点及び中央の点の 3 点とされていたことと比べると、より切羽に近い位置での測定を行うことが求められている。また、試料空気等の採取時間は、作業工程の 1 サイクルの全時間とされた。

次に、粉じん濃度の測定は、質量濃度測定法（分粒装置を用いるろ過捕集方法及び重量分析方法）又は相対濃度指示方法（分粒装置を備えた相対濃度計及び質量濃度変換係数（K 値）を用いた方法）のいずれかとすべきこととした。その際、質量濃度変換係数（K 値）の設定に際しては、質量濃度測定法を併行測定する方法だけでなく、文献等から統計的に決定した標準 K 値を使用することも認められるべきとされた。評価に際しては、測定値の算術平均値を評価値とし、評価値を「粉じん濃度目標レベル」である $2\text{mg}/\text{m}^3$ と比較することとされた。粉じん濃度目標レベルは現時点におけるトンネル工事での粉じん濃度の状況や換気装置や低粉じん吹付剤等の取り入れ状況に関するアンケート調査結果を踏まえて設定され

たものであり、10年前後で見直しが予定されているものである。

また、遊離けい酸含有率の測定はエックス線回折分析方法（試料にエックス線をあて、入射角に応じた反射の強度によって物質を特定する方法）や重量分析方法だけでなく、工事前のボーリング調査等による工事区間の主たる岩石の種類に応じ、岩石の種類別に定められた標準的な遊離けい酸含有率により決定することも認められるべきとされた。遊離けい酸濃度は遊離けい酸含有率と粉じん測定の評価値を乗じることにより求められることになる。その上で、遊離けい酸濃度は、これを遊離けい酸ばく露濃度の基準値（0.025 mg/m³）で除した値（要求防護係数）により評価することとされた。すなわち、これにより、空气中濃度が基準値の何倍に当たるかが示されることとなる。

2. 6 改正提案・法制度上の課題

2. 6. 1 作業環境測定と特殊健診の結びつき

「平成28年度健康診断・作業環境測定結果相関調査業務報告書」においては、作業環境測定結果と特殊健診結果の紐づけがされていないことが指摘されている。作業環境管理の内容となる作業環境測定と健康管理の内容となる特殊健診はそれぞれ労働者の健康障害防止を目的とするものであること、また、作業環境測定に関する安衛法第65条及び第65条の2の沿革を踏まえると、特殊健診の結果を踏まえた、作業環境測定の在り方の見直しは必須のものと思われる。こうしたことからすると、両者の関連性の把握を容易にするための法的仕組みを構築することが必要と思われる。この点に関し

ては、従来から、作業環境測定結果に労働基準監督署に対する報告義務を付すこと¹¹⁶やそれが難しいとしても、特殊健康診断個票において、対象労働者のばく露を受けていた物質や単位作業場所の作業環境測定結果の管理区分を入れておくことが提案されていた¹¹⁷。また、後者については、更にこれを労働者にフィードバックし、安全衛生委員会における意見申出等に繋げることで作業環境管理と健康管理の関連性が深まるとの指摘もある¹¹⁸。こうした指摘を踏まえた改正を具体的に検討することが望まれる。

2. 6. 2 作業環境測定・評価の対象

作業環境測定の対象となる作業場のうち、特定化学物質や有機溶剤の取扱いが少量のところについては、なお作業環境測定を義務付けるのが適当か検討の必要があるといえる。また、第一管理区分が継続している作業場に対する規制緩和についても検討の必要がある。

3 第65条の3

3. 1 条文

第六十五条の三 事業者は、労働者の健康に配慮して、労働者の従事する作業を適切に管理するように努めなければならない。

3. 2 趣旨及び内容

3. 2. 1 趣旨

作業環境管理を十分に行ったとしても、作業の種類によっては十分に良好な環境とならなかったり、部分的に良好でない環境が残存する場合がある（2. 4 参照）¹¹⁹。また、労働者が従事する作業のなかには、身体の一部又は全身に大きな負担がかかるも

の、相当の筋力を要するものなど、作業に伴う疲労やストレスが生じるおそれがあるものがある（3. 3. 2 参照）。そこで、労働者が作業環境や作業そのものから過度の悪影響を受けないように、作業を適切に管理することが必要である¹²⁰。本条は、労働者の健康の保持増進を図るという観点から、労働者の従事する作業を適切に管理する努力義務を課したものである。こうした作業管理は、作業環境管理及び健康管理と並んで労働衛生に関する三管理の一つをなすものである。

なお、本条は事業者努力義務を課すもので、本条違反に対する罰則の規定はない。また、本条違反から直ちに私法上の請求権が導かれる訳ではない。もっとも、本条を根拠として労働者の心身の健康に配慮する注意義務を導く判例もある（3. 4 参照）。したがって、作業管理を怠ったことにより、健康障害が発生した場合には、こうした心身の健康に配慮する義務や安全配慮義務

（労契法第5条）への違反を理由とする損害賠償請求権が成立しうる。

3. 2. 1 内容

本条に基づく「作業の管理」とは、一連続作業時間と休憩時間の適正化、作業量の適正化、作業姿勢の改善等労働者の健康の保持増進を図るという観点から労働者の従事する作業を適切に管理することであるとされる（昭63・9・16基発第601号の1）。

個々の措置については、通達、指針やガイドライン等において具体化されている。例えば、「VDT 作業における労働衛生管理のためのガイドライン」（平成14・4・5基発第0405001号）を改定した「情報機器作

業における労働衛生管理のためのガイドライン」（令和元・7・12基発0712第3号）においては、作業管理の内容として、①1日の作業時間のうち、情報機器作業が過度に長時間にわたらないよう指導すること、②一連続作業時間が1時間を超えないようにし、次の連続作業までの間に10分～15分の作業休止時間を設け、かつ、一連続作業時間内において1回～2回程度の小休止を設けるよう指導すること、③作業者の疲労の蓄積を防止するため、個々の作業者の特性を十分に配慮した無理のない適度な業務量となるよう配慮すること、④作業者に自然で無理のない姿勢で情報機器作業を行わせるため、椅子の座面の高さ、机又は作業台の作業面の高さ、キーボード、マウス、ディスプレイの位置等を総合的に調整させることが規定されている。

また、「職場における腰痛予防対策の推進について」（平成25・6・18基発0618第1号）に添付された「職場における腰痛予防対策指針」では、①作業の全部又は一部を自動化すること、②不自然な姿勢や長時間同一の姿勢とならないようにすること、作業台や椅子を調節すること、③作業の実施体制や人員配置を検討するに際し、作業時間や作業内容、労働者の健康状態や特性等を考慮すること、④腰痛の発生要因を排除又は低減できるよう、作業動作、作業姿勢、作業手順、作業時間等について、作業標準を策定し、定期的に見直すこと、⑤適宜、休憩時間を設け、他の作業と組み合わせることにより、不自然な姿勢を取らざるを得ない作業等が連続しないようにすること、⑥足に適合した靴、適切な姿勢の保持を妨げない作業服を着用すること等が定め

られている。同指針は、福祉・医療分野における介護・看護作業、長時間の車両運転や建設機械の運転の作業等を対象に、広く職場における腰痛の予防を推進することを目的とするものである。

3. 3 沿革

3. 3. 1 制度史

本条は、労働者の健康保持増進対策の充実等を内容とする 1988（昭和 63）年改正により追加されたものである（1988（昭和 63）年改正の背景については、第 69 条の解説も参照されたい）。同法改正に先立ち策定された「第 7 次労働災害防止計画」（1988（昭和 63）～1993（平成 4）年）においては、職業性疾病予防対策の推進策として、作業管理指針の作成が挙げられている。すなわち、同計画においては、「有害な因子の人体へのばく露の低減を図るため、機械設備、作業方法等の改善、呼吸用保護具等の使用及び保守管理の適正化を積極的に推進するほか、各種の有害作業についての作業管理に関する指針を作成、周知する」とある。

「第 7 次労働災害防止計画」ではまた、「情報処理機器等の導入、情報のネットワーク化の進行等による VDT 作業に伴う『目の疲れ』、『肩のこり』等健康影響の広がり、人と ME 機器との関わりが深くなること等によるいわゆるテクノストレスの発生」が懸念されていた。VDT 作業における労働衛生管理については、1984（昭和 59）年 2 月、当面の措置として、指標（ガイドライン）としての「VDT 作業における労働衛生管理のあり方」が公表され、事業場における自主的対策の推進が勧奨されてきた。その後、産業医学総合研究所（当時）及び

産業医科大学において行われた、OA に伴う作業環境や労働態様の変化が労働者の健康に及ぼす影響についての調査研究（1983（昭和 58）～1985（昭和 60）年度）や中央労働災害防止協会に設置された OA 化等に伴う労働衛生対策研究委員会における文献評価・事例研究の結果を踏まえて、「VDT 作業のための労働衛生上の指針」が策定され、これについて通達が（昭和 60・12・20 基発第 705 号）が発出された。同指針では、VDT（Visual or Video Display Terminals）作業における作業環境管理、作業管理及び健康管理の 3 管理が重要であることが指摘されており、この点はその後のガイドラインにおいても引き継がれている。上記指針は、情報技術の進展と共に改定され、2003（平成 14）年には「VDT 作業における労働衛生管理のためのガイドライン」（平成 14・4・5 基発第 0405001 号）が、その後、現行の「情報機器作業における労働衛生管理のためのガイドライン」（令和元・7・12 基発 0712 第 3 号）が策定されている。

また、昭和 43 年には、「重量物を取り扱う業務、腰部に過度の負担を与える不自然な作業姿勢により行う業務その他腰部に過度の負担のかかる業務による腰痛」は業務上の疾病として労災補償の対象とされ、「腰痛の業務上外の取扱い等について」（昭和 43・2・21 基発第 73 号）において、その認定基準が示されていたが¹²¹、職場における腰痛予防対策としては、昭和 40～50 年代にかけて、「重量物取扱い作業における腰痛の予防について」（昭和 45 年 7 月 10 日付け基発第 503 号）及び「重症心身障害児施設における腰痛の予防について」（昭和 50・2・12 基発第 71 号）が発出されていた。1994

（平成 6）年の「職場における腰痛予防対策の推進について」（平成 6・9・6 基発第 547 号）はこれらを統合する形で策定された「職場における腰痛予防対策指針」を添付しており、同指針においては、作業管理、作業環境管理、健康管理の三管理と及び労働衛生教育を適切に行うことの重要性とそれぞれの事項の具体的内容が示されている。また、同指針を改定する形で策定された「情報機器作業における労働衛生管理のためのガイドライン」（令和元・7・12 基発 0712 第 3 号）においては、新たにリスクアセスメントや労働安全衛生マネジメントシステムの考え方を導入している。

3. 3. 2 背景となった災害等

本条の趣旨において述べた「身体の一部」に大きな負担がかかるものの例としては、キーパンチャー（※パンチカード会計システムで帳簿に記帳する事項をカードに穴をあけてコンピューターへの入力を行う作業を行う人）の頸肩腕症候群発症が挙げられる。頸肩腕症候群とは、種々の機序により、後頭部、頸部、肩甲帯、上腕、前腕、手および指のいずれか、あるいは全体にわたり「こり」、「しびれ」、「いたみ」などの不快感をおぼえ、他覚的には当該部諸筋の病的な圧痛および緊張もしくは硬結を認め、時には神経、血管系を介しての頭部、頸部、背部、上肢における異常感、脱力、血行不全などの症状をも伴うことのある症状群に対して与えられた名称である¹²²。昭和 36 年頃から発症が認められ、その後、頸肩腕症候群を苦しめたキーパンチャーの自殺が社会問題化した¹²³。昭和 37 年 2 月 26 日には、機械計算課に所属し、電気計算機のキ

ーパンチャーをしていた女性労働者（22 歳）が野村證券本社ビル 5 階から飛び降り自殺をした。また、同年 10 月には安田火災海上ビル 6 階からキーパンチャーの女性が飛び降り自殺をしている。

昭和 36 年 11 月に関係業界が「キーパンチャーの作業基準（自主調整基準）」を作成し、労働省も実態調査結果を踏まえ「キーパンチャーの健康管理について」（昭和 38・2・8 基発第 112 号）を発出した。その後もキーパンチャーの健康障害者が多発したことから、労働省は、中央労働基準審議会労働衛生部会への諮問を経て、「キーパンチャーの健康管理について」（昭和 39・9・22 基発第 1106 号）を通達し、①穿孔作業（工作物に穴をあける穿孔機の操作及びこれに付帯する作業）管理、②作業環境管理、③健康管理について具体的指導を行った¹²⁴。

また、頸肩腕症候群の業務上外認定は困難であるため、労働省は「キーパンチャー等上肢作業にもとづく疾病の業務上外の認定基準について」（昭和 50・2・5 基発第 59 号）、「キーパンチャー等上肢作業にもとづく疾病の業務上外の認定基準の運用上の留意点について」（昭和 50・2・5 事務連絡第 7 号）を示している。

なお、頸肩腕症候群は、タイピスト¹²⁵や電話交換手¹²⁶などその他の職業においてもみられ、業務起因性が争われている。

3. 4 関係判例

【電通事件・最判平成 12 年 3 月 24 日民集 54 卷 3 号 1155 頁】では、「使用者は、その雇用する労働者に従事させる業務を定めてこれを管理するに際し、業務の遂行に伴う疲労や心理的負荷等が過度に蓄積して

労働者の心身の健康を損なうことがないよう注意する義務を負う」との判示を導くにあたり、労働基準法が労働時間に関する制限を定めていることのほか、本条が「作業の内容等を特に限定することなく、同法所定の事業者は労働者の健康に配慮して労働者の従事する作業を適切に管理するように努めるべき旨」規定していること、これらの規定が長時間労働により心理的負荷が過度に蓄積され、労働者の心身を損なう危険の発生を防止することを目的としていることを指摘している。

本条や本条に基づく指針や通達の内容を安全配慮義務の内容に取り込む判断は下級審裁判例においてもみられる。

【佐川急便事件・大阪地判平成 10・4・30 判時 1685 号 68 頁】は、運送業務に従事し、連日長時間にわたって荷物の配達、運搬、集荷、仕分け、積込み、積卸し等といった腰に負担のかかる業務を継続した結果、腰痛を発症し、その後も適切な治療を受けることができないまま業務を続けたために腰痛が悪化し、休業のやむなきに至り、約 1 年余りにわたって治療を受けたものの、症状に改善は見られたが完治するには至らず、そのまま再び荷物の取扱いを中心とした構内業務に従事する等した結果、約 45 キログラムの荷物を持ち運んだ際に再度腰痛が悪化し、再び休業治療のやむなきに至ったという事案である。

裁判所は、「重量物取扱い作業における腰痛の予防について」（昭和 45・7・10 基発第 503 号）の内容を引用した上で、これが安全配慮義務の内容を定める基準になるとし、被告会社の安全配慮義務違反を認定している。すなわち、同通達においては、

人力を用いて重量物を直接取り扱う作業における腰痛予防のため、使用者は、（a）満 18 歳以上の男子労働者が人力のみにより取り扱う重量は 55 キログラム以下になるよう務（ママ）め、また、55 キログラムをこえる重量物を取り扱う場合には 2 人以上で行うよう務め（ママ）、そしてこの場合各々の労働者に重量が均一にかかるようにすること、（b）取り扱う物の重量、取扱いの頻度、運搬距離、運搬速度等作業の実態に応じ、休息または他の軽作業と組み合わせる等して、重量物取扱い時間を適正にするとともに、単位時間内における取扱い量を労働者の過度の負担とならないよう適切に定めること、（c）常時、重量物取扱い作業に従事する労働者については、当該作業に配置する前及び 6 か月ごとに 1 回、（1）問診（腰痛に関する病歴、経過）、（2）姿勢異常、代償性の変形、骨損傷に伴う変形、圧痛点等の有無の検査、（3）体重、握力、背筋力及び肺活量の測定、（4）運動機能検査、（5）腰椎エックス線検査について、健康診断を行い（ただし、（5）の検査については当該作業に配置する前及びその後三年以内ごとに一回実施すれば足りる。）、この結果、医師が適当でないことを認める者については、重量物取扱い作業に就かせないか、当該作業の時間を短縮する等、健康保持のための適切な措置を講じること、とされていることを指摘する。その上で、裁判所は、本件事案の下、被告会社は、55 キログラム以上の重量物、ときには約 80 キログラムに及ぶ重量物を一人の従業員に取り扱わせていた上、社会問題にまで発展するほどの長時間労働を従業員に強いていたことや、腰痛予防を目的とした健

康診断も実施していなかったことを理由として、安全配慮義務違反があったことは明らかであると結論づけた。

4 第 65 条の 4

4. 1 条文

第六十五条の四 事業者は、潜水業務その他の健康障害を生ずるおそれのある業務で、厚生労働省令で定めるものに従事させる労働者については、厚生労働省令で定める作業時間についての基準に違反して、当該業務に従事させてはならない。

4. 2 趣旨及び内容

4. 2. 1 趣旨

有害な業務の中には、その性質上、業務に直接従事する時間そのものを制限しなければ、その作業の性質上、従事労働者の健康を害し、職業性疾病を被るおそれがある場合がある。特に、潜水業務や高圧下での業務等による疾病（減圧症）のように、物理的要因による職業性疾病の中には、その業務に従事する作業時間を制限することにより、有効にその発生を防止できるものがある¹²⁷。本条は、このような観点から、労働者の健康を保持し、職業性の疾病を予防する目的で、一定の業務に従事する労働者について、一定の作業時間を超えて、その業務に従事させてはならないこととするものである。

事業者が本条に規定する業務に作業時間の基準に違反して従事させた場合には、6 か月以下の懲役又は 50 万円以下の罰金に処せられる（安衛法第 119 条第 1 号）。また、本条における作業時間の基準に違反し

て業務に従事させた結果、健康障害が生じた場合には、心身の健康に配慮する義務や安全配慮義務（労契法第 5 条）への違反を理由とする損害賠償請求権が成立しうる。

4. 2. 2 内容

4. 2. 2. 1 目的及び対象業務

本条の対象となる業務は、高圧則において規定される潜水業務及び高圧室内業務である。高圧則は、潜水業務及び高圧室内業務に係る酸素中毒、減圧症等の防止のため、事業者が講ずべき措置について規定を設けている。なお、減圧症とは、高気圧下で体内に溶存していた窒素又はヘリウムが、急激に環境気圧が減少することで血液中等で気泡化することで発症するものであり、四肢の疼痛、中枢神経障害等をその症状とする¹²⁸。

潜水業務とは、潜水器を用い、かつ、空気圧縮機若しくは手押しポンプによる送気又はボンベからの給気を受けて、水中において行う業務をいう（高圧則第 1 条の 2 第 3 号、安衛法施行令第 20 条第 9 号）。例えば、港湾整備工事、ダム・水道設備のメンテナンス、海域環境調査、海難救助等がこれに当たる¹²⁹。

高圧室内業務とは、高圧室内作業（潜函（かん）工法その他の圧気工法により、大気圧を超える気圧下の作業室又はシャフトの内部において行う作業に限る。）に係る業務をいう（高圧則第 1 条の 2 第 2 号、安衛法施行令第 6 条第 1 号）。潜函工法（ケーソン工法）とは、地下構造物の構築方法で、あらかじめ地上で函（箱）状の構造物（ケーソン caisson）を製作し、その重量を利用して地下に沈めていく施工法を指す

¹³⁰。すなわち、コップを逆さまにして、水の中に押し込んだ状態のように、空気の圧力によって水の侵入を防ぐ原理を応用し、底のない構造物（ケーソン）に高気圧の圧縮空気を送り込み、地下水を排除しながら、内側の地盤を掘削・排土して、構造物を地中に潜らせていくという施工法である（図表 4-1 参照）。この工法は、橋梁や構造物の基礎・シールド立坑・地下鉄や道路トンネルの本体構造物などに幅広く用いられており、特に、軟弱地盤や地下水を有する地盤の掘削工事等において用いられる¹³¹。

4. 2. 2. 2 作業時間

本条にいう「作業時間」とは、労働時間のうち、「直接業務に従事している時間」及び「業務に従事したことに伴い健康障害を防止するために必要とされる時間」をいう¹³²。したがって、労基法上の労働時間の制限に対する特例を設けるものではない¹³³。

潜水業務については、潜水作業者が潜降を開始したときから浮上を開始するまでの時間（潜水時間）、高圧室内業務については、高圧室内作業者に加圧を開始した時から減圧を開始するまでの時間（高圧下の時間）が「直接業務に従事している時間」に当たる。もっとも、作業時間のうち、「直接業務に従事している時間」に対する規制は、2014（平成 26）年 12 月 1 日に公布され、2015（平成 27）年 4 月 1 日から施行された高圧則改正（平成 26 年厚生労働省令第 132 号）により廃止されている（その趣旨等については、4. 3 参照）。

減圧症を防ぐためには、潜水下・高圧下で多く取り込まれた窒素等をなだらかに体外に排出する必要があるため、高圧則にお

いては、浮上・減圧の速度について直接規制するだけでなく、潜水業務を終了した者や高圧室内作業者のガス圧係数を減少させるための浮上・減圧の停止時間（定められた時間決められた深度で停止して、過剰な窒素を排出させるもの）を事業者に設定させることにより、これを実現しようとしている（高圧則第 18 条第 1 項、同第 27 条）。こうした浮上・減圧停止時間は、本条にいう「健康障害を防止するために必要とされる時間」に当たると解される。なお、事故等により、浮上・減圧の速度を速めたり、減圧や浮上の停止時間を短縮した場合は、退避ないし救出後、速やかに当該高圧室内作業者を再圧室又は気こう室に入れ、加圧することが求められる（高圧則第 19 条、第 32 条）。

減圧停止時間について、2014（平成 26 年）改正以前は、高圧則別表において、減圧を停止する圧力とともに直接規制されてきたが、同改正により、減圧を停止する圧力については、法令の範囲内で事業者の裁量にゆだねることとし、事業者はあらかじめ、減圧を停止する圧力及び時間等を示した作業計画を作成し（高圧則第 12 条の 2 第 2 項第 5 号）、当該計画により業務を行わなければならないとされている（同条第 1 項）。

また、減圧を停止する時間は、厚生労働大臣が定める計算式により求めるものとされている（高圧則第 18 条第 1 項第 2 号、第 27 条、平成 26・12・1 厚生労働省告示第 457 号）。この計算式は、体内に蓄積された不活性ガス（窒素及びヘリウムの気体をいう（高圧則第 1 条の 2 第 6 号））の分圧（当該気体ごとに含まれるガスごとの圧力）と、人体が許容することができる最大の不活性

ガスの分圧をそれぞれ計算により求め、前者が後者を超えない範囲内で各圧力下における必要な減圧停止時間を設定する方法（ビュールマン ZH-L16 モデル）によるものである（施行通達・平成 27・1・9 基発 0109 第 2 号第 2 (10) ア）。

したがって、事業者の作成した作業計画にある減圧停止時間が守られなかった場合はもちろん、上記告示に定められた計算式に従わずに減圧停止時間が設定された場合には、本条違反が成立するものと解される。

減圧を停止する圧力や時間等について、2014（平成 16）年改正前には、労働者自身がこれを把握することが予定されていたが、同改正により、事業者自身が責任をもって設定し、これを労働者に周知することが求められるようになった（第 12 条の 2 第 3 項）。また、改正前の高圧則の下では、減圧を行う都度、減圧状況の記録を作成し、記録を 5 年間保存することが求められてきたが、改正後は、減圧の状況のみならず、減圧を停止する圧力及び時間等の計画に定めた事項の記録を作成し、5 年間保存することが求められている（高圧則第 20 条の 2）。

なお、以上のこととの関係で、改正後の高圧則第 1 条では、「事業者は、労働者の危険又は高気圧障害その他の健康障害を防止するため、作業方法の確立、作業環境の整備その他必要な措置を講ずるよう努めなければならない」として、事業者の責務が明記されるに至っている。ここでいう「その他必要な措置」としては、例えば、工期の早い段階からエレベーターを設置するなどの工程の改善や作業計画を定めるに当たり、高い安全率を採用して計算式を算出すること、減圧に要する時間ができるだけ短

くて済むような呼吸用ガスを使用すること、体内に蓄積された窒素ガスを速やかに対外へ排出するために呼吸用ガスの酸素濃度を高めて減圧を行う方法（酸素減圧）を採用すること等が考えられる（施行通達第 3 の 1 (1) ウ）。

高圧則においては、上記に加え、浮上・減圧を終了した時から 14 時間は重激な業務に従事させることが禁止されている（高圧則第 18 条第 2 項、同第 27 条）。高気圧作業の業務間及び業務終了後の労働者は、過飽和、もしくはそれに近い状態にあるところ、衝撃等の物理要因で溶解ガスの気泡化が促進されるという知見があるからである。そのため、減圧完了後は極力安静にして、大きな負荷をかけないことが必要であるとして規律されているものである¹³⁴。なお、「重激な業務」とは、「重量物の取扱い等重激な業務」（安衛則 13 条 1 項 3 号ト）をいう（施行通達・平成 27・1・9 基発 0109 第 2 号第 3 の 1 (7) イ(イ)）。なお、改正前高圧則別表では、業務間に重激な業務に従事することが禁止される時間については 30～150 分、業務終了後、重激な業務に従事することが禁止される時間としては、30～60 分が圧力（潜水深度）の違い又は高圧下の時間の長さに応じて設定されていた。

4. 3 沿革

4. 3. 1 制度史

本条は、1972（昭和 47）年の安衛法制定当時、第 69 条に規定が置かれていたが、1988（昭和 63）年改正により現在の条文番号となっている。

なお、本条にいう「直接業務に従事する時間」に該当する「高圧下の時間」、「潜

水時間」や、「健康障害を防止するために必要とされる時間」に当たる「減圧時間」については、もともと高圧則の別表において規制されてきた。1972（昭和47）年制定の高圧則は、その前身となる1961（昭和36）年施行の高気圧障害防止規則における減圧表の基準を基本的に引き継いでおり、この間、単位換算による改正を除けば、抜本的な改正はなされてこなかった。1961（昭和36）年当時は、人体が長時間高圧環境下に置かれた場合の健康影響について十分な知見がなく、健康影響を及ぼす可能性が否定できなかった状態だったことから、「減圧時間」に加えて「直接業務に従事する時間」についても一定の基準が設けられたと推測されている¹³⁵。しかし、その後、海上自衛隊や海外の事例などから、健康影響を及ぼすのは高圧下の時間そのものではなく、圧力の変化とそれに応じた減圧時間であることが明らかとなってきた¹³⁶。また、技術の進展により、高気圧作業の呼吸ガスに、窒素混合ガス、ヘリウム混合ガス、三種混合ガスといった、酸素と呼気用不活性ガス（窒素及びヘリウム）を混合した混合ガスが実用化され、これを用いれば健康障害を起すリスクを下げるのが可能となった。そのため、2014（平成26）年高圧則改正により、高圧下の時間及び潜水時間に関する規制は廃止されることとなり、減圧停止時間については、上記のとおり、事業者が作成する作業計画において定められることとなった。

4. 3. 2 背景となった災害等

潜函病、潜水病等の減圧症については、高気圧障害防止規則が制定されるのと同

に「高気圧作業による疾病（潜函病、潜水病等）の認定について」（昭和36・5・8基発第415号）において労災認定基準が示されている¹³⁷。

減圧症の急性期の症状としては、皮膚のかゆみや関節痛又は筋肉痛、脊髄麻痺、中枢神経の麻痺症状、死に至るおそれのある呼吸困難、循環障害などが挙げられており、これらは職業病としても認められている。慢性期の症状としては、骨壊死（骨の無腐性壊死）の症状があることが知られている。骨壊死については、九州労災病院が有明海沿岸の佐賀県藤津郡太良町、大浦、竹崎両地区において潜水夫を対象に行った調査等によって明らかとなっていった¹³⁸。この地区では、大正時代中期から、タイラギと呼ばれる平貝採取を目的として潜水漁法が行われており、具体的には、船上から空気を送るヘルメット式潜水器を着用したダイバーが、海底に立っている貝を棒の先に鋭い金属を付けた手カギで引っ掛け、スカリという袋に集めるやり方で行われていた¹³⁹。なお、潜水夫は身体に痛みや痺れを感じると、再び海に身体を沈める「ふかし」という民間療法によりこれを治そうとすることが広く行われており、これにより、再圧タンクに入るという治療機会を逸する結果となっていた¹⁴⁰。

なお、慢性減圧症の発症は急性減圧症をそのまま放置することで生じやすくなる可能性があるとの指摘があるが¹⁴¹、日本潜水協会が民間の潜水請負業者（253）等を対象に、平成18年7月～19年3月末にかけて行った「潜水安全に関するアンケート調査」によると、民間の潜水請負業者のうち、減圧症、あるいは減圧症類似の疾患にかかっ

たことがあるとの回答が 32.4%（82 件）であり、このうち、46.7%（42 件）が医療機関を受診した、34.4%（31 件）が会社の再圧タンクで自分たちで治療したと回答するものの、16.7%（15 件）はだまって我慢したと回答している（複数回答者あり）¹⁴²。

4. 4 関係判例

【日本電信電話事件・松山地判昭和 60・10・3 判時 1180 号 116 頁】は、海底電線ケーブル埋設工事現場の潜水作業に従事していた潜水夫（原告）が埋設機からケーブルを取り外す作業の終了時に、酸素ポンベの空気がほとんどなくなっていたため、急いで浮上したところ、意識を失い、潜水病に陥った（以下、本件事故）という事案である。

被告 Y1 社は、本件工事の潜水作業のため、被告 Y2 社に対し潜水夫の派遣方を依頼していた。被告 Y2 社は、原告及び訴外 A（以下、原告ら）の雇用主から原告らの貸借を受け、契約上は、潜水作業の監督をすることが予定されていた。しかし、本件事故当時、Y2 社は工事現場に人員を派遣しておらず、原告らの作業について、直接の指揮監督をしていたのは、Y1 社の従業員であった。

本判決は、Y1 社について、「自己の支配管理する場所において自己の指揮監督で働かせていること」を根拠として、安全配慮義務を負うとした上で、ポンベの給気能力について知らせず、潜水作業者に異常がないかを監視するための者を置かず作業にあたらせたことや（高圧則 29 条参照）、再圧室を設置しなかったため、救急措置を適切に行うことができなかったこと（高圧則 32 条参照）などについて安全配慮義務違反

を認めた。Y1 社は、本件事故の原因は原告の急浮上にあるとして、その責任を否定する主張をしたが、本件事故日の午前中に原告は 3 回潜水しており、本件事故や第 4 回目の潜水において生じたこと、第 3 回目までの潜水により原告の体内ガス圧が高くなっていったことも本件事故の原因であるとして、かかる主張は認められなかった。

本判決はまた、Y2 社については、Y1 社に潜水の知識を有するものはいないから Y2 社が原告の安全を保護しなければ、他にこれを行うものがないにもかかわらず、安全管理及び指揮監督のための人員を派遣していなかったことについて安全配慮義務違反を認めた。

他方、本判決では、原告が潜水の知識を十分有し、潜水時間の安全基準や浮上時間の計算、空気ポンベの給気能力も十分計算し得たにもかかわらず、それをしなかったことや安全管理者を配置するよう要求したり、安全管理者が配置されるまで潜水作業をしないで待つなどの対応をとらなかったことについて過失相殺が認められている。ただし、原告の雇用主は小会社であり、原告から種々の要求をするということは極めて困難であったことや第 4 回目の潜水は 48 メートルの深海であり、深海では窒素酔いにかかり判断力が鈍り、空気ポンベの残圧に気を配ることが困難になること等を踏まえ、その過失割合は 2 割とされた。

本判決の意義は、以下の 3 点にある。第一に、Y1 社・Y2 社はいずれも原告と直接の雇用関係に立つものではないが、Y1 社については、作業場所への支配や作業に対する直接の指揮監督を行っていたとの実態を根拠として、Y2 社については、Y1 社は原告の

雇用主との契約上、潜水作業について監督することが予定されていたこと等を根拠として、それぞれに安全配慮義務が認められている。第二に、本判決は、安全配慮義務内容の特定にあたり、高圧則の各規定を参酌している。第三に、原告が潜水の知識を十分に有することを前提に一定の過失相殺を認めている点である。このうち、第三の点については、平成 26（2014）年の高圧則改正以降、健康障害を防止するために必要な体制を整えることについて事業者が第一義的な責任を負うことが明らかとされ、減圧・浮上停止時間が事業者の責任の下、作業計画において定められることなどから、本判決のような労働者の過失認定がされにくくなる可能性があるといえる。

4. 5 視点・論点

高圧下の環境と同様、「振動」という物理的要因から生じる振動障害の予防についても、作業時間の制限というアプローチが有効となる¹⁴³。振動障害は、末梢循環障害（白指、しびれ、冷え）、末梢神経障害（指の痛み、しびれ、知覚障害等）、それに運動器（骨・関節系）障害（骨・関節の痛み、変形等）から構成されるが、このうち、特徴的な症状として、レイノー現象（白指発作）があり、そのため、白ろう病とも呼ばれる¹⁴⁴。1965（昭和 40）年 3 月には、NHK の全国番組「現代の映像」の「白ろうの指」の中において、チェーンソー使用労働者の手指にチェーンソー使用による白指発作が発現していることが放映され、社会問題化した（図表 4-2）¹⁴⁵。同年 11 月、日本産業衛生協会内に設置された局所振動障害研究会が開催され、その際には、局所振動障害が発

生している職種として、チェーンソーの外に研磨工、石切工、木の皮むき工、アルミ鋳造工、バイク運転手などにもみられることが報告され、1969（昭和 44）年 12 月の同研究会では、チェーンソー以外の振動工具による障害についても注意を喚起する必要があると強調された。こうしたなかで、労働省は、「チェーンソー使用に伴う振動障害の予防について」（昭和 45・2・28 基発第 134 号）、「チェーンソー取扱い業務に係る健康管理の推進について」（昭和 50・10・20 基発第 610 号）、「チェーンソー以外の振動工具の取扱業務に係る振動障害の予防について」（昭和 50・10・20 基発第 608 号）等を発出した。昭和 50 年通達の中に含まれる「チェーンソー取扱い作業指針」や「チェーンソー以外の振動工具の取扱業務に係る振動障害予防対策指針」においては、振動業務とこれ以外の業務を組み合わせ、振動業務に従事しない日を設けるようにし、1 日における振動業務の作業時間は休止時間を除き 2 時間以内とすることなどが規定されていた¹⁴⁶。もともと、こうした規制方法には、工具の振動値が考慮されておらず、労働者の障害リスク低減が不十分である等の課題があった¹⁴⁷。

現行の「チェーンソー取扱い作業指針について」（平成 21・7・10 基発 0710 第 1 号）や「チェーンソー以外の振動工具の取扱業務に係る振動障害予防対策指針について」（平成 21・7・10 基発 0710 第 2 号）においては、国際標準化機構（ISO）等が取り入れている考え方を採用し、振動工具の振動加速度のレベルに応じて、振動にばく露される時間を抑制する規制手法がとられている。すなわち、「周波数補正振動加速度実

効値の 3 軸合成値」を振動工具の表示、取扱説明書、製造者等のホームページ等により把握し、所定の計算式により、これと 1 日の振動ばく露時間から日振動ばく露量を求める。その際、「日振動ばく露限界値」である 5.0m/s^2 を超えるようであれば、振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等を行うことが求められることになる。なお、日振動ばく露限界値に応じた 1 日の振動ばく露時間が 2 時間を超える場合は、当面 2 時間以下とすることが求められている。ただし、振動工具の点検・整備を、製造者又は輸入者が取扱説明書等で示した時期及び方法により実施するとともに、使用する個々の振動工具の「周波数補正振動加速度実効値の 3 軸合成値」を、点検・整備の前後を含めて測定・算出している場合において、振動ばく露時間が当該測定・算出値の最大値に対応したものとなるときは、この限りではないとされる。ただし、この場合でも、1 日の振動ばく露時間を 4 時間以下とするのが望ましいとされている。

5 第 66 条

5. 1 条文

第六十六条 事業者は、労働者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、医師による健康診断(第六十六条の十第一項に規定する検査を除く。以下この条及び次条において同じ。)を行わなければならない。

2 事業者は、有害な業務で、政令で定めるものに従事する労働者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、医師による特別の項目についての健康診断を行わなければならない。有害な業務で、政令で定めるものに従事させたことのある労働者で、現に使用しているものについても、同様とする。

3 事業者は、有害な業務で、政令で定めるものに従事する労働者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、歯科医師による健康診断を行わなければならない。

4 都道府県労働局長は、労働者の健康を保持するため必要があると認めるときは、労働衛生指導医の意見に基づき、厚生労働省令で定めるところにより、事業者に対し、臨時の健康診断の実施その他必要な事項を指示することができる。

5 労働者は、前各項の規定により事業者が行なう健康診断を受けなければならない。ただし、事業者の指定した医師又は歯科医師が行なう健康診断を受けることを希望しない場合において、他の医師又は歯科医師の行な

うこれらの規定による健康診断に相当する健康診断を受け、その結果を証明する書面を事業者に提出したときは、この限りでない。

5. 2 趣旨及び内容

5. 2. 1 趣旨

安衛法第 66 条では事業者には各種の健康診断の実施を義務づけている。一般に健康診断は、個々の労働者について健康状態を把握し、適切な健康管理を行っていくために必要であるとともに、労働者の健康状況から作業環境管理または作業管理の問題点を発見し、その改善を図っていくためにも重要である¹⁴⁸。健康診断の結果、異常所見が認められる場合、事業者には、医師の意見を踏まえた上で、就業制限、労働時間短縮等の労働者個人を対象とする就業上の措置だけでなく、作業環境測定の実施、施設又は設備の設置又は整備、医師等の意見の衛生委員会等への報告等、労働環境改善に向けた措置をとることが義務付けられるほか（安衛法第 66 条の 5 第 1 項）、保健指導を実施する努力義務が課されている（安衛法第 66 条の 7）（後掲図表 5-1）。

本条に基づく健康診断には大きく分けて 2 種類がある。第一に職場に特有の有害要因がある場合に、当該要因に起因する健康障害発生リスクの評価と健康障害の早期発見を目的として行う特殊健康診断であり、本条第 2 項乃至第 4 項において規定される。第二に、職場に特有の有害要因があるか否かにかかわらず、労働者の健康状態を把握し、職務適性を評価することにより、就業上の措置としての、就業制限や適正配置や努力義務とされる保健指導を行い、脳・心

臓疾患の発症の防止、生活習慣病等の増悪防止を図ることを目的とする一般健康診断であり、本条第 1 項において規定される¹⁴⁹。

本条第 1 項から第 3 項違反に対しては、安衛法第 120 条第 1 号により、本条第 4 項における都道府県労働局長の指示に対する違反については、安衛法第 120 条第 2 号により 50 万円以下の罰金が科せられる。本条第 5 項の労働者の受診義務違反については罰則はない。また、就業上の措置等の事後措置の実施義務違反についても、罰則はない。

本条に基づく健康診断の実施義務違反については、安全配慮義務違反や注意義務違反の内容として参酌されることとなる（5. 5 関係判例参照）。本条所定の健康診断実施の履行請求権については、本条が労働者のために事業者には作為義務を課した規定であることから、これを肯定する見解もある¹⁵⁰。確かに、本条は、労働者の個人的利益に還元しうる規定で規定内容も一義的に明確といえる。しかし、健康診断が労働衛生三管理の一つである健康管理の手段として実施されて、初めて実効あるものとなりうることを考えると強制執行手続には馴染まず、また、個々の労働者との関係で権利義務を画するよりも、公法上の履行確保措置の下で労働者集団に対する実施を指導することの方が適切であると思われる。そのため、私見では、個々の労働者の履行請求権は否定されるべきと考える¹⁵¹。

5. 2. 2 内容

5. 2. 2. 1 一般健康診断

一般健康診断としては、まず、「常時使用する労働者」を対象とする①雇入れ時の

健康診断（安衛則第 43 条）及び②定期健康診断（同第 44 条）が挙げられる。「常時使用する労働者」と認められるためには、（ア）無期又は 1 年以上雇用が継続されている（か雇用継続が予定される）こと、及び（イ）その者の 1 週間の労働時間数が当該事業場において同種の業務に従事する通常の労働者の 1 週間の所定労働時間数の 4 分の 3 以上であることが原則として求められる（平成 31・1・30 基発 0131 第 1 号第 3 の 11（4）ト）¹⁵²。なお、上記通達では、（ア）の要件を充たし、かつ、1 週間の労働時間数が、当該事業場において同種の業務に従事する通常の労働者の 1 週間の所定労働時間数のおおむね 2 分の 1 以上である者に対しても一般健康診断を実施することが望ましいとされている。

上記の他、③特定の有害業務に常時従事する労働者（特定業務従事者）に対する配置換えの際等の健康診断（同第 45 条）、④6 か月以上の海外派遣労働者の健康診断（同第 45 条の 2）、⑤給食従事者の検便（同第 47 条）もある。③の対象者について、「常時従事する」といえるか否かの判断に際しては、基本的には、上述の「常時使用される労働者」の判断基準が用いられるが、要件（ア）のうち、有期雇用労働者の雇用継続期間は 1 年以上ではなく、6 か月以上とされている。以下、それぞれの健診項目等につき、順に説明する。

5. 2. 2. 1. 1 雇入れ時の健康診断

雇入れ時の健康診断は、常時使用する労働者を雇い入れる際に、下記の項目について医師の健康診断を行わなければならない。ただし、医師による健康診断を受けた後、3

か月を経過しない者を雇い入れる場合において、その者が当該健康診断の結果を証明する書面を提出したときは、当該健康診断の項目に相当する項目については、この限りでない（安衛則第 43 条）。また、満 15 歳以下の者で、当該年度において学校保健安全法に基づく健康診断を受診した者については、雇入れ時健診及び定期健康診断を行わないことができ、また、医師が必要でないと認めるときは、その項目の全部又は一部を省略できる（同第 44 条の 2）。

健診項目及び当該項目につき健診を行う目的は下記のとおりである¹⁵³。なお、以下のうち、メタボリックシンドローム、糖尿病、高脂血症等は、脳・心臓疾患の早期把握という意味合いもある。

号	項目	目的
①	既往歴の調査	就業の可否、労働の適性の判断
	業務歴の調査	有害業務への関与、影響の有無 作業態様・労働負荷の変化の把握
②	自覚症状及び他覚症状の有無の検査	業務に応じて必要とされる身体特性を把握
③	身長	作業適性の判定
	体重	健康状態（体力・体格・栄養）の評価
	体重・腹囲	メタボリックシンドロームの把握
	視力・聴力検査	視機能・聴力機能評

		価 視機能変化や聴力障 害の早期発見
④	胸部エックス線検査	結核等の呼吸器疾患 等の一般的なスクリ ーニング検査
⑤	血圧の測定	高血圧の発症リスク 把握（血圧を就業上 の措置に活用する例 あり）
⑥	貧血検査（血色素量 及び赤血球数の検 査）	貧血や食行動の偏り による貧血の把握
⑦	肝機能検査（血清グ ルタミックオキサロ アセチクトランス アミナーゼ（GOT）、 血清グルタミックピ ルビクトランスア ミナーゼ（GPT）及び ガンマーグルタミ ルトランスペプチダー ゼ（γ-GTP）の検査）	肝機能障害の早期把 握 （GPT、γ-GTP は、 虚血性心疾患や脳血 管疾患等の発症予測 能もあり）
⑧	血中脂質検査（低比 重リポ蛋白コレステ ロール（LDL コレス テロール）、高比重 リポ蛋白コレステ ロール（HDL コレス テロール）及び血清ト リグリセライドの量 の検査）	高脂血症の把握
⑨	血糖検査	糖尿病発症リスクの 把握 （糖尿病の罹患者に ついて、その後の状

		況を把握し就業上の 措置において活用す る場合もあり）
⑩	尿検査（尿中の糖及 び蛋白の有無の検 査）	糖尿病発症リスクの 把握（血糖値が腎の 排泄閾値を超えて上 昇したか） 腎機能障害の発症リ スクの把握等
⑪	心電図検査	不整脈、虚血性心疾 患、高血圧に伴う心 臓の異常等の把握

上記のうち、「自覚症状」に関するものについては、最近において受診者本人が自覚する事項を中心に聴取することとし、「他覚症状」に関するものについては、受診者本人の訴えおよび問視診に基づき異常の疑いのある事項を中心として医師の判断により検査項目を選定して行なうことが求められる。また、この際、医師が本人の業務に関連が強いと判断した事項をあわせ行なうことも想定される。特に、特定の有害業務に従事する受診者については、その者の業務の種類、性別、年齢等に応じ必要な内容にわたる検査を加えることも求められている（昭和47・9・18基発第601号の1）。

雇入れ時健診（安衛則第43条）は、「常時使用する労働者を雇入れた際における適正配置、入職後の健康管理の基礎資料に資するための健康診断の実施を規定したものである」（施行通達・昭和47・9・18基発第601号の1）、採用選考時に応募者の採否を決定するために実施する採用選考時の健康診断とは異なる（この点に関し、1993（平成5）年4月26日付の労働省労働衛生

課長名の事務連絡「雇入時の健康診断の趣旨の徹底について」）。採用選考時の健康診断は、法定外健診ということになるが、応募者の適性と能力を判断する上で真に必要なかどうか慎重に検討することが求められる。このことは、1993（平成5）年5月10日付の労働省職業安定局業務調査課長補佐・雇用促進室長補佐名の事務連絡「採用選考時の健康診断について」及び2001（平成13）年4月24日付の厚生労働省職業安定局雇用開発課長補佐名での事務連絡「採用選考時の健康診断に係る留意事項について」において規定されているが、その背景には、安衛則において雇入れ時の健康診断が義務付けられていることを理由として、採用選考時に一律に「血液検査」等の健康診断を実施する事例やウイルス性肝炎に感染していることを理由に、就業には問題なく、又、業務中に同僚に感染させるリスクは低いにもかかわらず、就職差別を受けた事例が認められたということがある。以上の点は、厚生労働省が公表しているパンフレット「公正な採用選考を目指して」においても踏まえられているほか、募集業種・職種への適性を判断するため、健康状態の把握が必要となる場合でも、就職希望者本人に必要性を説明し、同意を得た上で健康状態を確認することが必要である旨記載されている。

5. 2. 2. 1. 2 定期健康診断

事業者は、1年以内ごとに1回、定期健康診断を行わなければならない（安衛則第44条）。健診項目は雇入れ時健診とはほぼ同様である（雇入れ時健診における胸部エックス線検査が胸部エックス線検査及び喀痰

検査となっている）。もともと、既往歴及び業務歴の調査、自覚症状及び他覚症状の有無の検査、血圧の測定、尿検査、心電図検査以外の項目については、厚生労働大臣が定める基準（平成10年労働省告示第88号）により、医師が必要でない認めるときは省略が可能である（同条2項）。省略できる場合と各項目については、下記のとおりである。

項目	省略することのできる者
身長	20歳以上の者
腹囲	40歳未満の者(35歳の者を除く) 妊娠中の女性その他の者であって、その腹囲が内臓脂肪の蓄積を反映していないと診断されたもの BMI(体重(kg)／身長(m) ²)が20未満である者 自ら腹囲を測定し、その値を申告した者(BMIが22未満である者に限る)
胸部エックス線検査	40歳未満の者(20歳、25歳、30歳及び35歳の者を除く)で、次のいずれにも該当しないもの 一 学校（専修学校及び各種学校を含み、幼稚園を除く。）、病院、診療所、助産所、介護老人保健施設又は特定の社会福祉施設において業務に従事する者 二 常時粉じん作業に従事する労働者で、じん肺管理区分が管理1のもの又は常時粉じん作業に従事させたことの

	ある労働者で、現に粉じん作業以外の作業に常時従事しているもののうち、じん肺管理区分が管理 2 である労働者
喀痰検査	胸部エックス線検査によって病変の発見されない者 胸部エックス線検査によって結核発病のおそれがないと診断された者 胸部エックス線検査の項の下欄に掲げる者
貧血検査 肝機能検査 血中脂質検査 血糖検査 心電図検査	40 歳未満の者(35 歳の者を除く)

上記について、年齢別に整理したものについては、後掲図表 5-2 のとおりである。また、雇入れ時健診や海外派遣労働者の健康診断や特殊健康診断を受けた者については、健康診断受診日から 1 年以内は当該健康診断の項目に相当する項目を省略して行うことができる（同条 3 項）。

5. 2. 2. 1. 3 特定業務従事者の健康診断

特定業務従事者健康診断は、衛生上有害な業務に従事する労働者に対して、当該業務への配置換えの際及び 6 か月以内ごとに 1 回、一般定期健康診断と同じ項目について（ただし、エックス線検査及び喀痰検査については、1 年に 1 回）医師により実施される（安衛則第 45 条第 1 項）。定期健康診断同様に健診項目の省略が認められる。これに加え、貧血検査、肝機能検査、血中脂質検査、血糖検査、心電図検査については、前回その項目の健康診断を受けた者に

ついては、定期の健康診断において、医師が必要と認めるときは全部又は一部省略することができる（同条第 2 項、同第 3 項）。

なお、本条の健康診断の対象となる衛生上有害な業務とは、下記のとおりである（安衛則 13 条 1 項 3 号）。「深夜業を含む業務」を除くと、職場特有の有害要因が問題となる業務が主である。そうした点から、むしろ特殊健康診断の対象となりうる（すべき）ではないかが課題となる。また、「病原体によつて汚染のおそれが著しい業務」のように、一般定期健康診断と同じ項目を健診することの意義が明らかでない業務も含まれる¹⁵⁴。

イ 多量の高熱物体を取り扱う業務及び著しく暑熱な場所における業務

ロ 多量の低温物体を取り扱う業務及び著しく寒冷な場所における業務

ハ ラジウム放射線、エックス線その他の有害放射線にさらされる業務

ニ 土石、獣毛等のじんあい（ちりほこり）又は粉末を著しく飛散する場所における業務

ホ 異常気圧下における業務

ヘ さく岩機、鋸（びよう）打機等の使用によつて、身体に著しい振動を与える業務

ト 重量物の取扱い等重激な業務

チ ボイラー製造等強烈な騒音を発する場所における業務

リ 坑内における業務

ヌ 深夜業を含む業務

ル 水銀、砒（ひ）素、黄りん、弗（ふつ）化水素酸、塩酸、硝酸、硫酸、青酸、か性アルカリ、石炭酸その他これらに準ずる有

害物を取り扱う業務

ヲ 鉛、水銀、クロム、砒(ひ)素、黄りん、弗(ふつ)化水素、塩素、塩酸、硝酸、亜硫酸、硫酸、一酸化炭素、二硫化炭素、青酸、ベンゼン、アニリンその他これらに準ずる有害物のガス、蒸気又は粉じんを発散する場所における業務

ワ 病原体によつて汚染のおそれが著しい業務

カ その他厚生労働大臣が定める業務

上記のうち、ヲの「これらに準ずる有害物」としては、エチレンオキシド（平成13・4・27 基発第413号）とホルムアルデヒド（平成20・2・29 基発0229001号）が追加されている。これらを製造し取り扱う業務を行う事業者は、特殊健康診断の対象としないこととする一方で、特定業務従事者健康診断の対象とされている。上記に挙げられた特定業務、特にル・ヲの範囲については不明瞭であり、そのため監督官も法違反の指摘がしにくいとの指摘がある。また、ヌの深夜業を含む業務について、週1回程度、深夜業務に従事する場合もこれに当たるか否かが問題となる。当たると捉える監督官もいれば、安衛法第66条の2に基づく自発的健康診断の要件が月4回とされていることから、これを基準としている監督官もいるということであり、法的安定性に欠ける状況にある¹⁵⁵。

5. 2. 2. 1. 4 海外派遣労働者の健康診断
事業者は、海外に6か月以上派遣される労働者及び6か月以上の海外勤務を終了し、国内業務に従事させるときに医師による健康診断を行わなければならない（安衛則第

45条の2第1項、同第2項）。海外において疾病の発症や増悪があると、職場環境、日常生活環境、医療事情等が国内と異なる面も多いため、医療をはじめとして様々な負担を労働者に強いることとなる。出国前の健康診断は、こうしたことから、海外に派遣する労働者の健康状態の適切な判断及び派遣中の労働者の健康管理に資するために設けられたものである。また、帰国後の健康診断は、海外勤務を終了した労働者を国内勤務に就かせる場合の就業上の配慮を行うとともに、その後の健康管理にも資するために設けられたものである（施行通達・平成元・8・22 基発第462号）。

健診項目は、定期健康診断における項目及び下記項目のうち医師が必要であると認める項目である（平成元・6・30 労働省告示第47号）。

	健診項目
派遣する場合	一 腹部画像検査（*腹部の実質臓器の状態の確認等） 二 血液中の尿酸の量の検査（*痛風の有無の確認等） 三 B型肝炎ウイルス抗体検査（*海外で感染する場合に備えた初期状態の確認等） 四 ABO式及びRh式の血液型検査（*輸血の必要への対応等）
帰国する場合	一 腹部画像検査 二 血液中の尿酸の量の検査 三 B型肝炎ウイルス抗体検査 四 糞便塗抹検査（*感染症の有無の確認等）

5. 2. 2. 1. 5 給食従事者の検便
事業者は、事業に附属する食堂又は炊事

場における給食の業務に従事する労働者に対し、その雇入れの際又は当該業務への配置替えの際、検便による健康診断を行わなければならない（安衛則第 47 条）。

5. 2. 2. 1. 6 補論：二次健康診断等給付

以上で述べた一般健康診断の基本的性格は一次健康診断であり、これらに基づく要再検査（要精密検査）とされたとしても、再検査又は精密検査は診断の確定や症状の程度を明らかにするものであり、一律に事業者に実施が義務付けられるものではない（健康診断結果に基づき事業者が講ずべき措置に関する指針（以下、健診事後措置指針）2（5）ハ。なお、この指針は、一般健診、特殊健診、臨時健診、深夜業務者健診、二次健診など法第 66 条、第 66 条の 2、労災保険法第 3 章第 2 節が定める全ての健診を対象としている）。しかし、業務上の事由による脳血管疾患及び心臓疾患（いわゆる過労死）の発生にかかわるものについては、その発生の防止という観点から、二次健康診断及び特定保健指導が労災保険給付としてなされている。すなわち、一般健康診断又は当該健康診断に関して労働者が自ら選択して受診した他の医師の健康診断のうち直近のもの（一次健康診断）において、血圧測定、血中脂質検査、血糖検査、BMI の項目においても異常所見があると診断されたときは、労働者は労災保険法による保険給付の一環として、無料で二次健康診断及びその結果に基づく特定保健指導をその請求により受けることができる（労災保険法第 26 条第 1 項、同第 2 項、労災保険法施行規則 18 条の 16 第 1 項）。二次健康診断は、脳血管及び心臓の状態を把握するため

に必要な検査が行われる。また、特定保健指導は、医師又は保健師により、面接により実施される。

事業者は、二次健康診断の対象となる労働者を把握し、当該労働者に対して、二次健康診断の受診を勧奨するとともに、診断区分に関する医師の判定を受けた当該二次健康診断の結果を事業者に提出するよう働きかけることが適当であるとされている（健診事後措置指針 2（2））。

二次健康診断を受けた労働者から 3 か月以内に当該二次健康診断の結果を証明する書面の提出を受けた事業者に対しては、一般健康診断と同様に、健康診断の結果についての医師等からの意見聴取が義務付けられる（労災保険法第 27 条、安衛法第 66 条の 4）。このようにして、労災保険給付である二次健康診断が、最終的には、健康診断実施後の措置（安衛法第 66 条の 5）に繋がっていくこととなる。

5. 2. 2. 2 特殊健康診断

5. 2. 2. 2. 1 有害業務に従事する労働者に対する特別の項目についての健康診断

一定の有害業務に従事する労働者に対しては、その有害因子による健康状態への影響を把握するため、特殊健康診断が行われる。すなわち、事業者は、雇入れ時、当該業務に配置換えした際、及び、原則 6 か月以内（四アルキル鉛健康診断は 3 か月以内）ごとに定期的に、医師による特別の項目についての健康診断が義務付けられている（安衛法第 66 条第 2 項）。特殊健康診断は、具体的には、有機則、四アルキル則、鉛則、電離則、高圧則、特化則において規定される。

健康診断を行うべき有害業務は、次のとおりである（安衛法施行令第22条）。なお、右欄は作業環境測定の対象となっているか否かを示したものである。

号数	業務内容	測定
①	高圧室内作業	—
②	放射線業務	○ ※1
③	特定化学物質を製造し、若しくは取り扱う業務	○ ※2
	ベンジジン等、製造等が禁止される有害物等を試験研究のため製造し、若しくは使用する業務	—
	石綿等の取扱い若しくは試験研究のための製造若しくは石綿分析用試料等の製造に伴い石綿の粉じんを発散する場所における業務	○ ※3
④	鉛業務（遠隔操作によって行う隔離室におけるものを除く。）	○ ※4
⑤	四アルキル鉛等業務（遠隔操作によって行う隔離室におけるものを除く。）	—
⑥	屋内作業場等、一定の場所で所定の有機溶剤を製造し、又は取り扱う業務	○

※1 作業環境測定の対象となる放射線業務は管理区域に該当する部分や放射性物質取扱い作業室、事故由来廃棄物等取扱施設といった屋内作業場が挙げられるが、特殊健康診断の対象となるのは、「放射線業務に常時従事

する労働者で管理区域に立ち入るもの」（電離則第56条第1項）及び「除染等業務に常時従事する除染等業務従事者」（除染電離則第20条）。

※2 オーラミン、マゼンタ又はこれらの物を含む製剤その他の物を、製造する事業場以外の事業場において取り扱う業務は除かれる。また、エチレンオキシド、ホルムアルデヒドについては、特殊健診の対象とされおらず、特定業務従事者の健康診断の対象とされている。

※3 コークス炉上において若しくはコークス炉に接してコークス製造の作業を行う場合の当該作業場については作業環境測定のみ義務付けられる。

※4 鉛業務のうち一部は作業環境測定の対象とならないことにつき1.2.2.1.9参照。

健診項目については、図表5-3のとおりであり、業務の経歴や作業条件の調査のほか、特定の有害要因が作用する標的臓器または健康影響の評価が行われることになる。

上記の他、緊急作業に係る業務に従事する放射線業務従事者に対しては、配置替え時や1か月に1回、定期的に健康診断を実施することが事業者に求められる（電離則第56条の2）。また、特定化学物質が漏洩し、汚染又は吸入したときには、その都度、遅滞なく健康診断を行うことが求められる（特化則第42条）。

また、有機則・鉛則・特化則・高圧則・石綿則においては、一次健康診断において異常所見が認められた場合には、再検査又は精密検査の実施が義務付けられている。

なお、上記の他、行政通達等に基づき、一定の有害業務について特殊健康診断の実

施が勧奨されている（後掲図表 5-4）。

5. 2. 2. 2. 2 有害業務に従事した後、配置転換した労働者に対する特別の項目についての健康診断

有害業務に従事した後、配置転換がなされ、現在は有害業務に従事していない者についても、一定の範囲で特別の項目についての健康診断が義務付けられている（安衛法第 66 条第 2 項、安衛法施行令第 22 条第 2 項）。有害業務のなかには、その業務に従事することにより生じる健康障害の発現までの潜伏期間が長く、その有害業務の職務を離れてから発現するものがあるところ、その健康障害の早期発見、適切な事後措置などの健康管理をすすめる必要があるからである¹⁵⁶。

配置転換した労働者に対する健康診断が必要な業務としては、①製造禁止の対象とされる発がん性物質、②製造許可の対象としているがん原性物質を製造し、又は、取り扱う業務が挙げられている（安衛法施行令第 22 条第 2 項、石綿則第 40 条第 2 項、特化則第 39 条第 2 項、同 4 項）。

5. 2. 2. 2. 3 特定業務従事者に対する歯科医師による健康診断

塩酸、硝酸、硫酸、亜硫酸、弗化水素、黄りんその他歯又はその支持組織に有害な物のガス、蒸気又は粉じんを発散する場所における業務に常時従事する労働者については、その雇入れの際、当該業務への配置替えの際及び当該業務についた後 6 か月以内ごとに一回、定期的に、歯科医師による健康診断を行なわなければならない（安衛法第 66 条第 3 項、安衛法施行令第 22 条第 3

項、安衛則第 48 条）。

なお、監督実務経験者からの情報提供によれば、鉛蓄電池の製造工場で製品に充電する際に硫酸ミストが発生する箇所、メッキ工場で酸洗いに塩酸を使用していた事業場、研究で弗酸を使用している事業場などで歯科健診の実施を是正勧告したことがあるとのことである。もつとも、「発散する場所」とある以上、単に塩酸や硫酸があるというだけでは法違反とは断定できないこと、実際に歯牙酸蝕症での症例が少ないこと等の事情により、違反の指摘に消極的な監督官もいるとのことである¹⁵⁷。

5. 2. 2. 2. 4 都道府県労働局長が指示する臨時の健康診断

都道府県労働局長は、労働者の健康を保持するため必要があると認めるときは、労働衛生指導医の意見に基づき、事業者に対し、臨時の健康診断の実施その他必要な事項を指示することができる（安衛法第 66 条第 4 項）。指示は、実施すべき健康診断の項目、健康診断を受けるべき労働者の範囲その他必要な事項を記載した文書により行なわれる（安衛則第 49 条）。ここでいう必要な事項としては、健康診断の検査法、健康診断を実施した場合の結果の報告に関すること、労働者の健康保持の観点からみて必要な作業環境条件の測定および改善、作業方法、救護体制等の検討に関することが含まれる（安衛則施行通達・昭和 47・9・18 基発第 601 号の 1）。また、指示すべき場合としては、①特別の健康診断（趣旨は明らかではないが、法定外健診を指すと推測される）の結果または作業中の労働者の訴え等からみて、特に注目すべき疾病がみ

られた場合、②有害物の大量漏えいがあり健康診断を要すると認められる場合、③その他原因不明の健康障害、特異な疾病等が発生した場合、④作業環境または作業条件の改善を必要と認める場合が挙げられる（前掲の安衛則施行通達）。東日本大震災に伴う東京電力福島第一原子力発電所事故に際しては、複数回にわたり本条に基づく指示が出されている（図表 5-5 参照）。

5. 2. 2. 3 健康診断の受診

5. 2. 2. 3. 1 労働者の受診義務と医師選択の自由

労働者は、本条に基づく健康診断を受けなければならない（安衛法第 65 条第 5 項柱書）。本条は事業者健康診断の実施を罰則付きで義務付けているが、労働者が受診に応じなければ、事業者としては実施のしようがないことから、労働者の実施義務に対応する形で労働者の受診義務を規定したものである¹⁵⁸。

もつとも、健康診断とはいえども医療行為である以上、医師と患者との間の信頼関係には十分に配慮される必要がある¹⁵⁹。そのため、事業者の指定した医師又は歯科医師が行なう健康診断を受けることを希望しない場合において、他の医師又は歯科医師が行なうこれらの規定による健康診断に相当する健康診断を受け、その結果について健康診断の項目ごとに証明する書面を事業者提出したときは、この限りでないとされている（安衛法第 65 条第 5 項但書、安衛則第 60 条）。いわゆる労働者の医師選択の自由が保障されているものといえる¹⁶⁰。

5. 2. 2. 3. 2 健康診断の費用

本条第 1 項から第 4 項までの規定により実施される健康診断の費用については、法で事業者健康診断の実施の義務を課している以上、当然、事業者が負担すべきものであるとされている（昭和 47・9・18 基発第 602 号）。他方、労働者が医師選択の自由に基づき自ら健康診断を受診した場合には、当該健康診断の費用は、労働者が負担すべきこととなる。

5. 2. 2. 3. 3 健康診断にかかる時間

特定の有害な業務に従事する労働者について行なわれる健康診断、いわゆる特殊健康診断は、事業の遂行にからんで当然実施されなければならない性格のものであるため、所定労働時間内の実施が原則とされ、これにかかる時間は「労働時間」に当たると解される。また、時間外に実施された場合には割増賃金の支払いが求められる。

他方、労働者一般に対する一般健康診断は、一般的な健康の確保をはかることを目的として実施義務を課したものであり、業務遂行との関連において行なわれるものではないので、その受診のために要した時間については、当然には事業者の負担すべきものではなく労使協議して定めるべきものとしつつ、「労働者の健康の確保は、事業の円滑な運営の不可決な条件であることを考えると、その受診に要した時間の賃金を事業者が支払うことが望ましい」とされている（以上につき、昭和 47・9・18 基発第 602 号）。なお、一般健康診断に分類されるもののうち、特定業務従事者の健康診断、海外派遣労働者の健康診断、給食従事者の検便については、「業務遂行との関連」に

において実施されるものであり、そうである
とすれば、特殊健康診断と同様、それにか
かる時間は「労働時間」と解すべきであり、
また、賃金が支払われるべきと解される（私
見）。

5. 2. 2. 4 派遣労働者に対する健康診断 の実施

派遣労働者に対する一般健康診断の実施
義務は労働契約上の使用者である派遣元事
業者が負うこととなる。他方、特殊健康診
断の実施義務は派遣先事業者に課されてい
る（労働者派遣法第45条第1項、同第3項）。
派遣労働者に対し危険有害業務に従事する
ことを指揮命令するのは派遣先であり、業
務の有害性から生じる健康障害リスクにつ
いては派遣先が管理すべきと考えられるた
めである。

ただし、派遣労働者が派遣先事業者で有
害業務に従事し、その後、別の派遣先事業
者で有害業務ではない業務に就いている場
合の特殊健康診断については、派遣元事業
者が実施する。なお、一般健康診断に関す
る健康情報については、派遣元事業者の責
任において取り扱うものとし、派遣元事業
者が、派遣労働者の同意を得ずに、これを
派遣先事業者に提供することは禁止される
（健診事後措置指針3（6））。

派遣先事業者は一般健康診断の実施に関
して、以下で述べるような配慮義務及び協
力義務を負う。まず、派遣労働者に対する
一般健康診断の実施に当たって、派遣先事
業者は、当該派遣労働者が派遣元事業者が
実施する一般健康診断を受診することがで
きるよう必要な配慮をすることが適当であ
るとされる（健診事後措置指針3（1））。

派遣先事業者はまた、1 か月ごとに1 回以
上及び派遣元事業者から請求があった際に、
派遣就業をした日、その日ごとの始業・終
業時刻、休憩時間、従事した業務の種類に
ついて、派遣元事業者に対して書面の交付
等により通知しなければならないとされて
いるが（労働者派遣法第42条第3項、労働
者派遣法施行規則第38条）、派遣元事業者
が医師から適切な意見を聴取するため、そ
の他の勤務の状況又は職場環境に関する情
報についても提供するよう依頼があった場
合には、これに応じて情報を提供すること
が求められる。また、派遣元事業者が就業
上の措置を講じるにあたり、協力を要請さ
れた場合にはこれに協力するものとされる。
なお、派遣元事業者は、派遣先事業者に対
する情報提供の依頼及び就業上の措置に関
する協力要請をするに先立ち、労働者の同
意を得るものとされる（以上につき、健診
事後措置指針3（2）・（3））。

他方、派遣先事業者が特殊健康診断を実
施し、これに基づく就業上の措置を講ずる
に当たっては、派遣元事業者と連絡調整を
行った上でこれを実施することとし、就業
上の措置を実施したときは、派遣元事業者
に対し、当該措置の内容に関する情報を提
供するものとされる（健診事後措置指針3
（3））。

特殊健康診断の結果の記録の保存は、派
遣先事業者が行わなければならないが、派
遣労働者については、派遣先が変更になっ
た場合にも、当該派遣労働者の健康管理が
継続的に行われるよう、派遣先事業者は、
特殊健康診断の結果の記録の写しを派遣元
事業者へ送付しなければならず（労働者派
遣法第45条第10項）、派遣元事業者は、

派遣先事業者から送付を受けた当該記録の写しを保存しなければならない（同条第 11 項）。派遣先事業者による記録の送付義務及び派遣元事業者の保存義務は罰則により履行確保がされており、違反した場合には、30 万円以下の罰金に処されうる（同条第 12 項）。また、派遣元事業者は、当該記録の写しに基づき、派遣労働者に対して特殊健康診断の結果を通知しなければならない（健診事後措置指針 3（5））。

5. 3 沿革

5. 3. 1 制度史

5. 3. 1. 1 戦前の規制内容

職域における健康診断に関する規定の創設には、戦時下における労働力強化の要請とこれに反する実態としての結核の蔓延¹⁶¹及び健康状態の低下が大きく関わっている。1937（昭和 12）年 7 月 7 日盧溝橋事件に端を発した「北支事変」は漸次拡大して「支那事変」となったが、事変の拡大とともに、軍需産業においては相当長時間の残業が継続的に行われ、労働者の健康状態の低下、災害の増加は免れがたい状態となった。こうしたなかで、これを放任するときは生産の増加及び生産力の持久について憂慮すべきものがあるとして、健康の維持等に関しても事業主の注意事項をかかげてその実行を勧奨するため、1936（昭和 11）年に設置された保健社会省に内務省から移管された社会局は、1937（昭和 12）年 10 月 8 日、「軍需品工場に対する指導方針」（発労第 96 号）として、地方庁に通牒を発した。ここでは、「随時健康診断を実施し疾病の早期発見とその予防に努むること、有害なる業務に従事する職工に対しては一層之を厳

重に行ふこと」、「食堂又は寄宿舎の炊事係に対しては嚴重なる健康診断を為すこと」が要請されている¹⁶²。

なお、社会局長官から日本産業衛生協会総会に対しては、「労働者ノ肺結核ノ予防上適当ナル施設如何」について諮問がなされ、1933（昭和 8）年 11 月には、「発病防止ニ関スルモノ」として、採用時の体格検査や健康診断により、肺結核の素因者を職場から排除することのほか、定期的なツベルクリン反応検査、喀痰検査、隔日検温・月例体重の測定の励行などを内容とする答申がなされていた。この間、定期健康診断の励行、過労防止、患者の早期発見等についての行政指導が行われていた。もっとも、生産増強に対する要請が強まる中で、結核患者は増加の一途をたどっていた¹⁶³。

1938（昭和 13）年 4 月 16 日には、工場法に基づく省令であった「工場危害予防及衛生規則」が改正され、新たに、常時 500 人以上の職工を使用する工場の工場主は、工場主及び安全管理者の指揮を受け、工場及び其の附属建設物に於ける衛生に関する事項を掌る工場医を選任すべきこと、ただし、作業の状況に依り衛生上有害のところ少なき場合に於いては、地方長官の許可を受け、選任しないことも可能であることが定められるとともに（工場危害予防及衛生規則第 34 条の 3 第 2 項、同第 5 項）、「工場主は、工場医をして、毎年少なくとも 1 回職工の健康診断を為さしむべし」（同第 7 項）、「前項の健康診断に関する記録は 3 年間之を保存すべし」（同第 8 項）として、健康診断の実施を工場主に義務付ける規定が創設された¹⁶⁴。以上のように、定期の健康診断は、衛生上有害のところ少なくな

い一定規模以上の工場において、年 1 回実施されるべきとされた。なお、1938（昭和 13）年 1 月には、保健社会省は厚生省に改称されている。

工場危害予防及衛生規則の規定は、1940（昭和 15）年 10 月 7 日厚生省令第 37 号（昭和 16 年 1 月 1 日より施行）により改正され、工場医要選任工場の規模 500 人以上が 100 人以上に拡大された他、ガス、蒸気又は粉じんを発散し、その他衛生上有害業務に従事する者に対しての健康診断について、毎年 2 回行うべきとした（工場危害予防及衛生規則第 34 条の 3 第 8 項）¹⁶⁵。この衛生上有害な業務に従事する者に対する健康診断が現行の特定業務従事者に対する健康診断の始まりとなるものといえる¹⁶⁶。

1942（昭和 17）年 2 月 10 日厚生省令第 7 号により改正された工場法施行規則 8 条は、工場法適用の全労働者を対象にして、現在のような一般健康診断を義務付けると共に、詳細な規定を加え、工場衛生の改善強化を図った。その背景には、戦時中の生産力拡充と労働力不足による労働強化があり、労働者の体位が低下し、労働力維持培養の見地から憂慮すべき問題が生じたことがある¹⁶⁷。具体的には、工業主は職工を雇入れ後 30 日以内に健康診断を行うべきとし（工場法施行規則第 8 条）、その後も毎年 1 回の健康診断を実施すべきこと、また、衛生上有害な業務に従事する職工に対しては毎年 2 回の健康診断を実施すべきことを工業主に義務付けた（同第 8 条の 2）。さらに、健康診断の結果の記録及びその保存（3 年間）のほか（同第 8 条の 4）、注意を要すると認められる者に対しては、医師の意見を徴した上で、療養の指示、就業場所・作

業の転換、就業時間の短縮、休憩時間の増加、健康状態の監視、その他健康保護上必要な措置を講じることが義務付けられている（同第 8 条の 5）。また、「工場法施行規則中改正省令施行に関する件（昭和 17 年 2 月 24 日付け厚生次官より各地方長官宛）」では、毎年 2 回定期健康診断を実施すべき衛生上有害な業務を指定したほか、その別添「労働者健康診断施行標準」においては、健康診断の具体的な方法の他、健康診断の結果、A 健常者、B 微症罹患患者、C 赤沈値促進者、D 要注意罹患患者、E 陽性転化者、F 疑活動性結核罹患患者、G 活動性結核罹患患者、H 要療養結核罹患患者に判定区分し、それぞれに対してその後の健康診断の実施頻度等のほか、E・F・G・H に判定された者に対する作業転換、深夜業禁止・休養療養等の措置を工場主がとるべき措置として定めた。

健康診断の実施項目としては、身長、体重、胸囲等の体格検査、視力、色神、聴力等の機能検査、感覚器、呼吸器、循環器、消化器、神経系その他一般臨床医学的検査の他、「ツベルクリン」皮内反応検査を全員に実施することとし、陽性反応者に対しては、エックス線間接撮影又は透視を実施し、更に結核性病変の疑いがあるものに対しては、エックス線直接撮影、赤血球沈降速度検査及び喀痰検査を実施するものとした（同第 8 条の 3）。こうして、職域における一般健康診断が結核健診網の一翼を担うことが期待された。

なお、上記改正に伴い、工場危害予防及衛生規則は条文整理が行われ、健康診断の実施や記録の保存に関する規定、工場医選任の適用除外許可に関する規定は削除され、代わりに、工場法施行規則における健康診

断実施は工場医によるべきことを内容とする規定が設けられた（昭和 17・2・10 厚生省令第 8 号）。

5. 3. 1. 2 労基法制定時の規制内容

1947（昭和 22）年に制定された労基法においては、従前、工場法施行規則において規定されていた雇入れ時の健康診断及び定期健康診断及び健康診断の結果に基づく事後措置（就業の場所又は業務の転換、労働時間の短縮その他労働者の健康の保持に必要な措置）について、法律に格上げして規定した（旧労基法第 52 条第 1 項、同第 3 項）。

義務付けの対象となるのは、「一定の事業」であり、具体的には、①常時 50 人以上の労働者を使用する事業において、常時使用する労働者を雇い入れる場合と②有害業務において、常時使用する労働者を雇い入れる場合であり、雇入れ時の健康診断のほか、①については年 1 回、②については、年 2 回の定期健康診断が義務付けられる。

（旧安衛則第 48 条、同第 49 条第 1 項、第 2 項）。①の常時 50 人以上の労働者を使用する事業においては、衛生管理者の選任を義務付けられており（同第 11 条）、この衛生管理者には、健康診断を行わなければならない「医師である衛生管理者」（後の産業医）も含まれる（同第 12 条第 2 項）。ここでは「工場」ではなく「事業」が対象となっているのであり、一般の会社、銀行、官公署、農林畜産業、学校等にも及ぶ¹⁶⁸。②の有害業務は、現行の特定業務従事者の健康診断が予定される業務と一致する。上記に加え、③旧労基法第 8 条（現行労基法では別表第一として規定）に規定される一定の事業（以下）に常時従事する労働者に

ついては、その規模（常時使用労働者数）にかかわらず、年 1 回の定期健康診断が義務付けられる。

- | |
|--|
| <p>一 物の製造、改造、加工、修理、洗浄、選別、包装、装飾、仕上げ、販売のためにする仕立て、破壊若しくは解体又は材料の変造の事業（電気、ガス又は各種動力の発生、変更若しくは伝導の事業及び水道の事業を含む。）</p> <p>二 鉱業、石切り業その他土石又は鉱物採取の事業</p> <p>三 土木、建築その他工作物の建設、改造、保存、修理、変更、破壊、解体又はその準備の事業</p> <p>四 道路、鉄道、軌道、索道、船舶又は航空機による旅客又は貨物の運送の事業</p> <p>五 ドック、船舶、岸壁、波止場、停車場又は倉庫における貨物の取扱いの事業</p> <p>八 物品の販売、配給、保管若しくは賃貸又は理容の事業</p> <p>十 映画の製作又は映写、演劇その他興行の事業</p> <p>十一 郵便又は電気通信の事業</p> <p>十二 教育、研究又は調査の事業</p> <p>十三 病者又は虚弱者の治療、看護その他保健衛生の事業</p> <p>十四 旅館、料理店、飲食店、接客業又は娯楽場の事業</p> <p>十五 焼却、清掃又はと畜場の事業</p> |
|--|

ここから除外されている事業は、農林畜産・養蚕又は水産事業と金融、保険、広告等の事業であり、これらの事業において、50 人未満の労働者を使用している場合には健康診断実施義務はない。

雇入れ時健診及び定期健診の項目としては、①感覚器、循環器、呼吸器、消化器。

神経系その他の臨床医学的検査、②身長、体重、視力、色神及び聴力の検査、③ツベルクリン皮内反応検査、エックス線検査、赤血球沈降速度検査及びかくたん検査、④前各号の外、業務の種類又は作業の状態によって、労働大臣の指定する検査である。このうち、臨床医学的検査以外の検査については、医師が必要と認めない場合やその実施が困難な場合は省略することができる（旧安衛則第 50 条）。

また、労基法第 52 条第 2 項では、「使用者の指定した医師の診断を受けることを希望しない労働者は、他の医師の健康診断を求めて、その結果を証明する書面を使用者に提出しなければならない」とし、現行の医師選択自由に関する規定も設けられた。なお、同規定については、労働者に医師選択の自由を与える必要があるのか、また、労働者が選択した医師の診断書が信用できない場合に混乱が生じないかとの指摘が立法過程においてなされている¹⁶⁹。これに対し、政府委員から、「どうしても嫌だと云ふ醫者に矢張り健康診断を強うると云ふことは少し無理であらう、矢張りさう云ふ時には他の醫者に健康診断を求めるの自由は與へても宜からう」ということから認められたものであること、使用者側が信用のある良い医師を指定するとは限らないこと、労基法における健康診断の規定は、健康保険法上の休業手当の請求の前提となる健康診断とは異なり、結核罹患率や職業病発生状況を調査する趣旨のもので、医師選択の自由を認めることは、必ずしも、休業手当等の請求を自由になしうることを意味するものではないこと等について回答がなされている¹⁷⁰。

なお、労働者が提出した診断書の内容に疑義がある場合について、医師の診断書については、一定の信憑力があるものとせざるを得ないとした上で、更に争いがあるときは、「医師である労働基準監督官」の検診を求めるよりほかないとの指摘もある¹⁷¹。医師である労働基準監督官については、就業の禁止をなすべき疾病に患った疑いのある労働者の検診をする権限が認められている（旧労基法第 101 条第 2 項、現行安衛法第 91 条第 2 項）¹⁷²。

5. 3. 1. 3 特別則等における特殊健康診断の規制

1951（昭和 26）年に GHQ が石油精製事業を再開する条件として制定するよう指示した四エチル鉛危害防止規則（昭和 26・5・1 労働省令 12 号）においては、四エチル鉛取扱者に対する雇入れ時及び年 4 回の健康診断実施が使用者に義務付けられた。健診項目は、①体重測定、②坐位における心臓の収縮時・拡張時の血圧測定、③血色素量（ヘモグロビン）の測定、④塩基性斑点を有する赤血球の検査である。

また、1954（昭和 29）年の労基法改正により、特定業務従事者に対する歯科医師による健康診断の規定が設けられた。

さらに、1955（昭和 30）年のけい肺等特別保護法においては、一定の粉じん作業に常時従事する労働者を対象に、①就業の際、②3 年以内に 1 回（一定の管理区分に該当する場合は 1 年以内に 1 回）、健康診断を実施すること、③都道府県労働基準局長の勧告に基づく作業転換により、粉じん作業以外の作業に従事している者に対しては、3 年以内に 1 回、けい肺健康診断を実施すべ

き旨を規定した。同法は制定に先立ち行われた労働省のじん肺巡回健診の結果を踏まえたものである。また、1960（昭和35）年からはけい肺だけでなく石綿肺やアルミニウム肺等の鉱物性粉じんの吸入によるじん肺も対象とするじん肺法が公布された。

1956（昭和31）年には「特殊健康診断指導指針」（昭和31・5・18・基発第308号）が有害な又は有害なおそれのある主要業務23業務について、業務ごとに特別な項目を検査する特殊健康診断の仕組みを示し、これに基づき指導勧奨がなされた（この点に関しては、1.3.1.3も参照）。1963（昭和38）年には、「健康診断結果に基づく健康管理指針」（昭和38・8・19基発第939号）がその事後措置（健康管理区分表等）の仕組みを示した¹⁷³。

その後、1959（昭和34）年に電離則、1960（昭和35）年に有機則、1961（昭和36）年に高気圧障害防止規則（現行の高圧則の前身となる規則）、1967（昭和42）年に鉛則、1971（昭和46）年には特化則が制定され、それぞれの特別則の中で、特殊健康診断について規定された。

5.3.1.4 安衛法制定後の規制内容

1972（昭和47）年に安衛法が制定されると、本条が設けられ、後述の改正点を除けば、このときの規定が基本的には現行法まで引き継がれている。また、安衛法の下での新たな安衛則については、1972（昭和47）年9月30日に公布され、同年10月1日から施行された。これにより、健康診断の実施は、事業の規模や業務の如何にかかわらず、義務付けられることとされた（施行通達・昭和47・9・18基発第601号の1）。

その後、安衛法は1977（昭和52）年に改正され（昭和52・7・1法律第76号）、健康診断の結果の記録義務が新たに規定されたほか（安衛法第66条第6項（当時））、健康診断の結果に基づく事後措置として、従前から記載されていた「就業場所の変更、作業の転換、労働時間の短縮」等の措置に加え、「その他の適切な措置」として、「作業環境測定の実施、施設又は設備の設置又は整備」を新たに規定した。このときの改正では、作業環境評価に関する規定が新たに導入されているが、作業環境測定の結果、有害物の濃度が高いような場合には、必要に応じて施設の設置、健康診断の実施等の措置を講ずべきこととする一方、健康診断の結果、有所見者が多く見られるような場合には、その作業場における作業環境を見直し、必要に応じて作業環境測定の実施、施設の設置等労働者の健康障害を防止するための措置を講ずべきこととしたものといえる（施行通達・昭和53・2・10発基第9号）。また、健康管理においても、評価の前提としての記録が求められたと解される。

その後、1996（平成8）年の改正（平成8・6・19法律第89号）では、医師からの意見聴取に係る規定（安衛法第66条の4）、事後措置指針に関する規定（同第66条の5）、労働者に対する一般健康診断結果の通知の規定（同第66条の6）、保健指導に関する規定（同第66条の7）が、1999（平成11）年の改正（平成11・5・21法律第45号）では、深夜業に従事する労働者の自発的健康診断提出に係る規定が導入されている。

5.3.1.5 定期健康診断項目の変遷等

定期健康診断の健診項目は後掲図表5-6

のとおり変遷しているが、その経緯について以下論じる。

1972（昭和47）年時点での雇入時健康診断及び定期健康診断の項目としては、従前から健康診断項目とされていた、身長、体重、視力及び聴力の検査（雇入時健康診断については、色覚の検査）、エックス線検査（及び喀痰検査）に加えて、既往歴及び業務歴の調査、自覚症状及び他覚症状の有無の検査、血圧の測定、尿検査が追加されている。このうち「自覚症状及び他覚症状の有無の検査」が追加されることに伴い、「感覚器、循環器…その他の臨床医学的検査」の表現は削除された。これは、労働者の訴えおよび問診に基づいて、検査すべき項目を医師の判断に委ねるとの趣旨である¹⁷⁴。

また、定期健康診断や雇入時の健康診断の際に結核の発病のおそれがあると診断された労働者については、その後おおむね6か月後に、①エックス線直接撮影による検査及び喀痰検査、②聴診、打診その他必要な検査について医師による健康診断（結核健康診断）を行うことが定められている（旧安衛則第67条）。

このうち、業務歴の調査については、他の健診項目で得られた情報と当該労働者が従事する業務との関連が考察対象とされているものであり、この項目が追加されたことにより、定期健康診断が全国民を対象とする結核健診網の一翼を担うという機能だけでなく、労働者健診としての機能を果たすことを示すものといえる¹⁷⁵。

1989（平成元）年における安衛則の改正においては、貧血検査、肝機能検査、血中脂質検査、心電図検査が追加されている。

これは、高齢化社会の著しい進展等により、脳血管疾患、高血圧症、虚血性心疾患等のいわゆる成人病を有する労働者が増加していること、成人病を有する労働者に対し、職務上の適正な配慮がなされない場合にはこれらの疾病が増悪するリスクがあること、成人病は、いったん発症すると適切な健康管理をしない限り進行することが多いことを踏まえたものである（平成元・8・22基発第462号）。

また、1989（平成元）年の改正により、企業活動の国際化とともに、海外で働く労働者の数も年々増加していることを踏まえ、海外派遣労働者の健康診断も新設されている。

1998（平成10）年における安衛則の改正では、HDL コレステロールの量の把握、血糖検査の追加とともに、尿中の糖の検査が追加された。HDL コレステロール量の把握は、高齢化の進展等により脳・心臓疾患等につながる所見を有する労働者が増加しており、「過労死」が社会的に問題となっている状況を踏まえて追加されたものである（平成10・6・24基発第396号）。また、血糖検査の追加は、尿糖の検査だけでは見逃しがちな糖尿病の早期把握を可能とするために追加されたものである。また、このときの改正により、肥満度を判定するBMI（体重(kg)/(身長(m))²で算出される）について、肥満の予防や改善のための指導を適切に行うのに有効な指数であるとして、健康診断個人票に記載しなければならないこととされた。このように、同改正を契機として、労働安全衛生法上の一般健康診断が生活習慣病に係る健康管理に大きな役割を果たすようになった¹⁷⁶。

なお、上記通達（平成 10・6・24 基発第 396 号）においては、健康診断実施に際しての留意事項として、「問診の充実について」も触れられており、「脳・心臓疾患についてはストレスや生活習慣が重要な発症・増悪要因であることから、喫煙、飲酒を含む生活習慣に関する事項についても問診を行うことが望ましいこと。ただし、問診の実施に当たっては、労働者のプライバシーに十分配慮する必要があること」と規定している。

2001（平成 13）年における安衛則の改正では、色覚検査が健康診断項目から廃止された。色覚異常についての知見の蓄積により、色覚検査において異常と判別される者であっても、大半は支障なく業務を行うことが可能であることが明らかになってきていること、さらに色覚検査において異常と判別される者について、業務に特別の支障がないにもかかわらず、事業者において採用を制限する事例も見られること等の事情に基づくものである（平成 13・7・16 基発第 634 号）。

2007（平成 19）年における安衛則の改正では、健診項目として腹囲が追加された他、血中脂質検査のうち、総コレステロールに代えて、LDL コレステロールを導入された。腹囲の追加は、BMI よりも腹囲（内臓脂肪）が脳・心臓疾患の発症と関連するとの報告が数多くなされ、日本内科学会等 8 学会よりなるメタボリックシンドローム診断基準検討委員会や国際糖尿病学会でも基準の必須項目に取り入れられるなど、腹囲（内臓脂肪）が肥満のリスク指標として優れていることが明らかとなったことに基づくものである。また、LDL コレステロールの導入

は、日本動脈硬化学会が示す動脈硬化性疾患診療ガイドラインにおいて、単独で脳・心臓疾患の原因となる動脈硬化の強い危険因子になると指摘されているものであり、治療目標値は LDL コレステロールを主体とし、血清総コレステロール値を参考値とするとされているところを踏まえたものである。また、尿糖検査については、血糖検査を健診項目に追加した 1998（平成 10）年改正時に医師が必要でない認めるときは省略できるとされていたが、血糖検査では、健診受診者の状況によっては、必ずしも正確な値を得られない場合もあること、血糖検査だけで把握できない糖尿病の疑いがある者を、より正確に把握することが可能であることから、2007（平成 19）年改正では、尿糖検査は血糖検査を補完する検査として、省略できないものとされた（平成 20・1・21 基発第 0121001 号）。

2009（平成 21）年改正では、結核健康診断（雇入れ時、定期健診等において、結核の発病のおそれがあると診断された労働者に対し、その後おおむね 6 月後に行われるエックス線直接撮影による検査及び喀痰検査等の健康診断）が廃止された。これは、広く国民を対象とする定期健康診断の実施について定める結核予防法の 2004（平成 16）年改正（平成 16 年法律第 133 号）において、「一律的・集団的な定期の健康診断の患者発見率は極端に低下しており、政策的必要性及び精度管理面から不都合となっているため、定期健診の対象者、定期及び回数について、効率化・重点化を図る観点」から見直しがなされたことを踏まえたものである（平成 16・10・18 健発第 1018001 号）。すなわち、結核予防法においては、従前、

19歳以上の事業所の従事者については、定期の健康診断として年1回、定期の健康診断で結核発病のおそれありと認められた場合には、半年後に再度健康診断の実施が義務付けられていたが、同改正により、結核菌にばく露される機会が多い職種又は必ずしも結核に感染する危険は高くないものの、発症すれば二次感染を起こす危険性が高い職種である学校、病院、社会福祉施設に限定して年1回の定期健康診断の実施を義務付けることとなった¹⁷⁷。ただし、通達（平成21・3・11基発第0311001号）においては、結核発病のおそれがあると診断された労働者に対し、事業者は、健康診断結果に基づき事業者が講ずべき措置に関する指針（平成8年健康診断結果措置指針公示第1号）に基づき、再検査又は精密検査受診を勧奨する必要があること、また、健康診断結果にかかわらず、長引く咳等の結核を疑う症状が認められる労働者に対して、事業者が、速やかに医療機関への受診を勧奨するよう留意することとされている。

なお、結核予防法は2006（平成18）年に廃止され、感染症法に統合されている。

5. 3. 2 背景となった災害等

特殊健康診断に関する規定の背景となる疾病（職業病）については、安衛法第65条や第65条の2において述べたところと重なるため、以下では定期健康診断の規定の変遷に係る疾病構造の変化について示すこととする。

5. 3. 1 で述べたように、定期健康診断の実施勧奨が求められるに至った昭和初期の罹患率については以下の記録がある。1927（昭和2）年以降の健康保険事業報告

によれば、結核罹患率は大規模工場の健康保険組合においても増加傾向にあり、政府管掌の小規模工場も加えるとその傾向は一層顕著であったとされる。1930（昭和5）年の罹患率については、男子8.2%、女子17.2%との数値が示されている¹⁷⁸。

また、死因別にみた場合に¹⁷⁹、1938（昭和13）年から1943（昭和18）年にかけて、結核による死亡者数が15万人程度から、17万人程度まで増加傾向が認められるのに対し、1950（昭和35）年頃から死亡者数は著しく減少し、1951（昭和36）年には、10万人を下回った。また、脳血管疾患、がん（悪性新生物）、心疾患の死因順位は、年々上昇し、1951（昭和36）年には、結核に代わって脳血管疾患が第1位になった。更に1953（昭和38）年にはがんが第2位、1958（昭和43）年には心疾患が第3位となり、いわゆる成人病（生活習慣病）が死因順位の上位を占めるようになった（後掲図表5-7参照）。なお、1955（昭和40）年頃にはがんが脳卒中を上回り、死因別にみた死亡率の一位となり、その後も死亡率は急激に上昇している。定期健康診断項目に貧血検査、肝機能検査、血中脂質検査、心電図検査等が追加された1989（平成元）年頃の死因順位は、がんが第1位、心臓病が第2位、脳卒中が第3位となっている（後掲図表5-8）。

5. 4 適用の実際

5. 4. 1 定期健康診断

厚生労働省が実施する「定期健康診断結果報告」によると、定期健康診断による有所見率は、2018（平成30）年において55.5%であり、1991（平成3）年からの推移をみ

ると増加傾向にあることがわかる。また、診断項目別にみると、特に、血中脂質（31.8%）において顕著な増加傾向がみられる他、血圧（16.1%）、血糖検査（11.7%）においても増加傾向が認められる（括弧内はいずれも2018（平成30）年の有所見率）。肝機能検査（15.5%）も増加傾向にあったが、ここ10年は15%前後でほぼ横ばいである（後掲図表5-9参照）。

また、労働者を対象に行われた2018（平成30）年の労働安全衛生調査（実態調査）のうち個人調査によると、「一般健康診断を受けた」と回答する者が91.5%であり、また、「所見あり」と通知された者が36.6%、「なし」と通知された者が52.5%、「通知を受けていない」と回答する者が2.4%である。

なお、就業形態別にみると、「一般健康診断を受けた」と回答する正社員が95.6%、契約社員が96.5%であるのに対し、パートタイム労働者は67.4%、派遣労働者は73.7%である。

5. 4. 2 特殊健康診断

2018（平成30）年の労働安全衛生調査（実態調査）のうち事業所調査によると、特殊健康診断実施率は鉛業務がある事業所（86.9%）、有機溶剤業務がある事業所（53.7%）、特定化学物質を製造又は取り扱う事業所（64.5%）、石綿取扱い業務がある事業所（87.1%）、放射線業務がある事業所（81.9%）である。また、粉じん作業については、じん肺健康診断対象者がいる事業所を分母とした場合の各健康診断の実施率としては、3年に1回のじん肺定期健康診断（95.9%）、1年に1回のじん肺

定期健康診断（92.3%）、就業時、定期外又は離職時のじん肺健康診断（78.1%）となっている。

また、対象者を分母とした場合の受診率及び延受診者数に占める有所見率は、鉛業務がある事業所（100%/7.7%）、有機溶剤業務がある事業所（99.6%、9.5%）、特定化学物質を製造又は取り扱う事業所（99.6%/9.6%）、石綿取扱い業務がある事業所（100%/19.2%）、放射線業務がある事業所（94.0%/11.9%）である。粉じん作業のある事業所では、3年に1回のじん肺定期健康診断（99.3%/2.3%）、1年に1回のじん肺定期健康診断（99.6%/29.1%）、就業時、定期外又は離職時のじん肺健康診断（99.2%/1.8%）である。

上記調査の個人調査によると、過去1年間に鉛業務・有機溶剤業務・放射線業務に従事した労働者のうち、特殊健康診断を受診した者の割合は、鉛業務（86.5%）、有機溶剤業務（88.5%）、放射線業務（83.2%）である。また、現在あるいは過去に常時特定化学物質を製造し又は取り扱う業務、石綿等を取り扱う業務、粉じん作業に従事した者のうち、特殊健康診断を受診した者の割合は、特定化学物質（86.2%）、石綿（49.9%）である。粉じん作業については、~~3年に1回のじん肺定期健康診断の対象者のうち、特殊健康診断を受診した割合は88.6%であるのに対し、1年1回のじん肺定期健康診断対象者になると67.5%、就業時、定期外又は離職時のじん肺健康診断の対象者となると、46.5%となる。~~

5. 4. 3 健康診断の実施機関

平成24年労働者健康状況調査（事業所調

査)によると、健康診断の実施機関として、自社病院・診療所等が 5.3%、健診を主たる業務とする健康診断機関が 53.0%、病院・診療所（健診を従たる業務とする病院・診療所含む）が 38.6%、その他 2.9%、不明 0.2%である。

5. 4. 4 定期健康診断不実施の理由

平成 24 年労働者健康状況調査（事業所調査）によると、定期健康診断を実施しなかった事業所のうち、不実施の理由（複数回答）として、「健康診断施する日程や時間がとれない（とりにくい）」が 43.4%、「健康診断を実施する費用がない（費用が高額である）」が 34.6%、「健康診断を実施する適当な健診機関や医療機関がない（見つからない）」が 14.3%、「健康診断を実施する必要性を感じない」が 11.2%、「健康診断に関する事務が負担である」が 7.6%、「その他」が 46.6%である。

5. 4. 5 監督事例

監督実務経験者¹⁸⁰によれば、健康診断だけを重点として臨検監督することはなく、法定健診の実施の有無について定期監督、災害時監督等の際に併せて確認するのが通常とのことである。特に、雇入れ時健康診断、定期健康診断の実施の有無については、衛生監督では必ず確認がなされる。また、衛生監督以外の監督でも健康診断実施義務違反は比較的容易に確認される。近時は受診率向上により、職場全体での受診率の向上を指導するというよりも、受診しなかった個々の労働者のフォローを指導することが多いとのことである。なお、レントゲンによる被ばくを怖れて健診を拒否した労働

者（妊娠中の労働者を含む）への対応について企業側が悩んでいるケースもみられるが、法違反とまではいえないとの扱いをしている。

「令和 2 年度本研究プロジェクトによる行政官・元行政官向け法令運用実態調査（三柴丈典担当）」によれば、定期健康診断を実施していないことを理由に安衛則第 44 条を適用して監督指導を行ったとの回答が 4 件寄せられている。このうち 1 件は、労働者が 30 名規模の製造業の事業場において、定期健康診断の実施状況を確認したところ「各自に任せている」とし、事業場が主体的に健康診断を実施しているとはいえないケースであったとされる。また、安衛則の適用にあたり、「常時使用する労働者」に当たるか否かの判断に悩みを抱えているとみられる回答がみられる。この点に関しては、監督実務の経験者からの情報提供においても、常時性の解釈が各局、各監督官でそれぞれ異なっているとの指摘がなされている。「臨時でなければ常時である」との理解に立ち、この旨説明して法違反を指摘したこともあるが、事業者と押し問答になるケースもあったとのことであり、基準としての不明瞭性が問題になっているといえる¹⁸¹。

さらに、上記アンケートにおいては、健康診断結果の通知（安衛法第 66 条の 6、安衛則第 51 条）や監督署への健康診断結果報告（安衛法第 100 条、安衛則第 52 条）についても違反があれば併せて適用するとの回答が寄せられている。それらの違反が重ならない初めて適用するとの趣旨ではないだろうが、実際には違反が重なると適用しやすいとの趣旨を含むと察せられる。

特殊健康診断に関する監督指導の例としては、ドラフトチャンバー内で、発煙硝酸を使用し、電子部品の検査業務を行っている労働者に対し、年 1 回の一般健康診断のみ実施し、6 月以内ごとに 1 回、定期的に歯科医師による健康診断（安衛則第 48 条）を行っていなかったことによるものとイソプロピルアルコール含有の洗浄剤を使用して金属製品の洗浄を行っていた労働者について、有機溶剤に係る特殊健康診断を行っていなかった事例が挙げられている。

5. 4. 6 本条違反による刑事事件判決
LEX/DB において、「労働安全衛生法」、「健康診断」で刑事事件を検索すると 2 件の事件がヒットする。

労働安全衛生法違反、労働基準法違反被告事件・大阪地判平成 12・8・9 判時 1732 号 152 頁では、1996（平成 8）年から 10 年にかけて、採用時健康診断および定期健康診断を行わなかったこと、計 158 時間程度の違法な時間外労働を行わせていたこと、また、割増賃金を支払わなかったことにより、被告法人及び代表取締役社長に対し、それぞれ罰金 40 万円を科す判決が示されている。量刑に際しては、会社設立後継続して健康診断を怠ってきたというものではなく、時期は固定していないもののほぼ毎年いずれかの時期に健康診断はしてきたこと、1996（平成 8）年 4 月に実施した定期健康診断の結果に不合理な点があり、病院を代えようとしたが適切な医療機関が見つからないまま日時を経過させてしまったこと等が考慮されている。

労働安全衛生法違反、有印私文書偽造、同行使被告事件・長崎地判平成 18・10・3

労判 923 号 93 頁では、会社内で人材派遣業務全般を統括管理していた被告人が、新規の派遣労働者 2 名を雇用する際、雇入時の健康診断を行っていたら派遣締切に間に合わないとして、これを行わず、会社従業員を利用するなどして、医師名義の健康診断個人票を偽造し、派遣先に提出して行使した事案である。判決は、会社の利益を優先する余り、労働者の健康管理をないがしろにした点で悪質である点、医師名義の健康診断個人票に対する社会的信用を損ねても会社の利益を守ろうとした点においても悪質である点、罪となるべき犯行以外にも、平成 15 年以降、50 人程度の労働者を雇用するに際し健康診断を実施しておらず、20 人程度の労働者については、健康診断は実施したが、その結果を書き換えたりしていることが考慮され、懲役 1 年 6 月、罰金 30 万円、執行猶予 3 年が言渡された。

5. 5 関係判例

5. 5. 1 安全配慮義務の内容としての健康診断実施義務

5. 5. 1. 1 健康診断の不実施

【富士保安警備事件・東京地判平成 8・3・28 労判 694 号 34 頁】は、警備会社従業員 A が、勤務時間中に脳梗塞で死亡したため、遺族である原告が被告らに対して、安全配慮義務違反に基づき、損害賠償請求をした事案である。

本判決は、「被告会社は、…雇用契約上の信義則に基づき、使用者として労働者の生命、身体、健康を危険から保護するよう配慮すべき義務（安全配慮義務）を負い、その具体的内容として、労働時間、休憩時間、休日、休憩場所等について適正な労働

条件を確保し、さらに、健康診断を実施したうえ、労働者の健康に配慮し、年齢、健康状態等に応じて、労働者の従事する作業内容の軽減、就業場所の変更等適切な措置をとるべき義務を負う」とした上で、「被告会社は、労働基準法及び就業規則に定める労働時間、休日の保障を全く行わず、恒常的な過重業務を行わせながら、Aを採用して以降、健康診断を実施せず、健康状態の把握を怠ったうえ、Aが就職当初から高血圧症の基礎疾患を有することを認識できたにもかかわらず、その後の勤務内容等について、年齢、健康状態等に応じた作業内容の軽減等適切な措置を全くとらなかった結果、前記のとおり、Aの基礎疾患と相まって、Aの脳梗塞を発症させたものである」として損害賠償請求を一部認容した。なお、被告は、行政機関の健康診断を受診するように促していたこと、Aの勤務先は、病院であることから、本人が希望すれば、いつでも健康診断等を受けることができたことを理由に義務違反はないことを主張していたが、実質的に有給休暇が保障されていなかったこと、「事業主が実施すべき健康診断に従業員が自らの負担により受診しなかったからといって、その責任に従業員に転嫁することは許されない」ことを理由に、かかる主張は排斥されている。

本判決は、健康診断の実施が安全配慮義務の内容となることを認めたものである。本条第5項但書においては、労働者の医師選択の自由を保障する観点から、労働者が自らの負担により医療機関を選択し、健康診断を受けることも認められているが、本判決は、こうした可能性があることは、事業主の健康診断をおよそ実施していない場

合に、健康診断実施義務違反の責任を免れさせるものではないことを明らかにしたものと見える。なお、本判決は、有給休暇の保障が実質的になされていないことについても被告に不利な事情として言及するが、以上で述べた趣旨からすれば、健康診断の受診を目的とする有給休暇の付与がなされていたとしても、健診にかかる費用が事業主により負担されていない限り、本条に基づく健康診断が実施されたとは評価できないこととなる。

5. 5. 1. 2 不十分な健診項目

【真備学園事件・岡山地判平6・12・20 労判671号42頁】は、脳内出血により死亡した高校教師の遺族が原告らとなり、学校法人である被告に対し安全配慮義務違反を理由として損害賠償請求がされた事案である。被告は、毎年一回民間医療機関に対し、胸部エックス線間接撮影並びに尿中の糖及び蛋白の有無の検査を委託するにとどまり、また、血圧については、学校の保健室に血圧計を常時二基設備して職員が自由に血圧を測定することができるようにしていたが、法定の健康診断の一項目として血圧検査が実施されたことはなかった。また、健康診断個人票が作成されることはなく、校医が健康管理を行うこともなかった。

本判決は、事業者には責務（安衛法第3条第1項）、健康診断実施義務及び事後措置を講じる義務（安衛法第66条第1項、同7項（現：第66条の5）、安衛則第44条）、産業医の選任義務（安衛法第13条、同施行令第5条、安衛則第14条第1項）を課す諸規定、さらには、学校保健法に基づく健康診断実施及び事後措置の義務（同法第8条、

同法施行規則第 10 条、同規則第 12 条、同規則第 13 条)、学校医の選任義務の規定(学校保健法第 16 条第 1 項、同 4 項)の趣旨に照らし、「事業者である被告は、学校の設置者として、学校に勤務する職員らのために前記労働安全衛生法乃至学校保健法等の規定する内容の公的責務を負担すると同時に、右規定の存在を前提に、被告と雇用契約関係にある職員らに対しても、直接、右雇用契約関係の付帯義務として、信義則上、健康診断やその結果に基づく事後措置等により、その健康状態を把握し、その健康保持のために適切な措置をとるなどして、その健康管理に関する安全配慮義務を負うものというべきである」とする。

その上で、定期の健康診断の項目に血圧検査があれば、亡教師の悪性の高血圧症は容易に判明したものであることができたこと、亡教師に尿検査の受検を促し、結果の報告を義務付け、健康診断個人票を作成していれば、悪性の高血圧症の原因ともいえるべき腎疾患の存在と程度を含む総合的な健康状況を容易に把握し得た筈であり、そうであれば、抜本的対策（教頭代行の交替等職務負担の大幅軽減、場合によっては一時入院等の措置）をとることが期待できたはずであるのにこれを怠ったとして、「これらの健康管理に関する措置や体制の整備を漫然と怠っていた当時の学校の態度は、前記諸法規の要求する労働安全衛生保持のための公的な責務を果たさない不十分なものであったと同時に、職員らに対する雇用契約関係上の付帯義務として信義則上要求される健康管理に関する安全配慮義務にも反していたものと認めるのが相当である。」とした。被告は、亡高校教師が既に専門医

を受診しているとしたことをもって、安全配慮義務違反はないとの主張をしたが、本判決は、「被告において職員らの健康を自ら主体的に把握し、その健康状態に応じた職務上の措置を採るべきことに変わりはない」として、この主張を排斥した。

本判決は、健康診断実施義務が安全配慮義務の内容となること、本条に基づく健康診断が実施されたと認められるためには、安衛則に規定される全ての項目について健康診断が実施される必要があること、労働者が専門医を受診し、そこで健康管理を受けていることをもって、事業者が健康診断実施義務を免れる訳ではないことを明らかにしているといえる。

5. 5. 1. 3 健康診断において求められる医療水準

【東京海上火災保険・海上ビル診療所事件・東京高判平成 10・2・26 労判 732 号 14 頁】は、レントゲン写真の異常陰影が見過ごされるなどしたことにより、肺癌に対する処置が手遅れとなったと主張して、死亡した労働者の遺族が、勤務先及び医師らに対し、安全配慮義務違反又は不法行為に基づく損害賠償請求を請求した事案である。

本判決は、「一般の企業において、その従業員に対する定期健康診断の実施は、労働契約ないし雇用契約関係の付随義務である安全配慮義務の履行の一環として位置づけられるものであるとしても、信義則上、一般医療水準に照らし相当と認められる程度の健康診断を実施し、あるいはこれを行って得る医療機関に委嘱すれば足りるのであって、右診断が明白に右水準を下回り、かつ、企業側がそれを知り又は知り得たとい

うような事情がない限り、安全配慮義務の違反は認められない」とする一審判決を維持し請求を棄却した。本判決はまた、仮に医師や医療機関の過失について勤務先の責任を認めるとすれば、それは、定期健康診断を実施する医師ないし医療機関の具体的な個々の医療行為につき指揮監督すべき義務を負わせることになって妥当でないとする。

本判決からは、安全配慮義務の内容に含まれる定期健康診断の実施とは、具体的には、一般医療水準に照らし相当と認められる程度の健康診断を実施し、あるいはこれを行い得る医療機関に委嘱することであり、かつ、それをもって足りるということが確認できる。

5. 5. 2 労働者の受診義務

5. 5. 2. 1 過失相殺における考慮

5. 5. 1. 1 で取り上げた【真備学園事件・岡山地判平6・12・20 労判671号42頁】は、脳内出血により死亡した教師が、被告が民間機関に委託して実施していた尿検査を全く受検しておらず、主治医から入院治療を勧告され、入院しない場合は仕事量を6割方に減らすよう勧告を受けるまでに至ったにもかかわらず、これを申告しなかったこと、申告したとすれば配慮を受けられた可能性があることなどから、自己の健康管理に対する落ち度があるとして、4分の3の過失相殺が認められている。その際、本条第5項が労働者に受検義務を課していることに言及するほか、「本来他人には即座に計り知れ難い領域を含む健康管理は第一義務的には労働者本人においてなすべき筋合いのものである」との判示がなされている。

本判決からは、労働者が自己保健義務を負うこと、当該義務や受診義務への違反が過失相殺において考慮されうることが示唆される。

5. 5. 2. 2 受診拒否を理由とする懲戒処分

(未完)

5. 6 関連規定

高齢者の医療の確保に関する法律においては、40歳以上の健康保険加入者（被保険者）を対象として、保険者（健康保険組合、国民健康保険の場合は市町村）が、特定健康診査（糖尿病その他の政令で定める生活習慣病に関する健康診査）及び特定健康診査の結果により健康の保持に努める必要がある者に対し、特定保健指導を実施することを定めている（高齢者医療確保法第20条、第24条）。「健康の保持に努める必要がある者」とは、特定健康診査の結果、腹囲が85cm以上である男性若しくは腹囲が90cm以上である女性又は腹囲が85cm未満である男性若しくは腹囲が90cm未満である女性であってBMIが25以上の者のうち、①血圧の測定、②中性脂肪・HDLコレステロール、③血糖検査のいずれかが一定の基準を満たしている者であり、いわゆるメタボリックシンドロームの者を指す（特定健康診査及び特定保健指導の実施に関する基準（平成19年厚生労働省令第157号）第4条）。

もともと、加入者が、本条における一般健康診断のように、特定健康診査に相当する健康診断を受けた場合には、この特定健康診査の全部又は一部を行ったものとされ

る（同第 21 条第 1 項）。また、安衛法上の事業者は、費用を支払って、当該健康診断の実施を保険者に対し委託することができる（同第 2 項）。保険者は、加入者を使用している事業者・使用していた事業者に対し、健康診断に関する記録の写しを提供するよう求めることができ、事業者は提供する義務を負う（同第 27 条第 2 項、同 3 項）。他方、特定保健指導については、保険者が定めた特定健康診査等実施計画に基づき、安衛法第 66 条の 7 第 1 項に基づく保健指導とは別に実施される。特定保健指導を受けた労働者については、安衛法に基づく保健指導を行う医師又は保健師にこれらの特定保健指導の内容を伝えるよう働きかけることが適当であるとされている（健診事後措置指針 2 (5) ロ）。

6 第 66 条の 2

6. 1 条文

第六十六条の二 午後十時から午前五時まで(厚生労働大臣が必要であると認める場合においては、その定める地域又は期間については午後十一時から午前六時まで)の間における業務(以下「深夜業」という。)に従事する労働者であって、その深夜業の回数その他の事項が深夜業に従事する労働者の健康の保持を考慮して厚生労働省令で定める要件に該当するものは、厚生労働省令で定めるところにより、自ら受けた健康診断(前条第五項ただし書の規定による健康診断を除く。)の結果を証明する書面を事業者に提出することができる。

6. 2 趣旨及び内容

深夜業については、「人間の有する一日単位のリズムに反して動く」というその特性から、健康影響を及ぼす可能性がある」と指摘されている。そのため、深夜業に従事する労働者の健康管理を充実させる必要があるとして導入された規定である（平成 11・5・21 発基第 54 号）。

常時使用される労働者であって自発的健康診断を受けた日前 6 ヶ月間を平均して 1 カ月あたり 4 回以上深夜業に従事した深夜業従事者が、自己の健康に不安を感じ、事業者の実施する次回の特定業務従事者の健康診断の実施を待てないような場合に、自ら健康診断を受診し、受診した健康診断の結果を健診受診後 3 か月以内に提出することができる（安衛則第 50 条の 2、第 50 条の 3）。労働者が健康診断の結果を 3 か月以内に事業者に提出した場合には、事業者が、特定業務従事者健康診断の場合と同様、健康診断結果についての医師からの意見聴取、健康診断実施後の措置、健康指導などの事後措置などを講ずることになる。

この自発的危険健康診断の結果を証明する書面は労働者の受けた健康診断を項目ごとに、その結果を記載したものでなければならない（安衛則第 50 条の 4）。

本条は、労働者を名宛人とする「できる」規定であり、罰則の適用は予定されない。なお、労働者が健康診断を受診しなかった場合や受診したにもかかわらず、これを提出しなかったことにより、使用者が適切な措置をとることができず、結果として、健康障害が発症・増悪してしまった場合、使用者が安全配慮義務違反を免れたり、ある

いは、過失相殺の理由とされたりする可能性がある。

6. 3 沿革

6. 3. 1 制度史

1999（平成 11）年 5 月 14 日に成立した労働安全衛生法及び作業環境測定法の一部を改正する法律（法律第 45 号）により、追加された条文である（2000（平成 12）年 4 月 1 日施行）。改正の背景として、労働者の健康状況については何らかの所見を有するものが 4 割程度を占めるなど、労働者の健康に対する不安が高まっている中、深夜業については、公益上・生産技術上の必要性に加え、国民のニーズの多様化や国際化への対応から広く行われていることなどが挙げられている（平成 11・5・21 発基第 54 号）¹⁸²。もっとも、本条導入の直接の契機となったのは、1998（平成 10 年）の労働基準法改正（時間外労働に関して、労働大臣（当時）は労使協定で定める労働時間の延長の限度等について基準（限度基準告示）を定め、関係労使は労使協定を定めるに当たり、これに適合したものとなるようにしなければならないこと等としたもの。限度基準に法的拘束力はなかった）時の附帯決議である¹⁸³。労働基準法改正時に、連合は対案として、深夜業については 4 週間につき 8 回・53 時間までとし、かつ、深夜業従事者については最長 1 日 10 時間労働とする規制を要求していた。改正法附則第 12 条では、「深夜業に関する自主的な努力の促進」として、「国は、深夜業に従事する労働者の就業環境の改善、健康管理の推進等当該労働者の就業に関する条件の整備のための事業主、労働者その他の関係者の自主的な

努力を促進するものとする」という規定が設けられ、また、衆議院及び参議院の附帯決議では、「深夜業に従事する労働者の健康確保を図るため、労働者が自発的に受診する健康診断の費用を助成すること及びこれら自発的に受診した健康診断についてもその結果に基づく医師の意見を勘案して深夜業の回数の減少や作業の転換等の措置を講じなければならないこととするよう労働安全衛生法の改正を行う」ことが求められた。

1999（平成 11）年の安衛法改正時には、健診実施後にとるべき措置の例示として「深夜業の回数の減少」が追加されたほか、本条に基づく自主的健診についても、その結果を踏まえて、医師の意見聴取がなされるべきこと（安衛法第 66 条の 4）や保健指導を行うべきこと（安衛法第 66 条の 7）が確認されている。

6. 3. 2 背景となった災害等

裁判例においては、深夜業に従事する労働者の過労死について労災不支給決定の取消が求められている事例が認められる。

例えば、浦和労基署長事件（夜勤従業員心臓病死事件控訴審判決）・東京高判昭和 54・7・9 労判 323 号 26 頁は、パン工場において、オール夜勤（拘束 9 時間・実働 8 時間、週休 1 日制）で、熟練を要し、精神的緊張を伴う製品仕分け作業等に従事していた 40 代の労働者が、急性心臓死した事案の下で、死亡につき業務起因性が認められた事例である。同判決は、その判示の中で、深夜業務が労働者の健康に与える影響について、次のように述べる。

「オール夜勤は、昼夜逆転の生活を余儀な

くするが、かような生活形態は、人間固有の生理的リズムに逆行し、これに慣れて順応するということが生理学的には認められないのである。そのため、夜勤従事者は夜勤そのものによつて、大きな心身の疲労を覚えるのみでなく、昼間睡眠が一般に浅く、短くならざるをえないので、勢い疲労回復が不完全となる。しかも、週休一日制では、前夜からの夜勤があり、それに続いて週休があり、翌日には夜勤が控えているので、夜勤者は精神的な余裕をもてない。したがつて、このような夜勤の連続は疲労の蓄積を招くのが通常であり、その回復には週休2日以上十分な休養と夜眠をとる必要があるのみならず、このような措置がとられている場合でも、健康管理に特別な配慮が望ましいのである。また、夜勤従業者の年齢区分と疲労との関係を見ると、20歳台、30歳台では、疲労の回復が良好であるが、40歳台では、疲労の影響が長く残ることが実証されている。したがつて、40歳台の労働者が週労働6日、週休1日制のオール夜勤を一両年も怠りなく続けていけば、慢性疲労からなんらかの健康障害をもたらす公算が大きいといえる。」

なお、同判決では、労働者の基礎疾患であるところの高血圧症については、健康診断により明らかになっていたにもかかわらず、使用者は適切な健康管理を行わなかったとして業務起因性を認めている。この点に関しては、業務起因性判断と過失の判断を混同しているようにもみえる。

また、大日本印刷・新宿労働基準監督署長事件・東京高判平成3・5・27労判595号67頁は、24時間隔日交替制勤務（年末年始を除き、休日なし）のロッカー室管理の業

務に従事する高血圧症の労働者が脳出血により死亡した事案の下、深夜業による疲労の蓄積や精神的緊張を伴う業務の性質を踏まえ、業務起因性を肯定している。同判決は、「一般に、深夜勤ないしこれを含む交替制勤務は、人間固有の生理的リズムに反するものであつて、長期間その勤務を継続しても慣れが生じにくいとともに、短時間の休息ではその疲労が十分に回復せず、このような勤務を長期間継続すると、回復しきれない疲労がそのまま蓄積して過労状態が進行し、これに従事する労働者の健康状態を害する蓋然性が高いこと」を指摘するとともに、高血圧症罹患者はこのような勤務に就けることを避けるか、十分休息時間を与えなければならないとし、本件労働者が。また、同判決は、日本産業衛生学会の交替勤務委員会が1978（昭和53）年5月29日に労働省に対し提出した「夜勤・交替制勤務に関する意見書」¹⁸⁴において、高血圧症等の循環器疾患で治療中の者や、その再発のおそれのある者については、このような勤務に従事することを不適とする措置をとるべき旨の意見を述べていることが認定されている。

6.4 適用の実際

2001（平成13）年の労働安全衛生調査（労働環境調査）の事業所調査によると、「深夜業に従事する労働者がいる」とする事業所は21.9%であり、勤務形態別にみると、「深夜交替勤務」が53.8%、「常夜勤務」が38.4%、「所定外深夜勤務」が19.0%となっている。事業所規模別にみると、規模が大きいほど割合が高く、500人以上の各規模では8割以上の事業所で「深夜業に従

事する労働者がいる」としている。また、労働者調査でも、深夜業務に従事する労働者の割合は20.7%であり、事業所規模が大きいほど深夜業務に従事する割合が高く、500人以上の規模では、4割以上、1000人以上の規模では6割以上となっている。深夜業務に従事する労働者の中で、深夜業務につく前と比較して体調の変化があったとする労働者の割合は36.1%であり、割合が最も高いのは深夜業務に従事している期間が3年以上6年未満の層の39.7%で、そこまでは期間が長いほど体調の変化ありとする労働者の割合が増える傾向にある。深夜業務に従事する労働者の中で、深夜業務についてから医師から診断されたものがあるとする労働者の割合は17.3%であり、このなかでは、胃腸病（51.0%）、高血圧症疾患（22.6%）、睡眠障害（18.8%）と診断された労働者の割合が高い。

厚生労働省が2010（平成22）年に実施した「労働安全衛生基本調査」によると、深夜業に従事した労働者の割合は16.3%〔前回調査（2005（平成17）年調査）：13.6%〕となっており、また、深夜業に従事する労働者が事業者が行う健康診断のほかに受けることができる自発的健康診断制度を知っている労働者の割合は26.7%〔前回調査：19.5%〕となっている。また、深夜業に従事している労働者のうち、自発的健康診断制度を知っている労働者の割合は38.6%〔前回調査：32.4%〕となっており、そのうち、自発的健康診断を受けた労働者の割合は54.7%〔前回調査64.5%〕となっている¹⁸⁵。本条に基づく制度の周知が課題となる。

7 第66条の3

7.1 条文

第六十六条の三 事業者は、厚生労働省令で定めるところにより、第六十六条第一項から第四項まで及び第五項ただし書並びに前条の規定による健康診断の結果を記録しておかなければならない。

7.2 趣旨及び内容

経年的な健康診断結果の把握により労働者の健康管理を適正に行うため、事業者は健康診断の結果を健康診断個人票（様式第5号）に記録し保存しておく必要がある。本条の対象となる健康診断には、一般健康診断・特殊健康診断の他、一般健康診断に関して労働者が他の医師を受診して受けた健康診断、深夜業従事労働者の自発的健康診断が含まれる。

保存期間は、原則として5年間（安衛則第51条、鉛則第54条、電離則第57条、高圧則第39条、四アルキル鉛則第23条、有機則30条）であるが、がん等遅発性の疾病との関係から、特化則の下での特別管理物質（特定化学物質の一部。第1類物質及び第2類物質のうち特定の物質で、人体に対する発癌性が疫学調査の結果明らかになった物質等（特化則第38条の3））に係る業務に従事する者に対する特殊健康診断の結果については30年間（特化則第40条）、石綿業務に従事する者に対する特殊健康診断結果については40年間（石綿則第41条）の保存期間が定められている。

保存方法としては、様式第五号に定める

項目を盛りこんだ同号と異式の個人票によるほか、たとえばコンピューターによる処理等であつて、受診者ごとの所定項目の結果が容易には握できる方法によつても差しかえない（昭和 47・9・18 基発第 601 号の 1）。

本条違反に対しては、罰金 50 万円が科される（安衛法第 120 条第 1 号）。また、本条違反から直ちに履行請求権は導かれなると解されるものの、本条に基づく健康診断の結果の記録がなされていないことは、それ独自で、又はそれに基づく医師への意見聴取や就業上の措置の懈怠と相まって、健康管理が適切になされていないことを推認させる間接事実にあたる可能性があり、その結果として、疾病が増悪あるいは治療機会を奪われたような場合には、安全配慮義務違反・注意義務違反に基づく損害賠償請求権が認められる可能性がある。

7. 3 沿革

健康診断結果の記録に関する規制は、1938（昭和 13）年に改正された「工場危害予防及衛生規則」及び 1942（昭和 17）年に改正された工場法施行規則において認められる（5. 3. 1. 1 参照）。この当時の保存期間は 3 年間であり、その後、労基法時代の安衛則においても保存期間は 3 年と定められていた。安衛法が制定される際に、健康管理上の必要性からみて保存期間は 5 年間に延長された（昭和 47・9・18 基発 601 号の 1）。また、1977（昭和 52）年の安衛法改正に際しては、健康診断結果の記録義務が法律上規制されることとなった。

1974（昭和 49）年に採択された ILO の職業がん条約（139 号）においては、「職業

性障害との関係においてがん原性物質又はがん原性因子に労働者がさらされた程度を評価し及びその健康状態を監視するために必要な健康診断、生物学的検査その他の検査又は調査を、雇用期間中及び雇用期間の後において、労働者が受けられることを確保するための措置をとる」ことが求められるようになり、本条が規定され、長期間の保存が義務付けられるようになった（なお、同時期の改正により作業環境評価及びこれに基づく事後措置が導入されたことについては、2. 3. 1 参照）。なお、本条は、1999（平成 11）年の改正（法律第 45 号）により、現在の条文番号となっている（5. 3. 1. 4 参照）。

8 第 66 条の 4

8. 1 条文

第六十六条の四 事業者は、第六十六条第一項から第四項まで若しくは第五項ただし書又は第六十六条の二の規定による健康診断の結果（当該健康診断の項目に異常の所見があると診断された労働者に係るものに限る。）に基づき、当該労働者の健康を保持するために必要な措置について、厚生労働省令で定めるところにより、医師又は歯科医師の意見を聴かなければならない。

8. 2 趣旨及び内容

8. 2. 1 趣旨

本条は、健康診断の結果について、事業者が医師・歯科医師の意見聴取を業務づけたものである。健康診断の結果、事業者は

労働者の健康を保持する必要があると認めるときは、一定の就業上の措置をとることを義務付けられているが（安衛法第 66 条の 5）、この措置を的確に実施し、適切な健康管理を行うためには医学的見地を踏まえて実施される必要があることから、この規定が設けられたものである¹⁸⁶。

意見聴取の義務は、産業医の選任義務の有無、すなわち、事業場の規模にかかわらず課されている。

本条違反に対する罰則はない。なお、本条違反については、安全配慮義務違反を判断するに際して、使用者の不利に斟酌される可能性がある。

8. 2. 2 内容

本条に基づく義務は産業医の選任義務の有無にかかわらず課されているが、産業医の選任義務のある事業場においては、産業医の意見を聴くことが適当であるとされる（健診事後措置指針）。また、産業医の選任義務のない事業場においては、「労働者の健康管理等を行うのに必要な医学に関する知識を有する医師」から意見を聴くことが適当であるとされる（法第 13 条の 2）。ここでいう「労働者の健康管理等を行うのに必要な医学に関する知識を有する医師」には、第 13 条第 2 項の労働者の健康管理等を行うのに必要な医学に関する知識について労働省令で定める要件を備える者のほか、産業医学振興財団が都道府県医師会に委託して実施している産業医基本研修の修了者、産業医として選任された経験を有する者等が含まれる（平成 8・9・13 基発第 566 号）。また、産業医の選任義務のない事業場は、労働者の健康管理等に関する相談等に応じ

る医師が配置されている地域産業保健センターの活用を図ること等が適当であるとされており（健診事後措置指針 2（3）イ）、実際にも地域産業保健センターが活用されているが、健康診断を実施した健診センターの医師に意見聴取するケースも多い¹⁸⁷。なお、地域産業保健センターを利用する場合、事業者は無料で医師からの意見聴取が可能となる¹⁸⁸。

医師等の意見聴取は、健康診断が行われた日（あるいは、労働者が他の医師の下で受診した健康診断の結果を証明する書面を提出した日）から 3 か月以内（深夜業務従事者による自発的健康診断結果の提出については、提出から 2 か月以内）に行うことが求められる。また、聴取した医師等の意見は健康診断個人票に記載される（安衛則第 51 条の 2 第 1 項、同第 2 項）。事業者は、医師又は歯科医師から、前二項の意見聴取を行う上で必要となる労働者の業務に関する情報を求められたときは、速やかに、これを提供しなければならない（同第 3 項）。

なお、健康診断後の再検査又は精密検査について、医師等の意見聴取義務は規定されていないが、再検査又は精密検査の受診は、疾病の早期発見、その後の健康管理等に資することから、事業場でのその取扱いについて、再検査又は精密検査の結果に基づく医師等の意見の聴取を含め、労使が協議して定めることが望ましいとされる（平成 8・9・13 基発第 566 号）。

8. 3 沿革

8. 3. 1 制度史

健康診断実施後の事後措置を決定するに先立ち医師の意見を聴取すべきことは、

1942（昭和17）年に改正された工場法施行規則においても規定されていた（5.3.1.1参照）。他方、旧労基法は、事後措置に関する規定を設けていたが、そこでは医師の意見聴取に関する文言はなかった。安衛法の下で安衛則が改正された際の施行通達（昭和47・9・18基発第601号の1）においては、「健康診断の結果については、…事後措置を講ずる必要がある場合以外の場合においても、その結果が判明次第、医師と十分協議の上つとめてその内容をそれぞれの受診者に知らせることにより健康の保持増進に役立たせるよう指導すること」が留意事項とされるにとどまっていた。

工場法時代においては、工場医の選任義務のある工業主に健康診断実施義務が課されており、工場医の意見を聴取することが想定されていたところ、労基法の下では、「医師である衛生管理者」の選任義務がない使用者にも健康診断実施義務が課されたこと（5.3.1.2参照）との関係で抜け落ちたものと推測される。現行法の下でも、産業医の選任義務のない事業者にも意見聴取義務が課されているが、本条を導入した1996（平成8）年の安衛法改正（法律第89号）に際しては、「労働者の健康管理等を行うのに必要な医学に関する知識を有する医師」がこれを担うべきこととして、その対象となる医師が明らかにされている。逆にいえば、産業医の選任義務のない事業場における労働者の健康管理のあり方が明らかになることによって、事後措置に先立つ医師の意見聴取が安衛法上の義務として規定できるようになったといえる。

1996（平成8）年改正の背景には、高齢化及び定期健康診断における有所見者率の

上昇、産業構造の変化や技術革新の進展による労働態様の変化に伴うストレスを感じる労働者の増加や「過労死」の社会問題化があり¹⁸⁹、1995（平成7）年4月には、「これからの産業保健のあり方に関する検討委員会報告書」がまとめられていた。同報告書は、「過労死」の問題を踏まえ「その予防のための労働者の健康確保対策や長時間労働の排除等の総合的な対策が必要」と指摘しており、健康診断結果に基づく効果的な健康管理や適切な事後措置の実施を求めている。また、1996（平成8）年1月の中央労働基準審議会建議「労働者の健康確保対策の充実強化について」においては、すべての労働者が職業生活の全期間を通じて健康で安心して働くことができるよう、労働者の健康の確保のための施策の充実を図ることとされていた。

なお、1996（平成8）年改正においては、就業上の措置について医師等の意見を聴取すること（安衛法第66条の5）、一般健康診断の結果を通知すること（安衛法第66条の6）、特に必要な者に保健指導を行うよう努めること（安衛法第66条の7）も規定されている。

8.3.2 背景となった災害

1996（平成8）年改正の背景には、「過労死」の問題があることは上述のとおりであるが、このうち、脳・心臓疾患の労災認定基準が緩和されたこと¹⁹⁰、勤務問題を理由とする自殺が増加したこと、過労自殺について業務起因性や使用者の賠償責任を認める下級審裁判例が出てくるようになったことなどが影響を与えていると思われる。以下詳述する。

8. 3. 2. 1 過労死

「過労死」は、脳・心臓疾患など循環器疾患の業務上認定運動の中で使用されるようになった社会医学上の用語である¹⁹¹。この語を提唱した上畑鉄之丞医師は、過労死を「過重労働が誘因となって高血圧や動脈硬化が悪化し、脳出血、くも膜下出血、脳梗塞などの脳血管疾患や心筋梗塞などの虚血性心疾患、急性心臓死などを発症し、永久的労働不能や死亡に至った状態」と定義する¹⁹²。

上畑医師は、1978（昭和 53）年の日本産業衛生学会総会で 17 例の循環器疾患の発症事例について「過労死」として報告を行い、1980（昭和 55）年代には、「過労」は職場の有害因子の一つであること、働きすぎを契機に労働者の不健康な生活習慣が形成され、高血圧や動脈硬化などの基礎疾患が進展・悪化すること、このような健康障害のうち、死に直面するような重篤な疾病状態が「過労死」となること等を明らかにした¹⁹³。1988（昭和 63）年 6 月には弁護士による「過労死 110 番」活動が開始され、過労死に対する社会的認知の高まりに伴い、業務上傷病と認定され、労災保険給付がなされる範囲も徐々に広がりを見せていった¹⁹⁴。

1961（昭和 36）年通達（昭和 36・2・13 基発第 116 号）においては、非事故性疾患についても、発病直前又は当日において、業務に関連する突発的な出来事、もしくは特定の労働時間内にとくに（質的又は量的に）過激な業務に従事したことによる精神的又は肉体的負担（災害）があり、これが医学上疾病の原因となっていると評価でき

る程度の強度があることが求められていた。すなわち、この基準の下では、異常な出来事又は災害があることが労災認定の前提であり、長期疲労の蓄積からくる過労を原因とする脳・心臓疾患は労災とは認められていなかった。その後、1987（昭和 62）年通達（昭和 62・10・26 基発第 620 号）は、発症前又は発症前 1 週間以内に、時間的、場所的に明確にしうる業務に関連する異常な出来事又は日常業務に比較して特に過重な業務に就労したことによる過重負荷があり、過重負荷を受けてから症状の出現までの時間的経過が、医学上妥当なものであると認められる場合には、業務起因性があるとされたが、この基準の下でも労災認定を受けるのはなお困難であった。もっとも、この基準に依拠せずに判断をする裁判例もみられた¹⁹⁵。

こうしたなかで、1995（平成 7）年通達（平成 7・2・1 基発第 38 号）では、従前の通達の基本的枠組みを維持しつつも、一定の範囲で基準の緩和を図った。まず、過重業務の判断に際して基準となる「同僚労働者又は同種労働者」については、「当該労働者と同程度の年齢、経験等を有し、日常業務を支障なく遂行できる健康状態にある者」として、労働者の経験や年齢を考慮に入れることとした。また、「発症前 1 週間より前の業務については、この業務だけで血管病変等の急激で著しい増悪に関連したとは判断し難いが、発症前 1 週間以内の業務が日常業務を相当程度超える場合には、発症前 1 週間より前の業務を含めて総合的に判断すること」として、1 週間前の業務をも考慮対象にするとともに、発症前 1 週間以内に休日があったとしても、このこと

をもって、直ちに業務外とするものではないことを明らかにした。この他、所定労働時間内であっても、日常業務と質的に著しく異なる業務に従事した場合における業務の過重性の評価に当たっては、専門医による評価を特に重視し、判断することなども留意事項として示されている。また、1996（平成8）年通達（平成8・1・22基発第30号）では、対象疾病となる虚血性心疾患に不整脈による突然死等が追加されている。こうした認定基準の改正に伴い過労死の労災認定件数は一定程度の上昇が認められる¹⁹⁶（なお、労災認定基準の2001（平成13）年通達による改正については、12.3.2参照。精神障害の労災認定基準については、13.3.2参照）。また、1987（昭和62）年通達より緩やかな基準を用いて業務起因性を判断し、労災不支給決定を取り消す裁判例もこの頃散見される¹⁹⁷。

8.3.2.2 過労自殺

厚生労働省『令和2年版過労死等防止対策白書』26頁では、警察庁の自殺統計データに基づき、自殺者総数の推移と勤務問題を原因・動機の1つとする自殺者数が示されている（図表8-1）¹⁹⁸。同データに基づく、1995（平成7）～1997（平成9）年頃の勤務問題を原因・動機の1つとする自殺者数は1200人超であったが、1998（平成10）年には、1800人前後となり、その後、2000人前後で推移している。ここでいう「勤務問題」には、仕事の失敗や人間関係の問題なども含まれており、全てが過重労働を原因とするとはいえないが、反面、自殺原因の多くを占める健康問題（特に精神障害等）や生活・経済問題（特に失業等）が過重労働

の結果、引き起こされている可能性がある点には留意が必要となる。

なお、安衛法改正に係る国会審議においては、同改正法の目的でもある過労死防止との関係で、電通事件・1審判決（東京地判平成8・3・28労判692号13頁）について触れられている。同判決は、電通の入社2年目の社員が長時間労働の末に1991（平成3）年8月に自殺したという事案の下で、会社の使用者責任（民法715条）を認め、1億2000万円の損害賠償支払いを命じた。発言した議員は、判決の内容を踏まえて、過労死を個人の問題としてとらえるのみならず、事業場全体あるいは職場、部、課単位の問題として取り組む必要性があること、そのために、管理者が社員の労働時間管理を徹底するとともに、産業医や衛生スタッフなどの的確な助言を得ることにより健康管理を行うなど、組織的な対応を図る必要があることを指摘している¹⁹⁹。

8.4 適用の実際

8.4.1 実施割合

平成24年労働者健康状況調査（事業所調査）によると、定期健康診断を実施した事業所のうち、異常所見労働者がいたとする事業所が77.3%であり、「健康管理等について医師又は歯科医師から意見を聴いた」とする回答が20.7%（26.8%）、「地域産業保健センターの医師又は歯科医師から意見を聴いた」とする回答が3.0%（3.8%）である（括弧内は有所見労働者のいる事業所を100とした場合の割合）。

8.4.2 監督指導

「令和2年度本研究プロジェクトによる

行政官・元行政官向け法令運用実態調査（三柴丈典担当）」によれば、有所見者について、医師からの意見聴取を行っていなかったことについて監督指導を行った例があるとの回答が2件寄せられている。

8. 5 関係判例

【南大阪マイホームサービス（急性心臓死損害賠償）事件・大阪地判平成15・4・4 労判854号64頁】は、亡aが勤務中に発作を起こして急性心臓死したのは、被告ら（被告会社及び代表取締役）が安全配慮義務ないし注意義務に違反したためであるとして、遺族である原告らが、不法行為あるいは債務不履行等に基づき損害賠償等を請求した事案である。亡aは、定期健康診断において、朝に胸苦しきがあるとの自覚症状を訴え、心電図につき要医療と診断されたことが健康診断個人票記載されているが、就労に対して医師の意見は付されていない。また、被告会社において、従業員に対して、産業医による保健指導が行われているが、これに先立ち、産業医や健康診断を実施した医師から、亡aの健康状態について意見聴取はなされていないことが認定されている（また、保健指導にaが参加したとまでは認められていない）。

本判決は、その一般論において「（安衛）法の目的（同法1条）や、同法65条の3が事業者は労働者の健康に配慮してその従事する作業の適切な管理に努めるべき旨をも定めていることにも鑑みれば、前記の健康診断実施義務、意見聴取義務及び措置義務は、心身に何らかの基礎疾患をもつ労働者について、前記の危険性（〔筆者注〕労働者が長時間労働を継続するなどして精神的、

肉体的に疲労や負荷が過度に蓄積すると、労働者の心身の健康を損なう危険）が生じるのを防止する目的をも有すると解することができる」とした上で、電通事件・最判平成12・3・24民集54巻3号1145頁を参照しながら、使用者は「業務の遂行に伴う疲労や心理的負荷等が過度に蓄積して当該労働者の基礎疾患を増悪させ、心身の健康を損なうことがないよう注意する義務」を負うとの一般論を述べる。

その上で、本判決は、被告らは、タイムカードの記載の確認や亡aに対する直接の事情聴取などを行うほか、亡aの健康を保持するために必要な措置につき医師から個別に意見を聴取するなどして必要な情報を収集し、業務の内容や量の低減の必要性やその程度につき直ちに検討を開始した上、亡aの就労を適宜軽減すべきであったのに、これを怠ったことは被告の注意義務違反に当たるとして、損害賠償請求を一部認容している。なお、亡aに基礎疾患があること及び疲労の蓄積を認識していたのに、会社に対して自己の身体の状態や業務軽減の要望を出さなかったことに基づいて、素因減額・過失相殺が行われている。

本判決の第一の意義は、健康診断実施義務、意見聴取義務、措置義務が相互に関連性を持つこと、また、これらの義務が基礎疾患をもつ労働者について、心身の健康を損なう危険が生じるのを防止する共通の目的を有することを認めている点に認められる。

本件は、健康診断の実施や広く保健指導はなされている一方で、医師への意見聴取がなされていなかったというケースであるが、医師への意見聴取等がなされなかった

結果、業務軽減という就業上の措置がとられなかったことが認定されており、医師の意見聴取及びこれに基づく情報収集が適切な就業上の措置を決定する上で極めて重要であることを示すものといえる。なお、被告らは、医師からの意見聴取のためには、亡 a の任意の協力を要することを理由として、義務違反を主張していたが、本判決は、「その前提として、被告会社の側から亡 a に対して亡 a の健康を保持するために必要な情報の収集のための積極的な働きかけを要する」としており、意見聴取義務は、事業者側のイニシアティブにより実施することが求められるといえる。

9 第 66 条の 5

9. 1 条文

第六十六条の五 事業者は、前条の規定による医師又は歯科医師の意見を勘案し、その必要があると認めるときは、当該労働者の実情を考慮して、就業場所の変更、作業の転換、労働時間の短縮、深夜業の回数の減少等の措置を講ずるほか、作業環境測定の実施、施設又は設備の設置又は整備、当該医師又は歯科医師の意見の衛生委員会若しくは安全衛生委員会又は労働時間等設定改善委員会（労働時間等の設定の改善に関する特別措置法（平成四年法律第九十号）第七条に規定する労働時間等設定改善委員会をいう。以下同じ。）への報告その他の適切な措置を講じなければならない。

2 厚生労働大臣は、前項の規定により事業者が講ずべき措置の適切かつ有効な実施を図るため必要な指針を公表するものとする。

3 厚生労働大臣は、前項の指針を公表した場合において必要があると認めるときは、事業者又はその団体に対し、当該指針に関し必要な指導等を行うことができる。

業の内容、労働時間その他の事情を考慮して、必要な措置を講じることが義務付けられている。必要な措置の中には、就業場所の変更、作業の転換、労働時間の短縮、深夜業の回数の減少等、労働者個人に対する措置のほか、作業環境測定の実施、施設又は設備の設置又は整備、当該医師又は歯科医師の意見の衛生委員会若しくは安全衛生委員会又は労働時間等設定改善委員会への報告等、作業場の環境改善を図る措置も挙げられている。

また、本条 2 項では、厚生労働大臣は、前項の規定により事業者が講ずべき措置の適切かつ有効な実施を図るため必要な指針を公表する旨、本条 3 項ではこれに基づき必要な指導を行う旨の規定があるが、これについては健康診断結果に基づき事業者が講ずべき措置に関する指針（以下、健診事後措置指針）（平成 8・10・1 健康診断結果措置指針公示第 1 号、最終改正：29・4・14 健康診断結果措置指針公示第 9 号）が定められている。

なお、本条違反に対する罰則はない。また、本条に基づく措置を怠ったことにより、直ちに履行請求権や損害賠償請求権が生じるものではないが、これにより、健康障害が発生した場合には、安全配慮義務違反の一内容として本条違反が捉えられることになると思われる。

9. 2 趣旨及び内容

9. 2. 1 趣旨

健康診断は実施することが目的ではなく、その結果に基づき、必要な措置が講じられてはじめて労働者の健康保持にとって意味のあるものとなる。こうしたことから、事業者は、医師などからの意見を勘案し、その必要があると認めるときは、労働者の作

9. 2. 2 内容

9. 2. 2. 1 医師等の意見の勘案

事業者は就業上の措置を決定するにあたり、前条に基づく医師等の意見を踏まえる必要がある。ここで勘案の対象となる意見の内容としては、①就業区分及びその内容

についての意見と②作業環境管理及び作業管理についての意見とがあり、それぞれ次のとおりである（健診事後措置指針 2（3）ハ）。

まず、就業区分及びその内容についての意見については、当該労働者に係る就業区分及びその内容に関する医師等の判断を下記の区分（例）によって求めるものとする。

就業区分		就業上の措置の内容
区分	内容	
通常勤務	通常の勤務で良いもの	
就業制限	勤務に制限を加える必要のあるもの	勤務による負荷を軽減するため、労働時間の短縮、出張の制限、時間外労働の制限、労働負荷の制限、作業の転換、就業場所の変更、深夜業の回数の減少、昼間勤務への転換等の措置を講じる。
要休業	勤務を休む必要のあるもの	療養のため、休暇、休職等により一定期間勤務させない措置を講じる。

次に、健康診断の結果、作業環境管理及び作業管理を見直す必要がある場合には、作業環境測定の実施、施設又は設備の設置又は整備、作業方法の改善その他の適切な措置の必要性について意見を求めるものとする。

こうした意見の聴取は、速やかに行うことが望ましく、特に自発的健診及び二次健

康診断に係る意見の聴取はできる限り迅速に行うことが適当とされる。

9. 2. 2. 2 就業上の措置の決定

就業上の措置の決定に際しては、あらかじめ当該労働者の意見を聴き、十分な話し合いを通じてその労働者の了解が得られるよう努めることが適当とされる。なお、産業医の選任義務のある事業場においては、必要に応じて、産業医の同席の下に労働者の意見を聴く。

また、衛生委員会等の設置義務のある事業場又は労働時間等設定改善委員会を設置している事業場においては、必要に応じ、健康診断の結果に係る医師等の意見をこれらの委員会に報告することが適当とされる。労働者の健康状況を把握した上で、衛生委員会・労働時間設定改善委員会で調査審議することはより適切な措置の決定等に有効だと考えられるからである（健診事後措置指針 2（4）イ・ロ）。

9. 2. 2. 3 就業上の措置の実施等

事業者は、就業上の措置を実施し、又は当該措置の変更若しくは解除をしようとするに当たっては、医師等と他の産業保健スタッフとの連携はもちろんのこと、当該事業場の健康管理部門と人事労務管理部門との連携にも十分留意する必要がある。また、就業上の措置の実施に当たっては、特に労働者の勤務する職場の管理監督者の理解を得ることが不可欠であることから、プライバシーに配慮しつつ事業者は、当該管理監督者に対し、就業上の措置の目的、内容等について理解が得られるよう必要な説明を行うことが適当とされる。なお、就業上の措置を講じた後、健康状態の改善が見られ

た場合には、医師等の意見を聴いた上で、通常の勤務に戻す等適切な措置を講ずる必要がある（健診事後措置指針2(4)ハ(イ)）。

9. 2. 2. 3 不利益取扱いの禁止

健康診断の結果に基づく就業上の措置は、労働者の健康の確保を目的とするものであるため、事業者が、健康診断において把握した労働者の健康情報等に基づき、当該労働者の健康の確保に必要な範囲を超えて、当該労働者に対して不利益な取扱いを行うことは禁止される（健診事後措置指針2(4)ハ(ロ)）。一般的に合理的と考えられない不利益な取り扱いとしては、以下のものが挙げられる。

① 就業上の措置の実施に当たり、健康診断の結果に基づく必要な措置について医師の意見を聴取すること等の法令上求められる手順に従わず、不利益な取扱いを行うこと。

② 就業上の措置の実施に当たり、医師の意見とはその内容・程度が著しく異なる等医師の意見を勘案し必要と認められる範囲内となっていないもの又は労働者の実情が考慮されていないもの等の法令上求められる要件を満たさない内容の不利益な取扱いを行うこと。

③ 健康診断の結果を理由として、以下の措置を行うこと。

(a) 解雇すること。

(b) 期間を定めて雇用される者について契約の更新をしないこと。

(c) 退職勧奨を行うこと。

(d) 不当な動機・目的をもってなされたと判断されるような配置転換又は職位（役職）の変更を命じること。

(e) その他の労働契約法等の労働関係法令に違反する措置を講じること。

9. 3 沿革

1942（昭和17）年に改正された工場法施行規則（昭和17年2月10日厚生省令第7号）では、工業主は、職工の健康診断の結果、注意を要すると認められた者については、医師の意見を聴取し、療養の指示、就業の場所又は業務の転換、就業時間の短縮、休憩時間の増加、健康状態の監視その他健康保護上必要となる措置をとる必要があるとしていた（工場法施行規則第8条の5）。

1947（昭和22）年制定当時の労基法第52条第3項は、健康診断の結果に基づいて、就業の場所又は業務の転換、労働時間の短縮その他労働者の健康の保持に必要な措置を講じなければならない旨を規定していた。なお、この規定は訓示的な規定であるため、罰則は設けなかったと説明されている²⁰⁰。この規定は1972（昭和47）年制定時の安衛法第66条第6項に引き継がれている。

1977（昭和52）年改正では、就業上の措置として、「作業環境測定の実施、施設又は設備の設置又は整備」が追加された（安衛法第66条第7項）。これまでの健康診断の事後措置は労働者個人に着目したものであったところ、健康診断の結果、有所見者が多数みられるような場合には、その作業場における環境を見直し、的確な改善を行う必要があるためである²⁰¹。

1996（平成8）年改正時には、前条において、意見聴取義務が課されたことに伴い、就業上の措置の必要性を判断するに際し、医師又は歯科医師の意見を勘案する旨が追加されると共に（安衛法第66条の3）、就

業上の措置について適切かつ有効な実施を図るためには国として一定の指針を示す必要があることから、労働大臣が事業主が講ずべき措置に係る指針を公表し、必要に応じて指導を行うことができる旨（同条2項、3項）が規定された。

深夜労働者の健康確保を目的としてなされた、1999（平成11）年5月改正時には、「深夜業の回数の減少」が就業上の措置として追加され、現在の条文番号となった。

さらに、2005（平成17）年改正時には、「当該医師又は歯科医師の意見の衛生委員会若しくは安全衛生委員会又は労働時間等設定改善委員会（労働時間等の設定の改善に関する特別措置法（平成4年法律第90号）第7条に規定する労働時間等設定改善委員会をいう。以下同じ。）への報告」が加えられている。長時間労働による健康障害の防止対策やメンタルヘルス対策等については、衛生委員会等において必要に応じて労働者の健康状況を把握し、これを踏まえて調査審議することが有効と考えられることから、また、労働時間等設定改善委員会に対して健康診断結果に基づく医師の意見を報告することは、労働者の健康に配慮した労働時間等の設定の改善に有効と考えられることから、追加されたものである（平成18・2・24基発第0224003号）。

9.4 適用の実際

平成24年労働者健康状況調査（事業所調査）によると、定期健康診断を実施した事業所のうち、異常所見労働者がいたとする事業所が77.3%であり、「再検査・精密検査の指示等の保健指導を行った」とする事業所が52.6%（68.1%）、「就業場所の変

更や作業転換の措置をとった」とする事業所が4.0%（5.1%）、「労働時間の短縮や時間外労働の制限の措置をとった」とする事業所が3.7%（4.8%）、「作業環境管理・作業管理の見直しのため、作業環境測定を実施した」が1.8%（2.4%）、「作業環境管理・作業管理の見直しのため、施設又は設備の整備・改善を実施した」が2.0%（2.5%）、「その他の措置をとった」が4.9%（6.4%）、「特に措置を講じなかった」が16.2（21.0%）である（括弧内は有所見者のいた事業所を100とした場合の割合）。

行政監督実務の経験者によれば、労働基準監督署は健診後の事後措置に対する指導に力を入れており、指導票の交付を積極的に行っているとのことである²⁰²。

9.5 関係判例

9.5.1 適切な措置の不実施

【榎並工務店（脳梗塞死損害賠償）事件・大阪地判平成14・4・15 労判858号105頁、同事件控訴審・大阪高判平15・5・29 労判858号98頁】は、脳塞栓により死亡した労働者の遺族である原告が被告らに対して、安全配慮義務違反に基づき、損害賠償請求をした事案である。労働者は深夜業に従事していたが、被告は定期健康診断を1回しか実施せず、産業医を選任せず、医師の意見聴取も行っていなかった。安全衛生委員会や安全・衛生管理者は健康管理という点で機能していないばかりか、直属の上司に当該労働者の健康情報は伝えられておらず、要治療や要二次検査の所見が出た場合の再検査のために作業日程を調整することもなかったとされる。

本判決は、一般論として、「労働者との

間の雇用契約上の信義則に基づいて、業務の遂行に伴う疲労が過度に蓄積して労働者の健康を損なうことがないように、労働時間、休憩時間、休日、休憩場所等について適正な労働条件を確保し、さらに、健康診断を実施して労働者の健康状態を的確に把握し、その結果に基づき、医学的知見をふまえて、労働者の健康管理を適切に実施した上で、労働者の年齢、健康状態等に応じて従事する作業時間及び内容の軽減、就労場所の変更等の業務内容調整のための適切な措置をとるべき義務を負う」とし、本件事案の下、死亡した労働者が、心電図上又は肝機能検査や脂質において異常があったことについて、使用者である被告はこれらを健康診断の結果を通じて把握していた（あるいは極めて容易に把握し得た）のであるから、脳梗塞等の脳・心臓疾患などの致命的な合併症を発症させる危険性のある過重な業務に就かせないようにし、作業時間及び内容の軽減等の業務内容調整のための適切な措置をとるべき注意義務があったとしている。しかしながら、「被告は、上記労働者の健康管理を適切に講じるための適切な措置をとることができるような体制を整えていなかった」として義務違反に当たるとした。

上記判決は、健康管理の適切な実施が安全配慮義務の内容になることを認め、義務違反を認定したものである。健康診断を実施したのであれば、その後の措置を適切に行う必要があったこと、また、そのための体制を整える必要があったことが指摘されており、健康管理が健康診断の実施のみで終わるのではなく、適切な事後措置を伴ってはじめて意味を持つことが明らかにされているといえる。

9. 5. 2 履行請求の可否

【高島工作所事件・大阪地判平成2・11・28 労経速 1413 号 3 頁】は、右眼偽黄斑円孔を原因として視力が低下した原告労働者が、本条を根拠として、業務内容の変更、配置転換等の具体的措置を提示し、協議を開始することを求め、間接強制として、協議を開始するまでの間、一定の金員（1 日 6000 円）の支払を求めた事案である。原告労働者は、被告会社との間の面談の席で、被告会社が適当と思う業務を提示することを希望していたが、被告会社は、「原告が適当と思われる業務を書面にして提出して欲しい」、「会社の方から業務内容の変更や配置の転換について具体的提示はしない」としてこれを拒否していた。

本判決は、使用者が具体的な労務指揮又は機械、器具の提供にあたって、右指示又は提供に内在する危険に因って労働者の生命及び健康に被害が発生することのないよう配慮する義務を負うことは前提とした上で、「右配慮義務は、労務の提供義務又は賃金の支払義務等労働契約における本来的履行義務とは異なり、あくまで労働契約に付随する義務であり、予めその内容を具体的に確定することが困難な義務であるから、労使間の合意その他の特段の事情のなき限り、労働者は、裁判上、使用者に対し、直接その義務の履行を請求することはできず、労働者に疾病の発生又はその増悪等の具体的結果が惹起した場合において始めて事後的にその義務の具体的内容及びその違反の有無が問題になるにすぎない」とした。

また、本条の存在が特段の事情に当たり、「使用者の業務内容の変更、配置の転換等

の具体的措置を提示し、協議を開始すべき義務」を本来的履行義務にまで高めているかについて検討し、これを否定した。すなわち、「労働安全衛生法の規定一般についてはともかく、同法 66 条 7 項（現安衛法第 66 条の 5）は、その規定の仕方自体が、『事業主は、……労働者の健康を保持するため必要と認めるときは…』あるいは『労働者の実情を考慮して』等抽象的、概括的であるうえ、同条 1 項ないし 3 項あるいは 6 項と異なり、右規定に違反する事業主に罰則を課すことは予定されていないことからすると、右規定が存在することのみから、直ちに、その規定が使用者に命じた行為内容が、使用者の労働契約における本来的履行義務になったとまで認めるのは困難である」と判示した。

本判決は、本条の規定に基づく協議の履行請求についてこれを否定したものである²⁰³。その理由としては、本条に罰則がないことや規定が抽象的・概括的であることを指摘している。本判決を反対解釈すれば、規定の仕方が一義的に明確であれば、履行請求をなしうるとの帰結が導かれうるが、そもそも、こうした反対解釈が妥当かについては、安衛法の各規定の趣旨に照らして、慎重に検討する必要があるといえよう。

10 第 66 条の 6

10. 1 条文

第六十六条の六 事業者は、第六十六条第一項から第四項までの規定により行う健康診断を受けた労働者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、当該健康診断の結果を通知しなければならない。

10. 2 趣旨及び内容

10. 2. 1 趣旨

事業者は第 66 条第 1 項から第 4 項までの規定により行う健康診断を受けた労働者に対し、厚生労働省令で定める所により、該当健康診断の結果を通知しなければならない。脳・心臓疾患等の疾病及びその悪化を予防するためには、事業者が適切な措置を講ずるだけでなく、労働者自らが自主的に健康管理に取り組んでいくことが重要である。そのためには労働者が自らの健康状態を把握しておく必要があるため設けられた規定である²⁰⁴。なお、一般健康診断の当初の目的は、結核患者を早期に発見し当該労働者を職場から排除することで事業を継続することに、特殊健康診断の当初の目的は、作業環境測定技術が不十分で作業環境の状況を知ることができないなかで、有所見者が出ることで作業環境に問題があることを知ることにあるとされており、いずれも使用者のために実施するもので、結果について労働者に知らせる必要はないとの発想が取られていたといえるが（5. 3 参照）²⁰⁵、健康診断が個々の労働者の健康管理のためであるとの位置づけが明確になる中で当然のこととして通知が求められるようになった

ていったといえる。

本条違反に対しては、罰金 50 万円が科されうる（安衛法第 120 条第 1 号）。本条に違反したことにより、疾病が発症・増悪したと認められる場合には、安全配慮義務・注意義務違反の内容として斟酌されうる（10. 5）。

10. 2. 2 内容

①一般健康診断、②特殊健康診断のいずれについても通知義務が課されている（安衛則第 51 条の 4、有機則第 30 条の 2 の 2、鉛則第 54 条の 3、四アルキル則第 23 条の 3、特化則第 40 条の 3、石綿則第 42 の 2、高圧則第 39 条の 3、電離則第 57 条の 3、じん肺則第 22 条の 2）。また、通知は、異常所見の有無にかかわらず、「遅滞なく」、すなわち、事業者が、健康診断を実施した医師、健康診断機関等から結果を受け取った後、速やかにしなければならない（安衛則第 51 条の 4、平 8・9・13 基発第 566 号、健診事後措置指針 2（5）イ）。

通知は、総合判定結果だけでなく、各健康診断の項目ごとになされる必要がある。通知の方法としては、健康診断を実施した医師、健康診断機関等から報告された個人用の結果通知書を各労働者に配付する方法、健康診断個人票のうち必要な部分の写しを各労働者に示す方法等がある。また、通知した旨の事実は、記録しておくことが望ましいとされる（平成 8・9・13 基発第 566 号、平成 18・2・24 基発第 0224003 号）。

10. 3 沿革

1996（平成 8）年安衛法改正により追加され（66 条の 4）、1999（平成 11）年 5 月

改正により今の条文番号となった（1996（平成 8）年の沿革や背景については 8.3 参照）。また、2005（平成 17）年改正では、一般健康診断の結果だけでなく、特殊健康診断の結果もここでの通知の対象とされた。なお、その背景には、一般健康診断と比べて、法定の特殊健康診断の結果について通知がなされていないとの実態（愛知産業保健センターによるアンケート調査結果²⁰⁶）がある。

	通知している		していない
	全員	有所見者	
一般健診	97.7	2.1	0.2
特殊健診	71.9	24.3	2.7

10. 4 適用の実際

平成 24 年労働者健康状況調査（個人調査）によると、定期健康診断を受診した労働者のうち、「検査結果の通知を受けた」との回答が 99.0%（このうち、所見ありとの通知が 41.3%）である。なお、通知を受けた者の割合は、企業規模の相違によって大きな差はなく、98～99%台となっている。

なお、行政監督実務の経験者によれば、法改正により本条が追加される以前も、企業において健康診断結果の通知は行われており、監督官も法文上規定がないにもかかわらず指導を行っていたとのことである²⁰⁷。

10. 5 関係判例

【京和タクシー事件・京都地判昭和 57・10・7 判タ 485 号 189 頁】では、原告労働者が、被告会社に雇用されるに先立ち、被告会社指定の医療機関で一般健康診断を受診したところ、原告の左上肺野に異常陰影がありさらに精密検査を必要とする旨の判断がな

され、同医療機関から被告会社に対し、「左肺浸潤の疑、要精査」と通知されたにもかかわらず被告会社は原告を健康者と同様にタクシー運転業務に従事させていたという事案である。その後、同医療機関により、定期健康診断が実施されその結果によって、原告は被告会社から要精密検査である旨通知され、原告が精密検査を受診したところ、この間（約 8 か月間）に原告の左上肺野の異常陰影が増大悪化しており要休養直ちに入院加療を要する肺結核と診断された。そのため、原告は入院及びその後の自宅療養及び治療の継続を余儀無くされ、最終的には被告会社によって解雇されている。なお、被告会社において原告を雇用した時点で精密検査をして病状を明確にさせていたなら軽作業をしながら治療することが可能であったことが認められ、病状悪化に影響したのは主として被告会社における労務であり、これに寄与した他の事情はないことが認められている。

本判決は、「原告を雇用したことに伴って労働者である同人の健康を保持し健康に異常の疑いがある場合には早期にその状態を確認して就労可能性の有無、程度を見極め異常が発見されたときは医師の指示に従って就労を禁止するか適当な軽作業に就かせもつて健康状態の悪化することがないよう注意すべき義務があつたのにもかかわらずこれを怠つたものといえる」として被告会社の損害賠償責任を認めている。

また、かかる損害賠償責任を導くにあたり、使用者が雇入時に胸部エックス線検査及びかくたん検査等の健康診断を実施する義務を負うこと（安衛法第 66 条、安衛則第 43 条、44 条）、事後措置として、結核にか

かった労働者に就業を禁止し、又右に至らない場合でも結核の発病の虞れがあると診断された労働者に対しておおむねかくたん検査、聴診、打診その他必要な精密検査を行なう義務を負うこと（安衛法第 68 条、安衛則第 46 条（雇入時健診、定期健診、特定業務従事者健診、海外派遣者健診で疑いが生じた者に対する結核健診に関する定め。その後削除された））を前提とした上で、「健康診断の結果は、事業者が労働者を採用するかどうかを判断するうえの資料となるばかりでなく、採用後は労働者の健康を管理するための指針となり労働者自身もまた自己の健康管理を行なううえで重要な資料となるものであり、同法、同規則が専ら労働者の職場での健康維持を立法趣旨としていることから、殊に労働者の健康状態が不良かまたはその疑がある場合は採用後遅滞なく労働者に健康診断の結果を告知すべき義務があるものというべきである」とし、本件において、被告会社はかかる通知を怠つたと認定している。

本判決は、本条が制定される前に出された判決であるが、就業禁止等の事後措置がとられなかったことに加えて、労働者に健康診断結果の通知を怠つたことをも注意義務の重要な一内容と位置付けている点に特徴がある。その際、健康診断結果が「労働者自身…の健康管理を行ううえで重要な資料」となることを踏まえているが、このことは本条の立法趣旨とも通じるものである。他方、本判決において、通知義務違反のみならず、事後措置の不実施も注意義務違反の内容となり、損害賠償責任を肯定する根拠となっている点にも注意が必要である。事案としては想定しにくい、健康診断結

果に基づく事後措置が適切になされている事案において、単に、通知のみが懈怠された場合に、同様に損害賠償責任が肯定されるか否かは本判決からは明らかではないが、本条違反に罰則の適用があることも踏まえれば、結果（疾病の発症・増悪）との因果関係がある限りにおいて、損害賠償責任は認められうる。

11 第 66 条の 7

11. 1 条文

第六十六条の七 事業者は、第六十六条第一項の規定による健康診断若しくは当該健康診断に係る同条第五項ただし書の規定による健康診断又は第六十六条の二の規定による健康診断の結果、特に健康の保持に努める必要があると認める労働者に対し、医師又は保健師による保健指導を行うように努めなければならない。

2 労働者は、前条の規定により通知された健康診断の結果及び前項の規定による保健指導を利用して、その健康の保持に努めるものとする。

11. 2 趣旨及び内容

11. 2. 1 趣旨

疾病を予防するためには、事業者が適切な措置を講ずるだけでなく、労働者自らが自主的に健康管理に取り組んでいくことが重要であるが、労働者の自主的な健康管理の取組を一層推進するためには、健康診断の結果、特に健康の保持に努める必要があると認められる労働者に対し、保健指導を実施すると共に、労働者の健康管理に対す

る自主的な努力を促す必要がある。こうした自主的な健康管理の体制をバックアップする体制を確保するため、医師又は保健師による保健指導が事業者の努力義務とされている²⁰⁸。

本条第一項違反に対する罰則はない。また、違反に対して直ちに損害賠償請求権が発生するものではないが、保健指導のうち、とりわけ再検査又は精密検査の受診の勧奨、医療機関での治療の勧奨や上記検査・治療を受けるための日程調整等が適切に行われなかったことで疾病が発症・増悪したと認められる場合には、安全配慮義務・注意義務違反の内容として斟酌される可能性がある²⁰⁹。

本条第二項では、健康診断の結果や保健指導に基づく健康保持について、労働者の努力義務が規定されている。なお、労働者が健康保持に努めなかったことにより、疾病が発症・増悪した場合、使用者が安全配慮義務違反を免れたり、あるいは、過失相殺において考慮されたりする可能性²¹⁰がある。

11. 2. 2 内容

保健指導の方法としては、面談による個別指導、文書による指導等の方法があり、内容としては、日常生活面での指導、健康管理に関する情報の提供、再検査又は精密検査の受診の勧奨、医療機関での治療の勧奨等がある（平 8・9・13 基発第 566 号）。

また、その円滑な実施に向けて、健康保険組合その他の健康増進事業実施者（健康増進法（平成 14 年法律第 103 号）第 6 条に規定する健康増進事業実施者をいう。）等との連携を図ること、産業医の選任義務

のある事業場においては、個々の労働者ごとの健康状態や作業内容、作業環境等についてより詳細に把握し得る立場にある産業医が中心となり実施されることが推奨される（健診事後措置指針2（5）ロ）。

12 第66条の8

12. 1 条文

なお、深夜業に従事する労働者については、昼間業務に従事する者とは異なる生活様式を求められていることに配慮し、睡眠指導や食生活指導等を一層重視した保健指導を行うよう努めること、また、労災保険法第26条第2項第2号の規定に基づく特定保健指導及び高齢者の医療の確保に関する法律（昭和57年法律第80号）第24条の規定に基づく特定保健指導を受けた労働者については、労働安全衛生法第66条の7第1項の規定に基づく保健指導を行う医師又は保健師にこれらの特定保健指導の内容を伝えるよう働きかけることが適当とされる（健診事後措置指針2（5）ロ）。

11. 3 沿革

1996（平成8）年安衛法改正により追加された（第66条の5）（1996（平成8）年改正の背景については8.3参照）。同改正に先立ち策定された「第八次労働災害防止計画」（1993（平成5）～1997（平成9）年）においては、「労働者の心身両面にわたる健康づくりを推進するため、健康測定とその結果に基づく健康指導の促進を図る」ことが予定されていた。

1999（平成11）年改正に伴い、第66条の2の規定による健康診断の結果も勘案されるべきことが加えられると共に、条文番号が第66条の7に繰り下げられた。2001（平成13）年には、「保健婦又は保健士」を「保健師」に改める改正がなされている。

第六十六条の八 事業者は、その労働時間の状況その他の事項が労働者の健康の保持を考慮して厚生労働省令で定める要件に該当する労働者(次条第一項に規定する者及び第六十六条の八の四第一項に規定する者を除く。以下この条において同じ。)に対し、厚生労働省令で定めるところにより、医師による面接指導(問診その他の方法により心身の状況を把握し、これに応じて面接により必要な指導を行うことをいう。以下同じ。)を行わなければならない。

2 労働者は、前項の規定により事業者が行う面接指導を受けなければならない。ただし、事業者の指定した医師が行う面接指導を受けることを希望しない場合において、他の医師の行う同項の規定による面接指導に相当する面接指導を受け、その結果を証明する書面を事業者に提出したときは、この限りでない。

3 事業者は、厚生労働省令で定めるところにより、第一項及び前項ただし書の規定による面接指導の結果を記録しておかななければならない。

4 事業者は、第一項又は第二項ただし書の規定による面接指導の結果に基づき、当該労働者の健康を保持するために必要な措置について、厚生労働省令で定めるところにより、医師の意見を聴かななければならない。

5 事業者は、前項の規定による医師の意見を勘案し、その必要があると認めるときは、当該労働者の実情を考慮

して、就業場所の変更、作業の転換、労働時間の短縮、深夜業の回数の減少等の措置を講ずるほか、当該医師の意見の衛生委員会若しくは安全衛生委員会又は労働時間等設定改善委員会への報告その他の適切な措置を講じなければならない。

12. 2 趣旨及び内容

12. 2. 1 趣旨

長時間の時間外労働など過重な労働をさせたことにより、疲労が蓄積している場合には、脳血管疾患及び虚血性心疾患（脳・心臓疾患）発症のリスクが高まるとされていることから、これらの過重労働による健康障害を防止するためには、適正な労働時間管理と健康管理に加え、長時間労働による負荷がかかった労働者についてその健康の状況を把握し、適切な措置を講じる必要がある。そこで、本条は、長時間労働者に対し、医師による面接指導を行わなければならないことを事業者に義務付けている。

第 66 条の 8 違反に対する罰則はないが、第 66 条の 8 の 2 第 1 項、第 66 条の 8 の 4 第 1 項によって義務付けられる研究開発業務に従事する者や高度プロフェッショナルに対する長時間労働の面接指導を実施しなかった場合には、罰金 50 万円が科されうる（安衛法第 120 条第 1 号）。本条に基づく措置を怠ったことから直ちに損害賠償請求権や履行請求権が生じるとまではいえないものの、労働者の心身に健康障害が生じているケースでは、本条に違反して面接指導を実施しなかったことやそのために必要な体制を整えていなかったことが、安全配慮

義務・心身の健康に配慮する義務に対する違反を基礎づける事情として考慮されうる。

12. 2. 1 内容

1週間当たり 40 時間を超えて労働させた場合のその超えた時間（時間外労働の時間）が1か月当たり 80 時間を超えた者で、かつ、疲労の蓄積が認められる者から申出があった場合、事業者は医師による面接指導を実施しなければならない。ただし、1か月以内に面接指導を受けた労働者で医師がその必要がないと認めた者については除かれる（安衛則第 52 条の 2 第 1 項）。面接指導の実施にあたり、労働者の申出が必要とされているのは、疲労の蓄積は体調不良や気力減退など他の人には認知されにくい自覚症状として現れるため、一義的な判断は難しく労働者に委ねざるを得ないと考えられるためである²¹¹。もっとも、労働者が申出を躊躇することも考えられることから、産業医は、面接指導の対象者に対して、申出を行うよう勧奨することができる（安衛則第 52 条の 3 第 4 項）。

月 80 時間を超えた時間の算定は、毎月一回以上、一定の期日を定めて行わなければならない（同第 52 条の 2 第 2 項）、ある労働者の時間外労働が月 80 時間を超えた場合、事業者は当該労働者にその旨の情報を通知しなければならない（同第 3 項）。申出は、時間の算定がされた期日後、遅滞なく行うものとされ（同第 52 条の 3 第 2 項）、事業者は申出があったときは遅滞なく面接指導を行わなければならない（同第 3 項）。労働者は、事業者が行う面接指導を受けなければならないが、事業者の指定した医師が行う面接指導を受けることを希望しない場

合において、他の医師の行う面接指導に相当する面接指導を受け、その結果を証明する書面を事業者に提出することもできる（本条第 2 項）。労働者の医師選択の自由に配慮したものといえる。

面接指導を実施した医師は、①当該労働者の勤務の状況、②当該労働者の疲労の蓄積の状況、③そのほか当該労働者の心身の状況について確認する（同第 52 条の 4）。事業者は、面接指導が実施された後、遅滞なく、面接指導の結果に基づき、当該労働者の健康を保持するために必要な措置について、医師の意見を聴かななければならない（本条第 4 項、安衛則第 52 条の 7）。事業者は面接指導の結果について記録し、5 年間保存しておかななければならない（本条第 3 項、安衛則第 52 条の 6）。記録には、①実施年月日、②当該労働者の氏名、③面接指導を行った医師の氏名、④当該労働者の疲労の蓄積の状況、⑤当該労働者の心身の状況の他、医師の意見についても記載するものとされる（安衛則第 52 条の 5）。

事業者が医師の意見を勘案し、その必要があると認めるときは、当該労働者の実情を考慮して、就業場所の変更、作業の転換、労働時間の短縮、深夜業の回数の減少等の措置を講ずるほか、当該医師の意見の衛生委員会若しくは安全衛生委員会又は労働時間等設定改善委員会への報告その他の適切な措置を講じなければならない（本条第 5 項）。

面接指導の費用については、法で事業者が面接指導の実施の義務を課している以上、当然、事業者が負担すべきものであるとされ、面接指導を受けるのに要した時間に係る賃金の支払いについては、当然には事業

者の負担すべきものではなく、労使協議して定めるべきものであるが、労働者の健康の確保は、事業の円滑な運営の不可欠な条件であることを考えると、面接指導を受けるのに要した時間の賃金を事業者が支払うことが望ましいとされている（施行通達・平成18・2・24基発第0224003号）。

また、派遣労働者に対する面接指導を実施する義務を負うのは派遣元事業主であるが、派遣労働者の労働時間については、派遣先が派遣元に通知することとされており（労働者派遣法第42条第3項）、面接指導が適正に行われるためには派遣先及び派遣元の連携が不可欠であるとされている（平成18・2・24基発第0224003号）。

12. 3 沿革

12. 3. 1 制度史

12. 3. 1. 1 導入

本条は、2005（平成17）年改正で追加された規定である。過労死が社会問題化する中で、2001（平成13）年11月16日に示された「脳・心臓疾患の認定基準に関する専門検討会報告書」では、1日5時間以下の睡眠は、脳・心臓疾患発症との関連において有意性があるところ、1日5時間程度の睡眠が確保できない状態は、労働者の場合、1日の労働時間が法定労働時間である8時間を超え、5時間程度の時間外労働を行った場合に相当し、これが1か月継続した状態は、おおむね100時間を超える時間外労働が想定されることを明らかにした。

2002（平成14）年には「過重労働による健康障害防止のための総合対策」（平成14・2・12基発0212001号）が示され、その中では、時間外・休日労働時間が月45時間を

超えているおそれがある事業場に対しては、面接指導及びその事後措置の実施を指導すること、指導に従わない場合には、安衛法第66条第4項に基づき、当該面接指導等の対象となる労働者に関する作業環境、労働時間、深夜業の回数及び時間数、過去の健康診断及び面接指導の結果等を踏まえた労働衛生指導医の意見を聴き、臨時の健康診断の実施を指示するとともに、厳正な指導を行うことなどが示された。

2004（平成16）年8月23日の「過重労働・メンタルヘルス対策の在り方に係る検討会報告書」においては、医師が直接労働者に面接すること及び健康確保上の指導を行うことを制度化すべきこと、事業者は、医師による面接指導の結果に基づき、必要に応じて健康診断、労働時間の制限や休養・療養等の適切な措置を実施するようにすること、面接指導が必要な場合としては脳・心臓疾患発症との関連性が強いとされる月100時間を超える時間外労働又は2ないし6か月間に月平均80時間を超える時間外労働をやむなく行った場合が考えられること、り時間外労働時間が短い場合であっても、予防的な意味を含め健康上問題が認められる場合には面接指導を行うことが必要と考えられることが示され、現行制度の骨格となる提案がなされた。

12. 3. 1. 2 2018（平成30）年改正

2018（平成30）年働き方改革関連法により、時間外労働の上限規制が導入された。これに併せて、面接指導の対象となる時間外労働・休日労働の時間を月100時間から月80時間に引き下げる改正がされている。

12. 3. 2 背景となった災害等

2004（平成16）年の「過重労働・メンタルヘルス対策の在り方に係る検討会報告書」においては、脳血管疾患及び虚血性心疾患等（以下「脳・心臓疾患」という）を発症したとして平成15年度に労災認定された件数は310件を超えていることなどが示されている。

12. 4 適用の実際

【労働安全衛生調査（実態調査）に基づき加筆予定】

13 第66条の8の2

13. 1 条文

第六十六条の八の二 事業者は、その労働時間が労働者の健康の保持を考慮して厚生労働省令で定める時間を超える労働者（労働基準法第三十六条第十一项に規定する業務に従事する者（同法第四十一条各号に掲げる者及び第六十六条の八の四第一項に規定する者を除く。）に限る。）に対し、厚生労働省令で定めるところにより、医師による面接指導を行わなければならない。

2 前条第二項から第五項までの規定は、前項の事業者及び労働者について準用する。この場合において、同条第五項中「作業の転換」とあるのは、「職務内容の変更、有給休暇（労働基準法第三十九条の規定による有給休暇を除く。）の付与」と読み替えるものとする。

13. 2 趣旨及び内容

13. 2. 1 趣旨

本条は、労基法において36協定の締結により許容される時間外労働に対する上限規制の適用が除外される研究・開発業務従事者（労基法第36条第11項）が、月100時間を超える時間外労働をした場合に、医師による面接指導の実施を事業者に義務付けたものである。労働時間に係る上限規制の適用が除外されるとしても、健康確保の観点からの規制がなお必要であることを踏まえたものといえる。

本条違反に対しては罰則があり、50万円以下の罰金に処せられる可能性がある（安衛法第120条第1号）。私法上の効力については、第66条の8を参照。

13. 2. 1 内容

新たな技術、商品又は役務の研究開発に係る業務（労基法第36条第11項）とは、専門的、科学的な知識、技術を有する者が従事する新技術、新商品等の研究開発の業務をいう（施行通達・平成30・9・7基発0907第1号）。かかる業務に従事する労働者については、労働時間が週40時間を超えた場合に、その超えた時間が1か月当たり100時間を超えた場合には、本条に基づき医師による面接指導を行うことが義務付けられる（安衛則第52条の7の2）。超えた期間の算定は、毎月一回以上、一定の期日を定めて行わなければならない。面接指導は同期日後遅滞なく行われなければならない（同第52条の7の2第2項、第52条の2第2項）。本条に基づく面接指導について、労働者の申出によらずに実施が求められる点は、高度プロフェッショナル制の適用を

受けない通常の労働者の面接指導（安衛法第 66 条の 8）とは異なる。他方、労働者は面接指導を受けなければならないとされている点、事業者は面接指導結果に基づき、対象労働者の健康保持に必要な措置について医師の意見を聴かなければならない点、記録の保存が求められる点は同様である。なお、事後措置の必要があると認められるときは、職務内容の変更、有給休暇の付与、健康管理時間が短縮されるための配慮等の措置を講じなければならないとされている。

なお、週 40 時間を超えて労働させた場合におけるその超えた時間が月 100 時間を超えない研究開発業務に従事する労働者であっても、当該超えた時間が 80 時間を超え、かつ、疲労の蓄積が認められる者については、安衛法 66 条の 8 第 1 項に基づく面接指導の対象となる（安衛法施行通達・平成 30・9・7 基発 0907 第 2 号）。

また、本条に基づく面接指導に係る費用については、事業者に当該面接指導の実施の義務を課している以上、当然、事業者が負担する必要がある。また、事業者がその事業の遂行に当たり、当然実施されなければならない性格のものであり、所定労働時間内に行われる必要があり、時間外に行われた場合には、当然、割増賃金を支払う必要があるとされる（改正解釈通達・平成 31・3・29 基発 0329 第 2 号 Q&A8）。

13. 3 沿革

2018（平成 30）年の働き方改革関連法により時間外労働に対する罰則付上限規制が導入される以前においても、「労働基準法第 36 条第 1 項の協定で定める労働時間の延長の限度等に関する基準」（平成 10 年労働

省告示第 154 号。以下「限度基準告示」という）が存在し、労使協定を締結することにより許容される時間外労働の限度時間について定めを置いていた。同基準は私法上の効力を持つものではなかったが、行政指導の根拠とされていた。限度基準告示において、「新技術、新商品等の研究開発の業務」に係る労使協定については、限度時間の制限が適用されないものとされていた。

2017（平成 29）年 6 月 5 日の労働政策審議会建議「時間外労働の上限規制等について」は、新技術、新商品等の研究開発の業務については、専門的、科学的な知識、技術を有する者が従事する業務の特殊性から、現行制度で対象となっている範囲を超えた職種に拡大することのないよう、その対象を明確化した上で上限規制の適用除外とすること、その際、本条に基づく面接指導を義務付けることが適当であるとした。

14 第 66 条の 8 の 3

14. 1 条文

第六十六条の八の三 事業者は、第六十六条の八第一項又は前条第一項の規定による面接指導を実施するため、厚生労働省令で定める方法により、労働者（次条第一項に規定する者を除く。）の労働時間の状況を把握しなければならない。

14. 2 趣旨及び内容

14. 2. 1 趣旨

本条は、長時間労働者に対する面接指導を適切に実施するために、労働時間の状況の客観的把握を事業者に義務付けるもので

ある。労働時間の把握は、従来、割増賃金を含む賃金の適正支払の観点から求められてきたものであるが、長時間労働及びこれによる健康障害防止が重要な政策課題となるなかで、労働者の健康確保という観点から、これを求めるものといえる。

本条違反に対する罰則の規定はない。また、本条違反の事実のみから直ちに損害賠償請求権や履行請求権が基礎づけられるとまでは言い切れないとしても、杜撰な労働時間把握がなされている中で長時間労働となり、健康障害が生じた事案では、労働時間把握義務違反が安全配慮義務違反ないし注意義務違反の一内容として考慮されうる。

14. 2. 1 内容

事業者は、面接指導（安衛法第 66 条の 8 第 1 項又は第 66 条の 8 の 2 第 1 項（研究開発業務従事者））を実施するため、タイムカードによる記録、パーソナルコンピュータ等の電子計算機の使用時間の記録等の客観的な方法その他の適切な方法により、「労働時間の状況」を把握しなければならないとされる（安衛法第 66 条の 8 の 3、安衛則 52 条の 7 の 3 第 1 項）。本条に基づく義務の内容については、「働き方改革を推進するための関係法律の整備に関する法律による改正後の労働安全衛生法及びじん肺法関係の解釈等について」（平成 30・12・28 基発 1228 第 16 号）に付された Q&A においてより明らかにされており、「労働時間の状況の把握」とは、労働者の健康確保措置を適切に実施する観点から、労働者がいかなる時間帯にどの程度の時間、労務を提供し得る状態にあったかを把握することを指す（Q&A8）。労働時間を把握の対象となる労働者は、高

度プロフェッショナル制度（労基法第 41 条の 2）の適用者を除く全ての労働者である。高度プロフェッショナル制度の適用対象者には、健康管理時間の把握が労基法において求められていることとの関係から除かれている（Q&A9）。把握の対象となる労働者には、労働時間・休憩・休日規制の適用が除外されている農業・水産業従事者、管理監督者、監視・断続的労働従事者（労基法第 41 条）や事業場外みなし労働時間制（労基法第 38 条の 2）や裁量労働制（労基法第 38 条の 3、第 38 条の 4）の対象となり、実労働時間ではなく、労使協定において定めたみなし時間働いたものとされるため、少なくとも時間外割増賃金規制との関係では労働時間管理が要請されない労働者も含まれており、本条が割増賃金規制とは切り離された健康確保規制として設計されていることが確認できる²¹²。

労働時間把握の具体的な方法としては、原則として現認、タイムカードやパソコン等の使用時間の記録等の客観的な方法により把握し難い場合には「その他適切な方法」としての「自己申告」が所定の条件の下で許容されることになる（Q&A11）。

ここでいう「やむを得ず客観的な方法により把握し難い場合」としては、例えば、労働者が事業場外において行う業務に直行又は直帰する場合（かつ、事業場外から社内システムにアクセスすることが可能である等の事情がない場合）が考えられる。反対に、タイムカードによる出退勤時刻や入退室時刻の記録やパソコンの使用時間の記録などのデータを有する場合や事業者の現

認により当該労働者の労働時間を把握できる場合には自己申告は利用できないとされる（Q&A12）。なお、労働時間の状況を自己申告により把握する場合には、宿泊を伴う出張のケースを別とすれば、その日の労働時間の状況を翌労働日までに自己申告させる方法が適当であるとされ、日々の労働時間の把握が求められている（Q&A13）。

自己申告が許容される所定の条件とは、以下（ア）乃至（オ）の全ての措置が講じられていることである。すなわち、（ア）対象労働者に対する適正な自己申告についての十分な説明、（イ）労働時間の管理者に対する自己申告の適性な運用や講ずべき措置について十分な説明、（ウ）申告された労働時間が実態と合致しているか否かについての実態調査の実施と必要な補正、（エ）申告された労働時間を超えて事業場内にいる時間又は事業場外において労務を提供し得る状態であった時間について、その理由を報告させる場合には、適正に行われているか否かについての確認、（オ）労働時間の状況の適正な申告を阻害する措置を講じてはならないこと、時間外労働削減のための措置が適正申告阻害要因となっていないか確認し、なっている場合は改善措置を講ずること、法定労働時間や時間外労働の延長時間を記録上を守っているようにすることが、慣習的に行われていないかについても確認することである（Q&A11）。これらの条件は、「労働時間の適正な把握のために使用者が講ずべき措置に関するガイドライン」（平成29・1・20基発0120第3号）（以下、「適正把握ガイドライン」という）において示されていた自己申告が許容される条件を基本的に踏まえたものといえる。

面接指導の対象となる月 80 時間超の時間外労働がされたか否かは、毎月 1 回以上、一定の期日を定めて算定され、超えたことが確認された場合には、速やかに（おおむね 2 週間以内に）当該労働者に対し、「超えた時間に関する情報」を通知しなければならない（安衛則 52 条の 2 第 2 項、同第 3 項、Q&A5）。その際の方法としては、当該超えた時間を書面や電子メール等により通知する方法が適当であるとされるが、給与明細に時間外・休日労働時間数が記載されている場合には、これをもって労働時間に関する情報の通知としても差し支えないとある（Q&A4）。他方、労働者が自らの労働時間に関する情報を把握し、健康管理を行う動機付けとする観点から、時間外・休日労働時間が 1 月当たり 80 時間を超えない労働者から、労働時間に関する情報について開示を求められた場合には、「これに応じることが望ましい」とされるに留まる（Q&A6）。

14. 3 沿革

14. 3. 1 制度史

14. 3. 1.1 賃金台帳作成義務

労働時間把握に係る規制は、当初賃金の適正支払いの確保という観点から導入されていた。1947（昭和 22）年に制定された労基法は、賃金台帳の作成義務及び 3 年間の保管義務について規定するが（労基法 108 条、同 109 条）、各事業場ごとに作成される賃金台帳には、賃金計算の基礎となる事項及び賃金の額その他、賃金計算期間や労働日数、労働時間数、時間外・休日・深夜労働の時間数等について記載しなければならないとされる（労基法 108 条、労基則 54 条 1 項）。この規制は、一定規模以上の事業

者に賃金台帳を作成することを義務付けていた1940（昭和15）年10月19日の第二次賃金統制令に労働条件を明確にし、労務管理の改善に寄与する点があったことを踏まえ、これを踏襲したものである²¹³。

14. 3. 1. 2 行政による要請

2001（平成13）年には「労働時間の適正な把握のために使用者が講ずべき措置に関する基準」（平成13・4・16基発339号）（以下、「適正把握基準」という）が発出されている。同基準では、「労働時間の把握に係る自己申告制…の不適正な運用に伴い、割増賃金の未払いや過重な長時間労働といった問題が生じているなど、使用者が労働時間を適切に管理していない状況もみられるところである」との現状認識が示されており、①労基法37条違反の臨検監督事案が増加傾向にあること、また、②電通事件・最判平成12・3・24民集54巻3号1155頁をはじめとする過労死事案にみられるように不適切な労働時間把握がなされていることを背景に出されたものであると説明される²¹⁴。もっとも、同基準発出の直接の契機となった2000（平成12）年11月30日の中央労働基準審議会建議「労働時間の短縮のための対策について」では、「時間外・休日・深夜労働の割増賃金を含めた賃金を全額支払うなど労働基準法の規定に違反しないようにするため、使用者が始業、終業時刻を把握し、労働時間を管理することを同法が当然の前提としていることから、この前提を改めて明確にし、始業、終業時刻の把握に関して、事業主が講ずべき措置を明らかにした上で適切な指導を行うなど、現行法の履行を確保する観点から所要の措置を講ずることが適当である」とされており、割増賃

金規制（労基法37条）の履行確保がその中心的課題と位置付けられているようにも読める²¹⁵。事実、適正把握基準の対象となる労働者は、管理監督者及びみなし労働時間制が適用される労働者を「除く」すべての者とされており、割増賃金発生が想定しにくい労働者はその対象外とされている。ただし、対象から外れる労働者についても、健康確保を図る必要があることから、使用者において適正な労働時間管理を行う「責務」があるとされる。

適正把握基準の内容を基本的には承継しつつ、発展させる形で発出されたのが平成29（2017）年の「労働時間の適正な把握のために使用者が講ずべき措置に関するガイドライン」（平成29・1・20基発0120第3号）（以下、「適正把握ガイドライン」という）である。同ガイドライン策定の背景には、過労死等対策推進法が平成26（2014）年6月27日に公布されたことや同月24日の閣議決定「日本再興戦略」改訂2014において、「働き過ぎ防止のための取組強化」が盛り込まれたことなどがある。平成28（2016）年12月26日の長時間労働削減推進本部「『過労死等ゼロ』緊急対策」では、①違法な長時間労働を許さない取組の強化、②メンタルヘルス・パワハラ防止対策のための取組の強化、③社会全体で過労死等ゼロを目指す取組の強化という三本柱と、第一の柱との関係で新ガイドラインによる労働時間の適正把握の徹底を行うと示されている²¹⁶。

14. 3. 1. 3 義務規定の創設

上記のように、長時間労働及びこれによる健康障害防止が重要な政策課題となるなかで、2015（平成27）年2月13日の労働

政策審議会建議「今後の労働時間法制等の在り方について」では、「管理監督者を含む、すべての労働者を対象として、労働時間の把握について、客観的な方法その他適切な方法によらなければならない旨を省令に規定することが適当である」とされ、同年3月2日の労働基準法の一部を改正する法律案要綱においては省令改正案が盛り込まれたが、同法案は第189回国会に提出されたが、審議されないまま閉会となった。その後、2017（平成29）年6月5日の労働政策審議会建議「時間外労働の上限規制等について」において、改めて省令に規定すべきことが提案され、同年9月15日の働き方改革を推進する関係法律の整備に関する法律案要綱で再度盛り込まれた。

ところで、働き方改革を推進する関係法律の整備に関する法律案が提出された第196回国会会期中においては、内閣総理大臣及び厚生労働大臣から示された、企画業務型裁量労働制の適用労働者の労働時間が一般の労働者よりも短いという平成25年労働時間等実態調査に基づくデータについて²¹⁷、後に、一般労働者と裁量労働制適用者との間で調査対象者の選定方法に差があるなど、その信ぴょう性に疑義があることが明らかになった²¹⁸。裁量労働制が長時間労働を助長するのではないかと野党側の追及を受けて、企画業務型裁量労働制の適用対象者拡大を内容とする改正案が撤回された他、労働時間把握義務については省令ではなく労働安全衛生法において規定される方針転換がされ、本条の創設に至った。

14. 3. 2 背景となった災害等

第66条の8における記載を参照されたい。

14. 4 適用の実際

「令和2年度本研究プロジェクトによる行政官・元行政官向け法令運用実態調査（三柴丈典担当）」によれば、労働時間把握を（適切に）行っていないことを理由に安衛則第52条の7の3を適用して監督指導を行ったとの回答が3件寄せられている。このうち1件は、労働時間を把握していないことによるものであり、2件は、タイムカードやパソコンの使用時間の記録等の客観的な方法その他の適切な方法により客観的な方法で把握していないことによるものである。後者のうち1件は、労働者の出勤（欠勤）状況を出勤簿に押印させることによって把握しているのみで、始業時刻、終業時刻、各日の時間外労働時間数などを把握していない事例であったとの説明がある。

また、法定労働時間について定める労働基準法第32条とともに適用される「（本条は）本来は労働基準法に設けられる（べき）規制だと思うが、健康管理という面から安衛法に設けられた規制となっている」との回答も寄せられている。

14. 5 関係判例

本条に基づく労働時間把握義務が規定される以前においても、特に、過労死・過労自殺の労災民訴事案において、労働時間把握義務違反は、安全配慮義務又は心身の健康に注意する義務違反を基礎づける事情として考慮されてきた。

【加筆予定】

14. 6 法制上の課題

【副業・兼業者の労働時間管理等につい

て追記予定】

15 第 66 条の 8 の 4

15. 1 条文

第六十六条の八の四 事業者は、労働基準法第四十一条の二第一項の規定により労働する労働者であつて、その健康管理時間（同項第三号に規定する健康管理時間をいう。）が当該労働者の健康の保持を考慮して厚生労働省令で定める時間を超えるものに対し、厚生労働省令で定めるところにより、医師による面接指導を行わなければならない。

2 第六十六条の八第二項から第五項までの規定は、前項の事業者及び労働者について準用する。この場合において、同条第五項中「就業場所の変更、作業の転換、労働時間の短縮、深夜業の回数の減少等」とあるのは、「職務内容の変更、有給休暇（労働基準法第三十九条の規定による有給休暇を除く。）の付与、健康管理時間（第六十六条の八の四第一項に規定する健康管理時間をいう。）が短縮されるための配慮等」と読み替えるものとする。

15. 2 趣旨及び内容

15. 2. 1 趣旨

本条は、労基法における労働時間・休日規制（深夜割増賃金規制を含む）が適用除外となる特定高度専門業務・成果型労働制（高度プロフェッショナル制）の下にある労働者（高度プロフェッショナル）の「健康管理時間」（事業場内労働時間と事業場外労働時間を合算したもの）のうち、週 40

時間を超える時間の合計が月 100 時間を超える場合に、医師による面接指導の実施を事業者に義務付けたものである。高度プロフェッショナルに対しては、健康確保の観点から労基法上も所定の規制がなされているが、安衛法において、特に長時間の労働に従事した高度プロフェッショナルについては、その申出の有無にかかわらず、医師による面接指導の実施を罰則による強制力をもって事業者に義務付けたものといえる。

本条に違反した事業者は、50 万円以下の罰金に処せられる可能性がある（安衛法第 120 条第 1 号）。私法上の効力については、第 66 条の 8 を参照。

15. 2. 1 内容

15. 2. 1. 1 高度プロフェッショナル制

本条の対象となる「労基法第 41 条の 2 第 1 項の規定により労働する労働者」が所定の業務（対象業務）に従事する場合には、労働時間、休憩、休日及び深夜の割増賃金に関する規定は適用されない（労基法第 41 条の 2、労基則第 34 条の 2）。

高度プロフェッショナル制の対象労働者は、対象業務に就かせる労働者であつて、使用者との書面等による合意に基づく職務が明確に定められており、1 年間に支払われる見込みの賃金額が「基準年間平均給与額」（厚労省の毎月勤労統計により算定される労働者 1 人辺りの給与の平均額）の 3 倍の額を相当程度上回る水準として厚労省令で定める額（1075 万円）以上である者とされる。

対象業務とは、「高度の専門的知識等を必要とし、その性質上従事した時間と従事して得た成果との関連性が通常高くないと

認められるもの」として、労基則第34条の2第3項に列挙される下記の業務に限定される。なお、国会の附帯決議を受けて、これらの業務であっても、当該業務に従事する時間に監視、使用者から具体的指示を受けて行うものは除かれる。

- ①金融工学等の知識を用いて行う金融商品の開発の業務
- ②資産運用の業務又は有価証券の売買その他の取引の業務のうち、投資判断に基づく資産運用の業務等（資産運用会社におけるファンドマネージャー、トレーダー、ディーラーの業務等）
- ③有価証券市場における相場等の動向又は有価証券の価値等の分析、評価又はこれに基づく投資に関する助言の業務（有価証券市場アナリストの業務）
- ④顧客の事業の運営に関する重要な事項についての調査又は分析及びこれに基づく当該事項に関する考案又は助言の業務（いわゆるコンサルタントの業務）
- ⑤新たな技術、商品又は役務の研究開発の業務

高度プロフェッショナル制度の適用が認められるための手続的要件としては、一定の事項について、労働者代表・使用者代表を構成員とする労使委員会の委員の5分の4以上の多数による議決を得て、これを所轄労働基準監督署長に届け出ること、及び、対象となる労働者から書面による同意を得ることが規定されている。また、決議の対象となる事項は下記のとおりである。

- (ア) 対象業務
- (イ) 対象労働者
- (ウ) 「健康管理時間」の把握する措置を

講ずること

(エ) 1年間に104日以上かつ4週間を通じて4日以上の日付与

(オ) 下記いずれかの措置を講ずること

①11時間の継続した休息時間の確保（勤務間インターバル）及び深夜労働を月4回以内とすること

②1週間辺りの健康管理時間が40時間超となった場合にその超えた時間が月100時間以内、3か月で240時間以内とすること

③年1回以上継続した2週間（労働者が請求した場合には、1年2回以上の継続した1週間）の日付与

④週40時間を超えた健康管理時間が80時間を超えた労働者又は申出があった労働者に臨時健康診断を実施すること

(カ) 健康管理時間の状況に応じて健康・福祉確保措置（(オ)の措置、健康診断、医師の面接指導、休日・休暇付与、心と体の健康問題についての相談窓口の設置、適切な部署への配置転換、産業医等による助言指導又は保健指導）を講ずること

(キ) 対象労働者の同意の撤回手続

(ク) 苦情処理措置を講ずること

(ケ) 同意をしなかった労働者に対する不利益取扱いの禁止

(コ) その他（決議の有効期間、労使委員会の開催頻度・時期、記録の保存、産業医のいない事業場における医師の選任等）

上記のうち、(ウ) (エ) (オ) については、高度プロフェッショナル制を適法に適用するための要件であり、これが実施されていない場合には、高度プロフェッショナル

ナル制の適用は認められず、労基法に基づく法定労働時間や割増賃金規制に服することとなる。

なお、厚生労働省が受理した高度プロフェッショナル制度の決議届及び定期報告によると、令和3年3月末時点において、高度プロフェッショナル制度の導入企業数は20社（21事業場）であり、（オ）の選択的措置のうち、①インターバル+深夜労働の制限を選択した事業場はなく、②上限設定を選択したのが5事業場、③休日付与を選択したのが9事業場、④臨時の健康診断を選択したのが3事業場である。

また、（カ）の健康・福祉確保措置として選択されたものの中では、心とからだの健康問題についての相談窓口の設置を選択したのが10事業場、医師による面接指導を選択したのが4事業場となっている。

15. 2. 1. 2 健康管理時間の把握

高度プロフェッショナル制の対象労働者の健康管理時間の把握は、高度プロフェッショナル制を導入するに際しての決議事項とされている。ここでいう「健康管理時間」とは対象労働者が事業場内にいた時間と事業場外において労働した時間の合計の時間を意味する。ただし、事業場内にいた時間のうち、労使委員会が休憩時間その他対象労働者が労働していない時間を除くことを決議したときは、当該決議に係る時間を除いた時間とされている（労基則第34条の2第7項）。健康管理時間の把握に際しては、タイムカードによる記録、パーソナルコンピュータ等の電子計算機の使用時間の記録等の客観的な方法によるのが原則とされる。ただし、事業場外において労働した場合で

あって、やむを得ない理由があるときは、自己申告によることができる（同第8項）。

15. 2. 1. 3 面接指導の実施

健康管理時間が週40時間を超えた場合の超えた時間が1か月当たり100時間を超えた場合には、本条に基づき医師による面接指導を行うことが義務付けられる（安衛則第52条の7の4）。超えた期間の算定は、毎月1回以上、一定の期日を定めて行わなければならない、面接指導は同期日後遅滞なく行われなければならない（同第52条の7の4第2項、第52条の2第2項）。本条に基づく面接指導について、労働者の申出によらずに実施が求められる点は、高度プロフェッショナル制の適用を受けない通常の労働者の面接指導（安衛法第66条の8）とは異なる。他方、労働者は面接指導を受けなければならないとされている点、事業者は面接指導結果に基づき、対象労働者の健康保持に必要な措置について医師の意見を聴かなければならない点、記録の保存が求められる点は同様である。なお、事後措置の必要があると認められるときは、職務内容の変更、有給休暇の付与、健康管理時間が短縮されるための配慮等の措置を講じなければならないとされている。

また、本条に基づく面接指導に係る費用については、事業者当該面接指導の実施の義務を課している以上、当然、事業者が負担する必要がある。また、事業者がその事業の遂行に当たり、当然実施されなければならない性格のものであり、実施にかかる時間は健康管理時間に含まれる（改正解釈通達・平成31・3・29基発0329第2号Q&A17）。

15. 3 沿革

2015（平成 27）年の国会に提出された労基法改正案には、「時間ではなく成果で評価される働き方を希望する働き手のニーズに応える」²¹⁹労働時間制度として、高収入の高度専門人材の労働時間規制を適用除外しつつ、一定の健康・福祉確保措置を求める「高度プロフェッショナル制」が盛り込まれていたが、批判も強く、審議中に国会は閉会となった。2018（平成 30）年に国会に提出された働き方改革関連法案においては、労基法における時間外労働に対する罰則付上限規制の導入等を内容とする労基法改正と一本化する形で、継続審議となっていた労働基準法改正案に含まれる高度プロフェッショナル制についても盛り込まれた。同法案は、同年 6 月 20 日に成立し、2019（平成 31）年 4 月 1 日に施行された。

この一本化にあたっては、2017（平成 29）年 8 月 30 日、同年 9 月 4 日の第 138・139 回労働政策審議会労働条件分科会において、労働者側委員から強い反対が示されていた。その際、健康確保措置については、①健康管理時間に基づいてインターバル措置、②健康管理時間の上限、あるいは③年間 104 日の休日確保のいずれかを講じることを義務付けることが予定されていたが、労働者側委員から、健康確保措置が不十分であるとの懸念点も示され、この点については、公益委員や使用者側委員からも一定の理解も示された。こうしたなかで、健康確保措置の強化が求められ、同年 9 月 8 日に労働条件分科会において諮問された法律案要綱においては、高度プロフェッショナルに対する 104 日の休日の付与を義務付け、かつ、上記①、②のほか、③1 年に 1 回以上の継

続した 2 週間の休日を与えること、あるいは、④健康管理時間が月 80 時間を超えた場合における健康診断の実施のいずれかを講じることを義務付けるとの修正がなされ、同分科会の答申としては、「おおむね妥当と認める」としつつ、労働者側委員から、高度プロフェッショナル制度の創設については、「長時間労働を助長するおそれがないお払拭されておらず、実施すべきではないとの考え方に変わりはない」との意見があったことが記載されている。安衛法との関係では、法律案要綱に健康管理時間が月 100 時間を超えた場合における面接指導の規定が設けられることとなり、同年 9 月 14 日の第 108 回労働政策審議会安全衛生分科会において諮問がなされ、同日これを是とする答申がなされている。なお、2015（平成 27）年の労基法改正案の国会提出に先立ち示された建議「労働時間法制等の在り方について」においては、高度プロフェッショナル制度の創設に関して、健康管理時間を基にした医師の面接指導が盛り込まれており、これを踏まえたものともいえる。

15. 4 適用の実際

受理された高度プロフェッショナル制度の決議届及び定期報告の結果を集計した厚生労働省のデータ²²⁰によると、2021 年（令和 3）年 3 月時点で、同制度の導入企業数は 20 社（21 事業場）、対象労働者数（合計）は 552 人であり、特に、④顧客の事業の運営に関する重要な事項についての調査又は分析及びこれに基づく当該事項に関する考案又は助言の業務に従事する者が 441 人となっている。このうち、1 か月当たりの健康管理時間数が最長であった者の 1 か

月当たりの健康管理時間数が 200 時間以上 300 時間未満であるとするのが 5 事業場、300 時間以上 400 時間未満であるとするのが 4 事業場であり、本条に基づく面接指導を受けている者が一定数いることが伺われる。

16 第 66 条の 9

16. 1 条文

第六十六条の九 事業者は、第六十六条の八第一項、第六十六条の八の二第一項又は前条第一項の規定により面接指導を行う労働者以外の労働者であつて健康への配慮が必要なものについては、厚生労働省令で定めるところにより、必要な措置を講ずるように努めなければならない。

16. 2 趣旨及び内容

16. 2. 1 趣旨

本条は、安衛法第 66 条の 8、第 66 条の 8 の 2、第 66 条の 8 の 4 に基づく面接指導の対象とならない労働者についても、健康への配慮が必要な場合には、面接指導等に準じた措置を実施するよう努めることを事業者に義務付けるものである。本条違反に対する罰則はない。もつとも、事業者において、健康への配慮が必要であることが認識可能であるにも関わらず、配慮を怠ったことにより、健康障害が発症・増悪した場合には、安全配慮義務違反・心身の健康に配慮する義務違反により損害賠償責任が認められうることとなる。

16. 2. 1 内容

長時間労働者に対する面接指導の対象とならない労働者のうち、健康への配慮が必要なものについて、事業者は面接指導の実施又は面接指導に準ずる措置の実施に努めなければならない（安衛則第 52 条の 8 第 1 項）。

ここでいう「面接指導に準ずる措置」には、労働者に対して保健師等による保健指導を行うこと、チェックリストを用いて、産業医等が疲労蓄積度を把握の上で、必要な者に対して面接指導を行うこと、事業場の健康管理について事業者が産業医等から助言指導を受けること等が含まれる（改正解釈通達・平成 31・3・29 基発 0329 第 2 号 Q&A18）。さらに、面接指導又は面接指導に準ずる措置を実施した場合には、その結果に基づき事後措置を実施するよう努めなければならないとされる（同 Q&A19）。

こうした措置を実施するか否かの判断にあたっては、事業場において定めた「必要な措置の実施に関する基準」に該当しているか否かをみることになる（安衛則第 52 条の 8 第 2 項）。同基準の策定は衛生委員会等における調査審議の内容を踏まえて決定する。衛生委員会が設置されていない事業場では、基準の策定にあたり、労働者の意見を聴取するよう努める（安衛則第 23 条の 2 参照）。また、長時間労働による健康障害に係る医学的知見を考慮し、時間外・休日労働時間が月 45 時間を超える労働者については、健康への配慮の必要な者の範囲と措置について検討し、それらの者が措置の対象となるように「必要な措置の実施に関する基準」を設定することが望ましいとされる。

なお、特に、健康管理時間の超過時間が1月当たり100時間を超えない高度プロフェッショナル制度対象労働者については、当該労働者の申出があった場合には、面接指導を行うよう努めなければならないとされる（安衛則第52条の8第3項、Q&A20）。

17 第66条の10

17. 1 条文

16. 3 沿革

本条は、安衛法第66条の8と共に2005（平成17）年改正で追加された規定である。2018（平成30）年働き方改革関連法により、安衛法第66条の8の他に、研究開発業務従事者に対する面接指導や高度プロフェッショナル制の対象労働者に対する面接指導の規定が設けられたこととの関係で本条も一部改正されている。

なお、平成30・9・7厚生労働省令第112号により、安衛則も改正されている。従前、必要な措置の対象者は事業場において定められた「必要な措置の実施に関する基準」に該当する者の他、「長時間の労働により、疲労の蓄積が認められ、又は健康上の不安を有している労働者」が列挙されていたが（旧安衛則第52条の8）、後者については削除されている。

16. 4 適用の実際

監督実務の経験者によれば、就業規則において、労働者からの申出がなくても面接指導を実施することや、週40時間超の労働時間が月45時間を超え、使用者が必要と認めた場合は面接指導を実施することを規定している企業は一定数あるとのことである

221

第六十六条の十 事業者は、労働者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、医師、保健師その他の厚生労働省令で定める者（以下この条において「医師等」という。）による心理的な負担の程度を把握するための検査を行わなければならない。

2 事業者は、前項の規定により行う検査を受けた労働者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、当該検査を行った医師等から当該検査の結果が通知されるようにしなければならない。この場合において、当該医師等は、あらかじめ当該検査を受けた労働者の同意を得ないで、当該労働者の検査の結果を事業者に提供してはならない。

3 事業者は、前項の規定による通知を受けた労働者であって、心理的な負担の程度が労働者の健康の保持を考慮して厚生労働省令で定める要件に該当するものが医師による面接指導を受けることを希望する旨を申し出たときは、当該申出をした労働者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、医師による面接指導を行わなければならない。この場合において、事業者は、労働者が当該申出をしたことを理由として、当該労働者に対し、不利益な取扱いをしてはならない。

4 事業者は、厚生労働省令で定めるところにより、前項の規定による面接指導の結果を記録しておかなければならない。

5 事業者は、第三項の規定による面

接指導の結果に基づき、当該労働者の健康を保持するために必要な措置について、厚生労働省令で定めるところにより、医師の意見を聴かなければならない。

6 事業者は、前項の規定による医師の意見を勘案し、その必要があると認めるときは、当該労働者の実情を考慮して、就業場所の変更、作業の転換、労働時間の短縮、深夜業の回数の減少等の措置を講ずるほか、当該医師の意見の衛生委員会若しくは安全衛生委員会又は労働時間等設定改善委員会への報告その他の適切な措置を講じなければならない。

7 厚生労働大臣は、前項の規定により事業者が講ずべき措置の適切かつ有効な実施を図るため必要な指針を公表するものとする。

8 厚生労働大臣は、前項の指針を公表した場合において必要があると認めるときは、事業者又はその団体に対し、当該指針に関し必要な指導等を行うことができる。

9 国は、心理的な負担の程度が労働者の健康の保持に及ぼす影響に関する医師等に対する研修を実施するよう努めるとともに、第二項の規定により通知された検査の結果を利用する労働者に対する健康相談の実施その他の当該労働者の健康の保持増進を図ることを促進するための措置を講ずるよう努めるものとする。

17. 2 趣旨及び内容

17. 2. 1 趣旨

「労働者の心の健康の保持増進のための指針」（平成18・3・31指針公示第3号）（メンタルヘルス指針）に基づき、労働者の心の健康の保持増進のための措置の実施が推進されてきたが、仕事による強いストレスが原因で精神障害を発病し、労災認定される労働者が、2006（平成18）年以降も増加傾向にあり、労働者のメンタルヘルス不調を未然に防止することが重要な課題となっていた。本条は、事業者に「ストレスチェック制度」と称される「心理的な負担を把握するための検査等」を毎年実施することを義務付けるものである。本条の目的はメンタルヘルス不調の未然防止にあり、精神疾患者の特定ではない。すなわち、本条の主要な目的は、①定期的に労働者のストレスの状況について検査を行い、本人の結果を通知して自らのストレスの状況について気づきを促し、個人のメンタルヘルス不調のリスクを低減させること、②検査結果を集団的に分析し、職場環境の改善につなげることで、リスクの要因そのものも低減させること、③メンタルヘルス不調のリスクの高い者を想起に発見し、医師による面接指導に繋げることである²²²。

本条違反に対する罰則はない。本条に基づくストレスチェック制度を実施しなかったことによって、直ちに損害賠償請求権が基礎づけられる訳ではないが、こうした体制を整えていなかったことは、業務を原因としてメンタルヘルス不調に罹患した労働者との関係で安全配慮義務違反・心身の健康に対する配慮義務違反が問われる際には使用者の不利に斟酌されうる。

17. 2. 1 内容

17. 2. 1. 1 ストレスチェックの実施

事業者は、常時使用する労働者に対し、一年以内ごとに一回、定期的に、心理的な負担の程度を把握するための検査を行わなければならない（本条第1項、安衛則第52条の9）。検査は、①職場における当該労働者の心理的な負担の原因に関する項目、②当該労働者の心理的な負担による心身の自覚症状に関する項目、③職場における他の労働者による当該労働者への支援に関する項目について、医師、保健師の他、一定の研修を受けた歯科医師、看護師、精神保健福祉士又は公認心理師により行われる（安衛則第52条の9、同第52条の10第1項）。なお、検査を受ける労働者の人事について直接の権限を持つ監督的地位にある者は、検査の実施の事務に従事してはならない（同第52条の10第2項）。

17. 2. 1. 2 結果の通知

事業者は、前項の規定により行う検査を受けた労働者に対し、遅滞なく、当該検査を行った医師等から当該検査の結果が通知されるようにしなければならない。他方、労働者の同意（書面又は電磁的記録による）を得ることなく、当該労働者の検査の結果を事業者に提供してはならない（本条第2項、安衛則第52条の12、第52条の13）。

17. 2. 1. 3 面接指導の実施

検査の結果、心理的な負担の程度が高い者であつて、面接指導を受ける必要があると当該検査を行った医師等が認めたものが、医師による面接指導を受けることを希望する旨を申し出たときは、当該申出をした労働者に対し、遅滞なく、医師による面接指

導を行わなければならない（本条第3項、安衛則第52条の15、第52条の16）。この場合において、事業者は、労働者が当該申出をしたことを理由として、当該労働者に対し、不利益な取扱いをしてはならない（本条第3項）。

医師は、面接指導に際して、検査項目の他、①当該労働者の勤務の状況、②当該労働者の心理的な負担の状況、③そのほかの当該労働者の心身の状況について確認する（安衛則第52条の17）。事業者は、面接指導の結果に基づき、当該労働者の健康を保持するために必要な措置について、遅滞なく、医師の意見を聴かなければならない（本条第5項、安衛則第52条の19）。

17. 2. 1. 4 事後措置の実施

事業者は、医師の意見を勘案し、その必要があると認めるときは、当該労働者の実情を考慮して、就業場所の変更、作業の転換、労働時間の短縮、深夜業の回数の減少等の措置を講ずるほか、当該医師の意見の衛生委員会若しくは安全衛生委員会又は労働時間等設定改善委員会への報告その他の適切な措置を講じなければならない（本条第6項）。

17. 2. 1. 5 記録の保存

事業者は、面接指導の結果を記録し、5年間保存しておかなければならない。記録内容は、①実施年月日、②当該労働者の氏名、③面接指導を行った医師の氏名、④医師の意見である（本条第4項、安衛則第52条の18）。また、労働者の同意を得て、検査結果の通知を受けた場合、検査結果の記録を作成し、その記録を5年間保存しておかなければならない（安衛則第52条の13第2項）。

17. 2. 1. 6 集団的分析

事業者は、検査を行った場合は、当該検査を行った医師等に、当該検査の結果を当該事業場の当該部署に所属する労働者の集団その他の一定規模の集団ごとに集計させ、その結果について分析させるよう努めなければならないとされる。また、事業者は、集団的分析の結果を勘案し、その必要があると認めるときは、当該集団の労働者の実情を考慮して、当該集団の労働者の心理的な負担を軽減するための適切な措置を講ずるよう努めなければならない（安衛則第52条の14）。

17. 3 沿革

17. 3. 1 制度史

17. 3. 2 背景となった災害等

【平成24年労働者健康状況調査、2010年職場におけるメンタルヘルス対策検討会報告書等を参照しつつ追記】

17. 4 適用の実際

【労働安全衛生調査（実態調査）に基づき加筆予定】

17. 5 関係判例

17. 6 法制上の課題

「令和2年度本研究プロジェクトによる行政官・元行政官向け法令運用実態調査（三柴丈典担当）」においては、ストレスチェック制度の「法規則、実施事項、実施マニュアルの紐づけが複雑で理解困難である」との回答がある他、「平成27年12月義務化以降、5年経過し、簡易調査票の問診事

項が同一であり、マンネリが生じているため実施結果の収集方法の見直し等が必要（安易に受検する者も少なからずある状況）」との指摘が寄せられている。後者の点については、行政監督実務の経験者からの情報提供においても、「年とともに費用対効果が見えない」との声があるとの指摘がある²²³。

18 第 67 条

18. 1 条文

第六十七条 都道府県労働局長は、がんその他の重度の健康障害を生ずるおそれのある業務で、政令で定めるものに従事していた者のうち、厚生労働省令で定める要件に該当する者に対し、離職の際に又は離職の後に、当該業務に係る健康管理手帳を交付するものとする。ただし、現に当該業務に係る健康管理手帳を所持している者については、この限りでない。

2 政府は、健康管理手帳を所持している者に対する健康診断に関し、厚生労働省令で定めるところにより、必要な措置を行なう。

3 健康管理手帳の交付を受けた者は、当該健康管理手帳を他人に譲渡し、又は貸与してはならない。

4 健康管理手帳の様式その他健康管理手帳について必要な事項は、厚生労働省令で定める。

18. 2 趣旨及び内容

18. 2. 1 趣旨

本条は、離職後の労働者について、その従事した業務に起因して発生する遅発性疾

病で、がんその他の重度の健康障害を引き起こすものの早期発見のために、そのような疾病に係る業務に従事して離職した一定の労働者に対し、政府が健康管理手帳を交付し、政府の費用負担で、定期的に健康診断などの措置を行ってその健康管理の万全を期することを定めたものである²²⁴。特に有害な物質については製造禁止の対象となつているものの（安衛法第 55 条）、既にこうした物質に接触する業務に従事した労働者の健康管理対策については、早期発見・早期治療が唯一の措置ということになる。また、退職後、業務に起因すると思われる疾病を発症した場合には、健康管理手帳は労災の業務上外認定に際しての重要な資料となりうる。こうした労働者に対しては、離職後も長期的に健康管理を行うことが必要となるが、事業者健康診断を義務付けたとしても、関係事業者に零細のものが多しことや退職者がその事業所との接触を嫌うという理由で実効性が不十分となる。

なお、在職中は、配置転換などにより有害業務を離れた後も、事業者作業転換後健診の実施が義務付けられている（安衛法第 66 条第 2 項後段）。

18. 2. 1 内容

18. 2. 1 手帳交付

下記の業務に一定期間従事した者で要件を満たす者は、離職の際又は離職の後の申請により、都道府県労働局長から健康管理手帳の交付を受けることができる（本条第 1 項）。健康管理手帳の交付を受けた者は、当該健康管理手帳を他人に譲渡し、又は貸与してはならない（本条第 3 項）。交付を受けると年 2 回、所定の健康診断を無料で

受診できる

健康管理手帳を交付する業務は労働安全衛生法施行令第 23 条において列挙されている。なお、これらの業務はいずれも、作業環境測定（安衛法第 65 条）及び特殊健診（安衛法第 66 条第 2 項）の対象となっている。

業務（※）	要件
<u>ベンジジン</u> <u>ベーターナフチルアミン</u> <u>ジアニシジン</u>	<u>当該業務に 3 年以上従事</u>
<u>1,2-ジクロロプロパン</u>	<u>当該業務に 2 年以上従事</u>
<u>ビス（クロロメチル）エーテル</u> <u>ベンゾトリクロリド</u>	<u>当該業務に 3 年以上従事</u>
<u>クロム酸及び重クロム酸</u> <u>塩化ビニル（の重合）</u>	<u>当該業務に 4 年以上従事</u>
<u>無機砒素化合物</u> <u>コークス</u> <u>オルトートルイジン</u>	<u>当該業務に 5 年以上従事</u>
<u>石綿</u>	<u>次のいずれかに該当すること。</u> <u>一 両肺野に石綿による不整形陰影があり、又は石綿による胸膜肥厚があること。</u> <u>二 石綿等の製造作業、石綿等が使用されている保温材、耐火被覆材等の張付け、</u>

	<u>補修若しくは除去の作業、石綿等の吹付けの作業又は石綿等が吹き付けられた建築物、工作物等の解体、破砕等の作業（吹き付けられた石綿等の除去の作業を含む。）に一年以上従事した経験を有し、かつ、初めて石綿等の粉じんにはく露した日から十年以上を経過していること。</u> <u>三 石綿等を取り扱う作業（前号の作業を除く。）に十年以上従事した経験を有していること。</u> <u>四 前二号に掲げる要件に準ずるものとして厚生労働大臣が定める要件に該当すること。</u>
<u>石綿（製造・取扱い以外）</u>	<u>両肺野に石綿による不整形陰影があり、又は石綿による胸膜肥厚がある</u>
<u>ベリリウム</u>	<u>両肺野にベリリウムによる慢性の結節性陰影がある</u>
<u>粉じん</u>	<u>じん肺管理区分が管理 2 又は管理 3 である</u>

※特に記載がない場合は、製造・取扱い業務を指す。

18. 2. 2 健康診断の勧告

都道府県労働局長は、手帳を交付するときは、当該手帳の交付を受ける者に対し、厚生労働大臣が定める健康診断を受けることを勧告するものとする（安衛則第 55 条）。また、都道府県労働局長は、前条の勧告を

するときは、手帳の交付を受ける者に対し、その者が受ける健康診断の回数、方法その他当該健康診断を受けることについて必要な事項を通知するものとする（同第 56 条）。

18. 3 沿革

18. 3. 1 制度史

1972（昭和 47）年の安衛法制定に際しては、ベンジジン、ベータ・ナフチルアミン等による職業性膀胱がんは潜伏期間が 20～30 年と極めて長く、労働者が離職した後に発病するケースが極めて多いことを踏まえ、健康管理手帳制度についての規定が置かれた。1977（昭和 52）年の安衛法改正時には、「離職の後」という文言が追加された。この文言は、対象となる業務によっては、離職の際に交付要件を充たさなかったものが、離職の後に要件を充たすようになることがあり、こうした者にも継続的な健康管理が必要となることから追加されたものである（施行通達・昭和 53・2・10 発基第 9 号）。

18. 3. 2 背景となった災害等

ベンジジンは、染料などに使われていた化学物質であるが、1960（昭和 35）年代頃にこれが膀胱がんを引き起こすことが明らかとなり、1972（昭和 47）年安衛法により製造等が禁止されている。

ベンジジンに曝露したことによる尿路系腫瘍の特徴としては、発病までの潜伏期間が、最短で 1 年、最長で 45 年、平均で 18 年と長期間であること、統計上ベンジジンへの曝露期間と発病率の間に相関関係が認められないことからして、短期間でも曝露されたものは発病の可能性をもつことになること、再発率がほぼ 50% 近くにもものぼり、

発病が 9 回、10 回という例も報告されていることが挙げられる。以上はいわゆる和歌山ベンジジン訴訟（山東化学工業所ほか・和歌山労働基準監督署長事件・和歌山地判昭和 61・5・14 労判 476 号 26 頁）において判示されたところである。同事件は、ベンジジン製造の就労に従事していた被災の労働者・遺族 7 名が労働基準監督署長に労災保険給付の支給を求めたところ、労働者災害補償保険法施行前にベンジジンの製造業務に従事していた労働者に、同法施行後膀胱腫瘍等の疾病が発症した場合につき、同法施行前の業務に基づく右疾病には同法の適用がないとして、不支給処分とされたため、その取消を求めて訴えを提起したものである。最高裁（最判平成 5・2・16 民集 47 卷 2 号 473 頁）は、同法の施行後に疾病の結果が生じた場合における災害補償については、その疾病が同法施行前の業務に起因するものであっても、なお同法による災害補償の対象としたものと解するのが相当であるとし、不支給処分の取消を認めた。

18. 4 関係判例

18. 5 適用の実際

19 第 68 条

19. 1 条文

第六十八条 事業者は、伝染性の疾病その他の疾病で、厚生労働省令で定めるものにかかった労働者については、厚生労働省令で定めるところにより、その就業を禁止しなければならない。

19. 2 趣旨及び内容

19. 2. 1 趣旨

本条は、伝染病の疾病その他の一定の疾病にかかった労働者について、その就業を禁止しなければならないことを事業者の義務として定めたものである。病者の就業禁止については、工場法時代から存在するが、その目的は、本人を保護すると共に、工場内での感染を防止する上、公衆衛生の観点から社会を保護することにあるとされていた²²⁵。本条についても、病者本人自身の健康状態の悪化の防止だけでなく、他の労働者の健康障害や悪影響を排する趣旨があるといえよう²²⁶。

本条違反に対しては、6月以下の懲役又は50万円以下の罰金が科せられる（安衛法第119条第1号）。本条所定の病者は就労を拒否する権利を有し、就労拒否を理由とする懲戒処分や解雇は無効となるが、これが長期に及ぶような場合には解雇の合理的理由が基礎づけられうる（労契法第16条）。そもそも、本条所定の病者か否かに関わらず、病者に対し就業を強制することにより、病勢が悪化した場合には、安全配慮義務ないし注意義務違反が認められうる。ただし、このとき、就業を禁止しなかったとしても、事実上休業させているのであれば、上記義務違反は生じないと解される。

19. 2. 2 内容

本条に基づく就業禁止は、(a) 一般的な病者の就業禁止と、(b) 鉛業務その他の特定の業務への就業禁止とに大別される。なお、就業の禁止は種々の条件を十分に考慮して慎重に判断し、やむを得ない場合に限りこれを行うものであり、まず、その労働者の

疾病の種類、程度、これについての産業医や専門医等の意見等を予め聴取し、これを勘案して、できるだけ配置転換、作業時間の短縮その他必要な措置を講ずることにより就業の機会を失なわせないようにすることが求められる（安衛則第61条第2項、昭和47・9・18基発第601号の1）。

(a) 就業を禁止すべき一般的な病者については、更に次の二つの疾病のグループが就業禁止の対象とされている。（安衛則第61条第1項）。

第一に、①病毒伝播のおそれがある伝染性の疾病にかかった者である。ここには、病毒伝ばのおそれのある結核、梅毒、淋疾、トラコーマ、流行性角膜炎およびこれに準ずる伝染性疾患等が含まれる。もっとも、伝染予防の措置をした場合にはこの限りではないとされており、(イ) 結核については、ツベルクリン皮内反応陽性者のみに接する業務に就かせること、(ロ) 伝染性皮膚疾患については、罹患部位より、病毒が他物に附着するおそれがない程度に繃帯等をもつて十分に覆い、かつ、患者の手指を消毒させること、(ハ) 炎症盛んで分泌物多量な伝染性眼疾患については、罹患眼を眼帯等をもつて十分覆わせ、患者の手指を消毒させ、かつ、患者用洗面用具を区別することなどが伝染予防の措置に当たる（昭和47・9・18基発第601号の1）。

第二に、②心臓、腎臓、肺等の疾病で労働のため病勢が著しく増悪するおそれがあるものにかかった者である。すなわち、心臓、腎臓、肺等の疾病にかかり、その病勢増悪、例えば、体動により息切れ、浮腫、チアノーゼ、高度の発熱、意識喪失等の病症が容易に発現する程度の心、血管、腎、

肺及び気管支、肝の疾病にかかっていることが明らかであるため労働することが不適當であると認められた者がこれに当たる（昭和47・9・18基発第601号の1）。

(b) 特定の有害業務への就業が禁止される労働者は、下記表のとおりである。

業務	労働者	根拠規定
鉛業務 （医師が必要と認めた期間）	鉛中毒にかかっている労働者 健康診断の結果、業務に従事することが健康の保持のため適当でないと医師が認めた労働者	鉛則第57条
四アルキル鉛等業務	四アルキル鉛中毒にかかっている労働者 健康診断の結果、業務に従事することが健康の保持のため適当でないと医師が認めた労働者	四アルキル則第26条
高気圧業務 （医師が必要と認めた期間）	次の疾病にり患している労働者 一 減圧症その他高気圧による障害又はその後遺症 二 肺結核その他呼吸器の結核又は急性上気道感染、じん肺、肺気腫その他呼吸器系の疾病 三 貧血症、心臓弁膜症、冠状動脈硬化症、高血圧症その他血液又は循環器系の疾病 四 精神神経症、アルコール中毒、神経痛その他精神神経系の疾病 五 メニエル氏病又は中耳炎その他耳管狭さを伴う耳の	高圧則第41条

疾病	
六 関節炎、リウマチスその他運動器の疾病	
七 ぜんそく、肥満症、バセド一氏病その他アレルギー性、内分泌系、物質代謝又は栄養の疾病	

上記のうち、高気圧業務への就業禁止の対象となる疾病は、高気圧業務への従事により、病勢が増悪したり、減圧症が発現しやすかったり、あるいは、減圧症の合併によりその病勢が増悪することがある疾病である²²⁷。

19. 3 沿革

19. 3. 1 制度史

19. 3. 1. 1 戦前

1911（明治44）年の工場法第12条においては、病者又は産婦の就業を制限又は禁止する規定を主務大臣が設けることができるとされていた。これに基づき1916（大正5）年に制定された工場法施行規則第8条では、①精神病（後に癩癩性精神病は含まれないと改正された）、②癩（らい）、肺結核、咽頭結核（後に病毒伝播の虞れある結核に改正）、③丹毒、再帰熱、麻疹、流行性脳脊髄膜炎その他これに準ずべき急性熱性病、④微毒、疥癬その他伝染性皮肤病、⑤膿漏性結膜炎、トラホーム（著しく伝染の虞れあるもの）その他これに準ずべき伝染性眼病に罹患した者を就業させてはならないと定めていた。このうち、上記④、⑤について、感染予防の措置を講じた場合は就業禁止の対象外となる。感染予防の措置とは、④について、繃帯で患部を完全に覆った場合や、⑤について、医師の治療を受

け、予防措置を行った場合がこれに当たる。
なお、

上記①ないし⑤に加え、肋膜炎、心臓病、脚気、関節炎、腱鞘炎、急性泌尿生殖器病その他の疾病に罹った者で、就業のために増悪のおそれがある者、伝染病又は重大疾病の症状は消失したが健康回復に至っていない者も就業制限の対象とされた。ただし、これらの疾病に罹った者については、医師の意見を踏まえた上で支障がないと認められる業務に従事させることは可能とされた（施行規則第8条の8第2項、同第3項）。なお、地方長官は、必要ありと認めたときは、工業主に対し罹病者の就業の制限又は禁止を命じ得る旨規定されていた（施行規則第10条）。

上記規則制定に際し、特に肺結核をその対象とするかについては、対象に加える場合については、多数の失職者が生じるおそれがある一方、これを対象としなければ、「工業病は即肺結核なり」という現状を改善しないことになり、「火を薪に投ずるを黙過する」ことになるとして、中央衛生会が当局の諮問に対し賛成を示したとされる²²⁸。

19. 3. 1. 2 労基法時代

以上のような工場法時代の規定は一部就業禁止の対象を限定しつつ、労基法において引き継がれた。労基法第51条第1項は「使用者は、伝染性の疾患、精神病又は労働のために病勢が悪化するおそれのある疾病にかかった者については、就業を禁止しなければならない」と規定し、同条第2項が「前項の規定によって就業を禁止すべき疾病の種類及び程度は、命令で定める」と規定した。なお、就業禁止した場合には衛生管理

者はその旨を所轄労働基準監督署長に報告しなければならないとされ、医師たる労働基準監督官は、就業の禁止をなすべき疾病にかかった疑いのある労働者の検診をすることができるとされた（労基法101条2項）。

16. 3. 1. 3 安衛法時代

1972（昭和47）年制定の安衛法においては、伝染性疾病その他の疾病で厚生労働省令に定めるものがその対象とされており、現行法とほぼ同様の規定ぶりとなっている。

安衛法制定により、就業禁止の対象から精神病が外れたが、2000（平成12）年の安衛則改正までは自傷他害のおそれのある者についてはなお就業禁止の対象とされていた。2000（平成12）年の安衛則改正の背景には、①自傷他害のおそれのある者については、精神保健及び精神障害者福祉に関する法律（以下「精神保健福祉法」という。）に基づき、都道府県知事が複数の精神保健指定医の診察に基づき行う措置入院により就業禁止と同等の措置が担保されること、②医療の専門家ではない事業者に自傷他害のおそれについて客観的かつ公平な判断をさせることは困難であり、対象者の人権保護の観点からも診断の客観性及び公平性の確保を図る必要があるとされたことがある（施行通達・平成12・3・30基発第207号）。

19. 3. 2 背景となった災害等

本条制定の背景には、工場法制定の背景ともなった肺結核が第一に挙げられる。特に、繊維業に従事する女工に肺結核の罹患者が多いこと、またその原因が不衛生な労働環境と深夜業にあることは、政府が1900（明治33）年に大規模な全国的工場調査を

実施し、これを元に農商務省が1903（明治36）年にまとめた『職事情』や医学士の石原修が1913（大正2）年に公表した論文『衛生学上より見たる女工の現状』において示されていた。特に、石原論文においては、工場在籍中の死亡者の過半数が結核性疾患であること、疾病が治らないことを理由に解雇された者の過半数が結核性疾患であること、帰郷者中の死亡者の死亡原因は、肺結核39%、肺結核が疑われる者31.5%であることなどが明らかにされている。なお、帰郷後死亡した者の多くは農業者として統計上処理され、職工死亡統計に含まれないことに留意する必要があるとされる²²⁹。

19.4 関係判例

【田中铁工休職事件・神戸地判昭和33・8・13 労民集9巻5号791頁】では、肺結核と診断された電気溶接工に対する休職命令（就業禁止）が無効とされている。その際、就業禁止の対象となりうる肺結核について、安衛則47条2号において、「病毒伝ばのおそれある結核」、同4号に於て「結核にかかっている者であつて労働のために病勢が著しく増悪するおそれのある者」と規定されていることからすると、単に労働者が肺結核に罹患しているというだけでは之を原因として当該労働者の意に反して就業の禁止をなすことはできないとされている。また、外見上次第に痩せてゆき疲労の様子が見えるなどの身体的外観だけでは、こうした事情を医学的に基礎づけるのに十分ではないところ、被申請会社は労働者（申請人）の病状が休職及び就業禁止をなすべき場合に該当することに付何等具体的にして確然たる医師の専門的知識に基づく判断等

の根拠・客観的資料を把握していないとして、休職命令の無効が基礎づけられている。

【城東製鋼事件・大阪地判昭和46・3・25 判時645号96頁】は、定期健康診断により、被告会社は原告労働者が肺結核に感染し、治療又は精密検査を要することを知っていたにもかかわらず、労基法51条に基づく就業禁止等の措置をとらず、その結果として、症状が増悪し外科手術を余儀なくされた等としてなされた損害賠償請求が棄却された事案である。判決は、被告会社は「原告に医師の診療および精密検査を受けるよう指示しているのであるから、その結果の報告をまって現在の労働のために病勢が著しく増悪するおそれがあるかどうか判断して対応措置をとれば足りるものというべきであり、健康診断の結果から直ちに就業を禁止し、あるいは制限することは就業の機会を奪うことにもなり、このようなことまで右法令が要求しているとは解されず、また右法令は使用者の労働者に対する義務を直接定めているとも解されない」と判示する。

これらの判決の意義は、労働者の意に反する就業禁止が認められるか否かは慎重に判断する必要があること、就業禁止に先立ち医師等の専門的知識に基づく判断を経ることが求められることを明らかにした点にある。

19.5 適用の実際

監督実務の経験者によれば、本条はあまり適用されていないとのことである。その背景には、就業禁止の対象となる伝染病の範囲が明確ではないこと、就業禁止期間は賃金の保障が必ずしもないことなどがある。

通常は、主治医、産業、専門医等の意見を踏まえ、自主的に療養させて健康保険の傷病手当金を受給させることになる²³⁰。

19. 6 関連規定

【感染症の予防及び感染症の患者に対する医療に関する法律（以下「感染症法」という）に基づく就業制限について追記予定】

D. 考察及びE. 結論

1. 作業環境管理

作業環境測定は、「作業環境の実態を把握するため、空気環境その他の作業環境について行う、デザイン、サンプリング及び分析（解析を含む）」と定義されているが（安衛法第2条第4号）、これは「労働衛生の三管理」の1つである「作業環境管理」の基盤をなし、「作業管理」や「健康管理」の前提となるものである。また、作業環境測定及び作業環境評価はその後必要な場合に行われる労働環境の改善措置の契機となるものであり、実施に際して、客観性や正確性の担保が必要となる。そのため、作業環境測定の実施及び作業環境評価については、厚生労働大臣の定める作業環境測定基準や作業環境評価基準が定められているほか、公益社団法人日本作業環境測定は作業環境測定方法について『作業環境測定ガイドブック』を公開している。また、指定作業場における作業環境測定の担い手となる作業環境測定士を国家資格とし、一定の講習・研修等の受講を義務付けるなど、資格者への信頼性を担保する仕組みを設けている²³¹。また、作業環境測定の結果及びその結果の評価に基づく対策の樹立に関することは、「労働者の健康障害の防止に関する

重要事項」（安衛法第18条第1項4号）の1つとして、衛生委員会の付議事項とされているほか（安衛則第22条第6号）、有機則・鉛則・特化則においては、評価結果・改善措置・改善後の評価結果について労働者の周知する仕組みが設けられている。

こうした作業環境測定・評価の仕組みは作業環境測定技術や労働環境改善技術等の工学的技術の進展により、あるいは、新たな化学物質等の登場に伴う職業病を背景として段階的に発展してきたものである。また、作業環境測定・評価の仕組みは完成されたものではなく、現在も技術の発展等を見据えながら、見直しが続けられているものである。

2. 作業管理

一般的な作業管理の実施については事業者の努力義務にとどまるが（安衛法第65条の3）、作業管理の具体的な措置は、通達、指針やガイドライン等において具体化されており、こうした措置を怠った結果、健康障害が生じた場合には、損害賠償請求権も認められている。ソフトローが行為規範としてではなく、裁判規範として機能していることが確認できる。なお、これらの規範についても、技術の発展やこれに伴う作業環境の変化に応じて発展してきたといえる。

作業管理のうち、高圧下の業務及び潜水業務の作業時間については、安衛法第65条の4及びこれに基づく高圧則により、罰則付で制限が課されている。もっとも、ここでいう「作業時間」のうち、「直接業務に従事する時間」の制限については、技術の進展に伴い、これを高圧則において一義的に定めていた規制手法を改め、所定の計算

式を示しつつも、事業者の責任の下で定める作業計画における設定に委ねることとした点が注目される。

3. 健康管理

作業環境管理や作業管理が適切になされているとしてもなお、健康障害が生じる可能性はある。また、作業環境管理や作業管理が適切になされているか否か自体、常に検証の対象となるべきものである。こうしたなかで、健康管理は、健康障害の発生やそのリスクを早期に把握し、必要な措置をとることにより、健康障害の発生や増悪を予防するためのものといえる。健康診断は「健康管理」の基盤をなすものであり、その後の労働者個人に対する就業上の措置の他、場合によっては、労働環境改善のための措置の契機となるものである。以上に述べたような意味で、健康管理と作業環境管理・作業管理は相互に関連するものであり、また、関連させることにより、労働者の健康障害防止を図っていくことが望まれるものである。作業環境測定において、作業環境測定士という専門家の果たす役割が重要であることはすでに述べたとおりであるが、健康診断においても、医師等の意見聴取や労働者への結果の通知が必要とされる。

健康診断には、職場に特有の有害要因がある場合に、当該要因に起因する健康障害発生リスクの評価と健康障害の早期発見を目的として行う特殊健康診断と労働者の健康状態を把握し、職務適性を評価することにより、就業制限や適正配置、保健指導を行い、疾病の発症・増悪防止を図る一般健康診断がある。前者は、作業環境測定・評価と同様、医学の発展や新たな職業病の発

生により発展してきたものであるが、後者は、急速な高齢化や過労死などが社会問題となる中で、独自の発展を遂げてきたものといえることができる。

こうした発展のなかで、日本独特ともいえる長時間労働者に対する面接指導制度やストレスチェック制度が創設されている。個々の労働者の労働時間の状況やストレスの状態を把握し、必要に応じて、医師の意見を踏まえて、必要に応じて事後措置を行い、場合によっては職場環境改善に繋げるという従来からの健康管理の仕組みはここでも採用されているが、同制度の利用にあたり、労働者の申出を必要とするなど労働者の自発性もまた重視されている点が注目される。今後自発性によらずに管理を強化する方向に進むべきか、あるいは、管理強化が新たなストレスを生じさせることや各人の健康が本来プライベートなものであることなどを踏まえ、労働者の自律的管理を認める方向に向かうべきか、更なる議論が必要といえる。

F. 研究発表

1. 論文発表

石崎由希子：労働時間把握・管理に関する法的検討、『今後の労働時間法制のあり方を考える調査研究報告書』（連合総研），頁数未定，2022（近刊）

山川隆一編著『不当労働行為法』（第一法規），222-255（分担執筆），2021

石崎由希子：講演録 病気休職・復職に関する近時の裁判例の動向と分析（前編）（後編），Niben Frontier, 202, 2-9, 203, 2-9, 2021

石崎由希子：雇用型テレワークに係る労働

法上の課題, 季刊労働法, 274, 14-27, 2021
石崎由希子：第4章 ドイツの概要, 『日本財団 Work! Diversity プロジェクト 2020年海外状況整理部会報告書』（一般社団法人ダイバーシティ就労支援機構）, 60-94, 2021

長谷川珠子, 石崎由希子, 永野仁美, 飯田高：『現場からみる障害者の雇用と就労』（弘文堂）, 71-109, 131-143, 166-191, 244-278（分担執筆）, 2021

石崎由希子：障害者・高齢者を対象とする労働法理論とその変容可能性, 法律時報, 92（10）, 45-52, 2020

石崎由希子：過少な業務によるうつ病の悪化と使用者の注意義務：食品会社A社（障害者雇用枠採用社員）事件[札幌地裁令和元.6.19判決], ジュリスト, 1549, 120-123, 2020

石崎由希子：「新しい日常」としてのテレワーク：仕事と生活の混在と分離, ジュリスト, 1548, 48-54, 2020

石崎由希子：副業・兼業者の労働時間管理と健康確保, 季刊労働法, 269, 2-15, 2020

石崎由希子：第4章 ドイツの概要, 『日本財団 Work! Diversity プロジェクト 2019年海外状況整理部会報告書』（一般社団法人ダイバーシティ就労支援機構）, 41-61, 2020

石崎由希子：試し出勤に対する最低賃金法の適用—NHK（名古屋放送局）事件[名古屋高判平成30・6・26], ジュリスト, 1538, 127-130, 2019

石崎由希子：病気休職・復職をめぐる法的課題—裁判例の検討, 労働判例, 1202, 6-20, 2019

石崎由希子：定年後再雇用労働者の処遇に

ついての法的検討, 年金と経済, 38（2）, 24-32, 2019

石崎由希子：複数就業者の労働時間と健康管理に関する比較法的検討, 『役務提供の多様性と法システムの課題』（公益財団法人労働問題リサーチセンター）111-130, 2019
石崎由希子：育休終了後に締結した契約社員契約の雇止め：ジャパンビジネスラボ事件[東京地裁平成30.9.11判決], ジュリスト, 1532, 107-110, 2019

2. 学会発表

石崎由希子：化学物質管理と法的責任, 産業保健法学会第1回大会（オンライン開催）2021年9月23日

石崎由希子（司会）, 永野仁美, 長谷川珠子：ワークショップ：障害者の多様なニーズと法制度上の課題, 日本労働法学会第137回大会（オンライン開催）2020年11月01日

G. 知的所有権の取得状況

1. 特許取得

該当せず。

2. 実用新案登録

該当せず。

3. その他

なし。

H. 引用文献

後掲脚注参照

【図表 0：有害物質に対する管理の対象と健康障害防止措置の関係】

公益社団法人日本作業環境測定協会編『作業環境測定のための労働衛生の知識』（2019（令和）年）94 頁図表参照。なお、当該図表は輿重治「職場の環境評価—環境測定結果の評価基準をめぐって」日本医師会雑誌 86 巻 12 号 1524 頁（1981（昭和 56）年）掲載の図を元に沼野雄志が作成したものである。

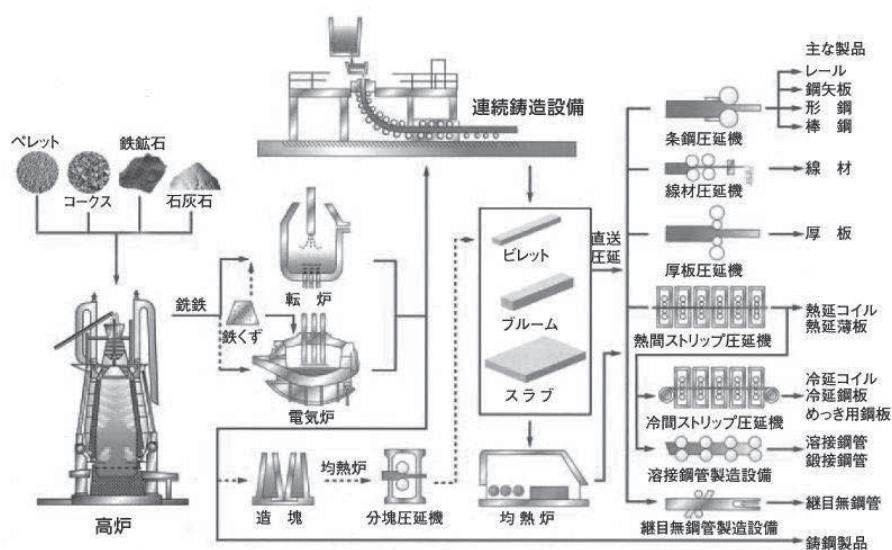
	管理の対象	管理の内容	管理の目的	管理の指標	判断基準
作業環境管理	有害物質使用量 ↓ 有害物質発散量 ↓ 環境気中濃度	物質の代替 使用形態、使用条件 生産工程の変更 生産設備の負荷低減 遠隔操作、自動化、設備の密閉 局所排気、全体換気、建物の構造改善	発散の抑制 作業者と有害物の隔離 除去・希釈	環境気中濃度	管理濃度
	作業管理	呼吸域濃度 ↓ ばく露濃度 ↓ 体内侵入量	作業位置、作業方法、作業姿勢の管理 時間制限 呼吸用保護具の使用 体内侵入の抑制	ばく露濃度 (ばく露量)	ばく露限度 (許容濃度)
健康管理	生体反応 ↓ 健康影響	配置転換、保健指導 休養、療養	障害予防	生物学的モニタリング 健康診断結果	生物学的ばく露指標 正常値

【図表 1-1：作業環境因子と健康障害】

環境条件	有害要因	障害の形態等	対象作業等	
化学的要因	空気汚染 粒子状物質 ガス・蒸気	鉱物性粉じん 化学物質 各種有害ガス、蒸気	じん肺 産業中毒 産業中毒 浸漬、塗装等	鉱業、窯業、鋳物業等 諸鉱工業 諸鉱工業
	接触		皮膚疾患	マンホール、タンク内作業
	酸素欠乏		酸素欠乏症	マンホール、タンク内作業
物理的要因	異常温湿度		熱中症、凍傷等	炉前作業等、冷凍等
	異常気圧		潜水病	潜かん作業等
	音波	可聴域 超音波域	聴力損失 耳鳴、嘔気等	諸鉱工業 超音波機器の取り扱い作業

振動	局所振動 全身振動	白ろう病、頸肩 腕症候群 胃腸障害等	キーパンチング、振動工 具等 フォークリフト、トラク ター等の運転
放射線	X線 γ線、β線、α線 中性子線	X線障害 放射線障害	放射性物質の取扱い、非 破壊検査等

【図表 1-2-1：電気炉・高炉による製鋼法】



一般社団法人日本鉄リサイクル工業会ウェブサイト

(<https://www.jisri.or.jp/recycle/technology.html> 最終閲覧日：2020年3月9日) 参
照。

(なお、出所は一般社団法人日本鉄鋼連盟発行「鉄ができるまで」／鉄の旅>

【図表 1-2-2：電気炉・転炉・加熱炉（左から）】



一般社団法人日本鉄鋼連盟ウェブサイト
(<https://www.jisf.or.jp/kids/shiraberu/index.html> 最終閲覧日：2020年3月9日) 参照。

【図表 1-3-1：ドラム缶洗浄】



北陸ドラム工業株式会社ウェブサイト
(<http://www.hokurikudrum.co.jp/%e5%95%86%e5%93%81%e4%b8%80%e8%a6%a7/%e5%86%8d%e7%94%9f%e3%82%af%e3%83%ad%e3%83%bc%e3%82%ba%e3%83%89%e3%83%89%e3%83%a9%e3%83%a0%e7%bc%b6/%e3%83%89%e3%83%a9%e3%83%a0%e7%bc%b6%e3%81%ae%e5%86%8d%e7%94%9f%e5%b7%a5%e7%a8%8b#arau> 最終閲覧日：2020年3月9日)

【図表 1-3-2：ドラムパーカー・チッパー（左から）】



箱崎林業ウェブサイト (<http://www.minami-soma.com/hakozaki-ringyo/annai.html> 最終閲覧日：2020年3月9日) 参照

【図表 1-3-3：多筒抄紙機】

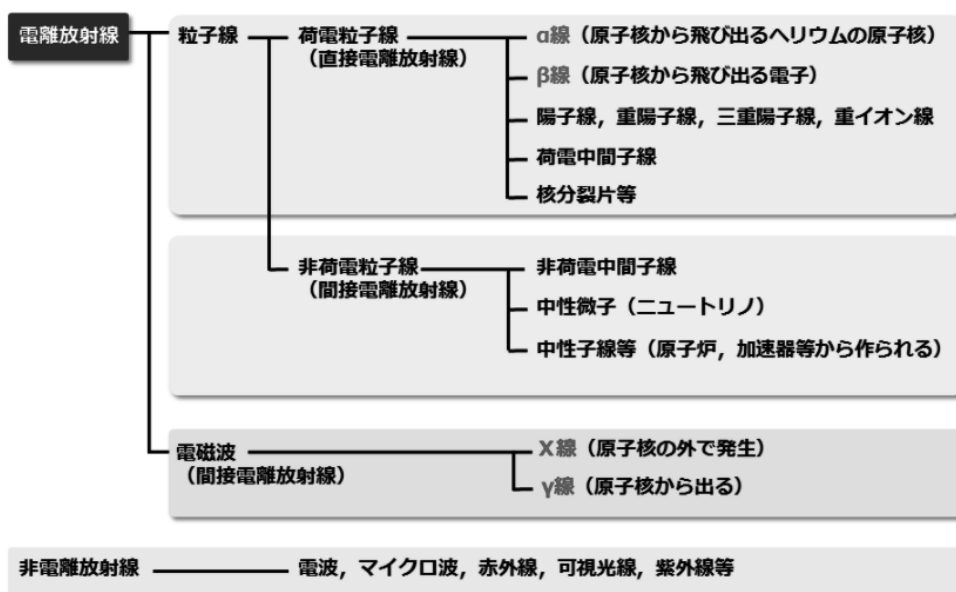


大日本製紙ウェブサイト (<https://www.dainichi-paper.co.jp/process/> 最終閲覧日：2020年3月9日) 参照

【図表 1-4：放射線の種類】

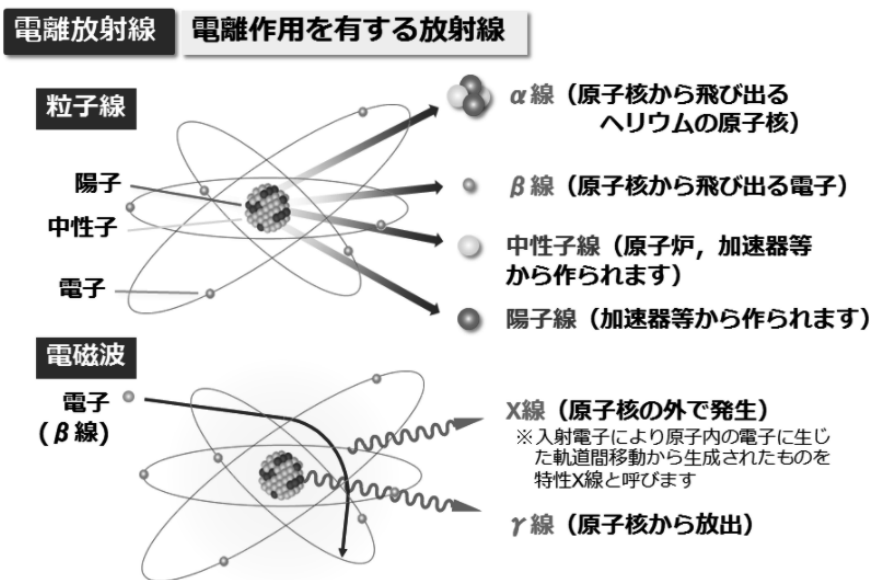
環境省ウェブサイト

(<https://www.env.go.jp/chemi/rhm/h28kisoshiryo/h28kiso-01-03-02.html> 最終閲覧：2021年3月17日)。



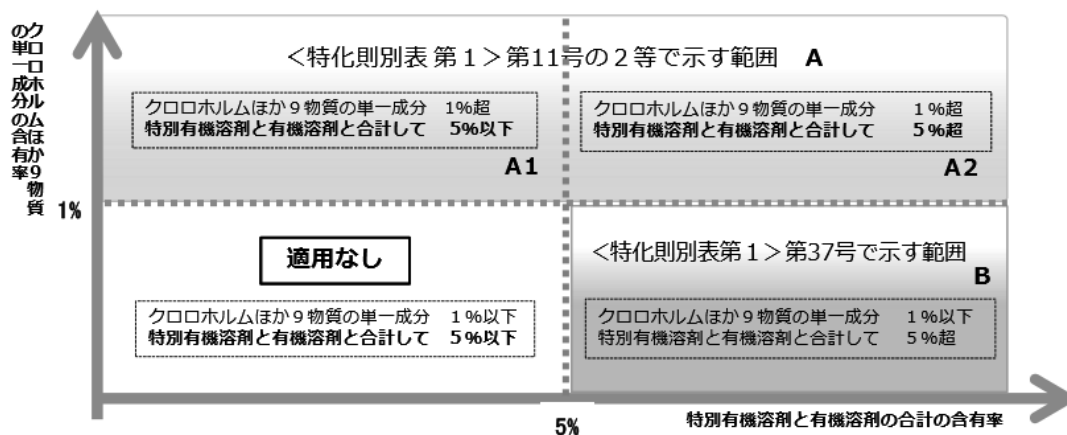
環境省ウェブサイト

(<https://www.env.go.jp/chemi/rhm/h28kisoshiryo/h28kiso-01-03-03.html> 最終閲覧：2021年3月17日)。



【図表 1-5：特化則と有機則の適用関係】

厚生労働省「特定化学物質障害予防規則等の改正（ジメチル-2,2-ジクロロビニルホスフェイトとクロロホルムほか9物質の追加）に係るパンフレット」（厚生労働省ウェブサイト <https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/0000057700.html> 最終閲覧日：2020年3月14日）



【図表 1-6：作業環境測定の頻度及び測定対象】

頻度	作業場	測定対象	根拠
その日の作業開始前	酸素欠乏危険場所	当該作業場における空気中の酸素（第二種酸素欠乏危険作業に係る作業場にあつては、酸素及び硫化水素）の濃度	酸欠則第3条第1項
半月以内	粉じん作業を行う坑	空気中の粉じんの濃度	粉じん則第

に1回	内作業場	※測定困難な場合を除く	6条の3
	暑熱、寒冷又は多湿の 屋内作業場	屋内作業場における気温、湿度及びふく射熱	安衛則第607条
	通気設備がある坑内 作業場	通気量	安衛則第589条、第603条
	28℃を超える又はお それのある坑内作業 場	気温	安衛則第589条、第612条
1 か月以 内に1回	炭酸ガスが停滞又は おそれのある坑内作 業場	炭酸ガス濃度	安衛則第589条、591 条第1項
	放射 線 業 務	放射線業務を行 う管理区域（実効 線量が1.3mSv/3 か月を超える区 域）	外部放射線による線量当量率又は線量 当量 ※放射線装置が固定されており、使用の 方法及び遮へい物の位置が一定してい るとき等は6か月に1回で足りる
	非密封の放射性 物質取扱作業室	空気中の放射性物質の濃度	電離則第54 条第1項
	事故由来廃棄物 等取扱施設		
坑内の核燃料物 質の採掘の業務 を行う作業場			
2 か月以 内に1回	中央管理方式の空気 調和設備がある建築 物の室	一酸化炭素及び炭酸ガスの含有率、室温 及び外気温、相対湿度	事務所則第 7条第1項
6 か月以 内に1回	粉じんを著しく発散 する屋内作業場（常時 特定粉じん作業が行 われる屋内作業場）	空気中の粉じんの濃度（土石、岩石又は 鉱物に係る特定粉じん作業を行う屋内 作業場については、当該粉じん中の遊離 けい酸の含有率）	粉じん則第 26条第2項、 同第3項
	著しい騒音を発する 屋内作業場	等価騒音のレベル	安衛則第 590条第1項
	特定化学物質を製造 又は取扱う屋内作業 場	第一類物質又は第二類物質（※がんなど の慢性疾病を発生させるおそれのある 物質。第一類はそのリスクがより大き	特化則第36 条第1項

		い) の空気中における濃度	
	<u>有機溶剤業務</u>	有機溶剤濃度の測定	有機則第 28 条第 2 項
	<u>石綿を取扱い又は製造する屋内作業場</u>	石綿の空気中における濃度	石綿則 36 条
1 年以内に 1 回	<u>鉛業務</u>	空気中の鉛の濃度	鉛則第 52 条第 1 項

※ 太字：作業環境測定士又は作業環境測定機関による測定が義務付けられる指定作業場。

※ 下線：作業環境評価基準が適用される。

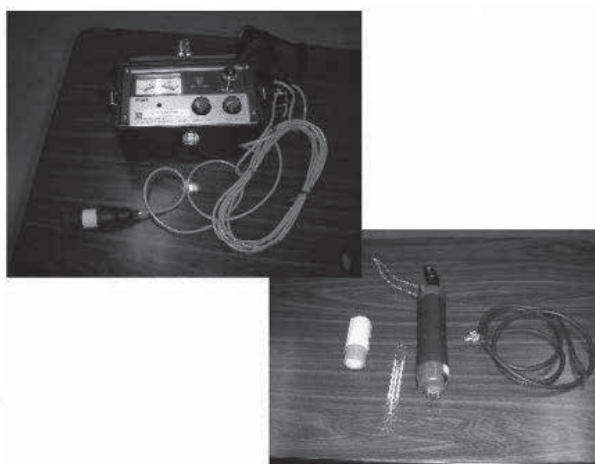
【図表 1-6-2：酸素欠乏危険場所における測定】

2021（令和 3）年 11 月 21 日における篠原耕一氏（労働衛生コンサルタント）からの情報提供による。



その日の作業開始前に、日々測定

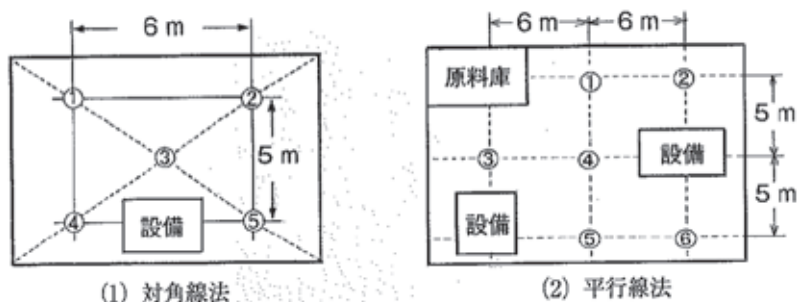
酸素欠乏ではこれ以外にも、作業員全員が作業場所を離れた後再び作業を開始する前などに測定を義務づけています。
（酸素欠乏則第 11 条 2 項）



作業場所に濃度測定機器

【図表 1-7：A 測定の決定方法】

（公益財団法人埼玉県健康づくり事業団ウェブサイト
http://www.saitama-kenkou.or.jp/corporate_analysis2.php#environment 最終閲覧日：2020 年 1 月 11 日）

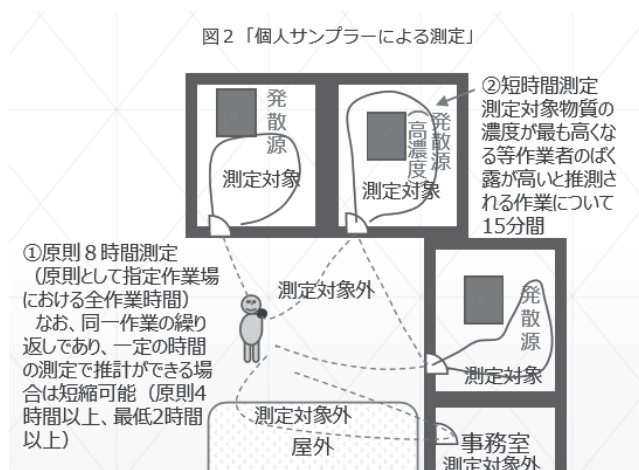


【図表 1-8：個人サンプラーによる測定】

厚生労働省「個人サンプラーを活用した作業環境管理のための専門家検討会報告書概要」

（厚生労働省ウェブサイト https://www.mhlw.go.jp/stf/newpage_02129.html 最終閲覧

日：2020年3月15日）



【図表 1-9：先行導入作業のイメージ】

厚生労働省「個人サンプラーを活用した作業環境管理のための専門家検討会報告書概要」

（厚生労働省ウェブサイト https://www.mhlw.go.jp/stf/newpage_02129.html 最終閲覧

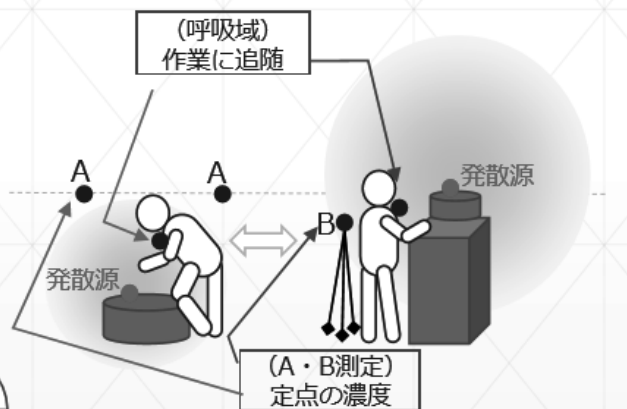
日：2020年3月15日）

図1 先行導入作業のイメージ

①発散源とともに作業者が移動
(吹付け塗装等)

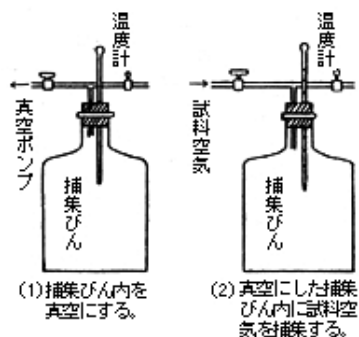


②作業者の動きにより呼吸域付近の評価結果がその他の作業に比べて相対的に大きく変動すると考えられる作業

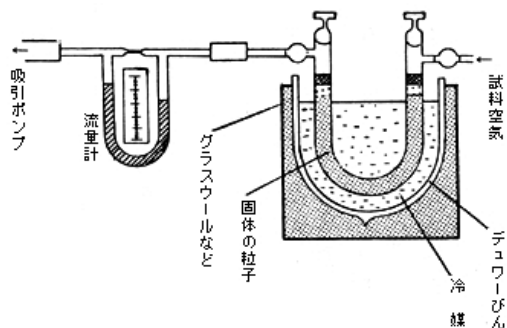


【図表 1-10：捕集方法】（作業環境測定基準施行通達・昭和 51・6・41 基発第 454 号）

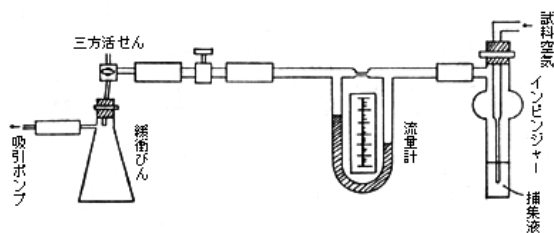
【直接捕集方法】



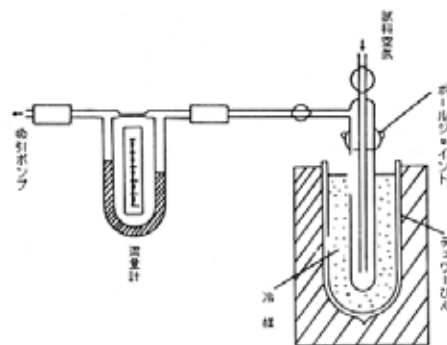
【固体捕集方法】



【液体捕集方法】



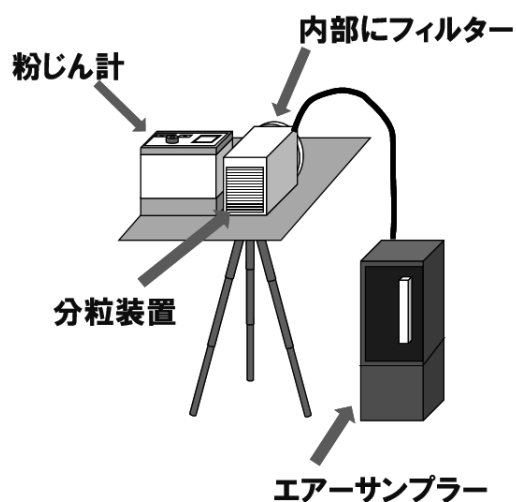
【冷却凝縮捕集方法】



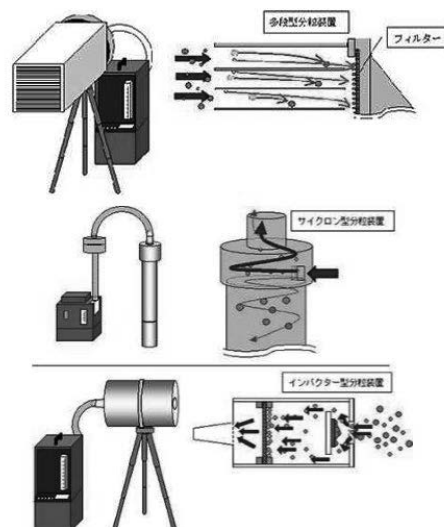
【図表 1-11：粉じんの測定方法と様々な分粒装置】

（厚生労働省平成 28 年度第 1 回トンネル建設工事の切羽付近における作業環境等の改善のための技術的事項に関する検討会（平成 28 年 11 月 30 日）資料 1-1「作業環境測定基準（昭和 51 年 労働省告示第 46 号）の概要」（<https://www.mhlw.go.jp/stf/shingi2/0000145103.html> 最終閲覧日：2020 年 2 月 29 日）及び日本カノマックス株式会社ウェブサイト（http://www.kanomax.co.jp/technical/detail_0039.html 最終閲覧日：2020 年 2 月 29 日））

ろ過捕集方法・重量分析方法（フィルター秤量法）において用いられる分粒装置には、多段型、サイクロン型、インパクター型等あるが、国内では、多段式分粒装置が多く使われている。



資料提供：日本カノマックス株式会社



資料提供：日本カノマックス株式会社

【図表 1-12：光散乱式粉じん計（左）と圧電天秤方式粉じん計（右）】

（公益社団法人日本作業環境測定協会『作業環境測定ガイドブック 0 総論編』（日本作業環境測定協会、2019（令和元）年）104 頁・114 頁）

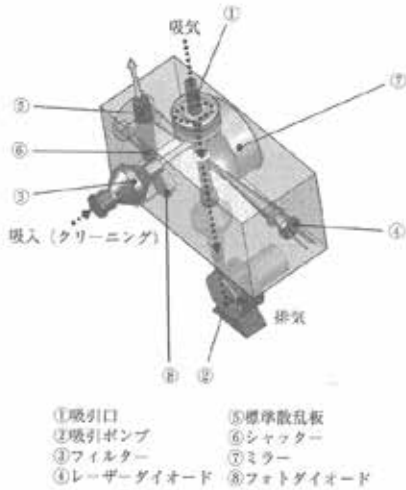


図 III.22 3423 型の内部構造



図 III.23 3423 型の外観

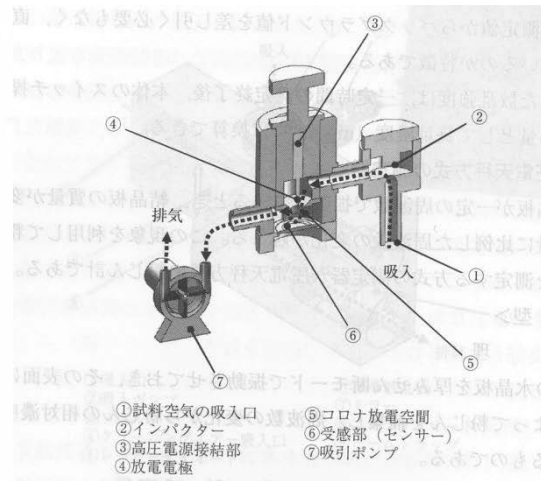


図 III.33 3521 型の内部構造

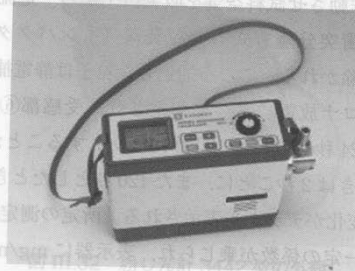


図 III.34 3521 型の外観

【図表 1-13：分光光度計とその仕組み】

（一般社団法人日本分析機器協会ウェブサイト（堀込純／和久井隆行（(株)日立ハイテクノロジーズ）執筆）<https://www.jaima.or.jp/jp/analytical/basic/spectroscopy/uvvis/> 最終閲覧日：2020 年 1 月 13 日）

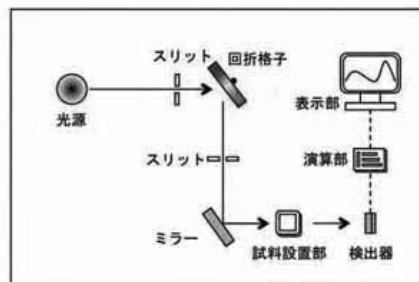
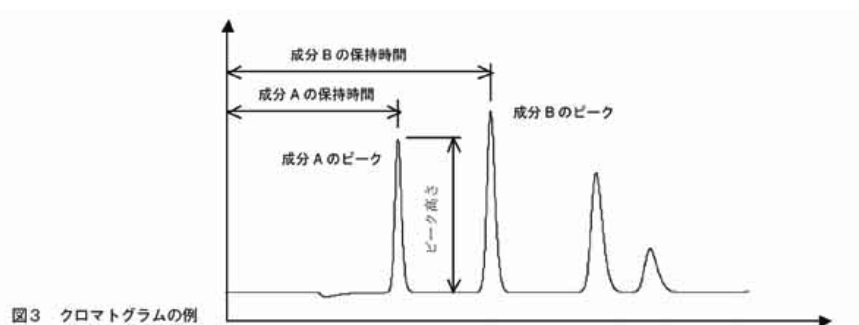


図 1 分光光度計の装置概観とその測光原理

【図表 1-14：クロマトグラフ】



一般社団法人日本分析機器工業会ウェブサイト
 (<https://www.jaima.or.jp/jp/analytical/basic/chromatograph/principle/> 最終閲覧
 日：2020年3月16日) [小森亨一（株）島津製作所執筆]

【図表 1-15：北川式検知管とガステック式検知管】

（公益社団法人日本作業環境測定協会『作業環境測定ガイドブック0 総論』（日本作業環
 境測定協会、2019（令和元）年）122頁）

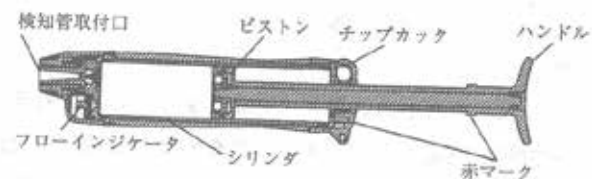


図 III.38 北川式真空法ガス採取器

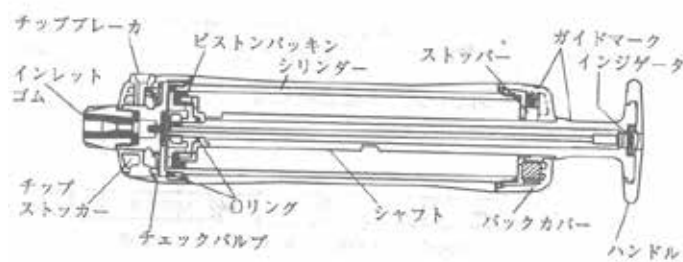


図 III.39 ガステック式真空法ガス採取器

【図表 1-16： γ 線・X線用サーベイメーター】

日本電気計測器工業会ウェブサイト (<https://www.jemima.or.jp/tech/6-03-02-09.html>
 最終閲覧日：2021年3月18日)。



【図表 1-17：蛍光ガラス線量計・光刺激ルミネセンス線量計・中性子固体飛跡線量計】

第6回「眼の水晶体の被ばく限度の見直し等に関する検討会」（2019（令和元）年8月1日）資料2（公益社団法人日本アイソトープ協会 中村吉秀提出資料）参照。

① 蛍光ガラス線量計（ガラスバッジ）

千代田テクノル株式会社ウェブサイト

https://www.c-technol.co.jp/radiation_monitoring/monitoring02 最終閲覧日：2021年3月18日

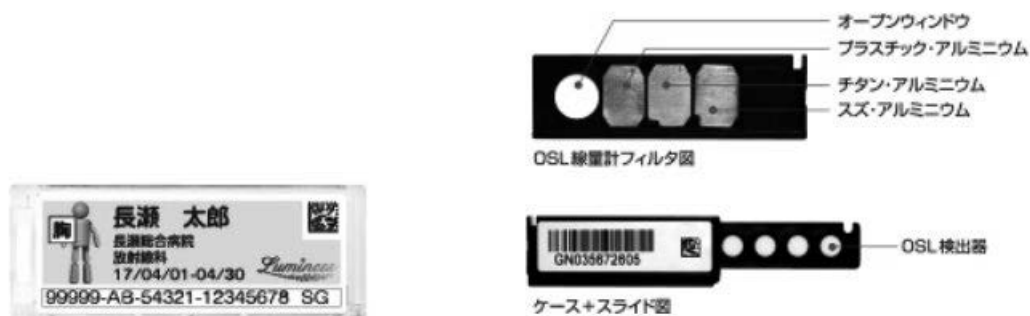


② 光刺激ルミネセンス線量計（OSL 線量計）（ルミネスバッジ）

長瀬ランダウア株式会社ウェブサイト

<https://www.nagase-landauer.co.jp/luminess/index.html> 最終閲覧日：2021年3月18日

右図はルミネスバッジ本体に内蔵された構造。スライドとケースからなり、スライドには4つのOSL検出器が、ケースにはX・ γ 線、 β 線を分離測定し、エネルギーを判定するための4種類のフィルタが組み込まれている。



③中性子固体飛跡線量計（中性子線用ルミネスバッジ）

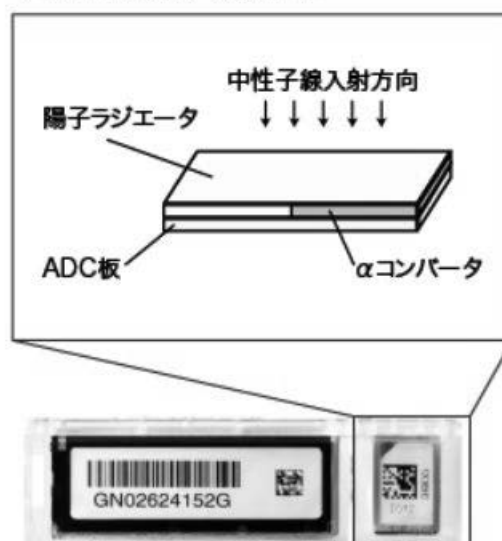
長瀬ランダウア株式会社ウェブサイト

(<https://www.nagase-landauer.co.jp/luminess/neutron-badge.html> 最終閲覧日：2021年3月18日)

X・ γ 線、 β 線を測定する OSL 線量計と中性子線測定用の固体飛跡検出器を内蔵

● 中性子線の測定原理

中性子線用素子(模擬図)



【図表 1-18：試料採取器と相対濃度計（粉じん計）】

（厚生労働省ウェブサイト「トンネル建設工事の切羽付近における作業環境等の改善のための技術的事項に関する検討会報告書（概要）」より

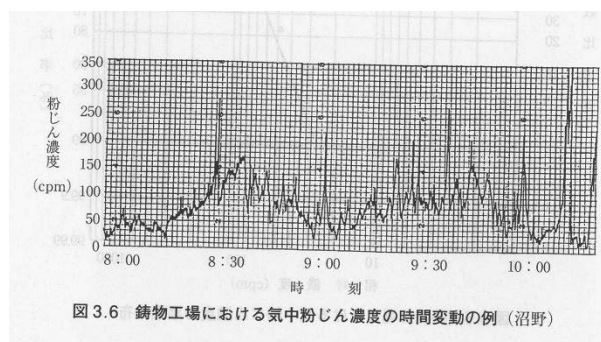
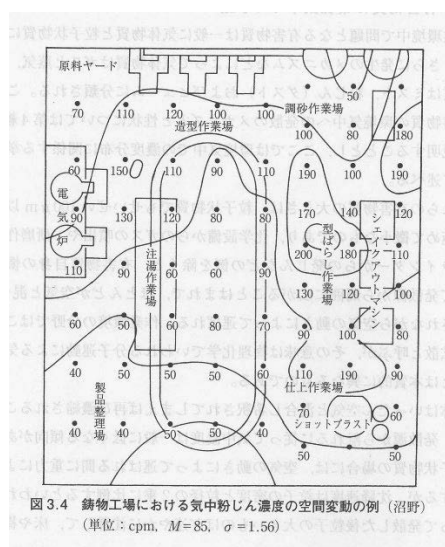
https://www.mhlw.go.jp/stf/newpage_09173.html 最終閲覧日：2020年2月6日)



試料採取器（サンプラー及びポンプ） 相対濃度計（デジタル粉じん計）

【図表 2-1： 気中粉じん濃度の空間変動と場所変動】

（公益社団法人日本作業環境測定協会『作業環境測定のための労働衛生の知識』（2019（令元）年）78 頁・80 頁〔沼野雄志作成〕）



【図表 2-2： 対数正規分布と正規分布の関係】

（公益社団法人日本作業環境測定協会『作業環境測定のための労働衛生の知識』（2019（令元）年）132 頁〔沼野雄志作成〕）

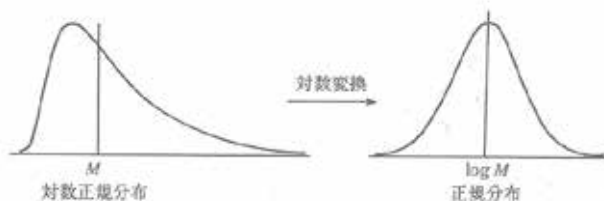


図 4.6 対数正規分布と正規分布の関係

【図表 2-3：作業環境測定実施状況】

業務の種類	年	対象事業所		実施事業所	作業環境測定実施結果		
					第1管理区分	第2管理区分	第3管理区分
鉛	1996 (平成8)	[38.6]	100	79.5	94.7	7.3	2
	2001 (平成13)	[48.8]	100	65.1	97.4	4.9	1.6
	2006 (平成18)	[37.6]	100	85.4	97.7	7.5	1.6
	2014 (平成26)	—	—	—	—	—	—
粉じん	1996 (平成8)	[55.2]	100	75.3	85.1	20.6	5.7
	2001 (平成13)	[61.8]	100	68	93.3	15.7	5.6
	2006 (平成18)	[49.1]	100	81.3	89.1	16	7.4
	2014 (平成26)	[51.6]	100	80.5	89.2	13.2	7.7
有機溶剤	1996 (平成8)	[70.8]	100	73.8	89.4	15.1	3.8
	2001 (平成13)	[74.6]	100	73.1	94.7	13.6	3.3
	2006 (平成18)	[65.4]	100	80.3	93.8	12.4	4.3
	2014 (平成26)	[65.2]	100	82.3	88.6	12.7	5
特定化学物質	1996 (平成8)	[63.9]	100	81.2	94.9	6.2	1.2
	2001 (平成13)	[68.3]	100	76.4	98.5	4.3	1.2
	2006 (平成18)	[55.8]	100	86.4	90.4	11.3	2.9
	2014 (平成26)	[64.8]	100	90.2	88.6	11.1	5.7

厚生労働省「労働環境調査」（事業者調査）を元に石崎作成

- 1) 平成13年調査では、平成18年において調査している産業のうち、建設業並びにサービス業の洗濯・理容・美容・浴場業、廃棄物処理業及び物品賃貸業については調査していない。
- 2) 平成18年調査では、全事業所のうち、サービス業の洗濯・理容・美容・浴場業及び物品賃貸業のものを除いて集計したものである。
- 3) 平成18年調査における「特定化学物質を製造し又は取り扱う業務」には、「石綿を製造し又は取り扱う業務」が含まれない。
- 4) [] 内は当該業務がある事業所に対する作業環境測定を行うべき作業場がある事業所の割合である。

年	対象事業所		実施作業所	環境改善の内容					
				局排装置の設置	局排装置の能力アップ	設備の密閉化	作業方法の変更	その他	不明
1996（平成8）	[65.6]	100	39.9	34	46.7	11.7	38.7	18	—
2001（平成13）	[69.8]	100	44.7	30.1	43.8	9.8	35.2	19.7	—
2006（平成18）	[58.7]	100	45.3	27.9	43.3	8.8	42.5	20.6	—
2014（平成26）	[60.6]	100	38.6	21.6	37.9	18.6	35.6	26.8	0.5

厚生労働省「労働環境調査」（事業者調査）を元に石崎作成

- 1) 平成26年調査の[]内の数字は、「粉じん作業」「有機溶剤業務」及び「特定化学物質を製造し又は取り扱う業務」のいずれかがある事業所のうち作業環境測定を行うべき作業場のある事業所の割合である。
- 2) 平成18年調査の[]内の数字は、「鉛業務」「粉じん作業」「有機溶剤業務」「特定化学物質を製造し又は取り扱う業務」及び「石綿を製造し又は取り扱う業務」のいずれかがある事業所のうち作業環境測定を行うべき作業場のある事業所の割合である。
- 3) 平成18年調査は、全事業所のうち、「サービス業」の洗濯・理容・美容・浴場業及び物品賃貸業を除いて集計したものである。

【図表 2-4：定点測定・個人サンプリング・車両系機械を用いた測定（左から）】



（厚生労働省ウェブサイト「トンネル建設工事の切羽付近における作業環境等の改善のための技術的事項に関する検討会報告書（概要）」より

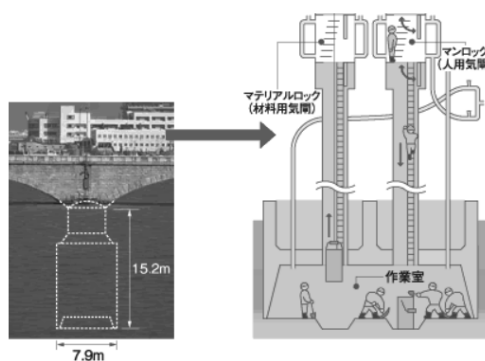
https://www.mhlw.go.jp/stf/newpage_09173.html 最終閲覧日：2020年2月6日）

【図表 4-1：潜函工法】

（国土交通省北陸地方整備局ウェブサイト

http://www.hrr.mlit.go.jp/nyusho/big_bandai.html 最終閲覧日：2020年12月28日）

水面下15m余りの基礎地盤に達する巨大なケーソン基礎は、橋の6つのアーチをしっかりと支えている



空気消函工法の概念図

- ※マテリアルロック：材料用気間(きこう)
- ※マンロック：人間気間。作業室では高圧のもとでの作業となることから、高圧室に入りにする作業員の減圧予防のために、加圧または減圧を行う出入専用の室
- ※作業室：水の侵入を防いで水中部の作業を乾燥状態で行うため、圧縮空気を送って高圧に保たれた室

【図表 4-2：白ろう病】

独立行政法人労働者安全健康機構・労災疾病等医学研究普及サイト

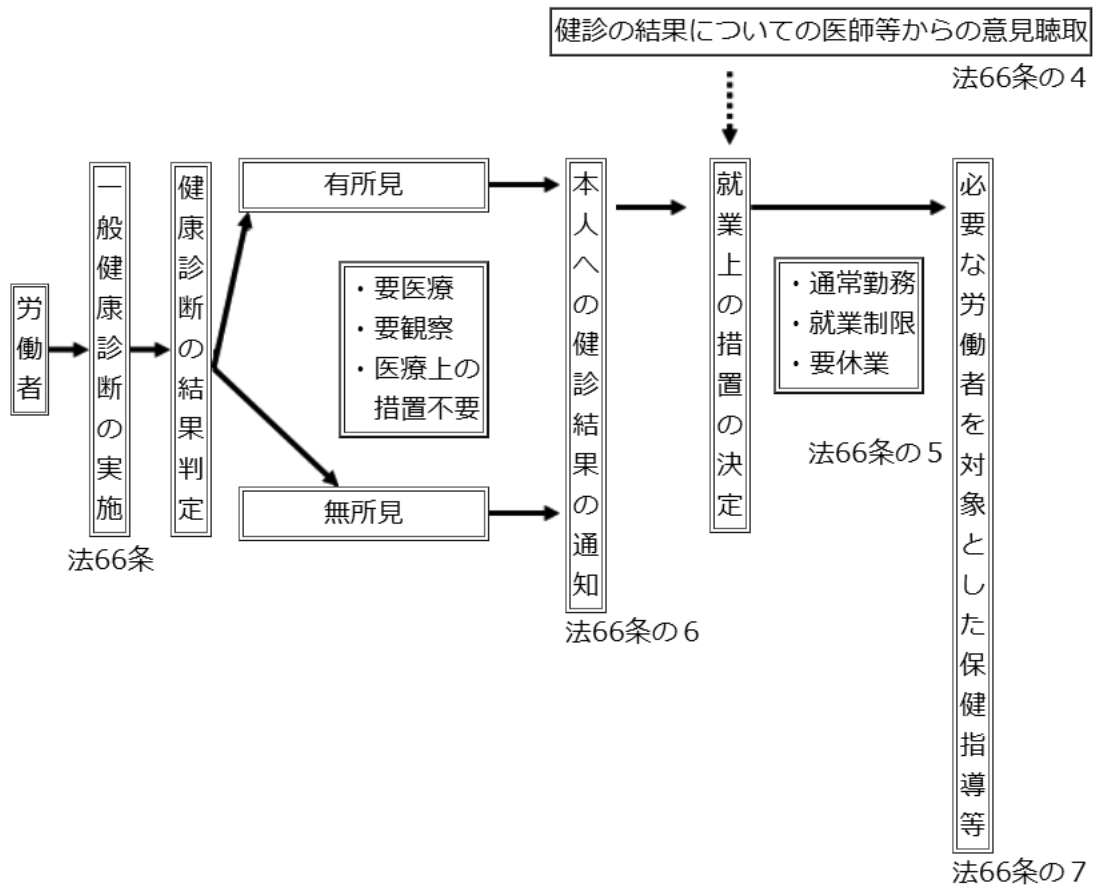
(<https://www.research.johas.go.jp/sindou/03.html> 最終閲覧：2021（令和3）年3月18日）

図2. 振動障害にみられるレイノー現象



【図表 5-1：健康診断実施後の流れ】

厚生労働省ウェブサイト (<https://www.mhlw.go.jp/shingi/2005/07/s0725-7b04.html> 最終閲覧：2021（令和3）年2月28日）



【図表 5-2：年齢別の定期健康診断等の項目】

厚生労働省「労働安全衛生法に基づく定期健康診断等のあり方に関する検討会 報告書（資料編）」（2016（平成28）年12月28日）より

年齢別の定期健康診断等の項目

○必須、△医師が必要でないと認めるときは省略可

	雇入時健康診断	定期健康診断									
		20歳未満	20歳	25歳	30歳	35歳	40歳以上				
既往歴及び業務歴の調査	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
自覚症状・他覚症状の有無の検査	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
体重、視力、聴力の検査	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
血圧の測定	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
身長検査	○	○	△	△	△	△	△	△	△	△	
腹囲の検査(注1)	○	△	△	△	△	△	△	○	△	○	
胸部エックス検査(注2)	○	△	○	△	○	△	○	△	○	○	
喀痰検査(注3)											
尿検査(尿糖、尿蛋白)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
肝機能検査											
血中脂質検査											
血糖検査	○	△	△	△	△	△	△	○	△	○	
貧血検査											
心電図検査											

【図表 5-3：特殊健康診断の健診項目】

対象業務	対象者及び健診項目	根拠規定
高圧室内業務	<p>（高圧室内業務又は潜水業務に常時従事する労働者）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 既往歴及び高気圧業務歴の調査 二 関節、腰若しくは下肢(し)の痛み、耳鳴り等の自覚症状又は他覚症状の有無の検査 三 四肢(し)の運動機能の検査 四 鼓膜及び聴力の検査 五 血圧の測定並びに尿中の糖及び蛋(たん)白の有無の検査 六 肺活量の測定 	高圧則第 38 条第 1 項
	<p>（上記健康診断の結果、医師が必要と認めた者）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 作業条件調査 二 肺換気機能検査 三 心電図検査 四 関節部のエックス線直接撮影による検査 	高圧則第 38 条第 2 項
放射線業務	<p>（放射線業務に常時従事する労働者で管理区域に立ち入るもの管理区域に立ち入る者）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 被ばく歴の有無（被ばく歴を有する者については、作業の場所、内容及び期間、放射線障害の有無、自覚症状の有無その他放射線による被ばくに関する事項）の調査及びその評価 二 白血球数及び白血球百分率の検査 三 赤血球数の検査及び血色素量又はヘマトクリット値の検査 四 白内障に関する眼の検査 五 皮膚の検査 	電離則第 56 条
特定化学物質を製造し、取り扱う業務（抄）	<p>（ベンジジン及びその塩を製造し、又は取り扱う業務に常時従事する労働者）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 業務の経歴の調査（当該業務に常時従事する労働者に対して行う健康診断におけるものに限る。） 二 作業条件の簡易な調査（当該業務に常時従事する労働者に対して行う健康診断におけるものに限る。） 三 血尿、頻尿、排尿痛等の他覚症状又は自覚症状の既往歴の有無の検査 	特化則第 39 条 1 項 別表第 3

	<p>四 血尿、頻尿、排尿痛等の他覚症状又は自覚症状の有無の検査</p> <p>五 皮膚炎等の皮膚所見の有無の検査（当該業務に常時従事する労働者に対して行う健康診断におけるものに限る。）</p> <p>六 尿中の潜血検査</p> <p>七 医師が必要と認める場合は、尿沈渣(さ)検鏡の検査又は尿沈渣(さ)のパパニコラ法による細胞診の検査</p> <p>（塩化ビニルを製造し、又は取り扱う業務に常時従事する労働者）</p> <p>一 業務の経歴の調査（当該業務に常時従事する労働者に対して行う健康診断におけるものに限る。）</p> <p>二 作業条件の簡易な調査（当該業務に常時従事する労働者に対して行う健康診断におけるものに限る。）</p> <p>三 塩化ビニルによる全身倦(けん)怠感、易疲労感、食欲不振、不定の上腹部症状、黄疸(だん)、黒色便、手指の蒼(そう)白、疼(とう)痛又は知覚異常等の他覚症状又は自覚症状の既往歴及び肝疾患の既往歴の有無の検査</p> <p>四 頭痛、めまい、耳鳴り、全身倦(けん)怠感、易疲労感、不定の上腹部症状、黄疸(だん)、黒色便、手指の疼(とう)痛又は知覚異常等の他覚症状又は自覚症状の有無の検査</p> <p>五 肝又は脾(ひ)の腫大の有無の検査</p> <p>六 血清ビリルビン、血清グルタミンクオキサロアセチクトランスアミナーゼ（G O T）、血清グルタミンクピルビクトランスアミナーゼ（G P T）、アルカリホスファターゼ等の肝機能検査</p> <p>七 当該業務に十年以上従事した経験を有する場合は、胸部のエックス線直接撮影による検査</p>	
--	--	--

石綿等の取扱い 又は試験研究の ための製造に伴 い石綿の粉じん を発散する場所 における業務	<p>（左記業務に常時従事する労働者）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 業務の経歴の調査 二 石綿によるせき、たん、息切れ、胸痛等の他覚症状又は自覚症状の既往歴の有無の検査 三 せき、たん、息切れ、胸痛等の他覚症状又は自覚症状の有無の検査 四 胸部のエックス線直接撮影による検査 	石綿則第 40 条第 1 項
	<p>（健康診断の結果、他覚症状が認められる者、自覚症状を訴える者その他異常の疑いがある者で、医師が必要と認めるもの）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 作業条件の調査 二 胸部のエックス線直接撮影による検査の結果、異常な陰影（石綿肺による線維増殖性の変化によるものを除く。）がある場合で、医師が必要と認めるときは、特殊なエックス線撮影による検査、喀痰（かくたん）の細胞診又は気管支鏡検査） 	石綿則第 40 条第 3 項
鉛業務（安衛法施行令第 22 条第 1 項第 4 号）	<p>（鉛業務に常時従事する労働者）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 業務の経歴の調査 二 作業条件の簡易な調査 三 鉛による自覚症状及び他覚症状の既往歴の有無の検査並びに第五号及び第六号に掲げる項目についての既往の検査結果の調査 四 鉛による自覚症状又は他覚症状と通常認められる症状の有無の検査 五 血液中の鉛の量の検査 六 尿中のデルタアミノレブリン酸の量の検査 	鉛則第 53 条 第 1 項
	<p>（常時従事する労働者で医師が必要と認めるもの）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 作業条件の調査 二 貧血検査 三 赤血球中のプロトポルフィリンの量の検査 四 神経学的検査 	鉛則第 53 条 第 3 項
四アルキル鉛業務（安衛法施行令第 22 条第 1 項第 5 号）	<p>（左記業務に常時従事する労働者）</p> <ul style="list-style-type: none"> 一 業務の経歴の調査 二 作業条件の簡易な調査 三 四アルキル鉛による自覚症状及び他覚症状の既往歴 	四アルキル 鉛則第 22 条 1 項

	<p>の有無の検査並びに第五号及び第六号に掲げる項目についての既往の検査結果の調査</p> <p>四 いらいら、不眠、悪夢、食欲不振、顔面蒼(そう)白、倦(けん)怠感、盗汗、頭痛、振顫(せん)、四肢の腱(けん)反射亢(こう)進、悪心、嘔(おう)吐、腹痛、不安、興奮、記憶障害その他の神経症状又は精神症状の自覚症状又は他覚症状の有無の検査</p> <p>五 血液中の鉛の量の検査</p> <p>六 尿中のデルタアミノレブリン酸の量の検査</p>	
	<p>(常時従事する労働者で医師が必要と認めるもの)</p> <p>一 作業条件の調査</p> <p>二 貧血検査</p> <p>三 赤血球中のプロトポルフィリンの量の検査</p> <p>四 神経学的検査</p>	<p>四アルキル鉛則第 22 条第 3 項</p>
<p>有機溶剤を製造し、取り扱う業務</p>	<p>(屋内作業場等（第三種有機溶剤等にあつては、タンク等の内部に限る）における有機溶剤業務（①タンク以外の屋内作業場で作業 1 時間に消費する有機溶剤等の量が有機溶剤等の許容消費量を常態として超えない場合、②タンク等の内部において 1 日に消費する有機溶剤等の量が有機溶剤等の許容消費量を常にこえない場合は除く）に常時従事する労働者)</p> <p>一 業務の経歴の調査</p> <p>二 作業条件の簡易な調査</p> <p>三 有機溶剤による健康障害の既往歴並びに自覚症状及び他覚症状の既往歴の有無の検査、別表の下欄に掲げる項目（尿中の有機溶剤の代謝物の量の検査に限る。）についての既往の検査結果の調査並びに別表の下欄（尿中の有機溶剤の代謝物の量の検査を除く。）及び第五項第二号から第五号までに掲げる項目についての既往の異常所見の有無の調査</p> <p>四 有機溶剤による自覚症状又は他覚症状と通常認められる症状の有無の検査</p>	<p>有機則第 29 条第 2 項</p>

	（常時従事する労働者で医師が必要と認めるもの） 一 作業条件の調査 二 貧血検査 三 肝機能検査 四 腎(じん)機能検査 五 神経学的検査	有機則第 29 条第 5 項
--	--	----------------

【図表 5-4：指導勧奨の対象となる健康診断】

東京産業保健総合支援センター『令和 2 年度版労働衛生ハンドブック』（2020（令和 2）年 9 月）69・70 頁。

業務の内容	通達の名称	健康診断項目
① 紫外線・赤外線にさらされる業務	昭和 31 年 5 月 18 日付け 基発第 308 号「特殊健康診断指導指針について」	1. 眼の障害
② 著しい騒音を発生する屋内作業場などにおける騒音作業	平成 4 年 10 月 1 日付け 基発第 546 号「騒音障害防止のためのガイドラインの策定について」	配置換えの際及び定期（6 月毎）に以下の項目を実施 1. 既往歴の調査 2. 業務歴の調査 3. 自覚症状及び他覚症状の有無の検査 4. オージオメータによる 250, 500, 1, 000, 2, 000, 4, 000, 8, 000Hz における聴力の検査(定期については、1, 000Hz 及び 4, 000Hz 以外は医師が必要と認める場合のみ実施) 5. その他医師が必要と認める検査
③ マンガン化合物(塩基性酸化マンガンに限る。)を取り扱う業務、又はそのガス、蒸気若しくは粉じんを発散する場所における業務	昭和 31 年 5 月 18 日付け 基発第 308 号「特殊健康診断指導指針について」	1. 四肢特に指の振顫、小書症、突進症等 2. 握力、背筋力の障害
④ 黄りんを取り扱う業務、又はりん化合物のガス、蒸気若しくは	昭和 31 年 5 月 18 日付け 基発第 308 号「特殊健康診断指導指針について」	1. 顎骨の変化

粉じんを発散する場所における業務		
⑤ 有機りん剤を取り扱う業務又は、そのガス、蒸気若しくは粉じんを発散する場所における業務	昭和 31 年 5 月 18 日付け 基発第 308 号「特殊健康診断指導指針について」	1. 血清コリンエステラーゼ活性値 2. 多汗、縮瞳、眼瞼、顔面の筋せん維性穹縮
⑥ 亜硫酸ガスを発散する場所における業務	昭和 31 年 5 月 18 日付け 基発第 308 号「特殊健康診断指導指針について」	1. 歯牙の変化 2. 消化器系の障害
⑦ 二硫化炭素を取り扱う業務又は、そのガスを発散する場所における業務(有機溶剤業務に係るものを除く。)	昭和 31 年 5 月 18 日付け 基発第 308 号「特殊健康診断指導指針について」	1. 頭痛、下肢倦怠、焦燥感等 2. 網状赤血球数
⑧ ベンゼンのニトロアミド化合物を取り扱う業務又はそれらのガス、蒸気若しくは粉じんを発散する場所における業務	昭和 31 年 5 月 18 日付け 基発第 308 号「特殊健康診断指導指針について」	1. 血液比重 2. 尿検査(ウロビリノーゲン、コプロポルフィリン及び糖) 3. チアノーゼ
⑨ 脂肪族の塩化又は臭化合物(有機溶剤として法規に規定されているものを除く。)を取り扱う業務又はそれらのガス、蒸気若しくは粉じんを発散する場所における業務	昭和 31 年 5 月 18 日付け 基発第 308 号「特殊健康診断指導指針について」	1. 血圧 2. 白血球数 3. 血液比重 4. ウロビリノーゲン及び蛋白 5. 複視 6. 問診(疲労感、めまい、吐き気)
⑩ 砒素化合物(アルシン又は砒化ガリウムに限る。)を取り扱う業務又はそのガス、蒸気若しくは粉じんを発	平成 20 年 11 月 26 日付け 基発第 1126001 号「労働安全衛生法施行令等の一部を改正する政令及び労働安全衛生規則等の一部	1. 鼻炎、潰瘍、鼻中隔穿孔等 2. 皮膚の障害 3. 血液比重 4. 尿中のウロビリノーゲン

散する場所における業務	を改正する省令の施行について	
⑪ フェニル水銀化合物を取り扱う業務又はそのガス、蒸気若しくは粉じんを発生する場所における業務	昭和40年5月12日付け基発第518号「特殊健康診断及び健康管理指針について」	1. 口内炎、手指振せん、不眠、頭重、精神不安定感 2. 皮膚の変化 3. 体重測定 4. 尿中蛋白
⑫ アルキル水銀化合物（アルキル基がメチル基又はエチル基であるものを除く。）を取り扱う業務又はそのガス、蒸気若しくは粉じんを発生する場所における業務	昭和40年5月12日付け基発第518号「特殊健康診断及び健康管理指針について」	1. 口唇、四肢部の知覚異常、頭重、頭痛、関節痛、睡眠異常、よくうつ感、不安感、歩行失調 2. 皮膚の変化 3. 体重測定
⑬ クロロナフタリンを取り扱う業務又はそのガス、蒸気若しくは粉じんを発生する場所における業務	昭和40年5月12日付け基発第518号「特殊健康診断及び健康管理指針について」	1. 顔面、耳朶、項部、胸部、背部等のクロロアクネの有無 2. 尿中ウロビリノーゲン
⑭ 沃素を取り扱う業務又はそのガス、蒸気若しくは粉じんを発生する場所における業務	昭和40年5月12日付け基発第518号「特殊健康診断及び健康管理指針について」	1. 流涙、眼痛、結膜充血、咳嗽、鼻汁過多、咽頭痛、鼻炎、頭痛、めまい 2. 皮膚の変化 3. 心悸亢進、甲状腺腫大、眼球突出、手指震顫、発汗、体重減少、神経系の一時的興奮等バゼドウ病様所見の有無
⑮ 米杉、ネズコ、リョウブ又はラワンの粉じん等を発生する場所における業務	昭和45年1月7日付け基発第2号「米杉等による気管支ぜん息等の予防について」	1. 咽頭痛、咽頭部違和感、咳嗽、喀痰、喘鳴、息切れ、夜間における呼吸困難等の自覚症状についての問視診 2. 前回の健康診断以後における気管支ぜん息様発作の発生状況についての問視診 3. 眼、鼻、咽喉の粘膜のアレルギー性炎症等についての問視診 4. 胸部の聴打診 5. 接触性皮膚炎、湿疹による皮膚の変化についての問視診

<p>⑯ 超音波溶着機を取り扱う業務</p>	<p>昭和 46 年 4 月 17 日付け 基発第 326 号「超音波溶着機による障害の防止について」</p>	<p>配置換えの際及びその後 6 月以内ごとに以下の項目を実施。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 不快感、頭痛、耳鳴、耳内痛、吐気、めまい等の自覚症状の有無 2. 思考障害、自律神経症状等の精神神経症状の有無 3. 手指等の皮膚の障害の有無 4. 聴力
<p>⑰ メチレンジフェニルイソシアネート (M. D. I) を取り扱う業務又はこのガス若しくは蒸気を発散する場所における業務</p>	<p>昭和 40 年 5 月 12 日付け 基発第 518 号「特殊健康診断及び健康管理指針について」</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 頭重、頭痛、眼痛、鼻痛、咽頭部違和感、咳嗽、喀痰、胸部圧迫感、息切れ、胸痛、呼吸困難、全身倦怠、体重減少、眼・鼻・咽喉の粘膜の炎症 2. 皮ふの変化 3. 胸部理学的検査
<p>⑱ フェザーミル等飼肥料製造工程における業務</p>	<p>昭和 45 年 5 月 8 日付け 基発第 360 号「フェザーミル等飼肥料製造工程における災害の防止について」</p>	<p>作業中又は作業終了後、激しい頭痛、眼痛及び咳並びに皮膚の炎症等の症状を呈した場合には、直ちに医師の診断及び処置を受けさせること。</p>
<p>⑲ クロルプロマジン等フェノチアジン系薬剤を取り扱う業務</p>	<p>昭和 45 年 12 月 12 日付け 基発第 889 号「クロルプロマジン等フェノチアジン系薬剤による皮ふ障害の予防について」</p>	<p>皮ふ障害がみられた場合には、すみやかに医師の診断および処置を受ける。</p>
<p>⑳ キーパンチャーの業務</p>	<p>昭和 39 年 9 月 22 日付け 基発第 1106 号「キーパンチャーの作業管理について」</p>	<p>配置前の健康診断は下記項目を、定期の健康診断は配置前の健康診断の結果の推移を観察する。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 性向検査 2. 上肢、せき柱の形態及び機能検査 3. 指機能検査 4. 視機能検査 5. 聴力検査
<p>㉑ 都市ガス配管工事業務（一酸化炭素）</p>	<p>昭和 40 年 12 月 8 日付け 基発第 1598 号通達「都市ガス配管工事における一酸化炭素中毒の予防に</p>	<p>配置換えの際及び定期的に以下の項目を実施</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 物忘れ 2. 不眠 3. 疲労

	ついて」	4. 頭痛 5. めまい 6. 視野の狭さく 7. その他の神経症状等一酸化炭素中毒を疑わしめる症状の有無及び程度
②②地下駐車場における業務(排気ガス)	昭和46年3月18日付け 基発第223号「地下駐車場における排気ガスによる障害の予防について」	1. 頭痛、頭重、めまい、不眠、倦怠、眼痛、はき気等についての問診
②③チェーンソー使用による身体に著しい振動を与える業務	昭和48年10月18日付け 基発第597号「チェーンソー等の取扱い業務に係る特殊健康診断について」	配置換えの際及びその後6月以内ごとに以下の項目を実施。 1. 職歴調査 2. 自覚症状調査 3. 視診、触診 4. 筋力、筋運動検査 5. 血圧検査 6. 末梢循環機能検査 7. 末梢神経機能検査
②④チェーンソー以外の振動工具(さく岩機、チップングハンマー、スインググラインダー等)の取り扱いの業務	昭和49年1月28日付け 基発第45号「振動工具(チェーンソー等を除く。)の取扱い等の業務に係る特殊健康診断について」	1. 職歴等の調査(使用工具の種類等、作業方法の具体的内容、経験年数及び取扱い時間、保護具の使用状況、職場の温熱環境等) 2. 問診 3. 視診、触診 4. 握力検査 5. 血圧検査 6. 末梢循環機能検査 7. 末梢神経機能検査 8. 手関節及び肘関節のエックス線検査(雇入れの際又は当該業務への配置替えの際に限る。)
②⑤重量物取扱い作業、介護作業等腰部に著しい負担のかかる作業	平成25年6月18日付け 基発0618第1号「職場における腰痛予防対策の推進について」	配置換えの際及びその後6月以内ごとに以下の項目を実施。 1. 既往歴(腰痛に関する病歴及びその経過)及び業務歴の調査 2. 自覚症状(腰痛、下肢痛、下肢筋力減退、知覚障害等)の有無の検査

		<p>3. 脊柱の検査(定期健康診断時は、医師が必要と認める者のみ)</p> <p>4. 神経学的検査(定期健康診断時は、医師が必要と認める者のみ)</p> <p>5. 脊柱機能検査(配置換えの際のみ)</p> <p>6. 画像診断と運動機能テスト等(医師が必要と認める者のみ)</p>
②⑥金銭登録の業務	昭和48年12月22日付け 基発第717号「金銭登録作業に従事する労働者に係る特殊健康診断について」	<p>1. 業務歴、既往歴等の調査</p> <p>2. 問診</p> <p>3. 視診、触診</p> <p>4. 握力の測定</p> <p>5. 視機能検査</p>
②⑦引金付工具を取り扱う作業	昭和50年2月19日付け 基発第94号「引金付工具による手指障害の予防について」	<p>1. 業務歴、既往歴等の調査</p> <p>2. 問診</p> <p>3. 視診、触診</p> <p>4. 握力の測定</p> <p>5. 視機能調査</p>
②⑧情報機器作業	令和元年7月12日付け 基発0712第3号「情報機器作業における労働衛生管理のためのガイドラインについて」	<p>1. 業務歴の調査</p> <p>2. 既往歴の調査</p> <p>3. 自覚症状の有無の調査(問診)</p> <p>4. 眼科学的検査(①遠見視力検査②近見視力検査(50cm 視力又は30cm 視力)③眼位検査④調節機能検査⑤医師が必要と認める検査 6 屈折検査(配置前のみ)(①・②は矯正視力のみ、③・④は医師の判断により省略可)</p> <p>5. 筋骨格系に関する検査(上肢の運動機能、圧痛点等の検査(医師の判断により省略可)その他医師が必要と認める検査)</p>
②⑨レーザー機器を取扱う業務又はレーザー光線にさらされるおそれのある業務	平成17年3月25日付け 基発第0325002号「レーザー光線による障害の防止対策について」	<p>1. 視力検査に併せて前眼部(角膜、水晶体)検査及び眼底検査(雇い入れ又は配置替えの際)</p>

【図表 5-5：東京電力等に対する労働安全衛生法第 66 条第 4 項に基づく臨時健康診断の指示内容】

厚生労働省ウェブサイト

(<https://www.mhlw.go.jp/file/05-Shingikai-11201000-Roudouki-junkyouku-Soumuka/0000070380.pdf> 最終閲覧：2021年2月24日)

東京電力等に対する労働安全衛生法第66条第4項に基づく臨時健康診断の指示内容

	H23年3月16日	H23年4月10日	H23年4月25日	H23年7月26日	H23年8月5日	H23年12月16日	H24年5月1日
対象者	福島労働基準第2005号 緊急作業に従事した者のうち実効線量が100mSvを超えた者(遡所後を前提)	福島労働基準第2013号 緊急作業に従事した者のうち実効線量が100mSvを超えた者(遡所後を前提)	福島労働基準第2040号ほか ア)緊急作業に従事し遡所前の者のうち実効線量が100mSvを超えている者 イ)緊急作業に従事し遡所前の者のうち従事期間が1月を超えている者	福島労働局 事務連絡 1月を超えて作業に従事している者は 実効線量20日以上 の勤務者を対象とする	福島労働基準第2197号ほか ア)緊急作業に従事し実効線量が100mSvを超えている者 イ)緊急作業に従事し従事期間が1月を超えている者	福島労働基準第2340号 ア)緊急作業に従事し 実効線量が100mSvを超えている者であり、遡所後3ヶ月までの間、臨時健康診断を終了していない者及び遡所する者 イ)H24年4月30日までの間、緊急作業に従事する者	福島労働基準第2125号 緊急作業に従事中、 線量上限が250mSvとされており、かつ実効線量が100mSvを超えている者
検査項目	被ばく歴調査(1日目のみ) 自覚症状他覚症状(外傷・消化器症状等) 白血球及び白血球百分率 赤血球及び血色素量 皮膚の検査(紅斑等)	被ばく歴調査 自覚症状他覚症状(外傷・消化器症状等) 白血球及び白血球百分率 赤血球及び血色素量 皮膚の検査(紅斑等) 体重測定	被ばく歴調査 自覚症状他覚症状(外傷・消化器症状等) 白血球及び白血球百分率 赤血球及び血色素量 皮膚の検査(紅斑等) 体重測定 ※自覚症状・他覚症状については 睡眠、食欲の変化等、心身両面の状態に留意 ※白血球、赤血球の検査については、 2回目以降、医師の判断で省略可	同左	被ばく歴調査 自覚症状他覚症状(外傷・消化器症状等) 白血球及び白血球百分率 赤血球及び血色素量 皮膚の検査(紅斑等) 体重測定 ※自覚症状・他覚症状については 睡眠、食欲の変化等、心身両面の状態に留意 ※白血球、赤血球の検査については、 2回目以降、医師の判断で省略可	被ばく歴調査 自覚症状他覚症状(外傷・消化器症状等) 白血球及び白血球百分率 赤血球及び血色素量 皮膚の検査(紅斑等) 体重測定 ※自覚症状・他覚症状については 睡眠、食欲の変化等、心身両面の状態に留意 ※白血球、赤血球の検査については、 2回目以降、医師の判断で省略可	被ばく歴調査 自覚症状他覚症状(外傷・消化器症状等) 白血球及び白血球百分率 赤血球及び血色素量 皮膚の検査(紅斑等) 体重測定 ※自覚症状・他覚症状については 睡眠、食欲の変化等、心身両面の状態に留意 ※白血球、赤血球の検査については、 2回目以降、医師の判断で省略可
検査日程	遡所後、1、2、3、5、7、14、21、28日目(3ヶ月間まで延ばす事を考慮)	遡所後、1、2、3、5、7、14、21、28日目、2ヶ月後、3ヶ月後 ※2、3、5日目については 医師の判断で省略可	ア)遡所後1ヶ月以内の 1回実施しその後の従事期間中は1ヶ月以内1回 イ)従事期間中は原則として1ヶ月以内に1回	同左	ア)緊急作業中は1ヶ月以内に1回、遡所後3ヶ月までの間、1ヶ月以内ごとに1回 イ)原則として 曜日1ヶ月以内ごとに1回 継続的に従事する場合は 従事日数が月をまたいで20日以上を対象とし、従事日数20日以内ごとに1回	ア)遡所後3ヶ月までの間1ヶ月以内ごとに1回 イ)H24年4月30日までの間1ヶ月以内ごとに1回	3ヶ月までの間1ヶ月以内ごとに1回実施
変更点・備考	注1:JCO事故時の通達を元に作成(平成11年10月1日付 労基発第701号) 検査項目のベースは電離健診(1F作業終了日を1日目)	注2)全身状態の指標として、体重測定を追加 検査日程の一部省略可	作業の長期化に伴い、対象者の拡大 注3)検査項目・日程の変更 東電ほか17社に発出 平成23年7月26日に福島労働基準第2174号として、同内容を間組ほか4社に発	勤務日数の記載 全身状態の指標として、体重測定を追加している記載有り	対象者の修正 検査日程の修正 遡所後の健診継続 関係請負人への臨時健診の実施を指示	ステップ2終了	100mSv越のみ継続

注1) 事故当初は作業終了後の緊急作業員に対して臨時健診を行っていた。

注2) 当時は食事を満足に摂取できずに作業を続けるような劣悪な作業環境も想定され、全身状態の指標として追加した経緯あり。

注3) 長期にわたる健康管理の可能性も有り、心理的ストレスの状態把握に努めた。

【図表 5-6：定期健康診断の健診項目の変遷】

労働安全衛生法に基づく定期健康診断項目の変遷

昭和47年(1972)年労働省令	平成元(1989)年労働省令	平成10年(1998)年労働省令	平成19(2007)年厚生労働省令
既往歴及び業務歴の調査	既往歴及び業務歴の調査	既往歴及び業務歴の調査	既往歴及び業務歴の調査
自覚症状及び他覚症状の有無の検査	自覚症状及び他覚症状の有無の検査	自覚症状及び他覚症状の有無の検査	自覚症状及び他覚症状の有無の検査
身長、体重、視力及び聴力の検査	身長、体重、視力及び聴力の検査	身長、体重、視力及び聴力の検査	身長、体重、 <u>腹囲</u> 、視力及び聴力の検査
胸部エックス線検査及び喀痰検査	胸部エックス線検査及び喀痰検査	胸部エックス線検査及び喀痰検査	胸部エックス線検査及び喀痰検査
血圧の測定	血圧の測定	血圧の測定	血圧の測定
	<u>貧血検査(Hb、RBC)</u>	貧血検査(Hb、RBC)	貧血検査(Hb、RBC)
	<u>肝機能検査(GOT、GPT、γ-GTP)</u>	肝機能検査(GOT、GPT、 γ -GTP)	肝機能検査(GOT、GPT、 γ -GTP)
	<u>血中脂質検査(TC、TG)</u>	血中脂質検査(TC、HDL、TG)	血中脂質検査(LDL、HDL、TG)
		<u>血糖検査</u>	血糖検査
尿中の糖及び蛋白の有無の検査	尿検査(糖、蛋白の有無)	尿検査(糖、蛋白の有無)	尿検査(糖、蛋白の有無)
	<u>心電図検査</u>	心電図検査	心電図検査

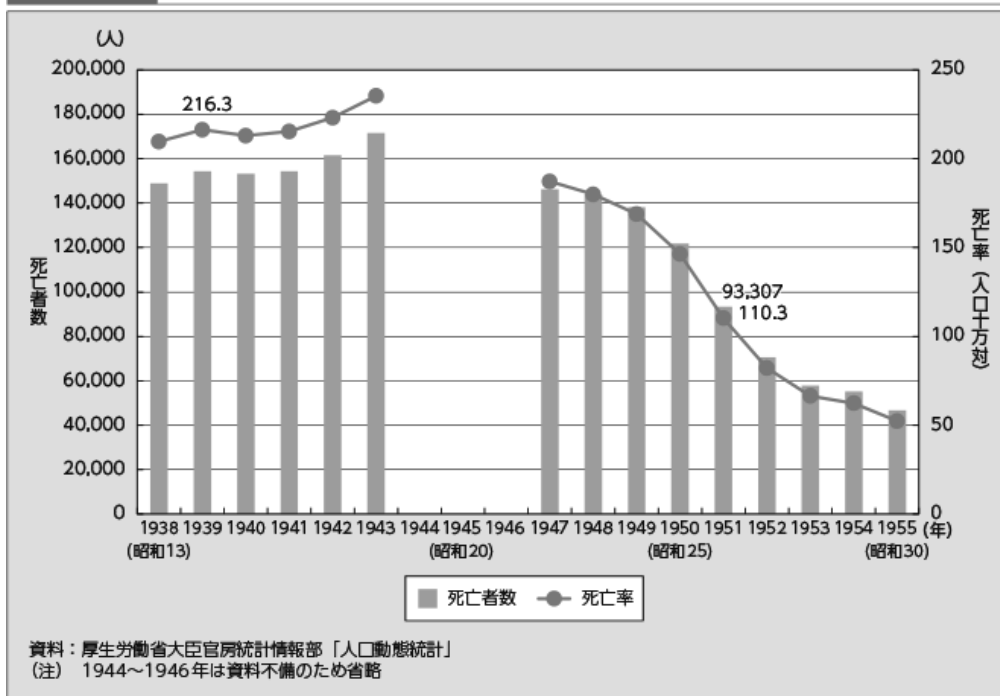
【図表 5-7：結核死亡者数と死亡率の推移及び年次別に見た死亡順位】

厚生労働省ウェブサイト『平成 26 年版厚生労働白書 ～健康・予防元年～』

(<https://www.mhlw.go.jp/wp/hakusyo/kousei/14/backdata/index.html> 最終閲覧：2021

(令和 2) 年 2 月 26 日)

図表 1-1-3 結核死亡者数と死亡率（人口十万対）の推移（1938～1955年）



図表 1-1-4 年次別にみた死亡順位

年次	第1位		第2位		第3位		第4位		第5位	
	死因	死亡率	死因	死亡率	死因	死亡率	死因	死亡率	死因	死亡率
1935	全 結 核	190.8	肺炎及び気管支炎	186.7	胃 腸 炎	173.2	脳血管疾患	165.4	老 衰	114.0
1940	全 結 核	212.9	肺炎及び気管支炎	185.8	脳血管疾患	177.7	胃 腸 炎	159.2	老 衰	124.5
1947	全 結 核	187.2	肺炎及び気管支炎	174.8	胃 腸 炎	136.8	脳血管疾患	129.4	老 衰	100.3
1948	全 結 核	179.9	脳血管疾患	117.9	胃 腸 炎	109.9	肺炎及び気管支炎	98.6	老 衰	79.5
1949	全 結 核	168.9	脳血管疾患	122.6	肺炎及び気管支炎	100.0	胃 腸 炎	92.6	老 衰	80.2
1950	全 結 核	146.4	脳血管疾患	127.1	肺炎及び気管支炎	93.2	胃 腸 炎	82.4	悪性新生物	77.4
1951	脳血管疾患	125.2	全 結 核	110.3	肺炎及び気管支炎	82.2	悪性新生物	78.5	老 衰	70.7
1952	脳血管疾患	128.5	全 結 核	82.2	悪性新生物	80.9	老 衰	69.3	肺炎及び気管支炎	67.1
1953	脳血管疾患	133.7	悪性新生物	82.2	老 衰	77.6	肺炎及び気管支炎	71.3	全 結 核	66.5
1954	脳血管疾患	132.4	悪性新生物	85.3	老 衰	69.5	全 結 核	62.4	心 疾 患	60.2
1955	脳血管疾患	136.1	悪性新生物	87.1	老 衰	67.1	心 疾 患	60.9	全 結 核	52.3
1956	脳血管疾患	148.4	悪性新生物	90.7	老 衰	75.8	心 疾 患	66.0	全 結 核	48.6
1957	脳血管疾患	151.7	悪性新生物	91.3	老 衰	80.5	心 疾 患	73.1	肺炎及び気管支炎	59.2
1958	脳血管疾患	148.6	悪性新生物	95.5	心 疾 患	64.8	老 衰	55.5	肺炎及び気管支炎	47.6
1959	脳血管疾患	153.7	悪性新生物	98.2	心 疾 患	67.7	老 衰	56.7	肺炎及び気管支炎	45.2
1960	脳血管疾患	160.7	悪性新生物	100.4	心 疾 患	73.2	老 衰	58.0	肺炎及び気管支炎	49.3

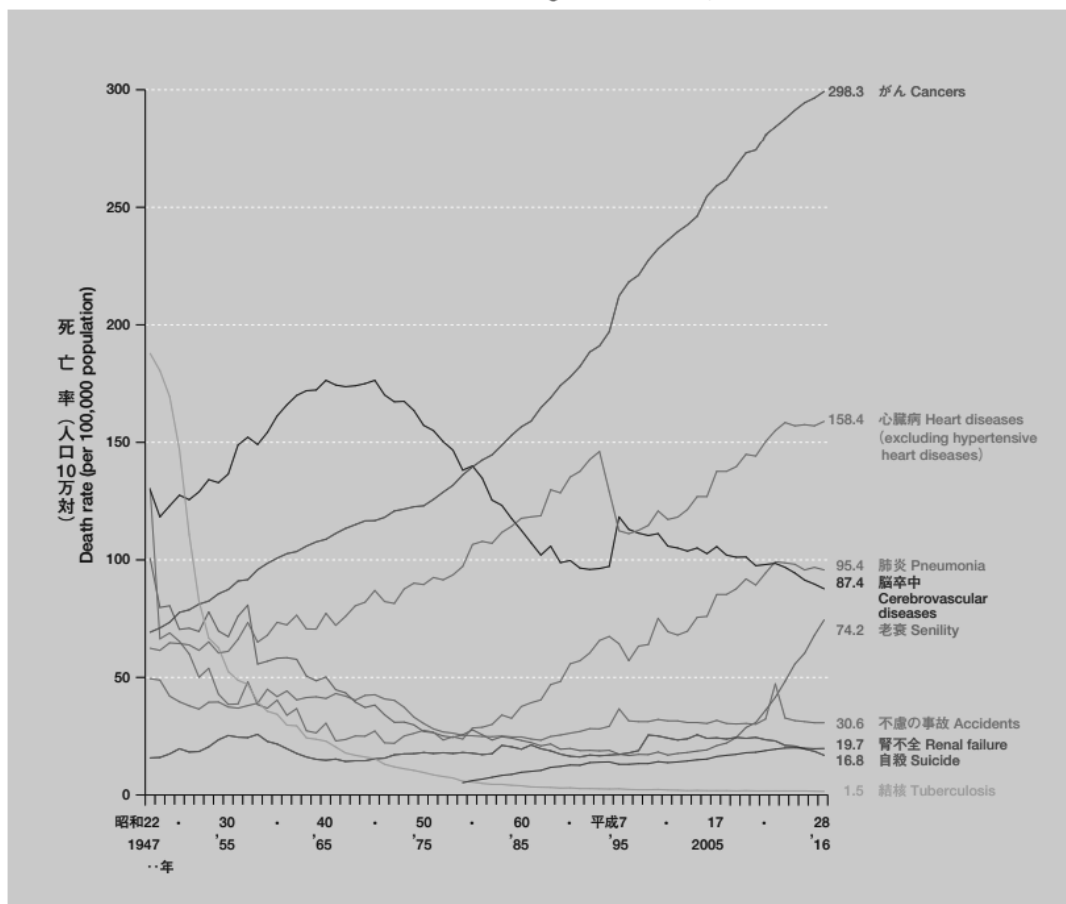
資料：厚生労働省大臣官房統計情報部「人口動態統計」
 (注) 1. 1947年以降は沖縄県を除く。
 2. 「老衰」は、「精神病の記載のない老衰」のことである。

【図表 5-8：主な死因別にみた死亡率の年次推移】

厚生労働省政策統括官（統計・情報政策担当）『平成30年我が国の人口動態（平成28年までの動向）』（2018(平成30)年3月）18頁。

(<https://www.mhlw.go.jp/toukei/list/dl/81-1a2.pdf> より入手可能。最終閲覧：2021（令和3）年2月26日）

主な死因別にみた死亡率の年次推移—昭和22～平成28年—
Trends in death rates for leading causes of death, 1947-2016



【図表 5-9：定期健康診断の有所見率】

厚生労働省「平成 30 年定期健康診断結果報告（年次別）」

政府統計ポータルサイト e-Stat

(<https://www.e-stat.go.jp/stat-search/files?page=1&layout=dataset&toukei=004502>

[11&tstat=000001018638&cycle=7&stat_infid=000031844706&tclasslval=0](https://www.e-stat.go.jp/stat-search/files?page=1&layout=dataset&toukei=004502&11&tstat=000001018638&cycle=7&stat_infid=000031844706&tclasslval=0) 最終閲覧：

2021（令和 3）年 2 月 26 日）

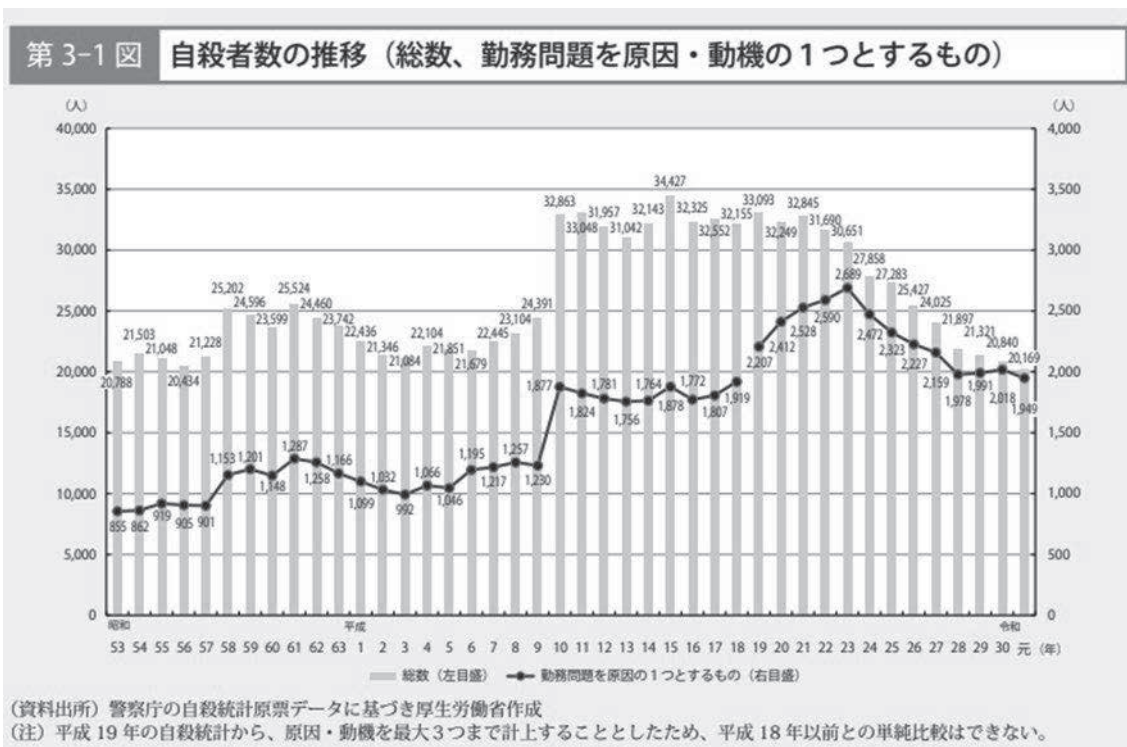
	聴力 (1000Hz)	聴力 (4000Hz)	胸部X線検査	喀痰検査	血 圧	貧血検査	肝機能検査	血中脂質	血糖検査	尿検査(糖)	尿検査(蛋白)	心電図	有所見率
1991(平成3)	5.2	9.3	2.6	0.9	7.7	4.9	10.1	13.6	—	3.1	2.1	6.8	27.4
1992(平成4)	5.2	9.9	2.1	0.9	8.1	5.1	11.3	15.8	—	3.1	2.3	7.6	32.2
1993(平成5)	5.0	10.0	2.1	0.7	8.4	5.2	11.8	17.2	—	3.3	2.4	7.8	33.6
1994(平成6)	4.9	9.9	2.3	0.8	8.5	5.8	11.8	18.3	—	3.2	2.7	8.0	34.6
1995(平成7)	4.7	9.9	2.4	0.7	8.8	5.8	12.7	20.0	—	3.5	2.7	8.1	36.4
1996(平成8)	4.5	9.8	2.6	0.9	9.2	5.8	12.6	20.9	—	3.4	2.8	8.3	38.0
1997(平成9)	4.4	9.7	2.7	1.1	9.3	6.0	13.1	22.0	—	3.4	3.0	8.3	39.5
1998(平成10)	4.4	9.4	2.9	1.9	9.7	6.2	13.7	23.0	—	3.5	3.3	8.5	41.2
1999(平成11)	4.2	9.3	3.1	1.4	9.9	6.2	13.8	24.7	7.9	3.3	3.2	8.7	42.9
2000(平成12)	4.1	9.1	3.2	1.5	10.4	6.3	14.4	26.5	8.1	3.3	3.4	8.8	44.5
2001(平成13)	4.1	9.1	3.3	1.3	11.1	6.6	15.3	28.2	8.3	3.3	3.4	8.8	46.2
2002(平成14)	3.9	8.7	3.3	1.4	11.5	6.6	15.5	28.4	8.3	3.2	3.5	8.8	46.7
2003(平成15)	3.8	8.5	3.4	1.6	11.9	6.5	15.4	29.1	8.3	5.1	3.2	8.9	47.3
2004(平成16)	3.7	8.4	3.6	1.5	12.0	6.6	15.3	28.7	8.3	3.1	3.5	8.9	47.6
2005(平成17)	3.7	8.2	3.7	1.5	12.3	6.7	15.6	29.4	8.3	3.1	3.5	9.1	48.4
2006(平成18)	3.6	8.2	3.9	1.8	12.5	6.9	15.1	30.1	8.4	2.9	3.7	9.1	49.1
2007(平成19)	3.6	8.1	4.0	2.0	12.7	7.0	15.1	30.8	8.4	2.8	4.0	9.2	49.9
2008(平成20)	3.6	7.9	4.1	2.0	13.8	7.4	15.3	31.7	9.5	2.7	4.1	9.3	51.3
2009(平成21)	3.6	7.9	4.2	1.8	14.2	7.6	15.5	32.6	10.0	2.7	4.2	9.7	52.3
2010(平成22)	3.6	7.6	4.4	2.0	14.3	7.6	15.4	32.1	10.3	2.6	4.4	9.7	52.5
2011(平成23)	3.6	7.7	4.3	1.7	14.5	7.6	15.6	32.2	10.4	2.7	4.2	9.7	52.7
2012(平成24)	3.6	7.7	4.3	2.2	14.5	7.4	15.1	32.4	10.2	2.5	4.2	9.6	52.7
2013(平成25)	3.6	7.6	4.2	1.9	14.7	7.5	14.8	32.6	10.2	2.5	4.2	9.7	53.0
2014(平成26)	3.6	7.5	4.2	1.9	15.1	7.4	14.6	32.7	10.4	2.5	4.2	9.7	53.2
2015(平成27)	3.5	7.4	4.2	1.8	15.2	7.6	14.7	32.6	10.9	2.5	4.3	9.8	53.6
2016(平成28)	3.6	7.4	4.2	1.8	15.4	7.8	15.0	32.2	11.0	2.7	4.3	9.9	53.8
2017(平成29)	3.6	7.3	4.2	1.9	15.7	7.8	15.2	32.0	11.4	2.8	4.4	9.9	54.1
2018(平成30)	3.7	7.4	4.3	2.3	16.1	7.7	15.5	31.8	11.7	2.8	4.3	9.9	55.5

【図表 8-1：勤務問題を理由とする自殺者数の推移】

厚生労働省『令和 2 年版過労死等防止対策白書』26 頁

厚生労働省ウェブサイト (<https://www.mhlw.go.jp/wp/hakusyo/karoushi/20/index.html>)

最終閲覧日：2021 年 3 月 11 日）



¹ 定義については、畠中信夫「労働安全衛生法のはなし」（中災防ブックス、2019（令和元）年）284頁、浜田直樹「中小企業の安全衛生管理体制の整備と労働者の健康の保持増進対策の充実等」時の法令1341号43-44頁（1988（昭和63）年）、公益社団法人日本作業環境測定協会『作業環境測定ガイドブック 0 総論』（日本作業環境測定協会、2019（令和元）年）3頁等参照。

² 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）3頁。

³ 三柴丈典ほか「厚生労働省厚生労働科学研究費補助金労働安全衛生総合研究事業 リスクアセスメントを核とした諸外国の労働安全衛生制度の背景・特徴・効果とわが国への適応可能性に関する調査研究」〔三柴丈典〕（2014年度（平成26年度）～2016年度（平成28年度））10頁。

⁴ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）3頁。

⁵ 労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017年（平成29年））582頁。

⁶ 畠中信夫・前掲書285頁。

⁷ 公益社団法人日本作業環境測定協会編『作業環境測定のための労働衛生の知識』（2019（令和元）年）18頁図表（原典は、興・労働安全衛生課編『労働衛生管理とデザイン・サンプリングの実務（改訂版）』4頁（一般社団法人日本作業環境測定協会、1983（昭和58）年））を基に石崎作成。

⁸ 独立行政法人労働者健康安全機構・労災疾病等医学研究普及サイト（職業性呼吸器疾患）（<https://www.research.johas.go.jp/jinpai/02.html> 最終閲覧日：2020年3月1日）。

⁹ 一般社団法人日本鉄リサイクル工業会ウェブサイト

（<https://www.jisri.or.jp/recycle/technology.html> 最終閲覧日：2020年3月9日）及び一般社団法人日本鉄鋼連盟ウェブサイト

（<https://www.jisf.or.jp/kids/shiraberu/index.html> 最終閲覧日：2020年3月9日）参

照。

¹⁰ 中嶋隆吉ウェブサイト「紙への道」

（<https://dtp-bbs.com/road-to-the-paper/paper/about-paper-005-3.html> 最終閲覧日：2020年3月9日）参照。ウェブサイト開設者は、王子製紙株式会社を定年退職後、中越パルプ工業株式会社において勤務している者である。

¹¹ なお、同じ時に「事故由来廃棄物等処分業務に従事する労働者の放射線障害防止のためのガイドライン」（平成25年4月12日・基発0412第2号）が策定されている。

¹² 放射線には非電離放射線（電波、マイクロ波、赤外線、可視光線、紫外線）もある。

¹³ 環境省ウェブサイト

（<https://www.env.go.jp/chemi/rhm/h28kisoshiryo/h28kiso-01-03-02.html> 最終閲覧：2021年3月17日）。

¹⁴ 公益社団法人日本作業環境測定編『労働衛生工学とリスク管理』（公益社団法人日本作業環境測定協会、2009（平成21）年）169・170頁。

¹⁵ 公益社団法人日本作業環境測定・前掲書（労働衛生の知識）66頁〔高田勗・門脇武博〕。

¹⁶ コークス炉業務に従事した者において肺がんの発生が認められたことなどを踏まえ（「ターム・ピッチ障害予防対策の促進について・昭和48・7・12基発第408号」）、労働安全衛生法施行令の一部を改正する政令（昭和50・1・14政令第4号）により、「コークス炉上において若しくはコークス炉に接してコークス製造の作業を行う場合の当該作業場」が作業環境測定の対象とされるとともに、健康管理手帳を交付する業務に「製鉄用コークス又は製鉄用発生炉ガスを製造する業務（コークス炉上において若しくはコークス炉に接して又はガス発生炉上において行う業務に限る。）」がそれぞれ追加されている。

¹⁷ 損害賠償請求事件・福岡地小倉支判平成28・4・14LEX/DB25542776。

¹⁸ 2020（令和2）年3月18日に実施した後藤博俊氏への聞き取り調査に基づく。

¹⁹ 横浜西労基署長等事件・横浜地判昭和56・2・25労判359号30頁（鉛蓄電池製造作業に携わった者について労災不支給処分を取り消した事案）。

²⁰ 厚生労働省パンフレット「なくそう！酸素欠乏症・硫化水素中毒」参照。

²¹ 第72回国会衆議院社会労働委員会第24号昭和49年5月14日〔渡邊健二（政府委員）〕

²² 労務行政研究・前掲書584頁。告示については、実質的に法規命令の補充たる性格をもつ場合もあれば、国民の権利義務関係に影響しない行政規則としての性格を持つ場合もあり、いずれに当たるかは具体的に判断することが必要とされるが（塩野宏『行政法I〔第6版〕』（有斐閣、2015（平成27）年）112頁）、作業環境測定基準は前者にあたりと解される。

²³ 公益社団法人日本作業環境測定編（編集委員長：山田親久）『作業環境測定の実務の進め方』（公益社団法人日本作業環境測定、2018（平成30）年）100・101頁〔飛鳥滋執筆〕。

²⁴ 2020（令和2）年3月18日に実施した後藤博俊氏（一般社団法人日本労働安全衛生コンサルタント会顧問、労働省労働省環境改善室長、岐阜労働基準局長、兵庫労働基準局長等歴任）に対する聞き取り調査に基づく。

²⁵ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）11頁。

²⁶ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）12頁。

²⁷ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）13頁。

²⁸ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）32頁。

²⁹ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）25頁。

³⁰ 厚生労働省「個人サンプラーを活用した作業環境管理のための専門家検討会報告書」（2018（平成30）年11月16日）。

³¹ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）75頁。

³² 日本カノマックス株式会社ウェブサイト

（http://www.kanomax.co.jp/technical/detail_0039.html 最終閲覧日：2020年2月29日）

日)

³³ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）101頁以下。日本カノマックス株式会社ウェブサイト（http://www.kanomax.co.jp/technical/detail_0028.html 最終閲覧日：2020年1月12日）、厚生労働省平成28年度第1回トンネル建設工事の切羽付近における作業環境等の改善のための技術的事項に関する検討会（平成28年11月30日）資料1-1「作業環境測定基準（昭和51年労働省告示第46号）の概要」

（<https://www.mhlw.go.jp/stf/shingi2/0000145103.html> 最終閲覧日：2020年2月1日）

³⁴ 島津製作所ウェブサイト（<https://www.an.shimadzu.co.jp/surface/xd/index.htm> 最終閲覧日：2020年1月12日）。

³⁵ 公益社団法人日本作業環境測定編・前掲書（実務の進め方）35頁表2.4分析方法の概要〔渋谷雅紀執筆〕。

³⁶ 株式会社日立ハイテクサイエンスウェブサイト

（<https://www.hitachi-hightech.com/hhs/products/tech/ana/aa/basic/index.html> 最終閲覧日：2020年1月13日）。

³⁷ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）138頁。

³⁸ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）141頁。

³⁹ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）142頁。

⁴⁰ 一般社団法人日本分析機器工業会ウェブサイト

（<https://www.jaima.or.jp/jp/analytical/basic/chromatograph/principle/> 最終閲覧日：2020年3月16日）〔小森亨一（株）島津製作所執筆〕及び株式会社島津製作所ウェブサイト

（https://www.an.shimadzu.co.jp/gc/support/faq/fundamentals/gas_chromatography.htm 最終閲覧日：2020年3月16日）参照。

⁴¹ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）149頁。

⁴² 公益社団法人日本作業環境測定・前掲書（総論編）121頁、前掲書（実務の進め方）35頁表2.4〔渋谷雅紀〕。

⁴³ 環境省ウェブサイト

（<https://www.env.go.jp/chemi/rhm/h30kisoshiryo/h30kiso-02-03-07.html/>
<https://www.env.go.jp/chemi/rhm/h29kisoshiryo/h29kiso-02-03-05.html> 最終閲覧日：2021年3月17日）参照。

⁴⁴ 以上の他、目の水晶体などの被ばくなど、深さや入射方向についても評価する必要がある場合の量として方向性線量当量という概念もある。

⁴⁵ 環境省ウェブサイト

（<https://www.env.go.jp/chemi/rhm/h30kisoshiryo/h30kiso-02-03-08.html> 最終閲覧日：2021年3月17日）参照。

⁴⁶ ATOMICAウェブサイト（https://atomica.jaea.go.jp/dic/detail/dic_detail_999.html 最終閲覧日：2021年3月17日）参照（記事の登録は2001年9月）。

⁴⁷ 公益社団法人日本作業環境測定協会編『作業環境測定ガイドブック2 電離放射線関係（第3版）』79-95頁（2008（平成20）年）。検出器の説明については、日本電気計測器工業会ウェブサイト（<https://www.jemima.or.jp/tech/6-02-02.html> 最終閲覧日：2021年3月16日）。

⁴⁸ 日本電気計測器工業会ウェブサイト（<https://www.jemima.or.jp/tech/6-02-02-01.html> 最終閲覧日：2021年3月16日）

⁴⁹ 経緯につき、第6回「眼の水晶体の被ばく限度の見直し等に関する検討会」（2019（令和元）年8月1日）議事録及び同検討会資料2（公益社団法人日本アイソトープ協会 中村吉秀提出資料）参照。

⁵⁰ 日本電気計測器工業会ウェブサイト（<https://www.jemima.or.jp/tech/6-03-02-09.html>

最終閲覧日：2021年3月18日）。

⁵¹ 日本電気計器工業会ウェブサイト (<https://www.jemima.or.jp/tech/6-03-02-06.html>)
最終閲覧日：2021年3月18日）。

⁵² 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（作業環境測定ガイドブック2）13・14頁。

⁵³ この方法では、核種の同定が可能なので、試料中に含まれる核種が未知の場合あるいは複数の核種が存在している場合にも、着目する核種の放射能を求めることが一般に可能である（公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（作業環境測定ガイドブック2）14頁）。

⁵⁴ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（作業環境測定ガイドブック2）6-8頁、
樺田尚樹「放射性物質を取り扱う作業室における作業環境測定」産業医科大学雑誌29巻4号444頁。

⁵⁵ 一見芳明「作業環境測定の現状と測定法（放射線作業環境における線量当量率及び放射性物質濃度測定の現状）」RADIOISOTOPES 55号224（44）頁（2006（平成18）年）。

⁵⁶ 第72回国会衆議院社会労働委員会第24号昭和49年5月14日〔渡邊健二（政府委員）〕。

⁵⁷ 第75回国会衆議院社会労働委員会第12号昭和50年4月15日〔東村金之助（政府委員）〕。

⁵⁸ 公益社団法人日本作業環境測定協会ウェブサイト
(<https://www.jawe.or.jp/other/gaiyo.html?id=history> 最終閲覧日：2020年3月16日）。

⁵⁹ 第72回国会衆議院社会労働委員会第24号昭和49年5月14日〔中西正雄（政府委員）〕。

⁶⁰ 木村嘉勝＝松尾幸夫＝畠中信夫＝沼野雄志＝輿重治「座談会 作業環境測定法20年を迎えて」作業管理17巻1号4頁（1996（平成8）年）15頁〔畠中信夫〕。

⁶¹ 木村＝松尾＝畠中＝沼野＝輿・前掲座談会15・16頁〔沼野雄志〕。なお、登録時の住所は、労働（基準）局において保管されているとの発言として、同・座談会16頁〔木村嘉勝〕。

⁶² 以下については、松尾幸夫主筆、片岡輝男＝木村嘉勝編『政策担当者が語る 労働安全衛生施策の歩み』（労働調査会、2012（平成24）年）7-13頁〔松尾幸夫執筆〕、16-28頁〔松尾幸夫執筆〕、76-87頁〔後藤博俊＝唐沢正義＝木村嘉勝執筆〕、輿重治「わが国における作業環境管理の変遷と作業環境測定（上）・（下）」作業環境32巻1号50頁、同2号51頁以下（2011（平成23）年）。同「講演 作業環境管理の歴史的変遷」労働衛生工学47号57頁（2008（平成20）年）、木村嘉勝＝松尾幸夫＝畠中信夫＝沼野雄志＝輿重治「座談会 作業環境測定法20年を迎えて」作業管理17巻1号4頁（1996（平成8）年）参照。

⁶³ 日本において、1178通達の起草に関わった石川知福は、昭和13年に公刊した『塵埃衛生の理論と実際』の中で、日本で初めて作業環境測定及びその改善の必要性を主張していた。なお、同書では、粉じんの恕限度を「作業場内に発散している粉じん濃度に対する濃度の基準」と定義していた。

⁶⁴ 内藤榮治郎＝沼野雄志「作業環境測定士の生い立ち」作業環境23巻1号15頁（2002（平成14）年）〔内藤榮次郎発言〕。

⁶⁵ 松尾主筆・前掲書28頁〔松尾幸夫執筆〕。

⁶⁶ 検知管は、昭和21年（1946年）に北川徹三らにより、当初は硫安肥料の製造用に開発されていたが、これが徐々に普及したことを受けたものである（堀江正知「産業医と労働安全衛生法の歴史」産業医科大学雑誌35巻10頁（2013（平成25）年））。

⁶⁷ 松尾幸夫主筆・前掲書11頁〔松尾幸夫執筆〕。

⁶⁸ 輿・前掲論文（下）51頁、同・前掲論文（講演）59頁。

⁶⁹ 2020（令和2）年2月19日厚労科研安全衛生法学プロジェクト第8回会議における唐沢正義先生のご発言による。

⁷⁰ 輿・前掲論文（上）52頁、松尾主筆・前掲書79頁〔後藤博俊＝唐沢正義＝木村嘉勝執筆〕。

⁷¹ 内藤榮治郎＝沼野雄志・前掲対談19頁〔内藤榮治郎発言〕。

⁷² 輿・前掲論文（上）52頁、同・前掲論文（講演）59頁。

⁷³ 第72回国会衆議院社会労働委員会第24号昭和49年5月14日議事録〔島本虎三〕〔多賀谷真稔〕、第75回国会衆議院社会労働委員会第12号昭和50年4月15日〔金子みつ〕。

- ⁷⁴ 第 72 回国会衆議院社会労働委員会第 24 号昭和 49 年 5 月 14 日議事録〔渡邊健二（政府委員）〕。
- ⁷⁵ 作業環境測定法の適用対象となる事業場の規模、数に照らし、10000 人程度の測定士の養成が見込まれていた（第 75 回国会衆議院社会労働委員会第 12 号昭和 50 年 4 月 15 日〔中西正雄（政府委員）〕）。
- ⁷⁶ 畠中・前掲書 290 頁。
- ⁷⁷ 松尾主筆・前掲書 83 頁〔後藤博俊＝唐沢正義＝木村嘉勝執筆〕。
- ⁷⁸ 松尾主筆・前掲書 37-39 頁参照〔松尾幸夫執筆〕。
- ⁷⁹ 松岡三郎「職業病と法律—クロム禍判決を契機に」法学セミナー323 号 22 頁（1982（昭和 57）年）、日本化学工業事件・東京地判昭和 56・9・28 判時 1017 号 34 頁における事実認定等参照。
- ⁸⁰ 松尾主筆・前掲書 35 頁参照〔松尾幸夫執筆〕。
- ⁸¹ 中央労働災害防止協会ウェブサイト「写真と年表で迎える産業安全運動 100 年の軌跡」（<https://www.jisha.or.jp/anzen100th/nenpyou04.html> 最終閲覧日：2020 年 1 月 11 日）
家内労働者は労働基準法が適用されず、内職者たちが治療費を工面する余裕もなく病状を悪化させていることも多く、労働省は昭和 36 年に「家内労働に関する行政措置」を通達、昭和 45 年には「家内労働法」を公布、施行した。
- ⁸² ベンゼン及びトルエンを溶剤としているビニールのグラビア印刷事業所における症例については、野見山一生ほか「ベンゼン・トルエン使用小工場の女子従業員にみられた再生不良貧血 3 例について」産業医学 6 款 11-12 号 685 頁（1964（昭和 39）年）。このケースは、日中は事業所で高濃度のトルエンにばく露し、夜間は溶剤蒸気が充満している事業所の 2 階・3 階に居住しているというものであった。また、小型抵抗器の塗装業務に従事していた 23 歳の女子労働者が 7 年 11 カ月の勤務の末、再生不良貧血により死亡した例を紹介するものとして、東京タイムズ・産業病取材班編『現代の産業病—その実態と方向を探る』（中央労働災害防止協会、1970（昭和 45）年）174-175 頁。
- ⁸³ 竹内康浩「ノルマルヘキサン中毒（1）」産業医学ジャーナル 39 号 85 頁（2016（平成 28）年）。
- ⁸⁴ 東京タイムズ・産業病取材班編・前掲書 184-185 頁。
- ⁸⁵ 江戸川区ウェブサイト
（<https://www.city.edogawa.tokyo.jp/e024/kurashi/kankyo/johochosa/cr6.html> 最終閲覧日：2020 年 2 月 4 日）、江東区ウェブサイト
（<https://www.city.koto.lg.jp/380303/machizukuri/sekatsu/dojoosen/7331.html> 最終閲覧日：2020 年 2 月 4 日）
- ⁸⁶ 東京タイムズ・産業病取材班編・前掲書 48 頁。
- ⁸⁷ 東京タイムズ・産業病取材班編・前掲書 43・44 頁。
- ⁸⁸ 松尾主筆・前掲書 36 頁。
- ⁸⁹ 症例については、山村行夫＝高倉淳＝平山二三夫＝山内博＝吉田稔「航空機用燃料タンク清掃作業において発生した四エチル鉛中毒」産業衛生 17 巻 223 頁（1975（昭和 50）年）。
- ⁹⁰ 小畑史子「労働安全衛生法規の法的性質（3）」法学協会雑誌 5 巻 99 号 112 頁（1995（平成 7）年）。三柴丈典「使用者の健康・安全配慮義務」『講座労働法の再生第 3 巻 労働条件論の課題』（日本評論社）（2017（平成 29）年）273-296 頁は、安全配慮義務が、労働法上明文の規定がなくともその趣旨を踏まえた対応をとる義務が安全配慮義務の一内容となりうることについて論証する。
- ⁹¹ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。
- ⁹² 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供及び同月 21 日における篠原耕一氏（労働衛生コンサルタント）からの情報提供に

よる。

- ⁹³ 労務行政研究所編・前掲書 587 頁、畠中・前掲書 288 頁。
- ⁹⁴ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）126・127 頁。
- ⁹⁵ 「この人に聞く 興重治氏 管理濃度の設定の経緯と今後の課題」作業環境 25 巻 1 号 13 頁（2004（平成 16）年）〔興重治発言〕
- ⁹⁶ 松尾主筆・前掲書 13 頁〔松尾幸夫執筆〕。
- ⁹⁷ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）162-166 頁。
- ⁹⁸ 公益社団法人日本作業環境測定協会・前掲書（総論編）159-161 頁。同・前掲書（実務の進め方）92 頁以下〔飛鳥滋執筆〕。
- ⁹⁹ なお、管理区分が不明又は初めて作業環境測定を行う単位作業場所において、女性作業環境測定士がサンプリングを行った結果、第三管理区分となった場合には改正女性則違反とはならないが、第三管理区分となった単位作業場所については、区分が改善され、第 2 管理区分以上となったことが確認されるまで女性作業環境測定士はサンプリング業務に就くことはできない。以上につき、厚労省への照会結果を掲載したとする公益社団法人日本作業環境測定協会ウェブサイト（<https://www.jawe.or.jp/sokutei/jyosei.html> 最終閲覧日：2020 年 2 月 28 日）参照。
- ¹⁰⁰ このときの改正により、タンク、船倉内などで規制対象の化学物質を取り扱う業務で、呼吸用保護具の使用が義務付けられている業務についても、同様に女性労働者の就業禁止が定められている。
- ¹⁰¹ 沿革について、興・前掲論文（下）53 頁、同・前掲論文（講演）57 頁、松尾主筆・前掲書 85-87 頁〔後藤博俊＝唐沢正義＝木村嘉勝執筆〕。
- ¹⁰² 吉田一彦「職業性疾病対策の充実強化」時の法令 1003 号 15 頁（1978（昭和 53）年）。
- ¹⁰³ 興・前掲論文（下）53 頁、松尾主筆・前掲書 10 頁参照〔松尾幸夫執筆〕。
- ¹⁰⁴ 興・前掲論文（下）51-52 頁（2011（平成 23）年）。
- ¹⁰⁵ 以下、興・前掲論文（下）52 頁、松尾幸夫主筆・前掲書 153-154 頁以下〔松尾幸夫執筆〕。
- ¹⁰⁶ 佐野久綱「塩化ビニルの発がん性と各国の対応」第一経大論集 7 巻 1 号 20-21 頁（1977（昭和 52）年）。
- ¹⁰⁷ 厚生労働省「平成 13 年労働環境調査の概況」（厚労省ウェブサイト <https://www.mhlw.go.jp/toukei/itiran/roudou/saigai/anzen/kankyuu01/1-3.html> 最終閲覧日：2020 年 2 月 10 日）「平成 18 年労働環境調査の概況」（厚労省ウェブサイト <https://www.mhlw.go.jp/toukei/itiran/roudou/saigai/anzen/06/05.html> 最終閲覧日：2020 年 2 月 10 日）、「平成 26 年労働環境調査の概況」（厚労省ウェブサイト <https://www.mhlw.go.jp/toukei/list/h26-46-50b.html> 最終閲覧日：2020 年 2 月 10 日）参照。
- ¹⁰⁸ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。
- ¹⁰⁹ 2021（令和 3）年 11 月 21 日における篠原耕一氏（労働衛生コンサルタント）からの情報提供による。
- ¹¹⁰ 日本産業衛生学会産業衛生技術部会「化学物質の個人ばく露測定のガイドライン」では、良い方から「1A, 1B, 1C, 2A, 2B, 3」の管理区分を設定しており、「1A, 1B, 1C」は作業環境測定の第 1 管理区分、「2A, 2B」は第 2 管理区分、「3」は第 3 管理区分に相当する。管理区分 2B と 3 では「対策を行う」、管理区分 2A では「更なるばく露低減措置に努める」とし、法定の作業環境測定よりも厳しい管理としている。
- ¹¹¹ 平成 29 年度第 1 回個人サンプラーを活用した作業環境管理のための専門家検討会（2017 年 10 月 31 日）資料 1-3「平成 22～25 年度作業環境における個人ばく露測定に関する実証的検証事業」（厚労省ウェブサイト <https://www.mhlw.go.jp/stf/shingi2/0000183612.html>

最終閲覧日：2020年2月11日）。

¹¹² 厚労省ウェブサイト

（<https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/0000094161.html> 最終閲覧日：2020年2月11日）参照。概要については、平成29年度第1回個人サンプラーを活用した作業環境管理のための専門家検討会（2017年10月31日）参考資料1-2「平成28年度健康診断・作業環境測定結果相関調査業務報告書」参照（厚労省ウェブサイト

<https://www.mhlw.go.jp/stf/shingi2/0000183612.html> 最終閲覧日：2020年2月11日）。

¹¹³ 以上につき、（独）労働者健康安全機構労働安全衛生総合研究所吉川直孝氏の助言及び令和元年度第1回トンネル建設工事の切羽付近における作業環境等の改善のための技術的事項に関する検討会（2019（令和元）年6月26日）資料4-1「トンネル工事における粉じん測定及び換気等に関する文献について」7-8頁（厚生労働省ウェブサイト

https://www.mhlw.go.jp/stf/newpage_05356.html 最終閲覧日：2020年1月11日）参照。

¹¹⁴ 平成28年度第1回トンネル建設工事の切羽付近における作業環境等の改善のための技術的事項に関する検討会議事録（2016年11月30日）〔田中安全衛生部長〕

¹¹⁵ 同検討会の委員である井上聡（弁護士）によれば、同検討会設置の背景には、トンネルじん肺の被害者を原告とする全国トンネルじん肺根絶訴訟において、国の規制権限不行使を認める判決（損害賠償請求事件・東京地判平成18・7・7判時1940号3頁、損害賠償請求事件・熊本地判平成18・7・13訟務月報55巻3号797頁、損害賠償請求事件・仙台地判平成18・10・12訟務月報55巻3号1367頁等）が出されたこと、これを受けて、2007（平成19）年6月18日には、切羽付近における粉じん濃度測定について、個人サンプラーによる粉じん濃度測定の方法、及び作業環境測定方式に準じた粉じん濃度測定の方法について調査研究をし、これを踏まえて、粉じん則改正に結び付けることを内容とする政治合意がされていたこともあるとする（平成28年度第1回トンネル建設工事の切羽付近における作業環境等の改善のための技術的事項に関する検討会議事録（2016年11月30日）〔井上聡〕）。

¹¹⁶ 「この人に聞く 沼野雄志氏 環境改善を考えて50年」作業環境24巻5号26頁（2003（平成15年）〔沼野雄志発言〕、木村嘉勝＝松尾幸夫＝畠中信夫＝沼野雄志＝興重治「座談会 作業環境測定法20年を迎えて」作業管理17巻1号4頁（1996（平成8）年）〔畠中信夫発言〕）。

¹¹⁷ 「この人に聞く 興重治氏 管理濃度の設定の経緯と今後の課題」作業環境25巻1号16頁（2004（平成16）年）〔興重治発言〕）。

¹¹⁸ 第1回職場における化学物質管理の今後のあり方に関する検討会議事録（2010（平成22）年1月19日）〔名古屋座長発言〕

¹¹⁹ 「この人に聞く 興重治氏 管理濃度の設定の経緯と今後の課題」作業環境25巻1号17頁（2004（平成16）年）〔興重治発言〕では、作業者がはんだ付け作業中に顔を前に10cm程出していることにより、マスクについての有害物質（鉛）の濃度が他の者と比べて数倍高くなっているケース等において作業方法（作業姿勢）の見直しが必要になることが指摘されている。

¹²⁰ 労務行政研究所編・前掲書590頁。

¹²¹ 同基準は、「業務上腰痛の認定基準等について」（昭和51・10・16基発第750号）において、その後の医学的情報等に基づく改正が行われ、現行基準とされている。

¹²² 「キーパンチャー等上肢作業にもとづく疾病の業務上外の認定基準について」（昭和50・2・5基発第59号）。

¹²³ 中央労働災害防止協会編『安全衛生運動史—安全専一から100年』（中央労働災害防止協会、2011（平成23）年）403頁。

¹²⁴ 松尾幸夫主筆・前掲書49頁〔松尾幸夫執筆〕。

¹²⁵ タイピストの右母指腱鞘炎及び頸肩腕障害発症について、業務起因性を認めた裁判例と

- しては日本メール・オーダー事件・東京地決昭和49・10・4判時765号105頁が存在する。
- ¹²⁶ 熊野電報電話局事件・名古屋高判昭和63・3・30判時1286号73頁（最判平成4・7・14労判615号9頁により双方からの上告棄却）では、電話交換手であった原告労働者の症状につき、加齢に伴う変形性頸椎症に因るものと業務起因性の頸肩腕症候群が競合しているとした上で、一定期間の症状に限定して、業務起因性を認めている。
- ¹²⁷ 労務行政研究所編・前掲書591・592頁。
- ¹²⁸ 第83回労働政策審議会安全衛生分科会資料2-2「高気圧作業安全衛生規則の一部を改正する省令案要綱の概要」。
- ¹²⁹ 第83回労働政策審議会安全衛生分科会資料2-2「高気圧作業安全衛生規則の一部を改正する省令案要綱の概要」。
- ¹³⁰ イミダスウェブサイト
<https://imidas.jp/genre/detail/A-123-0084.html#:~:text=%E6%BD%9C%E5%87%BD%E5%B7%A5%E6%B3%95%E3%81%AF%E3%80%81%E5%9C%B0%E4%B8%8B%E6%A7%8B%E9%80%A0,%E3%81%AE%E3%81%A7%E3%80%81%E3%82%B1%E3%83%BC%E3%82%BD%E3%83%B3%E5%B7%A5%E6%B3%95%E3%81%A8%E3%82%82%E5%91%BC%E3%81%B0%E3%82%8C%E3%82%8B%E3%80%82> 最終閲覧：2020（令和2）年12月28日）参照〔本田秀一執筆〕。
- ¹³¹ オリエンタル白石株式会社ウェブサイト
http://www.orsc.co.jp/tec/newm_v2/ncon02.html#01 最終閲覧日：2020（令和2）年12月28日）
- ¹³² 労務行政研究所編・前掲書592頁。
- ¹³³ 労務行政研究所編・前掲書592頁。
- ¹³⁴ 厚生労働省労働基準局・高気圧作業安全衛生規則改正検討会「報告書」（2014（平成26）年2月21日）8頁。
- ¹³⁵ 2013（平成25）年6月19日・第6回高気圧作業安全衛生規則改正検討会議事録〔濱本主任中央労働衛生専門官〕。
- ¹³⁶ 2013（平成25）年6月19日・第6回高気圧作業安全衛生規則改正検討会議事録〔濱本主任中央労働衛生専門官〕。
- ¹³⁷ なお、代田英夫「潜水病の一治例」岡山医学会雑誌29巻335号909頁（1917年）には、潜水病の報告は「本邦ニ於イテハ甚ダ少ナキ」とある。
- ¹³⁸ 東京タイムズ・産業病取材班編・前掲書80-81頁。例えば、太田良実＝松永等「減圧症における骨変化の種々相（第1報）」整形外科と災害外科15巻1号68頁（1965年）。
- ¹³⁹ 西日本新聞朝刊2018年5月17日（<https://www.nishinippon.co.jp/item/n/416881/>）2021年2月12日最終閲覧）
- ¹⁴⁰ 東京タイムズ・産業病取材班編・前掲書78-79、84-85頁。
- ¹⁴¹ 2013（平成25）年6月19日・第6回高気圧作業安全衛生規則改正検討会議事録〔毛利元彦（日本海洋事業株式会社顧問・産業医）〕。
- ¹⁴² 結果については、社団法人日本潜水協会「平成18年度安全委員会潜水の安全に関するアンケート調査 調査結果報告書」（2007（平成19）年3月）82頁。2012（平成24）年7月30日・第4回高気圧作業安全衛生規則改正検討会資料「高圧則改正において検討すべき課題について2」（自衛隊中央病院提出）。
- ¹⁴³ 島中信夫・前掲書293頁。
- ¹⁴⁴ 独立行政法人労働者健康安全機構「労災疾病等医学研究普及サイト：振動障害」
<https://www.research.johas.go.jp/sindou/03.html> 最終閲覧：2021年2月14日。
- ¹⁴⁵ この頃の調査研究として、山田信也「チェン・ソーの振動による白ろう病」労働の科学20巻12号20頁（1965（昭和40）年）。
- ¹⁴⁶ 上記通達の規定内容が安全配慮義務の内容になるとした上で、義務違反を認定した裁判例として、三菱重工神戸造船所事件・神戸地判平成6・7・12判例時報1518号41頁、同事

件・大阪高判平成 11・3・30 労判 771 号 62 頁参照。なお、同判決においては、原告の主張を受ける形で安衛法第 65 条の 4 も安全配慮義務の内容になることについての言及もある。チェンソー以外の振動工具の利用による振動障害の発生について、通達発出以前の 1965（昭和 40）年には社会問題化していたことやその後の学会の動向を踏まえて、1969（昭和 44）年末以降については、予見可能性が認められると判断した。なお、チェンソー等の使用による振動障害発症について、1965（昭和 40）年以前は予見可能性がないと判断するものとして、林野庁高知営林局事件・最二小判平成 2・4・20 労判 561 号 6 頁参照。

¹⁴⁷ 宮下和久＝竹村重輝「日本における手腕振動障害対策のこれまでとこれから」日本職業・災害医学会会誌 67 巻 5 号 377 頁（2019 年）

¹⁴⁸ 労務行政研究所・前掲書 594 頁。

¹⁴⁹ この点に関しては、本分担報告書の森晃爾「健康診断制度の現状と課題」も参照。

¹⁵⁰ 鎌田耕一「安全配慮義務の履行請求」水野勝先生古稀記念論文集刊行委員会編『労働保護法の再生』（信山社、2005（平成 17）年）395 頁は、「労働安全衛生法規が、労働者のために事業者に一定の作為義務を課している場合に履行請求ができる」としており、本条について、労働者が本条所定の要件に該当することを主張すれば、健康診断の履行を請求できるとする。

¹⁵¹ 小畑史子「労働安全衛生法規の法的性質」法学協会雑誌 112 巻 5 号 109・110 頁（1995（平成 7）年）は、私法的権利を認めることで総合的見地からの積極的行政に足枷をはめることになることが懸念されるとして、安衛法違反に基づく損害賠償請求権や履行請求権の成立を否定する。

¹⁵² なか卯事件・名古屋地半田支判平成 25・9・10 判時 2220 号 75 頁は、雇入れ健診の不実施について、雇用期間が 1 年間であった労働者について、更新可能性を考慮しても、雇入時点で「常時使用する労働者」に当たらないと判示した。なお、当該労働者は、雇用後 6 ヶ月が経過する前に脳幹出血により死亡しており、遺族らは過重業務及び健康診断不実施等を理由として安全配慮義務違反に基づく損害賠償請求をしていたが、業務の過重性は認められないことなどから請求は棄却されている。

¹⁵³ 目的の記載については、厚生労働省「労働安全衛生法に基づく定期健康診断等のあり方に関する検討会 報告書」（2016（平成 28）年 12 月 28 日）、労働省労働衛生課編『一般健康診断ハンドブック』（中央労働災害防止協会、2000（平成 12）年）。

¹⁵⁴ 本分担報告書の森晃爾「健康診断制度の現状と課題」も参照。

¹⁵⁵ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。

¹⁵⁶ 労務行政研究所・前掲書 600 頁。

¹⁵⁷ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。

¹⁵⁸ 畠中信夫・前掲書 307・308 頁。

¹⁵⁹ 畠中信夫・前掲書 308 頁。

¹⁶⁰ 本規定は、後述のように、労基法制定当時から設けられていたが、寺本廣作『労働基準法解説』（1998（平成 10）年、信山社（1948（昭和 23）年）、時事通信社から出版されたものの復刻版））272 頁は、健康診断の必要性和労働者の自由権を調整するために設けられたものであると説明する。

¹⁶¹ なお、1919（大正 8）年に制定された結核予防法に基づく健康診断は既に実施されていた。

¹⁶² 労働省編『労働行政史第 1 巻』（労働法令協会、1961（昭和 36）年）629・630 頁、633・634 頁

¹⁶³ 労働省編・労働行政史第 1 巻 372、378－379 頁。

¹⁶⁴ 同規定及びその後の変遷については、堀江正知「産業医と労働安全衛生法の歴史」産業

-
- 医科大学雑誌 35 巻 5 頁（2013（平成 25）年）参照。
- ¹⁶⁵ 労働省編・労働行政史第 1 巻 656 頁。
- ¹⁶⁶ 同規定の変遷等については、伊藤直人＝吉田彩夏＝森晃爾「特定業務従事者健康診断の実施対象となる業務とその基準に関する歴史的変遷」産業衛生学雑誌 62 巻 1 号 1 頁（2000（令和 2）年）参照。
- ¹⁶⁷ 労働省編・労働行政史第 1 巻 1030-1032 頁。
- ¹⁶⁸ 中川一郎『詳細 改正労働安全衛生規則』（三晃社）32 頁。
- ¹⁶⁹ 第 92 回帝国議会貴族院労働基準法案特別委員会第 2 号（1947（昭和 22）年 3 月 22 日）〔渡邊覺造・種田虎雄発言〕。
- ¹⁷⁰ 第 92 回帝国議会貴族院労働基準法案特別委員会第 2 号（1947（昭和 22）年 3 月 22 日）〔吉武恵市（政府委員）発言〕。
- ¹⁷¹ 寺本廣作・前掲書 272 頁。
- ¹⁷² 堀江正知・前掲論文 6 頁。
- ¹⁷³ 堀江正知・前掲論文 11 頁。
- ¹⁷⁴ 労働省労働衛生課編・前掲書（一般健康診断ハンドブック）29・30 頁。
- ¹⁷⁵ 畠中信夫・前掲書 304 頁。
- ¹⁷⁶ 畠中信夫・前掲書 305 頁。
- ¹⁷⁷ 「労働安全衛生法における胸部エックス線検査等のあり方検討会」報告書（2006（平成 18）年 8 月）。
- ¹⁷⁸ 労働省編・労働行政史第 1 巻 372 頁。
- ¹⁷⁹ 厚生労働省『平成 26 年版厚生労働白書健康長寿社会の実現に向けて～健康・予防元年～』10-11 頁。
- ¹⁸⁰ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。
- ¹⁸¹ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。
- ¹⁸² 内山博之「深夜労働者の健康管理と労働現場での化学物質の管理を充実」時の法令 1601 号 26 頁（1999（平成 11）年）。
- ¹⁸³ 濱口桂一郎『労働法政策』（労働政策研究・研修機構、2018（平成 30）年）487・489 頁。
- ¹⁸⁴ 日本産業衛生学会交代勤務委員会「夜勤・交代制勤務に関する意見書」産業医学 20 巻 308 頁（1973（昭和 53）年）。
- ¹⁸⁵ 厚生労働省ウェブサイト（https://www.mhlw.go.jp/toukei/list/dl/49-22_4.pdf）
- 最終閲覧：2021（令和 3）年 2 月 16 日）。
- ¹⁸⁶ 労務行政研究所・前掲書 611 頁。
- ¹⁸⁷ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。
- ¹⁸⁸ 2021（令和 3）年 11 月 21 日における篠原耕一氏（労働衛生コンサルタント）からの情報提供による。
- ¹⁸⁹ 増田嗣郎「職場の健康管理の充実」1537 号 47 頁（1996（平成 8）年）。
- ¹⁹⁰ この点の指摘について、濱口桂一郎・前掲書 487 頁。
- ¹⁹¹ 上畑鉄之丞『過労死の研究』（日本プランニングセンター、1993（平成 5）年）177 頁では、「過労死はもともと一家の大黒柱を失い、明日の生活の不安に直面した家族の労働災害補償を求める悲痛な叫びの中から生まれた用語で、必ずしも医学的に厳密なものではない」と指摘されている。なお、具体的なエピソードについては、全国過労死を考える家族の会編・青山恵構成『日本は幸福か 過労死・残された 50 人の妻たちの手記』（教育史料出版会、1991（平成 3）年）。

¹⁹² 上畑鉄之丞「過労死の医学的考察」過労死弁護団全国連絡会議『過労死(国際版)KAROSHI』（窓社、1990（平成2）年）88頁。

¹⁹³ 上畑鉄之丞・前掲書17・18頁。

¹⁹⁴ 労災認定基準の変遷については、徐婉寧『ストレス性疾患と労災救済—日米台の比較法的考察』（信山社、2014（平成26）年）298-307頁。

¹⁹⁵ 例えば、大日本印刷・新宿労働基準監督署長事件・東京高判平成3・5・27労判595号67頁は、24時間隔日交替制勤務のロッカー室管理人が脳出血により死亡した事案の下、当該労働者に高血圧症があることを踏まえつつ、業務起因性を肯定している。同判決では、死亡2か月前の勤務状況や精神的不安や緊張感を伴う業務の性質が過重労働の判断にあたり考慮されている。また、茨木労基署長（関西幹線整備）事件・大阪高判平成6・3・18労判655号54頁でも、高血圧症を有する労働者の脳出血による死亡につき、数か月間にわたる夜勤、交代勤務による睡眠不足や、不自然な姿勢による作業、寒暖差が脳出血の共働原因であるとして業務起因性を肯定している。

他方、中央田中電機・品川労働基準監督署長事件・東京高判平成2・8・8労判569号51頁（同事件・最判平成3・3・5労判583号6頁により確定）は、「特に過重な業務であるかどうかの判断に当たっては、死亡当日や死亡前一週間の状況のみではなく、日常業務に比べて重い業務への就労期間が相当長期にわたる場合は、右期間全体の状況を検討して決すべきである」とした。ただし、「重い業務への就労が一定期間継続した場合に、そのことが当然に発症や死亡の原因となると推認するべきであると解するのは合理的ではない。相当因果関係の有無は、事例毎に、業務の重さの程度や疾病の種類を総合的に考慮して判断すべきである」とも判事し、結論において業務起因性を否定している。

また、名古屋南労基署長（矢作電設）事件・名古屋地判平成6・8・26労判654号9頁は、1987（昭和62）年通達が、過重性判断にあたり基準とする「同僚又は同種労働者」について、「当該被災労働者の年齢、具体的健康状態等を捨象して、基礎疾患、健康等に問題のない労働者を想定しているとすれば、それは、多くの労働者がそれぞれ高血圧その他健康上の問題を抱えながら日常の業務に従事しており、しかも、高齢化に伴いこうした問題を抱える者の比率が高くなるといった社会的現実の存することが認められることを考慮すると、業務過重性の判断の基準を社会通念に反して高度に設定しているものといわざるを得ない」と指摘し、高血圧症の労働者が脳出血により死亡した事案の下で業務起因性を認めている。

¹⁹⁶ 第136回国会参議院労働委員会第10号（1996（平成8）年5月14日）〔松原亘子政府委員発言〕では、労災補償保険法の改正をめぐる議論の中での答弁であるが、過労死の労災認定件数が、1992（平成4）年度18件、1993（平成5）年度31件、1994（平成6）年度32件、1995（平成7）年度、76件と増加傾向にあること、1995（平成7）年2月から1996（平成8）年3月末では90件となっており、労災認定基準の改正による影響が一定程度うかがわれることを述べている。

¹⁹⁷ なお、京都南労働基準監督署事件・大阪高判平成7・4・27労判679号46頁は、長距離トラックの運転手がくも膜下出血を発症して死亡した事案について、死亡前約4週間の拘束時間が長時間であること等を踏まえ、労災不支給決定の取り消しを認めた。同事案において、死亡した労働者は基礎疾病として脳動脈瘤を抱えていたが、業務の過重性とそれが夜間であり、緊張を伴うという性質こそが、脳動脈瘤の血管壁を自然的経過を超えて急激に脆弱化させた原因であるとして、業務起因性を認めた。名古屋南労基署長（東宝運輸）事件・名古屋地判平成7・9・29労判684号26頁もまた、高血圧症に罹患していたセミトレーラー運転手がくも膜下出血を発症して死亡した事案について、死亡前約4週間の勤務状況等を勘案して、業務起因性を認め、労災不支給決定を取り消している。さらに、梅田運輸・帯広労働基準監督署長事件・釧路地判平成8・12・10労判709号20頁もまた、高血圧症のトレーラー運転手の運転中の脳出血およびその後の死亡につき、発症42日前から15

日間の間の過重な業務が相対的有力原因となったことを認めている。

¹⁹⁸ 平成 19 年の自殺統計以降、原因・動機を最大 3 つまで上げることができるようになっていたため、それ以前との比較には注意が必要となる。

¹⁹⁹ 第 136 回国会参議院労働委員会第 5 号（1996（平成 8）年 4 月 11 日）〔武田節子発言〕。

²⁰⁰ 寺本廣作・前掲書 272 頁。

²⁰¹ 吉田一彦「職業病疾病対策の充実強化」時の法令 1003 号 21 頁（1977（昭和 52）年）。

²⁰² 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。

²⁰³ なお、鎌田耕一・前掲論文 400 頁は、使用者が協議に応ずべき地位にあることの確認請求及び仮処分申請は可能であるとする。

²⁰⁴ 労務行政研究所・前掲書 619 頁、畠中信夫・前掲書 316 頁。

²⁰⁵ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供によれば、昭和 49 年ころの新任監督官の本省研修においてこのように説明されていたという。

²⁰⁶ 第 14 回労働政策審議会安全衛生分科会（2004（平成 16）年 11 月 10 日）資料 3 を元で作成。

²⁰⁷ 2021（令和 3）年 11 月 19 日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。

²⁰⁸ 労務行政研究所・前掲書 621 頁。

²⁰⁹ 榎並工務店（脳梗塞死損害賠償）事件・大阪地判平成 14・4・15 労判 858 号 105 頁、同事件控訴審・大阪高判平 15・5・29 労判 858 号 98 頁は、深夜業従事者に対して、適切な頻度で定期健康診断がなされておらず、医師の意見聴取や産業医の選任されていなかったことについて、安全配慮義務違反が認められたケースであるが、「要治療や要二次検査の所見が出た労働者が病院に行くことができるよう、作業の日程を調整したことはな」かったことについても安全配慮義務違反を認定するにあたり、言及されている。

²¹⁰ システムコンサルタント事件・東京高判平 11・7・28 労判 770 号 58 頁は、過重業務により引き起こされた脳出血及びこれに基づく死亡について安全配慮義務違反が認められた事案であるが、死亡した労働者が、健康診断結果の通知を受けており、自らが高血圧であって治療が必要な状態であることを知っていた上、勤務先から精密検査を受けるよう指示されていたにもかかわらず、全く精密検査を受診したり、あるいは医師の治療を受けることをしなかったことについて、「自らの健康の保持について、何ら配慮を行っていない」として、過失相殺（5 割。なお、高血圧であるとの素因による減額を含む）が認められている。なお、過重業務であったとしても、数年間にわたって病院に行くための一日ないし半日の休暇すら取ることができない程多忙であったとまではいえないと判示されている。

²¹¹²¹¹ 第 162 回国会衆議院厚生労働委員会第 36 号（2005（平成 17）年 7 月 27 日）〔青木豊政府参考人〕

²¹² 同制度については、「賃金と労働時間のリンク、割増賃金というものと全く切り離して設ける」制度として説明がされている。第 122 回労働政策審議会労働条件分科会議事録（平成 27 年 1 月 16 日）〔村山労働条件政策課長〕。

²¹³ 寺本廣作『労働基準法解説』（信山社、1996 年）381 頁（『労働基準法解説』（時事通信社、1948 年）の復刻版）。

²¹⁴ 厚生労働省労働基準局「『労働時間の適正な把握のために使用者が講ずべき措置に関する基準』について」季労 198 号 74 頁。

²¹⁵ 濱口桂一郎「テレワークの法政策」季労 271 号 201 頁（2020 年）は、上記基準につき、健康確保の視点は現れていないとする。また、第 124 回労働政策審議会労働条件分科会議事録（平成 27 年 2 月 6 日）〔村山労働条件政策課長〕は、基本的に適正な割増賃金の支払いや、適切な賃金台帳への労働時間の記入の担保という観点から発出されている通達と説

明する。

²¹⁶ 第三の柱との関係では、事業主団体に対して労働時間の適正把握について、「心の健康づくり」の推進や長時間労働の背景になっている取引慣行（短納期発注、発注内容の頻繁な変更等）の是正と併せて、緊急要請を行っている。

²¹⁷ 第196回国会参議院予算委員会第2号（平成30年1月31日）、第196回国会衆議院予算委員会第5号（平成30年2月5日）等。

²¹⁸ 第196回国会衆議院予算委員会第13号（平成30年2月19日）。

²¹⁹ 「『日本再興戦略』改訂2014」（2014（平成26）年6月24日閣議決定）。

²²⁰ 厚生労働省ウェブサイト（<https://www.mhlw.go.jp/content/000621159.pdf>）2022年2月5日最終閲覧。

²²¹ 2021（令和3）年11月21日における篠原耕一氏（労働衛生コンサルタント）からの情報提供による。

²²² 厚生労働省「労働安全衛生法に基づくストレスチェック制度に関する検討会報告書」（2014（平成26）年12月17日）。

²²³ 2021（令和3）年11月19日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。

²²⁴ 労務行政研究所・前掲書648頁。

²²⁵ 岡實『工場法論（改訂増補3版）』（有斐閣、1917（大正6）年）385頁・399頁。

²²⁶ 労務行政研究所・前掲書653頁。

²²⁷ 労務行政研究所・前掲書655頁。



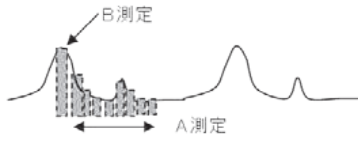
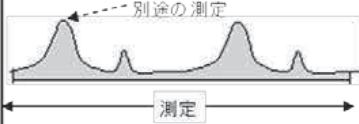
²²⁸ 岡實・前掲書402頁。なお、肺結核による就業禁止が定められることで、工場法の適用外の工場に転職する可能性を指摘し、社会政策による対応が必要であるとする。

²²⁹ 岡・前掲書223・224頁。

²³⁰ 2021（令和3）年11月19日における玉泉孝次氏（近畿労務安全衛生研究所所長）からの情報提供による。

²³¹ 法規制の実効性確保のため、安全衛生人材の育成や能力の向上が重要であることを指摘するものとして、三柴ほか・前掲報告書5頁。

A測定、B測定と個人サンプラーによる測定の比較

	A測定、B測定	個人サンプラーによる測定
測定の概要	<p>A測定…単位作業場所の環境の平均的な状態を調べるため、単位作業場所の範囲の6メートル以内の等間隔の格子点(5点以上)をすべて測定。</p> <p>B測定…局所的、短時間に高濃度になる場合、作業者が呼吸し得る、最も濃度が高くなると考えられる点を測定。</p> <p>サンプリング時間…各測定点において10分間以上</p> <p>分析(ガス状物質)…活性炭等に捕集した物質を分析室で分析。</p> 	<p>測定…個人サンプラーを労働者に携帯させ、作業場において通常の作業を行なわせ、呼吸域での有害物質をサンプリングする。</p>  <p>サンプリング時間…数時間～8時間</p> <p>分析(ガス状物質)…活性炭等に捕集した物質を分析室で分析。</p>
特徴	<ul style="list-style-type: none"> 測定が容易であり、測定点ごとの濃度が把握でき、特に作業環境の改善のために有効。 昭和50年代に、主として連続的に行われる生産作業現場での測定のため開発された。 	<ul style="list-style-type: none"> ばく露を受けやすい作業者が把握でき、特に作業管理の改善に有効 広い場所を移動しながら行う保守点検作業、屋外作業での測定にも対応できる。 ばく露の大きな作業環境等を把握するため測定中の作業の観察・記録が必要  <p>・刺激性、麻酔性等を有する有害物については、ピーク時濃度の別途の測定が必要。</p>
評価の概要	<p>A測定の幾何平均値から規定の評価式を用いて第1評価値、第2評価値を算出し、これら2つの評価値とB測定値を、管理濃度と比較する。例えばいずれの値も管理濃度を下回れば第1管理区分とされ現状の維持が求められ、第1評価値、第2評価値が管理濃度を下回ってもB測定の値が管理濃度の1.5倍を上回れば第3管理区分とされ作業環境の改善が必要となる。</p>	<p>(例)NIOSHの評価方法</p> <p>最大のばく露を受けると思われる労働者のばく露濃度を測定し、アクションレベル(許容ばく露限界値の約1/2)を超える場合は対象者を拡大してばく露濃度を測定。ばく露限界値を上回っている者がいれば作業環境の改善が必要となる。</p>

個人サンプラーによる測定の具体的な手法

<p>米 労働安全衛生研究所(NIOSH)の職業ばく露サンプリング手法マニュアル(1977年)</p> <p>○測定対象者</p> <ul style="list-style-type: none"> 労働者の中に、許容ばく露レベルの約1/2の濃度であるアクションレベル以上のばく露を受けている者がいると判断される場合に測定を行う必要が生じる。ただし、現在のばく露がアクションレベル以下であっても、製造工程の変更等により、濃度が増加するおそれが生じた場合には、その都度判定を行う必要がある。 最も多くばく露を受けていると思われる労働者を選んで測定を行う。 上記の結果、アクションレベル以上のばく露があった場合は、アクションレベルを上回ると思われる者全員に対して測定を行う。アクションレベル以上のばく露があった場合には、事業者は全従業員についてばく露の濃度がアクションレベル以上となる可能性がある者とならない者を区分し、アクションレベル以上となる可能性がある者全員に対してばく露濃度の測定を実施する。(詳細はインダストリアルハイジニストが判断して行う) <p>○サンプリング時間</p> <ul style="list-style-type: none"> ①全時間単一サンプル測定、②全時間分割サンプル測定(8時間を何回かに分けてサンプルし、より時間的な変動がわかる)、③部分時間分割サンプル測定(分割したサンプル時間に隙間が生じる)、④ランダムサンプル測定(サンプル時間をランダムに設定して測定を繰り返す)の4種類の方法がある。 <p>○測定頻度</p> <ul style="list-style-type: none"> 測定した濃度が、アクションレベル～許容ばく露レベルの濃度の者については、少なくとも2カ月に1回 測定した濃度が、許容ばく露レベルの濃度を超過する者については、少なくとも1カ月に1回 測定した濃度が許容ばく露レベルを超えれば、ばく露防止のための工学的対策を講じる。再測定の結果、再び許容ばく露レベルを超えていれば、対策と測定を繰り返す。 2回連続して測定値が許容ばく露レベル以上でなければ、その後の測定は必要ない。 作業内容やプロセスの変更があれば、その都度、最初の手順からやり直す。 <p>○サンプル方法</p> <ul style="list-style-type: none"> ろ過捕集法、固体捕集法、液体捕集法等 	<p>欧州規格(EN 689:1995 作業環境における化学物質吸入ばく露量の限界値との比較アセスメントおよび測定戦略に関する指針)</p> <p>○測定対象者</p> <ul style="list-style-type: none"> ばく露集団全体をばく露量が同等のグループに区分けすることを推奨。ある労働者グループが同一または類似した作業を同じ場所で行っており、ばく露量が同等である場合には、そのグループを代表として測定を行うことができる。 経験的に、個人のばく露量の算術平均の1/2より小さいか、又は2倍より大きい場合には、ばく露量が同等と思われるグループの区分けをやり直す必要がある。 一般的には、適切に選択されたばく露同等レベルのグループ内で、作業員10名当たり、最低1名のサンプリングが必要。 <p>○サンプリング時間</p> <ul style="list-style-type: none"> 基準時間は長時間ばく露の場合は8時間、短時間ばく露の場合は通常10分から15分間 <p>○測定頻度</p> <ul style="list-style-type: none"> 定期的に測定を行う必要があると判断された場合、次の測定は16週以内に実施 その次の測定までの期間は、 限界値の1/4を超えない場合 …64週間 限界値の1/4を超えるが1/2を超えない場合 …32週間 限界値の1/2を超えるが、限界値を超えない場合 …16週間 <p>○サンプル方法</p> <ul style="list-style-type: none"> ろ過捕集法、固体捕集法、液体捕集法等 <p>資料出所「化学物質等のリスクアセスメント・リスクマネジメントハンドブック 第2巻」(日本作業環境測定協会)から抜粋 執筆:唐沢正義</p>
--	---

作業環境測定の結果の周知のあり方について

1 作業環境測定結果の周知の方法

(例)

- ・ 作業場の見やすい場所への掲示
- ・ その他、労働者が容易に取り出せる場所へのファイルの備え付け
- ・ 産業医に対する情報提供を促す

2 掲示等の内容

- ・ 作業環境の評価結果(管理区分)

※ 個人サンプラーによる測定を行った場合は、測定対象者にその結果を通知する

(参考)

ILO156号勧告「空気汚染、騒音及び振動に起因する作業環境における職業性の危害からの労働者の保護に関する勧告」(1977年)において「労働者は作業環境の測定の記録等を利用し得る機会が与えられるべきである」とされている。

局所排気装置以外の発散抑制方法の柔軟化・性能要件化

① 当該発散抑制方法により、気中濃度を一定以下にできることが確認される



② 気中の化学物質の濃度等が継続的に一定以下となるための措置がとられている

- ・ 管理体制の整備
- ・ 専門家の参画(外部人材の活用等)
- ・ リアルタイムモニタリング
- ・ その他



特別規則等で規定された「発散抑制方法」以外の方法の採用が可能

一酸化炭素中毒災害等による労働災害防止について

○一酸化炭素中毒等による労働災害発生状況

- ・一酸化炭素中毒災害発生状況については、毎年30から40件前後発生。
- ・例年起因別で多いのは内燃機関の使用によるもの（約4割）調理器具の使用によるもの（約2割）
- ・屋外における有害作業による中毒災害も発生している。

○一酸化炭素中毒対策に係る規定等

・労働安全衛生規則第578条（内燃機関の使用禁止）

事業者は、坑、井筒、潜函^{かん}、タンク又は船倉の内部その他の場所で、自然換気が不十分なところにおいては、内燃機関を有する機械を使用してはならない。ただし、当該内燃機関の排気ガスによる健康障害を防止するため当該場所を換気するときは、この限りでない。

- ・建設業における一酸化炭素中毒防止のためのガイドラインの策定について（平成10年6月1日基発第329の1）
作業環境管理として一酸化炭素にばく露されるおそれがある場合の換気、警報装置の要件を定めている。

○最近の労働災害発生状況を踏まえて講じた行政対応

・業務用厨房施設における一酸化炭素中毒による労働災害防止について（平成21年12月4日付け基安化発1204第1号）

昨年夏以降、全国各地の外食チェーン等の業務用厨房施設において一酸化炭素中毒が多数発生したことを受け、飲食業の業界団体に対して一酸化炭素中毒による労働災害防止対策の実施事項の徹底を要請。

- 1 ガス燃焼機器使用中の換気の徹底
- 2 一酸化炭素警報装置（いわゆるCOセンサー）の設置等
- 3 ガスの燃焼、換気状況についての定期点検及び補修
- 4 一酸化炭素中毒防止に係るマニュアルの整備と周知の徹底
- 5 安全衛生教育の実施
- 6 責任者の指名及び職務の遂行



鉄鋼業におけるCOセンサーの着用による災害の防止事例等を参考にして、厨房・内燃機関における一酸化炭素中毒防止対策の一層の推進と、一部の特に有害な屋外作業における化学物質による中毒災害防止対策の一層の推進が必要。

厚生労働科学研究費補助金
分担研究報告書

労働安全衛生法第 69 条から 71 条の逐条解説

分担研究者 阿部未央 山形大学人文社会科学部

研究要旨

本年度は、健康保持増進措置及びメンタルヘルスケアについて定める労安法 69 条から 71 条の立法経緯、改正状況及び規定内容を整理して、その意義や現代的な課題を明らかにした。研究成果の要旨は以下のとおりである。

健康保持増進措置（トータル・ヘルスプロモーション・プラン、THP）として、職場における健康づくりを推進していくための施策が講じられている。そこでは全労働者を対象として、心身両面にわたる勤務時間のみならず日常生活全般における健康指導や生活習慣の改善に向けた取組みが必要である。事業者が有効かつ適切に職場における健康づくりに取り組むことができるよう、健康保持増進指針とメンタルヘルス指針によって詳細かつ具体的な取組み方法が示されている。前者の健康保持増進指針は 1988（昭和 63）年の労安法改正で新設された。他方、後者のメンタルヘルス指針は労働者のストレスやそれに伴う精神障害を患う事例も散見されその必要性が認識されていたものの、行政や企業における取組が本格化したのは、2005（平成 17）年以降と遅かった。これらの規定は努力義務規定であるが、これらの規定に基づく具体的な取組みがなされないまま、労働者の職場環境や健康が害される場合には、安全配慮義務違反を判断する際の考慮要素になることが判例によって示されている。

メンタルヘルスケアに関する根拠規定や規定内容、事業場外資源活用における責任の所在の明確化・労働者の健康情報の取り扱い等に関する立法的課題の検討について次年度以降も引き続き行っていく。

A. 研究目的

本研究事業全体の目的は、以下の3点にある。

①時代状況の変化に応じた法改正の方向性を展望すること。

②安衛法を関係技術者以外（文系学部出身の事務系社員等）に浸透させ、社会一般への普及を図ること。

③安衛法に関する学問体系、安衛法研究のための人と情報の交流のプラットフォームを形成すること。

そのため、条文の起源（立法趣旨、基礎となった災害例、前身）と運用（関係判例、適用の実際）、主な関係法令（関係政省令、規則、通達等）を、できる限り図式化して示すと共に、現代的な課題や法解釈学的な論点に関する検討結果を記した体系書を発刊すること。

本分担研究の目的は、附則を除き123条ある安衛法のうち第69条から71条について、その課題を果たすことにある。

B. 研究方法

安全衛生に詳しい元労働基準監督官から、現行安衛法の体系に関する解説と安衛法本体の条文に紐づく政省令の選定を受けたうえで、法学・行政学を専門とする分担研究者が、各自、解説書、専門誌に掲載された学術論文や記事、政府発表資料等の第1次文献のレビューを行って執筆した文案を研究班会議で報告し、現行安衛法や改正法の起案に関わった畠中信夫元白鷗大学教授、唐澤正義氏ら班員らからの指摘やアドバイスを得て洗練させた。

C. 研究結果

1. 第69条から第71条

1. 1 条文

第六十九条 事業者は、労働者に対する健康教育及び健康相談その他労働者の健康の保持増進を図るため必要な措置を継続的かつ計画的に講ずるように努めなければならない。

2 労働者は、前項の事業者が講ずる措置を利用して、その健康の保持増進に努めるものとする。

第七十条 事業者は、前条第一項に定めるもののほか、労働者の健康の保持増進を図るため、体育活動、レクリエーションその他の活動についての便宜を供与する等必要な措置を講ずるように努めなければならない。

第七十条の二 厚生労働大臣は、第六十九条第一項の事業者が講ずべき健康の保持増進のための措置に関して、その適切かつ有効な実施を図るため必要な指針を公表するものとする。

2 厚生労働大臣は、前項の指針に従い、事業者又はその団体に対し、必要な指導等を行うことができる。

第七十条の三 第六十六条第一項の厚生労働省令、第六十六条の五第二項の指針、第六十六条の六の厚生労働省令及び前条第一項の指針は、健康増進法第九条第一項に規定する健康診査等指針と調和が保たれたものでなければならない。

第七十一条 国は、労働者の健康の保持増進に関する措置の適切かつ有効な実施を図るため、必要な資料の提供、作業環境測定及び健康診断の実施の促進、受動喫煙の防止のための設備の設置の促進、事業場における健康教育等に関する指導員の確保及び資質の向上の促進その他の必要な援助に努めるものとする。

2 国は、前項の援助を行うに当たっては、中小企業者に対し、特別の配慮をするものとする

1. 2 趣旨・内容

1. 2. 1 第 69 条

1. 2. 1. 1 趣旨

本条は、労働者の健康の保持増進を図るため、事業主に対し必要な措置を講じるよう努めなければならないことを定めるとともに、労働者側にも自らの健康の保持増進に努力するよう定めている。労働者の職場における安全と健康を確保するためには、労働に起因する健康障害を防止するだけでなく、日常生活においても生活習慣病の予防を行うなど、より積極的な心身両面にわたる健康保持増進措置を講ずることが必要であると考えられているためである。健康保持増進活動が行われることによって、生活習慣病の有病率の減少、労働災害発生率の減少、病気・負傷による労働損失日数の減少等の効果が見込まれる¹。

1. 2. 1. 2 内容

事業主は、労働者の健康の保持増進を図るために必要な措置（健康保持増進措置）を継続的かつ計画的に講じるよう努めなければならない。

同条をはじめとする「健康保持増進措置」に関連する規定は、1988（昭和 63）年の労働安全衛生法改正時に新設された。制定の背景には、以下 2 つの問題があった。第 1 に、増加傾向にある高年齢労働者の労働災害が多いということである。高齢化社会の進展に伴い高年齢労働者が大幅に増加しており、今後さらに増加することが見込まれる状況にあった²。高年齢労働者の労働災害には、転倒、墜落などが多く、高年齢労働者の労働災害発生率は、若年労働者のその 2 倍を超えていた。これは、高齢者は加齢により運動機能や感覚機能が低下するが、それに応じた安全衛生管理が十分に行われていないことが原因であると指摘された³。

また、高齢労働者は、高血圧疾患、虚血性心疾患等の有病率が高く、これらの疾病の程度は労働者の従事する業務によって影響を受けることもある⁴。

第 2 に、ME 機器の導入など技術革新の進展等による作業態様の急激な変化などを背景に、ストレス関連疾病など労働者のストレスの問題もクローズアップされるようになった。労働者の心の健康対策も重要な課題とされた⁵。

そこで、健康保持増進措置として、各事業所における労働者の健康保持増進措置を普及するため、同条に基づく指針（70 条の 2）を策定し、現在は労働者の心と体の健康づくり（トータル・ヘルスプロモーション・プラン、Total Health Promotion Plan. THP）が推進されている⁶。

「健康の保持増進」という事柄は、労働生活のみならず、人生全般にわたって快適な生活を営むために基礎となる「健康」を保持し、かつ増進させるためのものである⁷。本

条で「継続的かつ計画的」とあるのは、健康が長い間の積み重ねによってつくられるものであることに鑑み、労働者の職業生涯を通じた健康づくりを進めることが必要であることを明らかにしたものである⁸。また、同条1項の「その他労働者の健康の保持増進を図るため必要な措置」には、労働者自らが行う健康の保持増進のための活動に対する援助のほか、勤務条件面での配慮等が含まれる⁹。

なお、本条に関連し、70条の2では健康保持増進等のための指針が公表され、71条には国の援助に関する規定が設けられている。本条は努力義務規定である。

同条に基づく「事業場における労働者の健康保持増進のための指針」（以下、「健康保持増進指針」という）の趣旨、内容等は、以下のとおりである（昭和63年9月1日指針公示第1号、最終改正：令和2年3月31日指針公示第7号）。

職場における健康づくりの目的は、若年期から継続した適度な運動を行い、健全な食生活を維持し、ストレスをコントロールするなど積極的な心とからだの健康づくりをすることによって、メタボリックシンドロームを予防し、労働者の健康レベルを向上させることである¹⁰。労働者の心身の健康問題に対処するためには、事業場において、全ての労働者を対象として早い段階から心身の両面について健康教育等の予防対策に取り組むことが労働生産性向上の観点からも重要である¹¹。

健康保持増進対策の基本的な考え方として、令和2年の指針から新たに以下3つの留意点が追加された。①従来の労働者「個

人」から「集団」への視点が強化された。つまり、直ちに生活習慣上の課題が見当たらない労働者も対象として、事業場全体の健康状態の改善や健康増進に係る取組の活性化等、一定の集団に対して活動を推進できるような「ポピュレーションアプローチ」の視点が新たに加わった。②労働者の積極的な参加を促すための取組として、健康増進に関心を持たない無関心層への取組や事業場の風土醸成についての記載が追加された。労働者の行動が無意識のうちに変化する環境づくり、楽しみながら参加することができるスポーツの仕組みづくり等に取り組むことが重要であるとされている。③労働者の高齢化を見据えて若年期からの運動の習慣化の必要性が確認されている。労働者が高年齢期を迎えても就業を継続するためには、加齢に伴う筋量の低下による健康状態の悪化を防ぐため、若い時から心身両面の総合的な健康が維持されていることが必要であるとされている¹²。また、指針改正の背景には2020年に開催予定であった東京オリンピック・パラリンピック競技大会をふまえて策定された「スポーツ基本計画」（平成29年3月24日）と連動して、事業場において運動実践を通じて労働者の健康増進を推進するねらいもあった。

事業者が行う健康保持増進措置の内容としては、労働者に対する健康指導、健康教育、健康相談、または健康保持増進に関する啓発活動・環境づくり等が含まれる。健康保持増進活動の中心となる健康指導は、健康診断や必要に応じて行われる健康測定¹³等により労働者の健康状態を把握したうえで実施される。健康指導として、運動指導、メンタルヘルスケア、栄養指導、口腔保健指

導、保健指導がある。たとえば、メンタルヘルスケアとして、ストレスに対する気付きへの援助、リラクゼーションの指導等を行うものとされている。保健指導としては、勤務形態や生活習慣による健康上の問題を解決するために職場生活を通して行う、睡眠、喫煙、飲酒等に関する健康的な生活への指導等が想定されている¹⁴。

健康保持増進事業場における実施主体として、事業場内スタッフと事業場外資源が想定されている。事業場内スタッフとしては、（衛生委員会の委員を務める場合もある）産業医、衛生管理者、保健師等の事業場内産業保健スタッフや人事労務管理スタッフ等があげられる。事業場外資源として、労働衛生機関、中央労働災害防止協会、スポーツクラブ、医療保険者、地域の医師会や歯科医師会、地方公共団体等の地域資源があげられる¹⁵。事業場の規模によっては事業場内スタッフを配置することが難しい一方で、健康保持増進に関し専門的な知識を有する機関は外部に多数存在することから、事業場外資源を有効活用する視点が令和2年の指針から強く打ち出されている。

健康保持増進対策を推進するにあたって、事業者は、健康保持増進を積極的に推進する旨の表明、目標設定、活動内容、評価・見直しに関する事項等を決定し、健康保持増進計画のなかで盛り込むこととなっている¹⁶。取組内容そのものを各事業場の特性に応じて柔軟化する一方で、PDCAサイクルの各段階における事業場での取組項目を明確にし、確実に実施されるよう見直されている（図1参照）。

1. 2. 2 第70条

1. 2. 2. 1 趣旨

本条は、労働者の健康の保持増進を図るため、その一環として事業者が労働者に対し、身体的活動として体育活動、レクリエーション活動等について便宜を供与する等必要な措置を講ずるよう定めたものである。

1. 2. 2. 2 内容

健康保持増進措置に関する69条等の規定は1988（昭和63）年の労働安全衛生法改正で新設にされたが、本条は1972（昭和47）年の労働安全衛生制定当時から定められている。内容もほぼ変わっていない。

ここでの「体育活動」とは、スポーツや運動を手段として行われる活動であり、「レクリエーション」とは、仕事や生活の必要から離れて自分で自由にできる時間に行われる楽しみの活動である¹⁷。「便宜を供与する等必要な措置」は、事業者が事業の運営に支障を及ぼさない範囲内で講ずれば足りるものであり、労働者が権利として請求できるわけではない（昭和47年9月18日基発第602号）。「その他の活動」には、職場体操、栄養改善が含まれる（同）。本条は努力義務規定である。

1. 2. 3 第70条の2、第70条の3

1. 2. 3. 1 趣旨

第70条の2は、69条第1項の事業者が講ずべき健康の保持増進のための措置として、厚生労働大臣はその適切かつ有効な実施を図るための指針を定めて公表し、またその指針に従い、事業者またはその団体に対し必要な措置等を行うことができることとされている。

事業場においては、健康指導等の労働者の健康保持増進活動が適切かつ有効に実施されるための具体的な手法が十分には普及していない現状にあるため、原則的な手法を指針によって示すことで事業場における健康保持増進を推進するねらいがある。

1. 2. 3. 2 内容

厚生労働大臣は、69条の健康保持増進措置に関して適切かつ有効な実施を図るために必要な指針を定め、原則的な実施方法を示すこととされている。第70条の2に基づき「事業場における労働者の健康保持増進のための指針」（昭和63年9月1日指針公示第1号、最終改正：令和2年3月31日指針公示第7号。以下「健康保持増進指針」という）および「労働者の心の健康の保持増進のための指針」（平成18年3月31日指針公示第3号、最終改正：平成27年11月30日指針公示第6号。以下「メンタルヘルス指針」という）の2つの指針が公表されている。

前者の指針は1988（昭和63）年の労働安全衛生法改正時にあわせて定められたものであり、健康保持増進対策の基本的な考え方、事業者による計画作成等の取組方法、事業場内・外のスタッフ体制、個人情報保護等の留意事項が規定されている（詳細については、69条の内容を参照）。

後者の指針は、2005（平成17）年の労働安全衛生法改正時に、仕事に関し強いストレスを感じる労働者が依然増加傾向にあり、メンタルヘルス対策をさらに進めていくことが求められている¹⁸なかで、法令の根拠規定がない従前の指針¹⁹内容を踏襲する形で策定されたものである。メンタルヘルス

指針の趣旨、内容等は以下のとおりである²⁰。

仕事に関して強い不安やストレスを感じている労働者が半数を超える状況にあり、精神障害等に係る労災補償については請求件数、認定件数とも増加傾向にある。このようななかで、事業場において、より積極的に心の健康の保持増進を図ることは、労働者とその家族の幸せを確保するとともに、わが国の健全な発展という観点からも重要になっている。そこで、事業者は衛生委員会等を活用し実態調査に基づき「心の健康づくり計画」を策定・実施し、関係する実施主体と連携を図りながらメンタルヘルス不調を予防することが求められている。

メンタルヘルス指針には、主に2つの特徴がある。第1に、3段階の予防場面ごとに具体的な進め方を示していることである。ストレスチェック制度の活用や職場環境等の改善を通じて、メンタルヘルス不調を未然に防止する「1次予防」、メンタルヘルス不調を早期に発見し、適切な措置を行う「2次予防」およびメンタルヘルス不調となった労働者の職場復帰の支援等を行う「3次予防」の3段階である²¹。

1次予防として、たとえば作業環境、作業方法、労働時間、仕事の質と量、ハラスメントを含む職場の人間関係、職場の文化や風土といった職場環境等が労働者の心の健康にどのように影響を及ぼすかを評価して、問題点を把握しその改善を図ることとされている²²。2次予防では、メンタルヘルス不調への気づきと対応として、事業者は労働者、上司である管理監督者、家族等からの相談に対応できる体制を整備したり、事業場内の産業医や保健師等の産業保健スタッフ

あるいは外部の医療機関へつなぐことができるネットワークを整えたりすることとなっている²³。3次予防として、事業者はメンタルヘルス不調となった労働者に対する職場復帰支援プログラムを策定するとともに、その体制を整備して組織的かつ計画的に取り組むこととされている²⁴。

第2に、4つの実施主体による取組方法が提案されていることである。労働者自身による「セルフケア」、労働者と日常的に接する上司等の管理監督者による「ラインによるケア」、産業医や保健師等の「事業場内産業保健スタッフ等によるケア」ならびに医療機関や地域保健機関といった外部のメンタルヘルスケアの専門家による「事業場外資源によるケア」の4つである。これらの4つのケアが継続的かつ計画的に行われるようにすることが重要とされる²⁵（図2・3参照）。

メンタルヘルス指針では、メンタルヘルスの進め方が包括的・詳細に記述されていること、職場復帰支援について新たに項目立てされたこと、および個人情報保護についてより詳細な注意事項が加わったこと等が旧メンタルヘルス指針にはない新しい点である。本条は努力義務規定である。

第70条の3は、本条前段に掲げた各規定および各規定に基づく指針が、「健康増進法」（平成14年8月2日法律第103号）と調和した内容であることを規定している。

1. 2. 4 第71条

1. 2. 4. 1 趣旨

第71条は、作業環境測定や健康診断が適切に実施されるように、作業環境測定および健康診断の実施体制が整備されること、

受動喫煙防止のための設備の設置が促進されること、および事業場における健康教育に関する指導員の確保・資質向上が促進されることなど、労働者の健康保持増進のための事業場の各種施策が適切かつ有効に実施されるよう、国が援助する旨定めている。国の援助により事業場における健康保持増進措置の実施が推進されるねらいがある。

1. 2. 4. 2 内容

国の援助として、①必要な資料の提供、②作業環境測定および健康診断の実施の促進、③事業場における健康教育に関する指導員の確保・資質向上の促進、④その他必要な援助が挙げられる。国が援助を行うにあたっては、中小企業に対し、特別の配慮をすることとしている。国は、労働者の心身両面にわたる健康保持増進措置を実施するための必要な支援、健康保持増進措置を実施する事業場に対する専門家による助言・指導などの支援を行うとともに、取組方法を紹介したパンフレットの配布などを通じて、健康保持増進措置の実施方法に関する普及啓発を行っている²⁶。

たとえば、メンタルヘルス対策の1つである職場復帰に関し、厚生労働省は「心の健康問題により休業した労働者の職場復帰支援の手引き」（平成16年10月14日送付案内：基労安発0323001号、最終改正：基安労発0706第1号平成24年7月6日。以下「職場復帰の手引き」という）²⁷を公表している²⁸。メンタルヘルス不調により休業した労働者に対して、事業者が講ずべき職場復帰支援の内容が体系的・総合的に示され、事業者向けのマニュアルとなっている。職場復帰支援の流れとして、病気休業開

始および休業中のケア（第 1 ステップ）、主治医による職場復帰可能性の判断（第 2 ステップ）、職場復帰の可否の判断および職場復帰プランの作成（第 3 ステップ）、最終的な職場復帰の決定（第 4 ステップ）、職場復帰後のフォローアップ（第 5 ステップ）の 5 段階に分けて、それぞれの段階に応じた具体的支援内容が例示されている。

精神疾患を発症し病気休業のスタート時および休業中の段階である第 1 ステップでは、事業者は労働者が安心して療養に専念できるように必要な情報提供などを行う旨記載されている。この点、使用者は健康配慮義務の 1 つとして、労働者に対して療養に専念させる義務があり、休業中の面談方法のあり方をめぐり使用者に義務違反が認められると判断した裁判例がある（後掲・ワコール事件判決参照）。復帰可能性判断をめぐり第 2 ステップでは、日常生活における病状の回復と職場で必要とされる業務遂行能力に関する回復が同程度の回復とは限らないことから、主治医と産業医との間の情報交換が必要であることが述べられている。第 3 ステップでは、休業していた労働者が復職するにあたって、事業者が「職場復帰プラン」を作成することになっている。そこでは事業場内産業保健スタッフが中心となり、労働者の意向を確認し、産業医や職場の上司も加わって、復帰日、短時間勤務や残業・深夜労働の禁止など就業上の配慮に関する個別具体的な支援内容を定めることとされている。第 5 ステップでは、職場復帰後のフォローアップを実施し、疾患の再燃・再発の確認、職場復帰プランの評価や見直しを行うこととされている。この点、裁判例のなかには 2 度目の休業前の職場復帰プランで

は定時勤務・軽減勤務とされていながら、実際には月 100 時間を超える時間外労働が行われた結果、労働者の精神疾患が再燃した事案につき、使用者の安全配慮義務違反が認められたものがある（後掲・建設技術研究所事件判決参照）。

職場復帰の手引きのなかでは、正式な職場復帰の決定前に、休業中の労働者の不安を和らげ、労働者自身が職場の状況を確認しながら、復帰の準備を行うことができる「試し出勤制度」も推奨されている。メンタルヘルス不調者の職場復帰に関しては、全国各都道府県に「産業保健総合支援センター」が開設され、メンタルヘルス不調の予防から職場復帰支援までのメンタルヘルス対策全般について対応する総合相談窓口が設置されている。

1. 3 関連規定

70 条の 2 第 1 項の「メンタルヘルス指針」に関連して、66 条の 10 では事業者によるストレスチェック（心理的な負担の程度を把握するための検査）の実施が義務化されている。ストレスの原因となる職場環境の改善につなげることで、労働者のメンタルヘルス不調の未然防止（1 次予防）を図ることを目的としている。

70 条の 2 の「健康保持増進措置」に関する指針として、上述の 2 つの指針のほか「原子力施設等における緊急作業従事者等の健康の保持増進のための指針」（「東京電力福島第一原子力発電所における緊急作業従事者等の健康の保持増進のための指針」平成 23 年 10 月 11 日基発 1011 第 2 号・第 3 号・第 4 号。最終改定：平成 27 年 8 月 31 日基発 0831 第 11 号・第 12 号）が公表されてい

る。

70 条の 2 に関し、安衛則 61 条の 2 は、同 24 条を準用し、指針の公表は、当該指針の名称及び趣旨を官報に掲載するとともに、当該指針を厚生労働省労働基準局及び都道府県労働局において閲覧に供することにより行うと規定している。

1. 4 沿革

1. 4. 1 制度史

「健康保持」に関して、労働基準法（昭和 22 年 4 月 7 日法律第 49 号）の制定当初は、第五章の「安全及び衛生」のなかに、「第四十三条 使用者は、労働者を就業させる建設物及びその附属建設物について、換気、採光、照明、保温、防湿、休養、避難及び清潔に必要な措置その他労働者の健康、風紀及び生命の保持に必要な措置を講じなければならない。」「第五十二条第三項 使用者は、前二項の健康診断の結果に基いて、就業の場所又は業務の転換、労働時間の短縮その他労働者の健康の保持に必要な措置を講じなければならない。」との規定がおかれていた。

1972（昭和 47）年の労働安全衛生法の制定当初は、第七章「健康管理」のなかに、「健康保持増進措置」として「第七十条 事業者は、労働者の健康の保持増進を図るため、体育活動、レクリエーションその他の活動についての便宜を供与する等必要な措置を講ずるように努めなければならない。」との規定がおかれているのみであった。

1988（昭和 63）年の法改正において、第七章が「健康の保持増進のための措置」と改められた。69 条の内容が「健康教育等」に一新されるとともに、70 条の 2「健康の保

持増進のための指針の公表等」が新設された。70 条の規定は、これまでとほぼ同じ内容のままで、健康保持増進措置の一内容として条文の見出しが「体育活動等についての便益供与等」に改められた。

健康増進（Health Promotion）の考え方は、国際的には、1946（昭和 21）年に WHO（世界保健機関）が提唱した「健康とは単に病気でない、虚弱でないというのみならず、身体的、精神的そして社会的に完全に良好な状態を指す」という健康の定義から出発している。

1986（昭和 61）年、カナダのオタワで開催された WHO の国際会議において、「ヘルスプロモーションに関するオタワ憲章」が採択された。この中で、ヘルスプロモーションとは、人々が自らの健康をコントロールし、改善することができるようにするプロセスであると定義されるとともに、健康増進を個人の生活習慣に限定してとらえるのではなく、社会的環境の改善を含んだものとする事が確認されている²⁹。

1978（昭和 53）年度から「第 1 次国民健康づくり対策」の 10 か年計画が策定された。健康な人に関してはより良い健康を確保すること、高血圧、肥満等の人に関しては疾病に陥ることを防止することによって、国民全てが健康な生活を送れることを目標としていた。同年、労働省（当時）は「シルバー・ヘルス・プラン（SHP）構想」を発表し、翌年の 1979（昭和 54）年から中防災にシルバー・ヘルス・プラン推進室が設けられ、「中高年齢労働者の健康づくり運動」が行われている³⁰。1980（昭和 55）年には第 6 次労

働災害防止計画において、中高年齢層に限定せず、全年齢の対象とした健康対策を行うことから「トータル・ヘルスケア」という言葉が用いられている³¹。

それまでの健康管理では、職業病の早期発見等疾病の発見という消極的な対策が主流であったが、病気にならないよう積極的な健康づくり・体力づくりを進めていく考え方が広まった。ネガティブ・ヘルスケアからポジティブ・ヘルスケアへ、全年齢と対象として、職場はもちろん日常生活すべてにおいてメンタルヘルスもあわせた健康管理を図っていくこととされた。日本では高度経済成長時代が終焉し、低成長時代、高齢化社会を迎えるにあたりポジティブ・ヘルスケアは時代の要請に応えるものであった。

1984年には女性の平均年齢が80歳超える等、1980年代後半には「人生80年時代」が現実的なものとなり、80歳になっても身の回りのことができ、社会参加もできるようにするために、1988（昭和63）年には「第2次国民健康づくり対策（アクティブ80ヘルスプラン）」が10か年計画で策定された³²。そのようななか、同年に労働安全衛生法の改正によって、「健康の保持増進のための措置」に関連する諸規定が新設され、トータル・ヘルスプロモーション・プラン（THP）事業が開始された。

70条の2に基づくメンタルヘルス指針自体は2006（平成18）年に公表されている。それ以前の1980年代から、メンタルヘルスに関する取組みは行われている。シルバー・ヘルス・プランには「メンタルヘルス」の項目があり、トータル・ヘルスプロモーション・プランにも引き継がれているほか、「企

業におけるストレス対応—指針と解説—」（中防災、1986年）や「労働衛生管理におけるメンタルヘルス」（産業医学振興財団、1986年）の冊子が発行されている³³。1982（昭和57）年2月9日に発生した羽田沖航空機墜落事故（後掲）や1984（昭和59）年2月の精神障害労災認定の第1号事案である新幹線上野地下駅的设计技師の反応性うつ病事例³⁴には、社会的なインパクトがあったものの、行政や企業にはさほどの切実さはなく、メンタルヘルス施策は理念的なものにとどまっていた³⁵。

2000（平成12）年には「事業場における労働者の心の健康づくりのための指針」が策定されている³⁶。1999（平成11）年に精神障害に関する労災認定の基準が通達によってはじめて示されたこと（「心理的負荷による精神障害等に係る業務上外の判断指針」平成11年9月14日基発第544号、最終改正：平成21年4月6日基発0406001号³⁷）や精神障害を患い過労自殺した労働者に対する安全配慮義務が争われ企業の責任が認められた電通事件の最高裁判決（最高裁平成12年3月24日第二小判民集54巻3号1155号）が大きく影響している³⁸。

2000年に策定された旧メンタルヘルス指針には法令上の根拠規定がなかったが、2006年のメンタルヘルス指針は、2005年に改訂された労働安全衛生法に基づく指針として位置づけられる。2005年の法改正では、メンタルヘルスに関して指針が策定されたほかに、安衛則の改正点として以下の2点も追加された。第1に、長時間労働を行った労働者に対する医師の面接指導では、心身の状況つまりメンタルヘルスを含めたチェックを行うことが明記された。第2に、

労働衛生委員会の調査審議事項として、労働者の精神的健康の保持増進を図るための対策をたてることが明記された。メンタルヘルス対策が法令ベースに乗ってきたのは2006年の新指針が初めてのことであった³⁹。

1. 4. 2 背景となった事故等

1988（昭和63）年の労働安全衛生法の改正では、健康増進措置関連の諸規定が新設されたが、身体的健康にとどまらず、精神的健康も念頭におかれていた。その背景には、1982（昭和57）年2月9日に発生した羽田沖航空機墜落事故が影響している⁴⁰。

同事件では、精神的変調をきたした機長の異常行動が直接の原因となって、逆噴射装置を作動させた結果、航空機が墜落し、乗員乗客174人中24人が死亡し149人が負傷した。「機長(キャプテン)、やめてください」という副操縦士が発した台詞や、「逆噴射」・「心身症」⁴¹が流行語になるほどショッキングな出来事であった⁴²。事故調査報告書のなかでは、機長は心身症ではなく、精神分裂症（現在は統合失調症という）であったこと、数年前から通院し投薬治療を行っていたことから、機長に対する日本航空の健康管理が不十分であったと認定されている⁴³。

1. 5. 運用

1. 5. 1 適用の実際

未了

1. 5. 2 関連判例

69条や70条の2などに言及していない裁判例も含まれるが、「職場におけるメンタ

ルヘルス対策」という観点から重要と思われる裁判例について以下で取り上げる。

（1）過労により精神障害にり患し自殺（いわゆる過労自殺）した労働者に対する会社の安全配慮義務違反が認められた例（電通事件・第二小判平成12年3月24日最高裁判所民事判例集54巻3号1155頁、労判779号13頁。1審：東京地判平成8年3月27日労判692号13頁、原審：東京高判平成9年9月26日労判724号13頁）

<事実の概要>

亡Aは大学を卒業後、平成2年4月にY社（被告・控訴人＝附帯被控訴人・上告＝被上告人）に採用されラジオ推進部に配属された。Xら（原告・被控訴人＝附帯控訴人、被上告人＝上告人）はAの相続人（両親）である。

Aは、業務に意欲的で、積極的に仕事をし、上司等から好意的に受け入れられていた。Y社では、従業員が恒常的に長時間にわたり残業しており、残業を過少申告することも常態化していた。Aは同年8月ころから翌日の午前1時ないし2時ころに帰宅することが置くなり、11月末以降は帰宅しない日があるようになった。Aは平成3年7月ころから業務遂行やそれによる睡眠不足の結果、心身ともに疲労困憊した状態になっていて、Aの上司もそれに気付いていた。Aは、平成3年8月27日に自宅で自殺した。

Xらは、Y社に対して民法415条ないし709条に基づき、Aの死亡による損害賠償を請求した。第1審（東京地判平成8年3月27日労判692号13頁）はXらの請求を

ほぼ全面的に認容したが、原審（東京高判平成9年9月26日労判724号13頁）は、過失相殺の類推適用により、発生した損害の7割のみをY社に負担させるのを相当とする判断を行った。そこでXらとY社の双方が上告した。

<判旨 Y社の上告棄却、原判決中Xらの敗訴部分について破棄差戻し>

(i) 「労働者が労働日に長時間にわたり業務に従事する状況が継続するなどして、疲労や心理的負荷等が過度に蓄積すると、労働者の心身の健康を損なう危険のあることは、周知のところである。労働基準法は、労働時間に関する制限を定め、労働安全衛生法65条の3は、作業の内容等を特に限定することなく、同法所定の事業者は労働者の健康に配慮して労働者の従事する作業を適切に管理するように努めるべき旨を定めているが、それは、右のような危険が発生するのを防止することを目的とするものと解される。…使用者は、その雇用する労働者に従事させる業務を定めてこれを管理するに際し、業務の遂行に伴う疲労や心理的負荷等が過度に蓄積して労働者の心身の健康を損なうことがないように注意する義務を負うと解するのが相当であり、使用者に代わって労働者に対し業務上の指揮監督を行う権限を有する者は、使用者の右注意義務の内容に従って、その権限を行使すべきである。」

(ii) 「身体に対する加害行為を原因とする被害者の損害賠償請求において、裁判所は、加害者の賠償すべき額を決定するに当たり、損害を公平に分担させるという損害賠償法の理念に照らし、民法722条2項の

過失相殺の規定を類推適用して、損害の発生又は拡大に寄与した被害者の性格等の心因的要因を一定の限度でしんしゃくすることができる...。」「ある業務に従事する特定の労働者の性格が同種の業務に従事する労働者の個性の多様さとして通常想定される範囲を外れるものでない限り、その性格及びこれに基づく業務遂行の態様等が業務の過重負担に起因して当該労働者に生じた損害の発生又は拡大に寄与したとしても、そのような事態は使用者として予想すべきものということができる。しかも、使用者又はこれに代わって労働者に対し業務上の指揮監督を行う者は、各労働者がその従事すべき業務に適するか否かを判断して、その配置先、遂行すべき業務の内容等を定めるのであり、その際に、各労働者の性格をも考慮することができるのである。したがって、労働者の性格が前記の範囲を外れるものでない場合には、裁判所は、業務の負担が過重であることを原因とする損害賠償請求において使用者の賠償すべき額を決定するに当たり、その性格及びこれに基づく業務遂行の態様等を、心因的要因としてしんしゃくすることはできないというべきである。」

「Aの性格は、一般の社会人の中にしばしば見られるものの一つであって、Aの上司...らは、Aの従事する業務との関係で、その性格を積極的に評価していた」。「Aの性格は、同種の業務に従事する労働者の個性の多様さとして通常想定される範囲を外れるものであったと認めることはできないから、Y社の賠償すべき額を決定するに当たり、Aの前記のような性格及びこれに基づく業務遂行の態様等をしんしゃくすることはできない」。

<判決から汲み取りうる示唆>

本判決では、メンタルヘルス事案として労働者の心身の健康に対する企業の安全配慮義務違反がはじめて認められた。本判決は69条や70条の1について言及がないものの、メンタルヘルス事案におけるリーディングケースである。本判決において企業の責任や過失相殺に関する基本的な考え方が示され以後の裁判例でも踏襲されているほか、本事案が精神障害に係る労災認定の行政通達に転換がもたらされる契機となるなど多大な影響力を与えた。

本判決は、メンタルヘルスに関して特に以下2つの点で重要な意義を有している。第1に、安全配慮義務の射程に、就労場所や設備などの物的な安全面だけでなく、労働者の心身の健康に対する配慮が含まれることを明らかにした。長時間労働によって疲労や心理的負荷が蓄積されると労働者の心身の健康が損なわれることがあるため、使用者は労働者の過重な疲労やストレスを防止する注意義務（健康配慮義務）を負うと判断された。また、この安全配慮義務に基づいて使用者が損害賠償責任を負う場合の過失相殺の類推適用（民法722条2項）について、裁判所は被害者の性格等の心因的要因を一定程度しん酌できるが、労働者の性格が同種の業務に従事する労働者の個性の多様さとして通常想定される範囲を外れるものでない限り、その性格等が損害の発生や拡大に寄与する事態は使用者として予想すべきであり、しん酌できないと述べた。本事案では、神経質、几帳面、真面目といった労働者に通常想定される程度の性格は損害賠償額の算定においてしん酌されないと判

断された。なお、その後の裁判例では労働者側の事情を考慮して過失相殺を肯定した例も複数ある。

第2に、70条の2に基づくメンタルヘルス指針策定の契機となった点である。本判決以前には、自殺はその者の判断（故意）によるもので、その者の性格も影響しており、自殺した労働者に責任があるとする考え方が少なからず存した。本判決は、業務を原因として精神障害を発症し、自殺という結果を招きうることが示された。いくつかの裁判例や本件のような裁判例の動向から、いわゆる「過労自殺」が社会的にも認識され救済が必要と捉えられるようになった。あわせて、精神障害の労災認定に関して従来の取扱いを大きく変更する初めての判断指針「心理的負荷による精神障害の業務上外に係る判断指針」⁴⁴が1999（平成11）年に発出された。業務による心理的負荷によって精神障害を発病したと認められる者が自殺を図った場合には、精神障害によって正常な認識、行為選択能力が著しく阻害され、または自殺を思いとどまる精神的抑制力が著しく阻害されている状態で自殺が行われたものと推定し、原則として業務起因性が認められるものとされた。判断指針に基づく労災補償は事後補償であるところ、予防措置として、2000（平成12）年に70条の2に基づく「事業場における労働者の心の健康づくりのための指針」（旧メンタルヘルス指針）が策定された。職場の安全衛生対策の1つとして、予防措置の重要性も認識されはじめてメンタルヘルス指針として通達に登場した。

それまで職場の安全衛生・事後補償といえば物的な安全面に力点が置かれていたが、

本事案によって職場でのメンタルヘルスも重要であることが認識されるようになった。本判決は、労災民訴という手法で争われ、会社側の損害賠償責任が全面的に認められたが、本事案の一連の裁判が契機となり、メンタルヘルスに関する事前の労働安全衛生対策および事後の労災補償に関する法整備が進められることとなった。

（２）労働者が業務に起因しうつ病を発症して自殺した事案において、使用者の予見可能性を欠くとして使用者の安全配慮義務違反が認められなかった例（立正佼成会事件・東京高判平成 20 年 10 月 22 日労経速 2023 号 7 頁。1 審：東京地判平成 19 年 3 月 29 日労経速 1973 号 3 頁）

<事実の概要>

Y 病院の管理職にあった小児科医の亡 A が、過重な勤務に加え、常勤医や日当直担当医減少への対応に追われるなど大きな心理的負荷を受け、うつ病を発症し自殺に至ったとして、A の相続人である X らが、債務不履行又は不法行為に基づく損害賠償を請求した。1 審（東京地判平成 19 年 3 月 29 日労経速 1973 号 3 頁）は、亡 A の業務が特に過重な身体的・心理的負荷を与えるものではないとして、うつ病発症および自殺と業務内容との相当因果関係を否定し、原告らの請求を斥けた。X らが不服として控訴した。

<判旨 控訴棄却>

亡 A は、過重な勤務を行い、常勤医や日当直担当医の減少という問題解決に取り組むことにより、大きな心理的負荷を受けう

つ病を発症した。亡 A の病院における業務遂行とうつ病発症との間には、相当因果関係を肯定することができる。

「本件のような安全配慮義務ないし注意義務の存否が問題となる事案においても、労働者…にうつ病が発症することを具体的に予見することまでは必要でないものの、業務の遂行に伴う疲労や心理的負荷等が過度に蓄積することにより、亡 A の心身の健康が損なわれて何らかの精神障害を起こすおそれについては、具体的客観的に予見可能であることが必要」である。

亡 A の勤務が過重な時期があったが、その過重性はある程度は亡 A の意思で解消できるものであったし、過重さが継続する状況にはなかった。亡 A が常勤医や日当直担当医の減少に対し心理的負荷を受けたとしても、一時的なものにすぎず、直ちにその問題は解決した。これらのことから、Y は亡 A が疲労や心理的負荷等を過度に蓄積させて、心身の健康を損なうことを具体的客観的に予見することはできなかったといえる。「うつ病に罹患した者は基本的に病識がなく、医師のもとを訪れることがあっても、ごくありふれた身体的異変を訴えるだけで、自分からは精神的苦痛を述べず、表情や態度に問題を感じさせないため、精神科医であってもその発症を見抜くことは極めて困難である」。亡 A も、局面的にはうつ病の症状を呈していたが、全体として業務をそれなりにこなし、無断欠勤等をする事もなかった。周囲の者は亡 A がうつ病とは思わなかった。亡 A は、実際に精神科を受診したことはなく、Y 病院の産業医に精神的な苦痛を相談したこともなかった。精神科医である実兄にも亡 A の健康について

相談したことはなく、Y 病院の関係者の間では、亡 A に特に変わった言動や服装の変化はなく、落ち込んだ様子も見られなかった。Y は、亡 A が精神的な異変を来していることを認識することはなかったし、かつ、認識することもできなかった。

したがって、本件において、Y が安全配慮義務に違反したということはできず、債務不履行又は不法行為に基づく損害賠償責任を負うものではない。

<判決から汲み取りうる示唆>

本判決は、本稿で取り上げた条文に関する言及がないものの、本稿に関連する「職場におけるメンタルヘルス対策」という部分に焦点をあてて本判決の意義を述べる。本判決ではうつ病の発症と自殺につき業務との相当因果関係が認められたものの、使用者の予見可能性が否定され、使用者の安全配慮義務違反が認められなかった事案である。労働者のメンタルヘルス情報については労働者からの申告を期待できないことを踏まえて積極的なメンタルヘルス管理を行う必要があるとする裁判例がある（東芝うつ病事件・最二小判平成 26 年 3 月 24 日裁判所時報 1600 号 1 頁）。他方で、本判決は精神障害の発症および自殺という損害の発生が使用者が予見し防止することが期待できない状況であれば、予見可能性を欠くとして使用者の安全配慮義務違反を否定したものである。積極的なメンタルヘルス対策を講ずる必要がある一方で、事後的な安全配慮義務違反の成否の場面では、予見可能性を欠く場合には使用者の安全配慮義務違反が否定されることを示している。

(3) 長時間労働等により精神疾患を発症し、寛解、再燃、完治した事案において、使用者の安全配慮義務違反が認められたものの、労基法 19 条 1 項に基づく解雇が有効とされた例（建設技術研究所事件・大阪地判平成 24 年 2 月 15 日労判 1048 号 105 頁）

<事実の概要>

建設コンサルタント業務を行う Y 社に勤務する入社 2 年目の X は、長時間労働と上司による激しい叱責のため精神疾患を発症し、1 か月間自宅で療養した。X は寛解し元の職場に復帰したが、長時間労働により再び発症（再燃）した。6 か月間の自宅療養後、元の職場とは異なるパソコン処理業務を任されたが、欠勤や遅刻が続き、X は労使および X が加入する労働組合との三者協議の話し合いにも参加しない状態が続いていた。労災申請をめぐっても、X と Y 社の関係は悪化していた。主治医や産業医から X は就労可能との診断がなされた後も、X が欠勤を続けていたため、Y 社は正当な理由なく欠勤を続けているとして労基法 19 条 1 項に基づき X を解雇した。X は 2 度の精神疾患発症は過重業務等が原因であり、欠勤は業務による精神疾患によるものであるとして、本件解雇の無効や安全配慮義務違反による慰謝料請求などを請求した。

<判旨 一部認容、一部棄却>

(i) 精神疾患の発症と業務起因性 X は、平成 14 年、平成 15 年 1 月及び 3 月も長時間労働により強度の心理的負荷を受けていた。X は、上司との間で互いに不満を持つ状態となり、あるいは頻繁に叱責を受け、こ

れにより継続的に強い心理的負荷を受けていた。ただ、Xの仕事に対する姿勢及び仕事内容には注意や叱責をされてもやむを得ない一定の問題もあった。Xは遅くとも平成14年12月に精神疾患を発症していた。Xが過重な業務に従事したことなどと精神疾患の発症との間には相当因果関係が認められる。

Xの2回目の自宅療養前である平成15年5月には、定時勤務・軽減勤務との条件で復帰したにもかかわらず、月間の時間外労働時間が100時間を超える状態になり、自宅療養から職場に復帰していたXへの配慮が十分になされていなかったことが認められる。Xが過重な業務に従事したことなどと精神疾患の再燃との間には相当因果関係が認められる。

(ii) 安全配慮義務違反の成否 使用者は、業務の遂行に伴う疲労や心理的負荷等が過度に蓄積して労働者の心身の健康を損なうことがないように注意する義務を負う。上記義務違反は、使用者において、不法行為上の注意義務違反を構成すると同時に労働契約上の安全配慮義務違反を構成する。

Xは、過重性のある業務を担当したことなどにより、強度の心理的負荷を受け、それにより精神疾患を発症し、その後も寛解しては再燃を繰り返すという経過をたどったものといえる。上司らはXが著しく長時間にわたり業務に従事し健康状態が悪化していることを認識しながら、負担軽減措置をとらなかったことについて過失があり、Y社は安全配慮義務違反に基づく責任を負う。

(iii) 解雇の有効性 Xは平成16年1月には精神疾患が寛解したと診断され、遅くとも平成17年1月には精神疾患が完治して

いたと認められる。したがって、本件解雇がされた平成17年12月当時は、Xが業務上疾病にかかり療養のために休業する期間及びその後30日間に当たらず、本件解雇が労基法19条1項に違反するということではできない。

<判決から汲み取りうる示唆>

本判決は本稿で取り上げた条文に関する言及がないものの、本稿に関連する「職場におけるメンタルヘルス対策」という部分に焦点をあてて本判決からの示唆を述べる。本判決では、労働者が長時間労働等により精神疾患を発症し、2度にわたる自宅療養後、完治したものの欠勤を続けていたため労基法19条1項に規定される解雇の効力が争われ、解雇が有効と判断されたものである。メンタルヘルスに関する本事案の特徴は、第1に、1度目の自宅療養後に寛解し、定時勤務・軽減勤務の条件下で復帰したものの十分な配慮がなされずに、月100時間を超える時間外労働をするなどした結果、症状が再燃してしまった点にある。メンタルヘルス不調者の職場復帰に向けた職場のサポートは、労働者の体調回復に大きな影響を与える。療養の長期化は労使双方にとって不幸な事態であるので、特に初期の段階で十分な支援を行うことが重要である。第2に、2度目の自宅療養後の職場復帰においては、これまで行ってきた業務とは異なり、当該労働者は写真ライブラリー化というパソコンでの処理業務を任せられ、対外的な責任をとらなくてもよい業務となったが、労働者がその業務を自分に対する退職勧奨や嫌がらせやであると捉える等不満をもっていた点にある。労使双方で十分な話

し合いが行われ、労働者も納得した上で長期的な復帰プログラムが会社から示されていけば、仕事に復帰できた可能性がある。また、本判決では厚生労働省が作成した（当時）「心の健康問題により休業した労働者の職場復帰支援の手引き」（平成16年10月14日）にも触れ、これが「事業者に直ちに法的義務を課すものとはいえない」としている。手引きに法的拘束力がないとしても、予防段階で積極的に活用していくことも必要である。

（4）過重労働によりうつ病を発症した労働者に対する使用者の安全配慮義務違反が認められ、労働者からメンタルヘルス情報の申告がないことを過失相殺の対象とすることはできないとされた例（東芝うつ病事件・最二小判平成26年3月24日裁判所時報1600号1頁、労判1094号22頁。1審：東京地判平成20年4月22日労判965号5頁、原審：東京高判平成23年2月23日労判1022号5頁）

<事実の概要>

X（原告・被控訴人・上告人）は大学を卒業後、平成2年4月にY社（被告・控訴人・被上告人）に雇用された。平成12年11月ころプロジェクトリーダーに任命されたが、トラブル対応に追われることもあり、休日出勤することが多く、午後11時を過ぎる帰宅も増えた。Xは時間外超過者健康診断や定期健康診断において体調不良である旨の申告をした。Xは業務の担当ができないので断ろうとしたが、課長の了解を得られないこともあった。Xは平成13年4月の時点では医院を受診し適応薬を処方されたが、

うつ病の確定診断はされなかった。同僚らもXの体調不良を認識していた。その後、診断書を提出した上で療養のための休暇を取得し、出勤をすこし試みるも、再び欠勤をしていた。就業規則の定める欠勤期間を超えたため、Y社はXに対し平成15年1月に休職を命じた。Xがその後も職場復帰ができなかったため、同年9月に休職期間満了によりXを解雇した。

Xはうつ病は過重な業務に起因するものであるとして、解雇は労基法19条により違法無効であるとして、Y社に対し、安全配慮義務違反等により損害賠償請求等をした。原判決は一審判決同様に解雇は無効であるとしたが、安全配慮義務違反に関しては、体調不良を上司や産業医に申告しなかったこと、およびXの个体側のせい弱性につき2割の素因減額を認めた。これに対し、Xが上告受理申立てをした。

<判旨 原判決中 X の敗訴部分について破棄差戻し>

（i） 「XがY社に申告しなかった自らの精神的健康（いわゆるメンタルヘルス）に関する情報は、神経科の医院への通院、その診断に係る病名、神経症に適応のある薬剤の処方等を内容とするもので、労働者にとって、自己のプライバシーに属する情報であり、人事考課等に影響し得る事柄として通常は職場において知られることなく就労を継続しようとするのが想定される性質の情報であったといえる。使用者は、必ずしも労働者からの申告がなくても、その健康に関わる労働環境等に十分な注意を払うべき安全配慮義務を負っているところ、…労働者にとって過重な業務が続く中でその体

調の悪化が看取される場合には、…労働者本人からの積極的な申告が期待し難いことを前提とした上で、必要に応じてその業務を軽減するなど労働者の心身の健康への配慮に努める必要がある」。

過剰な業務が続く中で、Xは、相当日数の欠勤をしたり、業務軽減の申出をしたり、産業医にその状態を申告するなどしていたのであるから、「Y社としては、そのような状態が過重な業務によって生じていることを認識し得る状況にあり、その状態の悪化を防ぐためにXの業務の軽減をするなどの措置を執ることは可能であったというべきである。…Y社がXに対し上記の措置を執らずに本件鬱病が発症し増悪したことについて、XがY社に対して上記の情報を申告しなかったことを重視するのは相当でなく、これをXの責めに帰すべきものということとはできない」。

(ii) 「本件鬱病は…過重な業務によって発症し増悪したものであるところ、Xは、それ以前は入社以来長年にわたり特段の支障なく勤務を継続していたものであり、また、上記の業務を離れた後も…争訟等が長期にわたり続いたため、その対応に心理的な負担を負い、…不安等を抱えていたことがうかがわれる」。したがって、業務を離れて治療を続けながら9年を超えてなお寛解に至らないとしても、「Xについて、同種の業務に従事する労働者の個性の多様さとして通常想定される範囲を外れるせい弱性などの特性等を有していたことをうかがわせるに足りる事情があるということとはできない」。

(iii) Y社の安全配慮義務違反等を理由とするXに対する損害賠償の額を定めるに

当たり過失相殺に関する民法418条又は722条2項の規定ないしは類推適用による過失相殺をすることはできない。

<判決から汲み取りうる示唆>

本判決では、労働者からのメンタルヘルス情報に関する申告と安全配慮義務違反の成否およびその際の過失相殺の可否が争点となり、結論において労働者からこれに関する申告がなくても、使用者の安全配慮義務違反が認められ、これに基づく損害賠償額を定めるにあたって過失相殺をすることはできないと判断された。本稿で掲げた条文について判旨のなかで言及されていないものの、本稿に関連する「職場におけるメンタルヘルス対策」という観点から、以下3点につき本判決の意義・特徴を述べる。

第1に、本判決は労働者の精神的健康情報、いわゆるメンタルヘルス情報を自己のプライバシーに属する情報として、最高裁がその要保護性を正面から認めた点で重要な意義を有している。メンタルヘルス情報とは、神経科医院への通院歴、病名や診断内容、薬剤の処方内容であり、会社からみれば配置転換や人事考課など労務管理上必要な情報であり、労働者の申告によって適正配置が行われることにつながる情報である。労働者からの申告があれば、精神疾患の発症ないしは憎悪を抑える回避措置をとることも可能であり、労災予防にも寄与する。他方、精神疾患の疑いや発症に関する情報は、労働者にとっては人事考課等においてマイナスに評価されうる情報でもある。このように労働者のメンタルヘルス情報は、使用者にとっては知りたい・必要な情報である一方、労働者にとっては知られたくない情

報といえる。この点、最高裁は労働者のメンタルヘルス情報は「通常は職場において知られることなく就労を継続しようとするものが想定される性質の情報」であると評価している。そのような情報の性質に鑑みて、「使用者は、必ずしも労働者からの申告がなくても、その健康に関わる労働環境等に十分な注意を払うべき安全配慮義務を負っており、「労働者本人からの積極的な申告が期待し難いことを前提とした上で、必要に応じてその業務を軽減するなど労働者の心身の健康への配慮に努める必要がある」としている。職場において個別具体的なメンタルヘルス対策を実施するにあたっては、労働者のメンタルヘルス情報がセンシティブな内容を含む情報であり、情報の取得や取扱いに慎重さが求められることを本判決は改めて示している。ただ、本事案では過重業務により労働者が相当日数の欠勤をし、業務軽減の申出をするなどしており、会社が対策を取りうる客観的に認識可能な出来事が前提として存在しており⁴⁵、会社に損害の発生に対する予見可能性が認められる事案であった。

第2に、過失相殺の場面において、メンタルヘルスに関する情報を申告しなかったことおよび長期間寛解に至らない状況についても、電通事件判決（最二小判平成12年3月24日民集54巻3号1155頁）を引用し、素因減額を認めない立場を明らかにした。高裁判決では、メンタルヘルスに関する情報を申告しなかったこと、慢性的生理痛を抱え、慢性頭痛及び神経症と診断され薬を処方されていたこと、業務を離れた後も長期間にわたり寛解に至らないことなどの事情を考慮し、個体側のせい弱性を認め2

割の素因減額がなされていた。最高裁ではこの判断を覆し、「入社以来長年にわたり特段の支障なく勤務を継続していた」点を考慮し、「同種の業務に従事する労働者の個性の多様さとして通常想定される範囲を外れるぜい弱性などの特性等を有していた」とはいえないと判断した。使用者の義務違反が認められた後の過失相殺の場面ではあるが、リスク管理のみならず予防段階におけるメンタルヘルス対策としても使用者はこの点に留意する必要がある。

第3に、職場における当該労働者へのメンタルヘルス対策の具体的な取り組み状況に応じて、安全配慮義務違反の成否を分けて判断した地裁判決が高裁判決および最高裁判決で維持された点も本事案の特徴であるといえる。本事案では労働者が業務を離れた後も9年間という長期間にわたり寛解に至らない状況が続いていたが、うつ病発症から憎悪までの約4か月間のみ会社の安全配慮義務違反が認められ、それ以降については義務違反が否定された。本事案では、会社は「メンタル不調者の職場復帰プログラム」を策定し、長期欠勤後の労働者に対し、彼女の状況に応じた職場復帰を提案し、会社の臨床心理士のカウンセリングに20回以上受診させる機会を設けるなどしていた。メンタルヘルス指針でも、精神障害の発症を未然に防ぐという典型的な予防にとどまらず、「3次予防」としてメンタル不調となった労働者に対する休職措置や職場復帰支援を行うよう定めている。各労働者の病状や段階に応じた職場のメンタルヘルスマネジメントが必要であり、それは本判決のように事後的な安全配慮義務の成否にも反映される。

（５）派遣労働者のうつ病罹患と自殺に関して、派遣元会社と派遣先会社に対する損害賠償請求の一部が認められた例（ティー・エム・イーほか事件・東京高判平成 27 年 2 月 26 日労判 1117 号 5 頁（原審：静岡地判平成 26 年 3 月 24 日労判 117 号 12 頁）（確定））

<事実の概要>

亡 A は、平成 19 年 9 月 10 日より派遣会社 Y1 に雇用され、派遣先会社 Y3 に派遣され原子力発電所で空調設備の監理業務等に従事していたが、平成 22 年 12 月 9 日に自宅で自殺した。

A は、Y1 に入社するより前から、遅くとも平成 19 年 2 月頃には精神科等クリニックを受診し、当初は不安障害や不眠症と診断され、投薬治療を継続して受けていた。平成 21 年 10 月か 11 月頃には、抑うつ気分、気分の日内変動、興味関心の喪失という症状が現れて、抑うつ剤の処方を受けるようになった。同年 12 月頃には、職場の人間関係のストレスを感じやすく意欲が低下し、集中力の低下があり、夜に翌日のことを考えると辛くなると訴える状態に陥っていた。

A の残業時間は、平成 20 年には 1 か月平均約 37.9 時間、平成 21 年には 1 か月平均約 32.9 時間、平成 22 年（ただし 11 月まで）には 1 か月平均約 25.8 時間であった。Y1 への入社面接で A は健康面では問題がない旨述べており、入社後に年 1 回行われる平成 20 年 7 月の健康診断では γ -GTP 値が高かったものの、平成 21 年及び平成 22 年の各 7 月の健康診断では当該値が改善するなど、身体的及び精神的な不調をうかがわせるものはなかった。A は平成 19 年か

ら平成 21 年までは、早退・休暇が年 1 回あるほか、無断欠勤や長期間の休業等はなかった。平成 22 年 1 月から 12 月までの間に、体調不良等による早退・休暇が 1 月に 1 回、3 月に 3 回、4 月に 2 回、7 月に 1 回、10 月に 1 回、12 月に 1 回あった。

就業先である原子力発電所の所長 Y4 は、A が体調不良により早退したことを心配し、平成 22 年 4 月に Y1 の代表取締役 Y2 に電話でその旨伝え、A の様子を聞くよう頼んだところ、A は Y2 に不眠で睡眠薬を服用していると告げた。その後も 4 月中に Y4 が直接 A に仕事の状況等を確認したほか、Y2 が A に対し体調等の状況を確認するメールを数回送っている。同年 6 月には、Y2 と A 間でメールでのやりとりが 1 回あり、A から Y2 に対して体調が以前より改善しており、薬は服用していない旨の返信があった。同年 10 月に Y2 が A に電話で健康診断の再検査の結果を尋ね、異常がないことを確認した。

A は、死亡までの間、業務遂行上の問題点はなく、業務遂行中に奇異な又は異常な言動があったことはうかがえない。また A から、Y1 及び Y2 に対し、うつ病に罹患している旨の診断書は提出されていなかった。

A の妻子である X ら（原告・控訴人）は、派遣元会社の Y1 社、Y1 の代表取締役 Y2、派遣先会社の Y3 社及び Y3 の出張所所長である Y4（被告・被控訴人）に対し、A のうつ病を認識し又は認識することができたのに安全配慮義務等を怠り A を自殺に至らしめたとして、不法行為ないしは債務不履行に基づく損害賠償請求をした。

原審は、Y2 と Y4 は、A が不眠で睡眠薬を服用していることを聞いたにとどまり、

A からうつ病に罹患している旨の話を聞いておらず、A のうつ病罹患を認識し又は認識可能であったとは認めることができないとして、X らの請求を棄却したため、X らが控訴した。

＜判旨 一部認容、一部棄却＞

(i) 「A の自殺について Y らに法律上の責任はないとする点は原判決と同じであるが、Y1 社及び Y3 社は、従業員である A の体調不良を把握した以上、安全配慮義務の一環として、具体的に不良の原因や程度等を把握し、必要に応じて産業医の診察や指導等を受けさせるなどすべきであったのに、これを怠り、その限度で A に対して慰謝料の支払義務が生じたものと認められる」。

(ii) 安全衛生法は、69 条 1 項、70 条の 2 第 1 項に基づいて「労働者の心の健康の保持増進のための指針（平成 18 年 3 月 31 日付け基発第 0331001 号）」を策定し、6(3) 「メンタルヘルス不調への気づきと対応」として、労働者からの相談に応ずる体制を整備し、特に個別の配慮が必要と思われる労働者から管理監督者が話を聞いたり、労働者の家族に対してストレスやメンタルヘルスケアに関する基礎知識を提供したりすることが望ましいなどとしている」。

この点、本件では、「Y1 及び Y3 社は、それぞれ従業員に対する安全配慮義務の一環として、…A が自殺に至るまでの間に、A や X らの家族に対して、単に調子はどうかなどと抽象的に問うだけではなく、より具体的に、どこの病院に通院していて、どのような診断を受け、何か薬等を処方されて服用しているのか、その薬品名は何かなどを尋ねるなどして、不調の具体的な内容や程

度等についてより詳細に把握し、必要があれば、Y1 又は Y3 の産業医等の診察を受けさせるなどした上で、A 自身の体調管理が適切に行われるよう配慮し、指導すべき義務があったというべきである。それにもかかわらず、Y1 及び Y3 は、いずれも A に対して通院先の病院や診断名や処方薬等について何も把握していないのであって、従業員である A に対する安全配慮義務を尽くしていなかったものと認めることができる。」

(iii) 「もともと、A は、Y1 に入社した際の面接で健康面に問題はないと述べ、…入社後も…毎年 7 月に実施された健康診断において精神面の不調等を訴えてはいないし、Y1 や Y3 に対してうつ病に罹患しているとの診断書等を提出したこともないが、このことは、A 自身が解雇されることなどを恐れてうつ病又はうつ状態に陥っていることを明かそうとしなかったものと考えられる」。A が自身の病状を説明しなかった「原因の 1 つには、Y4 や Y2 の A に対する日頃の対応があったのではないかと考えられ、そのこと自体、Y1 や Y3 における従業員に対する安全配慮義務の履行が必ずしも十分なものではなかったことを推認させる」。

しかし、A の同僚らにおいても、「同居して一緒に生活していた X らにおいても、A の自殺のおそれを事前に察知することまではできなかったのであるから、Y4 や Y2 においても、A が自殺に至るほどに深刻な状況にあることまで把握することは困難であったといわざるを得ない。」

「そうすると、本件では、Y1 及び Y3 において A に対する安全配慮義務の履行に十

分ではないところがあったとは認められるものの（Y2及びY4はそれぞれの会社の代表者や従業員であり、同人らが個人的にAに対して損害賠償義務を負うものではない。）、その安全配慮義務違反とAの自殺との間に相当因果関係があるとまでは認められないというべきであるが、…一切の事情を総合的に勘案するならば、Y1やY3の安全配慮義務違反によってAに生じた精神的苦痛を慰謝するには200万円の損害賠償を認めるのが相当であり、Xら相続人は法定相続分に応じて分配される。

<判決から汲み取りうる示唆>

本事案では、派遣元及び派遣先会社は体調不良であった派遣労働者がうつ病に罹患して自殺に至ったことを認識できなかったことに関する法的責任が否定されたものの、労働者の体調不良の原因や程度等を具体的に把握し、必要に応じて産業医の診察を受けさせるべきであったとして、その限度で両事業者の安全配慮義務違反が認められた。

本判決から汲み取りうる示唆として、以下の4点があげられる。第1に、本判決は事業者が労働者の健康保持増進措置を講ずるよう定めた労安法69条及び70条の2第1項に関するメンタルヘルズ指針に基づき、労働者の体調不良の原因や程度等を具体的に把握し、必要に応じて産業医の診察を受けさせるべきであったと認定した点である。努力義務である労安法69条やこれに関する指針を考慮して安全配慮義務違反を認めた裁判例は現在までのところ本判決だけである。

第2に、本判決は安全配慮義務を構成する「適切な措置」に関する具体的な内容を示

した一例といえる。使用者は労働者の心身の健康を損なわないよう注意する義務を負っており、健康診断などを実施し労働者の健康状態を把握したうえで、業務の軽減などの適切な措置を講じなかった場合には、安全配慮義務に違反すると解されている（電通事件・最二小判平成12年3月24日民集54巻3号1155頁等）。本判決は、労働者のうつ病罹患や自殺に関する会社の予見可能性が否定され、自殺についての法的責任が否定されたものの、体調不調の労働者に対しては、抽象的に体調を尋ねるだけでは足りず、体調管理に関するより具体的・積極的な聞き取りや指導が必要であったとして、その限度において会社の安全配慮義務違反を認めている。

第3に、派遣元会社と派遣先会社の双方に安全配慮義務違反を認めた点である。安全配慮義務は、単に労働契約上の義務であるだけでなく、「特別な社会的接触関係」にある当事者間における付随義務であると解されている（陸上自衛隊八戸車両整備工場事件・最三小判昭和50年2月25日民集29巻2号143頁など）。本判決は派遣先会社の派遣労働者に対する安全配慮義務も含まれることを確認したものと見える。

なお、本判決では派遣元及び派遣先会社の代表取締役等の個人責任は否定されている（反対に、出向及び出向先のみならず、両者の代表取締役等の個人責任も肯定した裁判例としてネットワークインフォメーションセンターほか事件・東京地判平成28年3月16日労判1141号37頁）。

第4に、メンタルヘルズに関する情報は、労働者のプライバシーに関する情報であり、労働者が申告をしないことも会社側は想定

しつつ対応すべきことが本判決から示唆される。メンタルヘルスに関する通院歴、病名、薬剤の処方等の情報は、人事考課等に影響しうる事柄として通常は職場に知られることなく就労を継続しようとするのが想定される性質の情報であるところ、使用者は労働者からの申告がなくても、その健康にかかわる労働環境等に十分な注意を払うべき安全配慮義務を負っていると解されている（東芝（うつ病・解雇）事件・最二小判平成 26 年 3 月 24 日最二小判平成 26 年 3 月 24 日裁判所時報 1600 号 1 頁）。本事案では、労働者は精神面での体調不良を会社に訴えておらず、早退・休暇も多くな、うつ病に関する診断書も提出されておらず、会社から病状を聞かれても申告しなかったことも考えられるが、労働者が不安を抱く一因に会社の日頃の対応の不十分さもあげられている。

（6）長時間労働や上司らによるパワハラによりうつ病を発症し自殺した労働者に対する使用者の安全配慮義務違反が認められ、労働者からの申告がないことを過失相殺の対象とすることはできないとされた例（公立八鹿病院組合ほか事件・広島松江支判平成 27 年 3 月 18 日労判 1118 号 25 頁。1 審：鳥取米子支判平成 26 年 5 月 26 日労判 1099 号 5 頁。最 2 小判平成 28 年 3 月 16 日が上告棄却、不受理確定）

<事実の概要>

亡 A は整形外科の医師として、大学附属病院に勤務した後、Y1 病院に派遣され勤務していた。亡 A は Y1 病院における月 100 時間を優に超える過重労働や上司である

Y2・Y3 のパワハラにより、うつ病を発症し、赴任から 2 か月余りで自殺に至った。A の相続人（両親）である X らが Y らに対し債務不履行または不法行為に基づく損害賠償を請求した。第 1 審（鳥取米子支判平成 26 年 5 月 26 日労判 1099 号 5 頁）は、2 割の過失相殺のうで Y らの損害賠償責任を認めた。双方が各敗訴部分を不服として控訴した。

<判旨 原判決中 X の敗訴部分について一部認容>

「過重業務やパワハラが亡 A に与えた心理的負荷は非常に大きく、職種、職場における立場、経験等の点で同等の者にとっても、社会通念上客観的にみて本件疾病を発症させる程度に過重であったと評価せざるを得ないから、これらの行為と本件疾病との間には相当因果関係が認められる」。

Y の安全配慮義務違反について、本件自殺後に開催された労働安全衛生委員会で提言されている諸方法の実施、上司によるパワハラの是正、および業務負担の軽減措置等が行われていれば、「亡 A の本件疾病及びそれによる本件自殺を防止し得る蓋然性があった」。

「本件病院の関係者に悩みを打ち明けたり、前任者のように派遣元の大学病院に対し転属を願い出るといった対応をしていないのであるが、使用者は、必ずしも労働者からの申告がなくても、その健康に関する労働環境等に十分注意を払うべき安全配慮義務を負っており、労働者にとって過重な業務が続く中でその体調の悪化が看取される場合には、体調の異変等について労働者本人からの積極的な申告は期待し難いもので

あって、このことを踏まえた上で、必要に応じた業務軽減などの労働者の心身の健康への配慮に努める必要がある」。

亡Aの能力や性格等の心因的要素が通常想定される範囲を外れるものであったとは認められず、また、亡Aが本件疾病を発症する以前に、責任感から自ら職務を放棄したり、転属を願い出る等しなかったりしたことを捉えて、亡Aの落ち度ということはできず、Yの賠償責任につき、過失相殺又は素因減額は認められない。

<判決から汲み取りうる示唆>

本判決は、本稿で取り上げた条文に関する言及がないものの、本稿に関連する「職場におけるメンタルヘルス対策」という部分に焦点をあてて本判決の意義を述べる。まず、本判決では、労働者の自殺後に開催された労働安全衛生委員会で提言された諸措置（長時間労働者を対象とする面接指導の徹底、メンタルヘルス専門部会の設置など）や当該労働者の業務軽減措置・担当替えを行っていたら、被災を防止しうる蓋然性があったと判断されている。職場におけるメンタルヘルス対策の実施が労災防止に資することを改めて示している。

また、労働者が発症前に関係者に悩みを打ち明けたり、前任者とは異なり転属を願い出ていなかったりしたとしても、労働者の落ち度として過失相殺の対象とすることはできないとした。東芝うつ病事件（最二小判平成26年3月24日裁判所時報1600号1頁）同様に、体調異変などについては労働者本人からの積極的な申告は期待しがたいものであるとして、使用者はそれを踏まえて業務軽減などの労働者の心身の健康への

配慮に努める必要があると述べている。

（7）休職中の労働者への接触方法など労働者が療養に専念できるように配慮する使用者の義務に違反するとされた例（ワコール事件・京都地判平成28年2月23日労働判例ジャーナル51号13頁）

<事実の概要>

XはY社と有期労働契約を締結し、輸入婦人肌着の販売員として勤務していたが、Y社の売場の改装およびそれに伴うX担当部門の売り場移転、売り場面積の縮小、売上高の減少などによりXの職場環境が大きく変化した。Xは適応障害及び軽症うつ病エピソードを発病し、休職した。Xは精神疾患の発症や慢性化は、Y社が職場環境の改善を行わなかったことが原因であるとして、不法行為等に基づく損害賠償を請求した。なお、これに関する労災保険給付の請求については、平成23年7月1日に京都下労働基準監督署が不支給決定処分を行い、同年11月24日に不支給決定処分の取消しを求めた審査請求が棄却されている。

<判旨 一部認容>

（i）休職前の使用者の職場環境改善義務およびその義務違反の成否 本件売場移転のような売場の改装やそれに伴う売場面積の減少、業務遂行方法の変化、人間関係の変化、業績の変化等は、企業に販売員として勤務する労働者が一般的に経験し得るものである。そうすると、Yにおいてこのような職場環境の変化が、Xに心身の健康を損なうような心理的負荷を生じさせる危険性を有するものと認識することは困難であった

といわざるを得ないから、YはXの職場環境を改善すべき義務を負っていたということはできない。Xの休職前につき、Yに義務違反は認められない。

(ii) 休職中の使用者の職場復帰支援を行う義務およびその義務違反の成否 職場復帰支援プログラムの策定が法令上使用者に義務付けられている状況にはなく、その策定がXとYとの間の労働契約において義務付けられていたとも認められない。Yに、休職中のXに対する適切な職場復帰支援を行う義務の違反があったものということはいえない。

(iii) 休職中の使用者の労働者が療養に専念できよう配慮する義務およびその義務違反の成否 Xの上司は、XからXが適応障害と診断されたことを告げられ、そのことを認識していたので、同日以降、YはXが療養に専念できるように配慮すべきであり、少なくとも積極的にXの精神障害の増悪をもたらすような行為を行ってはならないという義務を負っていた。YはXから医師にYの関係者と会うことを止められている旨伝えられていたので、Xの主治医を介して、あるいは主治医からXとの接触の手順につき教示を受けた上で、これに従って原告と接触するなどの方策を講じるべきであり、Xへ直接接触は差し控えるべき義務を負っていたと認められる。にもかかわらず、Yは主治医等の付添いもなくXと面談したのであるから、Yには上記義務の違反が認められる。

有期契約の更新などXに不利益な内容を含む打合せをし、Xの了解を得るに当たっては、少なくともXの精神障害に増悪をもたらさないよう、Xへ配慮を行うべき義務、

少なくとも不利益な条件を提示することについての合理的な説明を十分に行うべき義務を負っており、義務違反が認められる。

(iv) 精神障害の発病および遷延化に伴う損害との因果関係 休業中のXに適切な対応がなされていた場合に、Xのうつ病エピソードが寛解していたかなどについては、的確な証拠がない。したがって、Yの義務違反行為がXの精神障害に悪影響を与えたことについての精神的苦痛に対する慰謝料を損害として評価する。

<判決から汲み取りうる示唆>

本判決では、勤務環境の変化に伴う労働者の精神疾患の発症と業務との間に関連性は認められないものの、療養中の労働者に対する配慮義務に欠ける点があったとして使用者の義務違反が認められると判断された。本稿で掲げた条文について判旨のなかで言及されていないものの、条文に関連する「職場におけるメンタルヘルス対策」という観点から、以下本判決の意義を述べる。第1に、療養休職中の労働者に対する使用者の応対につき労働者が療養に専念できるようにする配慮義務に違反すると判断された珍しい判決であり、休職中のメンタルヘルス不調者に対する会社の具体的な対応方法として実務上参考になるといえる。使用者の健康配慮義務が、療養休職中に労働者への配慮にも及びうることを示した点に本判決の意義がある。本事案では、労働者が上司に電話で、主治医から会社の関係者と直接会うことを止められていると伝えたにもかかわらず、主治医を介さず、複数回、直接面談をした点が問題となった。特に、有期契約の期間満了が差し迫ったなかで、労働者に

不利益な内容の打合せが行われた場面では、労働者の精神障害への配慮を行うべきであり、少なくとも不利益な条件提示について合理的な説明を十分に行うべき義務を負っていたと判断されている。

第 2 に、休職中の職場復帰支援プログラムの策定については、法令上使用者に義務付けられているわけではないと判断した点である。厚生労働省が策定した「心の健康問題により休職した労働者の職場復帰支援の手引き」のなかで、職場復帰支援プログラムの策定が推奨されているが、法的な義務として会社に課せられているとまではいえないとした。本事案では、労働者と使用者との間の労働契約においてもそのような職場復帰支援を行う義務があるとまではいえないと判断されている。メンタルの不調が疑われる労働者がふえている昨今、休職中および職場復帰に向けた会社のサポートの重要性は増している上、職場復帰プログラムが整備されていることは労働者が長期間働くうえで心強く、より一層推奨されていくことがのぞまれる。

D. 考察 及び E. 結論

高齢化が進むなかにあっても労働者がいつまでも健康でその能力を十分に発揮できるよう、健康保持増進措置（トータル・ヘルスプロモーション・プラン、THP）として、職場における健康づくりを推進していくための施策が講じられている。そこでは全労働者を対象として、心身両面にわたる勤務時間のみならず日常生活全般における健康指導や生活習慣の改善に向けた取り組みが必要である。

事業者が有効かつ適切に職場における健康づくりに取り組むことができるよう、健康保持増進指針とメンタルヘルス指針によって詳細かつ具体的な取り組み方法が示されており、重要な指針となっている。前者の健康保持増進指針は 1988（昭和 63）年の労安法改正で新設された。他方、後者のメンタルヘルス指針は労働者のストレスやそれに伴う精神障害を患う事例も散見されその必要性が認識されていたものの、行政や企業における取組が本格化したのは、2005（平成 17）年以降と遅かった。

近年の改正では、事業場内の専門家のみならず事業場外の資源も積極的に活用すること、事業場全体で集团的に取り組むことで健康に関心のない労働者も巻き込み自然と健康づくりに取り組むことができるような環境整備を行う必要性が指摘されている。

これらの規定は努力義務規定であるが、これらの規定に基づく具体的な取り組みがなされないまま、労働者の職場環境や健康が害される場合には、安全配慮義務違反を判断する際の考慮要素になることも判例によって示されている。

メンタルヘルスケアについては、重要性が認識されながらも、労安法の規定では 69 条の健康教育およびそれに基づく 70 条の 2 の指針で具体化されているにすぎず、根拠規定やその内容ともにやや不十分ともいえ、見直しの検討を必要とする立法的課題といえる。健康増進措置に関する事業場外資源活用における責任の所在の明確化・労働者の健康情報の取り扱い等に関する立法的課題の検討について次年度以降も引き続き行っていく。

F. 研究発表

1. 論文発表

阿部未央「精神障害の労災認定をめぐる法的課題」月刊労委労協 2020 年 12 月号
28-48 頁。

2. 学会発表

なし

G. 知的所有権の取得状況

1. 特許取得

なし

2. 実用新案登録

なし

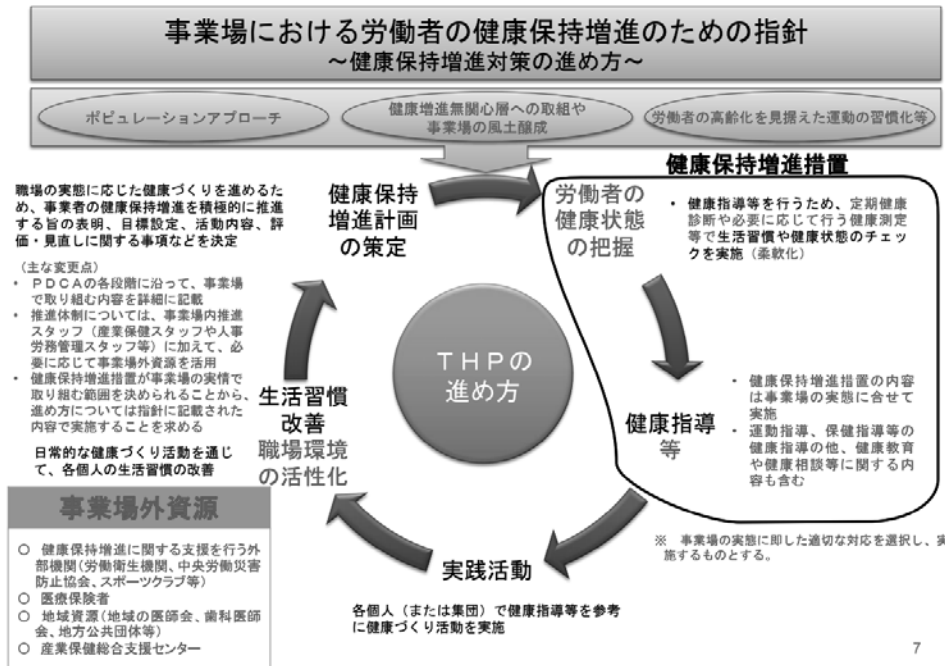
3. その他

なし

H. 引用文献

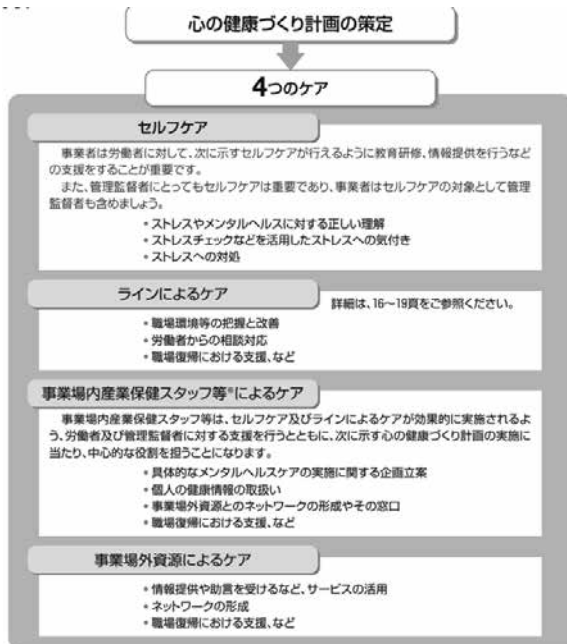
脚注を参照。

図1 THP 指針に基づく健康保持増進対策の進め方



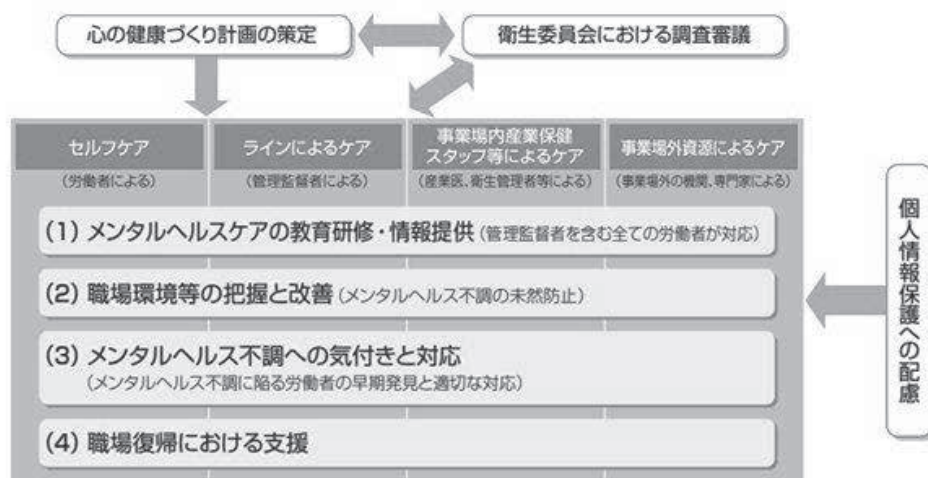
出典：第128回労働政策審議会安全衛生分科会（令和2年3月30日）「「事業場における労働者の健康保持増進のための指針」の改正について」資料4。

図2 メンタルヘルスケアにおける4つのケア



出典：厚生労働省・独立行政法人労働者健康安全機構『職場における心の健康づくり～労働者の心の健康の保持増進のための指針～』（パンフレット。2019（平成31）年3月）7頁。

図3 メンタルヘルスケアの具体的な進め方



2019（平成31）年3月8頁。

¹ 労働調査会『改訂5版 労働安全衛生法の詳細』（労働調査会出版局、2020（令和2）年）842頁。
² 1984（昭和59）年には、日本の平均寿命が男性75.54年、女性が80.18年となり、女性が80年を上回った。「人生80年時代」が現実的なものとなり、積極的に自らの健康を増進するよう取り組んでいくべきであるという考え方が普及しつつあった。
³ 前掲・労働調査会113頁、労務行政研究所編『労働安全衛生法』（労務行政、2017（平成29）年）665頁。
⁴ 前掲・労働調査会113頁、前掲・労務行政研究所編665頁。
⁵ 同。
⁶ 前掲・労働調査会842頁。厚生労働省のHPには「心とからだの健康づくり」がある（https://anzeninfo.mhlw.go.jp/yougo/yougo03_1.html）ほか、中央労働災害防止協会（中防災）のHPには「健康づくり・メンタルヘルスケア・快適職場づくり」として、「THP推進協議会」や「働く人の健康づくり THP」（<https://www.jisha.or.jp/health/index.html>）、安全衛生情報センターのHPには「健康づくり（THP）」や「事業場における健康づくりの事例」（<http://www.jaish.gr.jp/information/thp02.html>）がある。
⁷ 畠中信夫『労働安全衛生法のはなし』（中防災ブックス、2019（令和元）年）368頁。
⁸ 昭和63年9月16日基発第601号の1。
⁹ 同。
¹⁰ 前掲・労務行政研究所編666頁。
¹¹ 健康の保持増進指針1。
¹² 健康の保持増進指針2の①-③。
¹³ なお、健康測定とは、疾病の早期発見に重点をおいた健康診断と比べ、健康指導を行うために実施される調査、測定等のことを指し、健康診断を活用しつつ、追加で生活状況調査や医学的検査等を実施するものとされている（健康の保持増進指針4(2)イ(イ)）。
¹⁴ 健康の保持増進指針4(2)。
¹⁵ 健康の保持増進指針4(1)。
¹⁶ 健康の保持増進指針3。
¹⁷ 前掲・労働調査会846頁、前掲・労務行政研究所編668頁。
¹⁸ 前掲・労働調査会157頁。
¹⁹ 「事業場における労働者の心の健康づくりのための指針」（平成12年8月9日基発第522号の2）。
²⁰ 厚生労働省・独立行政法人労働者健康安全機構『職場における心の健康づくり～労働者の心の健康の保持増進のための指針～』（パンフレット、2019（平成31）年3月）。
²¹ メンタルヘルス指針2。

-
- ²² メンタルヘルス指針 6(2)。
- ²³ メンタルヘルス指針 6(3)。
- ²⁴ メンタルヘルス指針 6(4)。
- ²⁵ メンタルヘルス指針 4。
- ²⁶ 前掲・労働調査会 849-850 頁。
- ²⁷ <https://www.mhlw.go.jp/bunya/roudoukijun/anzenisei12/pdf/120830-1.pdf>4266
- ²⁸ 三柴丈典『職場のメンタルヘルスと法:比較法的・学際的アプローチ』（法律文化社、2020（令和 2）年）148 - 150 頁に詳しい。
- ²⁹ 『平成 26 年 厚生労働白書』20 頁。
- ³⁰ 中央労働災害防止協会『安全衛生運動史 安全専一から 100 年』（中央労働災害防止協会、2011（平成 23）年）466-469 頁。
- ³¹ 前掲・中央労働災害防止協会 473-474 頁。
- ³² 『平成 26 年 厚生労働白書』22 頁。
- ³³ 萩野達史「産業精神保健の歴史(2)—1980 年代から 1990 年代前半まで—」22 頁（2011（平成 23）年）。
- ³⁴ 厚生労働省「こころの耳 働く人のメンタルヘルス・ポータルサイト」の「事例 7-1」として紹介されている。<https://kokoro.mhlw.go.jp/case/615/>
- ³⁵ 前掲・萩野(2)24-27 頁。
- ³⁶ 平成 12 年 8 月 9 日基発第 522 号の 2。以下、「旧メンタルヘルス指針」という。なお同指針は 2006 年のメンタルヘルス指針が示されたことにより廃止された。
- ³⁷ なお、現在は、「心理的負荷による精神障害の認定基準について」平成 23 年 12 月 26 日基発 1226 第 1 号、最終改正：令和 2 年 8 月 21 日基発 0821 第 4 号）に改められて、これまでの判断指針は廃止されている。
- ³⁸ 前掲・萩野(2)24-27 頁、萩野達史「産業精神保健の歴史(3)—1990 年代後半から現在まで—」48 頁（2011（平成 23）年）。
- ³⁹ 前掲・萩野(3)73 頁。
- ⁴⁰ 前掲・中央労働災害防止協会 472 頁、前掲・萩野(2)24-25 頁。
- ⁴¹ 身体の病気だが、心理的・社会的な要因（ストレス）がかかわって、症状が発現・悪化する。
- ⁴² 前掲・中央労働災害防止協会 472 頁。
- ⁴³ 運輸省航空事故調査委員会『58-3-JA8061 日本航空(株)所属 ダグラス DC-8-61 型 JA8061 東京都東京国際空港』（1983 年 5 月 16 日）151-155 頁。<https://www.mlit.go.jp/jtsb/aircraft/download/58-3-JA8061-05.pdf>
- ⁴⁴ 平成 11・9・14 基発第 544 号、545 号。
- ⁴⁵ 前掲・三柴(28) 167 頁。

労働安全衛生法第 69 条から 71 条に関する〈適用の実態〉

分担研究者 阿部未央

藤森和幸先生（中災防東京安全衛生教育センター）

篠原耕一先生（合資会社 京都労務トラスト（社会保険労務士法人京都総合労務管理事務所、篠原労働衛生コンサルタント事務所）より 2021 年 11 月ヒアリング。

・ 69 条では事業者が労働者の健康保持増進措置を講じる旨定め、70 条の 2 では国が健康保持増進措置の原則的な実施方法を事業者に示すこととされ、「健康保持増進指針」および「メンタルヘルス指針」が策定されている。これらの「健康保持増進」および「メンタルヘルス」に関しては、安衛法上、努力規定となっており、労働基準監督官による個別積極的な介入は難しい行われにくいというのが実態である。努力義務規定に対する手法であるが、国は指針を定め、必要な援助を行うというソフトな形で、各事業場の健康増進・メンタルヘルス対策支援が行われている。他方で、メンタル不調者、過労死および過労自殺に関連する事後的な救済の場面では、労災補償のほか、労災民訴において安全配慮義務という観点から、事業者の予測可能性等を要件として事業者幅広い義務が認められる傾向にある。

ここでは健康増進・メンタルヘルス対策の事業場外資源である「中央労働災害防止協会」および「産業保健総合支援センター」における事業内容や運用実態を中心に、各事業場における具体的な「健康増進計画」、事業場内スタッフ間の連携状況、メンタルヘルス対策への労基署の指導状況について分析していく。

・健康保持増進事業の普及に関する中災防の具体的な取り組み内容と課題

健康保持増進指針のなかでは、健康保持増進事業の「事業場外資源」と位置づけられている「中央労働災害防止協会」（以下「中災防」という）が重要な役割を担っている。

そもそも、中災防は、事業者の自主的な労働災害防止活動の促進を通じて、安全衛生の向上を図り、労働災害を絶滅することを目的に、労働災害防止団体にに基づき、1964（昭和 39）年に労働大臣（現在は厚生労働大臣）の認可により設立された公益目的の法人である¹。中災防は、事業者の自主的な労働災害防止活動を促進し、労働災害ゼロへの取り組み行う事業場を「人材育成」、「技術サポート」、「情報発信」の側面から支援することを社会的使命としている。健康保持増進に関しては人材育成として、事業場の健康づくり、メンタルヘルス推進担当スタッフ等を養成することが主な役割とされている。具体的には、中災防のトレーナー（講師）を依頼のあった事業場に派遣して、当該事業場の方針や意向に沿うメニューを作成し、各事業場の実態に即した管理監督者向けのラインケアや従業員向けのセルフケアなどのテーマで研修が実施される。また、ヘルスアドバイスサービスとして、運動習慣、生活リズム、食生活、メンタルヘルスなど事業場が実施する心身両面の健康づくりを支援して

¹ JISHA 中災防の HP より。<https://www.jisha.or.jp/about/organization.html>

いる。トレーナー（講師）の派遣は、労働災害防止団体にに基づき賛助会員である全国約5000の事業場を中心に依頼のあった事業場に対して行われている。

事業場から中災防に対して、メンタルヘルス及びパワーハラスメントについての相談および依頼がここ数年増えている。また、コロナ禍でテレワークが急増しているなか、中災防が作成した「セルフチェックテレワーク」が活用されている。これは、自宅等でテレワークを行う際のメンタルヘルスについてわかりやすいチェックリスト方式になっており、各事業場がこれを活用することで労働者に対するメンタルヘルス対策の普及が図られている。加えて、中災防では高齢労働者の増加に伴い、高齢者の転倒災害の増加に対応するため、「転倒等リスク評価セルフチェック票」を活用することで労災を減らす取り組みがなされているほか、高齢労働者に対する健康増進にも力を入れている。そのほか、たとえば中災防東京安全衛生教育センターでは、職長教育（安衛法60条）のトレーナーを養成するにおいて、職長が、現場の要であり、直接作業の指示・命令を行う監督者としてラインケアを行う立場にあることから、講座では労働者本人の気づき（セルフケア）を援助する役割についての教育等が行われている。

中災防の課題の1つとして、他の事業場外資源との情報交換・情報共有の少なさがあげられる。組織としての情報交換等は、各都道府県労働局を軸とした定期的な連絡会議を通じて行われているが、日頃から個別の情報交換や連携がより活発に実施されれば、労災防止に向けた取り組みがより一層進むものと考えられている。

・事業場における具体的な「健康増進計画」

事業場における具体的な健康増進計画として、先進的な2つの企業を紹介する²。1つ目は、大阪に本社のある自転車製造販売会社A社における取り組みである。2019年より取り組みが開始された。事業場内の労働者が在職中病気で亡くなられたことが続いた時期があったことから、「健康経営活動」を通じて「社員がいきいきと働ける職場づくり」を実現することとされた。これは同社の「自転車を通じて社会の健康に貢献する」という事業活動目的とも合致する。健康経営の基本的な考え方を労働者に示し、経営トップから発信を行い、全員参加の活動とするための「職場健康サポーター」を活動のキーマンとして選出し、最終的には経済産業省が主催する「健康経営優良法人ホワイト500認証取得」を目指すという取り組みである。健康経営とは、社員が健康になることの意義として、5つのメリット（①業務効率の向上や欠勤率の低下などの生産性向上、②健康保険料抑制や傷病・欠勤手当削減などの会社の負担軽減、③企業のイメージアップや優秀な人材確保、④労災リスクの減少といったリスクマネジメント、⑤社員のモチベーションアップや離職率低下など社員満足度の

² 「全国産業安全衛生大会」（第78回・令和元年度及び第79回・令和2年度）のメンタルヘルス・健康づくり分科会において発表されたもの。なお、全国産業安全衛生大会は、1932（昭和7）年より毎年開催されており、産・官・学一体となって研究発表等が行われている。3日間行われ、参加者は約10,000人である。

向上) が示されている。副社長(兼総括安全衛生管理者)が当該取り組みのリーダーを務めるとともに、積極的なボトムアップ活動も推進するため、各部門・支店において「職場健康サポーター」を選出し、3か月ごとに個々の健康活動進捗状況確認アンケートの実施・フォロー・取りまとめ等の活動推進を職場健康サポーターが担当することとされている。また「見える化」として運動実施率・適正体重率・喫煙率ダウンの3つに関する数値目標を掲げ、社員全員で目標達成を目指すものとされている。取り組みの途上ではあるが、職場内での健康意識の向上や自主的な健康活動の風土醸成を実現することができているとの報告がなされている。企業グループ内の「健康・安全衛生フォーラム 健康の部」では最優秀賞を受賞したほか、グループ内で初めて「健康経営優良法人ホワイト500認証」を取得でき、企業価値を高めることにもつながったという。数値目標の未達成部分は継続課題とされているが、このような具体的な取り組みが事業場における健康増進のグッドプラクティスとなっている。

2つ目は、名古屋に本社のある自動車生産販売会社B社における取り組みである。「健康は企業経営の原動力」という考えのもと「心身の健康を自ら考え行動できる人づくり・職場づくり」を基本方針に掲げ活動を推進している。同社では、自分の健康は自分で守ることに加え、会社がそれをサポートしていくことの重要性が認識され、1次予防から3次予防までの活動を体系化した健康施策フレームワークを掲げている。社員の過去10年以上の健診データの解析結果を踏まえ、「8つの健康習慣」(①適正体重—BMI25未満、②朝食—毎日食べる、③飲酒—飲まないか1日1合まで、④間食—夕食後、寝るまでの間食は週2日以下、⑤禁煙、⑥運動—1日30分以上の運動を週1日以上、⑦睡眠—熟睡できている、⑧ストレス—多い方ではない)をターゲットとして、健康習慣の実践数平均値に関する数値目標を掲げ活動を行っている。具体的には実践率向上のため、産業保健スタッフが各職場に出向き健康出前講座を実施しているほか、労働者各人がセルフチェックできるよう上記8つの健康習慣に関する「実践きっかけシート」を配布、同社オリジナルツールとして8つの健康習慣に関する「健康スマホアプリ」の開発、健康習慣が高く実践されている部署に対する表彰、個人に対するインセンティブ付与なども実施されている。逆に、実践がうまくいっていない労働者に対しては、定期健診2か月前に運動や朝食に関するメールを送信するなどの意識づくりに務めている。

健康増進に関する各事業場の取り組みは、自主的かつ長期的な取り組みが必要であり、すぐに成果が表れるようなものではない。しかし、紹介した2つの企業では、いずれも数値目標を掲げ全社的に取り組むことで企業の健康風土が醸成され、各労働者が心身の健康を保ちやすくするような工夫がなされている。このように「健康増進」まで積極的に取り上げて計画を立て実践している企業はマンパワーのある大企業であることが多く、一般的には職業病疾患の発生を防ぐ基本的な「健康管理」について安全衛生計画のなかに組み込んでいるケースが多い。

・メンタルヘルス対策事業を行う「産業保健総合支援センター」の具体的役割と課題

独立行政法人労働者健康安全機構（JOHAS）は、労働者健康安全機構法（平成 14 年法律第 171 号）に基づいて設立された厚生労働省が所管する法人である。同機構では、産業医、産業看護職、衛生管理者等の産業保健関係者を支援するとともに、事業者等に対し職場の健康管理への啓発を行うことを目的として、全国 47 の都道府県に産業保健総合支援センター（通称「産保（さんぽ）センター」。以下「さんぽセンター」という）を設置している³。もともと「さんぽセンター」は、産業医及び衛生管理者の選任が義務づけられている常時使用労働者 50 名以上の事業場を対象とし、50 名未満の事業場は地域産業保健センター（通称「地産保（ちさんぽ）センター」。以下「ちさんぽセンター」という）が担うこととして地域医師会に事業を委託していたが、現在は産業保健総合支援センターにおいて「ちさんぽセンター」の業務も行っている。

さんぽセンターの具体的な業務内容は、大きく 6 つに分けられる。①メンタルヘルス対策支援など産業保健に関する問題に対応した窓口相談・実施相談、②産業保健関係者を対象とした研修会の実施・講師派遣、③産業保健に関する HP 等を通じた情報提供、④職場の健康問題に関する事業者向けの広報・啓発、⑤産業保健活動における調査研究・成果発表、⑥ちさんぽセンターの運営である（詳細については、図 1・2 参照）。特に、ここでは近年業務量とその重要性が増している①と⑥についてみていく。①メンタルヘルス対策支援の一環である事業場での実施相談においては、産業カウンセラーや社会保険労務士などの有資格者が「メンタルヘルス対策促進員」として、その業務を担っている。メンタルヘルスに関する相談ニーズの高まりを受けて、「心の健康づくり対策計画策定」といったひな形も用意されている。実施相談・窓口相談ともに、相談料は無料である。ただし、当該事業は事業者が支払う労災保険の保険料をもとに運営されている。労働基準監督官がメンタルヘルス対策を講じていない事業者を発見した場合に、さんぽセンターを紹介し利用を促していることも、同センターの利用増加に寄与している。

⑥ちさんぽセンターの運営として、産業医の選任義務のない 50 名未満の事業場を対象に様々な産業保健サービスが無料で行われている。たとえば、事業者は健康診断の結果、有所見者である労働者に対する医師の意見聴取、長時間労働者に対する医師の面接指導は、事業者の義務になっているが、50 名未満の事業場には自前の産業医がいないため、さんぽセンターが医師を紹介し、紹介された医師が労働者の面談・相談を行う。ちさんぽセンターの「コーディネーター」が事業場の求めに応じて事業場と医師をつなぐ業務を担っている（図 3 参照）。メンタル不調労働者に対する相談・指導、ストレスチェック実施で判明した高ストレス者への面接指導もちさんぽセンターが事業者にかかわって行うことができる。これらのサービスも、労働基準監督官が是正勧告や指導を行った際、ちさんぽセンターを紹介することで、ちさんぽセンターの利用が大幅に促進されている。

³ 独立行政法人労働者健康安全機構 HP
<https://www.johas.go.jp/shisetsu/tabid/578/default.aspx>

さんぽセンターでは、所長に医師（医師会会長である場合もある）が就任し、産業医の（更新）研修等が行われるなど、医師会との連携が密に行われている。また、都道府県労働局・労働基準監督署が実施する説明会への講師派遣を行うなど関係団体との連携も積極的に行われている。

メンタルヘルス対策支援を含めた産業保健サービスを行うさんぽセンターについては、以下 3つの特徴をあげることができる。第1に地域密着性である。中災防とは異なり、全国47の各都道府県にセンターがあることから、各事業場とのつながりを深めながら継続したサービスを行うことができるという点である。第2に、サービスが基本的に無料であるという点である。労災保険料を財源とした事業であるため、広い意味で事業者が支出しているともいえるが、各サービスとの対価関係はなく、無料でニーズに沿ったサービスが提供されている。第3に、健康増進・メンタルヘルスを含め安衛法に基づく事業場の対応に呼応した対策支援事業を展開しているという点である。事業場は法令に紐づけされた措置を（努力義務を含め）講じる必要があるところ、さんぽセンターではそれに対応したサービスの提供を行っており、事業場の真剣な取り組みにつながっている。

さんぽセンターの課題として、周知・活用が不十分である点があげられる。さんぽセンターの存在やそこで行われている産業保健サービスは、労働基準監督署から促され利用がふえているとはいえ、いまだ周知が不十分で、無料のサービスでありながら産業保健サービスが広く行き渡っていないという点が課題である。

・健康保持増進・メンタルヘルス対策事業に関する事業場内スタッフの具体的な連携

50人以上の企業では、毎月1回開催される衛生委員会あるいは安全衛生委員会において、「労働者の健康の保持増進を図るための基本となるべき対策に関すること」を調査審議することになっている（安衛法18条1項2号、安衛則22条8号）。ただし、各担当における役割分担を具体的かつ十分に定めたいうえでの体制の整備が整っていないケースも一部に見られる。これらの委員会の開催がマンネリ化し、スタッフ間の情報共有が不十分な場合も見受けられる。大企業であれば、さらに特別な分科会あるいは委員会等を設けて日常的にスタッフ間の連携が図られている例もみられるが、中小規模の事業場では上記委員会の設置義務がなく連携の機会も少ないのが実情である。

なお、労働基準監督官が個別の臨検監督を行う際、上記委員会の開催状況、あるいは開催議事録（安衛則23条4項）を確認することはあるが、それ以上踏み込むことはほとんどない。とはいえ、委員会のメンバーが安衛法の手続に則って適正に選出されているか、あるいは委員会のメンバーから事業場に意見が出された場合には（対策を講じたか講じていないか等の）事業場側の対応状況まで議事録に記載する義務があるため、それらのチェックを労基官が行うことができる。健康増進措置等に関する安全衛生委員会の調査審議事項について、労基官は内容のチェックまでは行わないが、形式的なチェックを行う体制になっている。

事業場内スタッフとして位置づけられている産業医・保健婦などの「産業保健スタッフ」と「人事労務管理スタッフ」の連携には難しい課題がある。産業保健スタッフは労働者個人の相談にのり、労働者の健康状態に関心がある一方で、人事労務管理スタッフは、組織全体の人事労務管理、管理者としての責任、組織防衛により関心があるため、両者の視点は異なる。実際の事業場において、産業医等の産業保健スタッフが保有する労働者個人の健康情報（メンタルヘルスを含む）は、必ずしもすべての情報が人事労務管理スタッフと共有されてはいない。たとえば、産業医が労働者の上司に、当該労働者が糖尿病である旨伝えたところ、その上司が飲み会の席で当該労働者に対し、糖尿病であるなら飲みすぎに気を付けるよう注意したところ、他の労働者にもそのことが知れ渡ることになってしまったという悪い例が挙げられる。労働者個々人の健康情報は、健康保持増進事業に携わる事業場内スタッフであっても、特定の者にだけ必要な情報のみ伝えられているし、そのような運用がなされるべきなのであろう。実態として労働者の健康情報は人事にも大きく関わっている。その情報によって労働者が左遷を含む配転や退職勧奨の対象にもなりうる。労働者の健康情報の取り扱いに関する産業保健スタッフと人事労務管理スタッフとの間には、協力関係が必要である一方、緊張関係にも立つ。

事業場ごとのストレスチェックが実施されることで、個人のストレスチェックのみならず、集団分析も可能になっている。特定の事業場での長時間労働やハラスメントの発見および職場改善につながるが、「犯人捜し」として利用されてしまうケースもみられるという。労働者の健康情報（メンタルヘルスに関する情報を含む）に関しては、事業場内スタッフの連携とともに各スタッフ間における情報の適正な取扱いが今後とも課題として残る。

各事業場における健康保持増進・メンタルヘルスに向けた取り組みは、労災事故防止等の取り組みに比べるとかなり前倒しの取り組みであるため、自社に専門スタッフがいる大企業も一部にはあるが、中小企業では全般的に取り組みが遅れている。

・メンタルヘルス対策に対する労働基準監督署の指導状況

労安法・労基法の義務違反の事案と異なり、メンタルヘルス対策の欠如だけを理由に個別に監督指導が行われることはまずない。事業者のメンタルヘルス対策について状況を確認することはあるが、臨検監督業務については事業場に対する安全衛生が主眼とされている。69条(健康教育等)ではなく、66条の10(心理的な負担の程度を把握するための検査等のストレスチェック)を根拠に指導が行われている。その際「是正勧告書」により、同条第1項違反の指摘はあり得るが、ソフトな文書である「指導票」により関連するリーフレット等の資料を利用したりして、メンタル対策の周知・説明が行われることが多い。

数年前から臨検監督の折、長時間労働者や高ストレス者が発見された場合に、「過重労働による健康障害防止について」と「メンタルヘルス対策に関する指導書」という全国一律の書式にて、指導が行われるようになった。法令や指針に沿った細かな内容が示されており、事業場側が出来ていない事項にチェックを入れ、改善を報告させるものとなっている。これ

らの様式の最後には、常時使用労働者 50 名未満の事業場の長時間労働者に対する面接指導としてさんぽセンターが紹介され、メンタルヘルス対策にはメンタルヘルス対策支援センターが紹介される等、事業場への指導がなされた後、事業場が具体的な取り組みを実施するにあたり、さんぽセンターが活用できる旨の記載があり、さんぽセンターの利用が様式のひな形に組み込まれている。厚生労働省が「過重労働対策」や「メンタルヘルス対策」に力を入れている背景には、年間での労働災害による死亡者数が減少を続ける一方で、過労死や過労自殺で死亡された方は高止まりしており、しかも実際に労災申請される例はごく一部であることから、労災申請を行っていない過労死や過労自殺者数も考慮に入れた取り組みが必要であると考えられているからである。メンタルヘルス全般に関する行政の施策は、ニーズをとらえたメニューの作成・周知が積極的に行われているものの、その後の実施状況の確認・分析については、必ずしも十分とはいえず、各事業場での継続的な取り組みが促されるような仕組みづくりも必要であると考えられている。

図 1 産業保健総合支援センター（さんぽセンター）の主な業務内容⁴

1. 窓口相談・実施相談	産業保健に関する様々な問題について、専門スタッフが実地又は、センターの窓口（予約）、電話、電子メール等で相談に応じ、解決方法を助言しています。 ①メンタルヘルス対策支援センター 産業カウンセラーや社会保険労務士有資格者が促進員として求めに応じて事業場へ出向き、心の健康づくり対策計画策定や、メンタルヘルス研修を無料で実施。 労働基準監督署がメンタルヘルス対策を講じていない事業場を指導する際、メンタルヘルス対策支援センターの活用を促します。 ②専門スタッフによる相談 医師、労働衛生コンサルタント、行政OB等による相談対応
2. 研修	産業保健関係者を対象として、産業保健に関する専門的かつ実践的な研修を実施しています。また、他の団体が実施する研修について、講師の紹介等の支援を行っています。 上記②の専門スタッフ（産業保健相談員）による研修
3. 情報の提供	メールマガジン、ホームページ等による情報提供を行っています。また、産業保健に関する図書・教材の閲覧等を行っています。
4. 広報・啓発	事業主、労務管理担当者等を対象として、職場の健康問題に関するセミナーを実施しています。
5. 調査研究	地域の産業保健活動に役立つ調査研究を実施し、成果を公表・活用しています。
6. 地域窓口（地域産業保健センター）の運営	地域産業保健センターは、産業医の選任義務のない50名未満の事業場を対象に、次の産業保健サービスを無料で実施しています。 労働基準監督署が健診結果の医師からの意見聴取湯、長時間労働者の面接指導、高ストレス者の面接指導に関する勧告や指導を行う際、地域産業保健センターの利用を促します。 ①脳・心臓疾患のリスクが高い労働者に対する健康相談・保健指導 ②メンタル不調の労働者に対する相談・指導 ③健康診断の結果に基づく医師からの意見聴取 ④長時間労働者に対する医師による面接指導 ⑤ストレスチェック実施で判明した高ストレス者の面接指導 ⑥個別訪問による産業保健指導の実施

⁴ さんぽセンターの HP をもとに篠原先生が追加、阿部が一部微修正。

図2 産業保健総合支援センターの業務内容・他機関との連携⁵

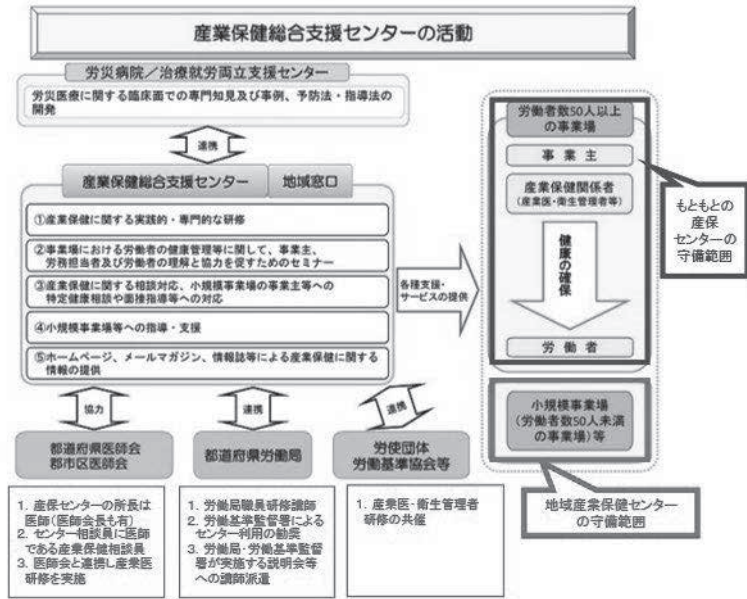


図36

さんぽセンターにおけ各都道府県ごとのスタッフと業務内容

所長	医師（都道府県医師会会長が就任するセンターも有）
副所長	行政出向者（労働基準監督署長・副署長クラス）
管理課長 業務課長	独立行政法人労働者健康安全機構職員 東京、大阪、愛知、広島、福岡など主要8箇所 （関東ブロック、近畿ブロックなど取りまとめ）
係長	独立行政法人労働者健康安全機構職員 東京、大阪、愛知、広島、福岡など主要8箇所 （関東ブロック、近畿ブロックなど取りまとめ）
職員	独立行政法人労働者健康安全機構職員
非常勤職員	現地採用
産業保健サービスの提供・調整者（地域により配置される人数が異なる）	
産業保健専門職	保健師有資格者（治療就労両立支援、保健分野相談、地産保の支援など）
労働衛生専門職	行政OB、社会保険労務士等有資格者（センター事業の普及・企画運営、訪問支援調整）
産業保健相談員	産業医学、メンタルヘルス、保健指導、労働衛生工学、労働衛生法令の専門家 相談対応や講師として研修会等で講義 （医師、臨床心理士、産業カウンセラー、保健師、労働衛生コンサルタント、行政OB）
メンタルヘルス対策促進員	メンタルヘルス対策支援センター 事業場の求めに応じ、心の健康づくり計画策定、セルフケア研修、相談対応
コーディネーター	地域産業保健センター 事業場の求めに応じ、事業場と医師（健診結果意見、面接指導等実務は医師）をつな

以上

⁵ さんぽセンターHPをもとに、篠原先生が追加。

⁶ 篠原先生作成。

厚生労働科学研究費補助金
分担研究報告書

労働安全衛生法第 72 条から第 77 条の逐条解説①

分担研究者 大藪 俊志 佛教大学社会学部公共政策学科・准教授

研究要旨

第 8 章では、第 12 条第 1 項（衛生管理者）、第 14 条（作業主任者）、第 61 条第 1 項（就業制限）の免許及び技能講習の細目を規定している。具体的にみると、第 72 条から第 75 条において、免許の交付、免許証の有効期間の更新、免許の取消し、免許試験の実施について必要な事項について規定する。また、第 75 条の 2 から第 75 条の 12 までは、免許試験の実施に関する事務の全部又は一部を行う指定試験機関について定める。この他、第 76 条では技能講習の実施について必要な事項を規定するとともに、第 77 条では技能講習等を行う登録教習機関の監督に関する事項について規定している。

A. 研究目的

本研究事業全体の目的は、以下の 3 点にある。

①時代状況の変化に応じた法改正の方向性を展望すること。

②安衛法を関係技術者以外（文系学部出身の事務系社員等）に浸透させ、社会一般への普及を図ること。

③安衛法に関する学問体系、安衛法研究のための人と情報の交流のプラットフォームを形成すること。

そのため、条文の起源（立法趣旨、基礎となった災害例、前身）と運用（関係判例、適用の実際）、主な関係法令等（関係政省令、規則、通達等）を、できる限り図式化して示すと共に、現代的な課題や法解釈学的な

論点に関する検討結果を記した体系書を発刊すること。

本分担研究の目的は、附則を除き 123 条ある安衛法のうち第 72 条から 77 条（以下、「対象条文」という。）について、その課題を果たすことにある。

B. 研究方法

安全衛生に詳しい元労働基準監督官から、現行安衛法の体系に関する解説と安衛法本体の条文に紐付く政省令の選定を受けたうえで、法学・行政学を専門とする分担研究者が、各自、解説書、専門誌に掲載された学術論文や記事、政府発表資料等の第 1 次文献のレビューを行って執筆した文案を研究班会議で報告し、現行安衛法や改正法の

起案に関わった畠中信夫元白鷗大学教授、唐澤正義氏ら班員らからの指摘やアドバイスを心得て洗練させた。

C. 研究結果

1. 第 72 条

1. 1 条文

（免許）

第七十二条 第十二条第一項、第十四条又は第六十一条第一項の免許（以下「免許」という。）は、第七十五条第一項の免許試験に合格した者その他厚生労働省令で定める資格を有する者に対し、免許証を交付して行う。

2 次の各号のいずれかに該当する者には、免許を与えない。

一 第七十四条第二項（第三号を除く。）の規定により免許を取り消され、その取消の日から起算して一年を経過しない者

二 前号に掲げる者のほか、免許の種類に応じて、厚生労働省令で定める者

3 第六十一条第一項の免許については、心身の障害により当該免許に係る業務を適正に行うことができない者として厚生労働省令で定めるものには、同項の免許を与えないことがある。

4 都道府県労働局長は、前項の規定により第六十一条第一項の免許を与えないこととするときは、あらかじめ、当該免許を申請した者にその旨を通知し、その求めがあつたときは、都道府県労働局長の指定する職員にその意見を聴取させなければならない。

1. 2 趣旨・内容

1. 2. 1 趣旨

第 72 条は、衛生管理者、作業主任者又は就業制限のある業務に就く者に必要な免許に関し、原則として免許試験に合格する必要があること及び免許の欠格事由などについて規定している¹。

1. 2. 2 内容

〔免許の種類及び取得方法〕

第 72 条第 1 項の「厚生労働省令で定める資格を有する者」は免許の種類（全 20 種）ごとに規定され、第 1 種衛生管理者免許・第 2 種衛生管理者免許・衛生工学衛生管理者免許（第 12 条（衛生管理者）第 1 項の免許）、高圧室内作業主任者免許（第 14 条（作業主任者）の免許）、特級ボイラー技士免許・1 級ボイラー技士免許・2 級ボイラー技士免許（第 61 条（就業制限）第 1 項の免許）などの免許は、免許の種類ごとに免許試験に合格した者やその他の一定の資格を有する者に対し、免許証を交付して行われる²。この免許が与えられる資格は表 1 のとおりである（安衛則第 62 条、別表第四）³。

〔免許証の交付〕

衛生管理者、作業主任者又は就業制限業務に就く者に係る免許は、免許の種類ごとに、免許試験に合格した者やその他一定の資格を有する者に対し、免許証を交付することで行われる⁴。

免許証の交付において、同一人が同日に 2 種類以上の免許を受けるときは、1 つの免許証に他の種類の免許に係る事項を記載し、当該種類の免許に係る免許証の交付に代える（安衛則第 66 条の 2）。

免許を現に受けている者に対し、当該免許の種類と異なる種類の免許を与えるとき

は、その異なる種類の免許に係る免許証にその者が現に受けている免許に係る事項を記載し、その者が現に有する免許証と引換えに交付する（安衛則第 66 条の 2）。

クレーン・デリック運転士に係る限定免許を現に受けている者に限定しない免許を交付するときは、その者が現に有する免許証と引き換えにクレーン・デリック運転士に係る免許証を交付する。この場合において、その者がクレーン・デリック運転士免許と異なる種類の免許を現に受けているときは、当該クレーン・デリック運転士免許に係る免許証に、その異なる種類の免許に係る事項を記載するものとする（安衛則第 66 条の 2）。

〔免許の申請手続〕

免許試験に合格した者で免許を受けようとする者は、免許試験合格後に遅滞なく免許申請書を所轄の都道府県労働局長に提出しなければならない。指定試験機関が行う免許試験に合格した者で免許を受けようとする者も、免許試験合格後に遅滞なく免許申請書に合格の通知を添えて、当該免許試験を行った指定試験機関の事務所の所在地を管轄する都道府県労働局長に提出しなければならない（安衛則第 66 条の 3）。

また、免許試験に合格した者以外の者で免許を受けようとする者に関しても、免許申請書を、住所を管轄する都道府県労働局長に提出しなければならない（安衛則第 66 条の 3）。

〔免許証の再交付又は書替え〕

免許証を滅失又は損傷したときは、免許証再交付申請書を免許証の交付を受けた都道府県労働局長又は住所を管轄する都道府県労働局長に提出し、免許証の再交付を受

けなければならない。また、氏名を変更したときは、免許証書替申請書を免許証の交付を受けた都道府県労働局長又は住所を管轄する都道府県労働局長に提出し、免許証の書替えを受けなければならない（安衛則第 67 条）。

〔免許証の返還〕

免許の取消しの処分を受けた者は、遅滞なく免許の取消しをした都道府県労働局長に免許証を返還しなければならない（安衛則第 68 条）。

〔免許の欠格事項〕

第 72 条第 2 項は、次の①～③のいずれかに該当する者には免許を与えないことを規定している⁵。

①免許の取消しの日から一年を経過しない者。

②満 18 歳に満たない者（揚貨装置運転士免許、特級ボイラー技士免許、一級ボイラー技士免許、二級ボイラー技士免許、特別ボイラー溶接士免許、普通ボイラー溶接士免許、ボイラー整備士免許、クレーン・デリック運転士免許、移動式クレーン運転士免許、ガス溶接作業主任者免許、林業架線作業主任者免許、発破技士免許、エックス線作業主任者免許、ガンマ線透過写真撮影作業主任者免許及び潜水土免許）（安衛則第 63 条、ボイラー則第 98 条・第 105 条・第 114 条、クレーン則第 224 条・第 230 条、電離則第 49 条・第 52 条の 4 の 2、高圧則第 53 条）。

③満 20 歳に満たない者（高圧室内作業主任者免許）（高圧則第 48 条）。

免許試験の受験資格には年齢制限がなく、免許の年齢制限に抵触する年齢で免許試験を受けることは可能であるが、合格した場

合においても、免許の申請は所定の年齢に達してから行わなければならない⁶。

〔免許の重複取得の禁止〕

免許を現に受けている者は、当該免許と同一の種類の免許を重ねて受けることができない。ただし、次の①～②に掲げる者が当該各号に定める免許を受けるときはこの限りではない（安衛則第 64 条、クレーン則第 224 条の 4）⁷。

①取り扱うことのできる機械の種類を床上運転式クレーンに限定したクレーン・デリック運転士免許を受けている者が、取り扱うことのできる機械の種類を限定しないクレーン・デリック運転士免許又は取り扱うことのできる機械の種類をクレーンに限定したクレーン・デリック運転士免許を受ける場合。

②取り扱うことのできる機械の種類をクレーンに限定したクレーン・デリック運転士免許を受けている者が、取り扱うことのできる機械の種類を限定しないクレーン・デリック運転士免許を受ける場合。

〔法第 72 条第 3 項の厚生労働省令でさだめる者〕

第 72 条第 3 項は、法第 61 条第 1 項に基づく免許に関し、免許の種類に応じ、心身の障害により、免許に係る業務を適正に行うことができない者として免許を与えないことがある者を、厚生労働省令で規定する旨定めている。この「法第 61 条第 1 項に基づく免許」は次の 12 種類の免許を指す⁸。

- ①発破技士免許
- ②揚貨装置運転士免許
- ③特級ボイラー技士免許
- ④一級ボイラー技士免許
- ⑤二級ボイラー技士免許

- ⑥特別ボイラー溶接士免許
- ⑦普通ボイラー溶接士免許
- ⑧ボイラー整備士免許
- ⑨クレーン・デリック運転士免許
- ⑩移動式クレーン運転士免許
- ⑪潜水士免許
- ⑫ガス溶接士作業主任者免許

また、第 72 条第 4 項では、都道府県労働局長が免許を申請した者に免許を与えないこととするとき、あらかじめ申請者にその旨を通知し、求めがあったとき場合には、都道府県労働局長の指定する職員に意見を聴取させなければならないことを規定している⁹。

なお、2001（平成 13）年の法改正に基づき、衛生管理者と作業主任者の免許に関し障害者に係る欠格事由が廃止され、また、法第 61 条第 1 項関係（就業制限）の免許に関し、心身の障害により免許を与えないことがある者を厚生労働省令により規定することとされた¹⁰。

就業制限業務の免許に関しては、心身の障害により業務を適正に行うことができない者として免許が付与されない場合や作業に関し、条件付きの免許が与えられる場合がある（表 2 参照）¹¹。この場合において免許を付与するか否かを決定する際には、現に利用している障害を補う手段又は現に受けている治療などにより障害が補われ、又は障害の程度が軽減している状況などが考慮される¹²。

2. 第 73 条

2. 1 条文

第七十三条 免許には、有効期間を設ける

ことができる。

2 都道府県労働局長は、免許の有効期間の更新の申請があつた場合には、当該免許を受けた者が厚生労働省令で定める要件に該当するときでなければ、当該免許の有効期間を更新してはならない。

2. 2 趣旨・内容

2. 2. 1 趣旨

第73条は、必要に応じて免許に有効期間を設けることができること、また、都道府県労働局長が免許の有効期間を更新する場合には一定の要件に基づかなければならないことを定めている¹³。

2. 2. 2 内容

免許証の交付後に技能が低下するおそれがある業務に関し、免許の種類・有効期間・更新する場合の基準を厚生労働省令で定めることとしている¹⁴。

この点、厚生労働省令では、ボイラー溶接士関係について、特別ボイラー溶接士免許と普通ボイラー溶接士免許の有効期間を2年と規定している（ボイラー則第107条第1項）が、他の免許には有効期間を設けていない¹⁵。

特別ボイラー溶接士免許又は普通ボイラー溶接士免許の有効期間の更新を受けようとする者は、その有効期間の満了前に、免許更新申請書を当該免許を受けた都道府県労働局長又は住所を管轄する都道府県労働局長に提出しなければならない（ボイラー則第107条第3項）。

都道府県労働局長は、特別ボイラー溶接士又は普通ボイラー溶接士が、当該免許の有効期間の満了前一年間にボイラー又は第

一種圧力容器を溶接し、かつ、当該免許の有効期間中に溶接したボイラー又は第一種圧力容器のすべてが所定の溶接検査又は変更検査に合格している場合、その他ボイラー溶接士としての技能の低下が認められない場合に当該免許の有効期間を更新することとされている（ボイラー則第107条第2項）。

3. 第74条・第74条の2

3. 1 条文

第七十四条 都道府県労働局長は、免許を受けた者が第七十二条第二項第二号に該当するに至つたときは、その免許を取り消さなければならない。

2 都道府県労働局長は、免許を受けた者が次の各号のいずれかに該当するに至つたときは、その免許を取り消し、又は期間（第一号、第二号、第四号又は第五号に該当する場合にあつては、六月を超えない範囲内の期間）を定めてその免許の効力を停止することができる。

一 故意又は重大な過失により、当該免許に係る業務について重大な事故を発生させたとき。

二 当該免許に係る業務について、この法律又はこれに基づく命令の規定に違反したとき。

三 当該免許が第六十一条第一項の免許である場合にあつては、第七十二条第三項に規定する厚生労働省令で定める者となつたとき。

四 第一百条第一項の条件に違反したとき。

五 前各号に掲げる場合のほか、免許の種

類に応じて、厚生労働省令で定めるとき。

3 前項第三号に該当し、同項の規定により免許を取り消された者であつても、その者がその取消しの理由となつた事項に該当しなくなつたとき、その他その後の事情により再び免許を与えるのが適当であると認められるに至つたときは、再免許を与えることができる。

第七十四条の二 前三条に定めるもののほか、免許証の交付の手續その他免許に関して必要な事項は、厚生労働省令で定める。

3. 2 趣旨・内容

3. 2. 1 趣旨

第74条は、都道府県労働局長による免許の取消し、効力の停止及び再免許について規定している¹⁶。

また、第74条の2は、厚生労働省令が規定する免許証の交付の手續その他免許に関する必要な事項が、法律を根拠として規定されていることを明確化するものである¹⁷。

3. 2. 2 内容

第74条第1項は免許の必要的取消しに関する規定であり、免許を受けた者が法第72条第2項第2号に該当する場合（年齢制限があるにもかかわらず年齢を偽って免許を取得した場合は、都道府県労働局長が免許を取り消すべきことを規定する¹⁸。

また、第74条第2項は、免許の任意的取消しと効力の一時停止を定めるものであり、免許を有する者が次の①～⑦のいずれかに該当した場合、都道府県労働局長は、個々の具体的事情を検討して、免許の取消しあるいは効力の一時停止を行うことができる

（安衛則第66条）¹⁹。

- ①故意又は重大な過失により免許に係る業務について重大な事故を発生させたとき。
- ②免許に係る業務について労働安全衛生法令に違反したとき。
- ③就業制限業務の免許の場合には、心身の障害により免許の業務を適正に行うことができない者となつたとき。
- ④免許に付せられた条件に違反したとき。
- ⑤免許試験の受験についての不正その他の不正の行為があつたとき。
- ⑥免許証を他人に譲渡し、又は貸与したとき。
- ⑦免許を受けた者から当該免許の取消しの申請があつたとき。

免許の効力の停止を行う場合には、免許証を提出させて効力の停止とその期間を記入したうえで、都道府県労働局の掲示板に掲示するなどの方法により公示するほか、免許証が提出されない場合には免許を取り消すことも考慮する²⁰。

第74条第3項は、障害者に係る欠格事由に該当し免許を取り消された者について、取消しの理由となつた事項に該当しなくなつたとき、その後の事情により再び免許を与えるのが適当であると認められるに至つたときは、都道府県労働局長は再免許を与えることができることを定める²¹。

第74条の2は、第72条（免許）、第73条（免許の有効期間・更新）、第74条（免許の取消し）に定めるもののほか、免許証の交付、免許の申請手續、免許証の再交付又は書替えなど免許に関する必要な事項は、厚生労働省令（労働安全衛生規則：第62条～第72条）が規定することを定めている。

4. 第 75 条

4. 1 条文

（免許試験）

第七十五条 免許試験は、厚生労働省令で定める区分ごとに、都道府県労働局長が行う。

2 前項の免許試験（以下「免許試験」という。）は、学科試験及び実技試験又はこれらのいずれかによつて行う。

3 都道府県労働局長は、厚生労働省令で定めるところにより、都道府県労働局長の登録を受けた者が行う教習を修了した者でその修了した日から起算して一年を経過しないものその他厚生労働省令で定める資格を有する者に対し、前項の学科試験又は実技試験の全部又は一部を免除することができる。

4 前項の教習（以下「教習」という。）は、別表第十七に掲げる区分ごとに行う。

5 免許試験の受験資格、試験科目及び受験手続並びに教習の受講手続その他免許試験の実施について必要な事項は、厚生労働省令で定める。

4. 2 趣旨・内容

4. 2. 1 趣旨

第 75 条は、免許試験の実施方法、免許試験の一部免除などの事項を定めている。

4. 2. 2 内容

免許試験は、厚生労働省令で定める 18 種の区分ごとに学科試験・実技試験又はそのいずれかによつて都道府県労働局長が行うこととされ、実際には第 75 条の 2（指定試験機関の指定）の規定に基づき、指定試験

機関である公益財団法人安全衛生技術試験協会が都道府県労働局長の行う事務試験を実施している²²。

第 75 条第 1 項中「厚生労働省令で定める区分」とは、①第一種衛生管理者免許試験、②第二種衛生管理者免許試験、③高圧室内作業主任者免許試験、④ガス溶接作業主任者免許試験、⑤林業架線作業主任者免許試験、⑥特級ボイラー技士免許試験、⑦一級ボイラー技士免許試験、⑧二級ボイラー技士免許試験、⑨エックス線作業主任者免許試験、⑩ガンマ線透過写真撮影作業主任者免許試験、⑪発破技士免許試験、⑫揚貨装置運転士免許試験、⑬特別ボイラー溶接士免許試験、⑭普通ボイラー溶接士免許試験、⑮ボイラー整備士免許試験、⑯クレーン・デリック運転士免許試験、⑰移動式クレーン運転士免許試験、⑱潜水士免許試験の 18 種の免許試験の区分を指す（安衛則第 69 条）。なお、衛生工学衛生管理者免許及び特定第 1 種圧力容器取扱作業主任者免許に関しては免許試験は存在せず、決められた資格に基づき取得するものとされている²³。

第 75 条第 3 項では、教習科目や教習を受けるための手続を定めており、登録教習機関が行う一定の教習を修了した者で、修了日から一年以内のものについて試験を免除することとしており、クレーン運転実技教習、移動式クレーン運転実技教習、揚貨装置運転実技教習及びデリック運転実技教習が該当する²⁴。

第 75 条第 5 項中「厚生労働省令で定める事項」とは、安衛則、ボイラー則、クレーン則、高圧則、電離則が定める免許試験の区分ごとの受験資格、試験科目、試験免除資格、免除試験科目、受験手続などである

25。

〔免許試験の種類〕

免許試験の種類ごとの受験資格及び試験科目は表 3 の通りである（法第 75 条第 1 項・第 2 項、安衛則第 70 条・別表第 5）。

5. 第 75 条の 2

5. 1 条文

（指定試験機関の指定）

第七十五条の二 厚生労働大臣は、厚生労働省令で定めるところにより、厚生労働大臣の指定する者（以下「指定試験機関」という。）に前条第一項の規定により都道府県労働局長が行う免許試験の実施に関する事務（以下「試験事務」という。）の全部又は一部を行わせることができる。

2 前項の規定による指定（以下第七十五条の十二までにおいて「指定」という。）は、試験事務を行おうとする者の申請により行う。

3 都道府県労働局長は、第一項の規定により指定試験機関が試験事務の全部又は一部を行うこととされたときは、当該試験事務の全部又は一部を行わないものとする。

5. 2 趣旨・内容

5. 2. 1 趣旨

第 75 条の 2 は、厚生労働大臣が、都道府県労働局長が行う免許試験の実施に関する事務（以下「試験事務」という。）の全部又は一部を行わせるため、試験事務を行おうとする者の申請により、指定試験機関の指定を行うことを規定している。

5. 2. 2 内容

〔指定試験機関〕

労働安全衛生法に基づく免許試験に関する業務は膨大であるため、1977（昭和 52）年の法改正により、都道府県労働局長の行う免許試験を厚生労働大臣が指定する指定試験機関（全国で一つに限る）に行わせることができる制度を設け、常時試験を実施できる体制を整備し、受験者の利便性の向上と行政事務の効率化（都道府県労働局の負担の軽減）を目指した²⁶。

今日、指定試験機関として公益財団法人安全衛生技術試験協会が指定されており、都道府県労働局長が行う試験事務を実施している²⁷。

〔試験事務の範囲〕

厚生労働大臣は、指定試験機関に試験事務を行わせようとするときは、指定試験機関に行わせる試験事務の範囲を定めるものとされている（登録省令第 19 条の 25）。

指定試験機関に行わせることができる試験事務の範囲とは、労働安全衛生規則第 69 条で定められた免許試験の区分について、試験日時及び試験場の公示、受験申請書の受理、試験問題の作成、試験の実施、合否の決定及び合否の通知の事務である²⁸。

〔指定の申請〕

指定試験機関としての指定を受けようとする者は、①～③の事項を記載した申請書を厚生労働大臣に提出しなければならない（登録省令第 19 条の 26 第 1 項）。

①名称及び住所

②試験事務を行おうとする事務所の名称及び所在地

③試験事務を開始しようとする年月日

〔申請書に添える書面〕

また、申請書には、①～④に掲げる書面

を添えなければならない（登録省令第19条の26第2項）。

- ①定数及び登記事項証明書
- ②申請の日を含む事業年度の全事業年度における財産目録及び貸借対照表
- ③申請の日を含む事業年度及び事業年度における事業計画書及び収支予算書
- ④役員の氏名及び略歴を記載した書面

6. 第75条の3・第75条の4・第75条の5

6. 1 条文

（指定の基準）

第七十五条の三 厚生労働大臣は、他に指定を受けた者がなく、かつ、前条第二項の申請が次の各号に適合していると認めるときでなければ、指定をしてはならない。

一 職員、設備、試験事務の実施の方法その他の事項についての試験事務の実施に関する計画が、試験事務の適正かつ確実な実施に適合したものであること。

二 経理的及び技術的な基礎が、前号の試験事務の実施に関する計画の適正かつ確実な実施に足るものであること。

2 厚生労働大臣は、前条第二項の申請が次の各号のいずれかに該当するときは、指定をしてはならない。

一 申請者が、一般社団法人又は一般財団法人以外の者であること。

二 申請者が行う試験事務以外の業務により申請者が試験事務を公正に実施することができないおそれがあること。

三 申請者がこの法律又はこれに基づく命令の規定に違反して、刑に処せられ、その執行を終わり、又は執行を受けることがな

くなつた日から起算して二年を経過しない者であること。

四 申請者が第七十五条の十一第一項の規定により指定を取り消され、その取消の日から起算して二年を経過しない者であること。

五 申請者の役員のうち、第三号に該当する者があること。

六 申請者の役員のうち、次条第二項の規定による命令により解任され、その解任の日から起算して二年を経過しない者があること。

（役員の選任及び解任）

第七十五条の四 試験事務に従事する指定試験機関の役員の選任及び解任は、厚生労働大臣の認可を受けなければ、その効力を生じない。

2 厚生労働大臣は、指定試験機関の役員が、この法律（これに基づく命令又は処分を含む。）若しくは第七十五条の六第一項に規定する試験事務規程に違反する行為をしたとき、又は試験事務に関し著しく不適当な行為をしたときは、指定試験機関に対し、当該役員を解任すべきことを命ずることができる。

（免許試験員）

第七十五条の五 指定試験機関は、試験事務を行う場合において、免許を受ける者として必要な知識及び能力を有するかどうかの判定に関する事務については、免許試験員に行わせなければならない。

2 指定試験機関は、免許試験員を選任しようとするときは、厚生労働省令で定める要件を備える者のうちから選任しなければ

ならない。

3 指定試験機関は、免許試験員を選任したときは、厚生労働省令で定めるところにより、厚生労働大臣にその旨を届け出なければならない。免許試験員に変更があつたときも、同様とする。

4 厚生労働大臣は、免許試験員が、この法律（これに基づく命令又は処分を含む。）若しくは次条第一項に規定する試験事務規程に違反する行為をしたとき、又は試験事務に関し著しく不適當な行為をしたときは、指定試験機関に対し、当該免許試験員の解任を命ずることができる。

6. 2 趣旨・内容

6. 2. 1 趣旨

第 75 条の 3 は、指定試験機関の基準（試験事務を実施する能力）を規定する。また、第 75 条の 4 は指定試験機関の役員の選任と解任について、第 75 条の 5 は免許試験員について所要の事項を定めている。

6. 2. 2 内容

〔指定の基準〕

国に代わり試験事務を行う指定試験機関には、社会的信頼性や技術的な基盤などを備えるだけでなく、試験の実施に際しては高度な公正・中立性・斉一性を保つことが求められる²⁹。第 75 条の 3 は、このような観点に基づいて指定試験機関の指定基準を定めている（今日、指定試験機関としては公益財団法人安全衛生技術試験協会が指定されている）³⁰。

〔役員の選任及び解任〕

第 75 条の 4 は、指定試験機関の役員の選任・解任に関しては、厚生労働大臣の許可

を受けなければ効力を生じないこととし、指定試験機関の役員としての適格性を確認すること定めている³¹。また、厚生労働大臣は、指定試験機関の役員に不正な行為があつた場合には、指定試験機関に対しその役員の解任を命ずることができる。

指定試験機関は、役員の選任及び解任について、厚生労働大臣の認可を受けようとするときは、次の①～②の事項を記載した申請書を厚生労働大臣に提出しなければならない（登録省令第 19 条の 28）。

- ①選任又は解任に係る役員の氏名及び略歴
- ②選任又は解任の理由

〔免許試験員〕

第 75 条の 5 では、免許試験を受験する者の知識・能力の判定に関する事務（試験の可否に関する事務）に関し、試験の適正な水準を確保するために一定の要件を備えた免許試験員に行わせなければならないことを定めている³²。免許試験員に求められる要件は、免許試験の種類に応じて厚生労働省令が規定している（登録省令第 19 条の 29 及び別表）（表 4 参照）。

指定試験機関は、免許試験員を選任又は変更した場合は、厚生労働大臣にその旨を届け出なければならない。また、厚生労働大臣は、免許試験員が不正な行為を行った場合、指定試験機関に対しその免許試験員の解任を命ずることができる。

7. 第 75 条の 6

7. 1 条文

（試験事務規程）

第七十五条の六 指定試験機関は、試験事務の開始前に、試験事務の実施に関する規

程（以下この条及び第七十五条の十一第二項第四号において「試験事務規程」という。）を定め、厚生労働大臣の認可を受けなければならない。これを変更しようとするときも、同様とする。

2 試験事務規程で定めるべき事項は、厚生労働省令で定める。

3 厚生労働大臣は、第一項の認可をした試験事務規程が試験事務の適正かつ確実な実施上不適当となつたと認めるときは、指定試験機関に対し、これを変更すべきことを命ずることができる。

7. 2 趣旨・内容

7. 2. 1 趣旨

第 75 条の 6 は、指定試験機関の試験事務規程について定めている。

7. 2. 2 内容

試験事務は公正・的確に実施される必要があるため、指定試験機関は試験事務規程を定め、試験事務規程を制定又は変更する場合には厚生労働大臣の認可を受ける必要がある³³。また、適正かつ確実な試験事務を実施するために試験事務規程が不適当となつた場合には、厚生労働大臣はその変更を命ずることができる³⁴。

試験事務規程で定めるべき事項としては、次の①～⑥が挙げられる（登録省令第 19 条の 32）。

- ①免許試験の実施の方法に関する事項
- ②手数料の収納の方法に関する事項
- ③合格の通知に関する事項
- ④試験事務に関して知り得た秘密の保持に関する事項
- ⑤試験事務に関する帳簿及び書類の保管に

関する事項

⑥その他試験事務の実施に関し必要な事項

8. 第 75 条の 7

8. 1 条文

（事業計画の認可等）

第七十五条の七 指定試験機関は、毎事業年度、事業計画及び収支予算を作成し、当該事業年度の開始前に（指定を受けた日の属する事業年度にあつては、その指定を受けた後遅滞なく）、厚生労働大臣の認可を受けなければならない。これを変更しようとするときも、同様とする。

2 指定試験機関は、毎事業年度の経過後三月以内に、その事業年度の事業報告書及び収支決算書を作成し、厚生労働大臣に提出しなければならない。

8. 2 趣旨・内容

8. 2. 1 趣旨

第 75 条の 7 は、指定試験機関が作成する事業計画の認可などに関する規定である。

8. 2. 2 内容

指定試験機関における適正な業務運営を確保するため、指定試験機関には事業年度ごとに事業計画及び収支予算の作成が義務付けられているほか、指定試験機関が事業計画を作成・変更する際には厚生労働大臣の認可を受ける必要がある³⁵。

また、指定試験機関は、事業年度終了後に事業報告書、収支決算書を作成し、厚生労働大臣に提出しなければならない。

9. 第75条の8

9. 1 条文

第七十五条の八 指定試験機関の役員若しくは職員（免許試験員を含む。）又はこれらの職にあつた者は、試験事務に関して知り得た秘密を漏らしてはならない。

2 試験事務に従事する指定試験機関の役員及び職員（免許試験員を含む。）は、刑法（明治四十年法律第四十五号）その他の罰則の適用については、法令により公務に従事する職員とみなす。

9. 2 趣旨・内容

9. 2. 1 趣旨

第75条の8は、指定試験機関の役職員等の守秘義務について規定している。

9. 2. 2 内容

指定試験機関の役職員等（元職員を含む）は、試験事務の実施に関し知り得た秘密を漏らしてはならないこととされ、守秘義務が課せられている³⁶。

また、試験事務の公正な遂行を図るため、刑法その他の罰則の適用に関しては、法令により指定試験機関の役職員を公務に従事する職員とみなし、必要な保護や特定の義務を課している³⁷。

第75条の8第1項の規定に違反して指定試験機関の役職員等が知り得た秘密を漏らした場合には、1年以下の懲役又は100万円以下の罰金に処せられる（法第117条）³⁸。

10. 第75条の9・第75条の10・第75条の11・第75条の12

10. 1 条文

（監督命令）

第七十五条の九 厚生労働大臣は、この法律を施行するため必要があると認めるときは、指定試験機関に対し、試験事務に関し監督上必要な命令をすることができる。

（試験事務の休廃止）

第七十五条の十 指定試験機関は、厚生労働大臣の許可を受けなければ、試験事務の全部又は一部を休止し、又は廃止してはならない。

（指定の取消し等）

第七十五条の十一 厚生労働大臣は、指定試験機関が第七十五条の三第二項第三号又は第五号に該当するに至つたときは、その指定を取り消さなければならない。

2 厚生労働大臣は、指定試験機関が次の各号のいずれかに該当するに至つたときは、その指定を取り消し、又は期間を定めて試験事務の全部若しくは一部の停止を命ずることができる。

一 第七十五条の三第二項第六号に該当するとき。

二 第七十五条の四第二項、第七十五条の五第四項、第七十五条の六第三項又は第七十五条の九の規定による命令に違反したとき。

三 第七十五条の五第一項から第三項まで、第七十五条の七又は前条の規定に違反したとき。

四 第七十五条の六第一項の規定により認可を受けた試験事務規程によらないで試験事務を行つたとき。

五 第一百十条第一項の条件に違反したとき。

（都道府県労働局長による免許試験の実施）

第七十五条の十二 都道府県労働局長は、指定試験機関が第七十五条の十の規定による厚生労働大臣の許可を受けて試験事務の全部若しくは一部を休止したとき、前条第二項の規定により厚生労働大臣が指定試験機関に対し試験事務の全部若しくは一部の停止を命じたとき、又は指定試験機関が天災その他の事由により試験事務の全部若しくは一部を実施することが困難となつた場合において必要があると認めるときは、当該試験事務の全部若しくは一部を自ら行うものとする。

2 都道府県労働局長が前項の規定により試験事務を自ら行う場合、指定試験機関が第七十五条の十の規定による厚生労働大臣の許可を受けて試験事務の全部若しくは一部を廃止する場合、又は前条の規定により厚生労働大臣が指定試験機関の指定を取り消した場合における試験事務の引継ぎその他の必要な事項については、厚生労働省令で定める。

10. 2 趣旨・内容

10. 2. 1 趣旨

第75条の9は指定試験機関に対する監督命令について、第75条の10は試験事務の休廃止について、第75条の11は指定試験機関の指定の取消し等について、第75条の12は指定試験機関が実施する試験事務の休止等の場合における都道府県労働局長による免許試験の実施等をそれぞれ規定している。

10. 2. 2 内容

〔監督命令〕

第75条の9は、試験事務の適正かつ公正な実施を図るため、指定試験機関に対して厚生労働大臣がいつでも監督上必要な命令をすることができることを規定している³⁹。

〔試験事務の休廃止〕

第75条の10は、指定試験機関が試験事務を休廃止しようとする場合には、厚生労働大臣の許可を受けなければならないことを定めている。

免許試験は一定の業務などに就くための資格を付与するために行われる（労働安全衛生法の施行上）重要な制度であり、免許試験制度の適正な運用を図るため、指定試験機関が試験事務を休廃止する場合には、厚生労働大臣の許可を受けなければならないこととしている⁴⁰。

指定試験機関が休廃止の許可を受けようとする場合には、次の①～④の事項を記載した申請書を厚生労働大臣に提出しなければならない（登録省令第19条の36）。

- ①休止し、又は廃止しようとする試験事務の範囲
- ②試験事務の全部又は一部を休止し、又は廃止しようとする年月日
- ③試験事務の全部又は一部を休止しようとする場合にあつては、その期間
- ④試験事務の全部又は一部を休止し、又は廃止しようとする理由

また、指定試験機関の役職員が、第75条の10の規定に違反し、厚生労働大臣の許可を受けないで試験事務の業務の全部を廃止した場合には、50万円以下の罰金に処せられる（法第121条第2号）⁴¹。

〔指定の取消し等〕

第 75 条の 11 では、指定試験機関の指定の取消しに関し、必要的取消し事由と任意的取消し事由を定め、併せて試験事務の全部又は一部の停止命令を規定している⁴²。

指定試験機関としての指定を受けた後、指定試験機関又はその役員が安衛法令の規定に違反して刑に処せられた場合、厚生労働大臣は、指定試験機関としての指定を取り消さなければならない。

また、次の①～⑤の場合には、厚生労働大臣はその裁量により、指定試験機関としての指定を取消し、又は期間を定めて試験事務の全部又は一部の停止を命ずることができる⁴³。

- ①申請者の役員の中に解任命令により解任され、その日から二年を経過しない者がいる場合
- ②役員 of 解任命令、免許試験員の解任命令、試験事務規程の変更命令又は監督命令に違反した場合
- ③免許試験員に関する規定、事業計画の認可等の規定又は試験事務の休廃止の規定に違反した場合
- ④認可を受けた試験事務規程によらないで試験事務を行った場合
- ⑤指定や許可に厚生労働大臣による付された条件がある場合でその条件に違反した場合

なお、指定試験機関の役職員が、第 75 条の 11 第 2 項に規定する業務の停止の命令に違反した場合には、1 年以下の懲役又は 100 万円以下の罰金に処せられる（法第 118 条）⁴⁴。

〔都道府県労働局長による免許試験の実施〕

第 75 条の 12 は、都道府県労働局長が自

ら試験事務を実施する場合を規定している。

都道府県労働局長は、次の①～③の場合には、試験事務の全部又は一部を行わなければならない⁴⁵。

- ①指定試験機関が厚生労働大臣の許可を受けて試験事務の全部又は一部を休止した場合
- ②厚生労働大臣が指定試験機関に対し試験事務の全部又は一部の停止を命じた場合
- ③指定試験機関が天災等により試験事務の全部又は一部を実施することが困難な場合で、必要があると認める場合

また、都道府県労働局長が試験事務を引き継ぐ場合、指定試験機関は次の①～②の事項を行わなければならない（登録省令第 19 条の 37）。

- ①試験事務を行った事務所ごとに、事務所の所在地を管轄する都道府県労働局長に試験事務並びに試験事務に関する帳簿及び書類を引き継ぐこと
- ②その他試験事務を行った事務所の所在地を管轄する都道府県労働局長が必要と認める事項

1 1 . 第 76 条

1 1 . 1 条文

（技能講習）

第七十六条 第十四条又は第六十一条第一項の技能講習（以下「技能講習」という。）は、別表第十八に掲げる区分ごとに、学科講習又は実技講習によつて行う。

2 技能講習を行なつた者は、当該技能講習を修了した者に対し、厚生労働省令で定めるところにより、技能講習修了証を交付しなければならない。

3 技能講習の受講資格及び受講手続その他技能講習の実施について必要な事項は、厚生労働省令で定める。

1 1. 2 趣旨・内容

1 1. 2. 1 趣旨

第 76 条は、都道府県労働局長又はその指定する者が行う作業主任者及び就業制限業務に係る技能講習の実施方法、修了証の交付等に関する規定である⁴⁶。

1 1. 2. 2 内容

作業主任者に必要な資格、就業制限業務に必要な資格に係る技能講習は、法別表第 18 に掲げる 37 種の区分ごとに、学科講習・実技講習により行われる⁴⁷。

法別表第 18 に基づく技能講習の区分は以下の通りである（法別表第 18）。

- ①木材加工用機械作業主任者技能講習
- ②プレス機械作業主任者技能講習
- ③乾燥設備作業主任者技能講習
- ④コンクリート破砕器作業主任者技能講習
- ⑤地山の掘削及び土止め支保工作業主任者技能講習
- ⑥ずい道等の掘削等作業主任者技能講習
- ⑦ずい道等の覆工作業主任者技能講習
- ⑧型枠支保工の組立て等作業主任者技能講習
- ⑨足場の組立て等作業主任者技能講習
- ⑩建築物等の鉄骨の組立て等作業主任者技能講習
- ⑪鋼橋架設等作業主任者技能講習
- ⑫コンクリート造の工作物の解体等作業主任者技能講習
- ⑬コンクリート橋架設等作業主任者技能講習

- ⑭採石のための掘削作業主任者技能講習
- ⑮はい作業主任者技能講習
- ⑯船内荷役作業主任者技能講習
- ⑰木造建築物の組立て等作業主任者技能講習
- ⑱化学設備関係第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習
- ⑲普通第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習
- ⑳特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習
- ㉑鉛作業主任者技能講習
- ㉒有機溶剤作業主任者技能講習
- ㉓石綿作業主任者技能講習
- ㉔酸素欠乏危険作業主任者技能講習
- ㉕酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習
- ㉖床上操作式クレーン運転技能講習
- ㉗小型移動式クレーン運転技能講習
- ㉘ガス溶接技能講習
- ㉙フォークリフト運転技能講習
- ㉚ショベルローダー等運転技能講習
- ㉛車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）運転技能講習
- ㉜車両系建設機械（解体用）運転技能講習
- ㉝車両系建設機械（基礎工事用）運転技能講習
- ㉞不整地運搬車運転技能講習
- ㉟高所作業車運転技能講習
- ㊱玉掛け技能講習
- ㊲ボイラー取扱技能講習

技能講習は、厚生労働省令で定める区分に基づき登録教習機関が行うものであり、区分ごとの受講資格及び講習科目は表 5 の通りである⁴⁸。技能講習を修了した者には

修了証が交付される。

また、技能講習の実施に必要な具体的事項に関しては、安衛則・ボイラー則・クレーン則・有機則・鉛則・四アルキル鉛則・特化則・酸欠則・石綿則と各規則に基づく技能講習規程が定めている⁴⁹。

12. 第77条

12. 1 条文

第七十七条 第七十七条 第十四条、第六十一条第一項又は第七十五条第三項の規定による登録（以下この条において「登録」という。）は、厚生労働省令で定めるところにより、厚生労働省令で定める区分ごとに、技能講習又は教習を行おうとする者の申請により行う。

2 都道府県労働局長は、前項の規定により登録を申請した者（以下この項において「登録申請者」という。）が次に掲げる要件のすべてに適合しているときは、登録をしなければならない。

一 別表第十九の上欄に掲げる技能講習又は教習については、それぞれ同表の下欄に掲げる機械器具その他の設備及び施設を用いて行うものであること。

二 技能講習にあつては別表第二十各号の表の講習科目の欄に掲げる講習科目に応じ、それぞれ同表の条件の欄に掲げる条件のいずれかに適合する知識経験を有する者が技能講習を実施し、その人数が事業所ごとに一名以上であり、教習にあつては別表第二十一の上欄に掲げる教習に応じ、それぞれ同表の下欄に掲げる条件のいずれかに適合する知識経験を有する者が教習を実施し、その人数が事業所ごとに二名以上であ

ること。

三 技能講習又は教習の業務を管理する者（教習にあつては、別表第二十二の上欄に掲げる教習に応じ、同表の下欄に掲げる条件のいずれかに適合する知識経験を有する者に限る。）が置かれていること。

四 教習にあつては、前項の申請の日前六月の間に登録申請者が行つた教習に相当するものを修了し、かつ、当該教習に係る免許試験の学科試験又は実技試験を受けた者のうちに当該学科試験又は実技試験に合格した者の占める割合が、九十五パーセント以上であること。

3 第四十六条第二項及び第四項の規定は第一項の登録について、第四十七条の二から第四十九条まで、第五十条第一項、第二項及び第四項、第五十二条、第五十二条の二、第五十三条第一項（第四号を除く。以下この項において同じ。）並びに第五十三条の二の規定は第一項の登録を受けて技能講習又は教習を行う者（以下「登録教習機関」という。）について準用する。この場合において、次の表の上欄に掲げる規定中同表の中欄に掲げる字句は、それぞれ同表の下欄に掲げる字句と読み替えるものとする。

第四十六条第二項各号列記以外の部分	登録	第七十七条第一項に規定する登録（以下この条、第五十三条第一項及び第五十三条の二第一項において
-------------------	----	--

		「登録」という。）			団体である場合にあっては、事業報告書)
第四十六条第四項	登録製造時等検査機関登録簿	登録教習機関登録簿	第五十条第二項	製造時等検査	第十四条若しくは第六十一条第一項の技能講習又は第七十五条第三項の教習
第四十七条の二	厚生労働大臣	都道府県労働局長	第五十条第四項	事業報告書	事業報告書（登録教習機関が国又は地方公共団体である場合にあっては、事業報告書)
第四十八条第一項	製造時等検査	第十四条若しくは第六十一条第一項の技能講習又は第七十五条第三項の教習			
第四十八条第二項	製造時等検査	第十四条若しくは第六十一条第一項の技能講習又は第七十五条第三項の教習	第五十二条	厚生労働大臣	都道府県労働局長
			第四十九条	製造時等検査	第十四条若しくは第六十一条第一項の技能講習又は第七十五条第三項の教習
第五十条第一項	事業報告書	事業報告書（登録教習機関が国又は地方公共			
			厚生労働大臣	都道府県労働局長	第四十七条
厚生労働大臣	都道府県労働局長	製造時等検査			第十四条若しくは第六十一条第一項の技能講習若しくは第七十五条

		第三項の教習
第五十三 条第一項	厚生労働大臣	都道府県労働局長
	製造時等検査	第十四条若しくは第六十一条第一項の技能講習若しくは第七十五条第三項の教習
第五十三 条第一項 第二号	第四十七条から第四十九条まで、第五十条第一項若しくは第四項	第四十七条の二から第四十九条まで、第五十条第一項若しくは第四項、第七十七条第六項若しくは第七項
第五十三 条第一項 第三号	第五十条第二項各号又は第三項各号	第五十条第二項各号
第五十三 条の二	製造時等検査	第十四条若しくは第六十一条第一項の技能講習

4 登録は、五年以上十年以内において政令で定める期間ごとにその更新を受けなければ、その期間の経過によつて、その効力を失う。

5 第二項並びに第四十六条第二項及び第

四項の規定は、前項の更新について準用する。この場合において、第四十六条第二項各号列記以外の部分中「登録」とあるのは「第七十七条第一項の登録（以下この条において同じ。）」と、同条第四項中「登録製造時等検査機関登録簿」とあるのは「登録教習機関登録簿」と読み替えるものとする。

6 登録教習機関は、正当な理由がある場合を除き、毎事業年度、厚生労働省令で定めるところにより、技能講習又は教習の実施に関する計画を作成し、これに基づいて技能講習又は教習を実施しなければならない。

7 登録教習機関は、公正に、かつ、第七十五条第五項又は前条第三項の規定に従つて技能講習又は教習を行わなければならない。

12.2 趣旨・内容

12.2.1 趣旨

第77条は、法第14条の作業主任者技能講習、法第61条第1項の就業制限業務に係る技能講習、法第75条第3項の教習に係る登録を受けようとする者は、管轄の都道府県労働局長に対し、登録省令第20条の区分ごとに登録の申請を行うことを規定している⁵⁰。

この他、公的な性格を有する技能講習や教習を行う機関には、登録性能機関（第41条）と同じく十分な社会的信頼性が求められるため、登録製造時検査機関に関する規定が準用される⁵¹。

12.2.2 内容

作業主任者、就業制限に関する技能講習、

免許試験に関する教習は、都道府県労働局長による登録を受けた登録教習機関が行う。

登録教習機関には、以下の①～④の要件に全て適合していることが求められる（第77条第1項・第2項）⁵²。

①機械設備・施設等を用いて行う技能講習又は教習については、技能講習又は教習の種類に応じて定められた機械設備・施設等を用いて行うこと。

②技能講習の場合、技能講習の講習科目に応じて定められた条件に適合する知識経験を有する者（人数は事業所ごとに1名以上）が技能講習を実施すること。教習の場合、教習に応じて定められた条件に適合する知識経験を有する者（人数は事業所ごとに2名以上）が教習を実施すること。

③技能講習又は教習の業務を管理する者（教習の場合は、教習の内容に応じて定められた条件に適合する知識経験を有する者に限る）が置かれていること。

④教習の場合、申請の日前6月の間に登録申請者が行った教習を修了し、かつ、当該教習に係る免許試験の学科試験又は実技試験を受けた者のうち、当該学科試験又は実技試験に合格した者の占める割合が95%以上であること。

また、登録教習機関の登録に関する詳細は以下の通りである⁵³。

〔登録の申請〕

第77条第1項の「登録」とは、申請に基づき都道府県労働局長が行う登録を単位とするものであり、「技能講習又は教習を行おうとする者」とは法人又は個人を指す。

ただし、法人の支部・支店等については、法人から当該支部・支店等に対し、登録の申請を行う権限が委任されている場合には、

登録の申請を行うことができる。支部・支店等が技能講習又は教習の業務を実施する場合は、業務の実施等に係る権限が法人から委任されている必要がある。

〔機械器具等〕

第77条第2項第1号の「機械器具その他の設備及び施設を用いておこなうものであること」とは、機械器具その他の設備及び施設（以下「機械設備等」という。）を所有して技能講習又は教習を行うほか、機械設備等を借り上げて行うことも含む趣旨とされる。ただしこの場合でも、登録教習機関として賃貸借契約を締結しているなど、機械設備等を正当に占有できることが明らかとなっていることが必要とされる。

〔講師等〕

法別表第20又は第21の条件の欄に掲げる知識経験を有する者に関しては、登録教習機関が雇用する者以外の者について、契約により確保されていることが明らかにされている必要がある。

〔実施管理者〕

第77条第2項第3号の「技能講習又は教習の業務」の例示として、以下の①～⑩の業務が挙げられる。

- ①技能講習又は教習に関する実施計画の策定
- ②技能講習の講師又は教習の指導員及び技能検定員の選定
- ③使用する機械器具その他の設備及び施設の整備
- ④技能講習の受講資格の確認
- ⑤技能講習又は教習の科目及び時間の決定並びに実施状況の把握
- ⑥修了試験の作成、修了試験の可否の判定及び修了者の決定

- ⑦関係帳簿の作成
- ⑧修了証の再交付及び書替えの業務
- ⑨関係者からの照会及び苦情処理
- ⑩その他の技能講習又は教習に関する重要な業務

また、第3号の「技能講習又は教習の業務を管理する者」（以下「実施管理者」という。）は、第1項各号の業務の管理に係る職務権限を有し、管理の業務を直接行うものを指す。なお、実施管理者が管理を確実にを行うためには、法及び関係法令などを十分に理解している必要がある。

〔登録教習機関に係る要件〕

第77条第2項第4号の「教習に相当するもの」とは、揚貨装置運転実技教習、クレーン運転実技教習、移動式クレーン運転実技教習及びデリック運転実技教習規程（昭和47年労働省告示第99号）の規定に従って行われるものを指す。また、第4号の適用には、「学科試験又は実技試験を受けた者」が20人以上いることが必要とされる。

また、登録教習機関には、登録製造時等検査機関に関する規定（第46条第2項・第4項、第47条の2、第48条、第49条、第50条第1項・第2項・第4項、第52条、第52条の2、第53条第1項（第四号を除く）、第53条の2）が準用（第77条第3項）され、その概要は以下の通りである⁵⁴。

〔都道府県労働局長による登録教習機関の登録を受けることができない場合〕

以下の①～③のいずれかに該当する者は、都道府県労働局長の登録を受けることができない。

①安衛法令の規定に違反して、罰金以上の刑に処せられ、その執行を終わり又は執行

を受けることがなくなった日から起算して2年を経過しない者。

②登録を取り消され、その取消しの日から起算して2年を経過しない者

③法人でその役員のうち①～②のいずれかに該当する者があるもの⁵⁵。

〔変更の届出〕

登録教習機関は、代表者の氏名などを変更しようとする場合には、変更の日の2週間前までに都道府県労働局長に届け出なければならない⁵⁶。

〔業務規程〕

登録教習機関は、技能講習、教習の実施方法、教習に関する料金などの事項に関する業務規程を定め、業務の開始の日の2週間前までに都道府県労働局長に届け出なければならない⁵⁷。

〔業務の休廃止〕

登録教習機関は、業務の全部又は一部を休止し又は廃止しようとするときは、厚生労働省令で定めるところにより、その旨を都道府県労働局長に届け出なければならない⁵⁸。

〔財務諸表等の備付け及び閲覧等〕

登録教習機関は、毎事業年度経過後3月以内に、その事業年度の財務諸表等（財産目録、貸借対照表及び損益計算書又は収支決算書、事業報告書）を作成し、5年間事務所に備え置かなければならない⁵⁹。

第77条第3項において準用する法第50条の営業報告又は事業報告書は、登録を受けた事業の内容が明らかになっているもので足り、登録を受けた技能講習又は教習の区分ごとに次の事項が記載されていなければならない。

①実施場所ごとの実施回数（実施場所につ

いては市区町村名)

②受講者数

③修了証交付数

また、当該事業期間内に、担当役員、実施管理者、技能講習の講師、教習の指導員及び技能検定員が新たに選任された場合には、その氏名、略歴、担当科目等について付記しなければならない。

利害関係人は財務諸表等の閲覧を求めることができるが、第 77 条第 3 項において準用する第 50 条第 2 項の「その他の利害関係人」には、技能講習又は教習においては受講希望者の所属する事業者等が含まれる。

なお、登録教習機関は、毎事業年度経過後 3 月以内に、損益計算書又は収支決算書及び事業報告書を都道府県労働局長に提出しなければならない。

〔適合命令〕

都道府県労働局長は、登録教習機関が登録の要件（第 77 条第 2 項各号）のいずれかに適合しなくなったと認めるときは、その登録教習機関に対し、これらの規定に適合するため必要な措置をとるべきことを命ずることができる⁶⁰。

〔改善命令〕

都道府県労働局長は、登録教習機関が第 77 条第 6 項又は第 7 項の規定に違反していると認めるときは、業務の方法の改善に関し必要な措置をとるべきことを命ずることができる⁶¹。

〔登録の取消し等〕

都道府県労働局長は、登録教習機関が欠格事由（安衛法令に違反し罰金以上の刑に処せられた場合、業務の運営に際し各種の義務を怠った場合、財務諸表等の公開を拒んだ場合、不正な手段により登録を行った

場合）該当する場合には、その登録を取り消し又は 6 月を超えない範囲内で期間を定めて業務の全部若しくは一部の停止を命ずることができる⁶²。

〔都道府県労働局長による第 14 条又は第 61 条第 1 項の技能講習の実施〕

登録教習機関が存在しない場合、登録教習機関の業務の全部又は一部が実施できない場合などは、都道府県労働局長が自ら技能講習を行うこととされる⁶³。

第 77 条第 4 項は、登録教習機関の登録は、5 年以上 10 年以内において政令で定める期間ごとに更新を受けなければ効力を失うことを規定している（政令（安衛施行令）に基づき 5 年ごとの更新が必要とされている）⁶⁴。

第 77 条第 5 項は、登録教習機関の登録の更新の要件は、登録を行う場合と同様のものであることを規定する⁶⁵。

〔実施計画の作成〕

第 77 条第 6 項は、登録教習機関に対し、技能講習・教習の実施に係る計画の作成、計画に基づく技能講習・教習の実施に関する義務を課している⁶⁶。

この実施計画の作成に関し、第 77 条第 6 項の技能講習又は教習の実施に関する計画を作成できない「正当な理由がある場合」に関しては、第 77 条第 3 項において準用する法第 49 条の規定に基づき登録の業務を休止している場合、受講申込みの見込み者数が著しく少ないためその事業年度に技能講習又は教習を行うことが困難な場合などが挙げられる⁶⁷。

〔登録教習機関の義務等〕

第 77 条第 7 項は、登録教習機関に対し、

公正かつ法令の義務に従って技能講習、教習を行うことの義務を課す⁶⁸。

第 77 条第 7 項の「公正」とは、特定の者を不当に差別的に取り扱わないことを意味する。公正ではない行為の具体例としては、登録教習機関が受講対象者を不当に制限していること、特定の取引関係のある受講者に対して受講料に差を設けること、受講者によって修了試験の結果に異なる判定基準を適用することなどが例示されている⁶⁹。

〔罰則〕

第 77 条に関連する罰則は以下の通りである⁷⁰。

登録教習機関の役職員が、第 77 条第 3 項で準用する法第 53 条第 1 項の規定による厚生労働大臣の命令に従わない場合、1 年以下の懲役又は 100 万円以下の罰金に処せられる（法第 118 条）。

登録教習機関の役職員が、第 77 条第 3 項で準用される法第 49 条の規定による届出をせず、又は虚偽の届出をした場合には、50 万円以下の罰金に処せられる（法第 121 条第 1 号）。

第 77 条第 3 項で準用される法第 50 条第 1 項の規定に違反して財務諸表等を備え置かず、財務諸表等に記載すべき事項を記載せず若しくは虚偽の記載を行い、又は正当な理由がないのに法第 50 条第 2 項の規定による請求を拒んだ者は、20 万円以下の過料に処せられる（法第 123 条第 1 号）。

D. 考察及び E. 結論

1. 労働安全衛生関係の免許・技能講習

労働安全衛生法は、法の目的（労働者の

安全と健康の確保、快適な職場環境の形成の促進）を達成するための政策手段の一つとして免許及び技能講習の制度を導入している。

法第 61 条（就業制限）では、一定の危険な作業を伴う業務を就業制限業務と規定し、これらの業務に就くためには一定の資格を有することを条件としたうえで、その資格の区分を、①都道府県労働局長の免許を受けた者、②都道府県労働局長の登録を受けた者（登録教習機関）が行う技能講習を修了した者、③その他厚生労働省令で定める資格を有する者に分類する⁷¹。

また、法第 12 条第 1 項が規定する衛生管理者、法第 14 条が規定する高圧作業主任者にはそれぞれその職務に対応した免許が必要とされるほか、法第 14 条が規定する作業主任者の資格には、①都道府県労働局長の免許を受けた者、②都道府県労働局長の登録を受けた者（登録教習機関）が行う技能講習を修了した者の 2 種類がある⁷²。

今日、労働安全衛生法に基づく免許の種類は以下の通りである⁷³。①第一種衛生管理者免許、②第二種衛生管理者免許、③衛生工学衛生管理者免許、④高圧室内作業主任者免許、⑤ガス溶接作業主任者免許、⑥林業架線作業主任者免許、⑦特級ボイラー技士免許、⑧一級ボイラー技士免許、⑨二級ボイラー技士免許、エックス線作業主任者免許、ガンマ線透過写真撮影作業主任者免許、⑫特定第一種圧力容器取扱作業主任者免許、⑬発破技士免許、⑭揚貨装置運転士免許、⑮特別ボイラー溶接士免許、⑯普通ボイラー溶接士免許、⑰ボイラー整備士免許、⑱クレーン・デリック運転士免許、

⑲移動式クレーン運転士免許、⑳潜水士免許。

また、労働安全衛生法に基づく技能講習は以下の通りである（法別表第 18（第 76 条関係））。

- ①木材加工用機械作業主任者技能講習
- ②プレス機械作業主任者技能講習
- ③乾燥設備作業主任者技能講習
- ④コンクリート破砕器作業主任者技能講習
- ⑤地山の掘削及び土止め支保工作業主任者技能講習
- ⑥ずい道等の掘削等作業主任者技能講習
- ⑦ずい道等の覆工作業主任者技能講習
- ⑧型枠支保工の組立て等作業主任者技能講習
- ⑨足場の組立て等作業主任者技能講習
- ⑩建築物等の鉄骨の組立て等作業主任者技能講習
- ⑪鋼橋架設等作業主任者技能講習
- ⑫コンクリート造の工作物の解体等作業主任者技能講習
- ⑬コンクリート橋架設等作業主任者技能講習
- ⑭採石のための掘削作業主任者技能講習
- ⑮はい作業主任者技能講習
- ⑯船内荷役作業主任者技能講習
- ⑰木造建築物の組立て等作業主任者技能講習
- ⑱化学設備関係第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習
- ⑲普通第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習
- ⑳特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習
- ㉑鉛作業主任者技能講習
- ㉒有機溶剤作業主任者技能講習

- ㉓石綿作業主任者技能講習
- ㉔酸素欠乏危険作業主任者技能講習
- ㉕酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習
- ㉖床上操作式クレーン運転技能講習
- ㉗小型移動式クレーン運転技能講習
- ㉘ガス溶接技能講習
- ㉙フォークリフト運転技能講習
- ㉚ショベルローダー等運転技能講習
- ㉛車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用）運転技能講習
- ㉜車両系建設機械（解体用）運転技能講習
- ㉝車両系建設機械（基礎工事用）運転技能講習
- ㉞不整地運搬車運転技能講習
- ㉟高所作業車運転技能講習
- ㊱玉掛け技能講習
- ㊲ボイラー取扱技能講習

2. 公的規制としての免許・技能講習

一般に「規制」とは、「特定の社会を構成する私人、ないし特定の経済を構成する経済主体の行動を、一定の規律をもって、制限する行為」を意味し、その規制を行う主体は私人と公的機関の 2 つ（私的規制と公的規制の類型）に分けられる⁷⁴。

このうち、労働安全衛生法に基づく各種規制を含む公的規制は、「不完全競争、自然独占性、外部性、公共財、非価値材、情報の非対称性等の市場の失敗に対処する目的で、政府が法的権限をもって経済主体の行動を規制するもの」と理解される⁷⁵。

公的規制は、規制の目的に応じて経済的規制と社会的規制の類型に分類されることがある。このうち経済的規制とは、「自然独占や情報偏在が存在する分野において資

源配分非効率の発生の防止と利用者の公平利用の確保を目的として、企業の参入・退出、価格、サービスの量と質、投資、財務・会計等の行動を許認可等の手段によって規制」することであり、具体的には公益産業（電気、ガス、水道など）、通信・放送、運輸、金融、製造業、建設業、流通などの産業を対象として参入規制や料金規制を実施する⁷⁶。

また、社会的規制とは、「外部性、公共財、情報の非対称性、リスク等によって資源配分効率が歪められ、社会秩序の維持と社会経済の安定性が損なわれる場合に、これを防止することを目的とし、特に国民の健康・安全の確保、環境の保全・災害の防止」を主題とする規制とされる⁷⁷。

社会的規制の中核的な分野としては、①健康・衛生の確保（公衆衛生・医療、環境衛生の確保、麻薬等の規制）、②安全の確保（自然災害の防止、産業災害・労働災害の防止、交通事故・火災事故の防止、製品・サービスの事故の防止）、③公害防止・環境保全（公害防止、廃棄物処理、環境保全）の分野が挙げられ、免許・技能講習を含む労働安全衛生法に基づく規制は、②安全の確保を目的とした分野に含まれる⁷⁸。

社会的規制の目的を達成する手段を広く捉える場合、直接規制、ルール型規制、経済的手段（誘導型規制・誘因型規制）、情報公開・提供の類型に分類されることがあり、この場合、労働安全衛生法に基づく免許・技能講習の仕組みは直接規制の範疇に含まれる⁷⁹。

このうち直接規制の具体的な手段をみると、①特定行為の禁止・営業活動の制限、②資格制度、③検査検定制、④基準・認

証制度、⑤その他の方法による規制手段に分類することができる⁸⁰。

まず①に関し、特定行為の禁止・営業活動の制限は、社会的規制を目的とする法令に基づく許認可制度により実施される⁸¹。この許認可制度は、国の関与の程度の違いに着目すると、以下の3つのグループに分類することができる⁸²。①強い規制：一般的な禁止を特定の場合に解除する行為、特定の権利を設定する行為など（例：許可、認可、免許、指定、承認など）。②中間の規制：特定の事実や行為が、あらかじめ定められた基準を満たしているか否かを審査・判定し、これを公に証明する行為など（例：認定、確認、証明、認証、試験、検査、検定、登録、審査など）。③弱い規制：一定の事実を行政庁に知らせるもので、行政庁は原則として記載事項を確認するにとどまるもの（例：届出、提出、報告、交付、申告など）。

また、②資格制度は、一般には「特定の業務に関する専門知識、経験、技能を有するものについて国が認定、証明するとともに、これらの者の業務について規制する制度」を意味する⁸³。

③検査検定制は、製品などの品質保持、生活の安全、取引の適正化などの目的の下、定期検査、使用前検査、使用后検査などを事業者が義務付ける仕組みを指す⁸⁴。出荷する製品自体の検査を行う仕組みの他に、製品の設計段階のみ行政庁が検査・確認を行う（製造は事業者の責任により行われる）形式承認制度も含まれる⁸⁵。

④基準・認証制度は、「製品の安全性、設備の操業・管理の安全性を確保する観点から、それらの安全基準を定め、これに合

致している旨のマークをつけたもの、ないしはその検定を受けたものでなければ、販売・利用を禁止する」制度である⁸⁶。順守すべき技術的水準を定めるものが基準（technical regulation）であるのに対し、基準に適合することを確認する方法・手続を法令に規定する仕組みが認証（certification）であり、後者には行政機関が行う認証以外に、事業者自身が行う自己確認や第三者による適合性評価（conformity assessment）も含まれる⁸⁷。

この他、⑤その他の方法による規制には、契約、協定（代表例として公害防止協定など）、申し合わせ、行政指導などの手段が含まれる⁸⁸。

以上にみた直接規制の具体的手段の類型のうち、労働安全衛生法に基づく免許・技能講習の制度に直接関連する②資格制度の類型に関しては、「製品等の物的なものに結びついた技術ではなく、消費者や企業に対して一定の役務を提供する者自体の有する技能水準を、公的に確認・保証するための仕組み」と解釈される⁸⁹。

この資格制度は、その態様から次の3つの類型に分類される⁹⁰。①業務独占資格：有資格者以外の業務への従事を禁止することにより、資格を有する者に業務を独占させる。②業務必置資格：一定の事業活動を管理・監督する者に関する基準を設定し、有資格者をその事業活動に必ず置くことを義務付ける。③名称資格：関係者の資質や国民の利便性の向上を図るため、一定の基準を満たしていることを公証し、あるいは一定の称号を独占することを認める資格。

労働安全衛生法の免許・技能講習の制度をこの類型に当てはめた場合、例えばボイ

ラー技士免許、ボイラー溶接士免許などは業務独占資格に該当する。また、木材加工用機械作業主任者、プレス機械作業主任者などは業務必置資格に該当する。

資格制度はその時々⁹¹の社会的要請に基づき設けられるものであり、安全や衛生の確保、取引の適正化、資格を取得した者の資質とモラルの向上、専門的知識や技能の普及・向上などを目的とする点にその意義が認められる⁹¹。また、検査・検定の制度と同様、事業者と消費者との間に存在する情報の非対称性を解消する機能があるほか、資格による検査の代替機能（技術的要因により検査・検定を実施できない場合、一定の資格を有する者による自己確認を公的な検査に代替すること）を果たしている⁹²。

その一方で資格制度には、資格が細分化されていること、事業への新規参入を阻む経済的規制の側面があること、行政コストの増大につながるおそれがあること、一度新設されると複雑な利害関係が形成されてしまい適切な見直しが難しくなることなどの問題点も指摘されている⁹³。

そこでこのような問題に対処するため、資格制度に関しては、業務独占資格の範囲の見直し、隣接する分野の資格の相互乗り入れ、形骸化しつつある資格の廃止・統合、規制の実効性確保に向けた代替手段の検討、合理的な理由のない受験資格要件の見直しなどが求められている⁹⁴。

3. 政策実施（政策の執行活動）としての免許・技能講習

公共政策が立案・実行される過程である政策過程（policy process）は、課題設定、政策立案、政策決定、政策実施（政策の執

行活動）、政策評価などの段階で構成される循環モデル的な政策段階論で説明されることがある⁹⁵。

この政策段階論における政策実施（政策の執行活動）のプロセスは、「一般的な形で定められた法律や条例を個々の事案に適用し、あるいは定められた使途に予算を支出することによって、対象に働きかけ、多数の対象の行動を制御することによって、一定の社会状態を作り出そうとする活動」を意味する⁹⁶。

政府の活動を、広く社会で発生する諸問題を解決し、社会を望ましい状態に維持・管理する「社会管理」（social control）と捉える場合⁹⁷、意図した政策の目的と結果との間にギャップ（implementation gap）が生じないようにするための工夫が必要となる⁹⁸。

政策実施の手段・方法には様々なものがあるが⁹⁹、免許、許可・認可などの手段は、有効な社会管理を行うための手段（多数の人々に対し比較的緻密で効率的なコントロールが可能）として多くの政策分野で採用されている¹⁰⁰。

政策実施の観点からみた「免許」¹⁰¹とは、「それなしには禁止されているところの、ある特定の事業を営んだり、専門職（profession）に就くための、または一定の行為を行うための公的承認（an official permit）」¹⁰²とされ、労働安全衛生法に基づく免許・技能講習の制度と同様、「人々の行為を一律に禁止し、一定の要件を充足する者だけにその禁止を解除することによって人々の行動をコントロールする」¹⁰³ための政策手段とみなされる。

社会管理を有効に行うための政策手段で

ある免許には、以下の①～③の特徴が挙げられる。

①人々の行動経路上に設定した隘路においてその行動の適切性をチェックし、適切とされた者だけに通過を認める。隘路を通らなければ一定の行動を行ない得ないため、網羅的かつ例外なく多数の人々を効率的にコントロールすることができる政策手段である¹⁰⁴。

②事前（人々が行動を行う前）に行動の適否を判断するため、社会で生じる可能性のある様々なリスクを未然に防止する機能を有する。そのため、煩雑で時間のかかる事後的な手段よりも優位性のある政策手段とみなされる¹⁰⁵。

③免許の付与には一定の行為をしようとする者の申請を前提としている。行政機関は申請を受けて適否を判断する作業を開始すればよいと、効率的なコントロールの手段とみなされる¹⁰⁶。

また、①免許の付与又は拒否という二者択一方式ではなく、申請事案に応じて個別具体的な条件（行政機関にある程度の裁量を付与）を付し柔軟なコントロールを行い、②事後的なコントロールの仕組みとして、免許の効力に期限を設け免許の更新の可否に関するチェックをするための制度を導入するなど、免許によるコントロールの効果を高める工夫もなされる¹⁰⁷。

このような政策実施の観点から労働安全衛生法に基づく免許・技能講習の仕組みを振り返ると、政策（法）の目的（労働者の安全と健康の確保など）を達成するために設けられた、効率的かつ有効な政策手段とみなすことができよう¹⁰⁸。

4. 免許・技能講習の歴史的経緯

免許・技能講習制度の変遷を概観すると、労働基準法の施行直後（1947（昭和 22）年）は 5 種類の免許のみであったところ、労働安全衛生法の制定（1972（昭和 47）年）を経て、今日、免許は 20 種類、技能講習は 37 種類にまで増加した。これまでの経緯の概要は以下の通りである¹⁰⁹。

4. 1 労働基準法時代

1947（昭和 22）年

「汽罐士免許」「汽缶溶接士免許」「起重機運転士免許」「アセチレン溶接士免許」「映写技術者免許」の 5 種類。

1959（昭和 34）年

「ボイラ及び圧力容器安全規則」の施行に伴い、汽罐士免許、汽缶溶接士免許は「ボイラ技士免許」「ボイラ溶接士免許」にそれぞれ名称を変更。

講習免許関係では「電気発破技士（講習免許）」「導火線発破技士（講習免許）」を創設。

1961（昭和 36）年

「潜水士（講習免許）」を創設。

1962（昭和 37）年

「集材架線技士免許」「運材架線技士免許」の創設。

「クレーン等安全規則」施行に伴い起重機運転士免許を「クレーン運転士免許」に名称変更。「デリック運転士免許」「揚貨装置運転士免許」を創設。「映写技術者免許」を廃止。

講習免許関係では「玉掛技能講習」を創設。

1967（昭和 42）年

「ガス溶接技能講習」を創設。

1968（昭和 43）年

「ホークリフト運転技能講習」を創設。

1971（昭和 46）年

クレーンから移動式クレーンを分離して「移動式クレーン運転士免許」を創設。

アセチレン溶接士免許は「アセチレン溶接主任者免許」として作業主任者免許に移行。

集材架線技士免許と運材架線技士免許を「林業架線技士免許」に統合。

技能講習関係では「ボイラ取扱講習」「ボイラ整備士（講習免許）」を創設。

電気発破技士（講習免許）と導火線発破技士（講習免許）を「発破技士免許」に統合。

4. 2 労働安全衛生法の制定以降

1972（昭和 47）年

労働安全衛生法施行の際、ボイラから「ボイラー」に名称を変更し、ボイラ整備士（講習免許）を「ボイラー整備士免許」に、潜水士（講習免許）を「潜水士免許」に移行。

ホークリフトを「フォークリフト」に名称変更、「車両系建設機械運転技能講習」を創設。

林業架線技士を「林業架線作業主任者免許」に移行。

1978（昭和 53）年

「ショベルローダー等運転技能講習」「車両系建設機械（整地・運搬・積込・掘削用）運転技能講習」「車両系建設機械（基礎工事用）運転技能講習」を創設。従来の車両系建設機械運転技能講習を車両系建設機械（整地・運搬・積込・掘削用）運転技能講習とみなす。

1988（昭和 63）年

「ボイラー及び圧力容器安全規則」改正に伴い、「ボイラー溶接士免許」の有効期間を従来の 1 年から 2 年に延長（1989（平成元）年実施）。

1989（平成元）年

「衛生管理者免許」を「第一種衛生管理者免許」と「第二種衛生管理者免許」に分離。

1990（平成 2）年

「床上操作式クレーン」「小型移動式クレーン」「車両系建設機械(解体用)」「不整地運搬車」「高所作業車」に係る運転技能講習を創設。

1998（平成 10）年

「クレーン運転士床上運転式クレーン限定免許」を創設。

2004（平成 16）年

用語の見直しに伴い玉掛技能講習を「玉掛け技能講習」に変更。

2006（平成 18）年

クレーン運転士免許とデリック運転士免許を「クレーン・デリック運転士免許」に統合。

クレーン運転に限定した「クレーン・デリック運転士クレーン限定免許」を創設。床上運転式クレーン限定免許は「クレーン・デリック運転士床上運転式クレーン限定免許」に変更。

5. 免許・技能講習の現状と課題

5. 1 免許の現状

前述の通り、労働安全衛生法に基づく免許試験の業務は膨大であるため、公益財団法人安全衛生技術試験協会が指定試験機関として指定され、都道府県労働局長が行う試験事務を実施している（免許試験の種類ごとの受験資格・試験科目は表 3 の通り）。

このような国家試験の実施事務を外部の機関に委託する仕組みは、「作業環境測定法」制定（1975（昭和 50）年）の際に導入された指定試験機関制度（作業環境測定士

試験の実施事務を財団法人作業環境測定士試験協会（当時）に委託）を基にするものであり、1977（昭和 52）年の安衛法改正の際に同法の制度として採用された¹¹⁰。

指定試験機関である公益財団法人安全衛生技術試験協会は、労働安全衛生法に基づくボイラー技士、クレーン・デリック運転士、衛生管理者などの免許試験を実施するほか、労働安全衛生法に基づく労働安全・衛生コンサルタント試験、作業環境測定法に基づく作業環境測定士試験を国に代行して行っている（労働安全衛生法に基づく免許試験の統計は表 6 を参照）¹¹¹。

5. 2 技能講習の現状

前述の通り、作業主任者に必要な資格、就業制限業務に必要な資格に係る技能講習は、法別表第 18 に掲げる 37 種の区分ごとに、学科講習・実技講習により行われる（表 5 を参照）。

技能講習は、厚生労働省令で定める区分に基づき登録教習機関¹¹²が行うものであり、安全関係の技能講習等の登録教習機関の数は（表 7）、安全関係の技能講習等の修了者数は（表 8）、衛生関係の技能講習の登録教習機関の数は（表 9）、衛生関係の技能講習の修了者数は（表 10）の通りである¹¹³。

5. 3 労働安全衛生法関係の試験制度の課題

近年、労働安全衛生法に基づく免許試験に対しては、以下の課題が指摘されるようになった¹¹⁴。

①免許試験における受験者数の格差

年間受験者数が 6 万人を超える試験が

あるのに対し、100 人を下回る試験もあること。

②試験の実施体制

受験者の利便性の向上に向けたチェックの必要性があること。

③試験の手数料

受験者負担や収支均衡のあり方の観点からの見直しの必要性。

また、試験制度の見直しの方向性としては、以下の事項が挙げられている¹¹⁵。

①に受験資格に実務経験を求めている試験に関し必要に応じた見直しを行うこと。

②技術の進歩など状況の変化に応じた免許試験の区分の見直しに向けた検討を行うこと。

③試験方法（筆記・口述など）の見直しに向けた検討を行うこと。

④受験者の利便性の向上に向けた試験実施の方法（会場の確保、手数料・試験回数の見直しなど）に取り組むこと。

このような見直しの方向性に関する提起を受けて、高圧室内業務主任者免許などについては、免許試験の受験機会の拡大などを図る観点から、2012（平成 24）年に受験資格の見直しなどの改正が行われたところである¹¹⁶。

なし

2. 実用新案登録

なし

3. その他

なし

H. 引用文献

脚注を参照されたい。

F. 研究発表

1. 論文発表

なし

2. 学会発表

なし

G. 知的所有権の取得状況

1. 特許取得

図表がある場合は、これ以降に番号順に貼り付け（1段組）

表1 免許の種類及び取得方法（安衛法第72条・安衛則第62条・別表第四）

免許の種類	免許が与えられる者
第一種衛生管理者免許	一 第一種衛生管理者免許試験に合格した者 二 学校教育法による大学又は高等専門学校において、医学に関する課程を修めて卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者（当該課程を修めた者に限る。）又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。） 三 学校教育法による大学において、保健衛生に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者（当該学科を専攻した者に限る。）若しくはこれと同等以上の学力を有すると認められる者又は当該学科を専攻して専門職大学前期課程を修了した者を含む。）で労働衛生に関する講座又は学科目を修めたもの 四 その他厚生労働大臣が定める者
第二種衛生管理者免許	一 第二種衛生管理者免許試験に合格した者 二 その他厚生労働大臣が定める者
衛生工学衛生管理者免許	一 学校教育法による大学又は高等専門学校において、工学又は理学に関する課程を修めて卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者（当該課程を修めた者に限る。）若しくはこれと同等以上の学力を有すると認められる者又は当該課程を修めて専門職大学前期課程を修了した者を含む。）で、都道府県労働局長の登録を受けた者が行う衛生工学衛生管理者講習を修了したもの 二 その他厚生労働大臣が定める者
高圧室内作業主任者免許	一 高圧室内業務に二年以上従事した者であつて、高圧室内作業主任者免許試験に合格したもの 二 高圧則第四十七条第二号に掲げる者
ガス溶接作業主任者免許	一 次のいずれかに掲げる者であつて、ガス溶接作業主任者免許試験に合格したもの イ ガス溶接技能講習を修了した者であつて、その後三年以上ガス溶接等の業務に従事した経験を有するもの ロ 学校教育法による大学又は高等専門学校において、溶接に関する学科を専攻して卒業した者（当該学科を専攻して専門職大学前期課程を修了した者を含む。）

	<p>ハ 学校教育法による大学又は高等専門学校において、工学又は化学に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者（当該学科を専攻した者に限る。）若しくはこれと同等以上の学力を有すると認められる者又は当該学科を専攻して専門職大学前期課程を修了した者を含む。）であつて、その後一年以上ガス溶接等の業務に従事した経験を有するもの</p> <p>ニ 職業能力開発促進法第二十八条第一項の職業訓練指導員免許のうち職業能力開発促進法施行規則別表第十一の免許職種の欄に掲げる塑性加工科、構造物鉄工科又は配管科の職種に係る職業訓練指導員免許を受けた者</p> <p>ホ 職業能力開発促進法第二十七条第一項の準則訓練である普通職業訓練のうち、職業能力開発促進法施行規則別表第二の訓練科の欄に定める金属加工系溶接科の訓練を修了した者であつて、その後二年以上ガス溶接等の業務に従事した経験を有するもの</p> <p>ヘ 職業能力開発促進法施行規則別表第十一の三の三に掲げる検定職種のうち、鉄工、建築板金、工場板金又は配管に係る一級又は二級の技能検定に合格した者であつて、その後一年以上ガス溶接等の業務に従事した経験を有するもの</p> <p>ト 旧保安技術職員国家試験規則による溶接係員試験に合格した者であつて、その後一年以上ガス溶接等の業務に従事した経験を有するもの</p> <p>チ その他厚生労働大臣が定める者</p> <p>二 職業能力開発促進法による職業能力開発総合大学校が行う同法第二十七条第一項の指導員訓練のうち職業能力開発促進法施行規則別表第九の訓練科の欄に掲げる塑性加工科又は溶接科の訓練を修了した者</p> <p>三 その他厚生労働大臣が定める者</p>
<p>林業架線作業主任者免許</p>	<p>一 林業架線作業の業務に三年以上従事した経験を有する者であつて、林業架線作業主任者免許試験に合格したもの</p> <p>二 学校教育法による大学又は高等専門学校において機械集材装置及び運材索道に関する講座又は学科目を修めて卒業した者（当該講座又は学科目を修めて専門職大学前期課程を修了した者を含む。）で、その後一年以上林業架線作業の業務に従事した経験を有するもの</p> <p>三 学校教育法による高等学校又は中等教育学校において機械集</p>

	<p>材装置及び運材索道に関する講座又は学科目を修めて卒業した者で、その後三年以上林業架線作業の業務に従事した経験を有するもの</p> <p>四 その他厚生労働大臣が定める者</p>
特級ボイラー技士免許	<p>一 一級ボイラー技士免許を受けた後、五年以上ボイラー（令第二十条第五号イからニまでに掲げるボイラー及び小型ボイラーを除く。以下この欄において同じ。）を取り扱った経験がある者又は当該免許を受けた後、三年以上ボイラー取扱作業主任者としての経験がある者であつて、特級ボイラー技士免許試験に合格したもの</p> <p>二 ボイラー則第一百一条第一号ロ又はハに掲げる者で、特級ボイラー技士免許試験に合格したもの</p>
一級ボイラー技士免許	<p>一 二級ボイラー技士免許を受けた後、二年以上ボイラーを取り扱った経験がある者又は当該免許を受けた後、一年以上ボイラー取扱作業主任者としての経験がある者であつて、一級ボイラー技士免許試験に合格したもの</p> <p>二 ボイラー則第一百一条第二号ロ又はハに掲げる者で、一級ボイラー技士免許試験に合格したもの</p>
二級ボイラー技士免許	<p>一 ボイラー則第九十七条第三号イに掲げる者</p> <p>二 ボイラー則第九十七条第三号ロ及びハに掲げる者</p>
エックス線作業主任者免許	<p>一 エックス線作業主任者免許試験に合格した者</p> <p>二 電離則第四十八条各号に掲げる者</p>
ガンマ線透過写真撮影作業主任者免許	<p>一 ガンマ線透過写真撮影作業主任者免許試験に合格した者</p> <p>二 電離則第五十二条の四各号に掲げる者</p>
特定第一種圧力容器取扱作業主任者免許	ボイラー則第一百十九条第一項各号に掲げる者
発破技士免許	<p>一 次のいずれかに掲げる者であつて、発破技士免許試験に合格したもの</p> <p>イ 学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において、応用化学、採鉱学又は土木工学に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者（当該学科を専攻した者に限る。）若しくはこれと同等以上の学力を有すると認められる者又は当該学科を専攻して専門職大学前期課程を修了した者を含む。次号において同じ。）であつて、その後三月以上発破の業務について実地修習を経たもの</p>

	<p>ロ 発破の補助作業の業務に六月以上従事した経験を有する者</p> <p>ハ 都道府県労働局長の登録を受けた者が行う発破実技講習を修了した者</p> <p>ニ 学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において応用化学、採鉱学又は土木工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後一年以上発破の業務について実地修習を経たもの</p>
揚貨装置運転士免許	<p>一 揚貨装置運転士免許試験に合格した者</p> <p>二 揚貨装置運転士免許試験の学科試験に合格した者で、当該学科試験が行われた日から起算して一年以内に揚貨装置運転実技教習を修了したもの</p> <p>三 職業能力開発促進法第二十七条第一項の準則訓練である普通職業訓練のうち職業能力開発促進法施行規則別表第二の訓練科の欄に定める揚重運搬機械運転系クレーン運転科若しくは揚重運搬機械運転系港湾荷役科又は同令別表第四の訓練科の欄に掲げるクレーン運転科若しくは港湾荷役科の訓練（通信の方法によつて行うものを除く。）を修了した者で揚貨装置についての訓練を受けたもの</p> <p>四 その他厚生労働大臣が定める者</p>
特別ボイラー溶接士免許	特別ボイラー溶接士免許試験に合格した者
普通ボイラー溶接士免許	<p>一 普通ボイラー溶接士免許試験に合格した者</p> <p>二 普通ボイラー溶接士免許試験の学科試験の全科目及び実技試験の全部の免除を受けることができる者</p>
ボイラー整備士免許	ボイラー則第百十三条各号のいずれかに掲げる者であつて、ボイラー整備士免許試験に合格したもの
クレーン・デリック運転士免許	<p>一 クレーン・デリック運転士免許試験に合格した者</p> <p>二 クレーン則第二百二十三条第二号から第六号までに掲げる者</p>
移動式クレーン運転士免許	<p>一 移動式クレーン運転士免許試験に合格した者</p> <p>二 クレーン則第二百二十九条第二号から第五号までに掲げる者</p>
潜水士免許	<p>一 潜水士免許試験に合格した者</p> <p>二 高圧則第五十二条第二号に掲げる者</p>

（表 1：出典及び参考文献）中央労働災害防止協会安全衛生情報センターホームページ（別表第四：第 62 条関係）（<https://www.jaish.gr.jp/horei/hor1-2/hor1-2-1-m-5.html>）（最終閲覧日：2021 年 3 月 15 日）。労働調査会出版局編『労働安全衛生法の詳解 - 労働安全衛生法の逐条解説 - 改訂第 4 版』（労働調査会、2015 年（平成 27 年））863～866 頁。労務行政研究所編『労働安全衛生法 労働法コンメンタール⑩』（労

務行政、2017年（平成29年）699～706頁。

表2 免許を与えられない者など

免許の種類	免許を与えられない者	条件付きの免許の条件
発破技士免許	身体又は精神の機能の障害により免許の業務を適正に行うに当たって必要なせん孔機械、装てん機若しくは残葉の点検及び処理を適切に行うことができない者	行うことのできる作業の限定
揚貨装置運転士免許	身体又は精神の機能の障害により免許の業務を適正に行うに当たって必要な揚貨装置の操作又は揚貨装置の周囲の状況の確認を適切に行うことができない者	取り扱うことのできる揚貨装置の種類限定
ガス溶接作業主任者免許	身体又は精神の機能の障害により免許の業務を適正に行うに当たって必要な溶接機器の操作を適切に行うことができない者	行うことのできる作業の限定
潜水土免許	身体又は精神の機能の障害により免許の業務を適正に行うに当たって必要な潜降及び浮上を適切に行うことができない者	行うことのできる作業の限定
特級ボイラー技士免許、1級ボイラー技士免許、2級ボイラー技士免許	身体又は精神の機能の障害により免許の業務を適正に行うに当たって必要なボイラーの操作又はボイラーの運転状態の確認を適切に行うことができない者	取り扱うことのできるボイラーの種類限定 その他作業についての必要な条件
特別ボイラー溶接士免許、普通ボイラー溶接士免許	身体又は精神の機能の障害により免許の業務を適正に行うに当たって必要な溶接機器の操作を適切に行うことができない者	行うことのできる作業の限定 その他作業についての必要な条件
ボイラー整備士免許	身体又は精神の機能の障害により免許の業務を適正に行うに当たって必要なボイラーの掃除又は附属品の分解などを適切に行うことができない者	行うことのできる作業の限定 その他作業についての必要な条件
クレーン・デリック運	身体又は精神の機能の障害により免許	取り扱うことのできる

転士免許	の業務を適正に行うに当たって必要なクレーン若しくはデリックの操作又はクレーン若しくはデリックの周囲の状況の確認を適切に行うことができない者	機械の種類の限定その他作業についての必要な条件
移動式クレーン運転士免許	身体又は精神の機能の障害により免許の業務を適正に行うに当たって必要な移動式クレーン又は移動式クレーンの周囲の状況の確認を適切に行うことができない者	取り扱うことのできる移動式クレーンの種類の限定その他作業についての必要な条件

（表 2：出典）木村大樹『実務解説 労働安全衛生法』（経営書院、2013 年（平成 25 年））325～326 頁（表 7-2）。

表 3 免許試験の種類

免許試験の種類	受験資格	試験科目
第一種衛生管理者免許試験 （則第 70 条から第 72 条まで）	①大学又は高等専門学校を卒業した者で、その後一年以上労働衛生の実務に従事した経験を有する者 ②高等学校又は中等教育学校を卒業した者で、その後三年以上労働衛生の実務に従事した経験を有する者 ③船員法第 82 条の 2 第 3 項の衛生管理者適任証書の交付を受けた者で、その後一年以上労働衛生の実務に従事した経験を有する者 ④その他厚生労働大臣が定めた者	学科試験 ①労働衛生 ②労働生理 ③関係法令
第二種衛生管理者免許試験 （則第 70 条から第 72 条まで）	①大学又は高等専門学校を卒業した者で、その後一年以上労働衛生の実務に従事した経験を有する者 ②高等学校又は中等教育学校を卒業した者で、その後三	学科試験 ①労働衛生 ②労働生理 ③関係法令

	<p>年以上労働衛生の実務に従事した経験を有する者</p> <p>③船員法第 82 条の 2 第 3 項の衛生管理者適任証書の交付を受けた者で、その後一年以上労働衛生の実務に従事した経験を有する者</p> <p>④その他厚生労働大臣が定めた者</p>	
<p>ガス溶接士作業主任者免許試験（則第 70 条から第 72 条まで）</p>		<p>学科試験</p> <p>①アセチレン溶接装置及びガス集合溶接装置に関する知識</p> <p>②アセチレンその他の可燃性ガス、カーバイド及び酸素に関する知識</p> <p>③ガス溶接等の作業に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
<p>林業架線作業主任者免許試験（則第 70 条から第 72 条まで）</p>		<p>学科試験</p> <p>①機械集材装置及び運材索道に関する知識</p> <p>②林業架線作業に関する知識</p> <p>③林業架線作業に必要な力学に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
<p>発破技士免許試験（則第 70 条から第 72 条まで）</p>		<p>学科試験</p> <p>①火薬類の知識</p> <p>②火薬類の取扱い</p> <p>③発破の方法</p>
<p>揚貨装置運転士免許試験（則第 70 条から第 72 条まで）</p>		<p>1. 学科試験</p> <p>①揚貨装置に関する知識</p> <p>②原動機及び電気に関する知識</p> <p>③揚貨装置の運転のために</p>

		<p>必要な力学に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技試験</p> <p>①揚貨装置の運転</p> <p>②揚貨装置の運転のための合図</p>
<p>特級ボイラー技士免許試験 （ボイラー則第 101 条から第 103 条まで）</p>	<p>①一級ボイラー技士免許を受けた者</p> <p>②大学又は高等専門学校において、ボイラーに関する講座又は学科目を修めて卒業した者（機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む）で、その後二年以上ボイラーの取扱いについて実地修習を経た者</p> <p>③ ①又は②に掲げる者のほか、厚生労働大臣が定める者（熱管理士免状を有する者で、ボイラーの取扱いについて二年以上の実地修習を経た者等）</p>	<p>学科試験</p> <p>①ボイラーの構造に関する知識</p> <p>②ボイラーの取扱いに関する知識</p> <p>③燃料及び燃焼に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
<p>一級ボイラー技士免許試験 （ボイラー則第 101 条から第 103 条まで）</p>	<p>①二級ボイラー技士免許を受けた者</p> <p>②大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校においてボイラーに関する学科を修めて卒業した者（機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められるものを含む）で、その後一年以上ボイラーの取扱いについて実地修習を経た者</p>	<p>学科試験</p> <p>①ボイラーの構造に関する知識</p> <p>②ボイラーの取扱いに関する知識</p> <p>③燃料及び燃焼に関する知識</p> <p>④関係法令</p>

	<p>③ ①又は②に掲げる者のほか、厚生労働大臣が定める者（熱管理士免状を有する者で、ボイラーの取扱いについて一年以上の实地修習を経た者等）</p>	
<p>二級ボイラー技士免許試験 （ボイラー則第 101 条から第 103 条まで）</p>	<p>①大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校においてボイラーに関する学科を修めて卒業した者（機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められるものを含む）で、ボイラーの取扱いについて三か月以上の实地修習を経た者 ②ボイラーの取扱いについて六か月以上の实地修習を経た者 ③都道府県労働局長又は登録教習機関が行ったボイラー取扱技能講習を修了した者で、その後四か月以上令第 20 条第 5 号イからニまでに掲げるボイラーを取り扱った経験がある者 ④都道府県労働局長の登録を受けた者が行うボイラー実技講習を修了した者 ⑤ ①から④までに掲げる者のほか、厚生労働大臣が定める者（熱管理士免状を有する者で、ボイラーの取扱いについて一年以上の实地修習を経た者、都道府県労働局長が指定するボイラー実技講習</p>	<p>学科試験 ①ボイラーの構造に関する知識 ②ボイラーの取扱いに関する知識 ③燃料及び燃焼に関する知識 ④関係法令</p>

<p>特別ボイラー溶接士免許試験（ボイラー則第 109 条から第 112 条まで）</p>	<p>を修了した者等） 普通ボイラー溶接士免許を受けた後、一年以上ボイラー又は第一種圧力容器の溶接作業の経験がある者</p>	<p>1. 学科試験 ①ボイラーの構造及びボイラー用材料に関する知識 ②ボイラーの工作及び修繕方法に関する知識 ③溶接施工方法の概要に関する知識 ④溶接棒及び溶接部の性質の概要に関する知識 ⑤溶接部の検査方法の概要に関する知識 ⑥溶接機器の取扱方法に関する知識 ⑦溶接作業の安全に関する知識 ⑧関係法令 2. 実技試験 突合せ溶接</p>
<p>普通ボイラー溶接士免許試験（ボイラー則第 109 条から第 112 条まで）</p>	<p>一年以上溶接作業の経験がある者</p>	<p>1. 学科試験 ①ボイラーの構造及びボイラー用材料に関する知識 ②ボイラーの工作及び修繕方法に関する知識 ③溶接施工方法の概要に関する知識 ④溶接棒及び溶接部の性質の概要に関する知識 ⑤溶接部の検査方法の概要に関する知識 ⑥溶接機器の取扱方法に関する知識 ⑦溶接作業の安全に関する知識 ⑧関係法令 2. 実技試験</p>

		突合せ溶接
ボイラー整備士免許試験（ボイラー則第 116 条から第 118 条まで）		学科試験 ①ボイラー及び第一種圧力容器に関する知識 ②ボイラー及び第一種圧力容器の整備の作業に関する知識 ③ボイラー及び第一種圧力容器の整備の作業に使用する器材、薬品等に関する知識 ④関係法令
クレーン・デリック運転士免許試験（クレーン則第 226 条から第 228 条まで）		1. 学科試験 ①クレーン及びデリックに関する知識 ②原動機及び電気に関する知識 ③クレーンの運転のために必要な力学に関する知識 ③関係法令 2. 実技試験 ①クレーンの運転 ②クレーンの運転のための合図
移動式クレーン運転士免許試験（クレーン則第 232 条から第 234 条まで）		1. 学科試験 ①移動式クレーンに関する知識 ②原動機及び電気に関する知識 ③移動式クレーンの運転のために必要な力学に関する知識 ④関係法令 2. 実技試験 ①移動式クレーンの運転 ②移動式クレーンの運転のための合図

高圧室内作業主任者免許試験（高圧則第 54 条及び第 55 条）		学科試験 ①圧気工法 ②送気及び排気 ③高気圧障害 ④関係法令
潜水士免許試験（高圧則第 54 条及び第 55 条）		学科試験 ①潜水業務 ②送気、排気及び浮上 ③高気圧障害 ④関係法令
エックス線作業主任者免許試験（電離則第 50 条から第 52 条まで）		学科試験 ①エックス線の管理に関する知識 ②エックス線の測定に関する知識 ③エックス線の生体に与える影響に関する知識 ④関係法令
ガンマ線透過写真撮影作業主任者免許試験（電離則第 52 条の 4 の 3 から第 52 条の 4 の 5 まで）		学科試験 ①ガンマ線による透過写真の撮影の作業に関する知識 ②ガンマ照射装置に関する知識 ③ガンマ線の生体に与える影響に関する知識 ④関係法令

（表 3：参考文献）労働調査会出版局編『労働安全衛生法の詳解 - 労働安全衛生法の逐条解説 - 改訂第 4 版』（労働調査会、2015 年（平成 27 年））872～879 頁。労務行政研究所編『労働安全衛生法 労働法コメント⑩』（労務行政、2017 年（平成 29 年））699～706 頁。

表 4 免許試験員の要件（登録省令第 19 条の 29 関係）

第一種衛生管理者免許試験、第二種衛生管理者免許試験、高圧室内作業主任者免許試験、特級ボイラー技士免許試験、エックス線作業主任者免許試験、ガンマ線透過写真撮影作業	一 学校教育法による大学において厚生労働大臣の定める科目を担当する教授又は准教授の職にあり、又はあつた者
	二 学校教育法による大学又は高等専門学校

主任者免許試験及び潜水士免許試験	において理科系統の正規の課程を修めて卒業した者で、その後十年以上国、地方公共団体、一般社団法人又は一般財団法人その他これらに準ずるものの研究機関において厚生労働大臣の定める研究の業務に従事した経験を有するもの
	三 その他厚生労働大臣が定める者
ガス溶接作業主任者免許試験、林業架線作業主任者免許試験、一級ボイラー技士免許試験、二級ボイラー技士免許試験、発破技士免許試験、揚貨装置運転士免許試験、特別ボイラー溶接士免許試験、普通ボイラー溶接士免許試験、ボイラー整備士免許試験、クレーン・デリック運転士免許試験及び移動式クレーン運転士免許試験	一 学校教育法による大学又は高等専門学校において工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後十二年以上産業安全の実務に従事した経験を有するもの
	二 学校教育法による高等学校において工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後十五年以上産業安全の実務に従事した経験を有するもの
	三 その他厚生労働大臣が定める者

（表 4：出典）「労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令」（昭和 47 年労働省令第 44 号）第 19 条の 29（免許試験員の要件）別表。

表 5 技能講習、技能講習修了証及び細目

区分	受講資格	講習科目
木材加工用機械作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）	①木材加工用機械による作業に三年以上従事した経験を有する者 ②その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、製材機械系製材機械整備科、建築施工系木造建築科等の訓練を修了した者等で、二年以上木材加工用機械作業の経験を有する者）（昭和 47 年労働省告示第 100 号）	学科講習 ①作業に係る機械、その他安全装置等の種類、構造及び機能に関する知識 ②作業に係る機械、その安全装置等の保守点検に関する知識 ③作業の方法に関する知識 ④関係法令
プレス機械作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）	①プレス機械による作業に五年以上従事した経験を有する者	学科講習 ①作業に係る機械、その他安

<p>条まで)</p>	<p>する者 ②その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、金属加工系耀塑性加工科又は金属加工系溶接科の訓練を修了した者等で、四年以上プレス機械作業の経験を有する者（昭和47年労働省告示第101号）</p>	<p>全装置等の種類、構造及び機能に関する知識 ②作業に係る機械、その安全装置等の保守点検に関する知識 ③作業の方法に関する知識 ④関係法令</p>
<p>乾燥設備作業主任者技能講習（則第79条から第83条まで）</p>	<p>①乾燥設備の取扱いの作業に五年以上従事した経験を有する者 ②大学又は高等専門学校において理科系等の正規の学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。）で、その後一年以上乾燥設備の設計、製作、検査又は取扱いの作業に従事した経験を有する者 ③学校教育法による高等学校又は中等教育学校において理科系統の正規の学科を専攻して卒業した者で、その後二年以上乾燥設備の設計、製作、検査又は取扱いの作業に従事した経験を有するもの ④その他厚生労働大臣が定める者（現在のところ定められていない）</p>	<p>学科講習 ①乾燥設備及びその附属設備の構造及び取扱いに関する知識 ②乾燥設備、その他附属設備等の点検整備及び異常時の処置に関する知識 ③乾燥作業の管理に関する知識 ④関係法令</p>
<p>コンクリート破砕器作業主任者技能講習（則第79条か</p>	<p>①コンクリート破砕器を用いて行う破砕の作業に二年</p>	<p>学科講習 ①火薬類に関する知識</p>

<p>ら第 83 条まで)</p>	<p>以上従事した経験を有する者</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において応用化学、採鉱又は土木に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。）で、その後一年以上コンクリート破砕器を用いて行う破砕の作業に従事した経験を有するもの</p> <p>③発破技士免許を受けた者で、その後1年以上コンクリート破砕器を用いて行う破砕の作業又は発破の作業に従事した経験を有するもの</p> <p>④その他厚生労働大臣が定める者（甲種火薬類製造保安責任者免状を有する者等）</p>	<p>②コンクリート破砕器の取扱いに関する知識</p> <p>③コンクリート破砕器を用いて行う破砕の方法に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
<p>地山の掘削及び土止め支保工作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>	<p>①地山の掘削の作業又は土止め支保工の切りばり若しくは腹おこしの取付け若しくは取りはずしに関する作業に三年以上従事した経験を有する者</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木、建築又は農業土木に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与され</p>	<p>学科講習</p> <p>①土止め支保工の切りばり、腹おこし等に関する知識</p> <p>②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識</p> <p>③作業者に対する教育等に関する知識</p> <p>④関係法令</p>

	<p>た者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。)で、その後二年以上地山の掘削の作業又は土止め支保工の切りばり若しくは腹おこしの取付け若しくは取りはずしに関する作業に従事した経験を有するもの</p> <p>③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、建築施工系鉄筋コンクリート施行科、土木系土木施工科等の訓練を修了した者等で、二年以上土止め支保工の切りばり又は腹おこしの取付け又は取りはずしに関する作業の経験を有する者）(昭和 47 年労働省告示第 104 号)</p>	
<p>ずい道等の掘削等作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>	<p>①ずい道等の掘削の作業又はこれに伴うずり積み、ずい道支保工の組立て、ロツクボルトの取付け若しくはコンクリート等の吹付けの作業（次号において「ずい道等の掘削等の作業」という。）に三年以上従事した経験を有する者</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木、建築又は農業土木に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与され</p>	<p>学科講習</p> <p>①作業の方法に関する知識</p> <p>②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識</p> <p>③作業者に対する教育等に関する知識</p> <p>④関係法令</p>

	<p>た者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。)で、その後二年以上ずい道等の掘削等の作業に従事した経験を有する者</p> <p>③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、土木系土木施工科の訓練を修了した者等で、二年以上ずい道等の掘削等の作業に従事した経験を有する者）（昭和 56 年労働省告示第 41 号）</p>	
<p>ずい道等の覆工作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>	<p>①ずい道等の覆工の作業に三年以上従事した経験を有する者</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木、建築又は農業土木に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。）で、その後 2 年以上ずい道等の覆工の作業に従事した経験を有するもの</p> <p>③その他厚の生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、土木系土木施工科の訓練を修了した者等で、二年以上ずい道の履工の作業に従事した経験を</p>	<p>学科講習</p> <p>①作業の方法に関する知識</p> <p>②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識</p> <p>③作業者に対する教育等に関する知識</p> <p>④関係法令</p>

	有する者）（昭和 56 年労働省告示第 42 号)	
型枠支保工の組立て等作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで)	<p>①型枠支保工の組立て又は解体に関する作業に三年以上従事した経験を有する者</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木又は建築に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。）で、その後二年以上型枠支保工の組立て又は解体に関する作業に従事した経験を有するもの</p> <p>③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、建築施工系鉄筋コンクリート施工科、建築施工系とび科又は建築仕上系ブロック施工科の訓練を修了した者等で、二年以上型枠支保工の組立て又は解体に関する作業の経験を有する者）（昭和 47 年労働省告示第 108 号)</p>	<p>学科講習</p> <p>①型枠及び型枠支保工の組立て、解体等に関する知識</p> <p>②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識</p> <p>③作業者に対する教育等に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
足場の組立て等作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで)	<p>①足場の組立て、解体又は変更に関する作業に三年以上従事した経験を有する者</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木、建築又は造船に関する学科を</p>	<p>学科講習</p> <p>①作業の方法に関する知識</p> <p>②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識</p> <p>③作業者に対する教育等に関する知識</p> <p>④関係法令</p>

	<p>専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。）で、その後二年以上足場の組立て、解体又は変更に関する作業に従事した経験を有するもの</p> <p>③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、建築施工系とび科の訓練を修了した者等で、二年以上足場の組立て、解体又は変更に関する作業の経験を有する者）（昭和47年労働省告示第109号）</p>	
<p>建築物等の鉄骨の組立て等作業主任者技能講習（則第79条から第83条まで）</p>	<p>①建築物等の鉄骨の組立て等の作業（建築物の骨組み又は塔であつて、金属製の部材により構成されるものの組立て、解体又は変更の作業）に関する作業に三年以上従事した経験を有する者</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木又は建築に関する学科を専攻して卒業した者で、その後二年以上建築物等の鉄骨の組立て等の作業に従事した経験を有する者</p> <p>③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、建築施工系とび科の訓練を修了した者</p>	<p>学科講習</p> <p>①作業の方法に関する知識</p> <p>②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識</p> <p>③作業者に対する教育等に関する知識</p> <p>④関係法令</p>

	<p>等で、二年以上鉄骨の組立て等の作業の経験を有する者） （昭和 52 年労働省告示第 121 号）</p>	
<p>鋼橋架設等作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>	<p>①鋼橋架設等の作業（橋梁（りょう）の上部構造であつて、金属製の部材により構成されるものの架設、解体又は変更の作に関する作業に三年以上従事した経験を有する者 ②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木又は建築に関する学科を専攻して卒業した者で、その後 2 年以上鋼橋架設等の作業に従事した経験を有するもの ③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、建築施工系とび科の訓練を修了した者 等で、二年以上鋼橋架設等の作業の経験を有する者）（平成 4 年労働省告示第 94 号）</p>	<p>学科講習 ①作業の方法に関する知識 ②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識 ③作業者に対する教育等に関する知識 ④関係法令</p>
<p>コンクリート造の工作物の解体等作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>	<p>①工作物の解体等の作業（コンクリート造の工作物の解体又は破壊の作業）に三年以上従事した経験を有する者 ②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木又は建築に関する学科を専攻して卒業した者で、その後二年以上工作物の解体等の作業に従事した経験を有する</p>	<p>学科講習 ①作業の方法に関する知識 ②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識 ③作業者に対する教育等に関する知識 ④関係法令</p>

	<p>もの</p> <p>③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、建築施工系とび科の訓練を修了した者等で、一年以上コンクリート造の工作物の解体等に従事した経験を有する者）（昭和56年労働省告示第44号）</p>	
<p>コンクリート橋架設等作業主任者技能講習（則第79条から第83条まで）</p>	<p>①コンクリート橋架設等の作業（橋梁（りょう）の上部構造であつて、コンクリート造のものの架設又は変更の作業）に関する作業に三年以上従事した経験を有する者</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木又は建築に関する学科を専攻して卒業した者で、その後一年以上コンクリート橋架設等の作業に従事した経験を有する者</p> <p>③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、建築施工系とび科の訓練を修了した者等で、一年以上コンクリート橋架設等の作業の経験を有する者）（平成4年労働省告示第95号）</p>	<p>学科講習</p> <p>①作業の方法に関する知識</p> <p>②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識</p> <p>③作業者に対する教育等に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
<p>採石のための掘削作業主任者技能講習（則第79条から第83条まで）</p>	<p>①岩石の掘削の作業に三年以上従事した経験を有する</p> <p>②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において、土木又</p>	<p>学科講習</p> <p>①岩石の種類、岩石の採取のための掘削の方法等に関する知識</p> <p>②設備、機械、器具、作業環</p>

	<p>は採鉱に関する学科を専攻して卒業した者（大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者を含む。）で、その後二年以上岩石の掘削の作業に従事した経験を有するもの</p> <p>③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、石材科の訓練を修了した者等で、二年以上岩石の掘削の作業の経験を有する者）（昭和 47 年労働省告示第 105 号）</p>	<p>境等に関する知識</p> <p>③作業者に対する教育等に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
<p>はい作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>	<p>はい付け又ははい崩しの作業に三年以上従事した経験を有する者</p>	<p>学科講習</p> <p>①はい（倉庫、上屋又は土場に積み重ねられた荷の集団をいう。）に関する知識</p> <p>②人力によるはい付け又ははい崩しの作業に関する知識</p> <p>③機械等によるはい付け又ははい崩しに必要な機械荷役に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
<p>船内荷役作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>	<p>①揚貨装置運転士免許、クレーン・デリック運転士免許又は移動式クレーン運転士免許を受けた者で、その後四年以上船内荷役作業に従事した経験を有するもの</p> <p>②その他厚生労働大臣が定める者（昭和 47 年 5 月 1 日以前において、船内荷役作業</p>	<p>学科講習</p> <p>①作業の指揮に必要な知識</p> <p>②船舶設備、荷役機械等の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>③玉掛け作業及び合図の方法に関する知識</p> <p>④荷役の方法に関する知識</p> <p>⑤関係法令</p>

	<p>の作業指揮者の職務を行っていた者で、同日までに五年以上船内荷役作業の経験を有する者）（昭和 47 年労働省告示第 107 号）</p>	
<p>木造建築物の組立て等作業主任者技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>	<p>①構造部材の組立て等の作業（木造建築物の構造部材の組立て又はこれに伴う屋根下地若しくは外壁下地の取付けの作業）に三年以上従事した経験を有する者 ②学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校において土木又は建築に関する学科を専攻して卒業した者で、その後二年以上構造部材の組立て等の作業に従事した経験を有するもの ③その他厚生労働大臣が定める者（準則訓練である普通職業訓練のうち、建築施工系木造建築科、建築施工系とび科又は建築施工系プレハブ建築科の訓練を修了した者等で、二年以上木造建築物の組立て等の作業に従事した経験を有する者）（昭和 56 年労働省告示第 43 号）</p>	<p>学科講習 ①木造建築物の構造部材の組立て、屋根下地の取付け等に関する知識 ②工事用設備、機械、器具、作業環境等に関する知識 ③作業者に対する教育等に関する知識 ④関係法令</p>
<p>化学設備関係第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習（ボイラー則第 122 条の 2 及び第 124 条）</p>	<p>化学設備（配管を除く。）の取扱いの作業に五年以上従事した経験を有する者</p>	<p>学科講習 ①第一種圧力容器の構造に関する知識 ②第一種圧力容器の取扱いに関する知識 ③危険物及び化学反応に関する知識</p>

		④関係法令
普通第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習（ボイラー則第 123 条及び第 124 条）		<p>学科講習</p> <p>①第一種圧力容器（化学設備に係るものを除く。）の構造に関する知識</p> <p>②第一種圧力容器（化学設備に係るものを除く。）の取扱いに関する知識</p> <p>③関係法令</p>
特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習（特化則第 51 条）		<p>学科講習</p> <p>①健康障害及びその予防措置に関する知識</p> <p>②作業環境の改善方法に関する知識</p> <p>③保護具に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
鉛作業主任者技能講習（鉛則第 60 条）		<p>学科講習</p> <p>①健康障害及びその予防措置に関する知識</p> <p>②作業環境の改善方法に関する知識</p> <p>③保護具に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
有機溶剤作業主任者技能講習（有機則第 37 条）		<p>学科講習</p> <p>①健康障害及びその予防措置に関する知識</p> <p>②作業環境の改善方法に関する知識</p> <p>③保護具に関する知識</p> <p>④関係法令</p>
石綿作業主任者技能講習（石綿則第 48 条の 2）		<p>学科講習</p> <p>①健康障害及びその予防措置に関する知識</p> <p>②作業環境の改善方法に関する知識</p> <p>③保護具に関する知識</p>

<p>酸素欠乏危険作業主任者技能講習（酸欠則第 26 条）</p>		<p>④関係法令</p> <p>1. 学科講習</p> <p>①酸素欠乏症及び救急蘇生に関する知識</p> <p>②酸素欠乏の発生の原因及び防止措置に関する知識</p> <p>③保護具に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①救急蘇生の方法</p> <p>②酸素の濃度の測定方法</p>
<p>酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習（酸欠則第 27 条）</p>		<p>1. 学科講習</p> <p>①酸素欠乏症、硫化水素中毒及び救急蘇生に関する知識</p> <p>②酸素欠乏及び硫化水素の発生の原因及び防止措置に関する知識</p> <p>③保護具に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①救急蘇生の方法</p> <p>②酸素及び硫化水素の濃度の測定方法</p>
<p>床上操作式クレーン運転技能講習（クレーン則第 244 条）</p>		<p>1. 学科講習</p> <p>①床上操作式クレーンに関する知識</p> <p>②原動機及び電気に関する知識</p> <p>③床上操作式クレーンの運転のために必要な力学に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①床上操作式クレーンの運転</p> <p>②床上操作式クレーンの運</p>

		<p>転のための合図</p>
<p>小型移動式クレーン運転技能講習（クレーン則第 245 条）</p>		<p>1. 学科講習</p> <p>①小型移動式クレーンに関する知識</p> <p>②原動機及び電気に関する知識</p> <p>③小型移動式クレーンの運転のために必要な力学に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①小型移動式クレーンの運転</p> <p>②小型移動式クレーンの運転のための合図</p>
<p>ガス溶接技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>		<p>1. 学科講習</p> <p>①ガス溶接等の業務のために使用する設備の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>②ガス溶接等の業務のために使用する可燃性ガス及び酸素に関する知識</p> <p>③関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>ガス溶接等の業務のために使用する設備の取扱い</p>
<p>フォークリフト運転技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）</p>		<p>1. 学科講習</p> <p>①走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>②荷役に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>③運転に必要な力学に関する知識</p> <p>④関係法令</p>

		<p>2. 実技講習</p> <p>①走行の操作</p> <p>②荷役の操作</p>
ショベルローダー等運転技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）		<p>1. 学科講習</p> <p>①走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>②荷役に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>③運転に必要な力学に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①走行の操作</p> <p>②荷役の操作</p>
車両系建設機械（整地・運搬・積み込み用及び掘削用）運転技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）		<p>1. 学科講習</p> <p>①走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>②荷役に関する装置の構造、取扱い及び作業方法に関する知識</p> <p>③運転に必要な一般的事項に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①走行の操作</p> <p>②作業のための装置の操作</p>
車両系建設機械（解体用）運転技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）		<p>1. 学科講習</p> <p>①走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>②荷役に関する装置の構造、取扱い及び作業方法に関する知識</p>

		<p>③運転に必要な一般的事項に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①走行の操作</p> <p>②作業のための装置の操作</p>
車両系建設機械（基礎工 用）運転技能講習（則第 79 条から第 83 条まで）		<p>1. 学科講習</p> <p>①走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>②荷役に関する装置の構造、取扱い及び作業方法に関する知識</p> <p>③運転に必要な一般的事項に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①走行の操作</p> <p>②作業のための装置の操作</p>
不整地運搬車運転技能講習 （則第 79 条から第 83 条ま で）		<p>1. 学科講習</p> <p>①走行に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>②荷の運搬に関する知識</p> <p>③運転に必要な力学に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①走行の操作</p> <p>②荷の運搬</p>
高所作業車運転技能講習（則 第 79 条から第 83 条まで）		<p>1. 学科講習</p> <p>①作業に関する装置の構造及び取扱いの方法に関する知識</p> <p>②原動機に関する知識</p> <p>③運転に必要な一般的事項</p>

		<p>に関する知識</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>作業のための装置の操作</p>
<p>玉掛け技能講習（クレーン則第 246 条から第 247 条まで）</p>		<p>1. 学科講習</p> <p>①クレーン等（クレーン、移動式クレーン、デリック及び揚貨装置）に関する知識</p> <p>②クレーン等の玉掛けに必要な力学に関する知識</p> <p>③クレーン等の玉掛けの方法</p> <p>④関係法令</p> <p>2. 実技講習</p> <p>①クレーン等の玉掛け</p> <p>②クレーン等の運転のための合図</p>
<p>ボイラー取扱技能講習（ボイラー則第 122 条から第 124 条まで）</p>		<p>学科講習</p> <p>①ボイラーの構造に関する知識</p> <p>②ボイラーの取扱いに関する知識</p> <p>③点火及び燃焼に関する知識</p> <p>④関係法令</p>

（表 5：参考文献）労務行政研究所編『労働安全衛生法 労働法コンメンタール⑩』（労務行政、2017 年（平成 29 年））722～739 頁。愛知労働局ホームページ（技能講習受講資格一覧表）

（https://jsite.mhlw.go.jp/aichi-roudoukyoku/hourei_seido_tetsuzuki/anzen_eisei/ginou01/_81792.html

）（最終閲覧日：2021 年 3 月 15 日）。

表 6 労働安全衛生法に基づく免許試験（統計）（2019（令和元年度））

試験区分		受験者数（人）	合格者数（人）	合格率（％）
学科試験	特級ボイラー技士	498	151	30.3
	一級ボイラー技士	4,932	2,588	52.5
	二級ボイラー技士	25,192	12,803	50.8
	特別ボイラー溶接士	148	104	70.3
	普通ボイラー溶接士	926	549	59.3
	ボイラー整備士	3,124	1,902	60.9
	クレーン・デリック運転士	22,031	12,755	57.9
	移動式クレーン運転士	5,522	3,604	65.3
	揚貨装置運転士	591	418	70.7
	発破技士	459	273	59.5
	ガス溶接作業主任者	947	847	89.4
	林業架線作業主任者	168	104	61.9
	第一種衛生管理者	68,498	32,026	46.8
	第二種衛生管理者	33,559	18,511	55.2
	高圧室内作業主任者	89	60	67.4
	エックス線作業主任者	5,016	3,175	63.3
	ガン線透過写真撮影作業主任者	424	299	70.5
	潜水士	6,557	5,418	82.6
計		178,681	95,587	53.5

試験区分		受験者数（人）	合格者数（人）	合格率（％）
実技試験	特別ボイラー溶接士	141	129	91.5
	普通ボイラー溶接士	719	464	64.5
	クレーン・デリック運転士	3,538	1,724	48.7
	移動式クレーン運転士	636	403	63.4
	揚貨装置運転士	349	327	93.7
計		5,383	3,047	56.6

（表 6：出典）公益財団法人安全衛生試験技術協会ホームページ（統計）（https://www.exam.or.jp/exmn/H_gokakuritsu.htm）（最終閲覧日：2021年3月15日）。

表 7 技能講習等登録教習機関数（安全関係）

種類	平成16年度	平成17年度	平成18年度	平成19年度	平成20年度	平成21年度	平成22年度	平成23年度
木材加工用機械作業主任者	101	99	88	92	77	64	63	63
プレス機械作業主任者	72	72	66	68	66	60	60	61
乾燥設備作業主任者	59	60	58	58	55	49	49	48
コンクリート破砕機作業主任者	43	44	41	39	23	5	4	6
地山の掘削作業主任者	145	143						
土止め支保工作業主任者	138	135						
地山の掘削及び土止め支保作業主任者			143	145	139	110	121	133
ずい道等の掘削等作業主任者	37	37	39	37	33	22	19	19
ずい道等の覆工作業主任者	36	36	36	35	29	21	18	18
採石のための掘削作業主任者	42	44	46	42	32	22	20	20
はい作業主任者	106	108	106	110	98	91	93	102
船内荷役作業主任者	25	26	22	24	21	16	15	16
型枠支保工の組立て等作業主任者	147	146	145	144	123	103	99	106
足場の組立て等作業主任者	185	188	184	196	182	179	194	207
木造建築物の組立て等作業主任者	147	155	158	161	143	130	131	141
コンクリート造の工作物の解体等作業主任者	86	86	97	94	76	58	57	63
建築物等の鉄骨の組立て等作業主任者	101	107	108	111	104	90	88	95
鋼橋架設等作業主任者	50	50	48	48	39	25	26	26
コンクリート橋架設等作業主任者	48	49	50	50	44	24	26	24
ボイラー据付け工事作業主任者	43	41						
化学設備関係第一種圧力容器取扱作業主任者	30	31	28	29	26	23	22	23
普通第一種圧力容器取扱作業主任者	53	52	52	52	50	50	49	50
床上操作式クレーン運転	135	136	146	148	145	147	150	154
小型移動式クレーン運転	318	330	340	347	355	364	369	380
ガス溶接	799	743	732	750	711	671	674	672
フォークリフト運転	391	411	442	473	498	504	508	545
ショベルローダー等運転	86	87	87	86	74	72	70	72
車両系建設機械(整地・運搬・積込み用及び掘削用)運転	219	225	234	236	225	229	230	239
車両系建設機械(基礎工事用)運転	38	38	38	36	31	25	23	24
車両系建設機械(解体用)運転	134	139	144	145	143	146	144	148
不整地運搬車運転	119	122	128	126	122	121	122	132
高所作業車運転	177	184	195	201	214	225	237	248
玉掛け	493	478	481	491	488	477	484	500
ボイラー取扱	73	73	74	74	69	66	66	65
実技講習								
揚貨装置運転	5	3	3	4	3	3	3	3
クレーン運転	35	31	33	33	36	31	30	32
移動式クレーン運転	71	68	64	64	65	55	56	61
デリック運転	0	0						

(表 7 : 出典) 厚生労働省ホームページ (技能講習等の登録教習機関数及び修了者数) (<https://www.mhlw.go.jp/bunya/roudoukijun/anzeneisei11/index.html>) (最終閲覧日 : 2021 年 3 月 15 日)。

表 8 技能講習等修了者数（安全関係）

種類	平成24年度	平成25年度	平成26年度	平成27年度	平成28年度	平成29年度	平成30年度	令和元年度
木工加工用機械作業主任者	1,461	1,260	1,415	1,485	1,428	1,352	1,500	1,103
プレス機械作業主任者	6,614	6,420	6,404	6,184	6,571	6,356	6,367	6,158
乾燥設備作業主任者	8,148	8,141	8,334	8,356	8,701	7,965	8,488	7,988
コンクリート破砕機作業主任者	82	64	33	73	168	18	18	0
地山の掘削作業主任者								
土止め支保工作業主任者								
地山の掘削及び土止め支保工作業主任者	9,011	8,757	9,975	11,018	11,050	10,598	9,968	9,154
ずい道等の掘削作業主任者	133	140	145	263	255	257	192	208
ずい道等の覆工作業主任者	110	153	90	207	217	197	156	176
採石のための掘削作業主任者	157	136	389	267	263	230	275	165
はい作業主任者	10,774	12,735	12,947	13,021	13,911	14,383	15,274	14,232
船内荷役作業主任者	465	484	465	459	471	480	440	409
型枠支保工の組立て等作業主任者	3,966	4,218	4,621	5,478	5,247	4,952	4,329	3,608
足場の組立て等作業主任者	27,593	25,477	28,687	41,664	40,921	37,416	26,368	20,778
木造建築物の組立て等作業主任者	4,053	3,272	4,209	4,038	4,083	3,832	3,184	2,949
コンクリート造の工作物の解体等作業主任者	2,324	2,062	2,077	2,519	3,785	2,789	2,194	2,125
建築物等の鉄骨の組立て等作業主任者	3,980	3,509	4,092	4,404	4,706	4,459	4,127	3,833
鋼橋架設等作業主任者	293	182	292	251	427	324	431	250
コンクリート橋架設等作業主任者	375	115	234	148	232	176	291	139
ボイラー据付け工事作業主任者								
化学設備関係第一種圧力容器取扱作業主任者	1,632	1,837	1,904	1,810	1,716	1,722	1,756	1,496
普通第一種圧力容器取扱作業主任者	3,520	3,245	3,329	3,519	3,351	3,376	3,283	3,293
床上操作式クレーン運転	34,294	32,862	34,917	37,190	37,088	37,794	39,397	38,611
小型移動式クレーン運転	67,311	72,032	78,940	79,898	75,818	72,812	70,569	67,288
ガス溶接	87,331	83,663	85,493	86,851	85,687	80,708	78,696	71,769
フォークリフト運転	235,728	224,183	224,893	222,830	221,258	221,038	227,580	225,141
ショベルローダー等運転	3,298	3,335	3,273	3,327	3,139	3,046	3,108	2,965
車両系建設機械(整地・運搬・積込み用及び掘削用)運転	45,768	49,863	55,383	54,017	49,974	48,597	49,027	47,960
車両系建設機械(基礎工用)運転	1,041	1,082	1,279	1,404	1,367	1,535	1,690	1,394
車両系建設機械(解体用)運転	13,277	16,659	20,471	23,489	24,329	21,212	20,286	19,833
不整地運搬車運転	8,925	9,201	10,902	10,731	9,913	10,004	9,676	9,708
高所作業車運転	49,584	51,687	56,633	61,356	61,291	60,724	61,163	59,879
玉掛け	173,710	173,555	191,153	198,042	194,969	192,658	195,849	189,060
ボイラー取扱	10,756	10,182	9,949	10,130	9,321	9,466	8,286	7,294
揚貨装置運転	67	75	86	82	74	75	78	89
クレーン運転	10,835	10,020	10,149	10,897	11,036	10,683	10,983	10,205
移動式クレーン運転	2,713	3,178	3,341	3,758	3,565	3,292	3,451	3,390
デリック運転								

(表 8 : 出典) 厚生労働省ホームページ (技能講習等の登録教習機関数及び修了者数) (<https://www.mhlw.go.jp/bunya/roudoukijun/anzeneisei11/index.html>) (最終閲覧日 : 2021 年 3 月 15 日)。

表 9 技能講習登録教習機関の数（衛生関係）

種 別	区分	平成16年度	平成17年度	平成18年度	平成19年度	平成20年度	平成21年度	平成22年度	平成23年度	平成24年度	平成25年度	平成26年度	平成27年度	平成28年度	平成29年度	平成30年度	令和元年度
鉛作業主任者技能講習		46	52	52	52	45	36	37	38	38	38	42	44	44	44	44	48
特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習				92	86	89	79	81	83	77	76	79	84	75	83	86	88
石綿作業主任者技能講習				128	115	69	74	61	51	62	55	105	101	106	102	107	108
有機溶剤作業主任者技能講習		87	90	93	92	92	90	95	100	101	107	101	109	109	111	112	111
酸素欠乏危険作業主任者技能講習		55	59	62	59	38	28	18	17	14	15	15	10	11	13	12	9
酸素欠乏・酸化水素危険作業主任者技能講習		65	72	68	68	70	70	71	72	76	75	76	77	78	76	79	76
四アルキル鉛等作業主任者技能講習		6	9														
特定化学物質等作業主任者技能講習		72	87														
合 計		331	369	495	472	403	377	363	361	368	366	418	425	423	429	440	440

（表 9：出典）厚生労働省ホームページ（技能講習等の登録教習機関数及び修了者数）（<https://www.mhlw.go.jp/bunya/roudoukijun/anzeneisei11/index.html>）（最終閲覧日：2021年3月15日）。

表 10 技能講習修了者数（衛生関係）

種 別	区分	平成16年度	平成17年度	平成18年度	平成19年度	平成20年度	平成21年度	平成22年度	平成23年度	平成24年度	平成25年度	平成26年度	平成27年度	平成28年度	平成29年度	平成30年度	令和元年度
鉛作業主任者技能講習		1,594	1,537	1,540	1,596	1,430	1,160	1,246	1,330	1,323	1,286	4,577	3,948	2,682	2,814	2,932	2,967
特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習				31,232	31,367	33,294	26,882	28,098	27,514	32,101	30,890	33,081	34,467	39,055	39,540	39,594	36,627
石綿作業主任者技能講習				51,765	16,566	9,850	9,645	7,271	6,018	6,839	6,115	10,498	10,724	14,043	13,076	14,205	13,902
有機溶剤作業主任者技能講習		48,027	48,626	49,779	55,658	58,098	52,924	52,787	50,301	52,633	51,874	51,739	56,381	58,739	59,803	59,731	55,963
酸素欠乏危険作業主任者技能講習		4,770	4,590	5,066	4,162	4,047	5,463	5,612	3,074	3,169	3,133	4,189	3,107	2,970	3,137	2,785	328
酸素欠乏・酸化水素危険作業主任者技能講習		35,250	35,597	35,997	39,791	45,123	44,278	46,524	44,825	46,117	46,225	45,371	48,561	50,356	48,713	51,585	49,654
四アルキル鉛等作業主任者技能講習		0	0														
特定化学物質等作業主任者技能講習		31,021	115,509														
合 計		120,662	205,859	175,379	149,140	151,842	140,352	141,538	133,062	142,182	139,523	149,455	157,188	167,845	167,083	170,832	159,441

（表 10：出典）厚生労働省ホームページ（技能講習等の登録教習機関数及び修了者数）（<https://www.mhlw.go.jp/bunya/roudoukijun/anzeneisei11/index.html>）（最終閲覧日：2021年3月15日）。

- 1 労働調査会出版局編『労働安全衛生法の詳解 - 労働安全衛生法の逐条解説 - 改訂第4版』（労働調査会、2015年（平成27年））862頁、労務行政研究所編『労働安全衛生法 労働法コンメンタール⑩』（労務行政、2017年（平成29年））685頁。
- 2 尾添博『改訂第2版 楽に読める安衛法 概要と解説』（労働新聞社、2019年（令和元年））252～253頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））685頁。
- 3 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））863～866頁、労務行政研究所編前掲書（2017年）685～690頁。
- 4 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））862頁。行政サービスの向上と行政

業務の簡素化を図るため、労働安全衛生法に基づく免許を複数保有する場合においても、それらの免許は一枚の免許証に全てを記載することで交付される（1988（昭和 63）年より実施された）（労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））862 頁）。

- 5 労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））690～691 頁。
- 6 尾添前掲書（2019 年（令和元年））252～253 頁。
- 7 木村大樹『実務解説 労働安全衛生法』（経営書院、2013 年（平成 25 年））324 頁。
- 8 労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））691～692 頁。
- 9 労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））692 頁。
- 10 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））862 頁。詳細な取扱いに関し「障害者に係る欠格事由の適正化等を図るための医師法等の一部を改正する法律（労働安全衛生法関係）の施行について」（平 13・7・16 基発第 631 号）を参照。
- 11 木村前掲書（2013 年（平成 25 年））324～325 頁。
- 12 木村前掲書（2013 年（平成 25 年））324～325 頁。
- 13 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））867 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））693 頁。
- 14 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））866～867 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））692～694 頁。
- 15 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））866～867 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））692～694 頁。尾添前掲書（2019 年（令和元年））253～254 頁。
- 16 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））869 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））694～695 頁。
- 17 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））868～869 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））696～697 頁。尾添前掲書（2019 年（令和元年））252～253 頁。
- 18 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））869 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））695～696 頁。第 72 条第 2 項第二号に該当するものは年齢制限であり、第 74 条第 1 項が適用されるケースとしては不正な手段（年齢を偽るなど）により免許を取得する場合は考えられる（尾添前掲書（2019 年（令和元年））255 頁）。
- 19 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））869 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））695～696 頁。木村前掲書（2013 年（平成 25 年））326 頁。
- 20 労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））699 頁。詳細な取扱いに関し「労働安全衛生法及び同法施行令の施行について」（昭 47・9・18 基発第 602 号）を参照。
- 21 再免許の取扱いに関し「障害者等に係る欠格事由の適正化等を図るための医師法等の一部を改正する法律（労働安全衛生法関係）の施行について」（平 13・7・16 基発第 631 号）を参照。
- 22 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））870～871 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））699 頁。尾添前掲書（2019 年（令和元年））256～258 頁。
- 23 尾添前掲書（2019 年（令和元年））257 頁。
- 24 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））870～871 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））699 頁。尾添前掲書（2019 年（令和元年））256～258 頁。
- 25 尾添前掲書（2019 年（令和元年））258 頁。
- 26 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））880～882 頁。「労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律の施行について（労働安全衛生法関係）」（昭 53・2・10 発基第 9 号）。
- 27 労働調査会出版局編前掲書（2015 年（平成 27 年））880～882 頁。労務行政研究所編前掲書（2017 年（平成 29 年））706～708 頁。尾添前掲書（2019 年（令和元年））258～259 頁。

頁。公益財団法人安全衛生技術試験協会は1976（昭和51）年4月に設立され、試験の実施機関として、北海道安全衛生技術センター、東北安全衛生技術センター、関東安全衛生技術センター、中部安全衛生技術センター、近畿安全衛生技術センター、中国安全衛生技術センター、九州安全衛生技術センターを設置している（公益財団法人安全衛生技術試験協会ホームページ：https://www.exam.or.jp/exmn/H_aramashi.htm）（最終閲覧日：2021年3月15日）。

28 「労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律及び労働安全衛生法施行令の一部を改正する政令の施行について」（昭53・2・10基発第77号）。試験合格者は、指定試験機関が発行する合格証を添えて都道府県労働局長に免許の申請を行う。

29 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））882～886頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））708～710頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））260～261頁。

30 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））708～710頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））260～261頁。

31 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））710～711頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））260～261頁。

32 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））882～886頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））712頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））261～261頁。

33 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））886～887頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））712～714頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））262～263頁。

34 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））886～887頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））712～714頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））262～263頁。

35 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））887～888頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））714頁。

36 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））888～889頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））715～716頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））264頁。

37 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））888～889頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））715～716頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））264頁。

38 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））716頁。

39 事務の公的性格に鑑み厳しい規制を加える必要があるため（労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））716頁）。

40 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））889～893頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））716～718頁。

41 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））716～718頁。

42 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））718～719頁。

43 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））889～893頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））718～719頁。

44 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））718～719頁。

45 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））889～893頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））719～721頁。

46 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））893～914頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））721～739頁。

47 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））893～914頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））721～739頁。

48 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））893～914頁。労務行政研究所編前

- 掲書（2017年（平成29年））721～739頁。
- 49 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））893～914頁。
- 50 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））915～920頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））739～748頁。
- 51 労働調査会出版局編前掲書（2015年（平成27年））915～920頁。労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））739～748頁。
- 52 木村前掲書（2013年（平成25年））342～343頁。
- 53 以下、登録の申請（第77条第1項関係）、機械器具等（第77条第2項第1号関係）、講師等（第77条第2項第2号関係）、実施管理者（第77条第2項第3号関係）、登録教習機関に係る要件（第77条第2項第4号関係）に関し、「公益法人に係る改革を推進するための厚生労働省関係法律の整備に関する法律の施行並びにこれに伴う関係政令、省令及び告示の改正等について」（平16・3・19基発第0319009号）、「労働安全衛生法等の一部を改正する法律（労働安全衛生法関係）等の施行について」（平18・2・24基発第02240003号）、「道路交通法の一部を改正する法律の施行に伴う厚生労働省関係告示の整備に関する告示について」（平19・6・1基発第0601006号）、「技能講習の講師の条件等の改正について」（平21・3・31基発第0331040号）、「労働安全衛生法における登録検査・検定機関の登録基準に係る運用の一部改正について」（平24・3・9基発第0309第4号）、「作業環境測定法に規定する登録講習機関の講習及び研修の講師等の要件について」（平25・3・14基発第0314第4号）及び労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））739～748頁を参照。
- 54 木村前掲書（2013年（平成25年））342～343頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））270～280頁。
- 55 第46条（登録製造時検査機関検査機関の登録）の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））272～273頁。
- 56 第47条の2（変更の届出）の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））273頁。
- 57 第48条（業務規程）の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））273～274頁。
- 58 第49条（業務の休廃止）の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））274～275頁。
- 59 以下、財務諸表等の備付け及び閲覧等（第77条第3項において準用する第50条関係）に関し、「公益法人に係る改革を推進するための厚生労働省関係法律の整備に関する法律の施行並びにこれに伴う関係政令、省令及び告示の改正等について」（平16・3・19基発第0319009号）及び労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））739～748頁、尾添前掲書（2019年（令和元年））275～277頁を参照。
- 60 第52条（適合命令）の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））277頁。
- 61 第52条の2（改善命令）の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））277～278頁。
- 62 第53条（登録の取消し等）の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））278～279頁。
- 63 第53条の2（都道府県労働局長による製造時検査の実施）の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））279～280頁。
- 64 尾添前掲書（2019年（令和元年））281頁。
- 65 第77条第2項並びに第46条第2項・第4項（登録製造時等検査機関の登録）の規定の準用。尾添前掲書（2019年（令和元年））281～283頁。
- 66 尾添前掲書（2019年（令和元年））283～284頁。
- 67 「公益法人に係る改革を推進するための厚生労働省関係法律の整備に関する法律の施行並びにこれに伴う関係政令、省令及び告示の改正等について」（平16・3・19基発第0319009号）及び労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））747頁。
- 68 尾添前掲書（2019年（令和元年））281頁。
- 69 「公益法人に係る改革を推進するための厚生労働省関係法律の整備に関する法律の施行並びにこれに伴う関係政令、省令及び告示の改正等について」（平16・3・19基発第0319009

- 号) 及び労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））747頁。
- 70 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））747～748頁。尾添前掲書（2019年（令和元年））269～284頁。労働調査会出版局『労働安全衛生法実務便覧（改訂21版）』（労働調査会、2020年（令和2年））202頁。
- 71 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））566～573頁。
- 72 労務行政研究所編前掲書（2017年（平成29年））236～246頁、259～270頁。
- 73 免許の種類は2021（令和3）年3月1日現在のもの。厚生労働省ホームページ（https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/roudoukijun/enzen/anzeneisei22/index.html）（最終閲覧日：2021年3月15日）。
- 74 植草益『公的規制の経済学』（NTT出版、2000年（平成12年））3頁。
- 75 植草益「社会的規制研究の必要性」植草益編『社会的規制の経済学』（NTT出版、1997年（平成9年））6頁。
- 76 植草前掲書（2000年（平成12年））24頁、36頁。
- 77 植草前掲書（1997年（平成9年））8～9頁。
- 78 植草前掲書（1997年（平成9年））13頁。
- 79 井出秀樹「社会的規制の手段」植草益編『社会的規制の経済学』（NTT出版、1997年（平成9年））50～79頁。このうちルール型規制とは、独占禁止法、商法、民法、製造物責任法（PL法）などにに基づき、経済主体が順守すべきルールを政府が明示し、違反行為があった場合に罰則、損害賠償などの制裁を加える規制を指す。また、経済的手段による規制は、企業に経済的なインセンティブを与えることによる規制目的を達成する手段を意味する。情報公開・提供の例としては、「市場の失敗」である「情報の不完全性」をできる限り補正することを目的とした、財・サービスに関する情報開示、情報公開制度の整備などの取組みが挙げられる（井出前掲書（1997年（平成9年））71～79頁）。
- 80 井出前掲書（1997年（平成9年））51頁。
- 81 井出前掲書（1997年（平成9年））51頁。
- 82 総務庁「規制緩和推進の現況」（1995年（平成7年）7月）。
- 83 井出前掲書（1997年（平成9年））54頁。
- 84 井出前掲書（1997年（平成9年））62頁。
- 85 八代尚宏・伊藤隆一「安全規制の改革 - 検査・検定・公的資格の横断の見直しを」八代尚宏編『社会的規制の経済分析』（日本経済新聞社、2000年（平成12年））250頁。
- 86 井出前掲書（1997年（平成9年））62～67頁。
- 87 八代・伊藤前掲書（2000年（平成12年））249～250頁。
- 88 井出前掲書（1997年（平成9年））67～71頁。
- 89 八代・伊藤前掲書（2000年（平成12年））250～251頁。
- 90 臨時行政改革推進審議会事務局編『規制緩和の推進』（ぎょうせい、1989年（平成元年））。井出前掲書（1997年（平成9年））54～62頁。
- 91 井出前掲書（1997年（平成9年））54～55頁。
- 92 八代・伊藤前掲書（2000年（平成12年））273頁。
- 93 井出前掲書（1997年（平成9年））54～62頁。八代・伊藤前掲書（2000年（平成12年））274～276頁。
- 94 八代・伊藤前掲書（2000年（平成12年））273～280頁。
- 95 大藪俊志「政策過程分析モデル」縣公一郎・藤井浩司編『コレク政策研究』（成文堂、2007年（平成19年））195～220頁。
- 96 森田朗『新版 現代の行政』（第一法規、2017年（平成29年））172頁。
- 97 森田朗『許認可行政と官僚制』（岩波書店、1988年（昭和63年））23頁。
- 98 政策実施の段階に関する研究は今日においても蓄積が十分ではない分野とされており、政策過程では「欠落した章」とされる（真淵勝『行政学[新版]』（有斐閣、2020年（令和2

年) 96~101 頁))。本格的な政策実施研究の嚆矢として、Pressman, Jeffrey L. and Aaron Wildavsky, *Implementation: How Great Expectations in Washington are Dashed in Oakland: or, Why It's Amazing that Federal Programs Work at all, this Being a Saga of the Economic Development Administration as Told by Two Sympathetic Observers Who Seek to Build Morals on a Foundation of Ruined Hopes*, 1973, University of California Press. が挙げられる。

⁹⁹ 政策実施の手段に関し、例えば法律に規定された政策手段（行政の執行活動）を可視化するための分類として、法規制、基準設定、作為義務設定、許容、受取、監視、強制、指導、証明、特定、支援、制裁、公知、調整、その他（給付、支給、料金徴収など）の類型が挙げられる（行政管理庁『行政作用の本質と役割に関する調査研究報告書（昭和 58 年度）』（行政管理庁、1984 年（昭和 59 年））。また、政策実施の方法として、周知戦略、制止戦略、制裁戦略、適応戦略の類型が挙げられる（西尾勝『行政の活動』（有斐閣、2000 年（平成 12）年）36~37 頁）。

¹⁰⁰ 森田朗前掲書（1988 年（昭和 63 年））76 頁。

¹⁰¹ 法令上の「免許」は、「一般には許されない特定の行為を特定の者が行えるようにする行政処分」とされ、規制行政における主要な法的仕組みとしての許可制における用語として用いられる（法令用語研究会編『有斐閣 法律用語辞典〔第 4 版〕』（有斐閣、2012 年（平成 24 年））1108~1109 頁）。なお、許可制とは、「ある種の国民の活動を一般的に禁止したうえで、国民からの申請に基づき審査を行い、一定の要件に合致する場合、禁止を個別具体的に解除する法的仕組み」であるが、許可制のもとで一般的禁止を個別具体的に解除する行為を指す法令上の用語には、許可、承認、免許、登録、確認、認定、認証などがあり、その用語法は一定していない（宇賀克也『行政法概説 I 行政法総論〔第 6 版〕』（有斐閣、2017 年（平成 29 年））86 頁）。

¹⁰² Leonard D. White, *Introduction to the Study of Public Administration, Revised Edition, Macmillan, 1939, p.500.*

¹⁰³ 森田朗前掲書（1988 年（昭和 63 年））76 頁。

¹⁰⁴ 森田朗前掲書（1988 年（昭和 63 年））76~77 頁。

¹⁰⁵ 森田前掲書（1988 年（昭和 63 年））77 頁。

¹⁰⁶ 森田前掲書（1988 年（昭和 63 年））77 頁。

¹⁰⁷ 森田前掲書（1988 年（昭和 63 年））77~78 頁。

¹⁰⁸ 労働安全衛生法に基づく免許・技能は、制度の運用において民間部門（指定試験機関、登録教習機関など）の活用が積極的に行われている点、日本の行政システムの特徴を説明する概念である「最大動員」の具体例でもある。この「最大動員」の概念は「それは目的を達成するためにリソースを最大限に利用しようとすることを意味するわけであるが、最大能率という表現をしないわけは、能率が個別的な管理活動の概念であるのに対して、行政制度の全体の能率を判断しようとしているからである。組織内において個人は分業によって、明確な管轄のなかで最大の能率を達成しようとする。しかし、管轄以外のところでは、「遊ぶ」ことがある。これに対して最大動員においては、個人をあそばせない。個人は別の場所で利用されるのである。その場合、個人の専門性が発揮できないわけで部分的には非能率だが、ここで問題なのは全体の能率なのである」と説明される（村松岐夫『日本の行政 - 活動型官僚制の変貌』（中央公論社、1994 年（平成 6 年））iv 頁）。

¹⁰⁹ 以下、免許・技能講習制度の歴史の変遷に関し、新潟労働局ホームページ (https://jsite.mhlw.go.jp/niigata-roudoukyoku/hourei_seido_tetsuzuki/anzen_eisei/roudouanzenkankei/menkyo.html)（最終閲覧日：2021 年 3 月 15 日）などを参照。

¹¹⁰ 津澤健一「安全行政 50 年の歩み - 産業安全の歴史を踏まえて -」労働省労働基準局編『労働基準行政 50 年の回顧』（日本労務研究会、1997 年（平成 9 年））324~349 頁。松尾幸夫主筆、片岡輝男・木村嘉勝編、唐沢正義・後藤博俊・飛鳥滋・榎本克哉『政策担当

-
- 者が語る労働衛生施策の歩み』(労働調査会、2012(平成24)年)83～84頁。畠中信夫『労働安全衛生法のはなし』(中災防ブックス、2019年(令和元年))290～291頁。
- 111 労働安全衛生法に基づく免許試験の統計に関し、公益財団法人安全衛生試験技術協会ホームページ(統計)(https://www.exam.or.jp/exmn/H_gokakuritsu.htm)を参照(最終閲覧日:2021年3月15日)。
- 112 登録教習機関に関する全国規模の団体として一般社団法人全国登録教習機関協会が設立されている(<https://www.zentokyo.or.jp/index.html>)。
- 113 労働安全衛生法に基づく技能講習等の登録教習機関及び修了者数に関し、厚生労働省ホームページ(技能講習等の登録教習機関数及び修了者数)(<https://www.mhlw.go.jp/bunya/roudoukijun/anzeneisei11/index.html>)を参照(最終閲覧日:2021年3月15日)。
- 114 「労働安全衛生法関係試験制度等の見直し検討会報告書」(2010(平成22)年4月)。同報告書は、労働安全衛生法に基づく試験制度全般の点検、受験者の視点からの試験実施のあり方の改善に向けた方向性の検討のために設置された、学識経験者からなる「労働安全衛生法関係試験制度等の見直し検討会(座長:平野敏右千葉科学大学学長)が取りまとめたものである。
- 115 「労働安全衛生法関係試験制度等の見直し検討会報告書」(2010(平成22)年4月)。
- 116 「労働安全衛生規則等の一部を改正する省令の施行について」(平24・2・13基発0213第6号)。「労働安全衛生法関係試験制度等の見直し検討会報告書」(2010(平成22)年4月)。